



BLUE-MASTER[®]
by *CEJESA*

CUTTING TECHNOLOGIES



2023
CATALOGUE

AMDP

MADE FOR INDUSTRY



www.amdp.shop

IDENTIFICATION

DES REMISES EN FONCTION DES
COULEURS SELON LA COULEUR DU
FOND SUR LEQUEL EST ÉCRIT LE PRIX



BLUE-MASTER
by CELESA



FOND GRIS
FORETS À FORTE ROTATION



FOND ROSE
AUTRES SPÉCIALITÉS



FOND VERT
JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES



FOND JAUNE
SCIES À RUBAN

PLUS DE 11.000 M² DE SURFACE
INDUSTRIELLE DÉDIÉE À LA
PRODUCTION ET STOCKAGE
D'OUTILS DE COUPE DIVISÉS
EN 2 CENTRES PRODUCTIFS





BLUE-MASTER®
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

LA DERNIÈRE TECHNOLOGIE
PRODUCTIVE DISPONIBLE
POUR UNE FABRICATION ET
LOGISTIQUE PLUS EFFICIENTES





BLUE-MASTER[®]
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

OPTIMISATION
ET CONTRÔLE
DES PROCESS

DERNIÈRE TECHNOLOGIE DE
ROBOTISATION, AUGMENTANT
LA CAPACITÉ DE SERVICE
QUI DÉPASSE LES 30000
LIGNES DE COMMANDE
QUOTIDIENNES





INNOVATION ET
AMÉLIORATION
DES MOYENS ET
TECHNOLOGIES DE
PRODUCTION



TECHNOLOGIE DE
STOCKAGE ET DE
PRÉPARATION DE COMMANDES
ADAPTÉE À L'IMMÉDIATÉTÉ
DEMANDÉE PAR NOTRE CLIENT.

SERVICE EXPRESS



ASSISTANCE TECHNIQUE ET SERVICE
CLIENT CONTINU 8:00-19:00 HEURES

PLUS DE 90.000 RÉFÉRENCES EN STOCK
DISPONIBLES POUR UNE LIVRAISON IMMÉDIATE

LE MEILLEUR CONSEIL, PRÉCIS ET RAPIDE



BLUE-MASTER[®]
by *celesa*

INDEX PAR FAMILLES

FORETS POUR MÉTAUX	041
HUILE DE COUPE CUT MAGIC	115
MANDRINS ET ACCESSOIRES	119
ALÉSOIRS	137
FORETS ÉTAGÉS, FRAISES À CHANFREINER	151
TARAUDS, FILIÈRES ET PORTE-OUTILS	175
CALIBRES	241
OUTILS DE TOUR	257
FRAISES	265
FRAISES CARBURE	287
FRAISES À TROU	307
FRAISES POUR CLÉS	313
LIMES ROTATIVES	329
SCIES À RUBAN	357
SCIES À MAIN	373
LAMES DE SCIES SAUTEUSES	377
LAMES DE SCIES SABRE	391
LAMES DE SCIES OSCILLANTES	403
MÈCHES À BOIS	423
OUTILS 1/4"	437
FRAISES BOIS	455
FORETS POUR BÉTON	461
PICS ET BURINS	495
DISQUES	503
SCIES TRÉPANS	531
FRAISES À CAROTTER	557
TRÉPANS CONSTRUCTION	573
OUTILS EN POUCES	591
OUTILS EN BLISTER ET ÉTUI SOUPLE	597
PRÉSENTOIRS	645
RESTAURATION DU FILETAGE	659
INFORMATION TECHNIQUE	767


FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS-MEULÉS POUR MÉTAUX

BC2			HSS	DIN 338					OX		42
BC82			HSS	DIN 338					BRILLANT		42
BC02			HSS-G	DIN 338					DORÉ OX	<i>Plus</i>	42
BC9			HSS	DIN 338					OX		42
BC5			HSSCo 5%	DIN 338					DORÉ		42
BC99			HSSCo 5%	DIN 338					DORÉ		42
BC58			HSSCo 8%	DIN 338					DORÉ		42
BC16			HSS	DIN 338					BRILLANT	Al	42
BC66			HSS	DIN 338					BRILLANT	LAITON	42
BC15			HSS	DIN 338					OX		42
BC18			HSS	DIN 338					TiN		42
BTX			HSSCo 5%	DIN 338					DORÉ		43
TTX			HSS	DIN 338					TiAIN		43
BC51			HSSCo 5%	DIN 338					TiAIN		43
BC95			HSSCo 5%	DIN 338					DORÉ OX	INOX	43
BC55			HSSCo 5%	DIN 338					BRILLANT	INOX	43
BC57			HSSCo 5%	DIN 338					TiAIN	INOX	43
BC50			HSSCo 5%	DIN 338					TiAIN	INOX <i>Plus</i>	43
BC7			POINTE CARBURE	DIN 338					BRILLANT	FORTE	43
BC98			POINTE CARBURE	DIN 338					BRILLANT	70 HRC	43
BC42			CARBURE	DIN 338					BRILLANT		43



































FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS-MEULÉS POUR MÉTAUX

BC84 BC83			CARBURE	DIN 6537K			135°		30° "N"	TiAIN	HARDOX 450	64
BC97 BC89 BC96			CARBURE	DIN 6537L			135°		30° "N"	TiAIN	HARDOX 450	65 66
BXX BXL			CARBURE	DIN 6537L			140°		30° "N"	TiAIN	HARDOX 450	67 68
BC30			HSS				118°		30° "N"		Ø 2,30mm	69
BC79			CARBURE				118°		30° "N"		Ø 3,17mm	HAUTE PERFORMANCE 69
BC85			CARBURE				140°		15° "H"	TiAIN	HARDOX 600	70
BCC06			CARBURE				30° 30°		0°			71
BACH			Cu-Be				118°		30° "N"		Ex	71
BTT33			HSSCo 5%	DIN 338			135°		30° "N"	TOL H8	HAUTE PERFORMANCE	72
BHA			HSSCo 8%	DIN 338			135°			HARDTOP	HARDOX 400/450 600	73
TK02			HSS	DIN 338			Ø ≥ 4 Ø ≥ 2,5mm			Cu-Ni-Zn	Al	74
NEW TK05			HSSCo 5%	DIN 338			Ø ≥ 5 Ø ≥ 3mm		INOX		FORTE	75
BC4			HSS	DIN 340			118°		30° "N"	OX	70 Kg/mm ²	76
BC47			HSSCo 5%	DIN 340			135°		30° "N"	DORÉ	120 Kg/mm ²	76
BC40			HSS	DIN 340			118°		30° "N"	TiN	PRODUCTION	76
BC44			HSSCo 5%	DIN 340			135°		38° "S"	BRILLANT	INOX	76
BC48			HSSCo 5%	DIN 340			135°		38° "S"	TiAIN	INOX	76
BC78			POINTE CARBURE	DIN 340			118°		30° "N"	BRILLANT	FORTE	76
BC3			HSS	DIN 1897			135°		30° "N"	OX	70 Kg/mm ²	76
BC31			HSSCo 5%	DIN 1897			135°		30° "N"	DORÉ	120 Kg/mm ²	76
BC37			HSS	DIN 1897			135°		30° "N"	TiN	PRODUCTION	76
BC33			HSSCo 5%	DIN 1897			135°		38° "S"	BRILLANT	INOX	76






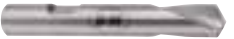










FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS-MEULÉS POUR MÉTAUX

BC35			HSSCo 5%	DIN 1897				38° "N"	TiAIN	INOX <i>Plus</i>	76
BC77			POINTE CARBURE	DIN 1897				30° "N"	BRILLANT	FORTE	76
BC43			CARBURE	DIN 1897				35° "N"	BRILLANT	HAUTE PERFORMANCE	76
BC17			HSS	DIN 1897				30° "N"	OX	 70 Kg/mm ²	76
BC38			HSSCo 5%	DIN 1897				30° "N"	DORÉ	 120 Kg/mm ²	76
BC8			HSS	DIN 1869 I/II/III				30° "N"	OX	 70 Kg/mm ²	81
BC88			HSSCo 5%	DIN 1869 I/II/III				38° "S"	BRILLANT	INOX	81
BC08		AIRCRAFT	HSS					30° "N"			82
BC08PMD		AIRCRAFT	POINTE CARBURE					85° "N"			82

FORETS À CENTRER

BC10		BC10I		HSS	DIN 333A			60°	BRILLANT TiN	 70 Kg/mm ²	83	
BC65				HSSCo 5%	CARBURE	DIN 333A		60°	BRILLANT	 120 Kg/mm ²	83	
BC10Co				HSS	DIN 333A			60°	BRILLANT TiN	 70 Kg/mm ²	84	
BC64				HSS	DIN 333A			60°	BRILLANT TiN	 70 Kg/mm ²	84	
BC68				HSS	DIN 333R			60°	RADIAL	BRILLANT	 70 Kg/mm ²	84
BC62				HSS	DIN 333B			60° 120°	BRILLANT	 70 Kg/mm ²	84	
BC63				HSS	DIN 333B			60° 120°	BRILLANT	 70 Kg/mm ²	84	

FORETS À POINTER CNC

BC75		BC76		B175		HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6	90°	120°	TiAIN	Machines CNC	85
DP75						HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6	90°		TiAIN	Machines CNC	85
BC92		BC93				CARBURE	DIN 1412A	TOL h6	DIN 6535HB	90°	120°		85
BN75						HSSCo 5%	 120 Kg/mm ²	90°	Ti	INC	Ni	INOX PVC	85
BL75						HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6	90°		TiAIN		86
BP11						HSSCo 5%	 120 Kg/mm ²		90°				86

FORETS À DÉPOINTER LES POINTS DE SOUDURE



HSSCo 5%		BRILLANT TiN	87
CARBURE		TiAlN	87
HSSCo 5%		BRILLANT TiN	87
COFFRET ET ÉLÉMENTS SÉPARÉS: Ensemble coupant, scie cloche et guide			87

FORETS FRAISEURS



HSS			118°	BRILLANT TiN	70 Kg/mm ²	88
-----	--	--	------	-----------------	--------------------------	----

FORET FRAISE CARBURE MONOBLOC



CARBURE		90°		Machines CNC		88
---------	--	-----	--	-----------------	--	----

FLUOFORET ET FLUOPERÇAGE



Ref. FLUOB Sans collerette coupante		Ref. FLUOBP Avec collerette coupante		89
-----------------------------------------------	--	------------------------------------------------	--	----

FORETS ÉTAGÉS BI-DIAMÉTRAUX À QUEUE CYLINDRIQUE ET QUEUE CONIQUE


































HSS		DIN 8376	DIN 8374	DIN 8378	90°	180°	CYLINDRIQUE	90
HSS		DIN 8377	DIN 8375	DIN 8379	90°	180°	CONIQUE	90
HSSCo 5%					90°		CYLINDRIQUE	91
CARBURE					90°	TiAlN	CYLINDRIQUE	91
HSSCo 5%					180°	90°	CYLINDRIQUE	91

FORETS À QUEUE CONIQUE



HSS		DIN 345		118°	OX	70 Kg/mm ²	92
HSSCo 5%		DIN 345		135°	OX	120 Kg/mm ²	92
HSSCo 5%		DIN 345		135°	OX	INOX	92
HSS		DIN 345		118°	TiN	PRODUCTION	92
POINTE CARBURE		DIN 345		118°	BRILLANT	FORTE	92

FORETS À QUEUE CONIQUE

BC73		HSSCo 8%				135°	OX	HARDOX 450	95		
BC22...FT		HSSCo 5%	DIN 1412D	DIN 345			130°	TiN	HARDOX 450	95	
BC12		HSS		DIN 341			118°	OX		70 Kg/mm ²	96
BC56		HSSCo 5%		DIN 341			135°	BRILLANT		120 Kg/mm ²	96
BC14		HSS		DIN 1870 I/II			118°	OX		70 Kg/mm ²	97
BC41		HSSCo 5%		DIN 1870 I/II			135°	BRILLANT		120 Kg/mm ²	97
BC87		HSS		DIN 341			118°	OX			98

COFFRETS, VALISE ET ARMOIRES DE FORETS POUR MÉTAUX

	DIN 338	DIN 340	DIN 1897					TiN	BRILLANT	99
	HSS	HSS-G	HSSCo 5%	HSSCo 8%	POINTE CARBURE	CV				
	DIN 338	HSS	HSS-G	HSSCo 5%	OX	Plus		TiN		109

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES

CUT MAGIC EXTRA

AC		POUR TOUS LES MATÉRIEAUX	116
----	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------	-----

CUT MAGIC XTHICK

ACXT		ULTRA VISQUEUX, POUR MATÉRIEAUX EXTRÊMEMENT DURS JUSQU'À 45 HRC	116
------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------	-----

CUT MAGIC ALUMINIO

ACAL		EXCLUSIF: POUR ALUMINIUM ET MAGNÉSIUM	117
------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------	-----

CUT MAGIC FOAMY

ACF



ADHÉRENCE MAXIMALE À L'OUTIL POUR TOUS LES MATÉRIAUX 117

HUILE SEMI-SYNTHÉTIQUE SOLUBLE

AST5000



HUILE SEMI-SYNTHÉTIQUE SOLUBLE POUR UNE RÉFRIGÉRATION OPTIMALE LORS DE TOUT USINAGE 117

CUT MAGIC PASTY

ACPU



EN PÂTE, APPLICABLE À TOUT OUTIL AVEC UNE ADHÉRENCE MAXIMALE POUR TOUS LES MATÉRIAUX 118

CUT MAGIC TWISTY

ACPS

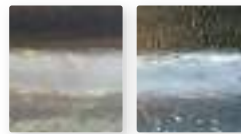


PROFITEZ AU MAXIMUM DU STICK LUBRIFIANT POUR LA COUPE À LA SCIE POUR TOUS LES MATÉRIAUX 118

SPRAY ANTI-PROJECTIONS

EPW0400

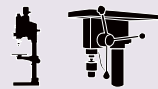
PW0400



CONÇU POUR PROTÉGER DES PROJECTIONS ET ÉCLABOUSSURES LES PIÈCES ET MACHINES DURANT LE SOUDAGE. 118

MANDRINS INDUSTRIELS POUR PERCEUSES À COLONNE OU CNC

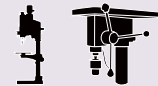
**DC1
DC2
DC3**



<0,05 <0,12 <0,20

HAUTE PRÉCISION INDUSTRIEL INDUSTRIEL LÉGER 120

**DC10
DC11**



<0,05 <0,12

HAUTE PRÉCISION INDUSTRIEL 121

MANDRINS PROFESSIONNELS AUTOMATIQUES

**DC4
DC5
DC13**



LOCK <950W <1050W

CORPS EN PLASTIQUE CORPS EN MÉTAL 122

MANDRINS À CLÉS PROFESSIONNELS

**DC6
DC7**



INDUSTRIEL LÉGER 123

MANDRINS AVEC RALLONGE FLEXIBLE / MANDRIN EN ANGLE / SUPPORT DE COLONNE PROFESSIONNELLE POUR LE PERÇAGE

DC15-001

DC15-002

STE99



124

124

125

MINI-MANDRINS MANUEL ET MACHINE
P28


Inclut 3 pinces pour forets de Ø 1,0 à 2,0 mm

MACHINE

126

P29


Pour Forets de Ø 0,6 à 6,0 mm

126

ACCESSOIRES POUR MANDRINS
DC

 CLÉS POUR MANDRINS
 ADAPTATEURS SDS-PLUS

126

DC-01


ADAPTATEUR 1/4" Hex.

126

ACCESSOIRES POUR FORETS ET MANDRINS
CR

HSS
**DIN
2185**

DOUILLES DE RÉDUCTION

127

CA

HSS

DOUILLES HSS D'AUGMENTATION

127

CA

HSS

DOUILLES DE RÉDUCTION RALLONGE

127

CA

HSS

DOUILLES D'ÉLONGATION

127

CM

HSS
**DIN
238**

QUEUE À TENON

127

CMEXT


EXTRACTEUR POUR QUEUE À TENON POUR MANDRIN À CÔNE NORMALISÉ B16 ET B18

127

CE

HSS
**DIN
317**

CHASSE-CÔNES

128

CMR

HSS
**DIN
228**

QUEUE À TENON FILETÉE

128

CPC
CPC...MD


POINTES À TÊTE PLEINE

128

PGC


POINTES TOURNANTES DE PRÉCISION

128

MANDRINS DE TARAUDAGE
TC10


MANDRINS À TÊTE INTERCHANGEABLE

129

**TC15
TC16**

 MANDRINS SANS DÉBRAYAGE
 MANDRINS À DÉBRAYAGE

129

PINCES DE PRÉCISION

ER8			TYPE ER	DIN 6499-B	D2: 8,5 L1: 13,5	α : 8° β : 30°	131
ER11			TYPE ER	DIN 6499-B	D2: 11,5 L1: 18	α : 8° β : 30°	131
ER16			TYPE ER	DIN 6499-B	D2: 17 L1: 27,5	α : 8° β : 30°	132
ER25			TYPE ER	DIN 6499-B	D2: 26 L1: 34	α : 8° β : 30°	132
ER32			TYPE ER	DIN 6499-B	D2: 33 L1: 40	α : 8° β : 30°	133
ER40			TYPE ER	DIN 6499-B	D2: 41 L1: 46	α : 8° β : 30°	133

AFFÛTEUSES

AFB10		500X Affûtage Professionnel						\emptyset 3-13	118°	134	
AFB1		750X Haute Précision						\emptyset 2,5-19	\emptyset 2,5-13	118° 135°	135
AFB2											135
AFB3		XP Pratique et économique						\emptyset 2,5-13	118°	135	

ALÉSOIRS À MAIN

EM1			TOL H7	DIN 206B		138			
EMA			TOL K7	NFE 74112	FAÇON PARIS		0°		139
ECM				DIN 204D					139
EMNPT			1:16	NPT					139
EM2			TOL H9	DIN 9B	2% 1:50	SPÉCIAL POUR GOUPILLES CONIQUES			140






ALÉSOIRS MACHINE

EM29		HSSCo	TOL H9	DIN 2179E	2% 1:50	GOUILLES CONIQUES	140		
EM3		HSSCo	TOL H7	DIN 212B	8°	DIN 212E	38°	GAMMON	141
EM10									
EM44		HSSCo	TOL H7	DIN 212L/XL	8°		142		
EM33									
EM35		CARBURE	TOL H7	DIN 8093B	8°		142		
EM7		HSSCo	TOL H7	DIN 208B	10°	DIN 208C	38°	GAMMON	143
EM9									
EM41		HSSCo	DIN 208B/L	TOL H7			144		
EM8		HSS	DIN 311	TOL H7		CHAUDRONNIER	144		
EM42		HSSCo	DIN 208B/XL	TOL H7			144		
BC45	 	CARBURE	DIN 1897			150°	30° "N"	145	
EM22		HSS	DIN 343	DIN 344		AGRANDIR LES TROUS	146		
EM23	 								
EM17		HSSCo	TOL H7	DIN 219B	10°	DIN 219C	38°	GAMMON	147
EM18									
EM19				DIN 217			147		
EM14	 	HSS			10% 1:10	25°		148	

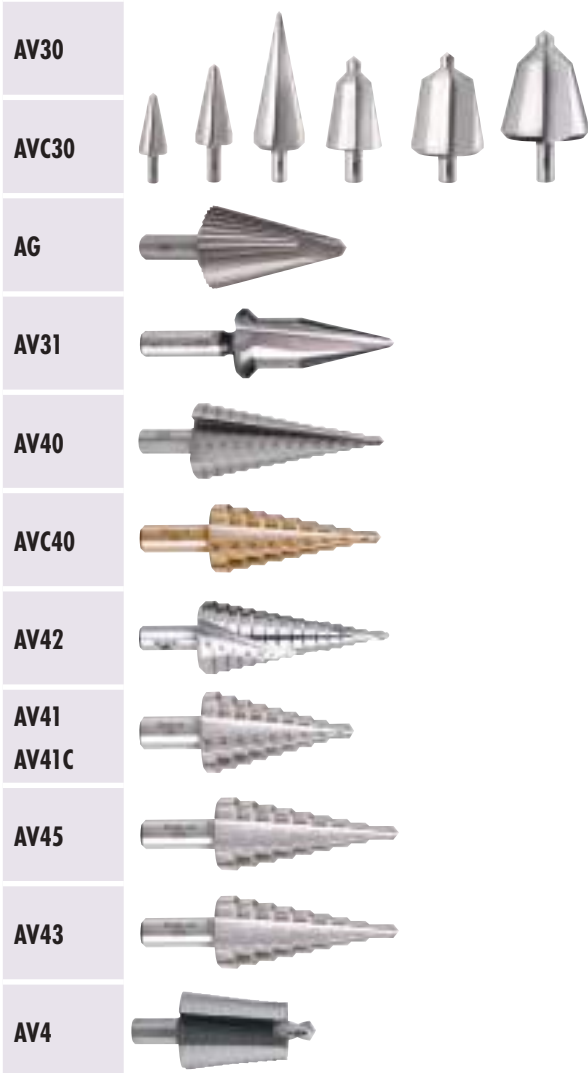
ALÉSOIRS CONIQUES POUR MOULES

EM30		HSSCo	5% 1:20	8% 2:25	10% 1:10	45°	MOULES	148
EM31								
EM32								

ALÉSOIRS À LAMES RÉGLABLES

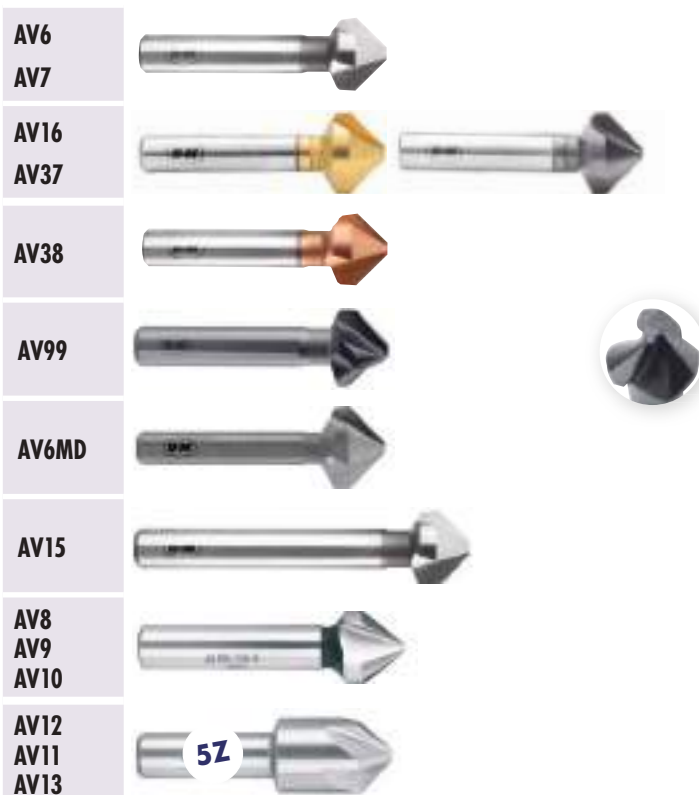
EM4G		HSS	ALÉSOIRS À LAMES RÉGLABLES AVEC PILOTE: ALÉSOIR + LAMES + ÉCROU				149
EM4-6C							
EM4-6T							
EM6		HSS	ALÉSOIRS À LAMES RÉGLABLES RENFORCÉS: ALÉSOIR + LAMES + ÉCROU				149
EM4-6C							
EM4-6T							
EM5E8		HSS	JEUX D'ALÉSOIRS À LAMES RÉGLABLES AVEC PILOTE (Ref. EM4G)				149
EM5E14							

FORETS CONIQUES POUR TUBE ET TÔLE



HSS	BRILLANT TiN				152
HSSCo	DORÉ TiN				152
HSS					153
HSS	BRILLANT TiN			GOUJURE DROITE ET BUTÉE	153
HSS	BRILLANT TiN				154
HSSCo	DORÉ TiN				155
HSS	BRILLANT TiN			CYLINDRIQUE	155
HSS	BRILLANT TiN			1/4" CYLINDRIQUE	156
HSS	BRILLANT TiN			ÉLECTRICIENS	156
HSS	BRILLANT TiN			3 Z	156
HSS				FORET ÉTAGÉ AVEC FORET PILOTE INTERCHANGEABLE	156

FRAISES À CHANFREINER



HSS	HSSCo	DIN 335C		90°	USAGE GÉNÉRAL	USAGE GÉNÉRAL INOX	157		
HSS	TiN	TiAIN	DIN 335C		90°	USAGE GÉNÉRAL	157		
HSSCo	TiAlSiN	DIN 335C		90°		INOX Plus	157		
HSSCo		TiAIN	INOX Superplus		90°		Al	157	
CARBURE	BRILLANT	DIN 335C		90°		HARDOX 450	157		
HSS		DIN 335C		90°			157		
HSS	BRILLANT	DIN 334C		60°		75°		120°	158
HSS	BRILLANT			60°		90°		120°	158

FRAISES À CHANFREINER

AV1/T
AV2/T
AV1-60



FC



HSS	HSSCo	BRILLANT TiN	NORME CELESA	60°	90°	159
TiAIN			CARBURE	90°		159

FRAISES À CHANFREINER QUEUE CONIQUE ET UNE LÈVRE

AV17
AV17MD



AV23



AV18



AV24



AV27
AV29



AV34
AV28



HSS	CARBURE	CONIQUE	DIN 335D	90°	3 Z	160
HSS		CONIQUE	DIN 334B	60°	MULTIDENTS	160
HSS		CONIQUE	DIN 335B	90°	DIN 347B	
HSS	CYLINDRIQUE		NORME CELESA	90°	60°	1 Z 161
HSS	CONIQUE		NORME CELESA	90°	60°	1 Z 161

FRAISES À CHANFREINER EXTÉRIEURES

AVX
AVX-60



AVEXT



HSS	EXTÉRIEURE		NORME CELESA	60°	90°	161
HSS	POUR RÉPARATION DE FILETS D'ENTRÉE			60°		161

FRAISES À LAMER À PILOTE FIXE POUR VIS "ALLEN"

AV2/M/G



AV5/M/G



AV3



HSS	DIN 373	CYLINDRIQUE	DIN 375	CONIQUE	FIN	162
					MOYEN	163
					A.T.*	163
HSS		CYLINDRIQUE	DIN 1866	TÊTE CONIQUE AVEC PILOTE	FIN	162

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE



PILOTE	PORTE-OUTILS	PLAQUETTES CARBURE	FRAISE À CHANFREINER	FORET	ADAPTEUR	PLAQUETTES	
SERIE A/B/C	HSS	CARBURE	POINTE CARBURE	HSS	90°	HSS	CARBURE 165

COFFRETS DE FORETS CONIQUES, ÉTAGÉS ET FRAISES À CHANFREINER



168

JEUX D'ÉBAVUREURS DE PRÉCISION EN BLISTER

172

B	JRB1	C	JRB2	D	JRB3	E	JRB4	F	

TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN



HSS	M MF 176	UNC 178	UNF 178	BSP (GAS) 179	UNF 3B 179	
	BSW 180	BSF 180	NPTF 181	NPT 181	PG 182	
	NPSF 182	NPS (M) 182	BSPT BA 183	UNx8 UNEF 184		
	HSSCo 5%	OX	M		185	
	HSS PM	TiAlSiN	M		185	
Al	HSS	BRILLANT			185	
INOX	HSS	TiN	M		186	
INOX	HSSCo 5%	OX	M		186	
HSS	DIN 382	M	BSP (GAS)	BSW	UNC UNF	187
	M MF 188	UNC 188	UNF 188	BSP (GAS) 188	BSW 188	
HSS	M MF		HSS		HSS	189

ACCESSOIRES



JAUDES DE CONTRÔLE DE FILETAGE					190
DIN 377	DIN 10				190
DIN 1814					191
DIN 225		5		3	191
TYPE T	1 ^{ère} Qualité	2 ^{ème} Qualité	TYPE COURT ET TYPE LONG		192

PRÉSENTOIR MÉTHACRYLATE DE TOURNES À GAUCHE ET PORTE-FILIÈRES



COFFRETS ET VALISES DE TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN



EXTRACTEUR DE TARAUDS CASSÉS



192
193
205

TARAUDS MACHINE



M1D M1R	HSSCo 5%	ENTRÉE DROITE	M MF	206	UNC UNF	210 211	BSP BSF	212	BSW	213	UNJC UNJF	214
		ENTRÉE GUN	M MF	206	UNC UNF	210 211	BSP BSF	212	BSW	213		
M3D M3R	DIN 371 374/376	15°	M MF	206	UNC UNF	210 211	BSP BSF	212	BSW	213		
		35°	M MF	206	UNC UNF	210 211	BSP BSF	212	BSW	213		
M1D	HSSCo 5%	ENTRÉE DROITE	BSPT	215	NPT	215	NPTF	216				
M1D		ENTRÉE DROITE	BSPP	215	NPS (M)	215	NPSF	216	MF	216	PG	216
M1D		ENTRÉE DROITE	DIN 374	TOL 2B	UNx8							217
M2D M4D		ENTRÉE GUN	35°	DIN 374	TOL 2B	UNEF						217
M1RI M1DI	HSSCo 5%		ENTRÉE GUN	TOL 6H								217

TARAUDS MACHINE MÉTRIQUE NORME ISO 529



M1RISO M1DISO	HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	ENTRÉE DROITE	M MF							218
M2RISO M2DISO	HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	ENTRÉE GUN	M MF							218
M4RISO M4DISO	HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	35°	M MF							218
M5RISO M5DISO	HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	FILET ALTERNÉ	M MF	AI						218

TARAUDS MACHINE DIN 352



M03	HSS	DIN 352	TOL 6H		M MF							219
M02AT	HSS	DIN 352	TOL 6H	HAUTEUR COMPLÈTE	M MF							219
M03X	HSSCo 5%	DIN 352	TOL 6H	INOX	M MF							219
M02DIN	HSS	DIN 352	TOL 6H	ENTRÉE GUN	M MF							219
M04DIN	HSS	DIN 352	TOL 6H	35°	M MF							219

TARAUDS MACHINE POUR APPLICATIONS SPÉCIALES












M2DP/RP M4DP/RP	Vc 14 m/min	Plus	HSS PM	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°				220
M2DT/RT M4DT/RT	Vc 16 m/min	Plus	HSSCo 5%	TiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°				220
M2DHL/RHL M4DHL/RHL	Vc 17 m/min	Plus	HSS PM	HARD LUBE	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°				220



TARAUDS MACHINE POUR APPLICATIONS SPÉCIALES

M2RSP/DSP M4RSP/DSP		Vc 20 m/min	Super Plus HSS V3	ALTiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	41°	220
C5P			Plus HSS	BRILLANT	DIN 22568	TOL 6g			220
M2DX/RX M4DX/RX		Vc 6 m/min	INOX HSS PM	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	221
M2DXT/RXT M4DXT/RXT		Vc 10 m/min	INOX HSSCo 5%	TiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	221
M2DXHL/RXHL M4DXHL/RXHL		Vc 12 m/min	INOX HSS PM	HARD LUBE	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	221
M2RDU/DDU M4RDU/DDU			M HSS V3	TiCN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	41°	222
M2RNI/DNI M3RNI/DNI			M HSS PM	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	15°	222
M2RTIT/DTIT M3RTIT/DTIT			M HSS PM	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	15°	222
M2RSS/DSS M4RSS/DSS		Vc 13 m/min	AI HSSCo 5%	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	223
M2DMD/RMD M4DMD/RMD		Vc 7 m/min	1200 N/mm ² HSS V3	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	224
M2DMDTX/RMDTX M4DMDTX/RMDTX		Vc 9 m/min	1200 N/mm ² HSS V3	TINALOX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	224
M2DC/RC M3DC/RC		Vc 5 m/min	1400 N/mm ² HSSE	TiCN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	15°	225
M2HDC/HRC M4HDC/HRC		Vc 5 m/min	1400 N/mm ² HSS PM	TINALOX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	225
M1RCM		MATÉRIAUX 48 HRc	1400 N/mm ² HSS PM	TiCN	DIN 371	TOL 6HX	ENTRÉE GUN		225
M1RHMC		MATÉRIAUX 48-62 HRc	1400 N/mm ² CARBURE	TiCN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN		225
M2DD/RD M4DD/RD		Vc 13 m/min	TOUT TERRAIN HSSCo 5%	TiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	226
M5D/R M6D/R		Vc 18 m/min	AI HSSCo 5%	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	FILET ALTERNÉ	2 GOUJURES	227
M1DFM M1RFM		Vc 11 m/min	FORTE HSSCo 5%	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		227
MHM1D MHM1R		Vc 21 m/min	FORTE CARBURE	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		227
M1DL M1RL		Vc 16 m/min	LAITON HSSCo 5%	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		227
M1DLCRN M1RLCRN		Vc 19 m/min	LAITON HSSCo 5%	CrN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		227

TARAUDS MACHINE À REFOULER

M07D/M07R M07DT/M07RT			HSSCo 5%	OX TiN	DIN 376/2174	TOL 6HX		228
M07DCR/RCR M07DCCR/RCCR			HSSCo 5%	OX TiCN	DIN 376/2174	TOL 6HX		228
M09DCCR/RCCR M07DTX/RTX			HSSCo 5%	TiN TiCN	DIN 376/2174	TOL 6HX		228


TARAUDS MACHINE HSS-CO TOLÉRANCES SPÉCIALES ET SURCÔTÉS

M2D/M2R M4D/M4R		HSSCo 5%	DIN 376/371	TOL 4H	TOL 6G	TOL 7G	TOL 6H (+0,1)	TOL 6H (+0,2)	ENTRÉE GUN		229
----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------	----------------	-----------	-----------	-----------	------------------	------------------	---------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----

TARAUDS MACHINE EXTRA-LONGS

M2L-D M4L-D		HSSCo 5%	BRILLANT	M	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN		230
------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------	----------	---	----------------	-----------	---------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----

TARAUDS-ÉCROUS PAS MÉTRIQUE DIN 357

MTU		HSSCo 5%	BRILLANT	M	DIN 357	TOL 6H	FORME A		231
------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------	----------	---	------------	-----------	------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----

FORET TARAUDEUR HSSCo

M8M		HSSCo 5%	BRILLANT	M	DIN 376/371	TOL 6H		232
------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------	----------	---	----------------	-----------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----

TARAUDS MACHINE HSS À FILET TRAPÉZOÏDAL

MRTM		HSS	BRILLANT		DIN 103	TOL 7H			232
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----	----------	--	------------	-----------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-----

PLAQUETTES POUR FILETAGE EXTÉRIEUR/INTÉRIEUR

PRE / PPRE / PEXT		PLAQUETTES PROFIL PARTIEL/ PROFIL COMPLET POUR EXTÉRIEUR							233
--------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	--	--	--	--	--	--	-----

PRI / PPRI / PINT		PLAQUETTES PROFIL PARTIEL/ PROFIL COMPLET POUR INTÉRIEUR							234
--------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------	--	--	--	--	--	--	-----













COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE TARAUDS MACHINE


235







CALIBRES

CTP CTNP		M MF	BSP (GAS)	UNC	UNF	LISSE	ENTRE/N'ENTRE PAS ENTRE N'ENTRE PAS	242
AP ANP		M MF	BSP (GAS)	UNC	UNF		ENTRE N'ENTRE PAS	248

OUTILS DE TOUR COBALT ET CARBURE

CT							HSSCo 10%	DIN 4964	TOL h14	258
CT..MD							P-20	K-10		260

FRAISES FRONTALES QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE









































FF01		2Z	HSS	DIN 327		WELDON	BRILLANT		34 HRC	INOX AL	266
FF02 FF60 FT02		2Z	HSSCo 8%	DIN 327		WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRC	INOX AL	266

FRAISES FRONTALES QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE



FF92			2 Z	HSSCo 8%	DIN 327		30° WELDON	BRILLANT			INOX AL	266	
FP05 FT12			2 Z	ASP 60	DIN 327		30° WELDON	BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	266	
FP08 FT01			2 Z	ASP 60	DIN 327		30° WELDON	BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	266	
FFAL			2 Z	HSSCo 8%	DIN 844		45° W WELDON	BRILLANT			Al	266	
FF06 FF67 FT06			2 Z	HSSCo 8%	DIN 327/L		30° WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN			INOX AL	267	
FF15 FP21			2 Z	HSSCo 8% ASP 60	DIN 327/L		30° WELDON	BRILLANT			INOX AL	267	
FFLAL			2 Z	HSSCo 8%	DIN 844/L		45° W WELDON	BRILLANT			Al	267	
FF63 FF75 FT63			3 Z	HSSCo 8%	DIN 844		30° N WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN			INOX AL	268	
FF73 FF76 FT73			3 Z	HSSCo 8%	DIN 844		30° N WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		NR		INOX AL	268
FP06 FT03			3 Z	ASP 60	DIN 327		30° N WELDON	BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	268	
FF83 FF86 FT83			3 Z	HSSCo 8%	DIN 844/L		30° N WELDON	BRILLANTE TiAlN TiAlSiN			INOX AL	269	
FF18 FF20 FT18			4-6 Z	HSSCo 8%	DIN 844		30° N WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN			INOX AL	270	
FP07 FT09			4-6 Z	ASP 60	DIN 844		30° N WELDON	BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	270	
FF21 FF23 FT21			4-6 Z	HSSCo 8%	DIN 844/L		30° N WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN			INOX AL	270	
FP20			4-6 Z	ASP 60	DIN 844/L		30° N WELDON	BRILLANT			INOX AL	270	
FF25 FF27 FT25			4-6 Z	HSSCo 8%	DIN 844		30° N WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		NR		INOX AL	271
FF29 FF31 FT29			4-6 Z	HSSCo 8%	DIN 844/L		30° N WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		NR		INOX AL	271
FF03*			4-6 Z	HSS	DIN 844		30° N WELDON	BRILLANT			INOX AL	272	
FF04* FF54* FT04*			4-6 Z	HSSCo 8%	DIN 844		30° N WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN			INOX AL	272	

* Fraises sans coupe au centre

FRAISES FRONTALES QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE

FF07* FF57* FT07*			4-6 Z	HSSCo 8%	DIN 844/L			BRILLANT TiAIN TiAlSiN			INOX AL	272
* Fraises sans coupe au centre												
FP10 FT10			3-5 Z	ASP 60	DIN 844			BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	273
FP11 FT11			3-5 Z	ASP 60	DIN 844			BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	273
FP15 FT15			3-5 Z	ASP 60	DIN 844/L			BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	273
FP13 FT13			3-5 Z	ASP 60	DIN 844/L			BRILLANT TiAlSiN			INOX AL	273
FF51 FF53			3 Z	HSSCo 8%				BRILLANT			INOX AL	274
FP22			3-4 Z	HSS PM	DIN 844N			BRILLANT			Cu	274











LIMES ROTATIVES EN CARBURE POUR MATÉRIAUX COMPOSITES, FIBRE DE CARBONE, PANNEAU PHÉNOLIQUE, ETC...

RFC/ RFCTL RF/RFTL		CARBURE	BRILLANT TiAIN	POUR MATÉRIAUX COMPOSITES	275
RN		CARBURE		POUR PNEUS	275









ACCESSOIRES POUR ROTOZIP

RR0317 RR0635 RR0435 RR0247		CARBURE			275
--------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------	--	--	-----

FRAISES FRONTALES 1 DENT QUEUE CYLINDRIQUE

FF13 FF14		1 Z	HSSCo			BRILLANT TiN		Al	PVC	276	
FF50 FF14-E FF14-ES		1 Z	HSSCo			BRILLANT TiN		Al	PVC	276	
FMGA13 FMGA13E FMGA13HI FMGA13CO FMGA13R		1 Z	CARBURE						Al	PVC	277

FRAISES POUR RAINURES QUEUE CYLINDRIQUE ET QUEUE CONIQUE

FF17 FF17C		RAINURES EN "T"	HSSCo	DIN 851AA		DIN 851B		BRILLANT TiAIN		278
FF16		TYPE WOODRUFF	HSSCo	DIN 851B				BRILLANT TiAIN		278
FF1/4R		4 Z	HSSCo 8%	DIN 6518N						278

FRAISES POUR RAINURES QUEUE CYLINDRIQUE ET QUEUE CONIQUE

FF98 FF99			HSSCo	DIN 1833A	CYLINDRIQUE	BRILLANT		279
FF97 FF95			HSSCo	DIN 1833B	CYLINDRIQUE	BRILLANT		279

FRAISES FRONTALES QUEUE CONIQUE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE

FF09 FF35 FF39			HSSCo 8%	DIN 845B	30° N CONIQUE	BRILLANT TiN TiAIN			INOX AL	280
FF10 FF46 FF48			HSSCo 8%	DIN 845B	30° N CONIQUE	BRILLANT TiN TiAIN	NR		INOX AL	280
FF55			HSSCo 8%	DIN 326	30° N CONIQUE	BRILLANT			INOX AL	280
FF11 FF61 FF71			HSSCo 8%	DIN 845B/L	30° N CONIQUE	BRILLANT TiN TiAIN			INOX AL	281
FF12 FF33 FF43			HSSCo 8%	DIN 845B/L	30° N CONIQUE	BRILLANT TiN TiAIN	NR		INOX AL	281

COFFRETS ET PRÉSENTOIR DE FRAISES



282

FRAISES CARBURE SÉRIE COURTE, LONGUE ET EXTRA-LONGUE

FMD2 FMD2TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	288
FMD63 FMD63TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	288
FMD48 FMD48TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	288
FMD54 FMD54TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	288
FMD58 FMD58TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	288
FMD53 FMD53TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	288
FMD56 FMD56TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	288
FMD92 FMD92TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	289
FMD51 FMD51TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	289
FMD57 FMD57TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	289
FMD55 FMD55TL			CARBURE	30°	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAIN		44 HRc	INOX Ti	AI	289

FRAISES CARBURE 2 DENTS COURTES RAYONNÉES QUEUE LONGUE

FMG74 FMG75 FMG76			MG CARBURE			TiAIN	2 Z		301	
FMG77 FMG78 FMG79			MG CARBURE			TiAIN		2 Z		302

FRAISES POUR ACIERS TREMPÉS DE DURETÉ EXTRÊME 70 HRC

FMG01 FMG04			MG CARBURE				BLUE		2 Z 4 Z		303
FMG02			MG CARBURE				BLUE		2 Z		304
FMG06 FMG07			MG CARBURE				BLUE		6 Z		305
FMG09 FMG08			MG CARBURE				BLUE		2 Z		306

FRAISES À TROU POUR RAINURES

FF56		HSSCo	DIN 885A	3 Z				DENT ALTERNÉE	308
FF59		HSSCo	DIN 885B	3 Z				DENT DROITE	309

FRAISES MODULE À TAILLER LES ENGRENAGES

99RFM		HSS						TAILLER LES ENGRENAGES	310
--------------	--	-----	--	--	--	--	--	------------------------	-----

FRAISES À TROU À TENON

FF87		HSSCo	DIN 1880					FINITION	310
FF88		HSSCo	DIN 1880					ÉBAUCHE	310
FF89		HSSCo	DIN 884					PLANER	311
FMF87		HSSCo	8%						311
FMF88		HSSCo	8%						311

FRAISES D'ANGLE SIMPLE ET DOUBLE

FF77/78/79 FF91/90		HSSCo	DIN 847					HSSCo	DIN 842			312
-------------------------------------	--	-------	---------	--	--	--	--	-------	---------	--	--	-----

LES OUTILS POUR SERRURIERS.

La plus large gamme d'outils de coupe pour serruriers

								314
BC5	Forme C	BCC06	BC7	BC98	BC85	Forme AE		

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

FLF4 FLF19 FLF22W		FRAISES ISOCELÉS			CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE			POUR CLÉS À PANNETON	316
FLF3								FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	318

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

FLLF1			FRAISES POUR CLÉS À POINTS POUR MACHINES JMA ET SILCA	318
FLLP1 FLLP3				PALPEURS 319

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

SLLP01 SLLSG2 SLLSG7W		FRAISES ISOCÈLES		CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE		POUR CLÉS À PANNETON	320
SLLF1W			MATRIX			FRAISES POUR CLÉS À POINTS	322
SLLF3			MATRIX			FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	323
SLLW133			QUATROCODO TRIAX-E			FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	323
SLLW103			QUATROCODO TRIAX-E			FRAISES POUR CLÉS À POINTS	324
SLLW103Z1			QUATROCODO TRIAX-E			FRAISES POUR CLÉS À POINTS	325
SLLH103						FRAISES POUR CLÉS À POINTS	325
SLLH101						FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	326
SLLT1 SLLT3						PALPEURS	328

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS FLORA, NOVACLAU, WALKIN

FLL		FRAISES ISOCÈLES		FRAISES CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE	328
------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------	------------

LIMES ROTATIVES HSS

	HSS	SÉRIE COURTE: QUEUE 6 x 40 mm. SÉRIE LONGUE: QUEUE 6 x 100 mm.	330
-------------------------------------------------------------------------------------	------------	-------------------------------------------------------------------	------------

LIMES ROTATIVES EN CARBURE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE

	CARBURE	BRILLANT TiAlN	QUEUE: 3 / 6 / 8mm.	334
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------	---------------------------	---------------------	------------

LIMES ROTATIVES MINIATURES PRÉSENTOIRS

	Ti	Ni	FORTE			347
-------------------------------------------------------------------------------------	-----------	-----------	--------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	------------

FRAISE HÉMISPHERIQUE EXTRA-LONGUE (SPÉCIALE SERRURIERS) / DESTRUCTEUR DE TARAUDS ET VIS CASSÉS

CARBURE	QUEUE: 3 / 6 mm.		348
----------------	------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	------------

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE LIMES ROTATIVES EN CARBURE

			349
--	--	--	------------

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES

RTFD		RALLONGE FLEXIBLE POUR MEULEUSE	352
-------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------	------------

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES

P25
P25LR
P25XLR



* Nouvelles meuleuses à rectifier industrielles, manette de sécurité, dessin ergonomique, grande puissance. 353

LIMES ROTATIVES DE DIAMANT

A..D
C..D



354

MEULES CÉRAMIQUES



QUEUE: 3 / 6 mm.

355

SCIES À RUBAN BI-MÉTAL

357

STANDARD

Qualité la plus courante
Application: générale en production.
Pour matériaux jusqu'à 1400 N/mm² (44 HRc)

STRUCTURES

Dents plus larges et profondes.
Pour tout type de pièces avec tension élevée, spécialement les poutres. Dents renforcées dans la partie postérieure augmentant la résistance de manière significative.

MASTER

Dents rectifiées, meilleure coupe et rendement supérieur dans les aciers difficiles, en pièces pleines fortement alliées: inox, titane, inconel. PRODUCTION INTENSIVE

ALUMINIUM/BOIS

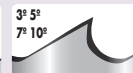
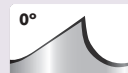
Spécial pour aluminium, matériaux non ferreux, et bois.

ANTI-USURE

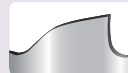
Pour aciers haute résistance. Barres chromées, acier inoxydable, (Dureté maximale 1600 N/mm² ou 50 HRc)

WOODCUT

M42
8% Co



M42
8% Co



RENFORCÉES



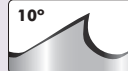
M42
8% Co



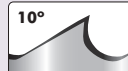
M42
8% Co



M51
10% Co



M2
HSS



LAMES DE SCIE À MAIN



HSS

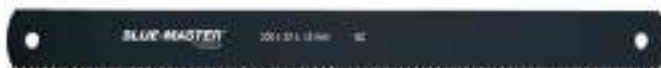
CV



374

LAMES DE SCIE POUR MACHINE ALTERNATIVE

SOM



HSS

- Scie résistante aux impacts.
- Pour coupes dans tout type de matériel.

376

MONTURES DE SCIES

ASYH



376

LAMES DE SCIE SAUTEUSE

P55



GJ



RHS



HSS

CV

BI

Tungstène



Al

INOX



Cu-Ni-La



377

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES



CV	BI	Tungstène				
		INOX AL				391

LAMES DE SCIES OSCILLANTES



HSS	HSSCo 8%	HCS		TiN	CARBURE	
			PVC			404
HSS	HSSCo 8%	HCS		TiN	CARBURE	
		PVC				407
HSS	HSSCo 8%	HCS		INOX	CARBURE	
		PVC				410
HSS	HSSCo 8%	HCS	TiN	INOX		
		PVC				417
HSS	HSSCo 8%	HCS	TiN	INOX		
		PVC				420

MÈCHES À BOIS



CV	★ ★ ★	CYLINDRIQUE				424
HSS	★ ★ ★	CYLINDRIQUE				425
CV	TYPE S ★ ★ ★					426
CV	TYPE S ★ ★ ★	SDS Plus				427
CARBURE	TYPE S ★ ★ ★					427
CV	DOUBLE GOUJURE ★ ★ ★					428
CV	TYPE S ★ ★ ★					428
CV	TYPE S ★ ★ ★	1/4"				429

MÈCHES À BOIS POUR TROUS CARRÉS

BMCC



CV



429

MÈCHES À BOIS PLATES

**BMP
BMPX400**



CV



430

MÈCHES À BOUCHONNER

TM



CV



430

MÈCHES À BOIS 4 POINTES TYPE CASTOR

BM4P



HSS

4
POINTES



431

MÈCHES À BOIS POUR CHARNIÈRES

**BB
BMF**



MD



432

BMF1



TYPE
FORSTNER

CV



432

MÈCHE POUR ASSEMBLAGE DE VIS DANS LE BOIS

BM3



433

MÈCHE À BOIS POUR INSTALLATION DE SERRURE ET CHARNIÈRE

BM4



433

MÈCHE À BOIS À CHANFREINER

BM5



HSS



433

BM6



HSS



433

MÈCHES EXTENSIBLES À BOIS

BME



CV



434

MÈCHES À BOIS POINTE CARBURE

BMMD



CARBURE



434

FRAISE À CHANFREINER À BOIS ET BUTOIRS DE LIMITATION DE PROFONDEUR

**AV25/AV26
TOPE**



434

MÈCHES À BOIS POUR COFFRAGE

BE



CV

DIN
7490



435

BESDS



CV

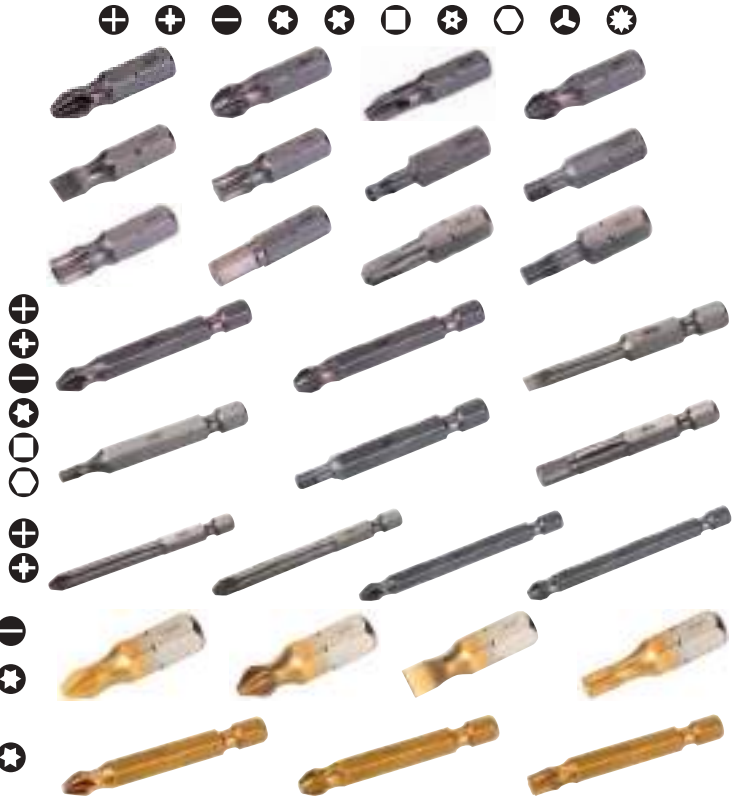
DIN
7490



436

EMBOUTS DE VISSAGE

PHILLIPS
POZIDRIV
PLAT
TORX
TORX ROND
ROBERTSON
TORX SECURITÉ
HEXAGONAL
TRI WING
XZN



Plus **25 mm** 438

PHILLIPS
POZIDRIV
PLAT
TORX
ROBERTSON
HEXAGONAL

Plus **50 mm** 441

PHILLIPS
POZIDRIV

Plus **70 mm** **90 mm** 443

PHILLIPS PLAT
POZIDRIV TORX

TiN **25 mm** 444

PHILLIPS
POZIDRIV TORX

TiN **50 mm** 445

PORTE-EMBOUTS



PMG 446
 PCR AVEC CHANGEMENT RAPIDE (Valable pour embouts 1/4") 446
 PCT AVEC ANNEAU FRONTAL MAGNÉTIQUE SUPPLÉMENTAIRE 446

CLÉS HEXAGONALES MAGNÉTIQUES



PLIH **50 mm** 447

TOURNEVIS À CLIQUET AVEC MAGASIN POUR EMBOUTS ET PRÉSENTOIR DE TOURNEVIS



Plus 447

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS D'EMBOUTS DE VISSAGE



447

EXTRACTEURS MACHINE ET MAIN POUR VIS CASSÉES



MICRO GRABIT 450
 PRO GRABIT CORPS HEXAGONAL 1/4" 450
 DRILL OUT AVEC FORET PILOTE M6 - M12 450
 X-OUT À QUEUE HEXAGONALE M3 - M5 450
 EX EFX EXTRACTEUR À MAIN 451

OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

BH2		HSS	DIN 338				OX	1/4"		452
BC59 BC59CR		HSS-G					BRILLANT	1/4"		452
MAHM MAHMCR		HSS-G				FORET-TARAUD CHANFREINEUR	BRILLANT	1/4"		453
M MCR		HSS-G				TARAUD	BRILLANT	1/4"		453
AV22		HSS-G				FRAISES À CHANFREINER 3 GOUJURES	BRILLANT	1/4"		453
AV1..CR		HSS				FRAISES À ÉBAVURER	OX	1/4"		453
BWH								1/4"		454
BMH		CV						1/4"		454

COFFRETS D'OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

	1/4"	454
--	------	-----

FRAISES BOIS

FRC1 FRC2		CARBURE	1Z	2Z		CARBURE	1Z	2Z	456
FRC3 FRC4		CARBURE	2Z			CARBURE	2Z		457
FRC5 FRC6		CARBURE	90°			CARBURE	14°		457 458
FRC7 FRC8		CARBURE				CARBURE			458
FRC9 FRC10		CARBURE				CARBURE			459
FRC11 FRC12		CARBURE				CARBURE			459 460
FRC13 FRC14		CARBURE				CARBURE			460

FORETS AVEC POINTE DIAMANT POUR MATÉRIAUX TRÈS DURS, GRÈS, CÉRAMIQUE

PD CPD HPD			462
------------------	--	--	-----

FORETS ET COFFRETS DE FORETS BÉTON

BW9			CÉRAMIQUE EXTRA PROFESSIONNELLE		463	
BW7			CÉRAMIQUE STANDARD		464	
CPS			DIAMANT SANS ARROSAGE POUR CÉRAMIQUE			465

FORETS ET COFFRETS DE FORETS BÉTON

CPH						DIAMANT AVEC ARROSAGE POUR CÉRAMIQUE			466
BW8					DIN 8039		MULTI USAGE		467
BW1					DIN 8039		FORET BÉTON PERCUSSION STANDARD		468
BW6					DIN 8039		FORET BÉTON PERCUSSION PROFESSIONNELLE		470
BW15					DIN 8039		FORET BÉTON PERCUSSION EXTRA PROFESSIONNELLE		472
BW16					$\phi \geq 3$		FORET BÉTON PERCUSSION EXTRA PROFESSIONNELLE		473
BW35									474
WT									475
W08					SDS Plus				476
W05					SDS Plus		PROFESSIONNELLE		478
W55					SDS Plus		EXTRA PROFESSIONNELLE		480
W88					SDS Plus		DeltaTop		482
NEW W99					SDS Plus				483
W77					SDS Plus		4 Z		484

FORETS POUR PERCER LE FERRAILLAGE

REB				SDS Plus	ROTATION		Z 4-12		486
-----	--	--	--	----------	----------	--	--------	--	-----

FORETS BÉTON SDS MAX

QT				SDS Max				487	
AX				SDS Max		PROFESSIONNELLE		488	
AX				SDS Max		PROFESSIONNELLE		488	
X4AX					SDS Max		HAUT RENDEMENT		489

SCIE-CLOCHE ET FORETS POUR LE VERRE ET LA CÉRAMIQUE

BC70..B			Série Diamond					PVC		490
BW13			Série Professionnel	TiN				PVC		491
BC90B			Série Standard							491

DISQUES COUPE MULTI-FONCTIONS

DD7 DD36 SCMD								516
MDT FFLATIG/RF CRS/ADQCA					COUPE DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES			ACCESSOIRES 517

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DD1 DD2 DD3		DIAMOND GENERAL DE OBRA		TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA		TURBO	518
DD4 DD6 DD8		TOP TURBO		TOP TILE		XTRACLEAN TILE	519
DD35 DD5 DD9				DIAMOND H₂O		CANTERO	520
DD12 DD13 DD14		MARMOLISTA		ABRASIVES		ASPHALT	521
DD15 DR SCEP		CONCRETE		TOP WALL		TOP MULTIFUNCTION	522
DD10 DD11 DD20		UNIVERSAL STONE		TOP STONE		TOP STONE THREAD	523

DISQUES ABRASIFS

AB05 AB11 AB11		INOX METAL		INOX METAL		INOX METAL	525
AB17 AB18 DD22		STONE		MULTIFUNCTION			526
AB15 AB20 DD21		INOX METAL XTRA LONG life		INOX METAL PROFESSIONAL			527

DISQUE DE POLISSAGE - CORPS DE PONÇAGE ET ACCESSOIRES

DD24 DD25 DD26							528
DD28 DD33							529
DD31 DD32							529

BANDES ABRASIVES

AB50 FP						
------------	--	--	--	--	--	--

ROUES À LAMELLES

		530
--	--	-----

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL BLUE-MASTER

CB			30 mm	HSS M3	4/6			FORTE			534
COB			45 mm	HSSCo 8%	4/6			FORTE			535

ARBRES ET ACCESSOIRES POUR SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL
ENSEMBLE DE SCIE-TRÉPAN + BASE CHANFREIN POUR PLÂTRE

536

CPL67
CPL68



537

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL SÉRIE EXTRA-LONGUE POUR SERRURIERS

CBX100



100 mm	HSS M3	4/6		Al	Cu-Ni-La	FONTE			538
--------	--------	-----	--	----	----------	-------	--	--	-----

COBX100

100 mm	HSSCo 8%	4/6			Cu-Ni-La	FONTE			538
--------	----------	-----	--	--	----------	-------	--	--	-----

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL
SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES POUR ACIER

539

CBR



5 mm	HSS			Al	Cu-Ni-La	FONTE			542
------	-----	--	--	----	----------	-------	--	--	-----

CBR..T



5 mm	HSS	TiN		Al	Cu-Ni-La	FONTE			543
------	-----	-----	--	----	----------	-------	--	--	-----

CBC



10 mm	HSSCo		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE			544
-------	-------	--	------	----	----------	-------	--	--	-----

CBCTL



10 mm	HSSCo	TiAlN		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE		545
-------	-------	-------	--	------	----	----------	-------	--	-----

CCF



2 mm	HSS			Al	Cu-Ni-La	FONTE			546
------	-----	--	--	----	----------	-------	--	--	-----

SCIES TRÉPAN PERFORATRICES À DENTS DE CARBURE

CBMD



35 mm	INOX		Cu-Ni-La						547
-------	------	--	----------	--	--	--	--	--	-----

TRÉPAN DENTS CARBURE AVEC POINTE PILOTE RETRACTABLE POUR TRAVAIL EN SÉRIES

CP



12 mm	CARBURE			Al	Cu-Ni-La	FONTE			548
-------	---------	--	--	----	----------	-------	--	--	-----

SUPER SCIES TRÉPAN LÉGÈRES, ARBRE INTÉGRÉ, POUR INOX, ACIERS...

CX



12 mm	CARBURE		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE			549
-------	---------	--	------	----	----------	-------	--	--	-----

CXL



25 mm	CARBURE		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE			549
-------	---------	--	------	----	----------	-------	--	--	-----

SUPER SCIES TRÉPAN LÉGÈRES, ARBRE INTÉGRÉ, POUR INOX, ACIERS...

X



5 mm	CARBURE	Super		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE		550
------	---------	-------	--	------	----	----------	-------	--	-----

XT



5 mm	CARBURE	Super		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE		550
------	---------	-------	--	------	----	----------	-------	--	-----

SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES

CXX



50 mm	CARBURE			Al	Cu-Ni-La	FONTE			552
-------	---------	--	--	----	----------	-------	--	--	-----

C50X



5 mm	CARBURE			Al	Cu-Ni-La	FONTE			553
------	---------	--	--	----	----------	-------	--	--	-----





SUPER SCIES TRÉPAN LOURDES AVEC ARBRE INTÉGRÉ POUR INOX, ACIERS...

MBM		50 mm	CARBURE			INOX	Al	Fonte	CM N°4-5	554
------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--------------	---------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------	-----------	--------------	----------	-----

EMPORTE-PIÈCE À VIS

PC		4 mm								555
-----------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------	--	--	--	--	--	--	--	-----







FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

250R 500R		30 mm	50 mm	HSS		2 x 90° WELDON		75 Kg/mm ²	INOX	Al	558	
250C 500C		30 mm	50 mm	HSSCo 8%		2 x 90° WELDON		110 Kg/mm ²	INOX	Al	559	
250T 500T		30 mm	50 mm	HSSCo 8%		2 x 90° WELDON		110 Kg/mm ²	INOX	Al	TiAIN	560
750C 1000C		75 mm	100 mm	HSSCo 8%		2 x 90° WELDON		110 Kg/mm ²	INOX	Al	561	
1500C 2000C		200 mm	150 mm	HSS		2 x 90° WELDON		75 Kg/mm ²	INOX	Al	562	

FRAISES À CAROTTER À PLAQUETTE CARBURE POUR PERCEUSES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

350A 500A		35 mm	50 mm	CARBURE		2 x 90° WELDON			INOX	Al	Fonte	563
750A 1000A		75 mm	100 mm	CARBURE		2 x 90° WELDON			INOX	Al	Fonte	564













FRAISES À CAROTTER POUR PERCEUSES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SPÉCIFIQUES POUR RAILS

MB350ST MB500ST		35 mm	CARBURE			2 x 90° WELDON	HARDOX 450	HARDOX 500	HARDOX 600	RAILS DE CHEMIN DE FER	565
MB250AT		25 mm	HSSCo 8%	TiAIN		2 x 90° WELDON	HARDOX 450	HARDOX 500		RAILS DE CHEMIN DE FER ET MATÉRIEAUX TRÈS DURS	565
MB500AT		50 mm	HSSCo 8%	TiAIN		2 x 90° WELDON	HARDOX 450	HARDOX 500		RAILS DE CHEMIN DE FER ET MATÉRIEAUX TRÈS DURS	565

FORETS, TARAUDS ET ACCESSOIRES POUR MACHINES À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE

	ADAPTATEURS, FORETS Ø 8,3mm. FORETS ÉTAGÉS									566
-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	-----

SCIES TRÉPAN POUR CONSTRUCTION SDS PLUS-SDS MAX

600W		80 mm	CARBURE							574
CW		95 mm	CARBURE							575
HA		54 mm	CARBURE							576
MD		60 mm	CARBURE							577

SCIES TRÉPAN LOURDES POUR CONSTRUCTION

MH		100 mm	CARBURE							578
-----------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------	---------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	--	--	-----



SCIES TRÉPAN LOURDES POUR CONSTRUCTION

HAR		80 mm	CARBURE		SDS Max		579
------------	-----------------------------------------------------------------------------------	--------------	---------	-----------------------------------------------------------------------------------	---------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----









SCIES TRÉPAN DIAMANT

CDE CMAD		40 mm								580	
CHH		300-450 mm								581	
CSE		35 mm				Série Diamant					582

FRAISES À CHANFREINER DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

AVD									M14X2	583
------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------	-----

SCIES TRÉPAN AVEC GRAINS CARBURE POUR MATÉRIaux NON MÉTALLIQUES

MG		30 mm	Tungstène				Fonte					584
-----------	-----------------------------------------------------------------------------------	--------------	-----------	-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----







SCIES TRÉPAN HAUT RENDEMENT POUR LE BOIS

CM		60 mm	CARBURE						585
-----------	------------------------------------------------------------------------------------	--------------	---------	------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	-----



COUPE-CERCLES

TB-9600-200 CL220 CL285 CL410		200 mm	220 mm	285 mm	410 mm	PLACO PLÂTRE			586
--------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------	---------------	---------------	---------------	-----------------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-----

SCIE TRÉPAN DIAMANT POUR BÉTON ARMÉ AVEC SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE POLY-CLICK

CDH		150 mm						589
------------	-------------------------------------------------------------------------------------	---------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-----

SÉLECTION D'OUTILS EN POUCE

BC2P BC5P BC95P FMT2 FMT48		BW6P BW1P W05P W55P AXP		592
---------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	-----

FORETS À QUEUE CYLINDRIQUE POUR MÉTAUX SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE

BC5B BC5F BC02B BC02F BC2B BC2F BC18B BC18F		BC99B BC99P BC9B BC9P BC95B BC58F BC4F		598
--------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	-----

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE FORETS À QUEUE CYLINDRIQUE POUR MÉTAUX

610

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN ET PORTE-OUTILS SOUS BLISTER ET PRÉSENTOIRS

MOB GAB TCB		C5B VAB		619
----------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	-----

FORETS POUR BÉTON SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE
BW16B
BW15B
BW6B

BW1B
BW8B
W05B


621

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE FORETS POUR BÉTON

623

MÈCHES À BOIS SOUS BLISTER
BMB
BMPRB
BMPB


634

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE MÈCHES À BOIS

635

PRÉSENTOIRS MIXTES DE FORETS

639

PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN SOUS BLISTER

640

PRÉSENTOIRS D'EMBOUS DE VISSAGE ET PORTE-EMBOUS

642

FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4" SOUS BLISTER ET PRÉSENTOIRS
BH2B
BWHB
BMHB


643

PRÉSENTOIR MIXTE DE FORETS CONIQUES ET ÉTAGÉS

644

PRÉSENTOIRS MIXTES DE LAMES DE SCIE SAUTEUSE

644

IMPLANTATIONS

645

PRÉSENTOIRS VIDES ET ACCESSOIRES

654

GUIDE DE RESTAURATION DU FILETAGE
powercoil
by celisa

FILETS RAPPORTÉS

661

laksert
by celisa

FILETS DE SÉCURITÉ À BLOCAGE

731

tapsert.
by celisa

DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES

739

e-zsert.
by celisa

DOUILLES RIGIDES À SCOLLANT ANAÉROBIE

745

t-sert
by celisa

DOUILLES T-SERT À TÊTE FRAISÉE

747

rivetsert
by celisa

ÉCROU À SERTIR

749

**ROTA
THREAD**
by celisa

LIMES ROTATIVES CBN POUR RÉPARATION DE FILETAGE

757

BLUE-MASTER
by celisa

LIMES POUR RÉPARATION DE FILETAGES

760

silbertool
by celisa

RESTAURATEUR DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT

761

POWERLOCK

ADHÉSIFS ET SCOLLANTS ANAÉROBES POUR LES FILETAGES

764

FORETS MÉTALUX



BLUE-MASTER[®]
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



TURBO
TURBO

		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
0,20	19 x 2,50										
0,25	19 x 3										
0,30	19 x 3										
0,35	19 x 4										
0,40	20 x 5										
0,45	20 x 5										
0,50	22 x 6										13,21
0,55	24 x 7										
0,60	24 x 7										
0,65	26 x 8										
0,70	28 x 9										
0,75	28 x 9										
0,80	30 x 10										
0,85	30 x 10										
0,90	32 x 11										
0,95	32 x 11										
1,00	34 x 12			3,48	3,13	3,55	5,90				8,84
1,05	34 x 12										
1,10	36 x 14										
1,15	36 x 14										
1,19	3/64"										
1,20	38 x 16					4,65	5,66				
1,25	38 x 16										
1,30	38 x 16										
1,35	40 x 18										
1,40	40 x 18										
1,45	40 x 18										
1,50	40 x 18			3,51	2,98	2,88	5,89				10,65
1,55	43 x 20										

Forets pour métaux
Rose

Ø 0,20-1,55mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris
Rose
**DIN
338**


		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION				<i>Plus</i>					Al	LAITON		
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
1,59	1/16"	1,54				2,95						
1,60	43 x 20	1,69	1,69			2,84						2,42
1,65	43 x 20	1,69	1,69									
1,70	43 x 20	1,69	1,69			2,84						2,41
1,75	46 x 22	1,52	1,52			3,08		4,55	2,75	4,45		2,31
1,80	46 x 22	1,51	1,51			2,78						2,27
1,85	46 x 22	1,51	1,51									
1,90	46 x 22	1,51	1,51			3,10						2,27
1,95	48 x 24	1,51										
1,98	5/64"	1,38				2,90						
2,00	49 x 24	1,29	1,29	1,42		2,55		3,77	2,40	2,79	2,89	1,87
2,05	49 x 24	1,40	1,40									
2,10	49 x 24	1,40	1,40			3,01						2,12
2,15	53 x 27	1,40										
2,20	53 x 27	1,40	1,40			3,01						2,11
2,25	53 x 27	1,31	1,31	1,42		2,86		4,55	2,71	3,04		2,04
2,30	53 x 27	1,62	1,62			3,01						2,25
2,35	53 x 27	1,62	1,62									
2,38	3/32"	1,50				2,85						
2,40	57 x 30	1,61	1,61			3,01						2,25
2,45	57 x 30	1,61										
2,50	57 x 30	1,36	1,36	1,49		2,34		3,77	2,24	2,63	2,89	1,82
2,55	57 x 30	1,64	1,64									
2,60	57 x 30	1,64	1,64			2,89						2,26
2,65	57 x 30	1,64										
2,70	61 x 33	1,64	1,64	1,80		2,89						2,26
2,75	61 x 33	1,44	1,44	1,53		2,86		4,55	2,71	3,56		2,20
2,78	7/64"	1,57				2,76						
2,80	61 x 33	1,64	1,64	1,80		2,90						2,26

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Géométrie type "5"

Géométrie type "5"

Affûtage triple facette

Fibre de carbone, fonte, résines phénoliques...

HARDOX 600

TURBO

TURBO

BTX TTX BC51 BC95 BC55 BC57 BC50 BC7 BC98 BC42

		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "5"	38° "5"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "5"	38° "5"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
1,59	1/16"										
1,60	43 x 20					3,02					
1,65	43 x 20										
1,70	43 x 20					2,75					
1,75	46 x 22										
1,80	46 x 22					2,88	5,80				
1,85	46 x 22										
1,90	46 x 22					3,16					
1,95	48 x 24										
1,98	5/64"										
2,00	49 x 24			3,66	2,98	4,06	5,91	5,88	18,66		11,48
2,05	49 x 24										
2,10	49 x 24					3,85			20,64		17,64
2,15	53 x 27										
2,20	53 x 27					3,65	6,26		20,64		18,96
2,25	53 x 27								20,64		
2,30	53 x 27					3,63			20,64		18,96
2,35	53 x 27										
2,38	3/32"										
2,40	57 x 30					4,39			20,64		19,30
2,45	57 x 30										
2,50	57 x 30			3,66	2,80	4,27	6,32	6,46	18,66		14,03
2,55	57 x 30										
2,60	57 x 30					4,71			20,64		23,82
2,65	57 x 30										
2,70	61 x 33					4,21			20,64		23,82
2,75	61 x 33			3,58					20,64		
2,78	7/64"										
2,80	61 x 33					4,37	8,36		20,64		23,82

Forets pour métaux

Rose

Ø 1,59-2,80mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION												
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
2,85	61 x 33	1,65										
2,90	61 x 33	1,64	1,64			2,89						2,26
2,95	61 x 33	1,64										
3,00	61 x 33	1,23	1,23	1,34		2,29		3,65	2,20	2,91	2,64	1,75
3,05	65 x 36	1,61										
3,10	65 x 36	1,44	1,44	1,52		2,78		4,88				2,21
3,15	65 x 36	1,61										
3,17	1/8"	1,37				2,64						
3,20	65 x 36	1,44	1,44	1,52		2,77		4,88	2,71			2,21
3,25	65 x 36	1,44	1,44	1,52		2,78		4,48	2,71	3,56		2,51
3,30	65 x 36	1,44	1,44	1,52		2,77		4,88	2,71			2,21
3,35	65 x 36	1,83										
3,40	70 x 39	1,83	1,83	1,99		2,90						2,72
3,45	70 x 39	1,85										
3,50	70 x 39	1,39	1,39	1,52		2,77		4,40	2,66	3,14	3,30	2,26
3,55	70 x 39	1,93										
3,57	9/64"	1,80				3,32						
3,60	70 x 39	1,93	1,93	2,10		3,49						2,49
3,65	70 x 39	1,93										
3,70	70 x 39	1,93	1,93	2,10		3,49						2,51
3,75	70 x 39	1,61	1,61	1,80		3,31		5,32	3,33	4,65		2,64
3,80	75 x 43	1,97	1,97	2,20		3,49						2,54
3,85	75 x 43	1,98										
3,90	75 x 43	1,96	1,96	2,20		3,49						2,51
3,95	75 x 43	1,96										
3,97	5/32"	1,87				3,32						
4,00	75 x 43	1,55	1,55	1,74		2,95		4,76	2,86	3,39	3,25	2,44
4,05	75 x 43	1,96										
4,10	75 x 43	1,77	1,77	1,93		3,31		5,87	3,24			2,71

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
2,85	61 x 33										
2,90	61 x 33					4,41			20,64		23,82
2,95	61 x 33										
3,00	61 x 33	2,30	2,18	3,34	2,74	3,18	5,44	6,55	17,44	15,04	18,90
3,05	65 x 36										
3,10	65 x 36					3,33	6,68		19,73		23,17
3,15	65 x 36										
3,17	1/8"										
3,20	65 x 36	2,81	2,68		3,35	3,33	6,73		19,36		23,17
3,25	65 x 36								19,73		
3,30	65 x 36	2,82	2,69	4,22	3,36	3,96	6,69	7,97	19,36	17,01	20,75
3,35	65 x 36										
3,40	70 x 39					4,03			19,73		25,40
3,45	70 x 39										
3,50	70 x 39	2,77	2,63	4,19	3,30	4,19	6,64	7,53	18,19	15,70	21,79
3,55	70 x 39										
3,57	9/64"										
3,60	70 x 39					4,38			19,73	17,01	26,62
3,65	70 x 39										
3,70	70 x 39					4,24			20,09		26,62
3,75	70 x 39								20,09		
3,80	75 x 43					4,24	8,82		20,09		27,91
3,85	75 x 43										
3,90	75 x 43					4,30			20,09		27,91
3,95	75 x 43										
3,97	5/32"										
4,00	75 x 43	3,02	2,87	4,33	3,59	4,47	7,00	8,16	17,88	15,28	23,23
4,05	75 x 43										
4,10	75 x 43					4,55	7,54		20,26		28,06

Forets pour métaux

Rose

Ø 2,85-4,10mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION		 70 Kg/mm ²	 70 Kg/mm ²	<i>Plus</i>	 12,70	 120 Kg/mm ²	 12,70	 120 Kg/mm ²	Al	LAITON		 PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
4,15	75 x 43	1,96										
4,20	75 x 43	1,77	1,77	1,93		3,31		5,87	3,24			2,71
4,25	75 x 43	1,77	1,77	1,94		3,31		5,32	3,63	5,03		2,71
4,30	80 x 47	2,33	2,33	2,61		3,49						2,89
4,35	80 x 47	2,31										
4,37	11/64"	2,19				3,32						
4,40	80 x 47	2,33	2,33	2,61		3,49						2,87
4,45	80 x 47	2,33										
4,50	80 x 47	1,83	1,83	1,96		3,40		5,32	3,20	4,14	3,73	2,74
4,55	80 x 47	2,36										
4,60	80 x 47	2,36	2,36			3,88						3,02
4,65	80 x 47	2,36										
4,70	80 x 47	2,39	2,39	2,61		3,88						3,02
4,75	80 x 47	2,10	2,10	2,34		3,69		5,89	4,09	6,08		2,91
4,76	3/16"	1,99				3,45						
4,80	86 x 52	2,65	2,65	2,84		3,91		6,48				3,20
4,85	86 x 52	2,57										
4,90	86 x 52	2,57	2,57	2,79		3,91						3,17
4,95	86 x 52	2,58										
5,00	86 x 52	1,83	1,83	2,14		3,56		5,70	3,42	4,49	4,29	2,80
5,05	86 x 52	2,66	2,66									
5,10	86 x 52	2,65	2,65	2,87		4,24		6,99	4,12		5,17	3,19
5,15	86 x 52	2,66										
5,16	13/64"	2,54				3,65						
5,20	86 x 52	2,65	2,65	2,87		4,24		6,99				3,20
5,25	86 x 52	2,49	2,49	2,76		4,18		6,70	4,89	6,82		3,18
5,30	86 x 52	3,30	3,30	3,57		4,25						3,62
5,35	93 x 57	3,28										
5,40	93 x 57	3,30	3,30			4,24						3,62

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	135°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION				HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
4,15	75 x 43										
4,20	75 x 43	3,37	3,20	4,56	4,00	4,62	7,53	9,18	20,26	17,80	27,21
4,25	75 x 43			4,56					21,04		
4,30	80 x 47					4,83	8,06		21,04	17,80	35,85
4,35	80 x 47										
4,37	11/64"										
4,40	80 x 47					4,83			21,04	17,80	36,57
4,45	80 x 47										
4,50	80 x 47	3,37	3,20	4,59	4,00	4,96	7,69	8,83	17,76	14,69	30,10
4,55	80 x 47										
4,60	80 x 47					5,65			20,26		32,56
4,65	80 x 47										
4,70	80 x 47					5,65			20,26		32,56
4,75	80 x 47								21,04		
4,76	3/16"										
4,80	86 x 52					5,97	8,53		20,26		33,39
4,85	86 x 52										
4,90	86 x 52					5,97			21,04		33,39
4,95	86 x 52										
5,00	86 x 52	3,99	3,80	4,71	4,27	5,36	7,90	8,85	18,21	14,39	30,97
5,05	86 x 52										
5,10	86 x 52					5,84	8,96		21,28	17,61	37,88
5,15	86 x 52										
5,16	13/64"										
5,20	86 x 52					6,18	9,03		20,66		37,88
5,25	86 x 52								22,08		
5,30	86 x 52					6,18			22,08		37,88
5,35	93 x 57										
5,40	93 x 57					6,24			22,08		42,86

Forets pour métaux

Rose

Ø 4,15-5,40mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION				<i>Plus</i>					Al	LAITON		
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
5,45	93 x 57	3,30										
5,50	93 x 57	2,58	2,58	2,84		4,49		7,19	4,34	5,49	4,95	3,22
5,55	93 x 57	3,51										
5,56	7/32"	3,32				5,07						
5,60	93 x 57	3,52	3,52	3,81		5,33		8,89				3,77
5,65	93 x 57	3,51										
5,70	93 x 57	3,52	3,52	3,81		5,33		8,89				3,77
5,75	93 x 57	3,37	3,37	3,70		5,06		8,05	5,99	8,34		3,73
5,80	93 x 57	3,28	3,28	3,66		5,33		8,89				3,62
5,85	93 x 57	3,30										
5,90	93 x 57	3,28	3,28	3,63		5,33						3,62
5,95	15/64"	3,11				5,55						
6,00	93 x 57	2,70	2,70	2,93		4,83		7,67	4,59	5,90	5,48	3,30
6,05	101 x 63	3,83										
6,10	101 x 63	3,83	3,83	4,25		5,97						5,95
6,15	101 x 63	3,91										
6,20	101 x 63	3,91	3,91	4,25		5,97						5,95
6,25	101 x 63	3,67	3,67	3,96		5,64		8,97	5,99	8,34		6,61
6,30	101 x 63	4,10	4,10			5,97						5,99
6,35	1/4"	2,94				5,68						
6,40	101 x 63	4,25	4,25			5,99						5,96
6,45	101 x 63	4,12										
6,50	101 x 63	3,19	3,19	3,48		5,79		8,94	5,35	6,57	6,77	5,64
6,55	101 x 63	5,17										
6,60	101 x 63	5,09	5,09			7,20						6,77
6,65	101 x 63	5,17										
6,70	101 x 63	5,15	5,15	5,49		7,20		11,46				6,77
6,75	109 x 69	3,87	3,87	4,18		6,74		10,46	7,21	10,06		6,73
6,80	109 x 69	3,87	3,87	4,18		6,74		11,46	6,28			6,74

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Géométrie type "5"

Géométrie type "5"

Affûtage triple facette

Fibre de carbone, fonte, résines phénoliques...

HARDOX 600

TURBO

TURBO

		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "5"	38° "5"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "5"	38° "5"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
5,45	93 x 57										
5,50	93 x 57	5,06	4,82	5,32	5,42	6,81	9,45	9,86	19,08	15,34	38,97
5,55	93 x 57										
5,56	7/32"										
5,60	93 x 57					6,99			21,61		45,03
5,65	93 x 57										
5,70	93 x 57					6,85			22,26		45,03
5,75	93 x 57					6,92			23,10		
5,80	93 x 57					6,99	10,81		22,26		45,03
5,85	93 x 57										
5,90	93 x 57					6,91			23,10		45,03
5,95	15/64"										
6,00	93 x 57	5,38	5,11	5,50	5,76	7,15	9,94	10,52	19,76	16,35	42,90
6,05	101 x 63										
6,10	101 x 63				6,72	7,82			24,93		55,77
6,15	101 x 63										
6,20	101 x 63					8,10	15,58		24,93		55,77
6,25	101 x 63								24,93		
6,30	101 x 63					8,03			24,93		55,77
6,35	1/4"										
6,40	101 x 63					8,03			24,93		55,77
6,45	101 x 63										
6,50	101 x 63	6,28	5,97	10,24	6,72	8,03	15,31	12,40	22,06	16,66	53,53
6,55	101 x 63										
6,60	101 x 63					8,63			25,71		69,34
6,65	101 x 63										
6,70	101 x 63					8,63			25,71		69,34
6,75	109 x 69			10,74					25,71		
6,80	109 x 69	7,32	6,96	10,74	7,83	8,85	16,84		25,00	19,94	64,38

Forets pour métaux

Rose

Ø 5,45-6,80mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION		 70 Kg/mm²	 70 Kg/mm²	<i>Plus</i>	 12,70	 120 Kg/mm²	 12,70	 120 Kg/mm²	Al	LAITON		 PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
6,85	109 x 69	5,68										
6,90	109 x 69	5,69	5,69			7,20						6,82
6,95	109 x 69	5,69										
7,00	109 x 69	3,87	3,87	4,18		6,37		9,37	5,85	6,98	7,67	6,03
7,05	109 x 69	5,98										
7,10	109 x 69	5,97	5,97			9,15						7,90
7,14	9/32"	5,72				8,63						
7,15	109 x 69	5,99										
7,20	109 x 69	5,97	5,97			9,15					8,15	7,90
7,25	109 x 69	4,93	4,93	5,29		8,62		12,73	9,53	13,19		7,38
7,30	109 x 69	5,98	5,98			9,16						7,90
7,35	109 x 69	5,97										
7,40	109 x 69	5,98	5,98	6,46		9,16						7,90
7,45	109 x 69	6,17										
7,50	109 x 69	4,10	4,10	4,41		6,75		9,99	6,26	8,16	8,15	6,89
7,54	19/64"	6,69				10,46						
7,55	117 x 75	7,09										
7,60	117 x 75	7,05	7,05			11,03						8,17
7,65	117 x 75	7,09										
7,70	117 x 75	7,05	7,05			11,00						8,17
7,75	117 x 75	5,45	5,45	5,86		10,44		15,42	12,13	17,59		7,81
7,80	117 x 75	7,16	7,16	7,76		11,00						8,15
7,85	117 x 75	7,17										
7,90	117 x 75	7,16	7,16	7,76		11,06						8,15
7,94	5/16"	6,11				10,43						
7,95	117 x 75	7,16										
8,00	117 x 75	4,70	4,70	5,08		7,92		11,70	7,30	8,67	9,30	7,20
8,05	117 x 75	7,35										
8,10	117 x 75	7,35	7,35			10,59						9,52

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
6,85	109 x 69					8,95			25,71	19,94	69,34
6,90	109 x 69										
6,95	109 x 69										
7,00	109 x 69	6,88	6,53	10,82	7,36	9,29	16,37	12,95	24,04	18,65	62,32
7,05	109 x 69										
7,10	109 x 69					9,72			26,96	21,47	79,31
7,14	9/32"										
7,15	109 x 69										
7,20	109 x 69					9,80	19,37		26,96		79,31
7,25	109 x 69								26,96		
7,30	109 x 69					10,20			26,96		79,31
7,35	109 x 69										
7,40	109 x 69					10,34			26,96		79,31
7,45	109 x 69										
7,50	109 x 69	7,30	6,93	11,11	7,81	10,33	17,06	14,40	24,82	19,60	68,30
7,54	19/64"										
7,55	117 x 75										
7,60	117 x 75					10,96			28,96		79,31
7,65	117 x 75										
7,70	117 x 75					11,57			28,96		79,31
7,75	117 x 75								28,96		
7,80	117 x 75					11,57	20,23		28,96		79,31
7,85	117 x 75										
7,90	117 x 75					11,57			28,96		79,31
7,94	5/16"										
7,95	117 x 75										
8,00	117 x 75	8,21	7,80	11,78	9,16	11,65	18,83	14,32	26,72	21,89	76,26
8,05	117 x 75										
8,10	117 x 75					11,67			30,93		92,27

Forets pour métaux

Rose

Ø 6,85-8,10mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Géométrie type "5"

Géométrie type "5"

Affûtage triple facette

Fibre de carbone, fonte, résines phénoliques...

HARDOX 600

TURBO

TURBO

		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "5"	38° "5"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "5"	38° "5"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
8,15	117 x 75										
8,20	117 x 75					11,73	24,34		30,93		92,27
8,25	117 x 75								30,93		
8,30	117 x 75					12,17			30,93		92,27
8,33	21/64"										
8,35	117 x 75										
8,40	117 x 75					12,17			30,93		92,27
8,45	117 x 75										
8,50	117 x 75	8,92	8,47	13,17	9,54	12,55	20,46	15,79	27,73	21,89	88,71
8,55	125 x 81										
8,60	125 x 81					13,96			33,22	26,48	106,95
8,65	125 x 81										
8,70	125 x 81					14,03			33,22		106,95
8,73	11/32"										
8,75	125 x 81								33,22		
8,80	125 x 81					14,45	26,84		33,22		106,95
8,85	125 x 81										
8,90	125 x 81					14,43			33,22		106,95
8,95	125 x 81										
9,00	125 x 81	10,70	10,17	14,59	12,17	14,93	24,06	17,46	28,69	23,74	96,43
9,05	125 x 81										
9,10	125 x 81					15,05			35,92		117,49
9,13	23/64"										
9,15	125 x 81										
9,20	125 x 81					15,30	27,77		35,92		117,49
9,25	125 x 81								35,92		
9,30	125 x 81					16,78			35,92		117,49
9,35	125 x 81										
9,40	125 x 81					16,78			35,92		117,49
9,45	125 x 81										

Forets pour métaux

Rose

Ø 8,15-9,45mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


à gauche

		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION				<i>Plus</i>					Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
9,50	125 x 81	6,75	6,75	7,24		10,84		16,24	10,07	12,51	13,05	9,17
9,52	3/8"											
9,55	133 x 87	11,59										
9,60	133 x 87	11,14	11,14			17,46						12,21
9,65	133 x 87	11,28										
9,70	133 x 87	11,14	11,14			17,46						12,11
9,75	133 x 87	8,35	8,35	9,11		16,44		24,71	16,48	28,01		10,39
9,80	133 x 87	11,20	11,20			17,46						12,04
9,85	133 x 87	11,32										
9,90	133 x 87	11,32	11,32	12,28		17,46						12,04
9,92	25/64"	10,79				16,48						
9,95	133 x 87	11,31										
10,00	133 x 87	7,23	7,23	7,79	11,73	11,98		17,93	11,15	13,01	14,35	9,51
10,10	133 x 87	9,72	9,72	10,48		20,08						
10,20	133 x 87	9,02	9,02	9,72		16,92		32,42				14,91
10,25	133 x 87	10,07	10,07	12,03	15,46	20,70		32,42	18,30	31,93		16,95
10,30	133 x 87	11,32	11,32	12,16		20,12						
10,32	13/32"	10,79				19,08						
10,40	133 x 87	11,32	11,32			20,08						
10,50	133 x 87	8,99	8,99	9,70	13,19	16,93	25,74	26,38	14,87	15,63	18,17	13,82
10,60	133 x 87	12,43	12,43			23,34						
10,70	142 x 94	12,43	12,43			23,34						
10,72	27/64"	11,05				22,87						
10,75	142 x 94	11,62	11,62	12,39	17,48	24,26		37,72	21,40	29,15		17,49
10,80	142 x 94	13,78	13,78			23,34						
10,90	142 x 94	13,78	13,78			23,39						
11,00	142 x 94	10,50	10,50	11,33	14,88	18,70	27,49	29,08	16,15	17,39	21,67	14,54
11,10	142 x 94	14,07	14,07			26,63						
11,11	7 / 16"	13,39				25,12						
11,20	142 x 94	14,07	14,07			26,63						

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "5"	38° "5"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "5"	38° "5"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
9,50	125 x 81	11,60	11,02	14,82	12,60	16,32	24,47	18,48	31,30	25,89	112,97
9,52	3/8"										
9,55	133 x 87										
9,60	133 x 87					16,78			38,53		124,60
9,65	133 x 87										
9,70	133 x 87					17,77			38,53		124,60
9,75	133 x 87								38,53		
9,80	133 x 87					17,84	30,32		38,53		124,60
9,85	133 x 87										
9,90	133 x 87					17,59			38,53		124,60
9,92	25/64"										
9,95	133 x 87										
10,00	133 x 87	12,05	11,44	15,54	13,86	18,89	26,32	19,21	32,11	26,57	118,42
10,10	133 x 87								43,15		
10,20	133 x 87	14,04	13,33	26,77	18,71	19,72	37,24	25,43	41,57	34,39	141,69
10,25	133 x 87								43,15		
10,30	133 x 87								43,15	34,39	
10,32	13/32"										
10,40	133 x 87								43,15		
10,50	133 x 87	14,64	13,91	26,75	18,72	21,41	38,06	24,75	38,56	34,13	132,34
10,60	133 x 87								45,90		
10,70	142 x 94								45,90		
10,72	27/64"										
10,75	142 x 94								45,90		
10,80	142 x 94					21,99			45,90		
10,90	142 x 94								45,90		
11,00	142 x 94	16,16	15,34	27,88	20,66	23,67	40,07	27,38	41,42	34,28	161,71
11,10	142 x 94								49,17		
11,11	7 / 16"										
11,20	142 x 94					24,56			49,17		

Forets pour métaux
Rose

Ø 9,50-11,20mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION		 70 Kg/mm²	 70 Kg/mm²	<i>Plus</i>	 12,70	 120 Kg/mm²	 12,70	 120 Kg/mm²	Al	LAITON		
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
11,25	142 x 94	11,92	11,92	13,32	18,49	27,62		44,24	28,17	38,40		17,64
11,30	142 x 94	13,78	13,78			26,61						
11,40	142 x 94	13,78	13,78			26,63						
11,50	142 x 94	11,20	11,20	12,14	15,77	22,37	29,74	37,20	19,09	20,91	24,63	15,52
11,51	29/64"	10,68				21,21						
11,60	142 x 94	13,78	13,78			27,49						
11,70	142 x 94	13,78	13,78			27,49						
11,75	142 x 94	11,92	11,92	13,72	20,15	28,56		47,61	27,64	38,40		17,64
11,80	142 x 94	15,11	15,11			27,49						
11,90	151 x 101	15,11	15,11			27,49						
11,91	15/32"	14,38				26,05						
12,00	151 x 101	12,54	12,54	13,52	17,18	23,85	31,88	39,85	20,47	22,64	26,45	16,97
12,10	151 x 101	17,58	17,58			31,94						
12,20	151 x 101	17,58	17,58			31,94						
12,25	151 x 101	15,54	15,54	16,82	21,87	33,05		56,83	38,41	52,34		22,53
12,30	151 x 101	16,56	16,56			31,94						
12,40	151 x 101	16,56	16,56			31,94						
12,50	151 x 101	13,79	13,79	14,83	18,65	29,13	38,79	50,00	22,77	25,68	30,20	18,96
12,60	151 x 101	17,18	17,18			33,20						
12,70	1/2"	15,19				31,62						
12,75	151 x 101	15,27	15,27	16,81	22,53	34,50		59,35	42,40	58,13		22,35
12,80	151 x 101	19,16	19,16			33,20						
12,90	151 x 101	19,16	19,16			33,20						
13,00	151 x 101	14,23	14,23	15,27	19,17	29,81	40,94	50,71	23,10	27,62	32,50	20,26
13,10	151 x 101	19,60	19,60									
13,20	151 x 101	19,60	19,60									
13,25	160 x 108	22,37	22,37		27,40	41,27						
13,30	160 x 108	30,37	30,37									
13,40	160 x 108	30,37	30,37									
13,49	17/32"	19,21				31,29						

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Géométrie type "5"

Géométrie type "5"

Affûtage triple facette

Fibre de carbone, fonte, résines phénoliques...

HARDOX 600

TURBO

TURBO

BTX TTX BC51 BC95 BC55 BC57 BC50 BC7 BC98 BC42

		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "5"	38° "5"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "5"	38° "5"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	Fonte	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
11,25	142 x 94								49,17		
11,30	142 x 94								49,17		
11,40	142 x 94								49,17		
11,50	142 x 94	18,59	17,67	29,61	23,78	24,18	42,23	29,73	47,62	39,39	171,84
11,51	29/64"										
11,60	142 x 94								54,21	43,20	
11,70	142 x 94								54,21		
11,75	142 x 94								54,21		
11,80	142 x 94					26,66			54,21		
11,90	151 x 101								54,21		
11,91	15/32"								54,21		
12,00	151 x 101	19,61	18,64	30,63	25,49	28,30	48,39	30,10	47,38	39,20	208,37
12,10	151 x 101								57,07	45,48	
12,20	151 x 101								57,07		
12,25	151 x 101								57,07		
12,30	151 x 101								57,07		
12,40	151 x 101								57,07		
12,50	151 x 101	22,46	21,34	37,86	31,12	31,97	50,70	34,07	56,80		248,55
12,60	151 x 101								60,29		
12,70	1/2"								60,29		
12,75	151 x 101								60,29		
12,80	151 x 101								60,29		
12,90	151 x 101								60,29		
13,00	151 x 101	24,20	22,99	38,42	31,57	32,87	50,24	35,61	56,70		230,15
13,10	151 x 101										
13,20	151 x 101										
13,25	160 x 108										
13,30	160 x 108										
13,40	160 x 108										
13,49	17/32"										

Forets pour métaux

Rose

Ø 11,25-13,49mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


à gauche

		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION				<i>Plus</i>					Al	LAITON		
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
13,50	160 x 108	20,18	20,18	21,80	25,55	32,85	43,48	55,89				26,48
13,60	160 x 108	30,37	30,37									
13,70	160 x 108	30,37	30,37									
13,75	160 x 108	22,63	22,63		29,38	41,27						
13,80	160 x 108	28,94	28,94									
13,89	35/64"	27,69				36,93						
13,90	160 x 108	29,07	29,07									
14,00	160 x 108	21,60	21,60	23,33	27,14	32,47	48,00	55,25				27,35
14,10	169 x 114	30,98										
14,20	169 x 114	30,98										
14,25	169 x 114	25,33	25,33		31,38	54,17						
14,29	9/16"	30,01				40,85						
14,30	169 x 114	31,51										
14,40	169 x 114	31,51										
14,50	169 x 114	23,34	23,34		29,35	46,05	61,34	78,35				28,36
14,60	169 x 114	32,10										
14,68	37/64"	24,13				51,60						
14,70	169 x 114	32,10										
14,75	169 x 114	25,33	25,33		36,03	54,17						
14,80	169 x 114	30,93										
14,90	169 x 114	30,93										
15,00	169 x 114	23,55	23,55	25,41	29,62	46,75	64,07	79,52				28,62
15,08	19/32"	22,43				44,52						
15,25	178 x 120	34,65			37,56	74,79						
15,48	39/64"	33,35				71,21						
15,50	178 x 120	27,57	27,57		34,21	54,07	71,49	91,94				31,13
15,75	178 x 120	35,02			38,91	74,77						
15,88	5/8"	27,30				53,45						
16,00	178 x 120	28,65	28,65		35,45	56,12	73,64	95,58				31,74
16,25	184 x 125	51,50			45,65							

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	135°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	70 HRc	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
13,50	160 x 108								64,91		
13,60	160 x 108										
13,70	160 x 108										
13,75	160 x 108										
13,80	160 x 108										
13,89	35/64"										
13,90	160 x 108										
14,00	160 x 108								66,01		
14,10	169 x 114										
14,20	169 x 114										
14,25	169 x 114										
14,29	9/16"										
14,30	169 x 114										
14,40	169 x 114										
14,50	169 x 114								73,72		
14,60	169 x 114										
14,68	37/64"										
14,70	169 x 114										
14,75	169 x 114										
14,80	169 x 114										
14,90	169 x 114										
15,00	169 x 114								75,56		
15,08	19/32"										
15,25	178 x 120										
15,48	39/64"										
15,50	178 x 120								91,78		
15,75	178 x 120										
15,88	5/8"										
16,00	178 x 120								87,17		
16,25	184 x 125										

Forets pour métaux

Rose

Ø 13,50-16,25mm

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**


		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE												
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION				<i>Plus</i>					Al	LAITON		
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
16,50	184 x 125	33,35	33,35		39,72	64,08	83,97					
16,75	184 x 125	53,95			44,79							
17,00	184 x 125	33,39	33,39		39,72	64,08	84,51					
17,25	191 x 130	55,97			50,43							
17,50	191 x 130	38,27	38,27		45,20	71,01	93,04					
17,75	191 x 130	61,99			53,19							
18,00	191 x 130	40,54	40,54		47,65	77,34	101,93					
18,25	198 x 135	60,82			64,91							
18,50	198 x 135	44,96	44,96		52,58	85,42	113,74					
18,75	198 x 135	62,49			60,05							
19,00	198 x 135	44,96	44,96		52,58	85,42	112,76					
19,25	205 x 140	81,66			64,10							
19,50	205 x 140	48,34	48,34		57,07	94,74	124,93					
19,75	205 x 140	79,49			71,79							
20,00	205 x 140	54,91	54,91		65,78	101,66	133,85					
20,50	205 x 140				76,31		159,36					
21,00	205 x 140				69,66		165,02					
21,50	209 x 140				81,01		191,92					
22,00	209 x 140				77,02		194,74					
22,50	214 x 140				82,38		208,29					
23,00	214 x 140				84,34		226,31					
23,50	220 x 145				93,63		251,23					
24,00	220 x 145				92,58		282,15					
24,50	225 x 150				99,75		303,99					
25,00	225 x 150				101,24		324,21					
26,00	243 x 157				121,45		330,26					
27,00	243 x 157				130,43		339,17					
28,00	253 x 167				134,95		373,64					
29,00	253 x 167				158,41		401,87					
30,00	258 x 171				166,52		415,94					

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 - Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 - Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 - Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Triples-méplat anti-glisse

Géométrie type "5"

Géométrie type "5"

Affûtage triple facette

Fibre de carbone, fonte, résines phénoliques...

HARDOX 600

TURBO

TURBO

BTX TTX BC51 BC95 BC55 BC57 BC50 BC7 BC98 BC42

		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	135°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "5"	38° "5"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "5"	38° "5"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION											
		120 Kg/mm ²	80 Kg/mm ²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FORTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
16,50	184 x 125								127,44		
16,75	184 x 125										
17,00	184 x 125								100,49		
17,25	191 x 130										
17,50	191 x 130								142,90		
17,75	191 x 130										
18,00	191 x 130								110,51		
18,25	198 x 135										
18,50	198 x 135								170,35		
18,75	198 x 135										
19,00	198 x 135								134,31		
19,25	205 x 140										
19,50	205 x 140								193,86		
19,75	205 x 140										
20,00	205 x 140								152,87		
20,50	205 x 140										
21,00	205 x 140										
21,50	209 x 140										
22,00	209 x 140										
22,50	214 x 140										
23,00	214 x 140										
23,50	220 x 145										
24,00	220 x 145										
24,50	225 x 150										
25,00	225 x 150										
26,00	243 x 157										
27,00	243 x 157										
28,00	253 x 167										
29,00	253 x 167										
30,00	258 x 171										

Forets pour métaux

Rose

Ø 16,50-30mm

FORETS CARBURE DIN 6537K AVEC OU SANS TROUS D'HUILE

Réf. BC84

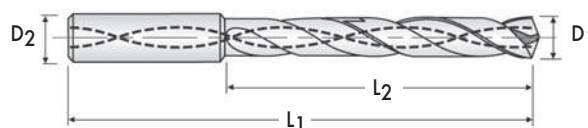
Réf. BC83

3xD
**DIN
6537K**
CARBURE
**TOL D1
m7**
**TOL D2
h6**

TiAIN
**HARDOX
450**
**HAUTE
PERFORMANCE**


Foret spécial pour HARDOX 450

Réf. BC83



BC84						BC83		BC84						BC83	
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€		€		D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€		€
BC840300	3,0	6	62	20	45,84	BC830300	81,19	BC840900	9,0	10	89	47	61,86	BC830900	108,02
BC840320	3,2	6	62	20	45,84	BC830320	81,19	BC840930	9,3	10	89	47	61,86	BC830930	108,02
BC840350	3,5	6	62	20	45,84	BC830350	81,19	BC840950	9,5	10	89	47	61,86	BC830950	108,02
BC840380	3,8	6	66	24	45,84	BC830380	81,19	BC840960	9,6	10	89	47	61,86	BC830960	108,02
BC840400	4,0	6	66	24	45,84	BC830400	81,19	BC840980	9,8	10	89	47	61,86	BC830980	108,02
BC840420	4,2	6	66	24	45,84	BC830420	81,19	BC841000	10,0	10	89	47	61,86	BC831000	108,02
BC840450	4,5	6	66	24	45,84	BC830450	81,19	BC841020	10,2	12	102	55	92,78	BC831020	154,38
BC840480	4,8	6	66	28	45,84	BC830480	81,19	BC841040	10,4	12	102	55	92,78	BC831040	154,38
BC840500	5,0	6	66	28	45,84	BC830500	81,19	BC841050	10,5	12	102	55	92,78	BC831050	154,38
BC840520	5,2	6	66	28	45,84	BC830520	81,19	BC841060	10,6	12	102	55	92,78	BC831060	154,38
BC840550	5,5	6	66	28	45,84	BC830550	81,19	BC841080	10,8	12	102	55	92,78	BC831080	154,38
BC840560	5,6	6	66	28	45,84	BC830560	81,19	BC841100	11,0	12	102	55	92,78	BC831100	154,38
BC840570	5,7	6	66	28	45,84	BC830570	81,19	BC841120	11,2	12	102	55	92,78	BC831120	154,38
BC840580	5,8	6	66	28	45,84	BC830580	81,19	BC841150	11,5	12	102	55	92,78	BC831150	154,38
BC840590	5,9	6	66	28	45,84	BC830590	81,19	BC841180	11,8	12	102	55	92,78	BC831180	154,38
BC840600	6,0	6	66	28	45,84	BC830600	81,19	BC841200	12,0	12	102	55	92,78	BC831200	154,38
BC840610	6,1	8	79	34	53,68	BC830610	96,44	BC841250	12,5	14	107	60	123,71	BC831250	214,80
BC840620	6,2	8	79	34	53,68	BC830620	96,44	BC841280	12,8	14	107	60	123,71	BC831280	214,80
BC840630	6,3	8	79	34	53,68	BC830630	96,44	BC841300	13,0	14	107	60	123,71	BC831300	214,80
BC840650	6,5	8	79	34	53,68	BC830650	96,44	BC841350	13,5	14	107	60	123,71	BC831350	214,80
BC840660	6,6	8	79	34	53,68	BC830660	96,44	BC841380	13,8	14	107	60	123,71	BC831380	214,80
BC840680	6,8	8	79	34	53,68	BC830680	96,44	BC841400	14,0	14	107	60	123,71	BC831400	214,80
BC840690	6,9	8	79	34	53,68	BC830690	96,44	BC841450	14,5	16	115	65	154,90	BC831450	265,83
BC840700	7,0	8	79	34	53,68	BC830700	96,44	BC841480	14,8	16	115	65	154,90	BC831480	265,83
BC840710	7,1	8	79	41	53,68	BC830710	96,44	BC841500	15,0	16	115	65	154,90	BC831500	265,83
BC840740	7,4	8	79	41	53,68	BC830740	96,44	BC841550	15,5	16	115	65	154,90	BC831550	265,83
BC840750	7,5	8	79	41	53,68	BC830750	96,44	BC841600	16,0	16	115	65	154,90	BC831600	265,83
BC840780	7,8	8	79	41	53,68	BC830780	96,44	BC841650	16,5	18	123	73	236,80	BC831650	419,15
BC840800	8,0	8	79	41	53,68	BC830800	96,44	BC841700	17,0	18	123	73	236,80	BC831700	419,15
BC840810	8,1	10	89	47	61,86	BC830810	108,02	BC841750	17,5	18	123	73	236,80	BC831750	419,15
BC840820	8,2	10	89	47	61,86	BC830820	108,02	BC841800	18,0	18	123	73	236,80	BC831800	419,15
BC840840	8,4	10	89	47	61,86	BC830840	108,02	BC841850	18,5	20	131	79	289,12	BC831850	460,60
BC840850	8,5	10	89	47	61,86	BC830850	108,02	BC841900	19,0	20	131	79	289,12	BC831900	460,60
BC840860	8,6	10	89	47	61,86	BC830860	108,02	BC841950	19,5	20	131	79	289,12	BC831950	460,60
BC840870	8,7	10	89	47	61,86	BC830870	108,02	BC842000	20,0	20	131	79	289,12	BC832000	460,60
BC840880	8,8	10	89	47	61,86	BC830880	108,02								

FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC OU SANS TROUS D'HUILE

Réf. BC97

Réf. BC89

5xD

DIN
6537L

CARBURE

TOL D1
m7

TOL D2
h6



TiAIN

HARDOX
450



HAUTE
PERFORMANCE



Foret spécial pour HARDOX 450

	BC97					BC89	
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€		€
BC970300	3,0	6	66	28	55,89	BC890300	96,35
BC970310	3,1	6	66	28	55,89	BC890310	
BC970320	3,2	6	66	28	55,89	BC890320	96,35
BC970340	3,4	6	66	28	55,89	BC890340	
BC970350	3,5	6	66	28	55,89	BC890350	96,35
BC970360	3,6	6	66	28	55,89	BC890360	
BC970380	3,8	6	74	36	55,89	BC890380	96,35
BC970390	3,9	6	74	36	55,89	BC890390	
BC970400	4,0	6	74	36	55,89	BC890400	96,35
BC970420	4,2	6	74	36	55,89	BC890420	96,35
BC970440	4,4	6	74	36	55,89	BC890440	
BC970450	4,5	6	74	36	55,89	BC890450	96,35
BC970460	4,6	6	74	36	55,89	BC890460	
BC970480	4,8	6	82	44	55,89	BC890480	96,35
BC970490	4,9	6	82	44	55,89	BC890490	
BC970500	5,0	6	82	44	55,89	BC890500	96,35
BC970520	5,2	6	82	44	55,89	BC890520	96,35
BC970530	5,3	6	82	44	55,89	BC890530	
BC970540	5,4	6	82	44	55,89	BC890540	
BC970550	5,5	6	82	44	55,89	BC890550	96,35
BC970560	5,6	6	82	44	55,89	BC890560	96,35
BC970570	5,7	6	82	44	55,89	BC890570	96,35
BC970580	5,8	6	82	44	55,89	BC890580	96,35
BC970590	5,9	6	82	44	55,89	BC890590	96,35
BC970600	6,0	6	82	44	55,89	BC890600	96,35
BC970610	6,1	8	91	53	61,22	BC890610	107,96
BC970620	6,2	8	91	53	61,22	BC890620	107,96
BC970630	6,3	8	91	53	61,22	BC890630	107,96
BC970650	6,5	8	91	53	61,22	BC890650	107,96
BC970660	6,6	8	91	53	61,22	BC890660	107,96
BC970670	6,7	8	91	53	61,22	BC890670	
BC970680	6,8	8	91	53	61,22	BC890680	107,96
BC970690	6,9	8	91	53	61,22	BC890690	107,96
BC970700	7,0	8	91	53	61,22	BC890700	107,96
BC970710	7,1	8	91	53	61,22	BC890710	107,96
BC970720	7,2	8	91	53	61,22	BC890720	
BC970730	7,3	8	91	53	61,22	BC890730	
BC970740	7,4	8	91	53	61,22	BC890740	107,96
BC970750	7,5	8	91	53	61,22	BC890750	107,96

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€	BC97	BC89
BC970760	7,6	8	91	53	61,22	BC890760	
BC970770	7,7	8	91	53	61,22	BC890770	
BC970780	7,8	8	91	53	61,22	BC890780	107,96
BC970790	7,9	8	91	53	61,22	BC890790	
BC970800	8,0	8	91	53	61,22	BC890800	107,96
BC970810	8,1	10	103	61	79,55	BC890810	125,50
BC970830	8,3	10	103	61	79,55	BC890830	
BC970840	8,4	10	103	61	79,55	BC890840	125,50
BC970850	8,5	10	103	61	79,55	BC890850	125,50
BC970860	8,6	10	103	61	79,55	BC890860	125,50
BC970870	8,7	10	103	61	79,55	BC890870	125,50
BC970880	8,8	10	103	61	79,55	BC890880	125,50
BC970890	8,9	10	103	61	79,55	BC890890	
BC970900	9,0	10	103	61	79,55	BC890900	125,50
BC970920	9,2	10	103	61	79,55	BC890920	
BC970930	9,3	10	103	61	79,55	BC890930	125,50
BC970940	9,4	10	103	61	79,55	BC890940	
BC970950	9,5	10	103	61	79,55	BC890950	125,50
BC970960	9,6	10	103	61	79,55	BC890960	125,50
BC970970	9,7	10	103	61	79,55	BC890970	
BC970980	9,8	10	103	61	79,55	BC890980	125,50
BC970990	9,9	10	103	61	79,55	BC890990	
BC971000	10,0	10	103	61	79,55	BC891000	125,50
BC971010	10,1	12	118	71	114,52	BC891010	
BC971020	10,2	12	118	71	114,52	BC891020	178,67
BC971040	10,4	12	118	71	114,52	BC891040	178,67
BC971050	10,5	12	118	71	114,52	BC891050	178,67
BC971060	10,6	12	118	71	114,52	BC891060	178,67
BC971080	10,8	12	118	71	114,52	BC891080	178,67
BC971100	11,0	12	118	71	114,52	BC891100	178,67
BC971110	11,1	12	118	71	114,52	BC891110	
BC971120	11,2	12	118	71	114,52	BC891120	178,67
BC971140	11,4	12	118	71	114,52	BC891140	
BC971150	11,5	12	118	71	114,52	BC891150	178,67
BC971160	11,5	12	118	71	114,52	BC891160	178,67
BC971170	11,5	12	118	71	114,52	BC891170	178,67
BC971180	11,8	12	118	71	114,52	BC891180	178,67
BC971200	12,0	12	118	71	114,52	BC891200	178,67
BC971250	12,5	14	124	77	150,54	BC891250	242,68
BC971300	13,0	14	124	77	150,54	BC891300	242,68
BC971350	13,5	14	124	77	150,54	BC891350	242,68
BC971400	14,0	14	124	77	150,54	BC891400	242,68
BC971450	14,5	16	133	83	188,71	BC891450	304,35
BC971480	14,8	16	133	83	188,71	BC891480	
BC971500	15,0	16	133	83	188,71	BC891500	304,35
BC971550	15,5	16	133	83	188,71	BC891550	304,35
BC971580	15,8	16	133	83	188,71	BC891580	
BC971600	16,0	16	133	83	188,71	BC891600	304,35
BC971650	16,5	18	143	93	314,36	BC891650	480,51
BC971700	17,0	18	143	93	314,36	BC891700	480,51
BC971750	17,5	18	143	93	314,36	BC891750	480,51
BC971800	18,0	18	143	93	314,36	BC891800	480,51
BC971850	18,5	20	153	101	343,60	BC891850	525,22
BC971900	19,0	20	153	101	343,60	BC891900	525,22
BC971950	19,5	20	153	101	343,60	BC891950	525,22
BC972000	20,0	20	153	101	343,60	BC892000	525,22

FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC TROUS D'HUILE
8xD

Réf. BC96

**DIN
6537L**
CARBURE
**TOL D1
m7**
**TOL D2
h6**

TiAlN
**HARDOX
450**
**HAUTE
PERFORMANCE**

Foret spécial pour HARDOX 450


BC96

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
BC960300	3,00	6	72	34	173,60
BC960320	3,20	6	72	34	173,60
BC960350	3,50	6	72	34	173,60
BC960380	3,80	6	81	43	173,60
BC960400	4,00	6	81	43	173,60
BC960420	4,20	6	81	43	173,60
BC960450	4,50	6	81	43	173,60
BC960480	4,80	6	95	57	173,60
BC960500	5,00	6	95	57	173,60
BC960520	5,20	6	95	57	173,60
BC960550	5,50	6	95	57	173,60
BC960560	5,60	6	95	57	173,60
BC960570	5,70	6	95	57	173,60
BC960580	5,80	6	95	57	173,60
BC960590	5,90	6	95	57	173,60
BC960600	6,00	6	95	57	173,60
BC960610	6,10	8	114	76	189,09
BC960620	6,20	8	114	76	189,09
BC960630	6,30	8	114	76	189,09
BC960650	6,50	8	114	76	189,09
BC960660	6,60	8	114	76	189,09
BC960680	6,80	8	114	76	189,09
BC960690	6,90	8	114	76	189,09
BC960700	7,00	8	114	76	189,09
BC960710	7,10	8	114	76	189,09
BC960740	7,40	8	114	76	189,09
BC960750	7,50	8	114	76	189,09
BC960780	7,80	8	114	76	189,09
BC960800	8,00	8	114	76	189,09
BC960810	8,10	10	142	95	256,05
BC960840	8,40	10	142	95	256,05
BC960850	8,50	10	142	95	256,05
BC960860	8,60	10	142	95	256,05
BC960870	8,70	10	142	95	256,05
BC960880	8,80	10	142	95	256,05
BC960900	9,00	10	142	95	256,05
BC960930	9,30	10	142	95	256,05
BC960950	9,50	10	142	95	256,05
BC960960	9,60	10	142	95	256,05
BC960980	9,80	10	142	95	256,05
BC961000	10,00	10	142	95	256,05
BC961020	10,20	12	162	114	337,58
BC961040	10,40	12	162	114	337,58
BC961050	10,50	12	162	114	337,58
BC961060	10,60	12	162	114	337,58
BC961080	10,80	12	162	114	337,58
BC961100	11,00	12	162	114	337,58
BC961120	11,20	12	162	114	337,58
BC961150	11,50	12	162	114	337,58
BC961180	11,80	12	162	114	337,58
BC961200	12,00	12	162	114	337,58

FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC TROUS D'HUILE

Réf. BXX

12xD

DIN 6537L

CARBURE

TOL D1 m7

TOL D2 h6

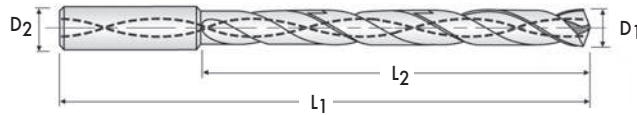


TiAIN

HARDOX 450

HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 450



	BXX				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
BXX0300	3,0	6	92	54	200,07
BXX0320	3,2	6	92	54	200,07
BXX0330	3,3	6	92	54	200,07
BXX0350	3,5	6	92	54	200,07
BXX0370	3,7	6	92	54	200,07
BXX0380	3,8	6	102	64	200,07
BXX0390	3,9	6	102	64	200,07
BXX0400	4,0	6	102	64	200,07
BXX0420	4,2	6	102	64	200,07
BXX0430	4,3	6	102	64	200,07
BXX0440	4,4	6	102	64	213,44
BXX0450	4,5	6	102	64	213,44
BXX0460	4,6	6	102	64	213,44
BXX0470	4,7	6	102	64	213,44
BXX0480	4,8	6	116	78	213,44
BXX0490	4,9	6	116	78	213,44
BXX0500	5,0	6	116	78	213,44
BXX0510	5,1	6	116	78	213,44
BXX0520	5,2	6	116	78	213,44
BXX0530	5,3	6	116	78	213,44
BXX0540	5,4	6	116	78	213,44
BXX0550	5,5	6	116	78	213,44
BXX0560	5,6	6	116	78	213,44
BXX0570	5,7	6	116	78	213,44
BXX0580	5,8	6	116	78	213,44
BXX0590	5,9	6	116	78	213,44
BXX0600	6,0	6	116	78	213,44
BXX0610	6,1	8	146	108	261,47
BXX0620	6,2	8	146	108	261,47
BXX0650	6,5	8	146	108	261,47
BXX0660	6,6	8	146	108	261,47
BXX0670	6,7	8	146	108	261,47
BXX0680	6,8	8	146	108	277,45
BXX0690	6,9	8	146	108	277,45
BXX0700	7,0	8	146	108	277,45

	BXX				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
BXX0740	7,4	8	146	108	277,45
BXX0750	7,5	8	146	108	277,45
BXX0770	7,7	8	146	108	277,45
BXX0780	7,8	8	146	108	306,23
BXX0800	8,0	8	146	108	310,26
BXX0820	8,2	10	162	120	346,86
BXX0850	8,5	10	162	120	346,86
BXX0880	8,8	10	162	120	346,86
BXX0900	9,0	10	162	120	346,86
BXX0950	9,5	10	162	120	346,86
BXX0980	9,8	10	162	120	346,86
BXX0990	9,9	10	162	120	346,86
BXX1000	10,0	10	162	120	346,86
BXX1010	10,1	12	204	156	485,59
BXX1020	10,2	12	204	156	485,59
BXX1030	10,3	12	204	156	485,59
BXX1050	10,5	12	204	156	485,59
BXX1080	10,8	12	204	156	485,59
BXX1100	11,0	12	204	156	485,59
BXX1120	11,2	12	204	156	485,59
BXX1140	11,4	12	204	156	485,59
BXX1150	11,5	12	204	156	485,59
BXX1180	11,8	12	204	156	485,59
BXX1200	12,0	12	204	156	485,59
BXX1250	12,5	14	230	182	634,98
BXX1280	12,8	14	230	182	634,98
BXX1300	13,0	14	230	182	634,98
BXX1350	13,5	14	230	182	634,98
BXX1380	13,8	14	230	182	634,98
BXX1400	14,0	14	230	182	634,98
BXX1450	14,5	16	260	208	827,04
BXX1500	15,0	16	260	208	827,04
BXX1550	15,5	16	260	208	827,04
BXX1600	16,0	16	260	208	827,04



FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC TROUS D'HUILE
15xD

Réf. BXL

**DIN
6537L**
CARBURE
**TOL D1
m7**
**TOL D2
h6**

TiAIN
**HARDOX
450**

**HAUTE
PERFORMANCE**

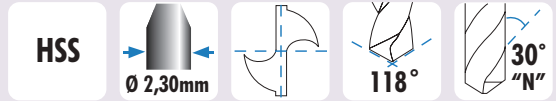
Foret spécial pour HARDOX 450



	BXL				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
BXL0300	3,0	6	100	60	466,00
BXL0320	3,2	6	100	60	466,00
BXL0330	3,3	6	100	60	466,00
BXL0350	3,5	6	100	60	466,00
BXL0380	3,8	6	108	68	466,00
BXL0390	3,9	6	108	68	466,00
BXL0400	4,0	6	108	68	466,00
BXL0420	4,2	6	115	78	518,90
BXL0450	4,5	6	115	78	518,90
BXL0500	5,0	6	125	84	533,36
BXL0550	5,5	6	130	92	542,71
BXL0590	5,9	6	140	100	542,71
BXL0600	6,0	6	140	100	542,71
BXL0650	6,5	8	145	108	713,02
BXL0680	6,8	8	170	130	810,85
BXL0700	7,0	8	170	130	810,85
BXL0750	7,5	8	170	130	810,85
BXL0780	7,8	8	170	130	810,85
BXL0800	8,0	8	170	130	810,85
BXL0850	8,5	10	208	163	1.099,47
BXL0900	9,0	10	208	163	1.099,47
BXL0950	9,5	10	208	163	1.099,47
BXL0980	9,8	10	208	163	1.099,47
BXL1000	10,0	10	208	163	1.099,47
BXL1050	10,5	12	245	195	1.412,94
BXL1100	11,0	12	245	195	1.412,94
BXL1150	11,5	12	245	195	1.412,94
BXL1180	11,8	12	245	195	1.412,94
BXL1200	12,0	12	245	195	1.412,94
BXL1250	12,5	14	280	230	1.935,56
BXL1300	13,0	14	280	230	1.935,56
BXL1400	14,0	14	280	230	1.935,56
BXL1500	15,0	16	310	260	2.357,05

FORETS MICROMÉTRIQUES À QUEUE RENFORCÉE

Réf. BC30



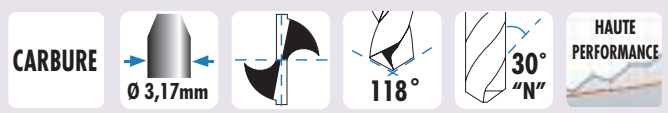
BC30				
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BC300050	0,50	43	5	3,27
BC300060	0,60	43	7	3,27
BC300070	0,70	43	7	3,27
BC300075	0,75	43	7	3,27
BC300080	0,80	43	7	3,27
BC300090	0,90	43	7	3,27
BC300095	0,95	43	7	3,27
BC300100	1,00	43	7	3,27
BC300110	1,10	43	7	3,27
BC300120	1,20	43	10	3,27
BC300125	1,25	43	10	3,27
BC300130	1,30	43	10	3,27

BC30				
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BC300140	1,40	43	10	3,27
BC300150	1,50	43	10	3,27
BC300160	1,60	43	10	3,27
BC300170	1,70	43	10	3,27
BC300175	1,75	43	10	3,27
BC300180	1,80	43	10	3,27
BC300190	1,90	43	10	3,27
BC300200	2,00	43	10	3,27
BC300210	2,10	43	10	3,27
BC300220	2,20	43	10	3,27
BC300225	2,25	43	10	3,27
BC300235	2,35	43	10	3,27
BC300240	2,40	43	10	3,27



Forets pour métaux
Rose

Réf. BC79



Recommandé pour les circuits imprimés

BC79				
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BC790025	0,25	38	5	64,36
BC790030	0,30	38	5	47,52
BC790035	0,35	38	5	22,32
BC790040	0,40	38	5	19,97
BC790045	0,45	38	5	20,19
BC790050	0,50	38	5	14,13
BC790055	0,55	38	5	14,13
BC790060	0,60	38	5	14,13
BC790065	0,65	38	5	12,75
BC790070	0,70	38	10	12,75
BC790075	0,75	38	10	12,75
BC790080	0,80	38	10	12,75
BC790085	0,85	38	10	12,75
BC790090	0,90	38	10	12,75
BC790095	0,95	38	10	12,75
BC790100	1,00	38	10	12,75
BC790105	1,05	38	10	12,75
BC790110	1,10	38	10	12,75
BC790115	1,15	38	10	12,75
BC790120	1,20	38	10	12,75
BC790125	1,25	38	10	12,75
BC790130	1,30	38	10	12,75
BC790135	1,35	38	10	12,75
BC790140	1,40	38	10	12,75
BC790145	1,45	38	10	12,75
BC790150	1,50	38	10	12,75
BC790155	1,55	38	10	12,75
BC790160	1,60	38	10	12,75
BC790165	1,65	38	10	16,03
BC790170	1,70	38	10	16,03

BC79				
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BC790175	1,75	38	10	16,03
BC790180	1,80	38	10	16,03
BC790185	1,85	38	10	16,03
BC790190	1,90	38	10	16,03
BC790195	1,95	38	10	16,03
BC790200	2,00	38	10	16,03
BC790205	2,05	38	10	16,03
BC790210	2,10	38	10	16,03
BC790215	2,15	38	10	16,03
BC790220	2,20	38	10	16,03
BC790225	2,25	38	10	16,03
BC790230	2,30	38	10	16,03
BC790235	2,35	38	10	16,03
BC790240	2,40	38	10	16,03
BC790245	2,45	38	10	16,03
BC790250	2,50	38	10	16,03
BC790255	2,55	38	10	16,03
BC790260	2,60	38	10	16,03
BC790265	2,65	38	10	16,03
BC790270	2,70	38	10	16,03
BC790275	2,75	38	10	16,03
BC790280	2,80	38	10	16,03
BC790285	2,85	38	10	16,03
BC790290	2,90	38	10	16,03
BC790295	2,95	38	10	16,03
BC790300	3,00	38	10	16,03
BC790305	3,05	38	10	16,03
BC790310	3,10	38	10	16,03
BC790315	3,15	38	10	16,03



FORET CARBURE POUR ACIERS TRAITÉS ET POUR BLINDAGES

Réf. BC85

**70
HRC**

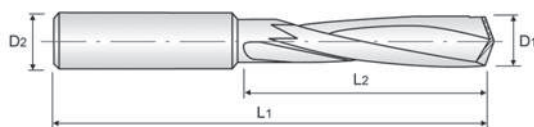
CARBURE

**TOL D1
h7**
**TOL D2
h6**


TiAIN

**HARDOX
600**
**HAUTE
PERFORMANCE**

Foret spécial pour HARDOX 600

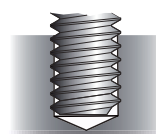
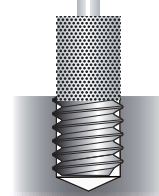
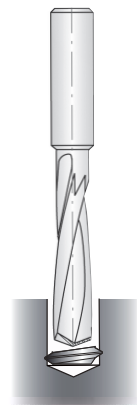
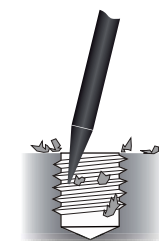
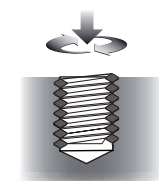


	BC85				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
BC850300	3,0	3	46	16	46,04
BC850330	3,3	4	48	18	52,84
BC850340	3,4	4	50	20	52,84
BC850350	3,5	4	50	20	52,84
BC850370	3,7	4	52	22	53,91 *
BC850400	4,0	4	52	22	53,91
BC850420	4,2	6	65	25	76,55
BC850430	4,3	6	68	28	76,55
BC850440	4,4	6	68	28	76,55
BC850450	4,5	6	68	28	76,55
BC850500	5,0	6	72	32	76,55
BC850510	5,1	6	72	32	76,55
BC850520	5,2	6	72	32	76,55
BC850550	5,5	6	75	35	76,55
BC850600	6,0	6	75	35	76,55
BC850630	6,3	8	80	40	88,91 *
BC850650	6,5	8	80	40	88,91
BC850680	6,8	8	85	45	88,91
BC850690	6,9	8	85	45	88,91
BC850700	7,0	8	85	45	88,91
BC850750	7,5	8	85	45	88,91
BC850800	8,0	8	98	50	88,91
BC850830	8,3	10	98	50	135,88 *
BC850850	8,5	10	98	50	135,88
BC850860	8,6	10	105	57	135,88
BC850880	8,8	10	105	57	135,88
BC850900	9,0	10	105	57	135,88
BC850950	9,5	10	105	57	135,88
BC851000	10,0	10	111	63	135,88
BC851020	10,2	12	111	63	175,97
BC851030	10,3	12	111	63	206,48
BC851040	10,4	12	111	63	206,48
BC851050	10,5	12	111	63	206,48
BC851080	10,8	12	119	71	206,48
BC851100	11,0	12	119	71	206,48
BC851150	11,5	12	119	71	206,48
BC851200	12,0	12	119	71	206,48
BC851400	14,0	14	125	77	234,64

*Jusqu'à fin de stock

PERÇAGE DE TARAUDS/VIS CASSÉS

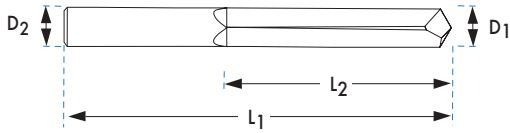
Vis cassée


Étape 1
 Nettoyer la surface

Étape 2
 Percer avec le foret BC85

Étape 3
 Nettoyer les copeaux

Étape 4 (Optionnel)
 Réparer le filetage avec
 le filet rapporté


FORET CARBURE POUR LE PERÇAGE DES CYLINDRES

Réf. BCC06

CARBURE



* Apte pour le perçage des goupilles "anti-drilling" de tout cylindre.



BCC06					
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₂ mm	L ₁ mm	€
BCC06X60MD	6	6	33	60	48,12

* Pour le perçage de cylindres avec des goupilles anti-drilling, travailler à 300 RPM



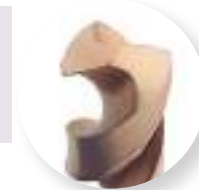
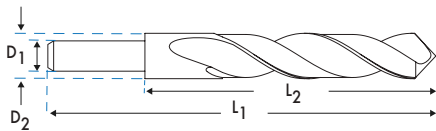
Forets pour métaux
Rose

FORET POUR ENVIRONNEMENT ATEX

Réf. BACH

22 HRC

Cu-Be



* Fabriqué en Cuivre-Béryllium, conformément au standard Q/ZBF-312.
* Certificats et fiches de sécurité disponibles.
* Apte pour travailler en atmosphères explosibles.

BACH					
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BACH0600	6,0	6,0	100	60	461,99
BACH0700	7,0	7,0	120	80	481,18
BACH0800	8,0	8,0	140	80	510,81
BACH0900	9,0	9,0	160	86	532,59
BACH1000	10,0	10,0	180	108	562,24
BACH1100	11,0	11,0	200	125	581,42
BACH1200	12,0	12,0	220	135	600,59
BACH1300	13,0	12,0	240	150	623,26
BACH1400	14,0	12,0	260	160	642,43
BACH1500	15,0	12,0	280	190	661,60
BACH1600	16,0	12,0	300	195	704,33
BACH1700	17,0	12,0	300	195	738,31
BACH1800	18,0	12,0	320	195	803,69
BACH1900	19,0	12,0	320	205	835,08
BACH2000	20,0	12,0	330	205	882,15

* Spéciaux sur demande

De par ses caractéristiques de dureté et résistance (sensiblement inférieures à celles obtenues pour des outils en acier), les outils ATEX ne peuvent être garantis contre les déformations et les casses.

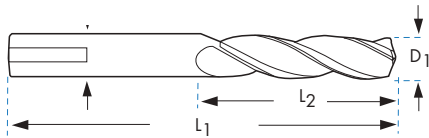
Ne seront remplacés sous garantie que les outils dont la dureté est inférieure à 35HRC.



FORET DELTABIT 3 TAILLES

3Z

Réf. BTT33

DIN
338HSSCo
5%TOL
H8

- Plus grande précision du trou
- Orifices plus ronds et alignés
- Queue triple méplat anti-glisse, plus grande adhérence au mandrin

BTT33

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	€
BTT330300	3,0	61	33	2,55
BTT330330	3,3	65	36	3,30
BTT330350	3,5	70	39	3,30
BTT330400	4,0	75	43	3,87
BTT330420	4,2	75	43	4,78
BTT330450	4,5	80	47	4,78
BTT330500	5,0	86	52	5,47
BTT330550	5,5	93	57	6,78
BTT330600	6,0	93	57	7,83
BTT330650	6,5	101	63	9,00
BTT330680	6,8	109	69	10,36
BTT330700	7,0	109	69	10,36
BTT330750	7,5	109	69	11,82
BTT330800	8,0	117	75	14,13
BTT330850	8,5	117	75	15,72
BTT330900	9,0	125	81	18,23
BTT330950	9,5	125	81	19,85
BTT331000	10,0	133	87	22,37
BTT331020	10,2	133	87	24,91
BTT331050	10,5	133	87	24,91
BTT331100	11,0	142	94	28,68
BTT331150	11,5	142	94	31,02
BTT331200	12,0	151	101	35,88
BTT331250	12,5	151	101	38,39
BTT331300	13,0	151	101	40,92



FRET SPÉCIAL PERÇAGE HARDOX ET TÔLE ANTI-USURE

Réf. BHA

3xD

**DIN
338**

**HSSCo
8%**



135°



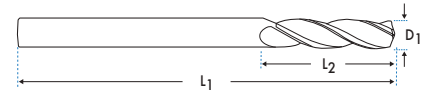
HARDTOP

**HARDOX
400**

**HARDOX
450**

**HARDOX
600**

Géométrie spéciale de la pointe avec affûtage en croix et double facette de détalonnage.
Le revêtement HARDTOP améliore l'évacuation des copeaux et évite leur adhérence à l'arête de coupe.
Améliore la résistance mécanique et protège le foret en réduisant le coefficient de friction.
Sa faible profondeur de goujure génère une âme renforcée qui facilite la stabilité de l'usinage.
Performance maximale dans les matériaux à haute résistance.



	BHA			
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	€
BHA0100	1,0	34	6	11,67
BHA0150	1,5	40	9	11,67
BHA0200	2,0	49	12	12,13
BHA0250	2,5	57	14	12,36
BHA0300	3,0	61	16	12,47
BHA0320	3,2	65	18	13,27
BHA0330	3,3	65	18	13,27
BHA0350	3,5	70	20	13,27
BHA0400	4,0	75	22	14,10
BHA0420	4,2	75	22	18,38
BHA0450	4,5	80	24	18,38
BHA0500	5,0	86	26	17,42
BHA0550	5,5	93	28	23,53
BHA0600	6,0	93	28	22,05
BHA0650	6,5	101	31	25,42
BHA0680	6,8	109	34	29,52
BHA0700	7,0	109	34	27,21
BHA0750	7,5	109	34	32,59
BHA0800	8,0	117	37	35,44
BHA0850	8,5	117	37	35,44
BHA0900	9,0	125	40	42,43
BHA0950	9,5	125	40	47,89
BHA1000	10,0	133	43	46,46
BHA1020	10,2	133	43	54,05
BHA1050	10,5	133	43	58,38
BHA1100	11,0	142	47	60,75
BHA1150	11,5	142	47	68,40
BHA1200	12,0	151	51	63,71
BHA1250	12,5	151	51	83,69
BHA1300	13,0	151	51	91,20



Angle de la pointe 135°.
Excellent centrage.



BISEAU DE CENTRAGE ÉTROIT
Réduction totale de la friction en
dehors de la zone de coupe.

HARDTOP

Améliore l'évacuation des copeaux en diminuant le frottement le long de la goujure.

**HSSCo
8%**

ACIER M42 HSSCo 8%
Permet de travailler des matières de haute résistance et dureté à température élevée.

Norme dimensionnelle DIN 338.

	BHA			
	Hardox® HiTuf	Hardox® 400	Hardox® 450	Hardox® 600
vc (m/min)	11	8	6	4
Ø	f(mm/rev.)	f(mm/rev.)	f(mm/rev.)	f(mm/rev.)
2,5	0,035/1400	0,025/1000	0,015/770	0,005/500
3	0,04/1200	0,03/850	0,02/640	0,01/430
4	0,05/900	0,04/650	0,03/480	0,02/320
5	0,06/700	0,05/510	0,04/400	0,03/255
6	0,07/590	0,06/430	0,05/320	0,04/220
7	0,08/500	0,07/370	0,06/280	0,05/190
8	0,09/440	0,08/320	0,07/240	0,06/160
10	0,11/350	0,10/260	0,09/200	0,08/130
13	0,14/270	0,13/200	0,12/150	0,1/100

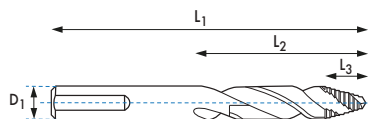
FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Réf. TK02

**DIN
338**
HSS

STEP CUT

Foret hélicoïdal HSS avec géométrie de la pointe STEP CUT, coupe étagée.
NOUVEAU Foret STEP CUT: Géométrie étagée pour une pénétration progressive.
 Pour travailler facilement, rapidement et précisément sur des surfaces courbes, instables ou inclinées.
 Précision accrue grâce à la pointe de centrage qui empêche le glissement au début du perçage.
 La géométrie STEP CUT À COUPE ÉTAGÉE crée des trous plus centrés, plus ronds et plus précis.
 Le triple méplat ANTI-GLISSE sur la queue transmet la puissance de la perceuse de manière efficiente.
 Permet de percer l'acier, l'aluminium, le cuivre, le nickel, le zinc, le PVC, la fibre de verre et le bois.



	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm		TK02
						€
TK020100	1,0	34	12	-	10	3,32
TK020150	1,5	40	18	-	10	3,42
TK020200	2,0	49	24	-	10	3,56
TK020250	2,5	57	30	1,6	10	4,15
TK020300	3,0	61	33	1,9	10	4,35
TK020350	3,5	70	39	2,1	10	5,20
TK020400	4,0	75	43	2,9	10	6,16
TK020450	4,5	80	47	3,3	10	6,77
TK020500	5,0	76	52	3,9	10	7,64
TK020550	5,5	93	57	4,6	10	8,09
TK020600	6,0	93	57	5,3	10	8,82
TK020650	6,5	101	63	5,8	10	10,28
TK020700	7,0	109	69	6,4	10	11,76
TK020750	7,5	109	69	6,9	10	13,75
TK020800	8,0	117	75	7,6	10	14,20
TK020850	8,5	117	75	8,2	10	16,85
TK020900	9,0	125	81	8,8	10	18,61
TK020950	9,5	125	81	9,3	10	20,08
TK021000	10,0	133	87	10,0	10	21,41
TK021050	10,5	133	87	10,7	10	23,32
TK021100	11,0	142	94	11,3	6	25,75
TK021150	11,5	142	94	12,0	6	28,01
TK021200	12,0	151	101	12,6	6	30,56
TK021250	12,5	151	101	13,8	6	32,52
TK021300	13,0	151	101	14,7	6	35,06



(Forets Réf. TK02)

RÉFÉRENCE	PTK029314
QUANTITÉ	6
QUALITÉ	HSS
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm.
PRIX €	47,41



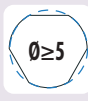
TK02010	TK02011
19	25
HSS	HSS
Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
192,60	343,60

FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

NEW
Réf. TK05

DIN 338

HSSCo 5%



INOX



FORTE



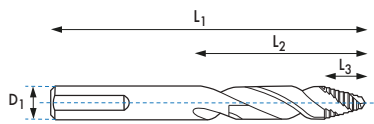
PVC



STEP CUT



Foret Helicoïdal HSSCo 5% à rendement élevé STEP CUT, coupe étagée.
 Nouveau Foret STEP CUT: Géométrie étagée pour une pénétration progressive.
 Pour travailler facilement, rapidement et précisément sur des surfaces courbes, instables ou inclinées.
 Précision accrue grâce à la pointe de centrage qui empêche le glissement au début du perçage.
 La géométrie STEP CUT à coupe étagée crée des trous plus centrés, plus ronds et plus précis.
 Le triple méplat ANTI-GLISSE sur la queue transmet la puissance de la perceuse de manière efficiente.
 Permet de percer l'acier inoxydable, la fonte, le cuivre, le nickel, le zinc, le PVC et la fibre de verre.



	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm		TK05 €
TK050100	1,0	34	12	-	10	4,48
TK050150	1,5	40	18	-	10	4,62
TK050200	2,0	49	24	-	10	4,81
TK050250	2,5	57	30	1,6	10	5,60
TK050300	3,0	61	33	1,9	10	5,88
TK050350	3,5	70	39	2,1	10	7,02
TK050400	4,0	75	43	2,9	10	8,32
TK050450	4,5	80	47	3,3	10	9,14
TK050500	5,0	76	52	3,9	10	10,31
TK050550	5,5	93	57	4,6	10	10,92
TK050600	6,0	93	57	5,3	10	11,02
TK050650	6,5	101	63	5,8	10	12,85
TK050700	7,0	109	69	6,4	10	14,70
TK050750	7,5	109	69	6,9	10	17,19
TK050800	8,0	117	75	7,6	10	17,75
TK050850	8,5	117	75	8,2	10	21,07
TK050900	9,0	125	81	8,8	10	23,26
TK050950	9,5	125	81	9,3	10	25,10
TK051000	10,0	133	87	10,0	10	24,62
TK051050	10,5	133	87	10,7	10	26,81
TK051100	11,0	142	94	11,3	6	29,62
TK051150	11,5	142	94	12,0	6	32,21
TK051200	12,0	151	101	12,6	6	35,14
TK051250	12,5	151	101	13,8	6	37,39
TK051300	13,0	151	101	14,7	6	40,32



(Forets Réf. TK05)

RÉFÉRENCE	PTK059314
QUANTITÉ	6
QUALITÉ	HSSCo 5%
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm.
PRIX €	59,26



TK05010	TK05011
19	25
HSSCo 5%	HSSCo 5%
Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
240,75	429,50

FORETS CYLINDRIQUES SÉRIE LONGUE ET EXTRA-COURTE

Forets pour métaux

Rose

**DIN
340**

**DIN
1897**


		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78										
		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38	
MATÉRIEL																	
AFFÛTAGE																	
ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	118°	135°	135°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	135°	135°	135°	
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "S"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "S"	30° "N"	35° "N"	30° "N"	30° "N"	
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ	
APPLICATION																	
Ø mm	L1 x L2	70 Kg/mm ²	120 Kg/mm ²	PRODUCTION	INOX	INOX	FORTE	70 Kg/mm ²	120 Kg/mm ²	PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FORTE	HAUTE PERFORMANCE	70 Kg/mm ²	120 Kg/mm ²	
€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	
0,50	32x13	6,94						23x5									
0,60	37x17	5,64						23x5							14,43		
0,70	42x21	5,19						23x5							14,43		
0,80	47x23	5,18						23x5							14,43		
0,90	51x25	5,18						23x5									
1,00	56x33	5,22						26x6	1,40	2,25	3,56	3,72			8,58		
1,10	56x33	5,07						26x6	1,64								
1,20	60x37	5,07						26x6	1,64								
1,25	65x41	5,25						30x8	1,21	2,69	3,79						
1,30	65x41	5,07						30x8	1,64								
1,40	70x45	5,07						30x9	1,64								
1,50	70x45	3,73		4,90				30x9	1,21	2,13	3,56	4,55			9,82		
1,60	76x50	5,07			7,97			34x10	1,40	2,79	3,79						
1,70	76x50	5,06			8,00			36x11	1,62								
1,75	80x53	4,19						36x11	1,40	2,71	3,79						
1,80	80x53	4,06			7,58			36x11	1,40	2,79	3,79						
1,90	80x53	4,06			8,00			38x12	1,46								
2,00	85x56	2,69	5,37	4,00	8,21	10,81	33,62	38x12	1,20	2,16	3,22	3,30	5,22	20,48	8,39	2,14	
2,10	85x56	3,19			7,91			38x12	1,31	2,64	3,79				9,59		
2,20	90x59	3,19			7,97			40x13	1,31	2,64	3,79				9,59		
2,25	90x59	3,03						40x13	1,13	2,61	3,79						
2,30	90x59	3,07			7,19			40x13	1,31	2,64	3,79				9,59		
2,40	95x62	3,07			8,96			43x14	1,31	2,64	3,79				9,59		
2,50	95x62	2,76	5,02	3,95	6,97	10,03	33,29	43x14	1,02	1,80	3,09	3,66	4,89	20,48	9,31	2,11	
2,60	95x62	3,26			8,21			43x14	1,24	2,13	3,37			20,48	9,59		
2,70	100x66	3,26			7,97			46x16	1,24	2,14	3,37			12,59			

FORETS CYLINDRIQUES SÉRIE LONGUE ET EXTRA-COURTE
**DIN
340**

**DIN
1897**


		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78			BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE			HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE	HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE																		
ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	118°	135°	135°	118°			135°	135°	135°	135°	118°	118°	135°	135°	135°
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "5"	38° "5"	30° "N"			30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "5"	38° "5"	30° "N"	35° "N"	30° "N"	30° "N"
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT			OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ
APPLICATION				PRODUCTION	INOX	INOX	FORTE					PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FORTE	HAUTE PERFORMANCE		
		70 Kg/mm ²	120 Kg/mm ²							70 Kg/mm ²	120 Kg/mm ²						70 Kg/mm ²	120 Kg/mm ²
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
7,00	156x102	6,82	13,88	10,97	15,17	29,61	35,72	74x34	2,94	4,94	7,60	7,46	14,28	23,25	37,63	4,90		
7,10	156x102	7,33						74x34							47,73			
7,20	156x102	7,33			22,30			74x34	3,84						46,81			
7,25	156x102	7,63						74x34	3,34	6,45	8,40							
7,30	156x102	7,49			22,30			74x34		6,45					47,73			
7,40	156x102	7,49						74x34							47,73			
7,50	156x102	7,27	14,74	11,36	17,09	30,94	40,69	74x34	3,34	6,08	8,40	8,92	16,90	24,44	43,45			
7,60	165x109	7,49						79x37		6,97					52,85			
7,70	165x109	7,49						79x37		6,97					53,86			
7,75	165x109	7,78		11,79				79x37	3,67	6,97	8,47							
7,80	165x109	8,38			26,12			79x37	4,21	7,00	8,47	9,10	25,61		52,85			
7,90	165x109	8,38						79x37		7,00					52,85			
8,00	165x109	8,04	16,26	12,24	19,75	33,34	40,69	79x37	3,64	6,23	8,31	8,74	16,71	26,07	49,52	6,01		
8,10	165x109	8,38						79x37						28,62	64,44			
8,20	165x109	8,38			25,25			79x37							65,69			
8,25	165x109	8,71						79x37	4,38	8,22	10,44							
8,30	165x109	12,78						79x37							65,69			
8,40	165x109	12,88						79x37							65,69			
8,50	165x109	9,01	18,30	13,85	21,09	37,85	51,49	79x37	4,38	7,37	10,02	10,19	19,79	28,62	63,49			
8,60	175x115	12,88						84x40		8,92				30,50	69,90			
8,70	175x115	12,88						84x40							71,27			
8,75	175x115	13,39		14,56				84x40	4,78	8,92	10,85							
8,80	175x115	13,15			25,58			84x40							69,90			
8,90	175x115	13,15						84x40							71,27			
9,00	175x115	9,78	19,73	14,56	23,69	40,54	45,00	84x40	4,75	8,09	10,40	11,07	21,00	30,50	61,71			

DIN 340								DIN 1897											
		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78			BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38	
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE			HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE	HSS	HSSCo 5%	
AFFÛTAGE																			
ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	118°	135°	135°	118°			135°	135°	135°	135°	118°	118°	135°	135°	135°	
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "S"	30° "N"			30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	35° "N"	30° "N"	30° "N"	
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT			OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ	
APPLICATION				PRODUCTION	INOX	INOX	FORTE					PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FORTE	HAUTE PERFORMANCE			
Ø mm L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	
9,10 175x115	13,16							84x40							32,82	76,47			
9,20 175x115	13,16				30,90			84x40		10,03						77,96			
9,25 175x115	13,69							84x40	5,37	10,09	11,56								
9,30 175x115	14,15							84x40		10,03								77,96	
9,40 175x115	14,15							84x40		10,03								77,96	
9,50 175x115	9,92	19,96	14,65	26,30	40,77	47,90	84x40	84x40	5,37	9,15	10,97	12,19	22,84	32,82			71,32		
9,60 184x121	14,16							89x43										80,47	
9,70 184x121	14,15							89x43										80,47	
9,75 184x121	14,72							89x43	6,00	11,16	12,54								
9,80 184x121	14,24				37,33			89x43										80,47	
9,90 184x121	14,15							89x43										78,93	
10,00 184x121	10,68	21,70	15,61	28,61	43,36	47,57	89x43	89x43	6,00	10,22	11,55	13,52	24,76	35,48	70,37				
10,10 184x121	15,48														38,65				
10,20 184x121	14,50							89x43	6,77	11,30	19,56	14,25	35,20		87,52				
10,25 184x121	13,42	31,74	23,56					89x43	7,53										
10,30 184x121	20,52														38,65				
10,40 184x121	17,89																		
10,50 184x121	14,47	28,67	24,64	32,17	63,89	64,53	89x43	89x43	6,76	11,31	19,26	15,23		38,65	86,70				
10,60 195x128	20,13																		
10,70 195x128	20,13																		
10,75 195x128	14,72							95x47	8,32										
10,80 195x128	18,44																		
10,90 195x128	20,13																		
11,00 195x128	16,06	32,51	26,04	35,48	69,77	64,53	95x47	95x47	7,53	12,65	19,85	16,78	38,76	41,44	92,57				
11,10 195x128	19,81													44,70					
11,20 195x128	19,33																		
11,25 195x128	19,13																		
11,30 195x128	23,08																		
11,40 195x128	23,08																		
11,50 195x128	16,41	34,13	26,61	42,90	71,41	84,04	95x47	95x47	8,36	14,79	20,61	17,84		44,70	108,39				
11,60 195x128	23,08																		
11,70 195x128	23,08																		
11,75 195x128	21,53																		
11,80 195x128	21,53																		
11,90 195x128	21,53																		
12,00 205x134	18,33	37,12	28,52	42,90	76,25	74,44	102x51	102x51	8,81	15,83	24,04	19,52	46,29	48,64	108,39				
12,10 205x134	22,06													51,50					
12,20 205x134	20,72																		
12,25 205x134	20,78																		
12,30 205x134	24,49																		
12,40 205x134	27,27																		
12,50 205x134	19,33	41,72	32,13	45,26	93,26	80,85	102x51	102x51	9,91	19,25	29,34	23,33		51,50	136,46				
12,60 205x134	27,27																		
12,70 205x134	27,27							102x51	10,43	22,22	32,55								
12,75 205x134	25,44																		
12,80 205x134	27,27																		
12,90 205x134	27,27																		
13,00 205x134	21,90	44,29	34,64	66,70	94,77	80,85	102x51	102x51	10,84	19,63	30,75	24,72	57,75	55,63	136,46				
13,25 214x140	25,56																		
13,50 214x140	24,45							107x54	13,76	23,25	29,30	30,15							
13,75 214x140	25,66																		

FORETS CYLINDRIQUES SÉRIE LONGUE ET EXTRA-COURTE
**DIN
340**

**DIN
1897**


		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78										
		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE										
		118°	135°	118°	135°	135°	118°										
		30° "N°"	30° "N°"	30° "N°"	38° "N°"	38° "N°"	30° "N°"										
		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT										
				PRODUCTION	INOX	INOX	FORTE										
		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²		INOX	INOX	FORTE										
		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ						
				PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FORTE	HAUTE PERFORMANCE									
		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²		INOX	INOX Plus	FORTE	HAUTE PERFORMANCE	70 Kg/mm²	120 Kg/mm²							
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	
14,00	214x140	26,40					98,07	107x54	14,79	25,02	30,28	32,81		65,54	160,68		
14,25	220x144	47,57															
14,50	220x144	30,88						111x56	17,02	34,71	38,24	37,87		263,04			
14,75	220x144	47,57															
15,00	220x144	29,90					101,52	111x56	19,47	35,25	38,55	41,76		80,99	172,62		
15,25	227x149	53,68															
15,50	227x149	44,36						115x58	23,45	40,76	41,84	45,41		316,62			
15,75	227x149	53,69															
16,00	227x149	34,80					131,90	115x58	23,45	42,28	42,75	49,11		93,94	214,57		
16,25	235x154	59,24															
16,50	235x154	41,17						119x60	27,58	48,34	49,08						
16,75	235x154	59,24															
17,00	235x154	41,36					168,09	119x60	27,58	48,34	49,08						
17,25	241x158	68,12															
17,50	241x158	61,11						123x62	30,73	53,54	52,16						
17,75	241x158	79,58															
18,00	241x158	43,11					175,85	123x62	30,73	58,34	55,04						
18,25	247x162	83,21															
18,50	247x162	66,75						127x64	34,23	64,41	61,95						
18,75	247x162	115,86															
19,00	247x162	54,06						127x64	34,23	64,41	61,95						
19,25	254x166	119,95															
19,50	254x166	103,95						131x66	41,03	71,44	66,14						
19,75	254x166	117,39															
20,00	254x166	60,65					243,97	131x66	41,03	76,55	70,05			539,27			

FORETS CYLINDRIQUES DIN 1869 SÉRIE EXTRA-LONGUE I/ II/ III

DIN
1869
I/II/III



		BC8	BC88			BC8	BC88			BC8	BC88
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	AFFÛTAGE				ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°
HÉLICE				FINITION		OX	BRILLANT	APPLICATION			INOX
Ø mm	L1 x L2	€	€	Ø mm	L1 x L2	€	€	Ø mm	L1 x L2	€	€
1,00	100x60	12,87		9,25	250x175		28,07	9,25	250x175		76,80
1,50	140x45	10,38		5,25	245x170		38,78	9,25	320x220		97,93
2,00	125x85	10,56	15,54	5,25	315x210		46,47	9,25	410x280		122,46
2,00	160x125		23,93	5,50	205x140	17,60	22,22	9,50	250x175	46,05	64,45
2,00	200x135		30,35	5,50	260x180	24,04	33,62	9,50	320x220	63,80	83,65
2,25	135x90		19,98	5,50	330x225	31,58	41,33	9,50	410x280	85,38	111,18
2,50	140x95	10,90	15,39	5,75	205x140	21,05	28,07	9,75	265x185		78,36
2,50	180x130		32,35	5,75	260x180	29,09	38,78	9,75	340x235		102,04
2,50	225x150		38,20	5,75	330x225	35,32	47,07	9,75	430x295		131,51
2,75	150x100		21,90	6,00	205x140	18,21	22,21	10,00	265x185	46,68	58,41
3,00	150x100	12,07	17,49	6,00	260x180	27,12	33,62	10,00	340x235	60,16	76,90
3,00	190x130	14,26	21,54	6,00	330x225	32,06	41,45	10,00	430x295	83,02	108,41
3,00	240x160		37,84	6,25	215x150		32,88	10,25	265x185		110,68
3,25	155x105		21,90	6,25	275x190		40,57	10,25	340x235		119,99
3,25	200x135		27,03	6,25	350x235		52,39	10,25	430x295		127,60
3,50	165x115	12,39	17,73	6,50	215x150	20,65	27,53	10,50	265x185	80,52	98,75
3,50	210x145	16,05	22,78	6,50	275x190	29,51	37,10	10,50	340x235	87,27	107,03
3,50	265x180	22,97	30,90	6,50	350x235	36,35	47,36	10,50	430x295	92,80	113,83
3,75	165x115		25,35	6,75	225x155		35,71	10,75	280x195		110,68
3,75	210x145		27,03	6,75	290x200		46,87	10,75	365x250		119,99
3,75	265x180		35,71	6,75	370x250		66,44	10,75	455x310		127,60
4,00	175x120	13,19	17,73	7,00	225x155	22,97	34,15	11,00	280x195	57,80	74,04
4,00	220x150	16,42	22,78	7,00	290x200	32,26	41,45	11,00	365x250	78,35	96,11
4,00	280x190	23,41	30,90	7,00	370x250	46,05	61,05	11,00	455x310	91,73	112,49
4,25	175x120		26,88	7,25	225x155		45,49	11,25	280x195		103,08
4,25	220x150	26,04	34,74	7,25	290x200		56,07	11,25	365x250		138,40
4,25	280x190		43,45	7,25	370x250		74,91	11,25	455x310		142,96
4,50	185x125	14,76	20,75	7,50	225x155	27,54	37,69	11,50	280x195	74,97	91,97
4,50	235x160	19,45	27,06	7,50	290x200	36,71	49,38	11,50	365x250	100,65	123,48
4,50	295x220	27,60	38,45	7,50	370x250	54,24	69,35	11,50	455x310	104,00	127,53
4,75	185x125		27,66	7,75	240x165		46,87	11,75	280x195		103,08
4,75	235x160		34,74	7,75	305x210		56,07	11,75	365x250		138,40
4,75	295x200		43,45	7,75	390x265		82,86	11,75	455x310		142,96
5,00	195x135	15,07	27,87	8,00	240x165	29,51	38,45	12,00	295x205	77,50	83,65
5,00	245x170	20,95	31,51	8,00	305x210	38,42	48,11	12,00	375x260	88,39	108,41
5,00	315x210	25,70	36,34	8,00	390x265	54,60	71,22	12,00	480x330	107,57	131,93
				8,25	240x165		61,46	12,25	295x205		119,99
				8,25	305x210		81,59	12,25	375x260		134,37
				8,25	390x265		99,10	12,25	480x330		163,09
				8,50	240x165	37,75	52,17	12,50	295x205	87,27	107,03
				8,50	305x210	52,15	72,76	12,50	375x260	97,71	119,87
				8,50	390x265	70,69	89,11	12,50	480x330	118,61	145,48
				8,75	240x165		65,68	12,75	295x205		119,99
				8,75	320x220		81,59	12,75	375x260		134,37
				8,75	410x280		104,34	12,75	480x330		163,09
				9,00	250x175	39,27	55,67	13,00	295x205	87,27	107,03
				9,00	320x220	51,58	69,96	13,00	375x260	100,69	123,48
				9,00	410x280	75,42	94,59	13,00	480x330	119,74	146,86

*Consulter les autres longueurs spéciales disponibles

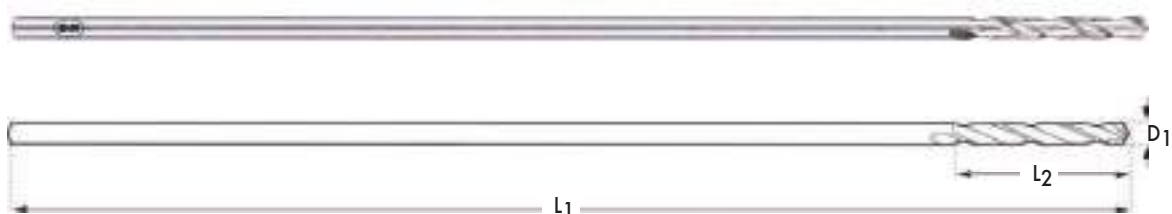
FORETS À QUEUE CYLINDRIQUE POUR L'AÉRONAUTIQUE

Forets pour métaux

Rose

Réf. BC08

HSS


AIRCRAFT

150 mm

				BC08
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BC080225150	2,25	150	25	13,96
BC080250150	2,50	150	25	13,47
BC080320150	3,20	150	26	13,45
BC080325150	3,25	150	36	13,27
BC080400150	4,00	150	43	13,73

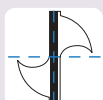
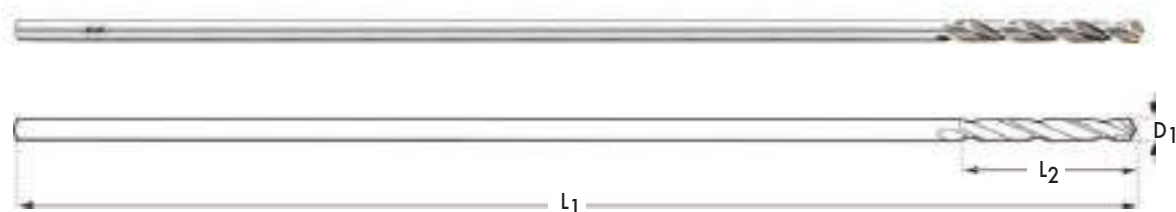
300 mm

				BC08
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BC080225300	2,25	300	25	14,84
BC080250300	2,50	300	25	14,03
BC080320300	3,20	300	26	14,06
BC080325300	3,25	300	36	14,02
BC080400300	4,00	300	43	15,68

* Autres diamètres disponibles sur demande

FORET EXTRA-LONG POINTE CARBURE POUR L'AÉRONAUTIQUE

Réf. BC08PMD

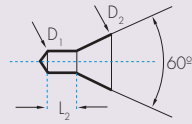
**POINTE
CARBURE**

**AIRCRAFT
MD**


* Série Aircraft MD: Fabrication de mesures spéciales sur demande.

FORETS À CENTRER

Réf. BC10
Réf. BC10Co

Réf. BC65
Réf. BC10I
Réf. BC10MD

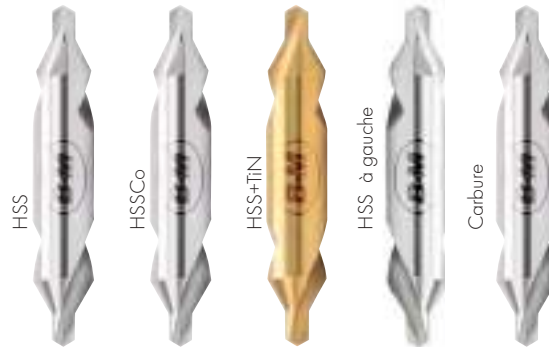
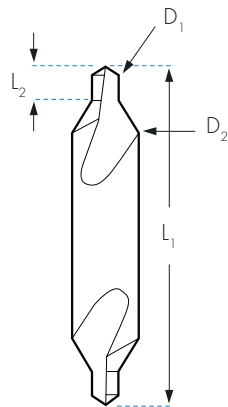


DIN
333A



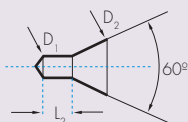
Forets pour métaux

Rose

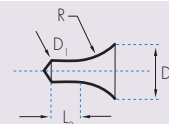


D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	BC10	BC10Co	BC65	BC10I	BC10MD
		HSS	HSSCo 5%	TiN	HSS	CARBURE
		€	€	€	€	€
0,50 x 3,00	31 x 1	14,00				
0,50 x 3,15	25 x 1	8,22	8,94	14,10		
0,63 x 3,15	25 x 1	8,22				60,30
0,80 x 3,15	25 x 1	8,08	8,94	13,97		
1,00 x 3,15	31 x 1	5,98	8,94	11,88		60,30
1,25 x 3,15	33 x 1	5,54	8,94	11,88		60,30
0,75 x 3,50	35 x 1	8,73	8,94	15,09		
1,00 x 4,00	35 x 1	7,51	8,94	13,86		62,90
1,25 x 4,00	35 x 1	6,35		12,69		
1,50 x 5,00	40 x 2	7,23	9,62	13,79		69,62
1,60 x 4,00	37 x 2	5,81	8,94	12,34	8,71	64,39
1,60 x 5,00	40 x 2	6,32		12,88		
2,00 x 5,00	42 x 2	6,43	9,62	13,00	9,65	73,37
2,00 x 6,00	45 x 2	7,23	10,14	15,02		80,14
2,00 x 6,30	45 x 2	6,50		14,55	10,34	
2,50 x 6,30	47 x 3	7,14	10,69	14,72	10,73	83,61
2,50 x 8,00	50 x 3	7,89	10,69	15,43	11,83	93,82
3,00 x 8,00	50 x 3	7,89	11,27	15,69		93,82
3,15 x 8,00	52 x 4	7,86	11,75	15,51	11,79	93,82
3,00 x 10,00	55 x 4	10,26	15,58	20,18		114,59
3,15 x 10,00	56 x 4	9,29			13,93	
4,00 x 10,00	59 x 5	10,91	15,58	20,82	16,36	114,59
4,00 x 12,00	63 x 5	17,63	24,56	26,87		
4,00 x 12,50	63 x 5	12,70			19,05	
5,00 x 12,00	63 x 5	17,63	24,56	26,87		181,15
5,00 x 12,50	66 x 6	18,24	25,67	27,59	27,35	191,39
5,00 x 14,00	69 x 6	30,30	33,92	40,82		
5,00 x 16,00	71 x 6	26,30			39,46	
6,30 x 16,00	74 x 8	26,17	36,74	37,15		297,00
6,30 x 18,00	77 x 8	46,13				
6,30 x 20,00	80 x 8	46,13		55,86		
8,00 x 20,00	81 x 27	48,57	100,53	73,22		
8,00 x 25,00	100 x 10	110,18				
10,00 x 25,00	100 x 31	78,39	110,65	112,54		
10,00 x 31,50	125 x 12	232,53				
12,50 x 31,50	125 x 33	186,47	242,35	243,73		

FORETS À CENTRER

 Réf. BC64
 Réf. BC68

**DIN
333A**
**DIN
333R**
HSS

Réf. BC62


SÉRIE LONGUE

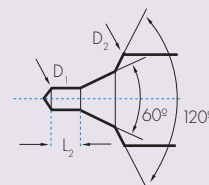

BC64 BC68

D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	HSS	TiN
		€	€
1,00 x 4,00	60 x 1	20,48	26,08
1,00 x 4,00	120 x 1	41,39	66,35
1,50 x 5,00	60 x 2	20,88	26,42
1,50 x 5,00	120 x 2	42,18	58,72
2,00 x 5,00	200 x 2	86,27	146,35
2,00 x 6,00	80 x 2	21,77	28,69
2,00 x 6,00	120 x 2	32,97	58,02
2,50 x 6,30	200 x 2	84,73	144,81
2,50 x 8,00	80 x 3	26,49	37,32
2,50 x 8,00	120 x 3	40,10	68,79
3,00 x 8,00	80 x 4	26,49	37,32
3,00 x 8,00	120 x 4	40,10	68,79
3,15 x 8,00	200 x 4	80,10	140,18
3,00 x 10,00	100 x 4	34,20	46,92
3,00 x 10,00	120 x 4	41,43	77,85
4,00 x 10,00	100 x 5	34,24	46,92
4,00 x 10,00	120 x 5	41,49	77,85
4,00 x 10,00	200 x 5	87,81	147,89
4,00 x 12,00	100 x 5	46,11	70,10
4,00 x 12,00	120 x 5	55,86	99,12
5,00 x 14,00	120 x 6	78,21	119,45

		BC62
D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	€
1,00 x 3,15	31 x 3	6,19
1,25 x 3,15	31 x 3	6,19
1,25 x 4,00	35 x 3	6,21
1,60 x 4,00	37 x 4	6,19
1,60 x 5,00	40 x 4	6,95
2,00 x 5,00	42 x 5	6,71
2,00 x 6,30	45 x 6	7,77
2,50 x 6,30	47 x 6	7,46
2,50 x 8,00	50 x 7	8,26
3,15 x 8,00	52 x 8	8,26
3,15 x 10,00	56 x 9	10,66
4,00 x 10,00	56 x 10	10,66
4,00 x 12,50	63 x 11	17,94
5,00 x 12,50	66 x 13	17,99
5,00 x 16,00	71 x 15	25,54
6,30 x 16,00	74 x 17	25,60
6,30 x 20,00	80 x 19	45,82
8,00 x 20,00	80 x 21	48,19
10,00 x 25,00	100 x 31	80,57
12,50 x 31,50	125 x 33	186,49



Réf. BC63

**DIN
333B**
HSS


		BC63
D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	€
1,00 x 4,00	37,50 x 1,60	10,95
1,25 x 5,00	42,00 x 1,90	10,95
1,60 x 6,30	47,00 x 2,40	10,95
2,00 x 8,00	52,00 x 2,90	11,49
2,50 x 10,00	59,00 x 3,60	13,29
3,15 x 11,20	63,00 x 4,40	15,36
4,00 x 14,00	70,00 x 5,60	23,62
5,00 x 18,00	78,00 x 6,90	32,66
6,30 x 20,00	83,00 x 8,60	47,62
8,00 x 25,00	100,00 x 26,00	105,20
10,00 x 31,50	125,00 x 30,00	208,46



FORETS À POINTER

Utilisés pour le centrage préliminaire pour des perçages réalisés avec des forets. Prépare le perçage du foret.
Augmente la vitesse d'attaque lors du perçage.

DIN 1412A

D₂

TOL h6

Réf. BC75
Réf. BI75
Réf. BC76

HSSCo 5% **TiAIN**



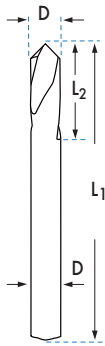
FORET À POINTER DOUBLE POINTE

Ref. DP75

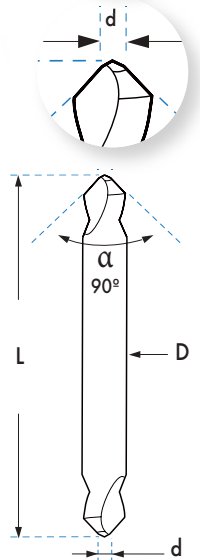
HSSCo 5% **TiAIN**



D mm	L1 x L2 mm	BC75			BI75			BC76		
		90°	90°	120°	90°	90°	120°	90°	90°	120°
		€	€	€	€	€	€	€	€	€
2	49 x 8	11,63		11,63						
3	50 x 10	13,16		66,16						
4	52 x 12	14,57		70,57						
5	60 x 15	15,75		74,99						
6	66 x 20	17,97		79,39						
8	79 x 25	21,91		88,22						
10	89 x 25	22,01		99,24						
12	102 x 30	30,51		110,26						
16	115 x 35	63,20		63,20						
20	131 x 40	82,60		82,60						



D x d mm	L mm	DP75	
		90°	€
3,0 x 0,5	40		26,78
4,0 x 1,0	45		26,89
6,0 x 2,0	55		30,50
8,0 x 2,5	65		35,22
10,0 x 3,0	75		37,80
12,0 x 3,5	85		46,63
16,0 x 4,0	90		71,83
20,0 x 5,0	100		117,83



FORET À POINTER CARBURE

Réf. BC92
Réf. BC93

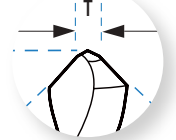
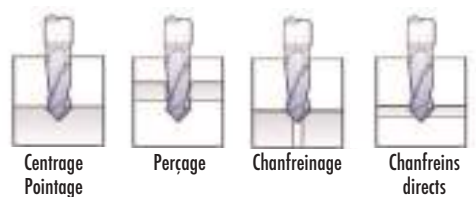
CARBURE **DIN 1412A** **TOL h6** **DIN 6535HB**

HSSCo 5% **120 Kg/mm²**

Ti **INC** **Ni** **INOX** **PVC**

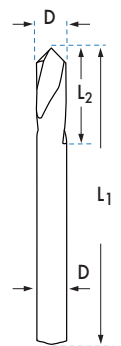


D mm	L1 x L2 mm	BC92		BC93	
		90°	120°	90°	120°
		€	€	€	€
1,0	26 x 6	24,37			
1,5	32 x 9	24,74			
2,0	38 x 12	25,00			
3,0	45 x 12	25,34		26,07	
4,0	50 x 15	25,62		29,28	
5,0	50 x 18	30,51		31,37	
6,0	50 x 13	40,01		41,15	
8,0	60 x 23	56,31		57,92	
10,0	70 x 24	79,83		82,10	
12,0	70 x 24	103,08		106,03	
14,0	70 x 27	153,52		157,90	
16,0	75 x 29	189,69		195,11	
18,0	100 x 33	279,57		287,56	
20,0	100 x 35	336,34		345,96	



	D mm	L1 x L2 mm	T*	BN75	
				90°	€
BN750300	3,0	50 x 6	0,3		31,69
BN750400	4,0	52 x 8	0,4		34,36
BN750500	5,0	60 x 10	0,5		37,31
BN750600	6,0	66 x 12	0,6		39,99
BN750800	8,0	79 x 14	0,8		48,27
BN751000	10,0	89 x 16	1,0		57,76
BN751200	12,0	102 x 18	1,2		75,51
BN751400	14,0	115 x 21	1,4		106,61
BN751600	16,0	115 x 24	1,6		118,46

T*: Épaisseur d'âme



FORETS À POINTER

Utilisés pour le centrage préliminaire pour des perçages réalisés avec des forets. Prépare le perçage du foret.
 Augmente la vitesse d'attaque lors du perçage.

DIN
1412A
D₂
TOL
h6

Ref. BL75

HSSCo
5%
TiAlN


BL75		
HSSCo 5%	TiAlN	90°
D1 mm	L1 x L2 mm	€
3	80 x 10	44,11
4	100 x 12	48,52
5	120 x 15	52,93
6	140 x 20	57,34
8	140 x 25	63,95
10	170 x 25	79,39
12	170 x 30	97,04
16	200 x 35	130,11
20	200 x 40	165,40

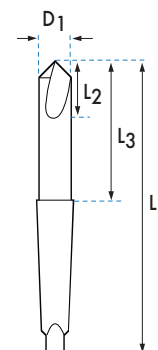


FORETS À POINTER À QUEUE CONIQUE

Ref. BP11

HSSCo
5%
120
Kg/mm²


BP11					
90°					
D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	CM	€
10	130	25	64	1	132,33
12	130	30	64	1	143,35
16	148	35	68	2	176,43
20	148	40	68	2	220,54
25	171	45	72	3	297,73



FORET À DÉPOINTER LES POINTS DE SOUDURE

FORETS COURTS POUR MACHINES PNEUMATIQUES

*** FORET SPÉCIAL BC70MD CARBURE MONOBLOC +TiAlN**

- Foret spécial pour soudures au Bore.
- Utiliser des perceuses électriques, non pneumatiques.
- Efforts de poussée élevés.
- Toujours avec Cut - Magic.
- 1200 RPM.



D1 mm	D2 mm	L1 x L2 mm	BC70	BC71	BC70MD*
			HSSCo 5%	HSSCo 5% TiN	CARBURE TiAlN
			€	€	€
6,0	8,0	45 x 18	25,15	32,69	
6,5	6,5	40 x 18	24,12	37,43	64,96
8,0	8,0	38 x 18	20,75	32,69	
8,0	8,0	45 x 18	23,13	37,43	70,90
9,0	8,0	45 x 18	25,24	40,66	
10,0	8,0	45 x 18	27,66	44,64	

FORETS LONGS POUR PERCEUSES ELECTROPORATIVES



Ø mm	L1 x L2 mm	BC60	BC69
		HSSCo 5%	HSSCo 5% TiN
		€	€
6,0	66 x 26	11,70	20,93
7,0	74 x 34	17,10	27,22
8,0	79 x 36	15,95	29,49
10,0	89 x 44	20,09	31,17

ENSEMBLE COUPANT: ARBRE, SCIE-CLOCHE ET GUIDE



EBC70-1
22,93 €

SCIE-CLOCHE: DE 9,5 MM



EBC70-2
16,59 €

GUIDE



EBC70-3
1,01 €



EBC70

Composition:

- 1 Ensemble coupant Ref. EBC70-1
- 5 Scie Cloches de 9,5 mm Ref. EBC70-2
- 2 Guides Ref. EBC70-3
- 1 Foret Ref. BC60 Ø 8 mm

103,98 €

FORETS FRAISEURS

POUR PERÇAGE ET CONTOURNAGE DANS LE BOIS, LES TÔLES MÉTALLIQUES ET LE PLASTIQUE



* Foret spécial pour carrossiers

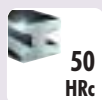
Ø mm	L1 x L2 mm	BC80	BC81
		HSS	TiN
		€	€
6,0	90 x 60	17,63	27,67
8,0	90 x 60	22,68	35,43

FORET FRAISE CARBURE MONOBLOC

Réf. BC91

CARBURE

Pour percer, pointer, fraiser et chanfreiner



50
HRc

Ti

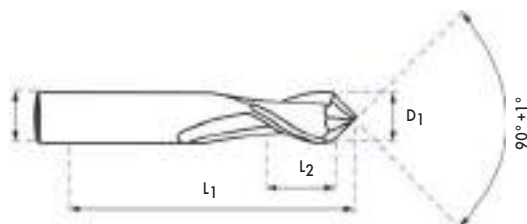
INC

Ni

INOX

PVC

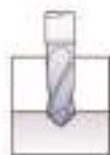
D2
TOL h6



D1
TOL h9



BC91			
D1 mm	D2 mm	L1 x L2 mm	€
3,0	3,0	50 x 6	60,14
4,0	4,0	50 x 8	64,09
5,0	5,0	50 x 10	69,77
6,0	6,0	60 x 12	80,21
8,0	8,0	70 x 16	111,39
10,0	10,0	70 x 18	163,45
12,0	12,0	70 x 20	163,45
14,0	14,0	88 x 30	206,45
16,0	16,0	80 x 26	233,46
20,0	20,0	100 x 32	412,46



Centrage
Pointage



Rainurage
en V



Usinage



Perçage



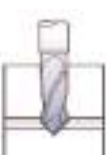
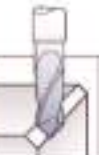
Chanfreinage



Contournage



Chanfreinage longitudinal



Chanfreins
directs



Gravage

FLUOFORET POUR TARAUDAGE DE TÔLES FINES

Sans collerette coupante

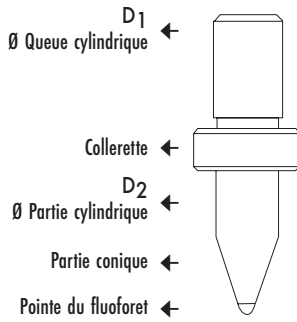


Réf. FLUOB

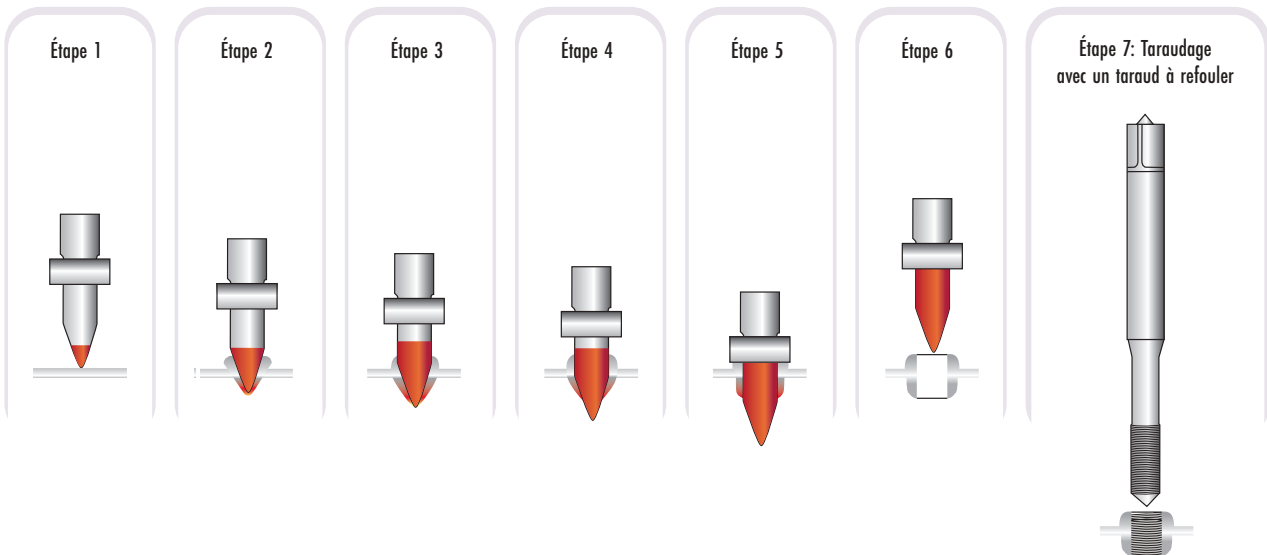
Avec collerette coupante



Réf. FLUOBP



	e max. mm	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	FLUOB		FLUOBP	
						€		€
M3x0,50	1,7	6	2,7	3000	FLUOBM03	134,49	FLUOBPM03	188,29
M4x0,70	1,7	6	3,7	2600	FLUOBM04	139,38	FLUOBPM04	195,14
M5x0,80	2,0	8	4,5	2500	FLUOBM05	145,57	FLUOBPM05	211,50
M6x1,00	2,0	8	5,3	2400	FLUOBM06	155,17	FLUOBPM06	225,43
M8x1,25	2,4	8	7,3	2200	FLUOBM08	191,46	FLUOBPM08	278,16
M10x1,50	2,6	10	9,2	2000	FLUOBM10	216,96	FLUOBPM10	315,21
M12x1,75	3,0	12	10,9	1800	FLUOBM12	232,62	FLUOBPM12	319,63
M16x2,00	3,4	16	14,8	1200	FLUOBM16	320,85	FLUOBPM16	409,81
M20x2,50	3,8	18	18,7	800	FLUOBM20	452,90	FLUOBPM20	577,71



LUBRIFIANT POUR FLUOPERÇAGE (250ml. et 750ml.)

		UNITÉ EMBALLAGE	PASTY €
ACPU00250	0,250 l.	1 Boîte	28,92
ACPU00750	0,750 l.	1 Boîte	43,76

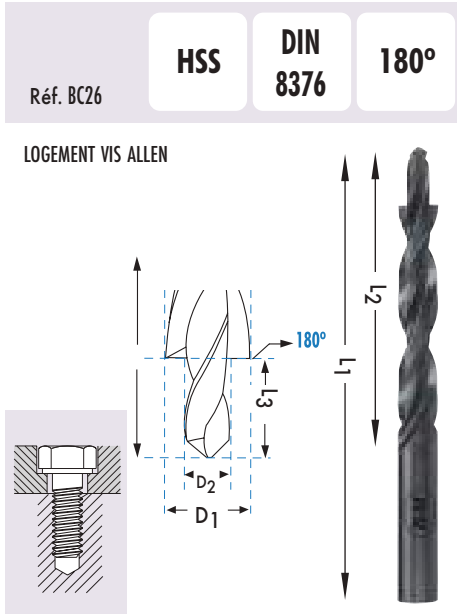


Réf. ACPU00250

Réf. ACPU00750

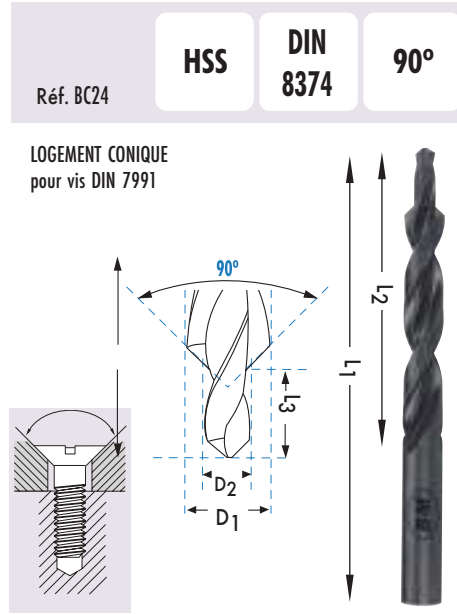
FORETS BI-DIAMÉTRAUX HSS

QUEUE CYLINDRIQUE ET QUEUE CONIQUE



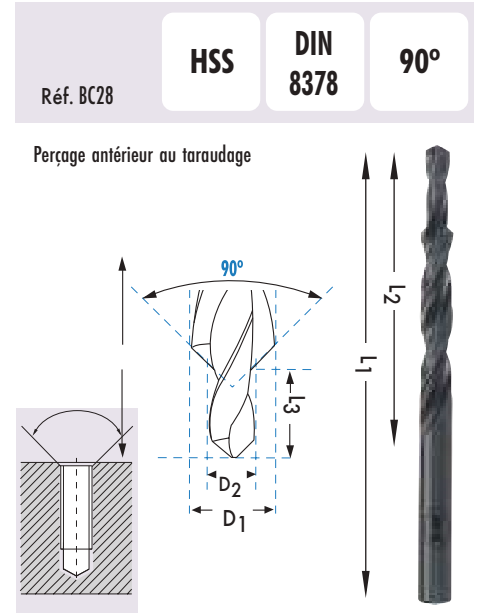
BC26

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	3,4	6	93 x 57	9	50,83
M4	4,5	8	117 x 75	11	53,31
M5	5,5	10	133 x 87	13	63,93
M6	6,6	11	142 x 94	15	71,60
M8	9,0	15	169 x 114	19	87,95
M10	11,0	18	191 x 130	23	174,80



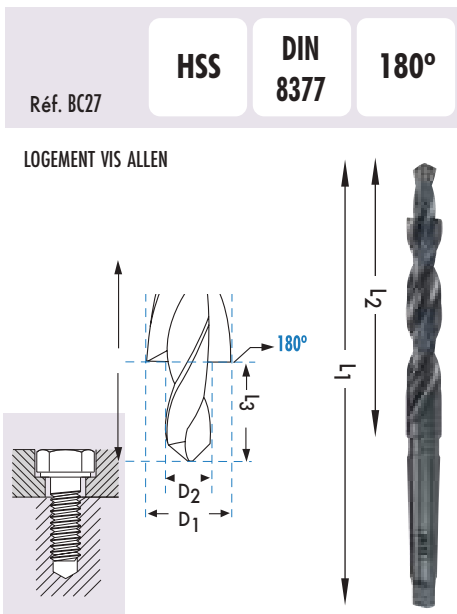
BC24

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	3,2	6,0	93 x 57	9	59,31
M4	4,3	8,0	117 x 75	11	62,19
M5	5,3	10,0	133 x 87	13	73,92
M6	6,4	11,5	142 x 94	15	84,44
M8	8,4	15,0	169 x 114	19	115,50
M10	10,5	19,0	198 x 135	23	178,34



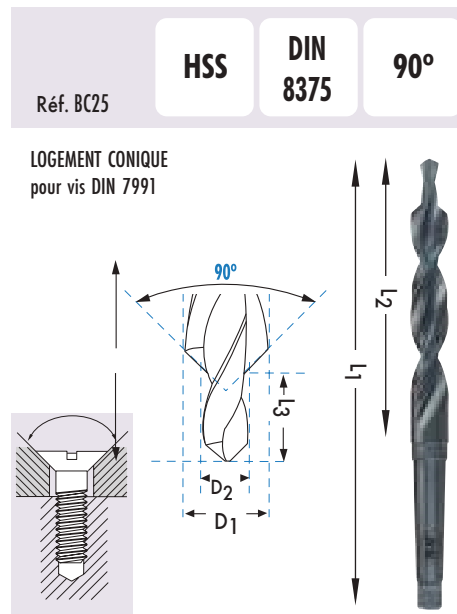
BC28

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	2,5	3,4	70 x 39	8,8	46,01
M4	3,3	4,5	80 x 47	11,8	49,51
M5	4,2	5,5	93 x 57	13,6	53,34
M6	5,0	6,6	101 x 63	16,5	60,68
M8	6,8	9,0	125 x 81	21,0	72,31
M10	8,5	11,0	142 x 94	25,5	84,34
M12	10,2	13,5	160 x 108	30,0	105,02



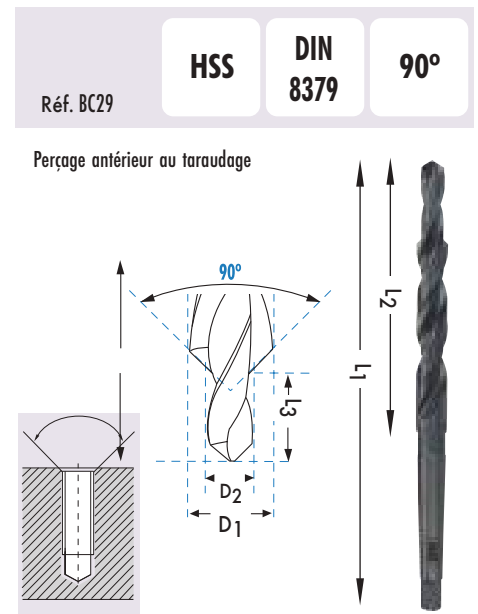
BC27

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	CM	€
M6	6,6	11	175 x 94	15	1	142,65
M8	9,0	15	212 x 114	19	2	147,32
M10	11,0	18	228 x 130	23	2	166,10
M12	13,5	20	238 x 140	27	2	185,79
M14	15,5	24	281 x 160	31	3	263,47
M16	17,5	26	286 x 165	35	3	375,66
M18	20,0	30	296 x 175	39	3	420,08
M20	22,0	33	334 x 185	43	4	474,99



BC25

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	CM	€
M5	5,5	11,0	175 x 94	13	1	142,50
M6	6,6	13,0	182 x 101	15	1	145,38
M8	9,0	17,2	228 x 130	19	2	173,27
M10	11,0	21,5	248 x 150	23	2	205,13



BC29

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	CM	€
M8	6,8	9,0	162 x 81	21,0	1	130,70
M10	8,5	11,0	175 x 94	25,5	1	142,41
M12	10,2	13,5	189 x 108	30,0	1	168,21
M14	12,0	15,5	218 x 120	34,5	2	179,51
M16	14,0	17,5	228 x 130	38,5	2	193,72
M18	15,5	20,0	238 x 140	43,5	2	216,68
M20	17,5	22,0	248 x 150	47,5	2	261,99

FORETS BI-DIAMÉTRAUX EXTRA-COURTS

Réf. BC36

HSSCo 5% **90°**

BC36

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	3,4	2,5	3,4	52 x 20	8	26,42
M4	4,5	3,3	4,5	58 x 24	11	27,09
M5	5,5	4,2	5,5	66 x 28	13	30,13
M6	6,6	5,0	6,6	70 x 31	16	32,75
M8	9,0	6,8	9,0	84 x 40	20	39,30
M10	11,0	8,5	11,0	95 x 47	24	51,75
M12	14,0	10,2	14,0	107 x 54	29	69,43
M14	16,0	12,0	16,0	115 x 56	32	176,86
M16	18,0	14,0	18,0	135 x 60	34	222,70

Réf. BCMD36

CARBURE **90°** **TiAlN**

BCMD36

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	6,0	2,5	6,0	66 x 20	8,8	52,40
M4	6,0	3,3	6,0	66 x 24	11,4	61,13
M5	6,0	4,2	6,0	66 x 28	13,6	65,51
M6	8,0	5,0	8,0	79 x 31	16,5	76,42
M8	10,0	6,8	10,0	89 x 40	21,0	104,80
M10	12,0	8,5	12,0	102 x 47	25,5	141,92
M12	14,0	10,2	14,0	107 x 54	30,0	196,51

Réf. BC74

HSSCo 5% **180°**

BC74

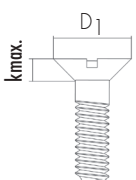
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M2	4,3	2,4	4,3	45 x 12	6	20,15
M3	6,0	3,4	6,0	45 x 18	9	20,48
M4	8,0	4,5	8,0	50 x 22	11	24,31
M5	10,0	5,5	10,0	55 x 26	13	27,08
M6	11,0	6,6	11,0	63 x 30	15	34,03
M8	15,0	9,0	12,5	100 x 34	19	63,88
M10	18,0	11,0	12,5	110 x 42	23	93,04
M12	20,0	14,0	12,5	110 x 34	28	122,19
M14	24,0	16,0	12,5	120 x 42	34	247,18

Réf. BC34

HSSCo 5% **90°**

BC34

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M2	4,6	2,2	4,6	45 x 12	6	20,15
M3	6,5	3,2	6,5	45 x 18	9	20,48
M4	8,6	4,3	8,6	50 x 26	11	24,31
M5	10,4	5,3	10,4	55 x 30	13	27,08
M6	12,4	6,4	12,4	63 x 34	15	34,03
M8	16,4	8,4	12,5	100 x 42	19	63,88
M10	20,4	10,5	12,5	110 x 34	23	93,04
M12	25,0	13,0	12,5	120 x 42	28	247,18



DIN 7991

	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Kmax.	1,2	1,5	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5
D1	4	5	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36

FORETS DIN 345 À QUEUE CONIQUE
**DIN
345**


Pour le perçage de trous supérieurs à 25mm de diamètre, nous recommandons de réaliser un avant-trou d'un tiers du diamètre final à percer.

Exemple: si vous allez utiliser un foret de 30mm, réalisez un avant-trou de 10mm

			BC11	BC22	BC32	BC21	BC13								
			€	€	€	€	€	Ø mm	L1 x L2 mm	CM	€	€	€	€	€
MATÉRIEL			HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSS	POINTE CARBURE	10,75	175 x 94	1	34,73				
AFFÛTAGE								11,00	175 x 94	1	31,25	64,62		46,47	86,80
ANGLE AFFÛTAGE			118°	135°	135°	118°	118°	11,25	175 x 94	1	38,16				
HÉLICE			30° "N"	30° "N"	38° "S"	30° "N"	30° "N"	11,50	175 x 94	1	33,19	71,64		47,69	86,80
FINITION			OX	OX	OX	TiN	BRILLANT	11,75	175 x 94	1	38,17				
APPLICATION			70 Kg/mm ²	120 Kg/mm ²	INOX	PRODUCTION	FORTE	12,00	182 x 101	1	33,37	62,73		35,27	90,60
Ø mm	L1 x L2	CM	€	€	€	€	€	12,25	182 x 101	1	42,50				
3,00	114 x 33	1	37,75					12,50	182 x 101	1	35,72	66,14		49,19	90,78
3,50	120 x 43	1	37,34					12,75	182 x 101	1	42,51				
4,00	124 x 43	1	37,92					13,00	182 x 101	1	37,24	66,09	79,41	50,23	103,36
4,50	128 x 47	1	40,36					13,25	189 x 101	1	47,04				
5,00	133 x 52	1	23,76					13,50	189 x 101	1	39,28	70,23	95,98	51,83	103,07
5,25	133 x 52	1	27,33					13,75	189 x 101	1	47,04				
5,50	138 x 57	1	23,76					14,00	189 x 108	1	39,32	74,48	91,23	41,63	112,30
5,75	138 x 57	1	27,33					14,25	212 x 114	2	50,93				
6,00	138 x 57	1	23,76					14,50	212 x 114	2	44,27	114,12	111,95	69,54	112,28
6,25	144 x 63	1	31,15					14,75	212 x 114	2	50,92				
6,50	144 x 63	1	25,23					15,00	212 x 114	2	44,27	115,01	106,43	69,54	127,06
6,75	150 x 69	1	29,09					15,25	218 x 120	2	52,40				
7,00	150 x 69	1	25,13					15,50	218 x 120	2	45,56	120,43	109,84	71,57	135,31
7,25	150 x 69	1	33,39					15,75	218 x 120	2	52,40	139,87	137,29		
7,50	150 x 69	1	27,17					16,00	218 x 120	2	45,82	119,88	109,84	47,21	135,23
7,75	156 x 75	1	33,39					16,25	223 x 125	2	59,24				
8,00	156 x 75	1	26,97			43,41		16,50	223 x 125	2	51,79	107,42	116,58	73,02	135,65
8,25	156 x 75	1	39,28					16,75	223 x 125	2	59,24				
8,50	156 x 75	1	29,34			43,89		17,00	223 x 125	2	51,77	120,91	116,58	72,65	143,72
8,75	162 x 81	1	35,24					17,25	228 x 130	2	65,60				
9,00	162 x 81	1	29,35			43,71		17,50	228 x 130	2	57,26	130,54	123,31	78,27	143,53
9,25	162 x 81	1	38,83					17,75	228 x 130	2	65,60	163,18	164,73		
9,50	162 x 81	1	29,14			43,71		18,00	228 x 130	2	55,00	124,64	131,81	53,89	155,34
9,75	168 x 87	1	38,84					18,25	233 x 135	2	72,13				
10,00	168 x 87	1	28,50	62,69		43,32	80,41	18,50	233 x 135	2	63,01	129,90	136,87	80,18	181,57
10,25	168 x 87	1	33,64					18,75	233 x 135	2	72,61				
10,50	168 x 87	1	30,14	76,17		45,55	79,94	19,00	233 x 135	2	63,23	134,99	136,87	67,48	181,30
								19,25	238 x 140	2	78,53				
								19,50	238 x 140	2	68,37	139,74	143,59	85,92	203,62
								19,75	238 x 140	2	79,06				
								20,00	238 x 140	2	68,41	149,44	143,59	70,97	204,10
								20,25	243 x 145	2	81,79				
								20,50	243 x 145	2	70,90	163,44	167,27	87,22	207,41
								20,75	243 x 145	2	81,79				
								21,00	243 x 145	2	70,90	177,19	167,27	86,82	207,41
								21,25	248 x 150	2	90,27				
								21,50	248 x 150	2	78,17	191,02	182,47	91,85	226,12
								21,75	248 x 150	2	90,27	238,77	228,11		
								22,00	248 x 150	2	78,32	192,15	182,47	82,65	226,12
								22,00*	265 x 150	3	106,48				
								22,25	248 x 150	2	98,79				
								22,50	253 x 155	2	85,71	215,51	192,60	100,02	226,48
								22,75	253 x 155	2	98,79				
								23,00	253 x 155	2	85,51	209,72	209,50	99,30	245,65
								23,25	276 x 155	3	108,96				
								23,50	276 x 155	3	94,90	242,49	252,57	119,65	247,88
								23,75	281 x 160	3	109,08				
								24,00	281 x 160	3	94,70	205,35	233,16	102,04	270,01

FORETS DIN 345 À QUEUE CONIQUE

DIN 345



Pour le perçage de trous supérieurs à 25mm de diamètre, nous recommandons de réaliser un avant-trou d'un tiers du diamètre final à percer.
Exemple: si vous allez utiliser un foret de 30mm, réalisez un avant-trou de 10mm

Ø mm	L1 x L2	CM	BC11	BC22	BC32	BC21	BC13
			€	€	€	€	€
24,25	281x160	3	118,45				
24,50	281x160	3	103,37	254,47	275,32	126,37	270,99
24,75	281x160	3	118,86	426,20			
25,00	281x160	3	102,94	222,42	216,26	112,66	276,74
25,25	286x165	3	129,62				
25,50	286x165	3	112,66	320,28	322,88	142,68	328,42
25,75	286x165	3	129,29				
26,00	286x165	3	112,01	246,23	273,69	118,35	311,30
26,25	286x165	3	139,99				
26,50	286x165	3	121,26	340,00	322,84	148,05	360,85
26,75	291x170	3	139,99				
27,00	291x170	3	121,37	262,88	293,94	124,00	330,93
27,25	291x170	3	149,82				
27,50	291x170	3	129,83	402,62		155,50	397,52
27,75	291x170	3	149,82	656,45	648,02		
28,00	291x170	3	130,22	282,59	304,13	129,87	366,90
28,25	296x175	3	160,71				
28,50	296x175	3	139,21	386,91		163,28	433,13
28,75	296x175	3	160,72				
29,00	296x175	3	139,19	290,19	331,15	148,48	390,55
29,25	296x175	3	176,72				
29,50	296x175	3	153,28	395,70		194,95	472,45
29,75	296x175	3	176,72	654,50	632,44		
30,00	296x175	3	153,36	308,99	348,01	154,18	415,14
30,25	301x180	3	196,72				
30,50	301x180	3	171,10	454,86			
30,75	301x180	3	196,82				
31,00	301x180	3	171,27	307,27			191,34
31,25	301x180	3	208,41				
31,50	301x180	3	180,10	472,00			
31,75	306x185	3	208,41		553,32		
32,00	334x185	4	180,40	471,44	442,64	200,21	515,70*
32,00	334x185	3	335,96				
32,25	334x185	4	243,25				
32,50	334x185	4	207,23				
32,75	334x185	4	243,25				
33,00	334x185	4	206,01	544,06		217,91	634,60*
33,25	334x185	4	254,08				
33,50	334x185	4	224,73				
33,75	339x190	4	255,46				
34,00	339x190	4	224,06	601,67		309,66	641,75*
34,25	339x190	4	279,18				
34,50	339x190	4	244,70				
34,75	339x190	4	279,18	654,13			
35,00	339x190	4	245,93	644,15	606,49	341,43	
35,25	339x190	4	299,21				
35,50	339x190	4	262,52				
35,75	344x195	4	307,23				
36,00	344x195	4	263,18	692,05		354,37	1.020,88*
36,25	344x195	4	322,93				
36,50	344x195	4	278,33				
36,75	344x195	4	322,88				
37,00	344x195	4	277,96	634,85		364,71	1.102,64*
37,25	344x195	4	344,15				
37,50	344x195	4	291,25				
37,75	344x195	4	344,15				
38,00	349x200	4	291,93	732,66		375,13	
38,25	349x200	4	363,68				
38,50	349x200	4	310,65				
38,75	349x200	4	363,68				
39,00	349x200	4	310,90	749,71		389,18	1.219,29*
39,25	349x200	4	365,81				
39,50	349x200	4	329,27				
39,75	349x200	4	365,81				
40,00	349x200	4	328,85	785,64		401,82	1.257,79*
40,50	354x205	4	344,72				
41,00	354x205	4	345,14	825,87			
41,50	354x205	4	366,87				
42,00	354x205	4	366,12	864,73			
42,50	354x205	4	384,76				
43,00	359x210	4	384,77	906,72			
43,50	359x210	4	402,86				
44,00	359x210	4	403,10	941,51			
44,50	359x210	4	421,57				
45,00	359x210	4	421,90	984,60			
45,50	364x215	4	438,38				
46,00	364x215	4	436,54				
46,50	364x215	4	456,28				
47,00	364x215	4	456,06	1.063,87			
47,50	364x215	4	471,59				
48,00	369x220	4	471,26	1.108,46			
48,50	369x220	4	490,31				

Cône renforcé, DIN 346, sur demande

*Jusqu'à fin de stock

Forets pour métaux

Rose Gris

FORETS DIN 345 À QUEUE CONIQUE

Forets pour métaux

Gris

Réf. BC11

**DIN
345**
HSS

OX

**70
Kg/mm²**


BC11			
Ø mm	L1 x L2 mm	CM	€
49,00	369x220	4	488,24
49,50	369x220	4	503,61
50,00	369x220	4	509,01
50,50	369x220	4	728,85
51,00	412x225	5	596,88
51,50	412x225	5	800,00
52,00	412x225	5	637,91
52,50	412x225	5	819,47
53,00	412x225	5	683,20
53,50	412x225	5	857,23
54,00	417x230	5	751,80
54,50	417x230	5	848,64
55,00	417x230	5	744,25
56,00	417x230	5	837,45
57,00	422x235	5	889,64
58,00	422x235	5	897,24
59,00	422x235	5	924,18
60,00	422x235	5	874,85
61,00	427x240	5	1.026,17
62,00	427x240	5	1.068,78
63,00	427x240	5	1.130,28
64,00	432x245	5	1.192,54
65,00	432x245	5	1.141,85
66,00	432x245	5	1.287,39
67,00	432x245	5	1.328,90
68,00	437x250	5	1.363,36
69,00	437x250	5	1.405,76
70,00	437x250	5	1.269,41
71,00	437x250	5	1.465,57
72,00	442x255	5	1.495,92
73,00	442x255	5	1.535,08
74,00	442x255	5	1.580,00
75,00	442x255	5	1.488,31
76,00	447x260	5	1.752,49
77,00	514x260	6	1.880,63
78,00	514x260	6	1.917,38
79,00	514x260	6	1.956,01
80,00	514x260	6	2.461,99
81,00	519x265	6	2.724,43
82,00	519x265	6	2.792,50
83,00	519x265	6	2.846,07
84,00	519x265	6	2.906,48
85,00	519x265	6	2.978,27
86,00	524x270	6	3.043,29
87,00	524x270	6	3.107,93
88,00	524x270	6	3.187,81
89,00	524x270	6	3.249,52
90,00	524x270	6	3.342,52
91,00	529x275	6	3.525,38
92,00	529x275	6	3.545,70
93,00	529x275	6	3.672,14
94,00	529x275	6	3.746,75
95,00	529x275	6	3.823,75
96,00	534x280	6	3.949,72
97,00	534x280	6	3.982,85
98,00	534x280	6	4.071,69
99,00	534x280	6	4.145,33
100,00	534x280	6	4.224,41



Réf. EXPBC11MC

PRÉSENTOIR POUR 15 FORETS QUEUE CONIQUE

Cône Morse n° 1	14 1	15 1	16 1	17 1	18 1	DIN 345
n° 2	19 1	20 1	21 1	22 1	23 1	
n° 3	24 1	25 1	26 1	28 1	30 1	

Dimensions:

Largeur 280 x profondeur 212/50 x hauteur 155 mm.

1.195,77 €

SUPPLÉMENT POUR RÉDUCTION DU CÔNE MORSE


n° 2-1

n° 2-0

n° 3-2

n° 3-1

n° 4-3

n° 4-2

€ NET

53,30

79,95

Cône renforcé, DIN 346, sur demande

Longueur maximale du foret 370mm pour pouvoir effectuer une réduction de cône morse

FORETS CÔNE MORSE M42 (8% COBALT) POUR PERCER LES MATÉRIAUX DURS ET RÉSISTANTS

Réf. BC73

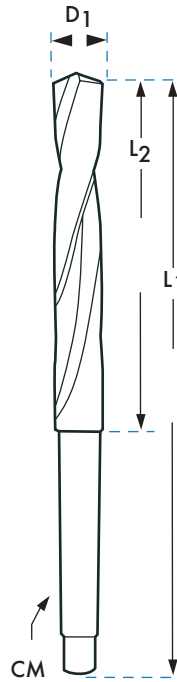
HSSCo
8%



OX

HARDOX
450

BC73					
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	CM	€
BC731000	10,00	175	76	2	57,47
BC731020	10,20	175	76	2	57,47
BC731100	11,00	175	76	2	57,47
BC731200	12,00	179	81	2	62,94
BC731250	12,50	179	81	2	62,94
BC731300	13,00	179	81	2	62,94
BC731400	14,00	184	86	2	67,00
BC731450	14,50	187	89	2	67,88
BC731500	15,00	187	89	2	68,32
BC731550	15,50	187	89	2	77,60
BC731600	16,00	187	89	2	81,29
BC731650	16,50	190	92	2	85,04
BC731700	17,00	190	92	2	86,65
BC731800	18,00	190	92	2	87,95
BC731850	18,50	213	95	3	98,03
BC731900	19,00	213	95	3	99,94
BC732000	20,00	213	95	3	106,25
BC732100	21,00	219	102	3	115,71
BC732200	22,00	222	105	3	133,02
BC732400	24,00	222	105	3	143,31
BC732500	25,00	225	108	3	169,82
BC732600	26,00	270	124	4	201,21
BC732700	27,00	270	124	4	208,30
BC732800	28,00	270	124	4	214,20
BC733000	30,00	270	124	4	228,91
BC733200	32,00	280	133	4	290,89
BC733500	35,00	292	136	4	363,46
BC733600	36,00	292	146	4	382,26
BC734000	40,00	298	152	4	467,20
BC734500	45,00	298	152	4	635,42
BC735000	50,00	356	152	5	746,47
BC735500	55,00	360	156	5	886,85
BC736000	60,00	360	156	5	1.082,34



Foret spécial pour HARDOX 450

Pour le perçage de trous supérieurs à 25mm de diamètre, nous recommandons de réaliser un avant-trou d'un tiers du diamètre final à percer.
Exemple: si vous allez utiliser un foret de 30mm, réalisez un avant-trou de 10mm

Réf. BC22...FT

DIN
345

HSSCo
5%

TiN



DIN 1412D

130°



30°
"N"



120
Kg/mm²

HARDOX
450

BC22...FT					
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	CM	€
BC221600FT	16,00	218	120	2	98,53
BC221800FT	18,00	228	130	2	107,19
BC222000FT	20,00	238	140	2	128,50
BC222200FT	22,00	248	150	2	152,06
BC222400FT	24,00	281	160	3	190,64
BC222500FT	25,00	281	160	3	199,72
BC222600FT	26,00	286	165	3	236,09
BC222800FT	28,00	291	170	3	290,29
BC223000FT	30,00	296	175	3	286,86
BC223200FT	32,00	334	185	4	324,58
BC223400FT	34,00	339	190	4	418,12
BC223600FT	36,00	344	195	4	472,02



- La meilleure solution pour le perçage de trous de grand diamètre dans des matières à la dureté élevée.
- Affûtage spécial matières très dures, avec coupe corrigée.



Foret spécial pour HARDOX 450

FORETS À QUEUE CONIQUE SÉRIE LONGUE
**DIN
341**

Réf. BC12



Réf. BC56



			BC12	BC56				BC12	BC56				BC12	BC56						
MATÉRIEL			HSS	HSSCo 5%																
AFFÛTAGE								Ø mm	L1 x L2	CM	€	€				Ø mm	L1 x L2	CM	€	€
ANGLE AFFÛTAGE			118°	135°				14,00	223x142	1	44,76	113,10				27,00	343x222	3	149,77	364,47
HÉLICE								14,25	245x147	2	75,17					27,50	343x222	3	193,01	
FINITION			OX	OX				14,50	245x147	2	56,34					28,00	343x222	3	170,94	375,20
APPLICATION								14,75	245x147	2	75,17					28,50	351x230	3	229,07	
Ø mm	L1 x L2	CM	€	€				15,00 <th>245x147</th> <th>2</th> <th>56,34</th> <th>131,33</th> <th colspan="3"></th> <th>29,00 <th>351x230</th> <th>3</th> <th>187,20</th> <th>407,38</th> </th>	245x147	2	56,34	131,33				29,00 <th>351x230</th> <th>3</th> <th>187,20</th> <th>407,38</th>	351x230	3	187,20	407,38
5,00	155x74	1	23,63					15,25	251x153	2	74,43					29,50	351x230	3	229,27	
5,50	161x80	1	31,68					15,50	251x153	2	55,28	136,68				30,00	351x230	3	191,98	428,80
6,00	161x80	1	25,12					15,75	251x153	2	77,19					30,50	360x239	3	262,13	
6,50	167x86	1	25,66					16,00	251x153	2	57,33	136,68				31,00	360x239	3	242,46	482,41
7,00	174x93	1	27,24					16,25	257x159	2	83,96					31,50	360x239	3	281,22	
7,50	174x93	1	28,65					16,50	257x159	2	62,32	144,74				32,00	397x248	4	243,41	536,02
8,00	181x100	1	29,15					16,75	257x159	2	83,96					32,50	397x248	4	308,16	
8,50	181x100	1	29,15					17,00	257x159	2	62,32	144,74				33,00	397x248	4	259,39	
9,00	188x107	1	32,16					17,25	263x165	2	82,17					33,50	397x248	4	304,25	
9,50	188x107	1	35,18					17,50	263x165	2	66,23	152,77				34,00	406x257	4	315,72	
10,00	197x116	1	36,22	76,37				17,75	263x165	2	93,41					34,50	406x257	4	334,32	
10,25	197x116	1	43,35					18,00	263x165	2	69,36	163,50				35,00	406x257	4	317,63	
10,50	197x116	1	37,67					18,25	269x171	2	93,79					35,50	406x257	4	334,32	
10,75	197x116	1	55,24					18,50	269x171	2	75,26	170,17				36,00	416x267	4	365,48	
11,00	206x125	1	36,22	83,62				18,75	269x171	2	96,81					36,50	416x267	4	462,52	
11,25	206x125	1	55,24					19,00	269x171	2	73,19	170,17				37,00	416x267	4	393,64	
11,50	206x125	1	36,22					19,25	275x177	2	101,59					37,50	416x267	4	458,33	
11,75	206x125	1	49,85					19,50	275x177	2	82,27	177,41				38,00	426x277	4	412,12	
12,00	215x134	1	38,74	94,04				19,75	275x177	2	102,84					38,50	426x277	4	522,44	
12,25	215x134	1	49,85					20,00	275x177	2	78,47	177,41				39,00	426x277	4	428,17	
12,50	215x134	1	39,74					20,50	282x184	2	95,17	206,37				39,50	426x277	4	522,44	
12,75	215x134	1	53,49					21,00	282x184	2	90,04	206,37				40,00	426x277	4	463,09	
13,00	215x134	1	39,74	98,38				21,50	289x191	2	108,62	225,12				41,00	436x287	4	592,12	
13,25	223x142	1	55,77					22,00	289x191	2	102,50	225,12				42,00	436x287	4	617,59	
13,50	223x142	1	43,31					22,50	296x198	2	112,00	238,52				43,00	447x298	4	657,29	
13,75	223x142	1	60,24					23,00	296x198	2	102,55	257,29				44,00	447x298	4	667,31	
								23,50	319x198	3	130,40	265,32				45,00	447x298	4	703,31	
								24,00	327x206	3	131,62	289,45				46,00	459x310	4	740,03	
								24,50	327x206	3	139,81	300,17				47,00	459x310	4	778,84	
								25,00	327x206	3	131,60	281,42				48,00	470x321	4	814,10	
								25,50	335x214	3	158,70					49,00	470x321	4	840,71	
								26,00	335x214	3	138,75	332,33				50,00	470x321	4	870,39	
								26,50	335x214	3	163,72					55,00	505x310	5	1.138,12	

FORETS À QUEUE CONIQUE SÉRIE EXTRA-LONGUE

**DIN
1870
I/II**

Réf. BC14



Réf. BC41



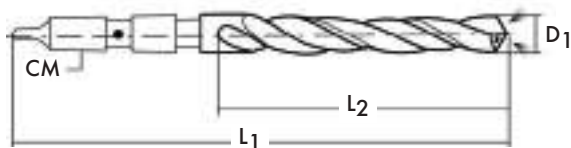
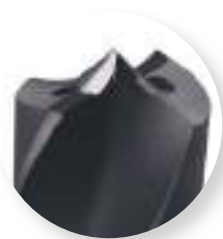
			BC14	BC41										
MATÉRIEL			HSS	HSSCo 5%										
AFFÛTAGE														
ANGLE AFFÛTAGE														
HÉLICE														
FINITION			OX	BRILLANT										
APPLICATION														
Ø mm	L1 x L2	CM	€	€	Ø mm	L1 x L2	CM	€	€	Ø mm	L1 x L2	CM	€	€
8,00	265x165	1	71,93		17,00	355x230	2	171,26	271,48	29,00	460x305	3	400,09	843,04
8,00	330x210	1	89,66		17,00	445x295	2	205,92	379,49	29,00	580x385	3	573,64	1.144,35
8,50	265x165	1	78,99		17,50	370x245	2	188,46	305,35	29,50	460x305	3	414,22	965,15
8,50	330x210	1	91,67		17,50	465x310	2	226,75	412,92	29,50	580x385	3	578,38	1.331,86
9,00	275x175	1	81,31		18,00	370x245	2	188,46	297,14	30,00	460x305	3	414,22	882,00
9,00	345x220	1	103,35		18,00	465x310	2	226,75	391,59	30,00	580x385	3	578,38	1.189,64
9,50	275x175	1	87,02		18,50	370x245	2	199,99	343,35	30,50	480x320	4		1.079,07
9,50	345x220	1	104,45		18,50	465x310	2	245,06	468,53	31,00	480x320	4	464,32	1.116,27
10,00	285x185	1	89,39		19,00	370x245	2	202,17	342,55	31,00	610x410	4	616,63	
10,00	360x235	1	110,25		19,00	465x310	2	245,06	437,36	32,00	505x320	4	485,47	
10,50	285x185	1	88,18		19,50	385x260	2	215,90	383,09	32,00	635x410	4	646,99	
10,50	360x235	1	113,64		19,50	490x325	2	265,19	490,56	33,00	505x320	4	529,01	
11,00	300x195	1	99,11		20,00	385x260	2	218,19	376,37	33,00	635x410	4	716,25	
11,00	375x250	1	117,86		20,00	490x325	2	265,19	490,31	34,00	530x340	4	573,59	
11,50	300x195	1	108,53		20,50	385x260	2	247,11	500,94	34,00	665x430	4	762,55	
11,50	375x250	1	134,10		20,50	490x325	2	296,73	576,83	35,00	530x340	4	590,80	
12,00	310x205	1	111,07	226,16	21,00	385x260	2	247,11	460,09	35,00	665x430	4	807,65	
12,00	395x260	1	138,40		21,00	490x325	2	296,73	571,57	36,00	530x340	4	637,38	
12,50	310x205	1	118,21		21,50	405x270	2	263,52	541,88	36,00	665x430	4	848,06	
12,50	395x260	1	154,48		21,50	515x345	2	318,45	676,88	37,00	530x340	4	653,50	
13,00	310x205	1	118,21	238,27	22,00	405x270	2	263,52	491,37	37,00	665x430	4	942,28	
13,00	395x260	1	154,48		22,00	515x345	2	318,45	659,84	38,00	555x360	4	712,87	
13,50	325x220	1	129,43		22,50	405x270	2	300,31	576,83	38,00	695x460	4	997,82	
13,50	410x275	1	158,65		22,50	515x345	2	359,49	716,38	39,00	555x360	4	742,95	
14,00	325x220	1	128,07	227,43	23,00	405x270	2	300,31	562,56	39,00	695x460	4	1.045,42	
14,00	410x275	1	158,65	318,64	23,00	515x345	2	359,49	676,88	40,00	555x360	4	783,22	
14,50	340x220	2	141,76	248,80	23,50	425x270	3	329,93	704,96	40,00	695x460	4	997,18	
14,50	425x275	2	172,77	349,37	23,50	535x345	3	400,09	859,83	41,00	555x360	4	905,96	
15,00	340x220	2	141,76	239,00	24,00	440x290	3	329,93	643,71	41,00	695x460	4	1.133,41	
15,00	425x275	2	172,77	339,32	24,00	555x365	3	400,09	787,68	42,00	555x360	4	935,81	
15,50	355x230	2	158,93	277,94	24,50	440x290	3	341,95	760,58	42,00	695x460	4	1.210,16	
15,50	445x295	2	190,58	374,51	24,50	555x365	3	421,64	904,02	43,00	585x385	4	975,87	
16,00	355x230	2	158,93	263,97	25,00	440x290	3	341,95	678,38	43,00	735x490	4	1.234,79	
16,00	445x295	2	190,58	364,98	25,00	555x365	3	421,64	808,53	44,00	585x385	4	1.036,66	
16,50	355x230	2	164,47	277,94	25,50	440x290	3	353,42	809,33	44,00	735x490	4	1.278,18	
16,50	445x295	2	205,92	378,80	25,50	555x365	3	465,77	1.053,95	45,00	585x385	4	1.052,68	
					26,00	440x290	3	353,42	733,45	45,00	735x490	4	1.337,74	
					26,00	555x365	3	465,77	948,37	46,00	585x385	4	1.084,86	
					26,50	440x290	3	361,92	821,83	46,00	735x490	4	1.397,53	
					26,50	555x365	3	480,58	1.131,57	47,00	585x385	4	1.118,70	
					27,00	460x305	3	361,92	762,31	47,00	735x490	4	1.466,14	
					27,00	580x385	3	480,58	1.003,85	48,00	605x405	4	1.175,75	
					27,50	460x305	3	386,09	894,10	48,00	765x510	4	1.551,40	
					27,50	580x385	3	519,86	1.198,22	49,00	605x405	4	1.211,55	
					28,00	460x305	3	386,09	807,59	49,00	765x510	4	1.610,47	
					28,00	580x385	3	519,86	1.090,89	50,00	605x405	4	1.247,21	
					28,50	460x305	3	400,09	948,64	50,00	765x510	4	1.652,55	
					28,50	580x385	3	573,64	1.247,91					

FORETS À QUEUE CONIQUE DIN 341 À TROUS D'HUILE

Réf. BC87

 $\leq 10xD$
**DIN
341**
HSS

OX

**AFFÛTAGE À 170°
POINTE PILOTE
CENTRAGE PRÉCIS**


BC87					
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	CM	€
BC871000	10,0	214	116	2	428,46
BC871050	10,5	214	116	2	434,35
BC871100	11,0	223	125	2	434,35
BC871150	11,5	223	125	2	443,85
BC871200	12,0	232	134	2	443,85
BC871250	12,5	232	134	2	443,85
BC871300	13,0	232	134	2	443,85
BC871350	13,5	240	142	2	443,85
BC871400	14,0	240	142	2	443,85
BC871450	14,5	245	147	2	458,98
BC871500	15,0	245	147	2	458,98
BC871550	15,5	251	153	2	474,40
BC871600	16,0	251	153	2	474,40
BC871650	16,5	257	159	2	474,40
BC871700	17,0	257	159	2	474,40
BC871750	17,5	263	165	2	504,62
BC871800	18,0	263	165	2	504,62
BC871850	18,5	292	171	3	520,14
BC871900	19,0	292	171	3	520,14
BC871950	19,5	298	177	3	550,66
BC872000	20,0	298	177	3	550,66
BC872050	20,5	305	184	3	581,46
BC872100	21,0	305	184	3	581,46
BC872150	21,5	312	191	3	617,86
BC872200	22,0	312	191	3	617,86
BC872250	22,5	319	198	3	611,97
BC872300	23,0	319	198	3	611,97

BC87					
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	CM	€
BC872350	23,5	319	198	3	611,97
BC872400	24,0	327	206	3	611,97
BC872450	24,5	327	206	3	624,62
BC872500	25,0	327	206	3	624,62
BC872550	25,5	335	214	3	688,66
BC872600	26,0	335	214	3	688,66
BC872650	26,5	335	214	3	719,19
BC872700	27,0	371	222	4	719,19
BC872750	27,5	371	222	4	789,33
BC872800	28,0	371	222	4	789,33
BC872850	28,5	379	230	4	841,79
BC872900	29,0	379	230	4	841,79
BC872950	29,5	379	230	4	899,75
BC873000	30,0	379	230	4	899,75
BC873050	30,5	379	230	4	1.071,06
BC873100	31,0	388	239	4	1.071,06
BC873150	31,5	388	239	4	1.071,06
BC873200	32,0	397	248	4	1.071,06
BC873300	33,0	397	248	4	1.251,50
BC873400	34,0	406	257	4	1.251,50
BC873500	35,0	406	257	4	1.407,46
BC873600	36,0	406	257	4	1.407,46
BC873700	37,0	406	257	4	1.591,07
BC873800	38,0	426	277	4	1.591,07
BC873900	39,0	426	277	4	1.774,84
BC874000	40,0	426	277	4	1.774,84

FORETS TAILLÉS - MEULÉS EN COFFRETS MÉTALLIQUE ET PLASTIQUE

Forets pour métaux

Rose Gris

DIN 338 **HSS**



(Forets Réf. BC2)

RÉFÉRENCE	D0010	D0011	P6010	P6011
QUANTITÉ	19	25	19	25
QUALITÉ	HSS	HSS	HSS	HSS
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	62,57	130,19	62,57	130,19

Plus



(Forets Réf. BC02)

RÉFÉRENCE	DP010	DP011	PP6010	PP6011
QUANTITÉ	19	25	19	25
QUALITÉ	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	70,74	146,34	70,74	146,34

HSSCo 5%



(Forets Réf. BC5)

RÉFÉRENCE	DC010	DC011	PC6010	PC6011
QUANTITÉ	19	25	19	25
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	104,56	245,22	104,56	245,22

HSS **TiN**



(Forets Réf. BC18)

RÉFÉRENCE	DT010	DT011	PT6010	PT6011
QUANTITÉ	19	25	19	25
QUALITÉ	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	89,76	188,93	89,76	188,93

FORETS EN COFFRET MÉTALLIQUE (quarts et dixièmes)
**DIN
338**
HSS

(Forets Réf. BC2)

RÉFÉRENCE	AD001	AD002	D0014	D0015
QUANTITÉ	37	49	50	41
QUALITÉ	HSS	HSS	HSS	HSS
CONTENU	Ø 1-10 x 0,25 mm	Ø 1-13 x 0,25 mm	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	Ø 6-10 x 0,10 mm
PRIX €	170,48	305,98	118,42	307,75

Plus

(Forets Réf. BC02)

RÉFÉRENCE	ADP01	ADP02		
QUANTITÉ	37	49	50	41
QUALITÉ	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>
CONTENU	Ø 1-10 x 0,25 mm	Ø 1-13 x 0,25 mm	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	Ø 6-10 x 0,10 mm
PRIX €	204,19	363,33		

SUR COMMANDE

SUR COMMANDE

**HSSCo
5%**

(Forets Réf. BC5)

RÉFÉRENCE	ADC01	ADC02	DC014	DC015
QUANTITÉ	37	49	50	41
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 1-10 x 0,25 mm	Ø 1-13 x 0,25 mm	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	Ø 6-10 x 0,10 mm
PRIX €	246,53	551,77	179,61	456,67

HSS
TiN

(Forets Réf. BC18)

RÉFÉRENCE	ADT01	ADT02		
QUANTITÉ	37	49	50	41
QUALITÉ	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN
CONTENU	Ø 1-10 x 0,25 mm	Ø 1-13 x 0,25 mm	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	Ø 6-10 x 0,10 mm
PRIX €	207,90	416,96		

SUR COMMANDE

SUR COMMANDE

FORETS EN COFFRET MÉTALLIQUE (avant-trous et dixièmes)

Forets pour métaux

Rose Gris

DIN 338 **HSS**



(Forets Réf. BC2)

RÉFÉRENCE	D0022	D0017	D0035	D0007
QUANTITÉ	81	23	29	10
QUALITÉ	HSS	HSS	HSS	HSS
CONTENU	Ø 2-10 x 0,10 mm	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-10 x 1 mm
PRIX €	532,86	119,27	197,15 *	50,92

*Jusqu'à fin de stock

Plus

SUR COMMANDE



(Forets Réf. BC02)

RÉFÉRENCE		DP017	DP035	DP007
QUANTITÉ	81	23	29	10
QUALITÉ	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>
CONTENU	Ø 2-10 x 0,10 mm	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-10 x 1 mm
PRIX €		119,38	204,76 *	66,78

*Jusqu'à fin de stock

HSSCo 5%



(Forets Réf. BC5)

RÉFÉRENCE	DC022	DC017	DC035	DC007
QUANTITÉ	81	23	29	10
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 2-10 x 0,10 mm	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-10 x 1 mm
PRIX €	728,78	167,40	320,68 *	87,00

*Jusqu'à fin de stock

HSS **TiN**

SUR COMMANDE

SUR COMMANDE

SUR COMMANDE



(Forets Réf. BC18)

RÉFÉRENCE				DT007
QUANTITÉ	81	23	29	10
QUALITÉ	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN
CONTENU	Ø 2-10 x 0,10 mm	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT**	Ø 1-10 x 1 mm
PRIX €				70,82

** AT (Avant-Trous): de M3 à M12 (Ø3,30 - Ø4,20 - Ø6,80 - Ø10,20)

FORETS TAILLÉS - MEULÉS EN COFFRETS MÉTALLIQUE ET PLASTIQUE (compositions supplémentaires)
**DIN
338**
HSS
BRILLANT

**HSSCo
8%**


(Forets Réf. BC82)

(Forets Réf. BC58)

RÉFÉRENCE	D8210	D8211	RÉFÉRENCE	DC810	DC811
QUANTITÉ	19	25	QUANTITÉ	19	25
QUALITÉ	HSS	HSS	QUALITÉ	HSSCo 8%	HSSCo 8%
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	62,57	130,19	PRIX €	151,29	356,94

**DIN
338**
**HSSCo
5%**
**OX
DORÉ**


(Forets Réf. BC95)

RÉFÉRENCE	DC9510	DC9511	PC9510	PC9511
QUANTITÉ	19	25	19	25
QUALITÉ	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	119,20	269,45	119,20	269,45

**DIN
338**
**HSSCo
5%**
DORÉ

HSS
TiAlSiN


(Forets Réf. BTX)

(Forets Réf. TTX)

RÉFÉRENCE	PTX010	PTX011	RÉFÉRENCE	PTTX010	PTTX011
QUANTITÉ	19	25	QUANTITÉ	19	25
QUALITÉ	HSSCo 5%	HSSCo 5%	QUALITÉ	HSS + TiAlSiN	HSS + TiAlSiN
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	113,66	233,35	PRIX €	102,28	210,01

**DIN
338**
HSS
Plus
**HSSCo
5%**
TiN


(Forets Réf. BC2)

(Forets Réf. BC02)

(Forets Réf. BC5)

(Forets Réf. BC18)

RÉFÉRENCE	D0009	DP009	DC009	DT009
QUANTITÉ	13	13	13	13
QUALITÉ	HSS	<i>Plus</i>	HSSCo 5%	HSS+TiN
CONTENU	Ø 1,5 - 6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm	Ø 1,5 - 6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm	Ø 1,5 - 6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm	Ø 1,5 - 6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm
PRIX €	24,18	28,39	42,37	35,70




RÉFÉRENCE	D0008	DP008	DC008	DT008
QUANTITÉ	13	13	13	13
QUALITÉ	HSS	<i>Plus</i>	HSSCo 5%	HSS+TiN
CONTENU	Ø 1 - 7 x 0,50 mm	Ø 1 - 7 x 0,50 mm	Ø 1 - 7 x 0,50 mm	Ø 1 - 7 x 0,50 mm
PRIX €	25,16	28,40	44,39	38,73

FORETS EN COFFRET MÉTALLIQUE (compositions supplémentaires)

COFFRETS DE 12 FORETS DIN 338

DIN 338	HSS	<i>Plus</i>	HSSCo 5%	TiN	HSSCo 8%
	(Forets Réf. BC2)	(Forets Réf. BC02)	(Forets Réf. BC5)	(Forets Réf. BC18)	(Forets Réf. BC58)
RÉFÉRENCE	D0006	DP006	DC006	DT006	DC806
QUANTITÉ	12	12	12	12	12
QUALITÉ	HSS	<i>Plus</i>	HSSCo	HSS+TiN	HSSCo 8%
CONTENU	Ø 2-7x0,50 + 8 mm	Ø 2-7x0,50 + 8 mm	Ø 2-7x0,50 + 8 mm	Ø 2-7x0,50 + 8 mm	Ø 2-7x0,50 + 8 mm
PRIX €	46,17	47,79	66,54	57,97	87,69

FORETS SÉRIE LONGUE DIN 340

DIN 340	HSS	HSSCo 5%	TiN
			
	(Forets Réf. BC4)	(Forets Réf. BC47)	(Forets Réf. BC40)
RÉFÉRENCE	D0004	DC004	DT004
QUANTITÉ	19	17	19
QUALITÉ	HSS	HSSCo	HSS+TiN
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 2-10 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	102,41	219,84	159,15

FORETS SÉRIE EXTRA-COURTE DIN 1897

DIN 1897	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE
	(Forets Réf. BC3)	(Forets Réf. BC31)	(Forets Réf. BC33)	(Forets Réf. BC77)	(Forets Réf. BC43)
RÉFÉRENCE	D3010	D3110	D3310	D7710	D4310
QUANTITÉ	19	19	19	17	17
QUALITÉ	HSS	HSSCo	HSSCo "S"	PoinTE Carbure	Carbure
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 2-10 x 0,50 mm	Ø 2-10 x 0,50 mm
PRIX €	72,70	104,99	157,46	392,96	675,19



	(Forets Réf. BC3)	(Forets Réf. BC31)	(Forets Réf. BC33)	(Forets Réf. BC77)	(Forets Réf. BC43)
RÉFÉRENCE	D3011	D3111	D3311	D7711	D4311
QUANTITÉ	25	25	25	23	23
QUALITÉ	HSS	HSSCo	HSSCo "S"	PoinTE Carbure	Carbure
CONTENU	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 2-13 x 0,50 mm	Ø 2-13 x 0,50 mm
PRIX €	116,78	219,76	263,59	619,64	1.422,17

Forets pour métaux
Rose Gris

FORETS EN COFFRET MÉTALLIQUE (compositions spéciales)
FORETS HSS POUR ALUMINIUM
**DIN
338**
HSS
Al


(Forets Réf. BC16)

RÉFÉRENCE	D16010	D16011
QUANTITÉ	19	25
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	99,07	217,36

FORETS HSSCo GÉOMÉTRIE TYPE "S"
**DIN
338**
**HSSCo
5%**
INOX


(Forets Réf. BC55)

RÉFÉRENCE	D55010	D55011
QUANTITÉ	18	24
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø1,50-10 x 0,50 mm	Ø1,50-13 x 0,50 mm
PRIX €	193,65	392,45

FORETS POINTE CARBURE POUR FONTE, ETC
**DIN
338**
**POINTE
CARBURE**
FONTE


(Forets Réf. BC7)

RÉFÉRENCE	DPMD010	DPMD011
QUANTITÉ	17	23
QUALITÉ	Pointe Carbure	Pointe Carbure
CONTENU	Ø 2-10 x 0,50 mm	Ø 2-13 x 0,50 mm
PRIX €	370,38	649,48

**DIN
338**
CARBURE
**HAUTE
PERFORMANCE**


(Forets Réf. BC42)

RÉFÉRENCE	D42010	D42011
QUANTITÉ	17	23
QUALITÉ	Carbure Monobloc	Carbure Monobloc
CONTENU	Ø 2-10 x 0,50 mm	Ø 2-13 x 0,50 mm
PRIX €	1.041,71	2.334,69

COFFRETS DE FORETS HSSCo 8%
**DIN
338**
**HSSCo
8%**


(Forets Réf. BC58)

RÉFÉRENCE	ADC81	ADC82	D89380
QUANTITÉ	37	49	19
QUALITÉ	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
CONTENU	Ø 1-10 x 0,25 mm	Ø 1-13 x 0,25 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	348,65	818,11	144,03

RÉFÉRENCE	DC807	DC817	DC835
QUANTITÉ	10	23	29
QUALITÉ	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
CONTENU	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm + AT*	Ø 1-13 x 0,50 mm + AT*
PRIX €	110,20	224,52	441,47

* AT (Avant-Trous): de M3 à M12 (Ø3,30 - Ø4,20 - Ø6,80 - Ø10,20)

FORETS EN COFFRET MÉTALLIQUE (compositions spéciales)
FORETS POUR ACIER INOX


(Forets Réf. BC50)

RÉFÉRENCE	D50010	D50011
QUANTITÉ	19	25
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	307,96	465,39

FORETS COUPE À GAUCHE


(Forets Réf. BC15)



RÉFÉRENCE	D0010I	D0011I	DR9312I
QUANTITÉ	19	25	10
QUALITÉ	HSS	HSS	HSS
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 1 mm
PRIX €	158,29	317,96	77,44

COFFRETS MÉTALLIQUES
COFFRETS VIDES

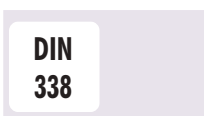
RÉFÉRENCE	D0010V	D0011V	AD001V
QUANTITÉ	19	25	37
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,25 mm
PRIX €	19,40	27,06	71,08



RÉFÉRENCE	AD002V	D0014V	D0015V	D0022V	D0006V
QUANTITÉ	49	50	41	81	12
CONTENU	Ø 1-13 x 0,25 mm	Ø 1-5,9 x 0,10 mm	Ø 6-10 x 0,10 mm	Ø 2-10 x 0,10 mm	Ø 2-7x0,50 + 8 mm
PRIX €	82,56	62,96	125,79	241,26	26,32

RÉFÉRENCE	D0007V	D0017V	D0035V	DE10V (Extra-courts)	DE11V (Extra-courts)
QUANTITÉ	10	23	29	19	25
CONTENU	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm+ AT*	Ø 1-13 x 0,50 mm+ AT*	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-13 x 0,50 mm
PRIX €	45,16	52,38	74,08	45,81	55,97

* AT (Avant-trous): De M3 à M12 (Ø3,30 - Ø4,20 - Ø6,80 - Ø10,20)

MICRO-FORETS EN COFFRET PLASTIQUE POUR AÉROMODÉLISME ET MARQUETERIE


Réf. DR9120

RÉFÉRENCE	DR9120	DC9120	DR9102
QUANTITÉ	10	10	15
QUALITÉ	HSS	HSSCo5%	HSS
CONTENU	Ø 1-1,90 x 0,10 mm	Ø 1-1,90 x 0,10 mm	Ø 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,45 - 0,50 - 0,55 - 0,60 - 0,65 - 0,70 - 0,75 - 0,80 - 0,85 - 0,90 - 0,95 - 1
PRIX €	24,43	34,79	47,11

FORETS EN COFFRET PLASTIQUE

Forets pour métaux

Gris

Rose

**DIN
338**
HSS

(Forets Réf. BC2)



RÉFÉRENCE	DR9314	DR9312	DR9313	DR9311
QUANTITÉ	6	10	13	19
QUALITÉ	HSS	HSS	HSS	HSS
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 2-8 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	18,20	38,77	38,47	67,73

Plus

(Forets Réf. BC02)



RÉFÉRENCE	DP9314	DP9312	DP9313	DP9311
QUANTITÉ	6	10	13	19
QUALITÉ	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>	<i>Plus</i>
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 2-8 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	19,19	41,94	41,02	73,97

**HSSCo
5%**

(Forets Réf. BC5)



RÉFÉRENCE	DC9314	DC9312	DC9313	DC9311
QUANTITÉ	6	10	13	19
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 2-8 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	28,94	62,08	62,52	110,95

HSS
TiN

(Forets Réf. BC18)



RÉFÉRENCE	DT9314	DT9312	DT9313	DT9311
QUANTITÉ	6	10	13	19
QUALITÉ	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN	HSS+TiN
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 2-8 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	19,30	41,02	39,63	71,58

FORETS EN COFFRET PLASTIQUE

Forets pour métaux

Rose Gris

HSS BRILLANT



(Forets Réf. BC82)

RÉFÉRENCE	D829314	D829312	D829313	D829311
QUANTITÉ	6	10	13	19
QUALITÉ	HSS	HSS	HSS	HSS
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 2-8 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	17,23	36,69	36,41	64,10

HSSCo 8%



(Forets Réf. BC58)

RÉFÉRENCE	D89314	D89312	D89313	D89311
QUANTITÉ	6	10	13	19
QUALITÉ	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 1-10 x 1 mm	Ø 2-8 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	36,93	78,99	80,95	142,00

HSSCo 5%



HSSCo 5% DORÉ



HSS TiAlSiN



(Forets Réf. BC95)

(Forets Réf. BTX)

(Forets Réf. TTX)

RÉFÉRENCE	DC959314	RÉFÉRENCE	PTX9314	RÉFÉRENCE	PTTX9314
QUANTITÉ	6	QUANTITÉ	6	QUANTITÉ	6
QUALITÉ	HSSCo 5%	QUALITÉ	HSSCo 5%	QUALITÉ	HSS + TiAlSiN
CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm.	CONTENU	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm.
PRIX €	29,05	PRIX €	29,19	PRIX €	27,16

FORETS EN DISTRIBUTEUR PLASTIQUE ROND 19 PCS

DIN 338

HSS



(Forets Réf. BC2)

Plus



(Forets Réf. BC02)

HSSCo 5%



(Forets Réf. BC5)

TiN



(Forets Réf. BC18)

RÉFÉRENCE	DR9380	DP9380	DC9380	DT9380
QUANTITÉ	19	19	19	19
QUALITÉ	HSS	<i>Plus</i>	HSSCo	HSS+TiN
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm	Ø 1-10 x 0,50 mm
PRIX €	63,52	71,12	105,90	91,51

ASSORTIMENTS DE FORETS EN COFFRET PLASTIQUE: HSS, BÉTON ET BOIS
SÉRIE STANDARD

HSS  (Réf. BC2)				
				POINTE CARBURE  (Réf. BW1)
				CV  (Réf. BM)
RÉFÉRENCE QUANTITÉ QUALITÉ CONTENU PRIX €	EC9330 8   Ø 4 - 5 - 6 - 8 mmx 2 21,07	EC9331 9    Ø 4 - 6 - 8 mmx 3 24,00	EC9332 9    Ø 5 - 6 - 8 mmx 3 24,46	

*Jusqu'à fin de stock

SÉRIE PROFESSIONNELLE

HSSCo 5%  (Réf. BC5)					
					POINTE CARBURE  (Réf. BW6)
					HSS  (Réf. BMPR)
RÉFÉRENCE QUANTITÉ QUALITÉ CONTENU PRIX €	M9330 8   Ø 4 - 5 - 6 - 8 mmx 2 35,09	M9331 9    Ø 4 - 6 - 8 mmx 3 35,40	M9332 9    Ø 5 - 6 - 8 mmx 3 36,58	M9382 18    Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mmx 3 70,51*	

*Jusqu'à fin de stock

SÉRIE EXTRA-PROFESSIONNELLE

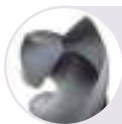
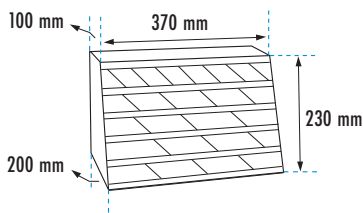
HSSCo 5%  (Réf. BC5)					
					POINTE CARBURE  (Réf. BW15)
					HSS  (Réf. BMPR)
RÉFÉRENCE QUANTITÉ QUALITÉ CONTENU PRIX €	P9330 8   Ø 4 - 5 - 6 - 8 mmx 2 57,79*	P9331 9    Ø 4 - 6 - 8 mmx 3 53,04*	P9332 9    Ø 5 - 6 - 8 mmx 3 54,05*	P9382 18    Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mmx 3 108,26*	

*Jusqu'à fin de stock

ARMOIRES PRÉSENTOIRS POUR FORETS DIN 338

Forets pour métaux

Gris



Réf. BC2

DIN 338

HSS



118°



30° "N"



OX



70 Kg/mm²



HSS

CONTENU 400 FORETS

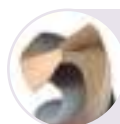


EXPBROCASBC2

1.280,73 €

Forets BC2

1,00 10	1,50 10	2,00 20	2,50 20	3,00 50	3,50 30	4,00 40	4,50 20	5,00 40	5,50 10	6,00 30	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 20	8,50 10	9,00 10	9,50 10	10,00 10	10,50 5	11,00 5	11,50 5	12,00 5	12,50 5	13,00 5	



Réf. BC02

DIN 338

HSS-G Plus



118°



30° "N"



OX DORÉ



70 Kg/mm²



HSS-G Plus



CONTENU 316 FORETS

Forets BC02

1,00 10	1,50 10	2,00 20	2,50 10	3,00 20	3,50 10	4,00 30	4,50 10	5,00 30	5,50 10	6,00 30	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 20	8,50 10	9,00 10	9,50 10	10,00 10	10,50 6	11,00 6	11,50 6	12,00 6	12,50 6	13,00 6	

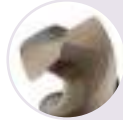
EXPBROCASBC02

1.331,91 €

ARMOIRES PRÉSENTOIRS POUR FORETS DIN 338



EXPBROCASBC5
1.731,44 €



Réf. BC5

DIN 338

HSSCo 5%

135°

30° "N"

DORÉ

120 Kg/mm²



CONTENU 220 FORETS

Forets BC5

1,00 10	1,50 10	2,00 10	2,50 10	3,00 10	3,50 10	4,00 10	4,50 10	5,00 10	5,50 10	6,00 10	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 10	8,50 10	9,00 10	9,50 10	10,00 10	10,50 5	11,00 5	11,50 5	12,00 5	12,50 5	13,00 5	



Réf. BC18

DIN 338

HSS

118°

30° "N"

TiN

PRODUCTION



EXPBROCASBC18
1.203,64 €



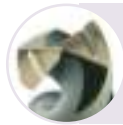
CONTENU 200 FORETS

Forets BC18

1,00 10	1,50 10	2,00 10	2,50 10	3,00 10	3,50 10	4,00 10	4,50 10	5,00 10	5,50 10	6,00 10	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 10	8,50 5	9,00 5	9,50 5	10,00 5	10,50 5	11,00 5	11,50 5	12,00 5	12,50 5	13,00 5	



EXPBROCASBC95
1.112,53 €



Réf. BC95

DIN 338

HSSCo 5%

130°

Ø ≥ 3

OX DORÉ

INOX




CONTENU 176 FORETS

Forets BC95

1,00 10	1,50 10	2,00 10	2,50 10	3,00 10	3,50 10	4,00 10	4,50 10	5,00 10	5,50 10	6,00 10	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 10	8,50 5	9,00 5	9,50 5	10,00 5	10,50 1	11,00 1	11,50 1	12,00 1	12,50 1	13,00 1	

ARMOIRES PRÉSENTOIRS POUR FORETS DIN 338

NEW



Réf. BTX

DIN 338 **HSSCo 5%** $\varnothing \geq 3$ 135° 38° "S" **DORÉ** 120 Kg/mm²



HSSCo 5%  **CONTENU 176 FORETS**

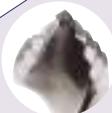
Forets BC5 (Ø1-2,5mm) Forets BTX (Ø3-13mm)

1,00 10	1,50 10	2,00 10	2,50 10	3,00 10	3,50 10	4,00 10	4,50 10	5,00 10	5,50 10	6,00 10	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 10	8,50 5	9,00 5	9,50 5	10,00 5	10,50 1	11,00 1	11,50 1	12,00 1	12,50 1	13,00 1	

EXPBROCASBTX	EXPBROCASBTX
100,87 €	917,94 €



NEW



Réf. TK02

DIN 338 **HSS** $\varnothing \geq 2,5\text{mm}$ $\varnothing \geq 4$

Al **Cu-Ni-Zn** **PVC** **STEP CUT**


HSS  **CONTENU 176 FORETS**

Forets TK02

1,00 10	1,50 10	2,00 10	2,50 10	3,00 10	3,50 10	4,00 10	4,50 10	5,00 10	5,50 10	6,00 10	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 10	8,50 5	9,00 5	9,50 5	10,00 5	10,50 1	11,00 1	11,50 1	12,00 1	12,50 1	13,00 1	

EXPBROCASTK02
1.674,83 €

NEW



Réf. TK05

DIN 338 **HSSCo 5%** $\varnothing \geq 3\text{mm}$ $\varnothing \geq 5$

INOX **Fonte** **Cu-Ni-Zn** **PVC** **STEP CUT**

HSSCo 5%  **CONTENU 176 FORETS**

Forets TK05

1,00 10	1,50 10	2,00 10	2,50 10	3,00 10	3,50 10	4,00 10	4,50 10	5,00 10	5,50 10	6,00 10	6,50 10	7,00 10
7,50 10	8,00 10	8,50 5	9,00 5	9,50 5	10,00 5	10,50 1	11,00 1	11,50 1	12,00 1	12,50 1	13,00 1	



EXPBROCASTK05
2.117,98 €

FORETS EN VALISE MÉTALLIQUE

DIN
338

125 FORETS Ø 1-10 mm x 0,50

Ø	1	1,50	2	2,50	3	3,50	4	4,50
Unités	10	5	10	5	10	5	10	5
	5	5,50	6	6,50	7	7,50	8	8,50
	10	5	10	5	5	5	5	5
	9	9,50	10	= 125 FORETS				
	5	5	5					



RÉFÉRENCE	BC2880	BC02880	BC5880	BC18880	M0880V
QUANTITÉ	125	125	125	125	250
QUALITÉ	HSS	<i>Plus</i>	HSSCo 5%	HSS TiN	
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	COFFRET VIDE
PRIX €	398,82	447,06	660,18	547,50	154,62

DIN
338

155 FORETS Ø 1-13 mm x 0,50

Ø	1	1,50	2	2,50	3	3,50	4	4,50	5 10	5
Unités	10	5	10	5	10	5	10			
	5,50	6	6,50	7	7,50	8	8,50	9	9,50	
	5	10	5	5	5	5	5	5	5	
	10	10,50	11	11,50	12	12,50	13	= 155 FORETS		
	5	5	5	5	5	5	5			



RÉFÉRENCE	BC2881	BC02881	BC5881	BC18881	M0881V
QUANTITÉ	155	155	155	155	290
QUALITÉ	HSS	<i>Plus</i>	HSSCo 5%	HSS TiN	
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	COFFRET VIDE
PRIX €	801,07	890,36	1.421,56	1.115,43	358,04

VALISE MÉTALLIQUE DE FORETS CONIQUES

DIN
345

HSS



(Forets Réf. BC11)

RÉFÉRENCE	MBC11-1	MBC11-2
QUANTITÉ	10	10
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	Ø 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23	Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30
PRIX €	701,45	978,58

CONDITIONS DE COUPE DES FORETS AVEC VITESSE ET AVANCE

			DIAMÈTRE Ø (mm)											
			2	3	5	7	10	12	15	18	20	22	25	30
ACIER 70 kg/mm ² BC2	V/C 25 m/min	RPM	3979	2653	1592	1137	796	663	531	442	398	362	318	265
		mm / tour	0,04	0,06	0,08	0,15	0,20	0,26	0,30	0,33	0,34	0,35	0,35	0,39
		S (mm / min)	159	159	127	171	159	172	159	146	135	127	111	103
ACIER TREMPÉ 120 kg/mm ² BC5	V/C 13 m/min	RPM	2069	1379	828	591	414	345	276	230	207	188	166	138
		mm / tour	0,03	0,045	0,06	0,10	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,25	0,25	0,28
		S (mm / min)	62	62	50	59	62	60	55	51	48	47	41	39
INOX BC50	V/C 11 m/min	RPM	1751	1167	700	500	350	292	233	195	175	159	140	117
		mm / tour	0,02	0,05	0,08	0,14	0,19	0,23	0,25	0,27	0,28	0,30	0,31	0,33
		S (mm / min)	35	58	56	70	67	67	58	53	49	48	43	39
ALUMINIUM BC16	V/C 50 m/min	RPM	7958	5305	3183	2274	1592	1326	1061	884	796	723	637	531
		mm / tour	0,03	0,06	0,08	0,16	0,20	0,23	0,25	0,28	0,29	0,30	0,30	0,36
		S (mm / min)	239	318	255	364	318	305	265	248	231	217	191	191
TITANE BC7	V/C 18 m/min	RPM	5570	3714	2228	1592	1114	928	743	619	557	506	446	371
		mm / tour	0,02	0,03	0,03	0,05	0,08	0,08	0,12	0,15				
		S (mm / min)	111	111	67	80	84	74	89	93				
FONTE BC7	V/C 25 m/min	RPM	3979	2653	1592	1137	796	663	531	442	398	362	318	265
		mm / tour	0,05	0,08	0,10	0,20	0,27	0,31	0,37	0,41	0,42	0,42	0,42	0,45
		S (mm / min)	199	199	159	227	215	206	196	181	167	152	134	119
LAITON BC66	V/C 50 m/min	RPM	7958	5305	3183	2274	1592	1326	1061	884	796	723	637	531
		mm / tour	0,04	0,07	0,08	0,17	0,21	0,25	0,28	0,28	0,30	0,30	0,33	0,40
		S (mm / min)	318	345	239	387	334	332	297	248	239	217	210	212
PLASTIQUE, FIBRE DE CARBONE BC7	V/C 12 m/min	RPM	1911	1274	764	546	382	318	255	212	191	174	153	127
		mm / tour	0,02	0,03	0,03	0,05	0,08	0,08	0,12	0,15				
		S (mm / min)	38	38	23	27	29	25	31	32				
ALLIAGE DE NI BC42	V/C 30 m/min	RPM	4775	3183	1910	1364	955	796	637	531	477	434	382	318
		mm / tour	0,015	0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,11	0,12	0,15	
		S (mm / min)	72	64	42	34	38	48	45	42	53	52	57	
CIRCUIT IMPRIMÉ BC79	25	RPM	3979	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Forets pour métaux

OBSERVATIONS:

- Si nous connaissons le diamètre du foret et la matière à usiner, la vitesse et l'avance sont indiquées.

Exemple:

Matériel: Aluminium

RPM=2274

Ø de foret: 7 mm. → S=364 mm/min

- Après plusieurs trous, il est recommandé de régler la vitesse et l'avance à nouveau.

INFORMATION TECHNIQUE SUR DIMENSIONS DE CÔNE MORSE DIN 228D



CÔNE MORSE	Amincissement	Ø 2	α	b h13	d ₁	d ₂ Ø max	d ₆ Ø min	d ₇ Dimen. max.	l ₃ -1	l ₄ Dimen. max.	l ₅ Dimen. max.	r ₁	r ₂
0	1:19,212=0,05205	1°29' 27"	3,0	3,9	9,045	9,2	6,1	6,0	56,5	59,5	10,5	4	1,0
1	1:20,047=0,04988	1°25' 43"	3,5	5,2	12,065	12,2	9,0	8,7	62,0	65,5	13,5	5	1,2
2	1:20,020=0,04995	1°25' 50"	5,0	6,3	17,780	18,0	14,0	13,5	75,0	80,0	16,0	6	1,6
3	1:19,922=0,05020	1°26' 16"	5,0	7,0	23,825	24,1	19,1	18,5	94,0	99,0	20,0	7	2,0
4	1:19,254=0,05194	1°29' 15"	6,5	11,9	31,267	31,6	25,2	24,5	117,5	124,0	24,0	8	2,5
5	1:19,002=0,05263	1°30' 26"	6,5	15,9	44,399	44,7	36,5	35,7	149,5	156,0	29,0	10	3,0
6	1:19,180=0,05214	1°29' 36"	8,0	19,0	63,348	63,8	52,4	51,0	210,0	218,0	40,0	10	4,0



PRÉSENTOIRS DE COMPTOIR POUR FORETS MÉTAL

Le présentoir parfait pour exposer vos forets à forte rotation.

Couvercles avant et arrière transparents, permettant une visualisation parfaite des forets disponibles, avec plus d'ordre et une meilleure présentation.

Le couvercle arrière à charnière permet de remplir facilement les compartiments depuis le comptoir.

Serrure de sécurité à clé avant et arrière, améliorant la sécurité et facilitant l'accès aux forets.

Les images descriptives du contenu sur les panneaux latéraux attirent l'attention du public.



Réf. EXPBROCASBC2



Réf. EXPBROCASBC5

LARGE GAMME DE COFFRETS POUR FORETS

Plastique Bleu

Rigide, Robuste et Léger

Fenêtre transparente

ABS renforcé avec protection anti-chocs



Réf. P6010



Réf. PT6011

Réf. PP6010

Réf. PC011



Plastique Noir

Léger, maniable

Plastique renforcé

Haute résistance et durabilité

Métal Classique

Coffret métallique haute résistance



Réf. DC010



Réf. DP011

HUILES DE COUPE



BLUE-MASTER[®]
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES

 HUILE UNIVERSELLE
 POUR TOUS LES MATÉRIAUX

EXTRA

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

**USAGE
GÉNÉRAL**


Ref. AC00250




Ref. AC00300AERO



Ref. AC00500



Ref. AC01000

		UNITÉ EMBALLAGE	EXTRA €
AC00250	0,250 l.	1 Bouteille	20,59
AC00300AERO	0,300 l.	1 Bombe Aérosol	35,11
AC00500	0,500 l.	1 Bouteille	35,75
AC01000	1,000 l.	1 Bidon	55,43
AC05000	5,000 l.	1 Bidon	216,51
AC10000	10,000 l.	1 Bidon	385,94
AC25000	25,000 l.	1 Bidon	800,62

CUT MAGIC EXTRA, est la solution parfaite pour lubrifier lors des opérations d'usinage dans tout type de matières. Ses caractéristiques et composition sont conçues pour octroyer la plus grande durabilité des outils lors des opérations d'usinage.



Réf. AC05000

Réf. AC10000

 EXP-AC00250
 8 U. x 250ml.
 164,72 €

200 x 180 x 240mm


 EXP-AC00300AERO
 8 U.
 280,92 €

200 x 205 x 300mm

HUILE ULTRA-VISQUEUSE, SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LES INOX, DUPLEX, INCONEL, TITANE, ACIERS TREMPÉS AU-DELÀ DE 44HRC ET HARDOX 450/600.

XTHICK

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

		UNITÉ EMBALLAGE	XTHICK €
ACXT00250	0,250 l.	1 Bouteille	23,62
ACXT00500	0,500 l.	1 Bouteille	41,18
ACXT01000	1,000 l.	1 Bidon	71,50
ACXT05000	5,000 l.	1 Bidon	258,79


 EXP-ACXT00250
 8 U. x 250ml.
 188,97 €

200 x 180 x 240mm



Réf. ACXT00250



Réf. ACXT00500



Réf. ACXT01000



Réf. ACXT05000

* Toute la gamme d'huiles de coupe CUT MAGIC est biodégradable, conformément au règlement (CE) n°1907/2006.

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES

EXCLUSIVE POUR L'ALUMINIUM, LE MAGNÉSIUM ET LEURS FONTES :
S'ÉVAPORE DE MANIÈRE SPONTANÉE SANS LAISSER DE TRACES SUR LA PIÈCE

ALUMINIUM

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

Al



Réf. ACAL00250

Réf. ACAL00500

Réf. ACAL01000



			ALU
		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACAL00250	0,250 l.	1 Bouteille	23,18
ACAL00500	0,500 l.	1 Bouteille	40,34
ACAL01000	1,000 l.	1 Bidon	66,99

HUILE UNIVERSELLE SOUS FORME DE MOUSSE. ADHÉRENCE MAXIMALE À L'OUTIL
POUR TOUS LES MATÉRIAUX

EXTRA FOAMY

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH



Réf. ACF00400

			FOAMY
		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACF00400	0,400 l.	1 Bombe Aérosol	53,45

HUILE MINÉRALE SOLUBLE POUR UNE RÉFRIGÉRATION
OPTIMALE LORS DE TOUT USINAGE

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE
CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

Mélangée à de l'eau elle constitue une émulsion à stabilité élevée et une bonne protection anti-corrosive. Son excellente résistance aux micro-organismes fait qu'elle nécessite peu d'entretien et présente une grande durabilité.

CONCENTRATION: Usinage et Rectification 4-7%



			AST5000
		UNITÉ EMBALLAGE	€
AST5000	5 l.	1 Bidon	105,44

* Toute la gamme d'huiles de coupe CUT MAGIC est biodégradable, conformément au règlement (CE) n°1907/2006.

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES

EN PÂTE, APPLICABLE À TOUT OUTIL AVEC UNE ADHÉRENCE MAXIMALE POUR TOUS LES MATÉRIAUX

PASTY

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH



Réf. ACPU00250



Réf. ACPU00750

			PASTY
		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACPU00250	0,250 l.	1 Boîte	28,92
ACPU00750	0,750 l.	1 Boîte	43,76

PROFITEZ AU MAXIMUM DU STICK LUBRIFIANT POUR LA COUPE À LA SCIE POUR TOUS LES MATÉRIAUX

TWISTY

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH



Réf. ACPS00300

			TWISTY
		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACPS00300	0,300 l.	1 Stick	45,06


CONÇU POUR PROTÉGER DES PROJECTIONS LES MACHINES UTILISÉES DURANT LE SOUDAGE. SANS SILICONE.

EPW0400

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH



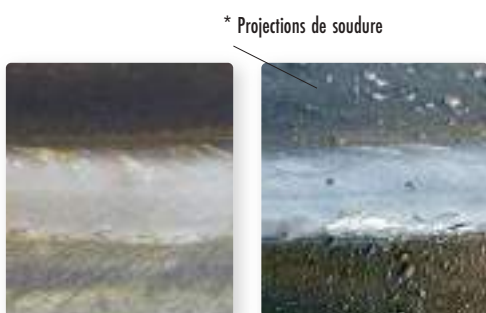
Réf. EPW0400

			SPATTER TOOL MAGIC
		UNITÉ EMBALLAGE	€
EPW0400	0,400 l.	1 Bombe Aérosol	29,99


CONÇU POUR PROTÉGER DES PROJECTIONS ET ÉCLABOUSSURES LES PIÈCES À USINER DU SOUDAGE. SANS SILICONE.

PW0400

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH



Réf. PW0400

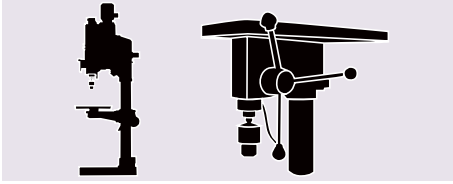
			SPATTER MAGIC
		UNITÉ EMBALLAGE	€
PW0400	0,400 l.	1 Bombe Aérosol	16,22

MANDRINS



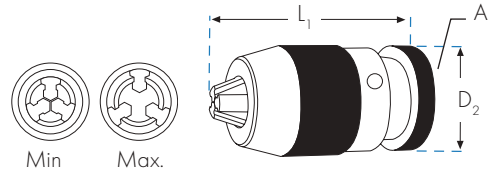
BLUE-MASTER[®]
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

MANDRINS INDUSTRIELS POUR PERCEUSES À COLONNE OU CNC

PREC.
<0,05

Réf. DC1

HAUTE PRÉCISION

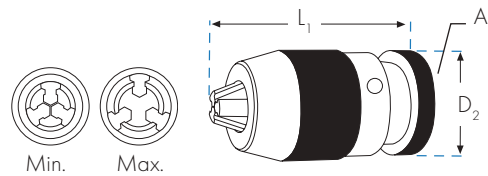


DC1						
	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	A	D ₂ mm	L ₁ mm	€
DC1-16-B16	<0,05	1-16	B16	53	119	173,92
DC1-20-B22	<0,05	5-20	B22	58	130	200,12

PREC.
<0,12

Réf. DC2

INDUSTRIEL

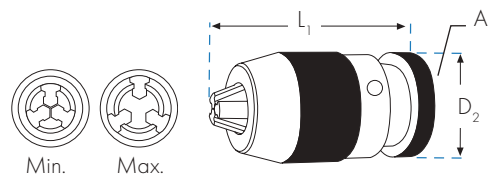


DC2						
	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	A	D ₂ mm	L ₁ mm	€
DC2-16-B18	<0,12	1-16	B18	53	119	147,56

PREC.
<0,20

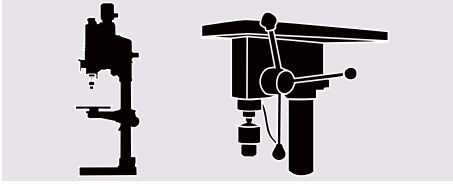
Réf. DC3

INDUSTRIEL LÉGER

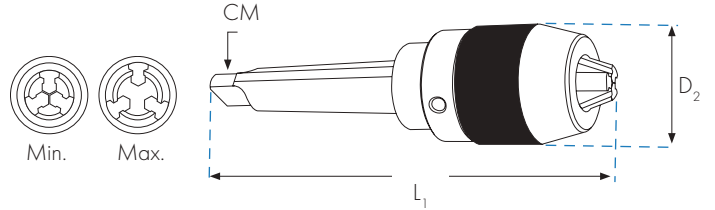


DC3						
	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	A	D ₂ mm	L ₁ mm	€
DC3-13-B16	<0,20	1-13	B16	43	94	75,36
DC3-13-3/8	<0,20	1-13	3/8-24 UNF	43	94	75,36
DC3-13-1/2	<0,20	1-13	1/2-20 UNF	43	94	75,36
DC3-16-B16	<0,20	1-16	B16	48	119	116,97
DC3-16-B18	<0,20	1-16	B18	48	119	116,97

MANDRINS INDUSTRIELS À CÔNE MORSE POUR PERCEUSES À COLONNE OU CNC

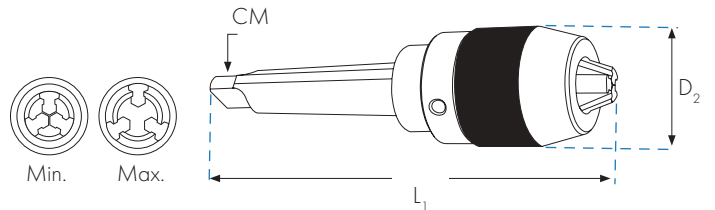


PREC. <0,05 Réf. DC10 **HAUTE PRÉCISION**



DC10						
	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	CM	D2 mm	L1 mm	€
DC10-13-CM3	<0,05	1-13	CM3	51	192	256,53
DC10-13-CM4	<0,05	1-13	CM4	51	218	259,02
DC10-16-CM3	<0,05	1-16	CM3	56	207	262,29
DC10-16-CM4	<0,05	1-16	CM4	56	232	267,04

PREC. <0,12 Réf. DC11 **INDUSTRIEL**



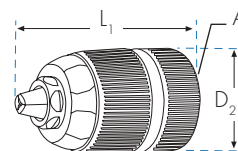
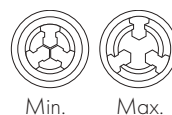
DC11						
	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	CM	D2 mm	L1 mm	€
DC11-13-CM2	<0,12	1-13	CM2	51	174	154,90
DC11-13-CM3	<0,12	1-13	CM3	51	192	154,90
DC11-13-CM4	<0,12	1-13	CM4	51	218	154,90
DC11-16-CM3	<0,12	1-16	CM3	56	207	181,62

MANDRINS PROFESSIONNELS AUTOMATIQUES
<950W

Réf. DC4



- Blocage automatique.
- Corps en plastique.
- Perçage en mode rotation et percussion.



DC4

	W	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	€
DC4-13-1/2	<950	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	52,23
DC4-13-1/2-SDS	<950	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	60,26

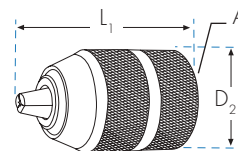
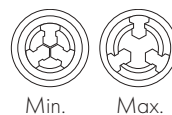
Réf. DC4-13-1/2-SDS

<1050W

Réf. DC5



- Blocage automatique.
- Corps en métal.
- Haute puissance.
- Griffes spéciales haut rendement.
- Perçage en mode rotation et percussion.



DC5

	W	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	€
DC5-13-1/2	<1050	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	53,81
DC5-13-SDS	<1050	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	61,79

Réf. DC5-13-SDS

<950W

Réf. DC13



- Blocage en faisant tourner la perceuse et en appuyant légèrement sur le mandrin avec la main.
- Conçu pour des perceuses légères à batterie
- Corps en plastique.



DC13

	W	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	€
DC13-10-1/2	<950W	0,8-10	1/2-20 UNF	40	65	12,38

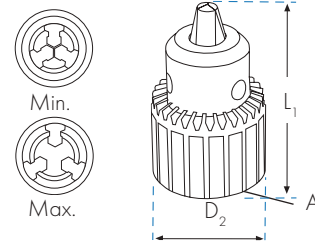
Réf. DC13-10-1/2

MANDRINS À CLÉS PROFESSIONNELLS

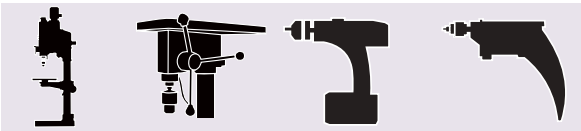


Réf. DC6

- Admet la percussion mais le mode rotation est recommandé.
- Inclut une clé



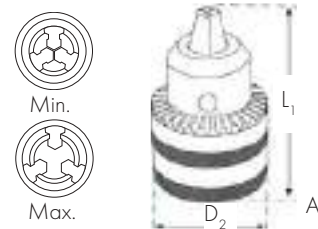
	Min.-Max. mm	A	D ₂ mm	L ₁ mm	DC6 €
DC6-06-B10	0,5-6,5	B10	31	50	36,98
DC6-06-3/8	0,5-6,5	3/8-24 UNF	31	50	36,98
DC6-10-1/2	1-10	1/2-20 UNF	37	60	28,96
DC6-13-B12	1-13	B12	46	78	36,98
DC6-13-3/8	1-13	3/8-24 UNF	46	78	36,98
DC6-16-B16	1-16	B16	57	95	44,81
DC6-16-B18	1-16	B18	57	95	44,81
DC6-16-1/2	1-16	1/2-20 UNF	57	95	44,81
DC6-19-B22	5-20	B22	68	115	61,33



Réf. DC7

LÉGER

- Perçage en mode rotation et percussion.
- Inclut une clé



Réf. DC7-13-SDS

	Min.-Max. mm	A	D ₂ mm	L ₁ mm	DC7 €
DC7-06-B10	0,6-6,5	B10	30	50	15,88
DC7-06-3/8	0,6-6,5	3/8-24 UNF	30	50	15,88
DC7-10-1/2	1,5-10	1/2-20 UNF	33	59	15,54
DC7-13-B12	1,5-13	B12	42	70	18,45
DC7-13-B16	1,5-13	B16	42	70	18,45
DC7-13-3/8	1,5-13	3/8-24 UNF	42	70	18,45
DC7-13-1/2	1,5-13	1/2-20 UNF	42	70	17,98
DC7-13-SDS	1,5-13	1/2-20 UNF	42	70	18,93
DC7-16-1/2	3-16	1/2-20 UNF	51	87	23,30
DC7-16-5/8	3-16	5/8-16 UN	51	87	23,30

MANDRINS AVEC RALLONGE FLEXIBLE

Réf. DC15-001

- Blocage automatique.
- Corps en plastique.
- Perçage en mode rotation et percussion.



DC15-001

	Min.-Max. mm	D2 mm	L1 mm	€
DC15-001	1-6	30	1050	34,13

MANDRIN EN ANGLE

Réf. DC15-002

- Pour travailler dans des lieux d'accès difficile.
- Utilisation exclusive en mode rotation.
- Mandrin automatique de 1 à 10 mm de capacité.
- Léger. Inclut poignée pour gaucher et droitier.



DC15-002

	Min.-Max. mm	D2 mm	α	€
DC15-002	1-10	41	90°	19,98

SUPPORT DE COLONNE PROFESSIONNELLE POUR LE PERÇAGE

Réf. STE99

- Manette avec ressort de retour (revient en position initiale rapidement, simplement et sans aucun effort).
- Règle de contrôle de profondeur de perçage de 60 mm.
- Support de colonne professionnelle pour perceuse de Ø43/38mm. Colonne robuste de 40mm de diamètre.
- Pied en fonte avec des guides pour mors d'attache et avec les trous pour la fixer au plan de travail.
- Perçage précis de surfaces planes, pièces rondes et à angles.

**43/38
mm**

**60
mm**

**510
mm**

				STE99
	Ø Attache mm	Profondeur Perçage mm	Hauteur mm	€
STE99	43/38	60	510	64,80



MINI-MANDRINS MANUEL ET MACHINE

MINI-MANDRIN DE MACHINE



P28

Inclut 3 Pinces:

- De 0 à 1,0 mm

- De 1,0 à 2,0 mm

- De 0,5 à 1,5 mm

15,81 €

MINI-MANDRIN QUEUE HEX.



P29

- Queue 1/4 Hex.

- De 0,6 à 6,0 mm

17,94 €

ACCESSOIRES POUR FORETS ET MANDRINS

CLÉS POUR MANDRINS



	Min.-Max. mm	Ø mm	DC €
DC-10	1 - 10	6	4,42
DC-13	1 - 13	6	5,25
DC-16	1 - 16	8	6,53
DC-20	5 - 20	9	11,59

ADAPTATEURS SDS-PLUS



	Filetage (A)	DC €
DC -3/8	3/8 - 24 UNF	14,57
DC -1/2	1/2 - 20 UNF	14,57

ADAPTATEUR 1/4" HEX.



	Queue	Filetage	DC-01 €
DC-01	1/4" Hex.	3/8 - 24 UNF	8,43

ACCESSOIRES

DOUILLES DE RÉDUCTION

DOUILLES D'AUGMENTATION

DIN 2185



DIN 2187



CÔNE MORSE		L ₁ mm	CR
EXT.	INT.		€
1	0	80	17,20
2	1	92	17,20
3	1	99	23,14
3	2	112	23,60
4	1	124	35,17
4	2	124	33,04
4	3	140	33,04

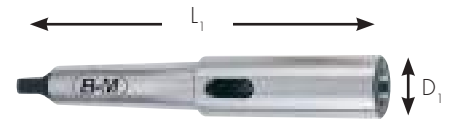
CÔNE MORSE		L ₁ mm	CR
EXT.	INT.		€
5	1	156	60,51
5	2	156	55,23
5	3	156	55,23
5	4	171	59,40
6	3	218	119,21
6	4	218	135,26
6	5	218	135,26

CÔNE MORSE		L ₁ mm	D ₁ mm	CA
EXT.	INT.			€
1	2	160	30	38,08
2	3	196	36	51,78
3	4	240	48	87,33
4	5	300	63	146,57
5	6	415	80	432,49

DOUILLES DE RÉDUCTION RALLONGE

DOUILLES D'ÉLONGATION

DIN 2187



CÔNE MORSE		L ₁ mm	CA
EXT.	INT.		€
2	1	160	26,19
3	1	175	36,42
3	2	194	39,32
4	1	200	55,14
4	2	215	53,89
4	3	240	56,40
5	1	232	136,49

CÔNE MORSE		L ₁ mm	CA
EXT.	INT.		€
5	2	247	124,09
5	3	268	107,30
5	4	300	121,29
6	3	330	262,20
6	4	355	262,20
6	5	390	264,12

CÔNE MORSE		L ₁ mm	D ₁ mm	CA
EXT.	INT.			€
1	1	145	20	26,19
2	2	175	30	38,08
3	3	215	36	57,67
4	4	265	48	93,01
5	5	335	63	200,69
6	6	470	85	460,60

QUEUE À TENON POUR MANDRIN

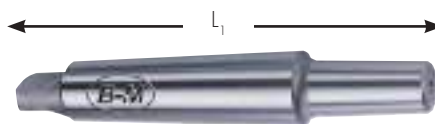
EXTRACTEUR POUR QUEUE À TENON POUR MANDRIN À CÔNE NORMALISÉ B16 ET B18

DIN 228

CÔNE MORSE

DIN 238

MANDRIN



CM	MANDRIN	L ₁ mm	CM
			€
1	B10	86	13,06
1	B12	89	9,82
1	B16	99	9,82
1	B18	107	9,82
2	B10	105	15,61
2	B12	106	11,21
2	B16	112	11,21
2	B18	119	11,21
2	B22	130	20,51
3	B12	127	19,20
3	B16	134	14,53
3	B18	140	14,53

CM	MANDRIN	L ₁ mm	CM
			€
3	B22	147	24,45
3	B24	157	31,48
4	B16	158	21,84
4	B18	166	22,43
4	B22	176	40,32
4	B24	186	40,79
5	B16	193	82,59
5	B18	200	82,59
5	B22	208	82,52
5	B24	221	89,63
6	B22	240	168,55

CMEXT

46,76 €

ACCESSOIRES

CHASSE-CÔNES

**DIN
317**


CE			
N°	VALABLE POUR CM	L ₁ mm	€
0	0	90	13,90
1	1 / 2	140	16,43
3	3	190	21,70
4	4	225	29,51
5	5 / 6	265	47,92

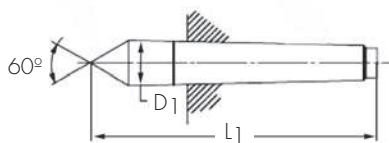
**DIN
228**

QUEUE À TENON POUR MANDRINS FILETÉS



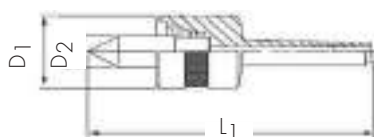
CMR				CMR			
	CM	A	€		CM	A	€
CMR1-3/8	1	3/8-24h	20,52	CMR2-5/8	2	5/8-16h	20,52
CMR1-1/2	1	1/2-20h	20,52	CMR3-3/8	3	3/8-24h	27,77
CMR2-3/8	2	3/8-24h	20,52	CMR3-1/2	3	1/2-20h	27,77
CMR2-1/2	2	1/2-20h	20,52	CMR3-5/8	3	5/8-16h	27,77

POINTES À TÊTE PLEINE



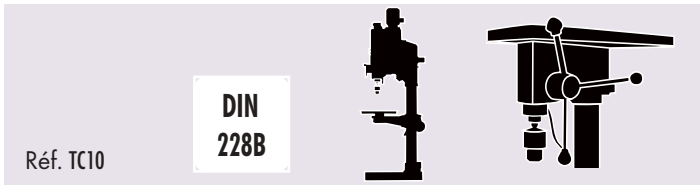
CPC				CPC..MD	
	D ₁ mm	L ₁ mm	CM INT.	CARBURE	€
CPCM1	12	80	1		
CPCM2	18	100	2	CPCM2-MD	57,57
CPCM3	24	125	3	CPCM3-MD	78,58
CPCM4	31	160	4	CPCM4-MD	95,84
CPCM5	44	200	5	CPCM5-MD	162,93
CPCM6	63	270	6		

POINTES TOURNANTES DE PRÉCISION



PGC					
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	CM	€
PGCM1	34	18	120	1	144,23
PGCM2	50	21	148	2	160,86
PGCM3	60	24	185	3	216,26
PGCM4	63	30	220	4	256,31
PGCM5	75	44	260	5	370,45

MANDRINS DE TARAUDAGE

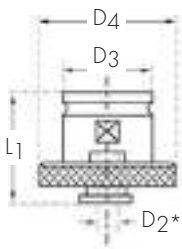


- À compensation en compression et traction.
- Queue Cone Morse

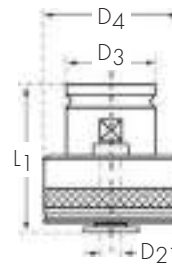
TC10						
	D1 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	CM	€
TC10-19-CM2	36	19	122	47	2	307,14
TC10-19-CM3	36	19	141	47	3	392,42
TC10-31-CM3	53	31	165	71	3	504,96
TC10-31-CM4	53	31	189	72	4	562,67
TC10-48-CM4	78	48	222	105	4	851,21
TC10-48-CM5	78	48	255	106	5	908,93



MANDRINS SANS DÉBRAYAGE



MANDRINS À DÉBRAYAGE



TC15					
	D2 mm	D3 mm	L1 mm	D4 mm	€
TC15-19-035	3,5	19	28	30	41,13
TC15-19-040	4,0	19	28	30	41,13
TC15-19-045	4,5	19	28	30	41,13
TC15-19-060	6,0	19	28	30	41,13
TC15-19-070	7,0	19	28	30	41,13
TC15-19-080	8,0	19	28	30	41,13
TC15-19-090	9,0	19	28	30	41,13
TC15-19-100	10,0	19	28	30	41,13
TC15-31-070	7,0	31	46	48	57,75
TC15-31-080	8,0	31	46	48	57,75
TC15-31-090	9,0	31	46	48	57,75
TC15-31-100	10,0	31	46	48	57,75
TC15-31-110	11,0	31	46	48	57,75
TC15-31-120	12,0	31	46	48	57,75
TC15-31-140	14,0	31	46	48	57,75
TC15-31-160	16,0	31	46	48	57,75
TC15-48-110	11,0	48	69	70	152,99
TC15-48-120	12,0	48	69	70	152,99
TC15-48-140	14,0	48	69	70	152,99
TC15-48-160	16,0	48	69	70	152,99
TC15-48-180	18,0	48	69	70	152,99
TC15-48-200	20,0	48	69	70	152,99
TC15-48-220	22,0	48	69	70	152,99
TC15-48-250	25,0	48	69	70	152,99
TC15-48-280	28,0	48	69	70	152,99

TC16					
	D2 mm	D3 mm	L1 mm	D4 mm	€
TC16-19-035	3,5	19	46	32	98,70
TC16-19-040	4,0	19	46	32	98,70
TC16-19-045	4,5	19	46	32	98,70
TC16-19-060	6,0	19	46	32	98,70
TC16-19-070	7,0	19	46	32	98,70
TC16-19-080	8,0	19	46	32	98,70
TC16-19-090	9,0	19	46	32	98,70
TC16-19-100	10,0	19	46	32	98,70
TC16-31-070	7,0	31	69	50	125,02
TC16-31-080	8,0	31	69	50	125,02
TC16-31-090	9,0	31	69	50	125,02
TC16-31-100	10,0	31	69	50	125,02
TC16-31-110	11,0	31	69	50	125,02
TC16-31-120	12,0	31	69	50	125,02
TC16-31-140	14,0	31	69	50	125,02
TC16-31-160	16,0	31	69	50	125,02
TC16-48-110	11,0	48	100	70	276,80
TC16-48-120	12,0	48	100	70	276,80
TC16-48-140	14,0	48	100	70	276,80
TC16-48-160	16,0	48	100	70	276,80
TC16-48-180	18,0	48	100	70	276,80
TC16-48-200	20,0	48	100	70	276,80
TC16-48-220	22,0	48	100	70	276,80
TC16-48-250	25,0	48	100	70	276,80
TC16-48-280	28,0	48	100	70	276,80

* D2: Ø Queue du taraud

* Information relative au Ø de la queue du taraud (D2) page 130.

TARAUDS M/MF COMPATIBLES AVEC PORTE-TARAUDS À/SANS DÉBRAYAGE

D2 mm.

3,5	4	4,5	6	7	8	9	10	11
M3x0,50R	M3,5x0,60R	M4x0,50R	M4,5x0,50R	M9x1,00D	M8x1,25R	M9x1,25R	M10x1,50R	M13x0,75D
M3x0,60R	M3,5x0,75R	M4x0,70R	M4,5x0,75R	M9x1,25D	M11x0,75D	M12x0,75D		M13x1,00D
M5x0,50D		M4x0,75R	M5x0,50R	M10x0,50D	M11x1,00D	M12x1,00D		M13x1,25D
M5x0,75D		M4x0,80R	M5x0,75R	M10x0,75D	M11x1,25D	M12x1,25D		M13x1,50D
M5x0,80D		M6x0,50D	M5x0,80R	M10x1,00D	M11x1,50D	M12x1,50D		M13x1,75D
M5x0,90D		M6x0,75D	M5x0,90R	M10x1,25D		M12x1,75D		M14x0,75D
		M6x1,00D	M5x1,00R	M10x1,50D				M14x1,00D
			M5,5x0,90R					M14x1,25D
			M6x0,50R					M14x1,50D
			M6x0,75R					M14x2,00D
			M6x1,00R					
			M6x1,25R					
			M8x0,50D					
			M8x0,75D					
			M8x1,00D					
			M8x1,25D					
			M8x1,50D					

D2 mm.

12	14	16	18	20	22	25	28
M15x1,00D	M18x1,00D	M20x1,00D	M22x1,00D	M27x1,00D	M30x1,00D	M33x1,00D	M34x1,50D
M15x1,25D	M18x1,25D	M20x1,25D	M22x1,25D	M27x1,50D	M30x1,50D	M33x1,50D	M34x2,00D
M15x1,50D	M18x1,50D	M20x1,50D	M22x1,50D	M27x2,00D	M30x2,00D	M33x2,00D	M35x1,50D
M15x2,00D	M18x2,00D	M20x2,00D	M22x2,00D	M27x3,00D	M30x3,00D	M33x3,50D	M35x2,00D
M16x1,00D	M18x2,50D	M20x2,50D	M22x2,50D	M28x1,00D	M30x3,50D		M36x1,50D
M16x1,25D	M19x1,00D	M21x1,00D	M23x1,00D	M28x1,50D	M32x1,00D		M36x2,00D
M16x1,50D	M19x1,25D	M21x1,25D	M23x1,50D	M28x2,00D	M32x1,50D		M36x3,00D
M16x2,00D	M19x1,50D	M21x1,50D	M24x1,00D		M32x2,00D		M36x4,00D
M17x1,00D	M19x2,00D		M24x1,25D				M38x1,50D
M17x1,25D			M24x1,50D				M38x2,00D
M17x1,50D			M24x2,00D				
			M24x3,00D				
			M25x1,00D				
			M25x1,25D				
			M25x1,50D				
			M25x2,00D				
			M26x1,00D				
			M26x1,50D				
			M26x2,00D				

* D2: Queue du taraud

* Le tableau fait référence aux queues en fonction du DIN:

* R = Renforcée = DIN371

* D = Dégagée = DIN374 / DIN376

PINCES DE PRÉCISION

Réf. ER8

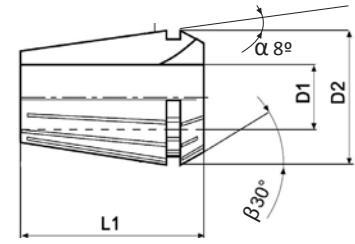
**TYPE
ER**

**DIN
6499-B**

• Pinces pour outils à queue cylindrique lisse

D2: 8,5
L1: 13,5

α : 8°
 β : 30°



ER8

	EXC 0,01 INDUSTRIEL		EXC 0,005 HAUTE PRÉCISION		
	Capacité D1	€	Capacité D1	€	
ER8-1	0,5-1,0	50,46	ER8-1MICRO	0,5-1,0	-
ER8-1,5	1,0-1,5	50,46	ER8-1,5MICRO	1,0-1,5	-
ER8-2	1,5-2,0	43,25	ER8-2MICRO	1,5-2,0	-
ER8-2,5	2,0-2,5	43,25	ER8-2,5MICRO	2,0-2,5	-
ER8-3	2,5-3,0	37,97	ER8-3MICRO	2,5-3,0	-
ER8-3,5	3,0-3,5	37,97	ER8-3,5MICRO	3,0-3,5	-
ER8-4	3,5-4,0	37,97	ER8-4MICRO	3,5-4,0	-
ER8-4,5	4,0-4,5	37,97	ER8-4,5MICRO	4,0-4,5	-
ER8-5	4,5-5,0	37,97	ER8-5MICRO	4,5-5,0	-

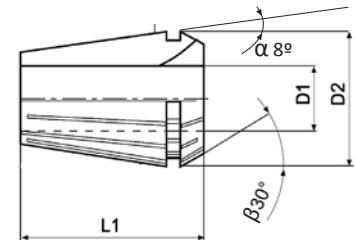
Réf. ER11

**TYPE
ER**

**DIN
6499-B**

D2: 11,5
L1: 18

α : 8°
 β : 30°



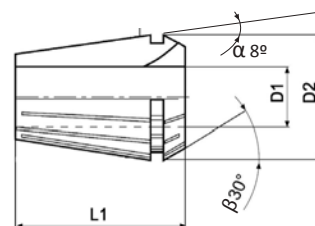
ER11

	EXC 0,01 INDUSTRIEL		EXC 0,005 HAUTE PRÉCISION		
	Capacité D1	€	Capacité D1	€	
ER11-1	0,5-1,0	48,06	ER11-1MICRO	0,5-1,0	-
ER11-1,5	1,0-1,5	48,06	ER11-1,5MICRO	1,0-1,5	-
ER11-2	1,5-2,0	41,20	ER11-2MICRO	1,5-2,0	-
ER11-2,5	2,0-2,5	41,20	ER11-2,5MICRO	2,0-2,5	-
ER11-3	2,5-3,0	36,17	ER11-3MICRO	2,5-3,0	-
ER11-3,5	3,0-3,5	36,17	ER11-3,5MICRO	3,0-3,5	51,78
ER11-4	3,5-4,0	36,17	ER11-4MICRO	3,5-4,0	51,78
ER11-4,5	4,0-4,5	36,17	ER11-4,5MICRO	4,0-4,5	51,78
ER11-5	4,5-5,0	36,17	ER11-5MICRO	4,5-5,0	51,78
ER11-5,5	5,0-5,5	36,17	ER11-5,5MICRO	5,0-5,5	51,78
ER11-6	5,5-6,0	36,17	ER11-6MICRO	5,5-6,0	51,78
ER11-6,5	6,0-6,6	36,17	ER11-6,5MICRO	6,0-6,6	51,78
ER11-7	6,5-7,0	36,17	ER11-7MICRO	6,5-7,0	51,78

PINCES DE PRÉCISION

Réf. ER16

TYPE
ER
DIN
6499-B

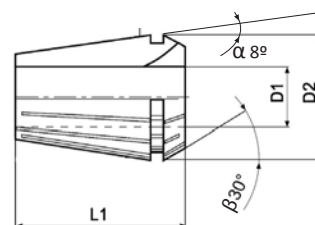
 D2: 17 α : 8°
 L1: 27,5 β : 30°


ER16

	EXC 0,01 INDUSTRIEL		EXC 0,005 HAUTE PRÉCISION		
	Capacité D1	€	Capacité D1	€	
ER16-1	0,5-1,0	43,07	ER16-1 MICRO	0,5-1,0	-
ER16-2	1,0-2,0	38,77	ER16-2 MICRO	1,0-2,0	-
ER16-3	2,0-3,0	34,88	ER16-3 MICRO	2,0-3,0	-
ER16-4	3,0-4,0	34,88	ER16-4 MICRO	3,0-4,0	46,11
ER16-5	4,0-5,0	34,88	ER16-5 MICRO	4,0-5,0	46,11
ER16-6	5,0-6,0	34,88	ER16-6 MICRO	5,0-6,0	46,11
ER16-7	6,0-7,0	34,88	ER16-7 MICRO	6,0-7,0	46,11
ER16-8	7,0-8,0	34,88	ER16-8 MICRO	7,0-8,0	46,11
ER16-9	8,0-9,0	34,88	ER16-9 MICRO	8,0-9,0	46,11
ER16-10	9,0-10,0	34,88	ER16-10 MICRO	9,0-10,0	46,11

Réf. ER25

TYPE
ER
DIN
6499-B

 D2: 26 α : 8°
 L1: 34 β : 30°


ER25

	EXC 0,01 INDUSTRIEL		EXC 0,005 HAUTE PRÉCISION		
	Capacité D1	€	Capacité D1	€	
ER25-2	1,0-2,0	39,94	ER25-2 MICRO	1,0-2,0	-
ER25-3	2,0-3,0	39,94	ER25-3 MICRO	2,0-3,0	-
ER25-4	3,0-4,0	39,94	ER25-4 MICRO	3,0-4,0	49,65
ER25-5	4,0-5,0	39,94	ER25-5 MICRO	4,0-5,0	49,65
ER25-6	5,0-6,0	39,94	ER25-6 MICRO	5,0-6,0	49,65
ER25-7	6,0-7,0	39,94	ER25-7 MICRO	6,0-7,0	49,65
ER25-8	7,0-8,0	39,94	ER25-8 MICRO	7,0-8,0	49,65
ER25-9	8,0-9,0	39,94	ER25-9 MICRO	8,0-9,0	49,65
ER25-10	9,0-10,0	39,94	ER25-10 MICRO	9,0-10,0	49,65
ER25-11	10,0-11,0	39,94	ER25-11 MICRO	10,0-11,0	49,65
ER25-12	11,0-12,0	39,94	ER25-12 MICRO	11,0-12,0	49,65
ER25-13	12,0-13,0	39,94	ER25-13 MICRO	12,0-13,0	49,65
ER25-14	13,0-14,0	39,94	ER25-14 MICRO	13,0-14,0	49,65
ER25-15	14,0-15,0	39,94	ER25-15 MICRO	14,0-15,0	49,65
ER25-16	15,0-16,0	39,94	ER25-16 MICRO	15,0-16,0	49,65

PINCES DE PRÉCISION

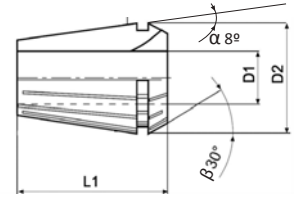
Réf. ER32

TYPE
ER

DIN
6499-B

D2: 33
L1: 40

α : 8°
 β : 30°



ER32

	EXC 0,01 INDUSTRIEL		EXC 0,005 HAUTE PRÉCISION		
	Capacité D1	€	Capacité D1	€	
ER32-3	2,0-3,0	37,96	ER32-3MICRO	2,0-3,0	-
ER32-4	3,0-4,0	37,96	ER32-4MICRO	3,0-4,0	51,85
ER32-5	4,0-5,0	37,96	ER32-5MICRO	4,0-5,0	51,85
ER32-6	5,0-6,0	37,96	ER32-6MICRO	5,0-6,0	51,85
ER32-7	6,0-7,0	37,96	ER32-7MICRO	6,0-7,0	51,85
ER32-8	7,0-8,0	37,96	ER32-8MICRO	7,0-8,0	51,85
ER32-9	8,0-9,0	37,96	ER32-9MICRO	8,0-9,0	51,85
ER32-10	9,0-10,0	37,96	ER32-10MICRO	9,0-10,0	51,85
ER32-11	10,0-11,0	37,96	ER32-11MICRO	10,0-11,0	51,85
ER32-12	11,0-12,0	37,96	ER32-12MICRO	11,0-12,0	51,85
ER32-13	12,0-13,0	37,96	ER32-13MICRO	12,0-13,0	51,85
ER32-14	13,0-14,0	37,96	ER32-14MICRO	13,0-14,0	51,85
ER32-15	14,0-15,0	37,96	ER32-15MICRO	14,0-15,0	51,85
ER32-16	15,0-16,0	37,96	ER32-16MICRO	15,0-16,0	51,85
ER32-17	16,0-17,0	37,96	ER32-17MICRO	16,0-17,0	51,85
ER32-18	17,0-18,0	37,96	ER32-18MICRO	17,0-18,0	51,85
ER32-19	18,0-19,0	37,96	ER32-19MICRO	18,0-19,0	51,85
ER32-20	19,0-20,0	37,96	ER32-20MICRO	19,0-20,0	51,85

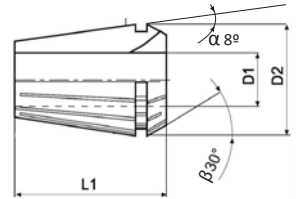
Réf. ER40

TYPE
ER

DIN
6499-B

D2: 41
L1: 46

α : 8°
 β : 30°



ER40

	EXC 0,01 INDUSTRIEL		EXC 0,005 HAUTE PRÉCISION		
	Capacité D1	€	Capacité D1	€	
ER40-3	2,0-3,0	48,24	ER40-3MICRO	2,0-3,0	-
ER40-4	3,0-4,0	48,24	ER40-4MICRO	3,0-4,0	61,70
ER40-5	4,0-5,0	48,24	ER40-5MICRO	4,0-5,0	61,70
ER40-6	5,0-6,0	48,24	ER40-6MICRO	5,0-6,0	61,70
ER40-7	6,0-7,0	48,24	ER40-7MICRO	6,0-7,0	61,70
ER40-8	7,0-8,0	48,24	ER40-8MICRO	7,0-8,0	61,70
ER40-9	8,0-9,0	48,24	ER40-9MICRO	8,0-9,0	61,70
ER40-10	9,0-10,0	48,24	ER40-10MICRO	9,0-10,0	61,70
ER40-11	10,0-11,0	48,24	ER40-11MICRO	10,0-11,0	61,70
ER40-12	11,0-12,0	48,24	ER40-12MICRO	11,0-12,0	61,70
ER40-13	12,0-13,0	48,24	ER40-13MICRO	12,0-13,0	61,70
ER40-14	13,0-14,0	48,24	ER40-14MICRO	13,0-14,0	61,70
ER40-15	14,0-15,0	48,24	ER40-15MICRO	14,0-15,0	61,70
ER40-16	15,0-16,0	48,24	ER40-16MICRO	15,0-16,0	61,70
ER40-17	16,0-17,0	48,24	ER40-17MICRO	16,0-17,0	61,70
ER40-18	17,0-18,0	48,24	ER40-18MICRO	17,0-18,0	61,70
ER40-19	18,0-19,0	48,24	ER40-19MICRO	18,0-19,0	61,70
ER40-20	19,0-20,0	48,24	ER40-20MICRO	19,0-20,0	61,70
ER40-21	20,0-21,0	48,24	ER40-21MICRO	20,0-21,0	61,70
ER40-22	21,0-22,0	48,24	ER40-22MICRO	21,0-22,0	61,70
ER40-23	22,0-23,0	48,24	ER40-23MICRO	22,0-23,0	61,70
ER40-24	23,0-24,0	48,24	ER40-24MICRO	23,0-24,0	61,70
ER40-25	24,0-25,0	48,24	ER40-25MICRO	24,0-25,0	61,70
ER40-26	25,0-26,0	48,24	ER40-26MICRO	25,0-26,0	61,70

AFFÛTEUSE PROFESSIONNELLE BLUE-MASTER


* Inclut valise et meule de rechange



Réf. AFB10



AFB10

CAPACITÉ
D'AFFÛTAGE:

Ø
3-13

ANGLE DE LA
POINTE:

118°

TYPES
D'AFFÛTAGE:



AFFÛTE
FORETS:

HSS

HSSCo

CARBURE

TiN

**POINTE
CARBURE**

274,80 €



"Oubliez les problèmes électriques d'autres affûteuses"
Comprend un dispositif anti-court-circuit

AFFÛTEZ VOS FORETS EN 4 ÉTAPES:


1

Positionnement du foret dans le mandrin



2

Affûtez le foret



3

Vérification de l'affûtage



4

Affûtage en croix

MANDRIN DE RECHANGE


PAFB10
32,28 €

MEULE DIAMANT GRAIN STANDARD


MAFB10
33,81 €

AFFÛTEUSES POUR FORETS DRILL DOCTOR

750X
Haute Précision



AFB1

CAPACITÉ D'AFFÛTAGE:	Ø 2,5-19				
ANGLE DE LA POINTE:	118°	135°			
TYPES D'AFFÛTAGE:					
AFFÛTE FORETS:	HSS	HSSCo	CARBURE	TiN	POINTE CARBURE

*Inclut valise nylon

505,04 €

500X
Affûtage Professionnel



AFB2

CAPACITÉ D'AFFÛTAGE:	Ø 2,5-13				
ANGLE DE LA POINTE:	118°	135°			
TYPES D'AFFÛTAGE:					
AFFÛTE FORETS:	HSS	HSSCo	CARBURE	TiN	POINTE CARBURE

424,22 €

XP
Pratique et économique



AFB3

CAPACITÉ D'AFFÛTAGE:	Ø 2,5-13				
ANGLE DE LA POINTE:	118°				
TYPES D'AFFÛTAGE:					
AFFÛTE FORETS:	HSS	HSSCo	CARBURE	TiN	POINTE CARBURE

204,45 €

ACCESSOIRES POUR AFFÛTEUSES
MANDRINS POUR AFFÛTEUSES

Pour 750X

AFB1PB

76,42 €


*Pour
Forets à gauche*

AFB2PBI

76,45 €

MEULE À GRAIN STANDARD POUR AFFÛTEUSES 750X, 500X


AFBT

73,14 €

MEULE À GRAIN FIN POUR AFFÛTEUSES 750X, 500X


AFBR

73,14 €

VIS POUR AFFÛTEUSES 750X ET 500X


AFBTLL

8,39 €

SUPPORT POUR AFB10


SOPAFB10

30,25 €

ALÉSOIRS



BLUE-MASTER®
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

ALÉSOIRS À MAIN DIN 206B HSS

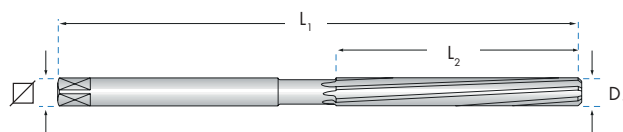
Alésoirs

Rose

Réf. EMI

DIN
206B

HSS

TOL
H7

EMI					EMI					EMI					EMI				
D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	∠	€	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	∠	€	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	∠	€	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	∠	€
1,50	41	20	1,12	31,60	8,75	124	62	7,10	42,74	19,50	201	100	16,00	119,58	35,00	284	142	28,00	251,56
2,00	50	25	1,60	23,82	9,00	124	62	7,10	30,34	20,00	201	100	16,00	91,17	35,50	284	142	28,00	447,93
2,25	54	27	1,80	30,13	9,25	124	62	7,10	44,74	20,50	201	100	16,00	168,95	36,00	284	142	28,00	263,47
2,50	58	29	2,00	23,82	9,50	124	62	7,10	37,14	13/16"	201	100	16,00	155,31	36,50	284	142	28,00	484,35
2,75	62	31	2,25	30,13	9,75	133	66	8,00	44,74	21,00	201	100	16,00	98,39	37,00	284	142	28,00	431,03
3,00	62	31	2,25	23,82	10,00	133	66	8,00	31,35	21,50	215	107	18,00	170,60	37,50	284	142	28,00	519,35
1/8	66	33	2,50	35,62	10,25	133	66	8,00	56,51	22,00	215	107	18,00	102,12	38,00	305	152	31,50	352,81
3,25	66	33	2,50	32,87	10,50	133	66	8,00	41,54	7/8"	215	107	18,00	221,45	38,50	305	152	31,50	519,35
3,50	71	35	2,80	24,97	10,75	142	71	9,00	56,51	22,50	215	107	18,00	211,80	39,00	305	152	31,50	452,64
3,75	71	35	2,80	32,87	11,00	142	71	9,00	35,34	23,00	215	107	18,00	119,74	39,50	305	152	31,50	545,32
5/32"	76	38	3,15	37,30	11,25	142	71	9,00	66,56	23,50	215	107	18,00	225,29	40,00	305	152	31,50	452,64
4,00	76	38	3,15	19,95	7/16"	142	71	9,00	60,90	24,00	231	115	20,00	111,85	40,50	305	152	31,50	628,62
4,25	76	38	3,15	29,08	11,50	142	71	9,00	46,67	24,50	231	115	20,00	248,22	41,00	305	152	31,50	545,49
4,50	81	41	3,55	19,94	11,75	142	71	9,00	68,59	25,00	231	115	20,00	120,09	41,50	305	152	31,50	685,75
4,75	81	41	3,55	27,36	12,00	152	76	10,00	41,78	1"	231	115	20,00	232,04	42,00	305	152	31,50	545,49
3/16"	87	44	4,00	31,81	12,50	152	76	10,00	61,89	25,50	231	155	20,00	271,16	42,50	305	152	31,50	710,55
5,00	87	44	4,00	19,94	12,50	152	76	10,00	76,82	26,00	231	115	20,00	134,80	43,00	326	163	35,50	652,21
5,25	87	44	4,00	29,08	1/2"	152	76	10,00	44,30	26,50	231	115	20,00	292,57	43,50	326	163	35,50	866,90
5,50	93	47	4,50	22,40	13,00	152	76	10,00	63,47	27,00	247	124	22,40	198,94	44,00	326	163	35,50	652,21
5,75	93	47	4,50	30,94	13,50	163	81	11,20	48,92	27,50	247	124	22,40	299,61	44,50	326	163	35,50	867,20
6,00	93	47	4,50	22,40	14,00	163	81	11,20	93,66	28,00	247	124	22,40	154,45	45,00	326	163	35,50	689,83
6,25	100	50	5,00	32,48	9/16"	163	81	11,20	81,36	28,50	247	124	22,40	315,02	45,50	326	163	35,50	928,45
1/4"	100	50	5,00	27,83	14,50	163	81	11,20	52,85	29,00	247	124	22,40	318,28	46,00	326	163	35,50	774,71
6,50	100	50	5,00	23,53	15,00	163	81	11,20	88,57	29,50	247	124	22,40	349,76	46,50	326	163	35,50	1.019,89
6,75	107	54	5,60	32,48	15,50	175	87	12,50	98,90	30,00	247	124	22,40	174,31	47,00	326	163	35,50	846,56
7,00	107	54	5,60	23,53	5/8"	175	87	12,50	57,50	30,50	265	133	25,00	389,76	47,50	326	163	35,50	1.248,45
9/32"	107	54	5,60	43,96	16,00	175	87	12,50	106,72	31,00	265	133	25,00	323,51	48,00	347	174	40,00	925,11
7,25	107	54	5,60	38,64	16,50	175	87	12,50	63,85	31,50	265	133	25,00	421,42	48,50	347	174	40,00	1.093,20
7,50	107	54	5,60	24,87	17,00	175	87	12,50	119,12	32,00	265	133	25,00	264,13	49,00	347	174	40,00	943,59
7,75	115	58	6,30	38,64	17,50	188	93	14,00	71,91	32,50	265	133	25,00	378,70	49,50	347	174	40,00	1.136,78
5/16"	115	58	6,30	37,27	18,00	188	93	14,00	127,93	33,00	265	133	25,00	288,97	50,00	347	174	40,00	908,98
8,00	115	58	6,30	26,29	18,50	188	93	14,00	76,37	33,50	265	133	25,00	397,13					
8,25	115	58	6,30	42,82	19,00	188	93	14,00	146,34	34,00	284	142	28,00	281,60					
8,50	115	58	6,30	27,61	3/4"	201	100	16,00		34,50	284	142	28,00	409,86					

ALÉSOIRS À MAIN AU DIXIÈME

EMI	
D ₁ mm	€
3,10 - 3,90	34,96
4,10 - 6,90	36,58
7,10 - 7,90	43,47
8,10 - 8,90	45,63
9,10 - 9,90	47,61
10,10 - 10,90	61,99
11,10 - 11,90	66,70
12,10 - 12,90	105,44

TOLÉRANCE H7 (en µ m)

1-3	3-6	6-10	10-18	18-30	30-50	50-80	80-120	120-180
+8	+10	+12	+15	+17	+21	+25	+29	+34
+4	+5	+6	+8	+9	+12	+14	+16	+20

TOLÉRANCE FINE (en µ m)

1,00-6	6,01-12
+4	+5
+0	+0



Vous pouvez obtenir les alésoirs au centième sur demande

ALÉSOIRS À MAIN FAÇON PARIS

Réf. EMA

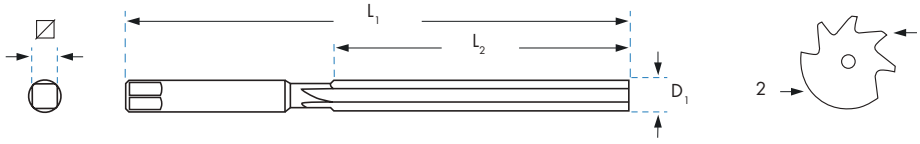
NFE
74112

HSS

TOL
K7



- 1.- Goujure droite
- 2.- Face d'appui



	EMA				
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	∠	€
EMA0300	3,00	85	50	2,24	39,06*
EMA0400	4,00	100	60	3,15	39,06*
EMA0500	5,00	112	67	4,00	40,17*
EMA0600	6,00	118	71	4,50	40,17*
EMA0700	7,00	132	80	5,60	40,17*
EMA0800	8,00	140	85	6,30	44,18*
EMA0900	9,00	150	90	7,10	50,33*
EMA1000	10,00	160	95	8,00	50,33*
EMA1100	11,00	170	100	9,00	58,31*
EMA1200	12,00	180	106	10,00	58,31*
EMA1300	13,00	180	106	10,00	65,06*
EMA1400	14,00	190	112	11,20	65,06*
EMA1500	15,00	190	112	11,20	78,55*
EMA1600	16,00	200	118	12,50	78,55*
EMA1700	17,00	200	118	12,50	89,61*

	EMA				
	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	∠	€
EMA1800	18,00	212	125	14,00	89,61*
EMA1900	19,00	212	125	14,00	104,34*
EMA2000	20,00	224	132	16,00	104,34*
EMA2100	21,00	224	132	16,00	125,64*
EMA2200	22,00	236	140	18,00	125,64*
EMA2300	23,00	236	140	18,00	146,85*
EMA2400	24,00	250	150	20,00	161,54*
EMA2500	25,00	250	150	20,00	161,54*
EMA2600	26,00	250	150	20,00	180,65*
EMA2700	27,00	265	160	22,40	180,65*
EMA2800	28,00	265	160	22,40	198,72*
EMA2900	29,00	265	160	22,40	224,36*
EMA3000	30,00	265	160	22,40	224,36*
EMA3200	32,00	280	170	25,00	255,13*
EMA3400	34,00	300	180	28,00	306,55*

*Jusqu'à fin de stock

ALÉSOIR À MAIN POUR CÔNE MORSE

Réf. ECM

DIN
204D

HSS



	ECM				
	Cône Morse	∅ mm min. x max.	L ₁ mm	L ₂ mm	€
ECM0	0	6,547 - 9,722	93	61	84,33
ECM1	1	9,571 - 12,863	102	66	92,66
ECM2	2	14,733 - 18,679	121	79	119,01
ECM3	3	20,010 - 24,829	146	96	187,57
ECM4	4	26,229 - 32,410	179	119	322,33
ECM5	5	37,873 - 45,767	222	150	681,72

ALÉSOIR À MAIN AVANT TARAUDAGE NPT

Réf. EMNPT

1:16

HSS

NPT



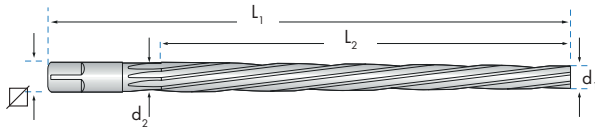
	EMNPT					
	Filetage NPT	∅	∅ mm min. x max.	L ₁ mm	L ₂ mm	€
EMNPT1/16	NPT1/16	6,20	5,915 - 6,978	70	17	141,37
EMNPT1/8	NPT1/8	8,50	8,022 - 9,085	70	17	144,31
EMNPT1/4	NPT1/4	11,00	10,283 - 11,971	80	27	155,96
EMNPT3/8	NPT3/8	14,50	13,703 - 15,391	85	27	175,05
EMNPT1/2	NPT1/2	17,80	16,913 - 19,101	95	35	205,84

ALÉSOIRS MAINS DIN 9B HSS

Réf. EM2

**TOL
H9**
**DIN
9B**
HSS
**2%
1:50**


POUR GOUPILLES CONIQUES DIN1



Les mesures Ø1-1,20-1,50-2 et 2,50 mm
sont produites avec des goujures droites.

	D mm	Ø mm d1 x d2	L1 mm	L2 mm	∠	EM2	
						€	
EM20100	1,00	0,95 x 1,46	46	28	2,50		63,80
EM20120	1,20	1,15 x 1,74	50	32	2,50		63,80
EM20150	1,50	1,40 x 2,14	57	37	2,50		48,36
EM20200	2,00	1,90 x 2,86	68	48	2,50		39,66
EM20250	2,50	2,40 x 3,36	68	48	2,50		39,66
EM20300	3,00	2,90 x 4,06	80	58	3,15		37,80
EM20350	3,50	3,40 x 4,66	87	63	3,15		48,92
EM20400	4,00	3,90 x 5,26	93	68	4,00		38,55
EM20450	4,50	4,40 x 5,80	95	70	4,00		45,59
EM20500	5,00	4,90 x 6,36	100	73	5,00		36,71
EM20550	5,50	5,40 x 7,20	118	90	5,00		46,44
EM20600	6,00	5,90 x 8,00	135	105	6,30		46,93
EM20650	6,50	6,40 x 8,60	140	110	6,30		57,06
EM20700	7,00	6,90 x 9,40	160	125	6,30		57,06
EM20800	8,00	7,90 x 10,80	180	145	8,00		75,45
EM21000	10,00	9,90 x 13,40	215	175	10,00		87,05
EM21200	12,00	11,80 x 16,00	255	210	11,20		112,17
EM21300	13,00	12,80 x 17,00	255	210	11,20		122,28
EM21400	14,00	13,80 x 18,00	255	210	11,20		170,24
EM21600	16,00	15,80 x 20,40	280	230	14,00		172,48
EM22000	20,00	19,80 x 24,80	310	250	18,00		247,10
EM22500	25,00	24,70 x 30,70	370	300	22,40		385,85
EM23000	30,00	29,70 x 36,10	400	320	25,00		840,29
EM24000	40,00	39,70 x 46,50	430	340	31,50		1.385,00
EM25000	50,00	49,70 x 56,90	460	360	40,00		2.164,55

ALÉSOIRS MACHINE DIN 2179E QUEUE CYLINDRIQUE EN HSSCo

Réf. EM29

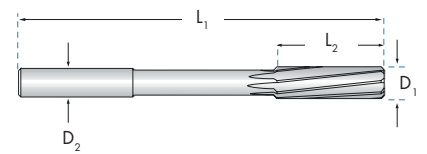
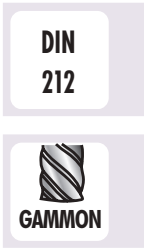
**TOL
H9**
**DIN
2179E**
HSSCo
**2%
1:50**


POUR GOUPILLES CONIQUES DIN1



	D1 mm	D2 mm	Ø mm min. x max.	L1 mm	L2 mm	EM29	
						€	
EM290150	1,50	2,00	1,40 - 2,14	70	37		48,36
EM290200	2,00	3,00	1,90 - 2,86	68	48		39,66
EM290250	2,50	3,00	2,40 - 3,35	86	48		39,66
EM290300	3,00	4,00	2,90 - 4,06	100	58		37,80
EM290400	4,00	5,00	3,90 - 5,26	112	68		38,55
EM290500	5,00	6,50	4,90 - 6,36	122	73		36,71
EM290600	6,00	8,00	5,90 - 8,00	160	105		46,93
EM290700	7,00	9,00	6,90 - 9,40	160	125		57,06
EM290800	8,00	10,00	7,90 - 10,80	207	145		75,45
EM291000	10,00	12,50	9,90 - 13,40	245	175		87,05
EM291200	12,00	16,00	11,80 - 16,00	290	210		112,17

ALÉSOIRS MACHINE DIN 212 HSSCo QUEUE CYLINDRIQUE



MATÉRIEL	EM3		EM10		D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	EM3		EM10		D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	EM3		EM10	
	HSSCo	HSSCo	HSSCo	HSSCo					€	€	€	€					€	€		
NORME	DIN 212B	DIN 212E			4,20	75	19	4,00	32,01				8,10	117	33	8,00	45,46			
TOLÉRANCE	TOL H7	TOL H7			4,30	80	21	4,50	32,01				8,20	117	33	8,00	45,46			
HÉLICE	8°	38°			4,40	80	21	4,50	32,01				8,30	117	33	8,00	45,46			
					4,50	80	21	4,50	24,05				8,40	117	33	8,00	45,46			
					4,60	80	21	4,50	32,01				8,50	117	33	8,00	33,26			
					4,70	80	21	4,50	32,01				8,60	117	33	9,00	50,08			
					4,80	86	23	5,00	32,01				8,70	125	36	9,00	50,08			
					4,90	86	23	5,00	32,01				8,80	125	36	9,00	50,08			
					5,00	86	23	5,00	24,05	33,81			8,90	125	36	9,00	50,08			
					5,10	86	23	5,00	34,38				9,00	125	36	9,00	35,21	45,07		
					5,20	86	23	5,00	34,38				9,10	125	36	9,00	50,08			
					5,30	86	23	5,00	34,38				9,20	125	36	9,00	50,08			
					5,40	93	26	5,60	34,38				9,30	125	36	9,00	50,08			
					5,50	93	26	5,60	24,05				9,40	125	36	9,00	50,08			
					5,60	93	26	5,60	36,95				9,50	125	36	9,00	41,81			
					5,70	93	26	5,60	36,95				9,60	125	36	10,00	50,38			
					5,80	93	26	5,60	36,95				9,70	133	38	10,00	50,38			
					5,90	93	26	5,60	36,95				9,80	133	38	10,00	50,38			
					6,00	93	26	5,60	26,37	33,81			9,90	133	38	10,00	50,38			
					6,10	101	28	6,30	37,66				10,00	133	38	10,00	35,62	46,47		
					6,20	101	28	6,30	37,66				10,50	133	38	10,00	61,84			
					6,30	101	28	6,30	37,66				11,00	133	38	10,00	42,11	54,11		
					6,40	101	28	6,30	37,66				11,50	142	41	10,00	82,05			
					6,50	101	28	6,30	30,96				12,00	151	44	10,00	43,04	57,68		
					6,60	101	28	6,30	37,66				12,50	151	44	10,00	84,08			
					6,70	101	28	6,30	37,66				13,00	151	44	10,00	70,74	87,12		
					6,80	109	31	7,10	37,66				13,50	151	44	12,50	114,28			
					6,90	109	31	7,10	37,66				14,00	160	47	12,50	72,40	91,26		
					7,00	109	31	7,10	30,96	34,41			15,00	160	47	12,50	73,84	94,94		
					7,10	109	31	7,10	40,47				16,00	162	50	12,50	79,07	111,10		
					7,20	109	31	7,10	40,47				17,00	170	52	14,00	91,20	133,42		
					7,30	109	31	7,10	40,47				18,00	175	54	14,00	95,08	160,34		
					7,40	109	31	7,10	40,47				19,00	182	56	16,00	101,02			
					7,50	109	31	7,10	31,92				20,00	189	58	16,00	101,75			
					7,60	117	33	8,00	40,75				21,00	195	60	18,00	148,34			
					7,70	117	33	8,00	40,75				22,00	225	60	18,00	149,73			
					7,80	117	33	8,00	40,75				23,00	230	60	18,00	162,86			
					7,90	117	33	8,00	40,75				24,00	240	60	20,00	183,79			
					8,00	117	33	8,00	30,94	37,82			25,00	245	60	20,00	208,25			

ALÉSOIR AU CENTIÈME

EM3		EM3		EM3	
D1 mm	€	D1 mm	€	D1 mm	€
2,37 - 2,65	56,68	6,71 - 7,29	65,61	12,03 - 13,02	151,57
2,66 - 3,35	52,47	7,30 - 8,50	73,77	13,03 - 14,02	184,33
3,36 - 4,25	58,91	8,51 - 9,25	83,26	14,03 - 15,02	224,73
4,26 - 5,30	58,91	9,26 - 10,60	95,05	15,03 - 16,02	240,58
5,31 - 5,95	59,01	10,61 - 11,25	107,36		
5,96 - 6,70	59,57	11,26 - 12,02	110,20		

TOLÉRANCE FINE:(en µ m)

1,00-6	6,01-12
+4	+5
+0	+0

**ALÉSOIRS MACHINE QUEUE CYLINDRIQUE
SÉRIE LONGUE EN HSSCo**

Réf. EM44

DIN
212L

HSSCo

TOL
H7

EM44

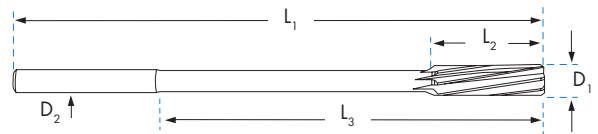
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	€
EM440150	1,50	1,50	55	12	35	144,88
EM440200	2,00	2,00	65	14	45	114,61
EM440250	2,50	2,50	75	14	55	130,86
EM440300	3,00	3,00	90	14	70	100,02
EM440350	3,50	3,50	90	14	70	148,63
EM440400	4,00	4,00	105	16	80	100,02
EM440450	4,50	4,50	105	16	80	154,22
EM440500	5,00	5,00	115	16	90	105,62
EM440550	5,50	5,50	115	16	90	163,58
EM440600	6,00	6,00	130	16	100	109,35
EM440650	6,50	6,00	130	16	100	169,18
EM440700	7,00	7,00	140	18	110	117,76
EM440750	7,50	7,00	140	18	110	172,91
EM440800	8,00	8,00	160	18	130	114,02
EM440850	8,50	8,00	160	18	130	174,79
EM440900	9,00	9,00	175	18	140	128,98
EM440950	9,50	9,00	175	18	140	183,20
EM441000	10,00	10,00	190	20	150	130,86
EM441100	11,00	11,00	200	20	160	153,30
EM441200	12,00	12,00	210	20	160	144,88

**ALÉSOIRS MACHINE QUEUE CYLINDRIQUE
SÉRIE EXTRA-LONGUE EN HSSCo**

Réf. EM33

DIN
212XL

HSSCo

TOL
H7

EM33

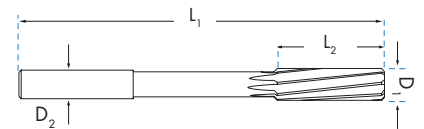
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	HSSCo €
EM330200	2,0	2,0	90	11	70	132,70
EM330300	3,0	3,0	120	15	100	132,70
EM330400	4,0	4,0	140	19	115	139,94
EM330500	5,0	5,0	170	23	140	142,78
EM330600	6,0	5,6	200	26	175	145,45
EM330700	7,0	7,0	250	35	220	184,41
EM330800	8,0	8,0	250	33	220	207,03
EM330900	9,0	9,0	250	35	220	206,26
EM331000	10,0	10,0	250	38	220	227,41
EM331200	12,0	10,0	250	44	220	273,39

ALÉSOIRS MACHINE DIN 8093 EN CARBURE MONOBLOC QUEUE CYLINDRIQUE

Réf. EM35

DIN
8093B

CARBURE

TOL
H7

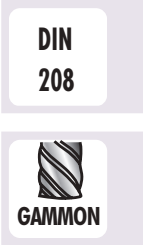
EM35

	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
EM350200	2,00	2,00	49	11	62,38
EM350250	2,50	2,50	57	14	71,73
EM350300	3,00	3,00	61	15	68,09
EM350350	3,50	3,50	70	18	83,79
EM350400	4,00	4,00	75	19	79,47
EM350450	4,50	4,50	80	21	91,36
EM350500	5,00	5,00	86	23	84,16
EM350550	5,50	5,50	93	26	102,28
EM350600	6,00	6,00	93	26	101,25
EM350650	6,50	6,00	101	28	124,17
EM350700	7,00	7,00	109	31	130,87
EM350750	7,50	7,00	109	31	143,97
EM350800	8,00	8,00	117	33	149,56
EM350850	8,50	8,00	117	33	172,01
EM350900	9,00	9,00	125	36	171,38
EM350950	9,50	9,00	125	36	191,96
EM351000	10,00	10,00	133	38	190,05
EM351050	10,50	10,00	133	38	212,85
EM351100	11,00	10,00	142	41	283,56
EM351150	11,50	12,00	142	41	311,90
EM351200	12,00	12,00	151	44	299,21



Mesures spéciales sur demande

ALÉSIRS MACHINE DIN 208 QUEUE CONIQUE HSSCo



Réf. EM7

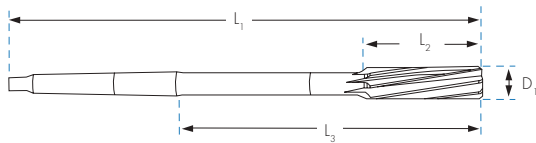


DIN 208B

Réf. EM9



DIN 208C



						EM7	EM9
MATÉRIEL						HSSCo	HSSCo
NORME						DIN 208B	DIN 208C
TOLÉRANCE						TOL H7	TOL H7
HÉLICE						10°	38°
D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	€	€	
4,00	19	58	129	1	57,19		
5,00	23	62	133	1	41,29	79,36	
5,50	26	67	138	1	58,20		
6,00	26	67	138	1	40,78	79,36	
6,50	28	73	144	1	59,35		
7,00	31	79	150	1	41,70	79,36	
7,50	31	79	150	1	60,70		
8,00	33	85	156	1	43,08	79,36	
8,50	33	85	156	1	64,38		
9,00	36	91	162	1	45,95	76,49	
9,50	36	91	162	1	69,79		
10,00	38	97	168	1	45,01	76,49	
10,50	38	97	168	1	70,70		
11,00	41	104	175	1	45,84	79,87	
11,50	41	104	175	1	74,49		
12,00	44	111	182	1	45,84	79,87	
12,50	44	111	182	1	81,35		
13,00	44	111	182	1	51,00	118,80	
13,50	47	118	189	1	83,75		
14,00	47	118	189	1	51,82	122,49	
14,50	50	118	204	2	88,18		
15,00	50	118	204	2	55,98	134,12	
15,50	52	124	210	2	92,69		
16,00	52	124	210	2	60,93	140,55	
16,50	54	128	214	2	102,96		
17,00	54	128	214	2	67,87	152,18	
17,50	56	133	219	2	115,28		

					EM7	EM9
D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	€	€
18,00	56	133	219	2	71,13	161,64
18,50	58	137	223	2	123,00	
19,00	58	137	223	2	77,25	171,45
19,50	60	142	228	2	131,22	
20,00	60	142	228	2	81,48	180,33
20,50	62	146	232	2	136,48	
21,00	62	146	232	2	83,70	194,82
21,50	64	151	237	2	176,89	
22,00	64	151	237	2	98,07	207,98
22,50	66	155	241	2	176,89	
23,00	66	155	241	2	99,54	222,94
23,50	66	163	241	3	205,51	
24,00	68	163	268	3	125,78	235,16
24,50	68	163	268	3	212,37	
25,00	68	163	268	3	127,26	249,67
25,50	70	168	273	3	247,67	
26,00	70	168	273	3	137,92	263,50
26,50	70	168	273	3	262,35	
27,00	71	172	277	3	183,89	355,24
28,00	71	172	277	3	163,09	291,27
29,00	73	176	281	3	192,21	350,59
30,00	73	176	281	3	173,70	265,18
31,00	75	180	285	3	252,66	
32,00	77	187	317	4	207,18	408,42
33,00	77	187	317	4	410,08	
34,00	78	191	321	4	280,63	614,61
35,00	78	191	321	4	297,16	
36,00	79	195	325	4	334,80	705,56
37,00	79	195	325	4	564,75	
38,00	81	199	329	4	356,49	802,53
39,00	81	199	329	4	755,98	
40,00	81	199	329	4	432,99	848,40
41,00	82	203	333	4	755,98	
42,00	82	203	333	4	799,42	
44,00	83	206	336	4	869,17	
45,00	83	206	336	4	869,79	
48,00	86	214	344	4	921,50	
50,00	86	214	344	4	979,29	

ALÉSIRS HÉLICOÏDAUX QUEUE CONIQUE SÉRIE LONGUE HSSCo

Réf. EM41	DIN 208B/L	HSSCo	TOL H7
-----------	----------------------	--------------	------------------



EM41						
	D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	€
EM411300	13	22	180	245	1	181,55
EM411400	14	22	180	245	1	181,55
EM411500	15	25	180	260	2	191,75
EM411600	16	25	180	260	2	214,19
EM411800	18	28	180	260	2	222,35
EM412000	20	28	190	270	2	240,71
EM412200	22	32	200	280	2	271,30
EM412400	24	32	200	300	3	354,95
EM412500	25	32	220	320	3	430,41
EM412600	26	32	230	330	3	505,89
EM412800	28	36	240	340	3	509,97
EM413000	30	36	250	350	3	520,17
EM413200	32	36	250	375	4	601,76
EM413400	34	40	250	375	4	699,67
EM413600	36	40	250	375	4	744,54
EM413800	38	40	270	395	4	799,62
EM414000	40	40	270	395	4	844,50
EM414200	42	40	280	405	4	891,41
EM414500	45	45	280	405	4	1.046,45
EM415000	50	45	290	415	4	1.258,59

ALÉSIRS HÉLICOÏDAUX QUEUE CONIQUE SÉRIE EXTRA-LONGUE

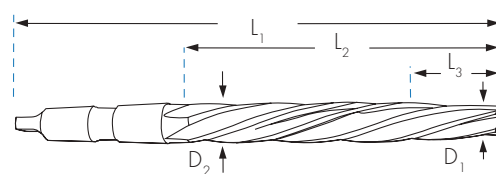
Réf. EM42	DIN 208B/XL	HSSCo	TOL H7
-----------	-----------------------	--------------	------------------



EM42						
	D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	€
EM421200	12	40	250	315	1	302,84
EM421400	14	40	250	315	1	330,88
EM421600	16	45	270	350	2	345,83
EM421800	18	45	270	350	2	374,33
EM422000	20	45	270	350	2	396,31
EM422200	22	45	270	350	2	532,77
EM422400	24	70	350	450	3	607,56
EM422500	25	70	350	450	3	644,93
EM422600	26	70	350	450	3	747,75
EM422800	28	70	350	450	3	822,53
EM423000	30	70	350	450	3	887,95
EM423500	35	70	350	475	4	1.121,63
EM424000	40	70	350	475	4	1.308,57

ALÉSIRS DE CHAUDRONNIER QUEUE CONIQUE HSS DIN 311

Réf. EM8	DIN 311	HSS	TOL H7	POUR CHAUDRONNIER Conicité de 1:10 sur L3
----------	-------------------	------------	------------------	-------------------------------------------------



EM8							
	D2 mm	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	CM	€
EM81000	10,00	6,6	171	95	38	1	62,00
EM81100	11,00	7,0	176	100	40	1	63,69
EM81200	12,00	7,8	199	105	42	2	65,98
EM81300	13,00	8,8	199	105	42	2	71,83
EM81400	14,00	9,4	209	115	46	2	79,11
EM81500	15,00	10,0	219	125	50	2	83,15
EM81600	16,00	10,6	229	135	54	2	87,26
EM81700	17,00	11,6	251	135	54	3	112,71
EM81800	18,00	12,2	261	145	58	3	116,63
EM81900	19,00	13,2	261	145	58	3	119,96
EM82000	20,00	13,8	271	155	62	3	122,13
EM82100	21,00	14,8	271	155	62	3	134,38
EM82200	22,00	15,4	281	165	66	3	140,24
EM82300	23,00	16,4	281	165	66	3	150,39
EM82400	24,00	16,8	296	180	72	3	160,89
EM82500	25,00	17,8	296	180	72	3	171,47
EM82600	26,00	18,8	296	180	72	3	187,27
EM82700	27,00	19,2	311	195	78	3	201,02
EM82800	28,00	20,2	311	195	78	3	219,57
EM82900	29,00	21,2	311	195	78	3	235,69
EM83000	30,00	22,2	311	195	78	3	236,13
EM83100	31,00	23,2	326	210	78	3	240,09
EM83200	32,00	23,6	354	210	84	4	261,35
EM83300	33,00	24,6	354	210	84	4	348,86
EM83400	34,00	25,6	364	220	88	4	429,01
EM83600	36,00	27,2	364	220	88	4	450,48



FORET ALÉSOIR CARBURE MONOBLOC 3 LÈVRES

Réf. BC45

3Z

DIN
1897

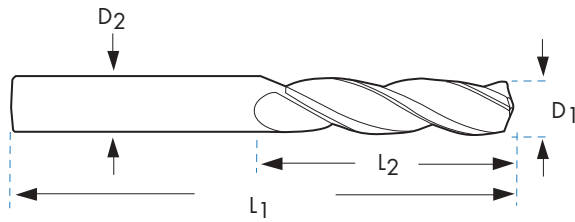
CARBURE



TOL
H8



HAUTE
PERFORMANCE



BC45					
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
BC450350	3,5	3,5	52	20	28,41*
BC450400	4,0	4,0	55	22	29,57*
BC450500	5,0	5,0	62	26	29,91*
BC450550	5,5	5,5	66	28	41,66*
BC450600	6,0	6,0	66	28	33,02*
BC450650	6,5	6,5	70	31	57,70*
BC450700	7,0	7,0	74	34	46,55*
BC450800	8,0	8,0	79	37	54,67*
BC450850	8,5	8,5	79	37	57,93*
BC450900	9,0	9,0	84	40	85,47*
BC450950	9,5	9,5	84	40	90,81*
BC451000	10,0	10,0	89	43	74,95*
BC451050	10,5	10,5	89	43	88,77*
BC451100	11,0	11,0	95	47	102,06*
BC451150	11,5	11,5	95	47	105,83*
BC451300	13,0	13,0	102	51	139,38*
BC451350	13,5	13,5	104	54	218,30*
BC451400	14,0	14,0	107	54	163,73*
BC451450	14,5	14,5	111	56	247,95*
BC451500	15,0	15,0	111	56	193,77*
BC451550	15,5	15,5	115	58	350,34*
BC451600	16,0	16,0	115	58	239,04*
BC451650	16,5	16,5	119	60	328,61*
BC451700	17,0	17,0	119	60	338,12*
BC451750	17,5	17,5	123	62	345,94*
BC451800	18,0	18,0	123	62	377,23*
BC451850	18,5	18,5	127	64	411,13*
BC451900	19,0	19,0	127	64	418,81*
BC451950	19,5	19,5	131	66	450,16*
BC452000	20,0	20,0	131	66	481,52*

*Jusqu'à fin de stock

FORETS ALÉSROIS HSS

 QUEUE
 CYLINDRIQUE

3Z
**DIN
344**
HSS

**TOL
H8**

Réf. EM22

 QUEUE
 CONIQUE

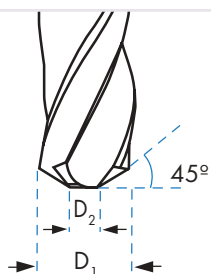
3Z
**DIN
343**
HSS

**TOL
H8**

Réf. EM23

APPLICATIONS: Spécialement recommandé pour élargir les trous et ajuster les trous non concentriques.

La précision obtenue est supérieure que lors de l'utilisation de forets traditionnels que nous déconseillons pour cette application à cause du risque de rupture des arêtes de coupe.



EM22					
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	€
EM220500	5,00	3,00	108	74	36,75
EM220600	6,00	4,00	116	80	36,75
EM220700	7,00	5,00	133	93	36,75
EM220800	8,00	5,60	142	100	38,77
EM220900	9,00	6,30	151	107	45,32
EM221000	10,00	7,00	162	116	47,32
EM221100	11,00	7,70	173	125	52,19
EM221200	12,00	8,40	184	134	56,03
EM221300	13,00	9,10	184	134	71,44
EM221400	14,00	9,80	194	142	76,36
EM221500	15,00	10,50	202	147	83,35
EM221600	16,00	11,20	211	153	89,53

EM23						
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	CM	€
EM230900	9,00	6,30	162	81	1	86,00
EM231000	10,00	7,00	168	87	1	77,71
EM231100	11,00	7,70	175	94	1	80,36
EM231200	12,00	8,40	182	101	1	84,00
EM231300	13,00	9,10	182	101	1	87,70
EM231400	14,00	9,80	189	108	1	92,06
EM231500	15,00	10,50	212	114	2	92,94
EM231600	16,00	11,20	218	120	2	105,63
EM231700	17,00	11,90	223	125	2	112,80
EM231800	18,00	12,60	228	130	2	122,44
EM231900	19,00	13,30	233	135	2	144,10
EM232000	20,00	14,00	238	140	2	147,58
EM232100	21,00	15,00	243	145	2	161,99
EM232200	22,00	15,50	248	150	2	171,88
EM232300	23,00	16,00	253	155	2	177,33
EM232400	24,00	17,00	281	160	3	187,39
EM232500	25,00	17,50	281	160	3	201,39
EM232600	26,00	18,00	286	165	3	216,40
EM232700	27,00	19,00	291	170	3	243,41
EM232800	28,00	19,50	291	170	3	276,01
EM233000	30,00	21,00	296	175	3	305,51
EM233200	32,00	22,00	334	185	4	384,12
EM233400	34,00	24,00	339	190	4	425,12
EM233500	35,00	25,00	339	190	4	442,99
EM233600	36,00	25,50	344	195	4	469,65
EM233800	38,00	26,50	349	200	4	525,99
EM234000	40,00	28,00	349	200	4	567,57
EM234500	45,00	31,00	359	210	4	679,04
EM235000	50,00	34,50	369	220	4	925,80

ALÉSIRS MACHINE HSSCo CREUX

DIN
219



Réf. EM17



Réf. EM18



ARBRES DIN 217 POUR ALÉSIRS CREUX

DIN
217

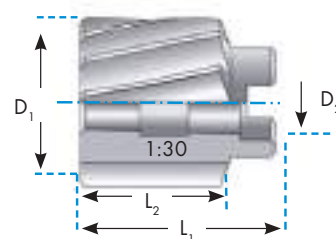


Réf. EM19

MATÉRIEL				EM17		EM18	
NORME				HSSCo		HSSCo	
TOLÉRANCE				DIN 219B		DIN 219C	
HÉLICE				TOL H7		TOL H7	
				10°		38°	
D1	D2	L1	L2	€		€	
mm	mm	mm	mm				
25,00	13,00	45	32	EM172500	113,70	EM182500	216,49
26,00	13,00	45	32	EM172600	114,67	EM182600	218,88
27,00	13,00	45	32	EM172700	117,47	EM182700	224,77
28,00	13,00	45	32	EM172800	125,27	EM182800	229,39
30,00	13,00	45	32	EM173000	130,99	EM183000	235,82
32,00	16,00	50	36	EM173200	138,51	EM183200	243,54
34,00	16,00	50	36	EM173400	155,07	EM183400	251,55
35,00	16,00	50	36	EM173500	158,70	EM183500	275,92
36,00	19,00	56	40	EM173600	161,71	EM183600	288,20
38,00	19,00	56	40	EM173800	171,48	EM183800	304,04
40,00	19,00	56	40	EM174000	181,68	EM184000	331,42
42,00	19,00	56	40	EM174200	191,67		
45,00	22,00	63	45	EM174500	203,51	EM184500	395,70
47,00	22,00	63	45	EM174700	248,42	EM184700	462,05
48,00	22,00	63	45	EM174800	248,42		
50,00	22,00	63	45	EM175000	257,41	EM185000	478,92
52,00	27,00	71	50	EM175200	271,03	EM185200	518,56
55,00	27,00	71	50	EM175500	294,03	EM185500	577,44
58,00	27,00	71	50	EM175800	332,14		
60,00	27,00	71	50	EM176000	347,77	EM186000	643,21
62,00	32,00	80	56	EM176200	399,21	EM186200	691,14
65,00	32,00	80	56	EM176500	433,13	EM186500	702,32
70,00	32,00	80	56	EM177000	516,69	EM187000	719,66
72,00	40,00	90	63	EM177200	545,98	EM187200	763,24
75,00	40,00	90	63	EM177500	597,83		
80,00	40,00	90	63	EM178000	651,09	EM188000	903,92
85,00	40,00	90	63	EM178500	716,70		
90,00	50,00	100	71	EM179000	781,11		
95,00	50,00	100	71	EM179500	896,20		
100,00	50,00	100	71	EM1710000	1.022,03		

				EM19	
	D2	L1	CM	€	
	mm	mm			
EM19CM313X300	13,00	300	3	192,50	
EM19CM313X500	13,00	500	3	359,38*	
EM19CM316X300	16,00	300	3	214,19	
EM19CM316X400	16,00	400	3	341,94*	
EM19CM419X300	19,00	300	4	254,12	
EM19CM419X400	19,00	400	4	359,10*	
EM19CM419X500	19,00	500	4	401,99*	
EM19CM422X300	22,00	300	4	318,24	
EM19CM422X400	22,00	400	4	398,17*	
EM19CM422X500	22,00	500	4	446,90*	
EM19CM527X350	27,00	350	5	453,85	
EM19CM527X450	27,00	450	5	529,96*	
EM19CM527X550	27,00	550	5	612,35*	
EM19CM527X650	27,00	650	5	655,56*	
EM19CM532X350	32,00	350	5	557,98	
EM19CM532X400	32,00	400	5	672,14*	
EM19CM532X500	32,00	500	5	714,24*	
EM19CM532X600	32,00	600	5	785,26*	
EM19CM540X450	40,00	450	5	791,81	
EM19CM540X550	40,00	550	5	843,59*	
EM19CM540X650	40,00	650	5	880,68*	
EM19CM540X750	40,00	750	5	948,54*	
EM19CM540X850	40,00	850	5	999,54*	
EM19CM540X950	40,00	950	5	1.071,29*	
EM19CM550X450	50,00	450	5	1.023,24	
EM19CM550X550	50,00	550	5	1.011,87*	
EM19CM550X650	50,00	650	5	1.056,56*	
EM19CM550X750	50,00	750	5	1.107,12*	
EM19CM550X850	50,00	850	5	1.181,64*	
EM19CM550X950	50,00	950	5	1.217,62	

*Jusqu'à fin de stock



ALÉSOIRS HSS 5 LÈVRES POUR AGRANDIR LES TROUS

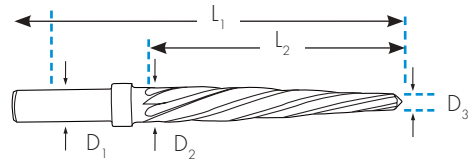
Alésoirs

Rose

5Z

Réf. EM14

HSS

10%
1:10
25°


	D2 mm	Ø mm min. x max.	D1 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	EM14 €
EM141000	10,00	6,00 - 10,00	9,50	5,20	127	76	153,00
EM141200	12,00	7,00 - 12,00	12,70	5,60	152	102	168,23
EM141400	14,00	9,00 - 14,00	12,70	7,80	152	102	178,41
EM141800	18,00	10,00 - 18,00	12,70	9,20	178	125	219,22
EM142200	22,00	14,00 - 22,00	12,70	13,00	184	132	260,00
EM142600	26,00	18,00 - 26,00	12,70	17,20	184	132	280,42

ALÉSOIRS CONIQUES POUR MOULES HSSCo HÉLICE 45°

Réf. EM30

Réf. EM31

Réf. EM32

HSSCo

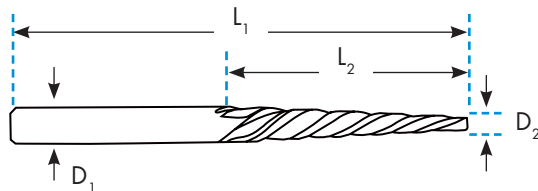

D2
TOL
± 0,05

D1
TOL
h8

L1
TOL
± 1

L2
TOL
± 2

POUR MOULES


5%
1:20
8%
2:25
10%
1:10

EM30				
D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
6,00	3,00	110	60	130,41
8,00	4,00	130	80	179,76
10,00	5,00	155	100	213,43
12,00	6,00	180	120	260,84
14,00	7,00	200	140	332,49

EM31				
D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
8,00	3,00	110	62	130,41
10,00	4,00	130	75	170,75
12,00	5,00	150	90	197,79
14,00	6,00	160	100	287,85

EM32				
D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
8,00	3,00	100	50	123,74
10,00	4,00	115	60	130,41
12,00	5,00	130	70	159,79
14,00	6,00	140	80	276,49

ALÉSOIRS HSS À LAMES RÉGLABLES
AVEC PILOTE


TOL H11	Ø mm	Ø mm min. x max.	EM4G	EM4-6C	EM4-6T
			ALÉSOIR €	LAMES €	ÉCROU €
EM4G0800	8,00	8,00 - 9,00	125,82*	71,96*	3,70*
EM4G0900	9,00	9,00 - 10,00	128,63*	81,33*	3,70*
EM4G1000	10,00	10,00 - 11,00	128,63*	82,13*	3,70*
EM4G1100	11,00	11,00 - 12,00	130,05*	82,13*	3,70*
EM4G1200	12,00	12,00 - 13,50	135,50*	82,20*	3,91*
EM4G1350	13,50	13,50 - 15,50	145,46*	82,20*	3,91*
EM4G1550	15,50	15,50 - 18,00	157,07*	86,10*	4,32*
EM4G1800	18,00	18,00 - 21,00	166,96*	89,09*	4,32*
EM4G2100	21,00	21,00 - 24,00	182,13*	102,52*	4,32*
EM4G2400	24,00	24,00 - 27,50	203,83*	107,97*	4,52*
EM4G2750	27,50	27,50 - 31,50	240,68*	118,73*	4,73*
EM4G3150	31,50	31,50 - 37,00	328,68*	146,06*	4,73*
EM4G3700	37,00	37,00 - 45,00	464,46*	226,05*	4,73*
EM4G4500	45,00	45,00 - 55,00	665,73*	347,66*	5,02*
EM4G5500	55,00	55,00 - 67,00	1.081,84*	537,93*	5,02*
EM4G6700	67,00	67,00 - 80,00	1.588,24*	817,36*	5,02*

*Jusqu'à fin de stock

RENFORCÉS


TOL H11	Ø mm	Ø mm min. x max.	EM6	EM4-6C	EM4-6T
			ALÉSOIR €	LAMES €	ÉCROU €
EM60640	6,40	6,40 - 7,20	126,43*		
EM60720	7,20	7,20 - 8,00	126,43*		
EM60800	8,00	8,00 - 9,00	126,43*	71,96*	3,70*
EM60900	9,00	9,00 - 10,00	126,43*	81,33*	3,70*
EM61000	10,00	10,00 - 11,00	126,43*	82,13*	3,70*
EM61100	11,00	11,00 - 12,00	126,43*	82,13*	3,70*
EM61200	12,00	12,00 - 13,50	126,43*	82,20*	3,91*
EM61350	13,50	13,50 - 15,50	126,43*	82,20*	3,91*
EM61550	15,50	15,50 - 18,00	134,54*	86,10*	4,32*
EM61800	18,00	18,00 - 21,00	139,29*	89,09*	4,32*
EM62100	21,00	21,00 - 24,00	162,06*	102,52*	4,32*
EM62400	24,00	24,00 - 27,50	176,45*	107,97*	4,52*
EM62750	27,50	27,50 - 31,50	192,93*	118,73*	4,73*
EM63150	31,50	31,50 - 37,00	251,52*	146,06*	4,73*
EM63700	37,00	37,00 - 45,00	375,02*	226,05*	4,73*
EM64500	45,00	45,00 - 55,00	539,65*	347,66*	5,02*
EM65500	55,00	55,00 - 67,00	990,40*	537,93*	5,02*
EM66700	67,00	67,00 - 80,00	1.519,89*	817,36*	5,02*

*Jusqu'à fin de stock

JEUX D'ALÉSOIRS HSS À LAMES RÉGLABLES AVEC PILOTE


(Alésoirs Réf. EM4G)

HSS

RÉFÉRENCE	EM5E8	EM5E14
QUANTITÉ	8	14
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	Ø 11 - 31,50 mm	Ø 8 - 55 mm
PRIX €	1.712,87	3.704,22

TABLEAU DES CONDITIONS DE COUPE POUR ALÉSROIS

			DIAMÈTRE Ø (mm)												
			2	3	5	7	10	12	15	18	20	22	25	30	
ACIER EM3	V/C	RPM	1911	1274	764	546	382	318	255	212	191	174	153	127	
	12	mm / tour	0,10	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24	0,25	0,29	
	m / min	S (mm / min)	191	127	84	66	57	56	51	47	44	42	38	37	
ACIER TREMPÉ EM3+TiAlN	V/C	RPM	1115	743	446	318	223	186	149	124	111	101	89	74	
	7	mm / tour	0,08	0,080	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,15	0,20	0,21	0,22	0,26	
	m / min	S (mm / min)	89	59	36	29	22	20	18	19	22	21	20	19	
INOX EM3+TiN	V/C	RPM	796	531	318	227	159	133	106	88	80	72	64	53	
	5	mm / tour	0,08	0,08	0,09	0,10	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24	
	m / min	S (mm / min)	64	42	29	23	16	16	15	14	14	14	13	13	
ALUMINIUM EM3	V/C	RPM	5892	3928	2357	1683	1178	982	786	655	589	536	471	393	
	37	mm / tour	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,23	0,25	0,28	0,29	0,30	0,35	0,38	
	m / min	S (mm / min)	884	628	424	337	247	226	196	183	171	161	165	149	
FONTE EM3+TiCN	V/C	RPM	1433	955	573	409	287	239	191	159	143	130	115	96	
	9	mm / tour	0,15	0,16	0,18	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,28	0,29	0,30	0,33	
	m / min	S (mm / min)	215	153	103	74	57	53	46	41	40	38	34	32	
LAITON EM3	V/C	RPM	2707	1805	1083	773	541	451	361	301	271	246	217	180	
	17	mm / tour	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,28	0,28	0,30	0,30	0,35	0,41	
	m / min	S (mm / min)	271	217	152	139	108	113	101	84	81	74	76	74	

OBSERVATIONS:

- Si vous connaissez le diamètre de l'alésoir et le matériel à usiner, vous retrouvez la vitesse et l'avance dans le tableau.

Par exemple:

Matériel: Acier

Ø alésoir: 10 mm

RPM=382

S=57 mm/min

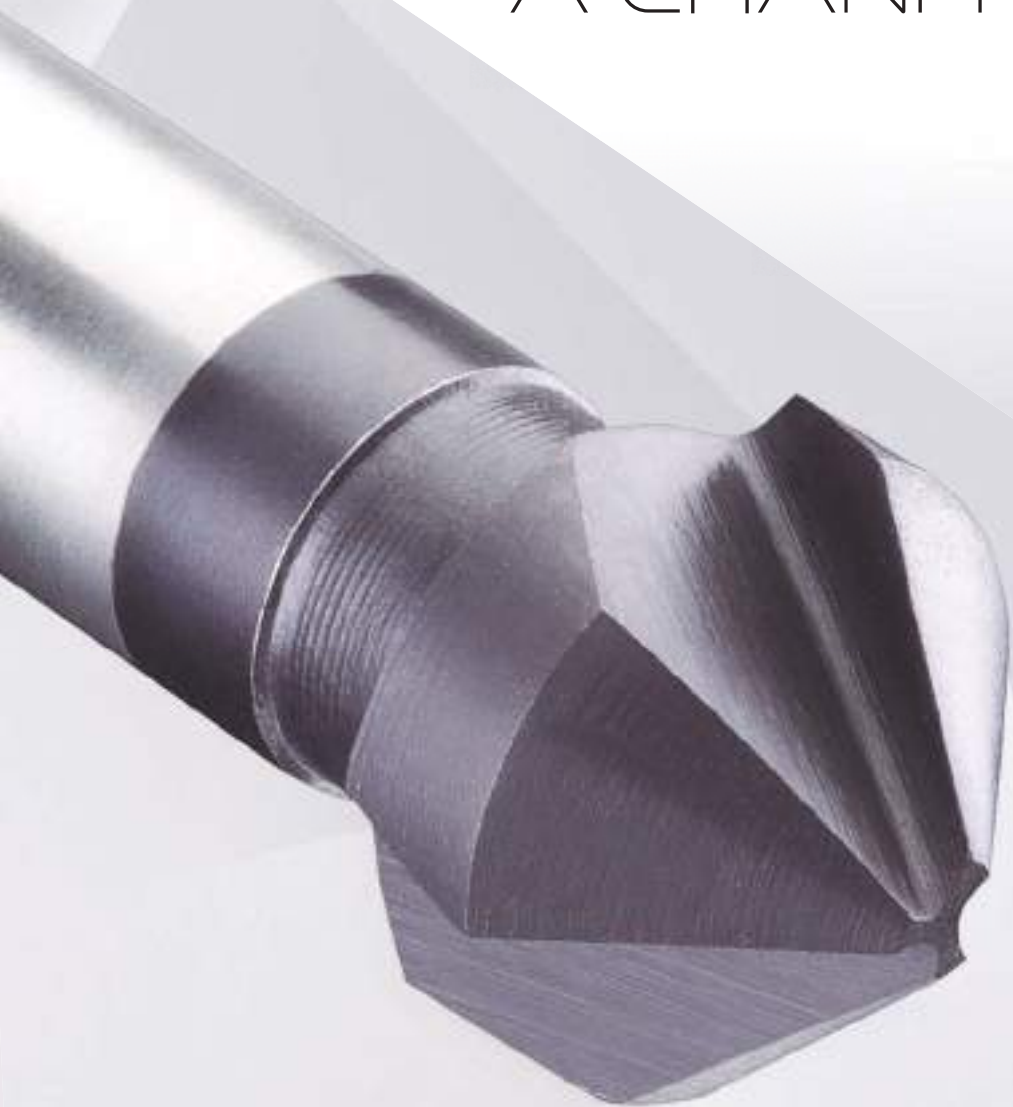
- Après les premières opérations d'alésage, il est nécessaire de régler la vitesse et l'avance à nouveau.

TABLEAU POUR OBTENIR L'AVANT TROU À L'ALÉSAGE

Ø ALÉSAGE	DIAMÈTRE DE FORET		
	ACIER	INOX	ALUMINIUM
1<Ø<10 mm	Ø final - 0,2 mm	Ø final - 0,2 mm	Ø final - 0,3 mm
11<Ø<20 mm	Ø final - 0,3 mm	Ø final - 0,3 mm	Ø final - 0,4 mm
21<Ø<30 mm	Ø final - 0,4 mm	Ø final - 0,4 mm	Ø final - 0,45 mm
Ø>30 mm	Ø final - 0,5 mm	Ø final - 0,5 mm	Ø final - 0,6 mm

- Pour les autres matériaux, on prendra comme référence les diamètres correspondants à l'acier.

FORETS ÉTAGÉS,
FRAISES
À CHANFREINER



BLUE-MASTER[®]
by celesa

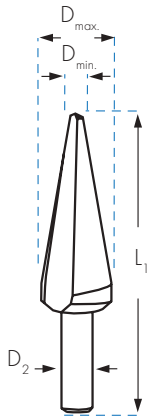
CUTTING TECHNOLOGIES

FORETS CONIQUES POUR TUBE ET TÔLE HSS ET HSSCo
HSS

Réf. AV30



118°


BM0 BM1 BM5 BM3 BM4 BM6


AV30

	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	HSS	TiN
					€	€
AV30BM0B	3,0	14,0	6,0	58	19,53	39,06
AV30BM8B	3,0	22,5	8,0	85	50,98	92,38
AV30BM5B	3,0	31,0	10,0	102	73,25	109,76
AV30BM9B	5,0	25,4	10,0	87	61,44	117,37
AV30BM1B	6,0	20,0	8,0	63	27,58	57,00
AV30BM2B	16,0	30,0	10,0	79	53,34	94,31
AV30BM3B	26,0	40,0	13,0	86	110,34	172,80
AV30BM4	36,0	50,0	13,0	89	162,52	250,70
AV30BM6	40,0	61,0	13,0	98	269,24	419,29

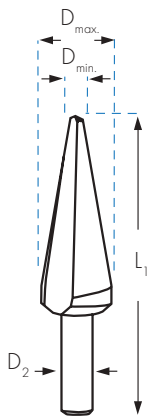
* Les références terminant par un B sont fournies en blister

HSSCo

Réf. AVC30



118°


BM0 BM1 BM2 BM3


AVC30

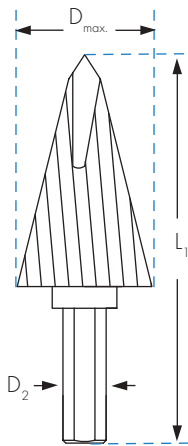
	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	HSSCo	TiN
					€	€
AVC30BM0B	3,0	14,0	6,0	58	36,17	47,25
AVC30BM1B	6,0	20,0	8,0	63	47,96	72,84
AVC30BM2B	16,0	30,0	10,0	79	79,14	105,51
AVC30BM3B	26,0	40,0	13,0	86	205,91	222,21

FORETS CONIQUES HSS POUR TUBE ET TÔLE À CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

HSS

Réf. AG

Foret conique pour tubes, tôles en acier et alliages légers, et matières plastiques. Recommandé jusque 5mm de profondeur.



FORET TUBE ET TÔLE

AG					
	D _{max.} mm	D ₂ mm	L ₁ mm	N° dents	HSS €
AG2500	25,0	8,0	72	20	27,59
AG3200	32,0	10,0	81	30	41,43
AG4500	45,0	10,0	94	36	68,43

HSS

Réf. AV31

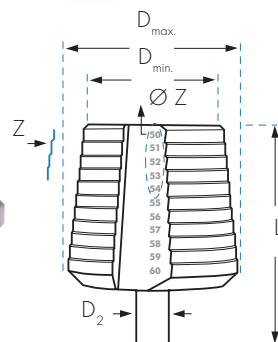
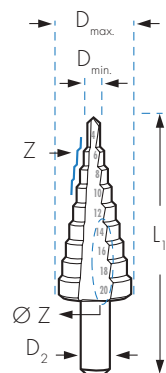


GOUJURE DROITE ET BUTÉE

AV31						
	D _{min.} mm	D _{max.} mm	D ₂ mm	L ₁ mm	HSS €	TiN €
AV31BM0B	3,0	7,8	6,0	48	31,32	47,41
AV31BM1B	3,0	10,2	6,0	52	41,13	64,48
AV31BM2B	3,0	11,8	6,0	56	45,77	80,88

FORETS ÉTAGÉS HSS À GOUJURES DROITES
HSS


Réf. AV40



BM1

BM2

BM3

BM4

BM5

Réf. AV40BM25 / 26 / 27 / 28 / 29

AV40

	D min. mm	D max. mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	Ø Z mm min - max	AV40	
							HSS €	TiN €
AV40BM1B	4,0	12,0	6,0	65	5	4-6-8-10-12	37,34	58,30
AV40BM2B	4,0	12,0	6,0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	37,89	62,74
AV40BM3B	4,0	20,0	8,0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	48,58	80,08
AV40BM4B	4,0	30,0	10,0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	75,52	120,90
AV40BM14	4,0	39,0	10,0	107	13	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39	197,75	311,18
AV40BM16B	5,0	28,0	10,0	69	7	5-8-8-11,8-15,3-19-24,5-28	91,74	144,35
AV40BM35B	5,0	35,0	13,0	80	13	5-7-10-12-15-17-20-22-25-27-30-32-35	99,88	144,56
AV40BM11B	6,0	25,0	10,0	65	7	6-9-12-16-20-22,50-25	74,91	107,25
AV40BM10B	6,0	26,7	10,0	75	8	6-9-11,40-14-17,25-19-21,25-26,75	145,83	229,49
AV40BM17B	6,0	30,5	10,0	80	9	6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-28,3-30,5	147,11	231,48
AV40BM12B	6,0	32,0	10,0	75	9	6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32	105,72	144,53
AV40BM18B	6,0	37,0	10,0	100	12	6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37	165,47	266,73
AV40BM5B	6,0	38,0	10,0	96	12	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	134,01	178,20
AV40BM13	6,0	40,0	13,0	105	16	6-11-17-23-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	206,79	254,08
AV40BM15B	6,5	32,5	10,0	79	9	6,50-8,50-10,50-12,50-16,50-20,50-25,50-29-32,50	122,41	171,54
AV40BM20	6,5	40,5	10,0	96	11	6,50-8,50-10,50-12,50-16,50-20,50-25,50-29-32,50-36,50-40,50	191,88	301,99
AV40BM21B	7,0	20,0	10,0	80	12	7-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	76,78	120,82
AV40BM22B	10,0	30,0	13,0	83	12	10-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30	120,18	188,55
AV40BM25B	12,0	20,0	8,0	66	9	12-13-14-15-16-17-18-19-20	76,17	101,94
AV40BM26B	20,0	30,0	10,0	78	11	20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30	111,12	156,53
AV40BM27	30,0	40,0	10,0	78	11	30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	155,54	200,25
AV40BM28	40,0	50,0	13,0	85	11	40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50	222,35	309,91
AV40BM29	50,0	60,0	13,0	85	11	50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60	280,16	348,01

POUR TUBES À FILETAGE GAZ

AV40BM6B	6,0	32,0	10,0	75	8	6-9-11,20(1/8)-14,50(1/4)-18,20(3/8)-22,30(1/2)-27,90(3/4)-32	109,68	150,35
----------	-----	------	------	----	---	---------------------------------------------------------------	--------	--------

POUR RIVETS AVEUGLES M3 - M4 - M5 - M6 Y M7

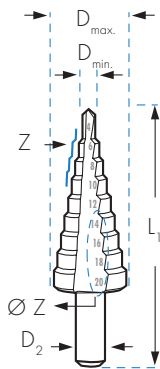
AV40BM7B	4,8	10,6	6,0	54	5	4,80-6,40-7,20-9,60-10,65	35,75	50,99
----------	-----	------	-----	----	---	---------------------------	-------	-------

POUR CONDUITES ÉLECTRIQUES (ANCIENNE ET NOUVELLE NORME)

AV40PG21B	PG7	PG21	13,0	70	11	6,5-8,5-10,5-12,5(PG7)-15,2(PG9)-18,6(PG11) 20,4(PG13,5)-22,5(PG16)-25,5-18,3(PG21)-30,5	120,78	170,75
AV40PG29B	PG7	PG29	13,0	81	14	6,5-9-11-12,5(PG7)-15,2(PG9)-18,6(PG11)-20,4(PG13,5) 22,5(PG16)-26-28,3(PG21)-30,5-33-35-37(PG29)	156,02	218,88
AV40BM8B	8,5	32,5	10,0	70	12	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5-25,5 28-30,5-32,5	91,56	140,78
AV40BM9B	8,5	40,5	12,0	84	16	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5-25,5 28-30,5-32,5-34,5-36,5-38,5-40,5	134,29	210,21

FORETS ÉTAGÉS HSSCo à GOUJURES DROITES

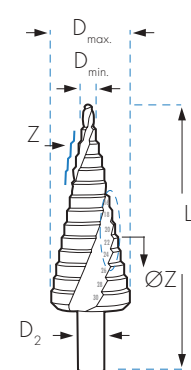
HSSCo **INOX** Réf. AVC40



								AVC40	
	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	HSSCo €	TiN €	
AVC40BM1B	4,0	12,0	6,0	65	5	4-6-8-10-12	48,01	77,84	
AVC40BM2B	4,0	12,0	6,0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	51,17	84,42	
AVC40BM3B	4,0	20,0	8,0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	65,59	106,34	
AVC40BM4B	4,0	30,0	10,0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	119,45	193,66	
AVC40BM18B	6,0	37,0	10,0	100	12	6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37	217,19	331,40	


FORETS ÉTAGÉS HSS à GOUJURES HÉLICOÏDALES

HSS Réf. AV42



								AV42	
	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	HSS €	TiN €	
AV42BM1B	4,0	12,0	6,0	65	5	4-6-8-10-12	46,08	66,81	
AV42BM2B	4,0	12,0	6,0	68	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	49,12	71,19	
AV42BM3B	4,0	20,0	8,0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	62,96	91,27	
AV42BM4B	4,0	30,0	10,0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	114,65	166,21	
AV42BM5B	6,0	38,0	10,0	96	12	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	168,85	244,77	
AV42BM11B	6,0	25,0	10,0	65	7	6-9-12-16-20-22,50-25	89,88	130,30	
AV42BM12B	6,0	32,0	10,0	75	9	6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32	126,86	183,89	
AV42BM13	6,0	40,0	13,0	105	16	6-11-17-23-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	248,15	359,73	
AV42BM8B	8,5	32,5	10,0	70	12	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5 25,5-28-30,5-32,5	109,88	159,27	
AV42BM9B	8,5	40,5	12,0	84	16	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5 25,5-28-30,5-32,5-34,5-36,5-38,5-40,5	174,04	252,28	

FORETS ÉTAGÉS HSS SPÉCIAUX
HSS
GOUJURE HÉLICOÏDALE QUEUE HEXAGONALE 1/4"

	D min. mm	D max. mm		L ₁ mm	Z	Ø Z mm min - max	AV41	
							HSS €	TiN €
AV41BM2B	4,0	12,0	1/4"	72	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	78,15	96,91
AV41BM3B	4,0	20,0	1/4"	81	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	103,32	128,15
AV41BM4B	4,0	30,0	1/4"	105	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	122,46	147,53



Réf. AV41BM2B

GOUJURE DROITE, SÉRIE COURTE, max. 2mm d'épaisseur

	D min. mm	D max. mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	Ø Z mm min - max	AV41C	
							HSS €	TiN €
AV41CBM2B	4,0	12,0	6,0	48	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	63,67	85,47
AV41CBM3B	4,0	20,0	8,0	58	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	79,05	110,45
AV41CBM4B	4,0	30,0	10,0	72	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	128,87	198,42



Réf. AV41CBM3B

POUR VISSERIE MÉTRIQUE DE CÂBLAGE

	DIN	D min. mm	D max. mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	Ø Z mm min - max	AV45	
								HSS €	TiN €
AV45BM0B	60423	5,3	30,5	10,0	79	9	5,3-7-9-10,5-14,5-18,5-23,5-27-30,5	175,67	226,53
AV45BM2B	60423	5,3	38,5	10,0	96	11	5,3-7-9-10,5-14,5-18,5-23,5-27-30,5-34,5-38,5	211,25	266,91



Réf. AV45BM2B

GOUJURE DROITE 3 TAILLES

	D min. mm	D max. mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	Ø Z mm min - max	AV43	
							HSS €	TiN €
AV43BM1B	4,0	12,0	6,0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	76,73	100,41
AV43BM2B	4,0	20,0	8,0	75	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	105,22	163,02
AV43BM3B	4,0	30,0	10,0	100	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	154,69	252,99



Réf. AV43BM3B

FORET ÉTAGÉ AVEC FORET PILOTE INTERCHANGEABLE

	D min. mm	D max. mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	Ø Z mm min - max	AV4	
							HSS €	
AV4BM3040	30,0	40,0	13,0	76	11	30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	160,99	
AV4BM4050	40,0	50,0	13,0	76	11	40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50	232,55	
AV4BM5060	50,0	60,0	13,0	76	11	50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60	295,19	

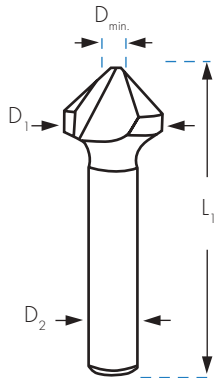


Réf. AV4BM3040

FORET PILOTE

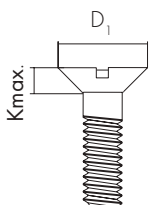

		BAV4BM
		€
BAV4BM	DESCRIPTION	10X35mm
		10,42

FRAISES À CHANFREINER 3 DENTS



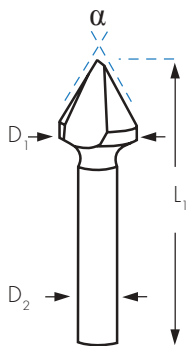
				AV6	AV16	AV37	AV7	AV38	AV99	AV6MD	AV15	
MATÉRIEL				HSS	HSS	HSS	HSSCo	HSSCo	HSSCo	CARBURE	HSS	
FINITION					TiN	TiAlN		TiAlSiN	TiAlN			
APPLICATION				USAGE GÉNÉRAL	USAGE GÉNÉRAL	USAGE GÉNÉRAL	USAGE GÉNÉRAL INOX	INOX Plus	INOX Sphéropilus Al	HARDOX 450		
D1 mm	Dmin. mm	D2 mm	L1 mm	€	€	€	€	€	€	€	L1 mm	€
4,30	1,3	4,0	40	13,94	28,65	30,50	18,58	35,48		53,23		
5,00	1,5	4,0	40	13,94	28,65	30,50	18,58	35,48				
5,30	1,5	4,0	40	13,94	28,65	30,50	18,58	35,48		51,26		
5,80	1,5	5,0	45	13,07	25,18	28,62	16,17	31,06				
6,00	1,5	5,0	45	12,44	24,62	28,62	15,55	30,68		52,45		
6,30	1,5	5,0	45	12,22	21,06	28,62	15,25	30,52	40,49	52,55		
7,00	1,8	6,0	50	17,20	32,88	38,18	19,89	41,26				
7,30	1,8	6,0	50	15,73	32,88	38,18	19,89	41,26				
8,00	2,0	6,0	50	16,05	32,88	38,18	20,08	41,37		57,54		
8,30	2,0	6,0	50	16,14	22,73	38,18	19,72	41,15	54,60	47,45		
9,40	2,2	6,0	50	20,06	37,10	42,77	23,25	46,83				
10,00	2,5	6,0	50	18,73	37,10	42,77	23,25	46,83		65,84		
10,40	2,5	6,0	50	19,31	28,48	42,77	23,96	46,70	61,99	53,43	112	62,39
11,50	2,8	8,0	56	19,81	38,35	45,99	25,36	50,77				
12,00	2,8	8,0	56	19,81	38,35	45,99	25,36	50,77				
12,40	2,8	8,0	56	19,81	38,35	45,99	25,36	50,77	67,39	57,45	112	73,94
13,40	2,9	8,0	56	21,80	40,60	47,51	27,66	53,19				
15,00	3,2	10,0	60	23,72	54,56	65,05	35,22	71,15		75,21		
16,50	3,2	10,0	60	27,72	45,47	65,05	34,76	70,84	94,01	74,36	120	91,69
19,00	3,5	10,0	63	34,15	68,36	78,94	52,11	86,50				
20,50	3,5	10,0	63	35,87	57,42	81,30	48,60	87,60	116,26	105,77	124	124,06
23,00	3,8	10,0	67	43,89	79,52	90,98	63,49	101,74				
25,00	3,8	10,0	67	47,17	80,66	91,92	64,63	103,09	136,80	172,57	128	149,62
28,00	4,0	12,0	71	63,19	102,51	118,95	92,28	138,54				
30,00	4,2	12,0	71	72,86	106,37	155,03	97,62	167,09				
31,00	4,2	12,0	71	72,89	110,24	166,46	97,62	163,46		194,73	133	175,27
40,00	6,5	13,0	80	109,48	168,28	195,73	142,86	204,01		338,09*		

* Queue 16 mm

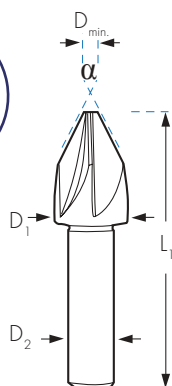


DIMENSIONS VIS TÊTE CONIQUE 90°

	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Kmax.	1,2	1,5	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5
D1	4	5	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36

FRAISES À CHANFREINER 3 DENTS 60°, 75°, 120°
3Z


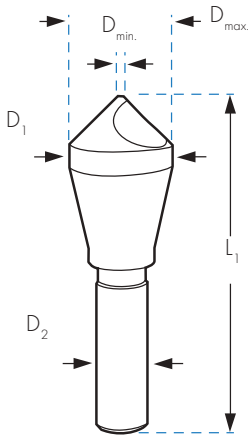
				AV8		AV9		AV10	
MATÉRIEL				HSS		HSS		HSS	
DIN				DIN 334C		NORME CELESA		NORME CELESA	
ANGLE D'AFFÛTAGE				 60°		 75°		 120°	
D ₁ mm	D _{min.} mm	D ₂ mm	L ₁ mm	€		€		€	
6,30	1,5	5,0	45	AV80630	20,07	AV90630	15,44	AV100630	16,44
8,00	2,0	6,0	50	AV80800	22,05				
8,30	2,0	6,0	50			AV90830	21,05	AV100830	22,64
10,00	2,5	6,0	50	AV81000	24,05				
10,40	2,5	6,0	50			AV91040	24,88	AV101040	26,47
12,40	2,8	8,0	56	AV81250	26,67	AV91240	27,46	AV101240	31,68
16,50	3,2	10,0	60	AV81600	30,20	AV91650	34,47	AV101650	40,10
20,50	3,5	10,0	63	AV82000	40,35	AV92050	50,74	AV102050	54,10
25,00	3,8	10,0	67	AV82500	53,74	AV92500	63,96	AV102500	71,05
40,00	6,5	13,0	67	AV84000	154,34	AV94000	139,15	AV104000	164,00

FRAISES À CHANFREINER 60°, 90° ET 120°
5Z


				AV12		AV11		AV13				
MATÉRIEL				HSS		HSS		HSS				
DIN				DIN 334A		DIN 335A		DIN 347A				
ANGLE D'AFFÛTAGE				 60°		 90°		 120°				
D ₁ mm	D _{min.} mm	D ₂ mm	N° Z	L ₁ mm	€	L ₁ mm	€	L ₁ mm	€			
8,00	2,5	8,0	5	AV120800	48	17,53	AV110800	44	13,18	AV130800	44	17,47
12,50	2,8	8,0	5	AV121250	52	24,53	AV111250	48	19,30	AV131250	48	25,65
16,00	3,0	10,0	5	AV121600	60	41,16	AV111600	56	32,42	AV131600	56	43,03
20,00	3,5	10,0	5	AV122000	64	53,09	AV112000	60	41,75	AV132000	60	55,49
25,00	3,5	10,0	5	AV122500	69	74,31	AV112500	65	58,46	AV132500*	65	75,47

* D₂: 12,00 mm

FRAISES À ÉBAVURER À TROU HSS ET HSSCo



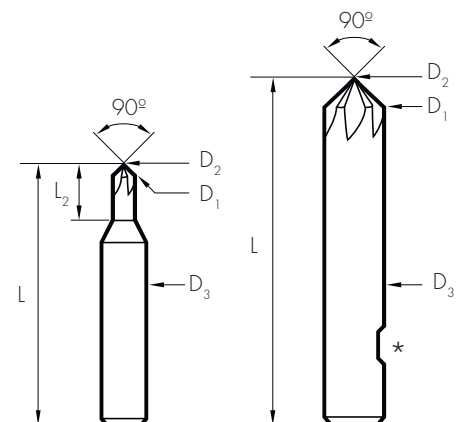
MATÉRIEL					AV1	AV1T	AV2	AV2T	AV1-60					
FINITION						TiN		TiN						
ANGLE D'AFFÛTAGE					90°	90°	90°	90°	60°					
D1 mm	Dmin mm	Dmax mm	D2 mm	L1 mm	€	€	€	€	€					
6,35	2,0	5,0	6,35	45	AV100	13,62	AV100T	24,62	AV200	23,17	AV200T	38,97	AV100-60	24,41
10,00	2,0	5,0	6,00	45	AV101	15,88	AV101T	24,62	AV201	23,92	AV201T	38,97	AV101-60	30,50
14,00	6,0	13,0	8,00	50	AV102	19,11	AV102T	32,93	AV202	27,85	AV202T	48,58	AV102-60	37,02
20,00	8,0	18,0	10,00	65	AV103	32,32	AV103T	55,66	AV203	49,81	AV203T	82,23	AV103-60	42,24
27,00	11,0	25,0	12,00	85	AV104	63,82	AV104T	101,07	AV204	81,15	AV204T	129,54	AV104-60	73,58
30,00	12,0	28,0	15,00	95	AV105	97,48	AV105T	173,64	AV205	128,92	AV205T	222,59	AV105-60	120,57
35,00	14,0	33,0	15,00	100	AV106	156,70	AV106T	248,83	AV206	216,01	AV206T	374,34	AV106-60	191,08
40,00	16,0	38,0	15,00	110	AV107	213,93	AV107T	349,71	AV207	248,54	AV207T	401,06	AV107-60	258,96
45,00	18,0	42,0	15,00	120	AV108	297,66	AV108T	446,01	AV208	373,51	AV208T	532,05	AV108-60	334,69
50,00	20,0	48,0	15,00	130	AV109	384,27	AV109T	554,84	AV209	497,80	AV209T	667,98	AV109-60	407,80

FRAISES À CHANFREINER À 90° MULTI-DENTS

Ref. FC

TiAlN **CARBURE**

D1 mm	D2 mm	L mm	L2 mm	D3 mm	Z	FC	€
0,5	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0050	63,95
0,6	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0060	63,95
0,7	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0070	63,95
0,8	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0080	63,95
0,9	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0090	63,95
1,0	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0100	61,73
1,5	0,1	39,0	4,5	3,0	3	FC0150	61,73
2,0	0,1	39,0	6,0	3,0	3	FC0200	61,73
2,5	0,1	39,0	7,5	3,0	3	FC0250	61,73
3,0	0,1	39,0	-	3,0	3	FC0300	61,73
4,0	0,8	54,0	-	4,0	4	FC0400	63,95
6,0	0,8	57,0	-	6,0*	4	FC0600	67,26
8,0	0,8	63,0	-	8,0*	5	FC0800	73,87
10,00	1,0	72,0	-	10,0*	6	FC1000	88,20
12,00	1,2	83,0	-	12,0*	6	FC1200	130,10
16,00	1,6	92,0	-	16,0*	6	FC1600	232,63
20,00	2,0	104,0	-	20,0*	6	FC2000	425,56



*Avec Méplat

FRAISES À CHANFREINER QUEUE CONIQUE

3Z

Réf. AV17

DIN 335D

HSS



90°

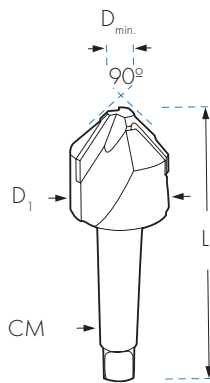
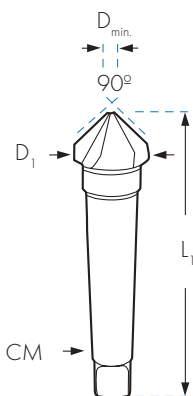
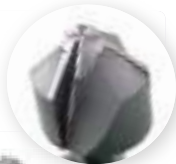
Réf. AV17MD

DIN 335D

CARBURE



90°



AV17

AV17MD

D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	€
16,50	4,0	90	1	79,29
20,50	3,5	100	2	94,37
25,00	3,8	106	2	95,34
31,00	4,2	112	2	98,70
40,00	10,0	140	3	142,37
50,00	14,0	150	3	179,20
63,00	16,0	180	4	316,09
80,00	22,0	190	4	563,37
100,00	25,0	210	4	1.465,81

D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	€
63,00	16,0	190	4	1.460,79
80,00	22,0	190	4	1.783,34

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES À CHANFREINER MULTI-DENTS QUEUE CONIQUE

MULTI DENTS

Réf. AV23

DIN 334B



60°

Réf. AV18

DIN 335B



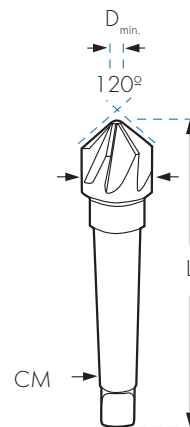
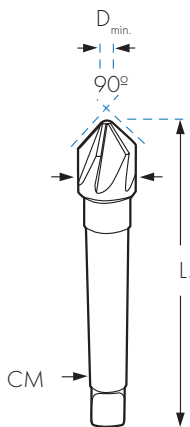
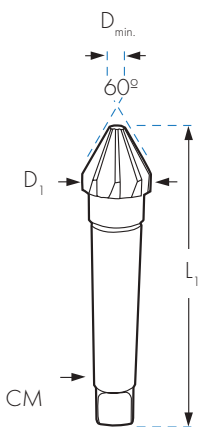
90°

Réf. AV24

DIN 347B



120°



AV23

AV18

AV24

D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	Z	HSS €
16,00	3,2	93	1	7	63,76
20,00	4,0	116	2	7	74,65
25,00	7,0	121	2	9	81,77
31,50	9,0	124	2	9	111,82
40,00	12,5	150	3	11	204,62
50,00	16,0	153	3	13	244,62
63,00	20,0	185	4	15	374,47
80,00	25,0	196	4	17	578,74
100,00	22,0	230	4	3	1.823,64

D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	Z	HSS €
16,00	3,2	93	1	7	65,04
20,00	4,0	116	2	7	76,08
25,00	7,0	121	2	9	83,41
31,50	9,0	124	2	9	114,08
40,00	12,5	150	3	11	208,77
50,00	16,0	153	3	13	249,44
63,00	20,0	185	4	15	358,12
80,00	25,0	196	4	17	590,36
100,00	22,0	190	4	20	1.591,39

D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	Z	HSS €
16,00	3,2	93	1	7	66,21
20,00	4,0	116	2	7	77,52
25,00	7,0	121	2	9	89,02
31,50	9,0	124	2	9	116,12
40,00	12,5	150	3	11	184,91
50,00	16,0	153	3	13	238,84
63,00	20,0	185	4	15	388,86
80,00	25,0	196	4	17	601,00
100,00	27,0	210	4	3	1.577,33

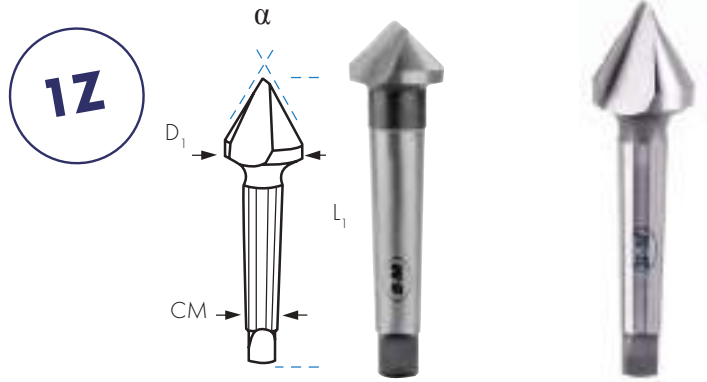
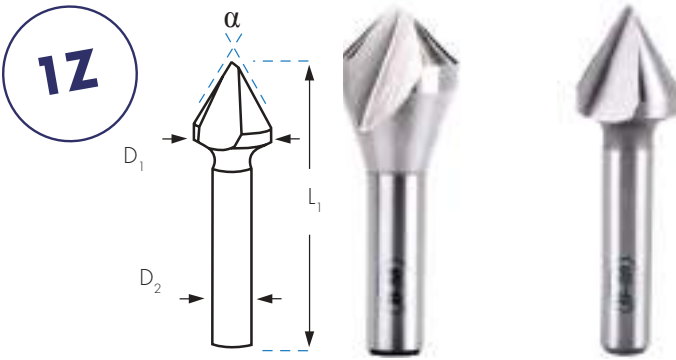
FRAISES À CHANFREINER 1 LÈVRE

HSS QUEUE CYLINDRIQUE
Réf. AV27
Réf. AV29




HSS QUEUE CONIQUE
Réf. AV34
Réf. AV28





	D1 mm	D2 mm	L1 mm	AV27		AV29	
				90° €	60° €	90° €	60° €
AV270600	6,0	5,0	45	13,76		AV290600	25,40
AV270800	8,0	8,0	50	14,54		AV290800	26,60
AV271000	10,0	8,0	50	15,41		AV291000	27,85
AV271200	12,0	8,0	50	17,94		AV291200	31,30
AV271600	16,0	10,0	56	21,37		AV291600	38,10
AV272000	20,0	10,0	60	29,20		AV292000	48,97
AV272500	25,0	10,0	75	38,47		AV292500	77,11
AV273000	30,0	12,0	80	55,49		AV293000	100,70
AV274000	40,0	13,0	89	144,59		AV294000	175,05
AV275000	50,0	13,0	98	178,51		AV295000	261,51

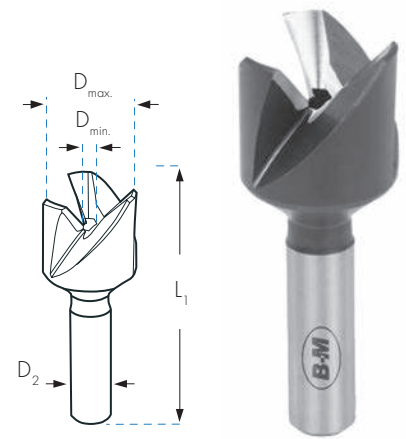
	D1 mm	CM	L1 mm	AV34		AV28	
				90° €	60° €	90° €	60° €
AV341600	16,0	1	92	66,20		AV281600	63,34
AV342000	20,0	2	107	82,97		AV282000	69,39
AV342500	25,0	2	110	106,84		AV282500	102,88
AV343000	30,0	2	114	121,42		AV283000	135,58
AV344000	40,0	3	145	195,36		AV284000	178,50
AV345000	50,0	3	152	285,25		AV285000	271,08

FRAISES À CHANFREINER EXTÉRIEURES

3Z **HSS** 90° Réf. AVX **HSS** 60° Réf. AVX-60

AVX					
Dmax. mm	Dmin. mm	D2 mm	L1 mm		€
12,00	4,0	8,0	55	AVX1	44,81
20,00	8,0	10,0	60	AVX2	77,73
28,00	10,0	13,0	70	AVX3	110,26
40,00	12,0	CM2	125	AVX4	231,07
50,00	15,0	CM3	130	AVX5	322,83

AVX-60					
Dmax. mm	Dmin. mm	D2 mm	L1 mm		€
8,00	3,0	8,0	55	AVX1-60	43,09
15,00	6,0	10,0	60	AVX2-60	85,54
28,00	10,0	13,0	75	AVX3-60	128,19



ALÉSOIR EXTÉRIEUR POUR RÉPARATION DE FILETS D'ENTRÉE

HSS 60° Réf. AVEXT

Min.-Max.	Hexagon	L1 mm		€
M8-M18	1/4"	75	AVEXT	37,48

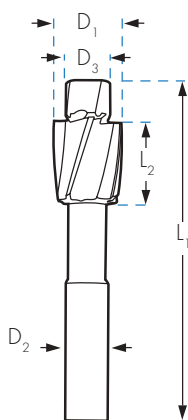


FRAISES À LAMER HSS À PILOTE FIXE POUR VIS ALLEN
QUEUE CYLINDRIQUE
**DIN
373**
HSS

NOTE: La longueur de coupe s'entend sans le pilote

* La fraise à lamer pour avant-trous s'utilise dans les trous avec filetage

Réf. AV2


 La fraise à lamer pour
 AVANT-TROUS s'utilise
 dans les trous
 avec filetage


AV2M

AV2MM

AV2GM

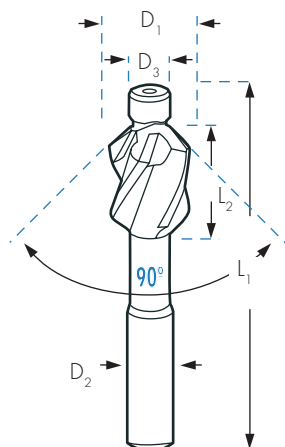
RÉGLAGE

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		D3 mm	FIN		D3 mm	MOYEN		D3 mm	AVANT TROUS	
							€			€	€			
M3	6,0	5,0	71	14	AV2M3	3,2	24,39		AV2MM3	3,4	25,76	AV2GM3	2,5	25,76
M4	8,0	5,0	71	14	AV2M4	4,3	24,39		AV2MM4	4,5	25,76	AV2GM4	3,3	25,76
M5	10,0	8,0	80	18	AV2M5	5,3	24,39		AV2MM5	5,5	25,76	AV2GM5	4,2	25,76
M6	11,0	8,0	80	18	AV2M6	6,4	27,48		AV2MM6	6,6	29,03	AV2GM6	5,0	29,03
M7	20,0	12,7	90	20	AV2M7	7,4	50,75							
M8	15,0	12,5	100	22	AV2M8	8,4	34,07		AV2MM8	9,0	35,98	AV2GM8	6,8	35,98
M10	18,0	12,5	100	22	AV2M10	10,5	40,56		AV2MM10	11,0	42,84	AV2GM10	8,5	42,84
M11	22,0	18,8	100	22	AV2M11	11,5	53,99							
M12	20,0	12,5	100	22	AV2M12	13,0	47,32		AV2MM12	14,0	49,97	AV2GM12	10,2	49,97
M14	24,0	12,5	100	22	AV2M14	15,0	74,02		AV2MM14	15,5	78,16	AV2GM14	12,0	78,16
M16	26,0	12,5	100	22	AV2M16	17,0	81,40		AV2MM16	17,5	85,97	AV2GM16	14,0	85,97

TÊTE CONIQUE AVEC PILOTE
**DIN
1866**
HSS

NOTE: La longueur de coupe s'entend sans le pilote

Réf. AV3


RÉGLAGE

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		D3 mm	AV3	
							FIN	€
M3	6,3	6,0	71	14,0	AV3M3	3,2	23,30	
M4	8,3	8,0	71	14,0	AV3M4	4,3	31,70	
M5	10,4	10,0	80	18,0	AV3M5	5,3	33,98	
M6	12,4	10,0	80	18,0	AV3M6	6,4	38,62	
M8	16,5	12,0	100	22,0	AV3M8	8,4	47,25	
M10	20,5	12,0	100	22,0	AV3M10	10,5	51,13	
M12	24,5	13,0	110	25,0	AV3M12	13,0	62,29	

FRAISES À LAMER HSS À PILOTE FIXE POUR VIS ALLEN

QUEUE CONIQUE

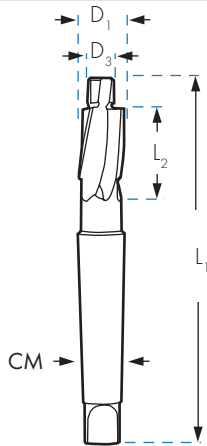
Réf. AV5

**DIN
375**

HSS

NOTE: La longueur de coupe s'entend sans le pilote

* La fraise à lamer pour avant-trous s'utilise dans les trous avec filetage



La fraise à lamer pour AVANT-TROUS s'utilise dans les trous avec filetage



AV5M

AV5MM

AV5GM

RÉGLAGE

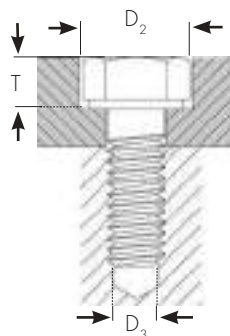
	D1 mm	CM	L1 mm	L2 mm		D3 mm	FIN		D3 mm	MOYEN		D3 mm	AVANT TROUS	
								€			€			€
M8	15,0	2	132	22	AV5M8	8,4	67,27	AV5MM8	9,0	67,27	AV5GM8	6,8	67,27	
M10	18,0	2	140	25	AV5M10	10,5	69,06	AV5MM10	11,0	69,06	AV5GM10	8,5	69,06	
M12	20,0	2	140	25	AV5M12	13,0	76,39	AV5MM12	14,0	76,39	AV5GM12	10,2	76,39	
M14	24,0	2	150	30	AV5M14	15,0	106,03	AV5MM14	15,5	106,03	AV5GM14	12,0	106,03	
M16	26,0	3	180	35	AV5M16	17,0	124,51	AV5MM16	17,5	124,51	AV5GM16	14,0	124,51	
M18	30,0	3	180	35	AV5M18	19,0	134,34	AV5MM18	20,0	134,34	AV5GM18	15,5	134,34	
M20	33,0	3	190	40	AV5M20	21,0	146,38	AV5MM20	22,0	146,38	AV5GM20	17,5	146,38	
M22	36,0	3	190	40	AV5M22	23,0	178,39	AV5MM22	24,0	178,39	AV5GM22	19,5	178,39	
M24	40,0	3	190	40	AV5M24	25,0	215,64	AV5MM24	26,0	215,64	AV5GM24	21,0	215,64	
M27	46,0	4	255	50	AV5M27	30,0	245,04							
M30	48,0	4	255	50	AV5M30	33,0	296,42							

APPLICATIONS POUR LES DIFFÉRENTS RÉGLAGES: FIN, MOYEN ET AVANT-TROUS

T₁ : Pour vis à tête cylindrique DIN 84 et DIN 7984
Vis auto-taraudeuses DIN 7513
DIN 7500

T₂ : Pour vis à tête cylindrique DIN 6912

T₃ : Pour vis à tête cylindrique DIN 912



FILETS MÉTRIQUE	FIN		MOYEN		AVANT TROUS		D2 mm	T ₁ mm	T ₂ mm	T ₃ mm
	D3 mm	D3 mm	D3 mm	D3 mm	D3 mm	D3 mm				
M3	3,2	3,4	2,5	6,0	2,4	--	3,4			
M4	4,3	4,5	3,3	8,0	3,2	3,4	4,6			
M5	5,3	5,5	4,2	10,0	4,0	4,2	5,7			
M6	6,4	6,6	5,0	11,0	4,7	4,8	6,8			
M8	8,4	9,0	6,8	15,0	6,0	6,0	6,0			
M10	10,5	11,0	8,5	18,0	7,0	7,5	11,0			
M12	13,0	13,5	10,2	20,0	8,0	8,5	13,0			
M14	15,0	15,5	12,0	24,0	9,0	9,5	15,0			
M16	17,0	17,5	14,0	26,0	10,5	11,5	17,5			
M18	19,0	20,0	15,5	30,0	11,5	12,5	19,5			
M20	21,0	22,0	17,5	33,0	12,5	13,5	21,5			
M22	23,0	24,0	19,5	36,0	13,5	14,5	23,5			

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE

Fraises à lamer à 90° avec corps en HSS et fraises à 180° avec corps en HSS, avec plaquette en carbure brasée ou avec plaquette carbure interchangeable.

Porte-outils en différentes longueurs et tailles avec lubrification interne. Les porte-outils sont disponibles en queue cône morse, cylindrique ou weldon.

Forets en HSS

Zone sans coupe du foret

LE SYSTÈME BLUEMASTER:

Le système BM est unique pour les opérations d'ébavurage et de lamage et pour accroître sa productivité et diminuer ses coûts.

Nos porte-outils, fraises, forets et pilotes peuvent être combinés pour équiper toute sorte de machines dans de multiples applications.

Vous pouvez avec seulement 1.300 pièces, réaliser facilement 1.500.000 outils spéciaux.

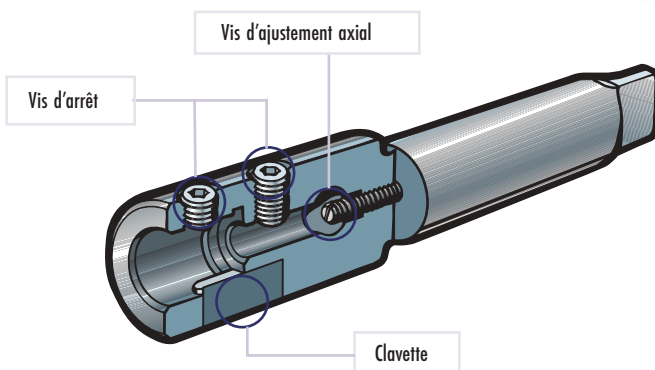
Le système se décline en trois groupes de dimensions: SÉRIE A, SÉRIE B et SÉRIE C.

Les combinaisons ne peuvent se faire qu'avec les éléments d'un même groupe. Les groupes ne sont pas interchangeables entre eux.

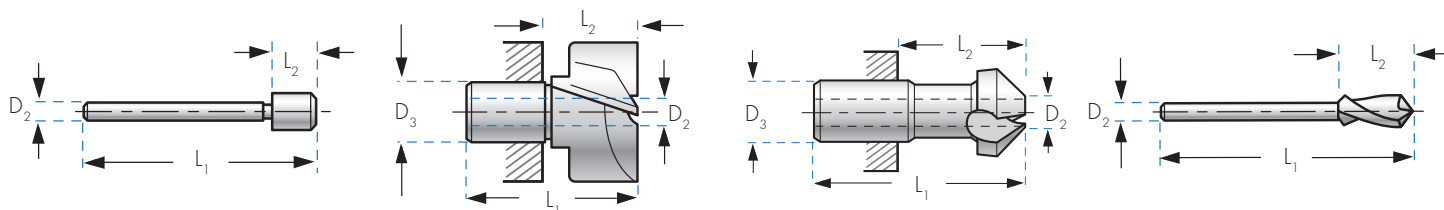
Dans les pages suivantes vous trouverez les gammes d'outils disponibles dans chaque groupe avec les recommandations techniques pour une sélection correcte de montage ainsi que les conditions d'utilisation.

Important!

- * En utilisation avec du carbure, régler la vis d'ajustement axial pour la mettre en butée avec le pilote ou le foret.
- * Laisser un espace entre le listel et le pilote ou foret pour éviter toute casse par choc.
- * La vis d'ajustement axial permet aussi de prolonger la vie du foret après réaffûtage.



DIMENSIONS DU PILOTE, PORTE-OUTILS, FRAISE À LAMER ET FORET

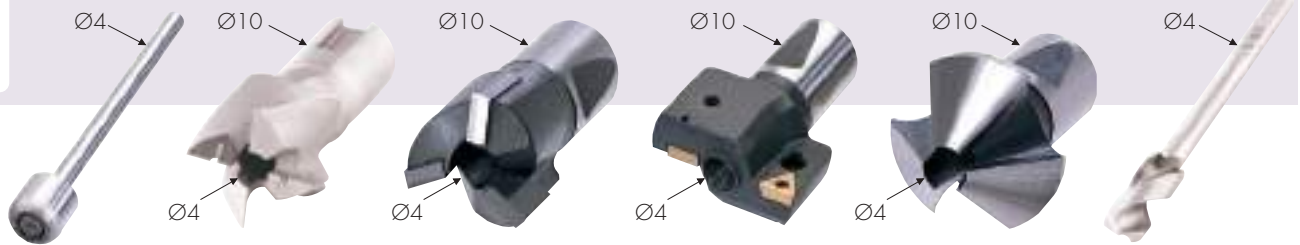


PILOTE			PORTE-OUTILS				FRAISE À LAMER				FORET						
D ₂	L ₁	L ₂	D ₃	D ₂	L ₁	L ₂	D ₃	D ₂	L ₁	L ₂	D ₂	L ₁	L ₂				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
AGP	4	64	9	APAV-MD-PQ	10	4	40	22	AVC	10	4	40	22	ABP	4	70	15
BGP	6	80	14	BPAV-MD-PQ	14	6	48	28	BVC	14	6	48	28	BBP	6	95	25
CGP	10	110	20	CPAV-MD-PQ	22	10	61	33	CVC	22	10	61	33	CBP	10	125	30

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR
EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE

Fraises à lamer à chanfreiner, forets étagés
Rose

SÉRIE
A



PILOTE

PORTE-OUTILS

PORTE-OUTILS

PLAQUETTES CARBURE

FRAISE À CHANFREINER

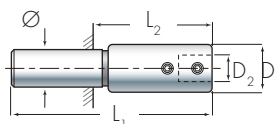
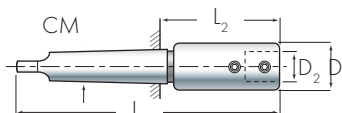
FORET

AGP		APAV		APAVMD		APAVPQ		AVC		ABP	
€		HSS €		CARBURE €		Sans Plaquette	CARBURE €	90° HSS €		HSS €	
											ABP0430 78,48
											ABP0450 78,48
											ABP0500 78,48
											ABP0530 78,48
											ABP0550 78,48
AGP0400	45,28										ABP0600 92,24
AGP0450	54,00	APAV0700	138,20						AVC0800	180,12	ABP0640 92,24
AGP0550	54,00	APAV0800	136,52								ABP0650 92,24
AGP0600	54,00	APAV0900	136,52								ABP0660 92,24
AGP0650	54,00	APAV1000	132,16	APAVMD1000	388,14			AVC1000	180,12		ABP0700 92,24
AGP0640	54,00										
AGP0660	54,00	APAV1100	136,52	APAVMD1100	388,14			AVC1200	182,81		
AGP0500	54,00										
		APAV1150	150,96								
		APAV1200	138,20	APAVMD1200	388,14			AVC1150	176,78		
		APAV1250	153,30					AVC1240	184,93		
		APAV1300	150,63	APAVMD1300	388,14						
		APAV1350	173,43					AVC1350	184,93		
		APAV1400	150,63	APAVMD1400	391,81			AVC1400	198,25		
		APAV1450	173,77								
AGP0840	54,69										
AGP0900	54,69	APAV1500	152,30	APAVMD1500	396,16			AVC1500	199,91		
AGP0680	54,00										
AGP0700	54,00	APAV1600	161,00	APAVMD1600	405,24			AVC1600	200,93		
AGP0750	54,00	APAV1700	164,07	APAVMD1700	413,97			AVC1650	195,58		
AGP0800	54,69	APAV1800	168,38	APAVMD1800	422,66	APAVPQ1800	882,90				
AGP0850	54,69	APAV1900	179,15	APAVMD1900	441,80						
AGP0900	54,69	APAV2000	185,50	APAVMD2000	451,19	APAVPQ2000	989,59				
AGP0950	54,69	APAV2100	202,28	APAVMD2100	472,63						
AGP1000	54,69										
AGP1050	54,69										
AGP1100	54,69										
AGP1150	54,69										

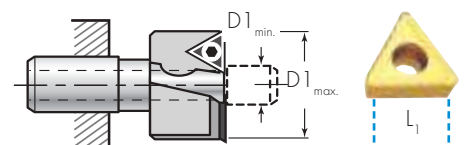
PORTE-OUTILS



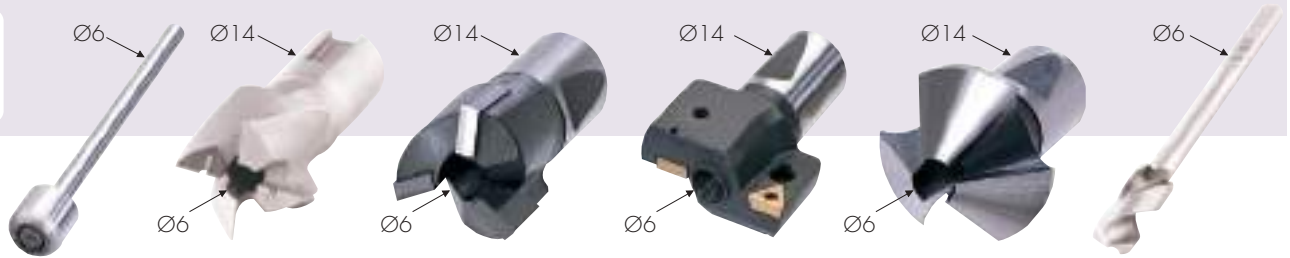
APH						
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	CM Ømm	€
APHCM1	18	10	110	48	CM1	323,70
APHCM2	18	10	132	57	CM2	317,67
APH-10	18	10	92	42	Ø10	302,57



PLAQUETTES DE RECHANGE



PPQ				
	L1 mm	D1 min. Ømm	D1 max. Ømm	€
PPQ07	7	18	20	33,55

**FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR
EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE**
**SÉRIE
B**


PILOTE

PORTE-OUTILS

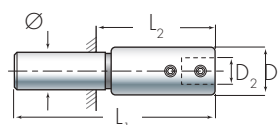
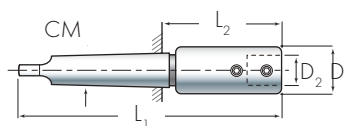
PORTE-OUTILS

PLAQUETTES CARBURE

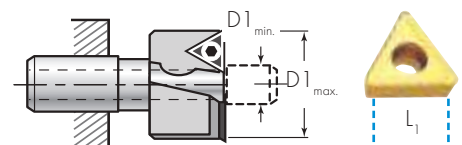
FRAISE À CHANFREINER

FORET

BGP	BPAV		BPAVMD		BPAVPQ		BVC		BBP	
	€	HSS €	CARBURE €	Sans Plaquette	CARBURE €	90° HSS €	HSS €	€	€	
		BPAV1300 152,97	BPAVMD1300 413,97							
		BPAV1350 172,73								
		BPAV1400 152,97	BPAVMD1400 413,97							
		BPAV1450 172,73								BBP0800 109,70
BGP0840	50,99									
BGP0900	50,99	BPAV1500 152,97	BPAVMD1500 413,97				BVC15 189,87			BBP0900 109,70
BGP0680	50,99									
BGP0800	50,99									
BGP1000	50,99	BPAV1550 175,12								
BGP1150	54,00	BPAV1600 161,36	BPAVMD1600 429,37							BBP0840 109,70
BGP1250	56,02	BPAV1650 187,17								BBP0850 109,70
BGP1350	61,72	BPAV1700 168,05	BPAVMD1700 429,37							BBP0950 109,70
BGP1450	62,38	BPAV1750 188,51								BBP1000 125,12
		BPAV1900 193,89	BPAVMD1900 433,09							BBP1050 125,12
BGP1050	54,00									
BGP1100	54,00	BPAV1800 174,43	BPAVMD1800 433,09				BVC20 214,68			BBP1100 125,12
BGP0850	50,99									
BGP1300	61,72									
BGP1400	62,38	BPAV2000 193,89	BPAVMD2000 446,49	BPAVPQ2000 883,64			BVC25 223,43			
BGP1020	54,00									
BGP1500	62,38									
BGP1550	62,38	BPAV2400 229,13	BPAVMD2400 474,34	BPAVPQ2400 884,78			BVC28 259,97			
BGP1200	54,00									
BGP1700	62,38									
BGP1750	62,38	BPAV2600 244,87	BPAVMD2600 477,02	BPAVPQ2600 1.014,46			BVC30 265,69			
BGP1400	62,38									
BGP1900	63,71									
BGP2000	79,50	BPAV3000 330,75	BPAVMD3000 520,30	BPAVPQ3000 1.014,46						
		BPAV3400 391,12	BPAVMD3400 600,08	BPAVPQ3400 1.170,91						

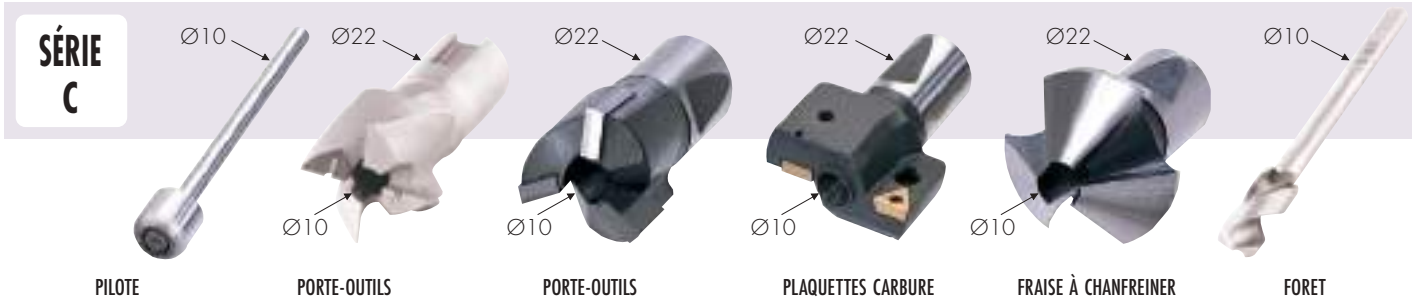
PORTE-OUTILS


	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	CM Ømm	BPH
						€
BPHCM1	24	14	123	62	CM1	358,94
BPHCM2	24	14	137	62	CM2	327,75
BPHCM3	24	14	160	66	CM3	358,94
BPH-12	24	14	120	55	Ø12	324,05

PLAQUETTES DE REMPLACEMENT


	L1 mm	D1 min. Ømm	D1 max. Ømm	PPQ
				€
PPQ07	7	20	25	33,55
PPQ10	10	26	33	30,20
PPQ12	12	34	36	30,20

**FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR
EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE**

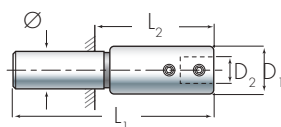
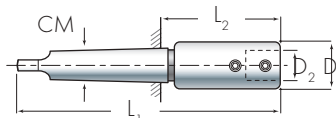


CGP		CPAV		CPAVMD		CPAVPQ		CVC		CBP	
€	HSS €		CARBURE €		Sans Plaquette	CARBURE €	90° HSS €	HSS €		HSS €	
CGP1200	58,03	CPAV2300	277,75	CPAVMD2300	517,59						
CGP1250	58,03	CPAV2400	281,43	CPAVMD2400	512,21						
CGP1300	58,03	CPAV2500	304,27	CPAVMD2500	513,24						
CGP1350	58,03	CPAV2600	310,29	CPAVMD2600	527,32						
CGP1400	68,12	CPAV2700	314,64								
CGP1450	68,12	CPAV2800	320,69	CPAVMD2800	532,36					CBP1700	274,08
CGP1500	68,12	CPAV2900	328,40							CBP1800	308,94
CGP1600	68,12	CPAV3100	356,92							CBP1900	324,05
CGP1650	68,12	CPAV3200	368,68	CPAVMD3200	581,33					CBP2100	351,23
CGP1700	68,12	CPAV3300	372,00							CBP2300	422,66
CGP1900	68,12										
CGP2000	68,12	CPAV3000	332,75	CPAVMD3000	587,03			CVC35	387,43	CBP2000	351,23
CGP1550	68,12										
CGP2100	75,82										
CGP2200	75,82	CPAV3400	375,72	CPAVMD3400	623,93	CPAVPQ3400	1.210,86	CVC37	409,93	CBP2200	391,81
CGP1750	68,12										
CGP1850	68,12	CPAV3500	393,49								
CGP2300	75,82										
CGP2400	75,82	CPAV3600	398,18	CPAVMD3600	641,03	CPAVPQ3600	1.210,86	CVC37	409,93	CBP2400	431,74
CGP1950	68,12										
CGP2500	75,82										
CGP2600	93,24	CPAV4000	462,26	CPAVMD4000	710,13	CPAVPQ4000	1.238,76	CVC40	435,75		
CGP2100	75,82										
CGP2200	75,82	CPAV4500	570,29			CPAVPQ4500	1.261,38				
CGP2050	75,82	CPAV5000	828,24			CPAVPQ5000	1.475,89				
		CPAV5500	872,50			CPAVPQ5500	1.743,16				
		CPAV6000	919,46			CPAVPQ6000	1.743,16				
		CPAV6500	1.034,20			CPAVPQ6500	1.993,47				

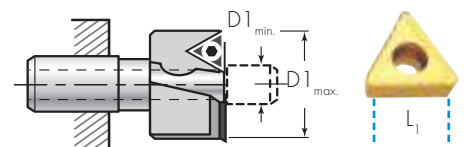
PORTE-OUTILS



	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	CM Ømm	CPH €
CPHCM2	36	22	160	85	CM2	472,63
CPHCM3	36	22	180	87	CM3	446,49
CPHCM4	36	22	206	89	CM4	500,49
CPHCM5	36	22	240	91	CM5	1.101,30
CPH-12	36	22	140	71	Ø20	324,05



PLAQUETTES DE RECHANGE



	L1 mm	D1 min. Ømm	D1 max. Ømm	PPQ €
PPQ12	12	34	45	30,20
PPQ17	17	<46		46,80

COFFRETS DE FORETS CONIQUES ET ÉTAGÉS
COFFRETS DE FORETS CONIQUES HSS ET HSSCO POUR TUBE ET TÔLE
HSS


(Forets Réf. AV30)

AV30BM0 AV30BM1 AV30BM2

RÉFÉRENCE

AV30BM012

N° FORETS

3

QUALITÉ

HSS

CONTENU

 AV30BM0 - AV30BM1 - AV30BM2
 (3-14mm) (6-20mm) (16-30mm)

PRIX € HSS

92,59

 € HSS **TiN**

175,73


HSSCo


(Forets Réf. AVC30)

AVC30BM0 AVC30BM1 AVC30BM2

RÉFÉRENCE

AVC30BM012

N° FORETS

3

QUALITÉ

HSSCo

CONTENU

 AVC30BM0 - AVC30BM1 - AVC30BM2
 (3-14mm) (6-20mm) (16-30mm)

PRIX € HSS Co

134,67

 € HSS Co **TiN**

189,70


COFFRETS DE FORETS ÉTAGÉS À GOJJURE HÉLICOÏDALE HSS
HSS


(Forets Réf. AV42)

AV42BM2 AV42BM3 AV42BM4

RÉFÉRENCE

AV42BM234

N° FORETS

3

QUALITÉ

HSS

CONTENU

AV42BM2 - AV42BM3 - AV42BM4

PRIX € HSS

161,73

 € HSS **TiN**

234,45



COFFRETS DE FORETS ÉTAGÉS

COFFRETS DE FORETS ÉTAGÉS À GOUJURE DROITE HSS

HSS



AV40BM2 AV40BM3 AV40BM4 AV40BM5 AV40BM13



(Forets Réf. AV40)

RÉFÉRENCE	PAV40BM234	PAV40BM235	PAV40BM2313
N° FORETS	3	3	3
CONTENU	AV40BM2 - AV40BM3 - AV40BM4 (4-12mm) (4-20mm) (4-30mm)	AV40BM2 - AV40BM3 - AV40BM5 (4-12mm) (4-20mm) (6-38mm)	AV40BM2 - AV40BM3 - AV40BM13 (4-12mm) (4-20mm) (6-40mm)
PRIX €	HSS 127,23	214,20	254,51
€	HSS TiN 191,44	323,76	383,12



(Forets Réf. AV40)

RÉFÉRENCE	AV40BM234	AV40BM22122
N° FORETS	3	3
CONTENU	AV40BM2 - AV40BM3 - AV40BM4 (4-12mm) (4-20mm) (4-30mm)	AV40BM2 - AV40BM21 - AV40BM22 (4-12mm) (7+10-20mm) (10+20-30mm)
PRIX €	HSS 127,23	166,53
€	HSS TiN 191,44	260,48

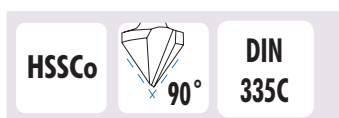
(Forets Réf. AVC40)

RÉFÉRENCE	AVC40BM234
N° FORETS	3
CONTENU	AVC40BM2 - AVC40BM3 - AVC40BM4 (4-12mm) (4-20mm) (4-30mm)
PRIX €	HSS Co 168,49
€	HSS Co TiN 274,22

COFFRETS DE FRAISES À CHANFREINER


(Fraises Réf. AV6)

RÉFÉRENCE	AV6CM1	AV6CM2	AV6CM3	PAV6CM2
N° FRAISES	6	6	7	6
CONTENU	Ø 6 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm
PRIX €	111,23	116,78	158,80	116,78



(Fraises Réf. AV7)

RÉFÉRENCE	AV7CM1	AV7CM2	AV7CM3	PAV7CM2
N° FRAISES	6	6	7	6
CONTENU	Ø 6 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm
PRIX €	139,10	135,66	187,97	135,66



(Fraises Réf. AV16)

RÉFÉRENCE	AV16CM1	AV16CM2	AV16CM3
N° FRAISES	6	6	7
CONTENU	Ø 6 - 8 - 10 - 11,5 - 15 - 19 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm
PRIX €	243,93	201,17	277,78



(Fraises Réf. AV8)

RÉFÉRENCE	AV8CM2	AV8CM3
N° FRAISES	6	7
CONTENU	Ø 6,3 - 8 - 10 - 12,5 - 16 - 20 mm	Ø 6,3 - 8 - 10 - 12,5 - 16 - 20 - 25 mm
PRIX €	155,22	206,27

* Autres coffrets sur demande AV99, etc.

COFFRETS MÉTALLIQUES DE FRAISES


HSS  **NORME CELESA**



(Fraises Réf. AV9)

RÉFÉRENCE	AV9CM1	AV9CM5
N° FRAISES	6	7
CONTENU	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm
PRIX €	165,35	226,11



HSS  **NORME CELESA**



(Fraises Réf. AV10)

RÉFÉRENCE	AV10CM1	AV10CM6
N° FRAISES	6	7
CONTENU	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm
PRIX €	181,85	249,35



* Autres coffrets sur demande AV99, etc.

COFFRETS DE FRAISES À ÉBAVURER À TROU 90° HSS ET HSSCO

 **90°**

HSS

(Fraises Réf. AV1)

RÉFÉRENCE	AV1S2*
N° FRAISES	5
CONTENU	Ø 10 - 14 - 20 - 27 - 30 mm
PRIX €	HSS 217,16

HSSCo

(Fraises Réf. AV2)

RÉFÉRENCE	AV2S2*
N° FRAISES	5
CONTENU	Ø 10 - 14 - 20 - 27 - 30 mm
PRIX €	HSS Co 295,64*
€ HSS Co	TiN 486,36*

*Jusque fin des stocks

COFFRETS DE FRAISES À LAMER À PILOTE FIXE POUR VIS ALLEN AVEC RÉGLAGES FIN, MOYEN ET AVANT-TROUS

HSS **DIN 373**

FIN

MOYEN

AVANT TROUS

(Fraises Réf. AV2M)

(Fraises Réf. AV2MM)

(Fraises Réf. AV2GM)

RÉFÉRENCE	AV2M3-10	AV2M3-10M	AV2M3-10G
N° FRAISES	6		
CONTENU	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10		
PRIX €	164,98	174,23	174,23

RÉFÉRENCE	AV2M3-12	AV2M3-12M	AV2M3-12G
N° FRAISES	7		
CONTENU	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12		
PRIX €	209,52	221,26	221,26



Réf. AV2M3-10

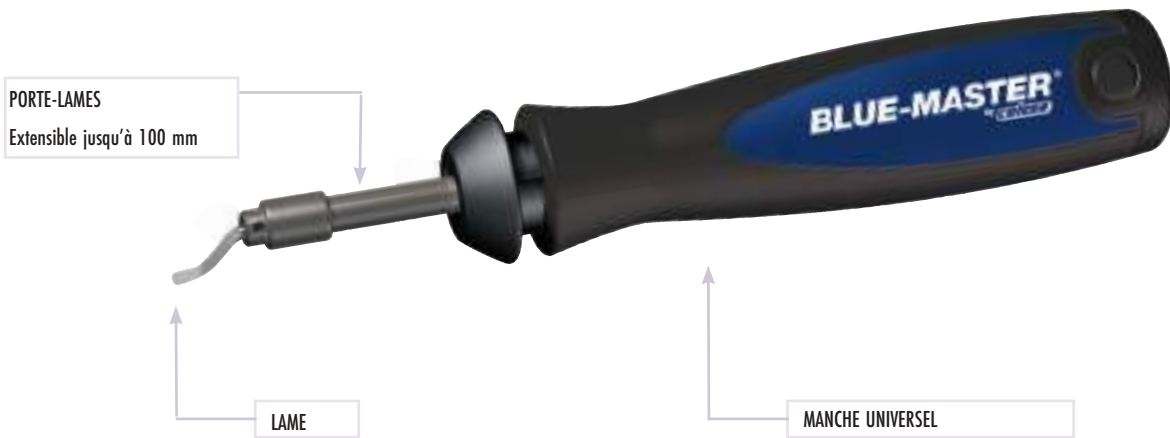
ÉBAVUREURS DE PRÉCISION

ÉBAVUREURS BLUEMASTER

Les ébavureurs permettent une finition parfaite des bords et arêtes des pièces en métal, plastique et bois.

Le système se compose de 3 éléments: LAME + PORTE-LAMES + MANCHE UNIVERSEL

Le manche peut être utilisé avec tous les groupes de lames en changeant le porte-lames.



ENSEMBLE B

JRB1

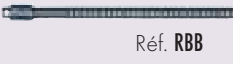
Contenu B:

Réf. RB10



Réf. RBB1

Réf. RB20



Réf. RBB

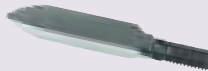
Blister: 32,65 €

ENSEMBLE C

JRB2

Contenu C:

Réf. RC42



Réf. RBB1



Réf. RBC

Blister: 59,46 €

ENSEMBLE D

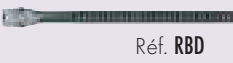
JRB3

Contenu D:

Réf. RD80MD



Réf. RBB1



Réf. RBD

Blister: 93,73 €

ENSEMBLE E

JRB4

Contenu E:

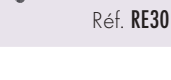
Réf. RE10



Réf. RE20



Réf. RE30



Réf. RBB1



Réf. RBE

Blister: 36,36 €



ÉBAVUREURS DE PRÉCISION

GROUPE B

PORTE-LAMES GROUPE B

Ø2,6mm



Pour lames ébavureuses Groupe B

RBB

11,46 €

LAMES GROUPE B



Lame ébavureuse
Série courte: Acier, Aluminium, Plastique

RB10*

Blister 10 U.: 2,01 €/U.



Lame pointeau carbure

RB50*

Blister 1 U.: 35,93 €



Lame ébavureuse bi-directionnelle
Série courte: Laiton, Fonte

RB20

Blister 10 U.: 2,01 €/U.



Lame ébavureuse pour
la partie postérieure d'un perçage
jusque 20 mm. de profondeur

RB60*

Blister 10 U.: 4,17 €/Ud



Lame ébavureuse double arête
trous de 4mm. de profondeur

RB30

Blister 10 U.: 2,01 €/Ud



Lame ébavureuse à arêtes extérieures

RB70MD*

Blister 1 U.: 42,91 €

*Jusque fin des stocks

GROUPE C

PORTE-LAMES GROUPE C



Pour lames ébavureuses Groupe C

RBC

Blister 1 U.: 11,46 €

LAMES GROUPE C



Lame-grattoir largeur 4 x 20 mm.

RC40*

Blister 1 U.: 23,36 €



Lame - grattoir largeur 8 x 30 mm.

RC42*

Blister 1 U.: 29,06 €

*Jusque fin des stocks

GROUPE D

PORTE-LAMES GROUPE D



Pour lames ébavureuses Groupe D

RBD

Blister 1 U.: 11,46 €

LAMES GROUPE D



Lame ébavureuse pour carbure en "V" femelle
tôles jusque 3 mm. d'épaisseur.

RD80MD*

Blister 1 U.: 61,07 €



Lame ébavureuse carbure en "V" femelle. Jusque 8 mm.

RD82MD*

Blister 1 U.: 95,74 €

*Jusque fin des stocks

MANCHE UNIVERSEL

Usages généraux
Valable pour porte-lames références:
Ref. RBB / RBC / RBD / RBE / RBF



RBB1
Blister 1 ud.: 15,06 €

ÉBAVUREURS DE PRÉCISION

GROUPE E

PORTE-LAMES GROUPE E



Ø3,2mm

Pour lames ébavureuses Groupe E

RBE
Blister 1 ud.: 11,46 €

LAMES GROUPE E



Lame ébavureuse
Série Longue: Acier, Aluminium, Plastique

RE10
Blister 10 ud.: 2,47 €/Ud



Lame ébavureuse pour arêtes droites, des rainures de clavettes,...

RE35
Blister 10 ud.: 2,65 €/Ud



Lame ébavureuse bi-directionnelle
Série Longue: Laiton, Fonte

RE20
Blister 10 ud.: 2,47 €/Ud



Lame ébavureuse double arête trous de 4mm. de profondeur

RE30
Blister 10 ud.: 2,47 €/Ud



Lame ébavureuse pour la partie postérieure d'un perçage jusque 20 mm. de profondeur.

RE60*
Blister 5 ud.: 3,47 €/Ud

*Jusque fin des stocks

GROUPE F

PORTE-LAMES GROUPE F



Pour lames ébavureuses Groupe F

RBF
Blister 1 ud.: 11,46 €

LAMES GROUPE F (Filetage M05 x 0,80)



Fraise à chanfreiner HSS Ø 12 mm.

RF12
Blister 1 ud.: 25,78 €



Fraise conique HSS Ø 30 mm.

RF30
Blister 1 ud.: 86,14 €



Fraise à chanfreiner HSS Ø 20 mm.

RF20
Blister 1 ud.: 49,83 €

TARAUDS FILIÈRES



BLUE-MASTER®
by CELESA

CUTTING TECHNOLOGIES

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN



Réf. M0

HSS

(M)

DIN
352

(MF)

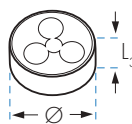
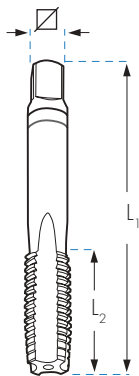
DIN
2181TOL
6H

Réf. C5

HSS

DIN
223TOL
6g

Pour matières jusque 38 HRC



		M0			C5		
	Pcs		L1 x L2 x ∇ mm	€	Ø x L3 mm	€	
M 5,5x0,90	3	4,60	50 x 16 x 4,9	79,50	25 x 9	22,79	
M 6x0,50	2	5,50	50 x 14 x 4,9	27,21	20 x 5	28,07	
M 6x0,75	2	5,25	50 x 14 x 4,9	22,91	25 x 9	24,17	
M 6x1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	17,46*	25 x 9	17,02*	
M 6x1,25	3	4,75	50 x 19 x 4,9	131,68	25 x 9	95,55	
M 7x0,75	2	6,25	50 x 14 x 4,9	27,78	25 x 9	29,66	
M 7x1,00	3	6,00	50 x 19 x 4,9	22,09*	25 x 9	24,05*	
M 7x1,25	3	5,75	50 x 19 x 4,9	90,63	25 x 9	118,08	
M 8x0,50	2	7,50	50 x 16 x 4,9	32,64	25 x 9	30,51	
M 8x0,75	2	7,25	50 x 16 x 4,9	28,19	25 x 9	26,22	
M 8x1,00	2	7,00	56 x 18 x 4,9	22,89*	25 x 9	26,22*	
M 8x1,25	3	6,80	56 x 22 x 4,9	23,11*	25 x 9	18,60*	
M 8x1,50	3	6,50	56 x 22 x 4,9	88,16	25 x 9	105,61	
M 9x1,00	2	8,00	63 x 18 x 5,5	30,86	25 x 9	36,98	
M 9x1,25	3	7,80	63 x 22 x 5,5	24,87*	25 x 9	27,46*	
M 10x0,50	2	9,50	63 x 18 x 5,5	50,05	30 x 10	88,68	
M 10x0,75	2	9,25	63 x 18 x 5,5	43,44	30 x 11	36,99	
M 10x1,00	2	9,00	63 x 18 x 5,5	24,52	38 x 10	30,51	
M 10x1,25	2	8,80	70 x 24 x 5,5	25,08	38 x 10	30,52	
M 10x1,50	3	8,50	70 x 24 x 5,5	25,07*	38 x 10	21,28*	
M 11x0,75	2	10,25	63 x 18 x 6,2	74,42	30 x 11	116,97	
M 11x1,00	2	10,00	63 x 18 x 6,2	40,18	30 x 11	41,51	
M 11x1,25	2	9,75	63 x 20 x 6,2	40,18	30 x 11	42,60	
M 11x1,50	3	9,50	70 x 24 x 6,2	50,47	38 x 10	30,16	
M 12x0,75	2	11,25	70 x 20 x 7,0	39,90	38 x 10	41,50	
M 12x1,00	2	11,00	70 x 20 x 7,0	40,16	38 x 10	36,98	
M 12x1,25	2	10,75	70 x 20 x 7,0	40,04	38 x 10	36,98	
M 12x1,50	2	10,50	70 x 20 x 7,0	36,93*	38 x 10	36,02*	
M 12x1,75	3	10,20	75 x 29 x 7,0	33,03*	38 x 14	28,80*	
M 13x0,75	2	12,25	70 x 20 x 9,0	76,47	38 x 10	111,60	
M 13x1,00	2	12,00	70 x 20 x 9,0	62,71	38 x 10	44,28	
M 13x1,25	2	11,75	70 x 20 x 9,0	64,71	38 x 10	73,55	
M 13x1,50	2	11,50	70 x 20 x 9,0	61,65	38 x 10	44,27	
M 13x1,75	3	11,25	70 x 20 x 9,0	80,05	38 x 14	68,64	
M 14x0,75	2	13,25	70 x 20 x 9,0	62,99	38 x 10	46,72	
M 14x1,00	2	13,00	70 x 20 x 9,0	62,36	38 x 10	46,78	
M 14x1,25	2	12,80	70 x 20 x 9,0	46,52*	38 x 10	41,63*	
M 14x1,50	2	12,50	70 x 20 x 9,0	39,85	38 x 10	41,63	
M 14x1,75	2	12,25	70 x 20 x 9,0	77,21	38 x 14	170,02	
M 14x2,00	3	12,00	80 x 30 x 9,0	44,49*	38 x 14	32,31*	
M 15x1,00	2	14,00	70 x 20 x 9,0	67,62	45 x 14	60,56	
M 15x1,25	2	13,75	70 x 20 x 9,0	96,56	45 x 14	103,35	
M 15x1,50	2	13,50	70 x 20 x 9,0	68,29	45 x 14	60,56	
M 15x2,00	3	13,00	80 x 30 x 9,0	98,90	45 x 14	93,04	
M 16x1,00	2	15,00	70 x 20 x 9,0	68,02	45 x 14	60,55	
M 16x1,25	2	14,75	70 x 20 x 9,0	68,43	45 x 14	62,21	
M 16x1,50	2	14,50	70 x 20 x 9,0	49,01*	45 x 14	49,36*	
M 16x2,00	3	14,00	80 x 32 x 9,0	55,32*	45 x 18	37,88*	
M 17x1,00	2	16,00	70 x 20 x 9,0	146,56	45 x 14	110,13	
M 17x1,25	2	15,75	70 x 20 x 9,0	146,56	45 x 14	110,13	
M 17x1,50	2	15,50	70 x 20 x 9,0	146,56	45 x 14	110,13	
M 18x1,00	2	17,00	80 x 22 x 11,0	73,41	45 x 14	56,78	
M 18x1,25	2	16,75	80 x 22 x 11,0	76,19	45 x 14	58,36	

*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188

* Supplément pour les filières ouvertes de 20% sur le prix tarif

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

M
MF



DIN 13
60°

Réf. M0

(M)
HSS

DIN
352

DIN
2181


TOL
6H

Réf. C5

HSS

DIN
223

TOL
6g

		M0					C5						
	Pcs		L1 x L2 x L3 mm	€	Ø x L3 mm	€		Pcs		L1 x L2 x L3 mm	€	Ø x L3 mm	€
M 18x1,50	2	16,50	80 x 22 x 11,0	55,57	45 x 14	49,36	M 33x3,50	3	29,5	125 x 50 x 20,0	309,50*	65 x 25	107,43*
M 18x2,00	2	16,00	80 x 22 x 11,0	74,08*	45 x 14	58,34*	M 34x1,50	2	32,5	100 x 25 x 22,0	320,82	65 x 18	131,87
M 18x2,50	3	15,50	95 x 40 x 11,0	60,99*	45 x 18	43,03*	M 34x2,00	2	32,0	100 x 25 x 22,0	352,40	65 x 18	131,90
M 19x1,00	2	18,00	80 x 22 x 11,0	212,69	45 x 14	178,53	M 35x1,50	2	33,5	100 x 25 x 22,0	308,54	65 x 18	128,23
M 19x1,25	2	17,75	80 x 22 x 11,0	212,69	45 x 14	201,91	M 35x2,00	2	33,0	100 x 25 x 22,0	366,61	65 x 18	345,85
M 19x1,50	2	17,50	80 x 22 x 11,0	212,69	45 x 14	178,53	M 36x1,50	2	34,5	100 x 25 x 22,0	343,89	65 x 18	128,24
M 19x2,00	2	17,00	80 x 22 x 11,0	236,84	45 x 14	203,95	M 36x2,00	2	34,0	125 x 33 x 22,0	385,28	65 x 18	128,24
M 20x1,00	2	19,00	80 x 22 x 12,0	95,39	45 x 14	56,78	M 36x3,00	2	33,0	125 x 33 x 22,0	419,37*	65 x 25	128,23*
M 20x1,25	2	18,75	80 x 22 x 12,0	91,11	45 x 14	58,36	M 36x4,00	3	32,0	150 x 53 x 22,0	426,60*	65 x 25	107,44*
M 20x1,50	2	18,50	80 x 22 x 12,0	67,70	45 x 14	48,03	M 38x1,50	2	36,5	100 x 25 x 22,0	397,45	75 x 20	206,73
M 20x2,00	2	18,00	80 x 22 x 12,0	95,23*	45 x 14	56,78*	M 38x2,00	2	36,0	125 x 25 x 22,0	482,14	75 x 20	206,73
M 20x2,50	3	17,50	95 x 40 x 12,0	67,31*	45 x 18	43,03*	M 39x1,50	2	37,5	110 x 25 x 24,0	477,32	75 x 20	200,89
M 21x1,00	2	20,00	80 x 22 x 12,0	267,36	45 x 14	86,35	M 39x2,00	2	37,0	125 x 23 x 24,0	477,32	75 x 20	200,87
M 21x1,25	2	19,75	80 x 22 x 12,0	267,36	45 x 14	218,72	M 39x3,00	2	36,0	125 x 33 x 24,0	471,92*	75 x 30	200,89*
M 21x1,50	2	19,50	80 x 22 x 12,0	105,24	45 x 14	85,41	M 39x4,00	3	35,0	150 x 53 x 24,0	482,78*	75 x 30	166,50*
M 22x1,00	2	21,00	80 x 22 x 14,5	95,01	55 x 16	88,11	M 40x1,50	2	38,5	110 x 25 x 24,0	466,74	75 x 20	228,72
M 22x1,25	2	20,75	80 x 22 x 14,5	108,73	55 x 16	90,61	M 40x2,00	2	38,0	125 x 33 x 24,0	466,37	75 x 20	234,28
M 22x1,50	2	20,50	80 x 22 x 14,5	86,89	55 x 16	75,59	M 40x3,00	2	37,0	125 x 33 x 24,0	464,65	75 x 30	200,87
M 22x2,00	2	20,00	80 x 22 x 14,5	92,39*	55 x 16	88,11*	M 42x1,50	2	40,5	110 x 25 x 24,0	466,08	75 x 20	200,89
M 22x2,50	3	19,50	100 x 40 x 14,5	94,14*	55 x 22	76,56*	M 42x2,00	2	40,0	125 x 33 x 24,0	497,95	75 x 20	200,87
M 23x1,00	2	22,00	80 x 22 x 14,5	274,86	55 x 16	236,58	M 42x3,00	2	39,0	125 x 33 x 24,0	493,25	75 x 30	200,89
M 23x1,50	2	21,50	80 x 22 x 14,5	123,74	55 x 16	90,61	M 42x4,50	3	37,5	150 x 53 x 24,0	609,80	75 x 30	166,52
M 24x1,00	2	23,00	90 x 22 x 14,5	122,14	55 x 16	88,11	M 45x1,50	2	43,5	110 x 25 x 29,0	538,89	90 x 22	320,95
M 24x1,25	2	22,75	90 x 22 x 14,5	123,32	55 x 16	90,61	M 45x2,00	2	43,0	125 x 33 x 29,0	548,86	90 x 22	318,65
M 24x1,50	2	22,50	90 x 22 x 14,5	93,62	55 x 16	75,59	M 45x3,00	2	42,0	125 x 33 x 29,0	548,86	90 x 36	318,63
M 24x2,00	2	22,00	90 x 22 x 14,5	125,89*	55 x 16	88,11*	M 45x4,50	3	40,5	160 x 60 x 29,0	703,96	90 x 36	287,29
M 24x3,00	3	21,00	110 x 50 x 14,5	121,20*	55 x 22	76,56*	M 48x1,50	2	46,5	140 x 33 x 29,0	607,32	90 x 22	318,65
M 25x1,00	2	24,00	90 x 22 x 14,5	183,36	55 x 16	116,42	M 48x2,00	2	46,0	140 x 33 x 29,0	663,78	90 x 22	318,64
M 25x1,25	2	23,75	90 x 22 x 14,5	303,93	55 x 16	268,68	M 48x3,00	2	45,0	140 x 33 x 29,0	665,11	90 x 36	318,63
M 25x1,50	2	23,50	90 x 22 x 14,5	190,06	55 x 16	113,18	M 48x5,00	3	43,0	180 x 65 x 29,0	847,59	90 x 36	287,30
M 25x2,00	2	23,00	90 x 22 x 14,5	381,24	55 x 16	177,63	M 50x1,50	2	48,5	140 x 33 x 29,0	657,97	90 x 22	320,95
M 26x1,00	2	25,00	90 x 22 x 14,5	184,71	55 x 16	116,42	M 50x3,00	2	57,0	140 x 33 x 29,0	707,10	90 x 22	318,64
M 26x1,50	2	24,50	90 x 22 x 14,5	179,16	55 x 16	94,59	M 52x1,50	2	50,5	140 x 33 x 32,0	691,61	90 x 22	318,63
M 26x2,00	2	24,00	90 x 22 x 14,5	185,53	55 x 16	116,42	M 52x2,00	2	50,0	140 x 33 x 32,0	852,58	90 x 22	318,64
M 27x1,00	2	26,00	90 x 22 x 16,0	185,54	65 x 18	128,23	M 52x3,00	2	49,0	140 x 33 x 32,0	860,22	90 x 36	318,64
M 27x1,50	2	25,50	90 x 22 x 16,0	188,98	65 x 18	142,49	M 52x5,00	3	47,0	180 x 65 x 32,0	1.020,13	90 x 36	287,30
M 27x2,00	2	25,00	90 x 22 x 16,0	225,49*	65 x 18	128,24*	M 56x4,00	2	52,0	180 x 47 x 32,0	1.010,55	105 x 36	
M 27x3,00	3	24,00	110 x 50 x 16,0	169,04*	65 x 25	90,70*	M 56x5,50	3	50,5	200 x 85 x 35,0	1.348,89	105 x 36	
M 28x1,00	2	27,00	90 x 22 x 16,0	223,09	65 x 18	131,90	M 60x5,50	3	54,5	200 x 85 x 35,0	1.655,14	105 x 36	
M 28x1,50	2	26,50	90 x 22 x 16,0	199,02	65 x 18	128,24	M 64x4,00	2	60,0	180 x 50 x 35,0	1.556,36	120 x 36	
M 28x2,00	2	26,00	90 x 22 x 16,0	221,81	65 x 18	128,23	M 64x6,00	3	58,0	220 x 90 x 39,0	1.921,83	120 x 36	
M 30x1,00	2	29,00	90 x 22 x 18,0	223,10	65 x 18	128,24	M 68x6,00	3	62,0	220 x 90 x 39,0	2.344,64	120 x 36	
M 30x1,50	2	28,50	90 x 22 x 18,0	212,10	65 x 18	142,47	M 72x6,00	3	66,0	235 x 90 x 39,0	2.540,13	120 x 36	
M 30x2,00	2	28,00	90 x 22 x 18,0	244,52	65 x 18	128,24	FILIÈRES AVEC CAGE EN POUCES						
M 30x3,00	2	27,00	125 x 56 x 18,0	239,04*	65 x 25	131,89*						C5	
M 30x3,50	3	26,50	125 x 50 x 18,0	211,68*	65 x 25	107,44*						€	
M 32x1,00	2	31,00	90 x 22 x 18,0	307,76	65 x 18	258,61						Ø x L3 mm	
M 32x1,50	2	30,50	90 x 22 x 18,0	261,81	65 x 18	128,23						€	
M 32x2,00	2	30,00	90 x 22 x 18,0	326,78	65 x 18	131,90	M 3x0,50	25,4 x 9,5	19,58	M 8x1,25	38,1 x 12,7	26,62	
M 33x1,00	2	32,00	100 x 25 x 20,0	495,83	65 x 18	268,68	M 4x0,70	25,4 x 9,5	19,58	M10x1,50	25,4 x 9,5	24,59	
M 33x1,50	2	31,50	100 x 25 x 20,0	270,09	65 x 18	131,90	M 5x0,80	25,4 x 9,5	19,42	M10x1,50	38,1 x 12,7	33,01	
M 33x2,00	2	31,00	100 x 25 x 20,0	363,54	65 x 18	131,90	M 6x1,00	25,4 x 9,5	19,58	M12x1,75	25,4 x 9,5	24,35	
M 33x3,00	2	30,00	125 x 56 x 20,0	421,42*	65 x 25	131,89*	M 8x1,25	25,4 x 9,5	19,60	M12x1,75	38,1 x 12,7	33,29	

*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188
* Supplément pour les filières ouvertes de 20% sur le prix tarif

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

UNC

Réf. M0

Réf. C5

HSS
DIN 351
TOL 2B

HSS
DIN 223
TOL 2a

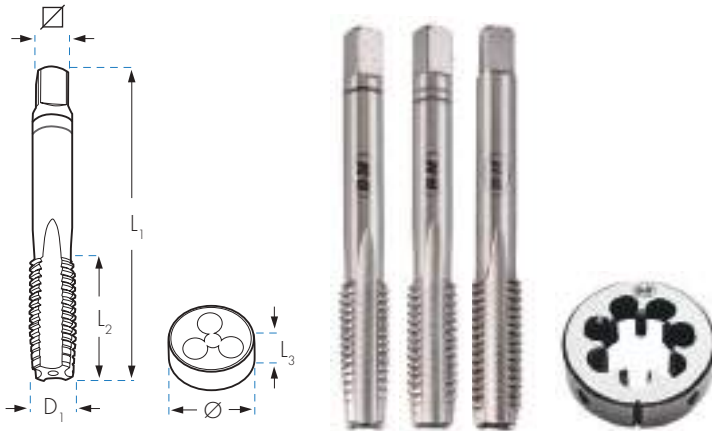
UNF

Réf. M0

Réf. C5

HSS
DIN 2181
TOL 2B

HSS
DIN 223
TOL 2a



Icon	Pcs.	D1 mm	L1	L2	M0		C5	
					€	Ø x L3 mm	€	
UNC n°1-64h.	3	1,85	1,50	36x8x2,1	107,34	16x5		
UNC n°2-56h.	3	2,18	1,80	36x9x2,1	75,85	16x5		
UNC n°3-48h.	3	2,51	2,10	40x9x2,1	75,85	16x5		
UNC n°4-40h.	3	2,84	2,25	40x11x2,7	55,76	20x5	35,99	
UNC n°5-40h.	3	3,17	2,60	40x11x2,7	55,96	20x5	35,99	
UNC n°6-32h.	3	3,50	2,75	45x13x3,0	55,96	20x7	35,99	
UNC n°8-32h.	3	4,17	3,50	45x13x3,4	55,96	20x7	35,99	
UNC n°10-24h.	3	4,83	3,90	50x16x4,9	55,96	20x7	35,99	
UNC n°12-24h.	3	5,49	4,50	50x19x4,9	55,96	20x7	35,99	
UNC 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x19x4,9	30,15*	20x7	30,06*	
UNC 5/16-18h.	3	7,94	6,60	56x22x4,9	33,20*	25x9	33,31*	
UNC 3/8-16h.	3	9,52	8,00	70x24x5,5	37,16*	30x11	35,13*	
UNC 7/16-14h.	3	11,11	9,40	70x24x6,2	46,09	38x14	40,49	
UNC 1/2-13h.	3	12,70	10,75	75x29x7,0	61,86*	38x14	45,09*	
UNC 9/16-12h.	3	14,28	12,20	80x30x9,0	73,04	38x14	49,79	
UNC 5/8-11h.	3	15,87	13,50	80x32x9,0	82,74*	45x18	49,61*	
UNC 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x40x11,0	109,81*	45x18	58,24*	
UNC 7/8-9h.	3	22,22	19,50	100x40x14,5	135,17	55x22	86,38	
UNC 1"-8h.	3	25,40	22,25	110x50x14,5	162,98*	55x22	86,38*	
UNC 1.1/8-7h.	3	28,57	25,00	125x56x18,0	334,20	65x25	140,02	
UNC 1.1/4-7h.	3	31,75	28,00	125x56x18,0	395,91	65x25	140,02	
UNC 1.3/8-6h.	3	34,92	30,75	150x63x22,0	612,11	65x25	140,02	
UNC 1.1/2-6h.	3	38,10	34,00	150x63x24,0	597,38	75x30	140,03	
UNC 2"-4,5h.	3	50,80	45,00	180x75x32,0	1.224,47	90x36		

Icon	Pcs.	D1 mm	L1	L2	M0		C5	
					€	Ø x L3 mm	€	
UNF n°2-64h.	2	2,18	1,85	36x8x2,1	66,71			
UNF n°3-56h.	2	2,51	2,15	40x9x2,1	56,71			
UNF n°4-48h.	2	2,84	2,35	40x9x2,7	34,09	20x5	35,99	
UNF n°5-44h.	2	3,17	2,70	45x10x2,7	34,09	20x5	35,99	
UNF n°6-40h.	2	3,50	2,95	45x16x3,0	33,75	20x5	35,99	
UNF n°8-36h.	2	4,17	3,50	50x12x3,4	33,75	20x7	35,99	
UNF n°10-32h.	2	4,83	4,10	50x12x4,9	33,75	20x7	35,99	
UNF n°12-28h.	2	5,49	4,60	50x12x4,9	33,75	20x7	35,99	
UNF 1/4-28h.	2	6,35	5,50	50x14x4,9	20,61*	25x9	30,06*	
UNF 5/16-24h.	2	7,94	6,90	56x22x4,9	20,45*	25x9	33,32*	
UNF 3/8-24h.	2	9,52	8,50	63x20x5,5	29,61*	38x10	34,57*	
UNF 7/16-20h.	2	11,11	9,90	63x20x6,2	34,32	38x10	40,50	
UNF 1/2-20h.	2	12,70	11,50	70x22x7,0	36,63*	38x10	45,09*	
UNF 9/16-18h.	2	14,29	12,90	70x22x9,0	45,09	38x10	48,68	
UNF 5/8-18h.	2	15,87	14,50	70x22x9,0	51,38*	45x14	49,61*	
UNF 3/4-16h.	2	19,05	17,50	80x22x11,0	66,72*	45x14	58,24*	
UNF 7/8-14h.	2	22,22	20,40	80x22x14,5	88,71*	55x16	86,38*	
UNF 1"-12h.	2	25,40	23,25	90x22x16,0	131,37	55x16	86,38	
UNF 1"-14h.	2	25,40	23,60	90x22x14,5	148,48*	55x16	112,69*	
UNF 1.1/8-12h.	2	28,57	26,50	90x22x18,0	158,42	65x18	140,03	
UNF 1.1/4-12h.	2	31,75	29,50	90x22x20,0	227,69	65x18	140,68	
UNF 1.3/8-12h.	2	34,92	32,80	125x35x22,0	248,27	65x18	140,68	
UNF 1.1/2-12h.	2	38,10	36,00	125x40x22,0	379,45	75x20	219,96	
UNF 2"-12h.	2	50,80	48,38	140x40x29,0	1.192,31	90x22		

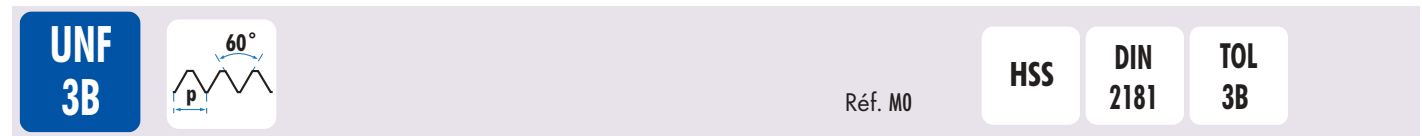
*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188

JEU DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN



Taroucs et filières
Rose
Vert

Icon	Pcs.	D1 mm	L1 x L2 x L3 mm	M0		C5		MOT		C5T		MOX		CSX	
				HSS		HSS		HSS		HSS		HSSCo		HSSCo	
				€	Ø x L3 mm	€	€	€	TiN	TiN	OX	OX	€	€	
G 1/8-28h.	2	9,73	8,80 63 x 20 x 5,5	30,96*	38 x 10	41,87*	G 1/8-28 h.	2	66,39	65,08	76,27	50,56			
G 1/4-19h.	2	13,16	11,80 70 x 22 x 9,0	33,07*	38 x 10	42,95*	G 1/4-19 h.	2	89,91	70,23	102,05	52,88			
G 3/8-19h.	2	16,66	15,25 70 x 22 x 9,0	48,43*	45 x 14	53,12*	G 3/8-19 h.	2	129,35	75,76	149,46	65,15			
G 1/2-14h.	2	20,95	19,00 80 x 22 x 12,0	80,06*	45 x 14	53,12*	G 1/2-14 h.	2	216,93	85,76	239,96	63,50			
G 5/8-14h.	2	22,91	21,00 80 x 22 x 14,5	100,36*	55 x 16	84,26*									
G 3/4-14h.	2	26,44	24,50 90 x 22 x 16,0	115,53*	55 x 16	84,25*	G 3/4-14 h.	2	251,28	139,71	304,12	102,47			
G 7/8-14h.	2	30,20	28,25 90 x 22 x 18,0	185,56	65 x 18	108,35									
G 1"-11h.	2	33,25	30,75 100 x 25 x 20,0	166,49*	65 x 18	108,34*	G 1" -11 h.	2	395,75	186,63	452,02	132,62			
G 1.1/8-11h.	2	37,90	35,50 125 x 40 x 22,0	348,74	75 x 20	167,37									
G 1.1/4-11h.	2	41,91	39,50 125 x 40 x 24,0	267,83*	75 x 20	167,38*									
G 1.3/8-11h.	2	44,32	42,00 125 x 40 x 29,0	462,10	90 x 22	249,03									
G 1.1/2-11h.	2	47,80	45,25 140 x 40 x 29,0	393,83	90 x 22	249,03									
G 1.3/4-11h.	2	53,75	51,25 140 x 40 x 32,0	745,67	105 x 22	258,95									
G 2"-11h.	2	59,61	57,00 160 x 40 x 35,0	667,34	105 x 22	278,09									
G 2.1/4-11h.	2	65,71	63,00 160 x 40 x 39,0	1.570,07	105 x 22										
G 2.1/2-11h.	2	75,18	72,50 160 x 40 x 39,0	1.857,86	120 x 22										
G 2.3/4-11h.	2	81,53	79,00 160 x 40 x 39,0	2.709,50	120 x 22										
G 3"-11h.	2	87,88	85,50 160 x 40 x 39,0	2.820,02	150 x 25										
G 4"-11h.	2	113,03	110,50 180 x 45 x 44,0	4.277,02	180 x 25										



Icon	Pcs.	D1 mm	L1 x L2 x L3 mm	M0-3B
UNF n°4-48-3B	2	2,84	2,35 40x9x2,7	52,95
UNF n°5-44-3B	2	3,17	2,70 45x10x2,7	52,95
UNF n°6-40-3B	2	3,50	2,95 45x16x3,0	52,94
UNF n°8-36-3B	2	4,17	3,50 50x12x3,4	52,94
UNF n°10-32-3B	2	4,83	4,10 50x12x4,9	52,94
UNF n°12-28-3B	2	5,49	4,60 50x12x4,9	52,95
UNF 1/4-28-3B	2	6,35	5,50 50x14x4,9	38,61
UNF 5/16-24-3B	2	7,94	6,90 56x22x4,9	41,34
UNF 3/8-24-3B	2	9,52	8,50 63x20x5,5	47,72
UNF 7/16-20-3B	2	11,11	9,90 63x20x6,2	63,35
UNF 1/2-20-3B	2	12,70	11,50 70x22x7,0	64,81

*Consultez le prix de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

BSW

Ref. M0

HSS

DIN 351

TOL Classe 2

Ref. C5

HSS

DIN 223

DIN BS84 55°

BSF

Ref. M0

HSS

DIN 5157

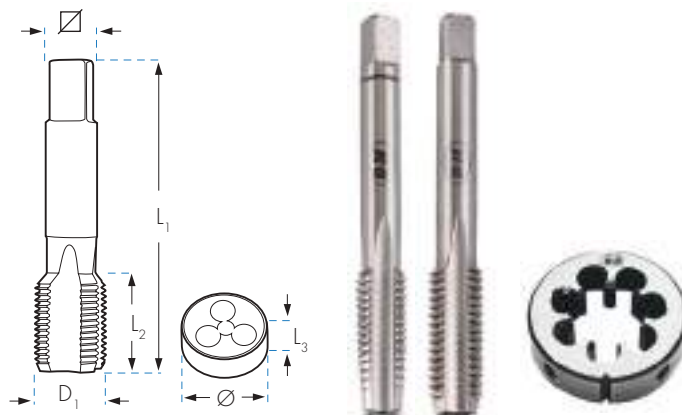
TOL ISO 228

Ref. C5

HSS

DIN 223

DIN BS84 55°



Icon	Pcs	D1 mm	L1 x L2 x mm	M0		C5	
				€	Ø x L3 mm	€	
W 1/16-60h.	3	1,59	1,15	32x8x2,1	38,36	16x5	77,07
W 3/32-48h.	3	2,38	1,80	40x9x2,1	41,87	20x5	29,81
W 1/8-40h.	3	3,17	2,55	40x14x2,7	30,07*	25x9	30,06*
W 5/32-32h.	3	3,97	3,10	45x17x3,4	28,57	25x9	30,06
W 3/16-24h.	3	4,76	3,60	50x19x4,9	28,58	25x9	30,06
W 7/32-24h.	3	5,55	4,40	50x19x4,9	28,20	25x9	30,07
W 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x20x4,9	28,46*	25x9	30,06*
W 5/16-18h.	3	7,94	6,50	56x20x4,9	33,10*	25x9	33,32*
W 3/8-16h.	3	9,52	7,90	63x22x5,5	40,93*	38x10	35,99*
W 7/16-14h.	3	11,11	9,25	70x22x6,2	43,94	38x10	40,49
W 1/2-12h.	3	12,70	10,50	75x25x7,0	64,83	38x14	45,10
W 9/16-12h.	3	14,29	12,00	80x26x9,0	68,59	38x14	53,68
W 5/8-11h.	3	15,87	13,40	80x27x9,0	78,89*	45x18	54,49*
W 11/16-11h.	3	17,46	15,25	95x32x11,0	232,48	45x18	54,70
W 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x32x11,0	104,99*	45x18	58,26*
W 7/8-9h.	3	22,22	19,25	100x32x14,5	129,45*	55x22	86,37*
W 1"-8h.	3	25,40	21,75	110x36x14,5	212,35*	55x22	86,37*
W 1.1/8-7h.	3	28,57	24,75	125x40x18,0	267,71	65x25	161,37
W 1.1/4-7h.	3	31,75	27,75	125x40x18,0	297,65	65x25	161,44
W 1.3/8-6h.	3	34,92	30,50	150x50x22,0	408,26	65x25	164,42
W 1.1/2-6h.	3	38,10	33,50	150x50x24,0	458,74	75x30	249,93
W 1.5/8-5h.	3	41,27	46,50	150x56x24,0	825,68	75x30	299,68
W 1.3/4-5h.	3	44,45	39,00	160x58x29,0	832,44	90x36	377,16
W 1.7/8-4,5h.	3	47,62	42,00	180x65x29,0	1.172,89	90x36	412,68
W 2"-4,5h.	3	50,80	44,50	180x65x32,0	1.304,62	90x36	432,51
W 2.1/4-4h.	3	57,15	50,00	200x85x35,0	2.428,88	105x36	
W 2.1/2-4h.	3	63,50	56,50	220x85x39,0	2.954,77	120x36	
W 2.3/4-3,5h.	3	69,85	62,00	250x90x44,0	4.219,04	120x36	
W 3"-3,5h.	3	76,20	68,00	250x90x44,0	4.880,98	140x36	

Icon	Pcs	D1 mm	L1 x L2 x mm	M0		C5	
				€	Ø x L3 mm	€	
BSF 3/16-32h.	2	4,76	4,0	50x19x4,9	28,30	20x7	30,06
BSF 1/4-26h.	2	6,35	5,2	50x20x4,9	28,09	20x7	30,07
BSF 5/16-22h.	2	7,94	6,6	56x20x4,9	28,19	25x9	33,32
BSF 3/8-20h.	2	9,52	8,1	63x22x5,5	39,75	30x11	38,66
BSF 7/16-18h.	2	11,11	9,5	70x22x6,2	37,65	30x11	40,50
BSF 1/2-16h.	2	12,70	11,0	75x25x7,0	53,13	38x10	54,77
BSF 9/16-16h.	2	14,29	12,5	80x26x9,0	68,74	38x10	60,12
BSF 5/8-14h.	2	15,88	14,0	80x26x9,0	66,14	45x14	80,22
BSF 3/4-12h.	2	19,05	16,5	95x33x11,0	90,99	45x14	80,22
BSF 7/8-11h.	2	22,23	19,5	100x33x14,5	103,77	55x22	100,34
BSF 1"-10h.	2	25,40	22,5	110x40x14,5	138,89	55x22	100,33
BSF 1.1/8-9h.	2	28,57	25,5	110x40x16,0	535,05		
BSF 1.1/4-9h.	2	31,75	28,5	125x46x18,0	610,86		
BSF 1.1/2-8h.	2	38,10	34,5	150x55x22,0	930,99		



BSW **INOX** **TiN**

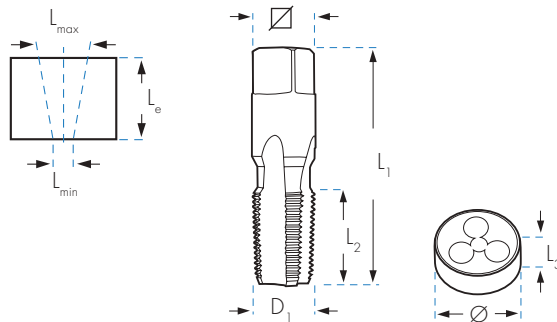
Icon	Pcs	L1 x L2 x mm	M0T		C5T	
			€	Ø x L3 mm	€	
W 3/16-24 h.	3	50 x 19 x 4,90	54,55	25x9	43,05	
W 1/4-20 h.	3	50 x 20 x 4,90	54,00	25x9	44,41	
W 5/16-18 h.	3	56 x 20 x 4,90	56,35	25x9	50,42	
W 3/8-16 h.	3	63 x 22 x 5,50	74,60	38x10	45,25	
W 1/2-12 h.	3	75 x 25 x 7,00	115,78	38x14	78,15	





*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188

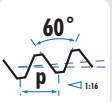
JEU DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

NPTF  Pas AMÉRICAIN
Filetage Conique Étanche

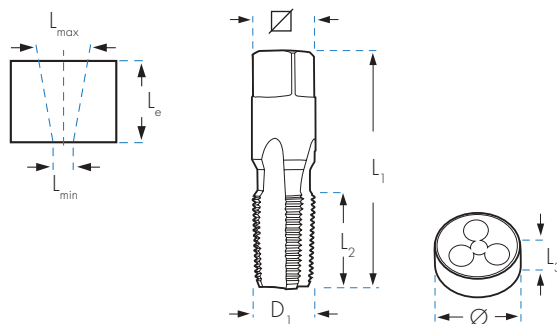
Réf. M0 **HSS** Réf. C5 **HSS** **DIN 223**








							M0	C5		
		Pcs	D1 mm		L _{min} x L _{max} mm	L _e mm	L ₁ x L ₂ x  mm	€	Ø x L ₃ mm	€
NPTF 1/8-27 h.		1	10,22	8,5	8,30 x 8,76	12,0	54 x 19 x 8,0	83,71	38 x 10	182,83
NPTF 1/4-18 h.		1	13,58	11,0	10,70 x 11,40	17,5	62 x 27 x 11,0	117,34	38 x 15	182,83
NPTF 3/8-18 h.		1	17,02	14,5	14,20 x 14,84	17,6	65 x 27 x 13,0	161,99	45 x 14	238,72
NPTF 1/2-14 h.		1	21,21	17,8	17,40 x 18,33	22,8	80 x 35 x 13,0	226,52	45 x 20	238,72
NPTF 3/4-14 h.		1	26,56	23,0	22,80 x 23,68	23,0	83 x 35 x 17,0	346,25	55 x 22	454,98
NPTF 1"-11,5 h.		1	33,19	29,0	28,60 x 29,72	27,4	110 x 38 x 20,0	461,20		

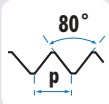
NPT  Pas AMÉRICAIN
Filetage Conique Non Étanche (Briggs)

Réf. M0 **HSS** Réf. C5 **HSS** **DIN 223**



								M0	C5		
		Pcs	D1 mm			L _{min} x L _{max} mm	L _e mm	L ₁ x L ₂ x  mm	€	Ø x L ₃ mm	€
NPT 1/16-27 h.		1	7,89	6,20	EMNPT1/16	6,00 x 6,38	12,0	54 x 18 x 6,0	35,04	25 x 9	78,84
NPT 1/8-27 h.		1	10,24	8,50	EMNPT1/8	8,30 x 8,73	12,0	65 x 19 x 5,5	36,79	30 x 11	84,66
NPT 1/4-18 h.		1	13,62	11,00	EMNPT1/4	10,70 x 11,35	17,5	62 x 27 x 11,0	51,61	38 x 14	100,39
NPT 3/8-18 h.		1	17,05	14,50	EMNPT3/8	14,20 x 14,80	17,6	65 x 27 x 13,0	71,23	45 x 18	125,27
NPT 1/2-14 h.		1	21,23	17,80	EMNPT1/2	17,40 x 18,32	22,8	80 x 35 x 13,0	99,60	45 x 18	125,27
NPT 3/4-14 h.		1	26,57	23,00	-	22,80 x 23,66	23,0	83 x 35 x 17,0	152,26	55 x 22	197,06
NPT 1"-11,5 h.		1	33,23	29,00	-	28,60 x 29,69	27,4	95 x 44 x 21,0	169,57	65 x 25	285,45
NPT 1.1/4-11,5 h.		1	41,98	37,50	-	37,40 x 38,45	28,1	125 x 33 x 24,0	278,03	75 x 26	320,82
NPT 1.1/2-11,5 h.		1	48,05	44,00	-	43,40 x 44,52	28,4	140 x 33 x 29,0	422,47	90 x 27	447,60
NPT 2"-11,5 h.		1	60,09	56,00	-	55,50 x 56,56	28,4	160 x 33 x 35,0	659,56	105 x 36	623,17
NPT 2.1/2"-8h.		1	73,03	67,00	-	68,68 x 69,08	28,9	200 x 45 x 39,0	813,66		
NPT 3"-8h.		1	88,90	82,00	-	84,45 x 84,86	30,5	220 x 48 x 39,0	1.143,70		

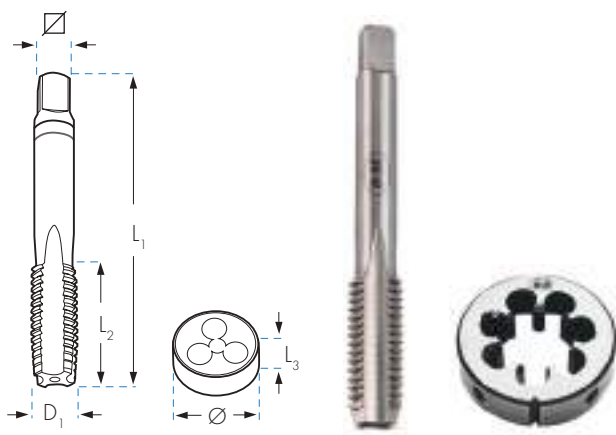
* Voir alésoir pour avant-trou p.137

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN
PG


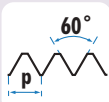
Réf. M0

HSS
**DIN
40430**

Réf. C5

HSS
**DIN
223**


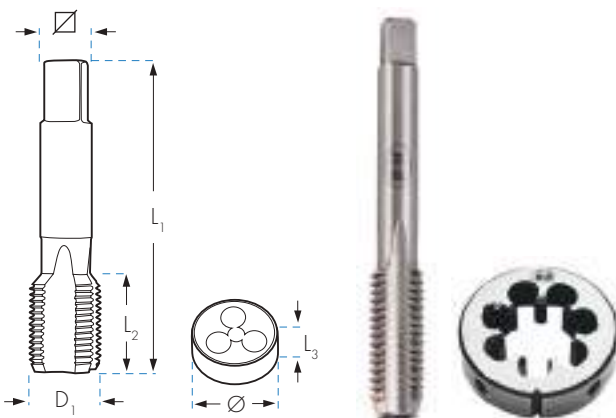
Icon	Icon	Pcs	D1 mm	L1 x L2 x L3 mm	M0		C5	
					€	Ø x L3 mm	€	
Pg 7	20h.	1	12,5	11,50	70x20x7,0	37,48	38x10	69,35
Pg 9	18h.	1	15,2	14,00	70x20x9,0	47,66	38x10	84,47
Pg 11	18h.	1	18,6	17,25	80x22x11,0	66,17	45x14	84,48
Pg 13,5	18h.	1	20,4	19,00	80x22x12,0	72,56	45x14	84,48
Pg 16	18h.	1	22,5	21,25	80x22x14,5	87,14	55x16	97,50
Pg 21	16h.	1	28,3	27,00	90x22x18,0	128,14	65x18	147,02
Pg 29	16h.	1	37,0	35,50	100x25x22,0	254,45	65x18	147,02
Pg 36	16h.	1	47,0	45,50	140x32x29,0	373,94	90x22	418,82
Pg 42	16h.	1	54,0	52,50	140x36x32,0	444,06	105x22	418,82
Pg 48	16h.	1	59,3	58,00	160x36x35,0	560,05	105x22	555,39

NPSF

Pas AMÉRICAIN
 Filetage Cylindrique
 Étanche

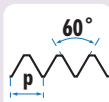
Réf. M0

HSS

Réf. C5

HSS
**DIN
223**


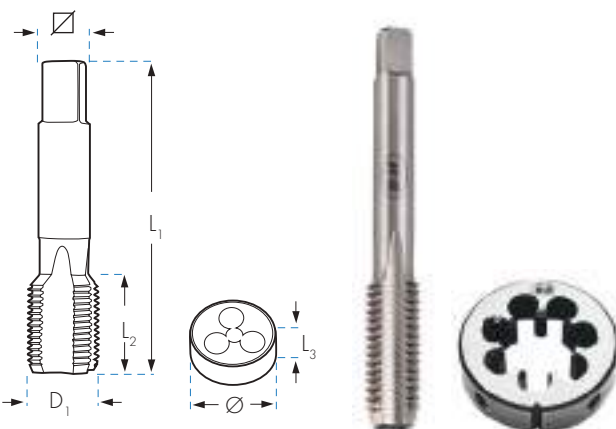
Icon	Icon	Pcs	D1 mm	L1 x L2 x L3 mm	M0		C5	
					€	Ø x L3 mm	€	
NPSF 1/8-27 h.	1	10,05	8,75	63x18x5,5	128,47	38x10	223,82	
NPSF 1/4-18 h.	1	13,35	11,30	70x20x9,0	185,64	38x10	223,82	
NPSF 3/8-18 h.	1	16,78	14,70	70x20x9,0	256,80	45x14	284,72	
NPSF 1/2-14 h.	1	20,87	18,20	80x22x12,0	335,71	45x14	284,72	
NPSF 3/4-14 h.	1	26,23	23,50	90x22x16,0	510,79	55x16	615,45	

**NPS
(M)**

Pas AMÉRICAIN
 Filetage Cylindrique
 Non Étanche

Réf. M0

HSS

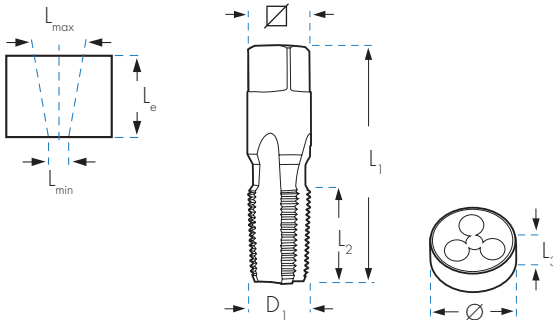
Réf. C5





HSS
**DIN
223**


Icon	Icon	Pcs	D1 mm	L1 x L2 x L3 mm	M0		C5	
					€	Ø x L3 mm	€	
NPS 1/8-27 h.	1	10,20	8,9	63x18x5,5	106,46	38x10	186,46	
NPS 1/4-18 h.	1	13,60	11,7	70x20x9,0	84,72	38x10	186,46	
NPS 3/8-18 h.	1	17,00	15,0	70x20x9,0	117,17	45x14	237,26	
NPS 1/2-14 h.	1	21,20	18,6	80x22x12,0	153,15	45x14	237,26	
NPS 3/4-14 h.	1	26,55	24,0	90x22x16,0	222,42	55x16	470,01	
NPS 1"-11,5 h.	1	33,20	30,0	100x25x20,0	311,00	65x18	473,65	

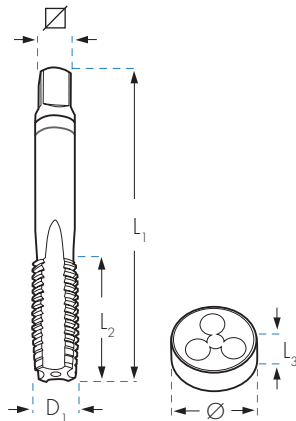
JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN





BSPT  Réf. M0 **HSS** **DIN 5157** Réf. C5 **HSS** **DIN 223**



		Pcs	D1 mm		L _{min} x L _{max} mm	L _e mm	L ₁ x L ₂ x  mm	€	Ø x L ₃ mm	€
BSPT 1/8-28 h.		1	9,73	8,30	8,00 x 8,50	10,1	65 x 19 x 5,5	37,59	30 x 11	39,59
BSPT 1/4-19 h.		1	13,16	11,00	10,70 x 11,35	15,0	70 x 25 x 9,0	52,96	38 x 14	41,29
BSPT 3/8-19 h.		1	16,66	14,50	14,15 x 14,25	15,4	70 x 25 x 9,0	73,55	45 x 16	72,18
BSPT 1/2-14 h.		1	20,95	18,10	17,60 x 18,50	20,5	80 x 31 x 12,0	102,98	55 x 22	72,18
BSPT 5/8-14 h.		1	22,91	20,00	19,50 x 20,40	22,4	80 x 36 x 14,5	166,16	55 x 19	137,09
BSPT 3/4-14 h.		1	26,44	23,50	23,00 x 24,00	21,8	85 x 33 x 16,0	154,59	55 x 22	161,83
BSPT 7/8-14 h.		1	30,20	27,25	26,65 x 28,75	24,0	100 x 36 x 18,0	318,45	65 x 22	194,68
BSPT 1"-11 h.		1	33,25	29,60	29,00 x 30,20	26,0	110 x 38 x 20,0	220,88	65 x 25	114,78

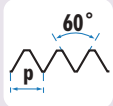
BA  Réf. M0 **HSS** **DIN 352** Réf. C5 **HSS** **DIN 223**



		Pcs	D1 mm		L ₁ x L ₂ x  mm	€	Ø x L ₃ mm	€	
BA-0		1,00	3	6,0	5,1	50 x 18 x 4,9	186,11	20 x 5	90,14
BA-1		0,90	3	5,3	4,5	50 x 18 x 4,9	186,11	20 x 5	90,14
BA-2		0,81	3	4,7	4,0	50 x 17 x 4,9	186,11	20 x 5	90,14
BA-3		0,73	3	4,1	3,4	45 x 14 x 3,4	200,01	20 x 5	90,14
BA-4		0,66	3	3,6	3,0	45 x 14 x 3,0	200,01	20 x 5	90,14
BA-5		0,59	3	3,2	2,6	45 x 14 x 3,0	238,98	20 x 5	90,14
BA-6		0,53	3	2,8	2,3	40 x 12 x 2,7	238,98	20 x 5	90,14
BA-7		0,48	3	2,5	2,0	40 x 10 x 2,1	262,75	20 x 5	90,14
BA-8		0,43	3	2,2	1,8	36 x 10 x 2,1	262,75	20 x 5	90,14

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

UNx8



Pas AMÉRICAIN

Réf. M0

HSS

DIN
2181TOL
2B

Réf. C5

HSS

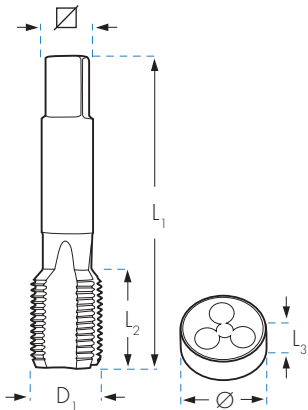
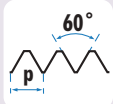
DIN
223TOL
2a

Image	Pcs	D1 mm	Ø	L1 x L2 x L3 mm	M0		C5	
					€	Ø x L3 mm	€	
	2	28,57	25,40	138x65x170	357,78	65x25	377,50	
	2	31,75	28,50	146x65x19,5	463,98	65x25	377,50	
	2	34,92	31,75	154x76x21,0	577,09	65x25	361,79	
	2	38,10	35,00	162x76x23,5	660,41	75x30	409,57	
	2	41,27	38,10	170x80x25,0	821,08	75x30	409,57	
	2	44,45	41,25	178x81x27,0	1.023,29	90x36	477,85	
	2	47,62	44,45	186x90x29,0	1.202,73	90x36	565,36	
	2	50,80	47,63	194x90x31,5	1.213,68	90x36	583,52	
	2	57,15	54,00	208x90x36,0				
	2	63,50	60,35	220x100x36,0				
	2	69,85	66,70	234x104x39,0				
	2	76,20	73,05	248x115x49,0				

UNEF



Pas AMÉRICAIN

Réf. M0

HSS

DIN
2181TOL
2B

Réf. C5

HSS

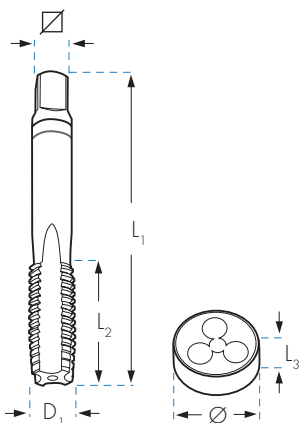
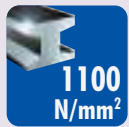
DIN
223TOL
2a

Image	Pcs	D1 mm	Ø	L1 x L2 x L3 mm	M0		C5	
					€	Ø x L3 mm	€	
	2	6,35	5,55	65x28x4,9	34,96	20x7	70,62	
	2	7,94	7,15	70x30x6,0	39,06	25x9	88,22	
	2	9,52	8,70	75x33x7,0	43,93	30x11	99,96	
	2	11,11	10,20	81x38x6,0	54,93	30x11	138,84	
	2	12,70	11,80	86x44x7,0	65,43	38x10	146,84	
	2	14,29	13,20	92x44x8,0	63,91	38x10	146,84	
	2	15,87	14,80	93x47x9,0	72,02	45x14	230,03	
	2	19,05	17,80	108x52x11,0	96,18	45x14	230,03	
	2	22,22	20,95	120x58x13,0	130,48	55x16	274,69	
	2	25,40	24,20	130x65x15,0	152,59	55x16	280,20	

JEUX DE TARAUDS À MAIN APPLICATIONS SPÉCIALES

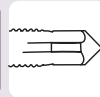


Réf. MOMD

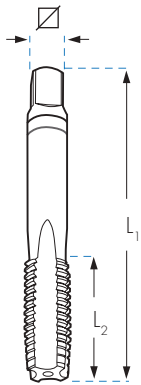
HSSCo
5%

DIN
352

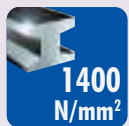
OX



SPÉCIAL MATÉRIEAUX DURS
(≤ 1100 N/mm²=40HRc)



		MOMD		
	Pcs		L1 x L2 x ∇ mm	€
M 3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	37,96
M 4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	37,96
M 5 x 0,80	3	4,20	50 x 17 x 4,9	39,19
M 6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	40,34
M 8 x 1,25	3	6,80	56 x 20 x 4,9	45,86
M 10 x 1,50	3	8,50	70 x 22 x 5,5	58,87
M 12 x 1,75	3	10,20	75 x 24 x 7,0	84,30
M 14 x 2,00	3	12,00	80 x 26 x 9,0	99,78
M 16 x 2,00	3	14,00	80 x 27 x 9,0	132,59
M 18 x 2,50	3	15,50	95 x 30 x 11,0	203,88
M 20 x 2,50	3	17,50	95 x 32 x 12,0	226,37



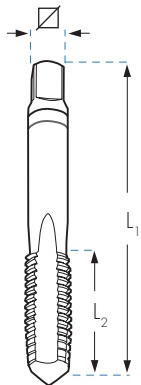
Réf. MOC

HSS
PM

TiAlSiN



SPÉCIAL MATÉRIEAUX TRÈS DURS
(≤ 1400 N/mm²=44HRc)



		MOC		
	Pcs		L1 x L2 x ∇ mm	€
M 3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	94,53
M 4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	101,99
M 5 x 0,80	3	4,20	50 x 17 x 4,9	103,27
M 6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	103,27
M 8 x 1,25	3	6,80	56 x 20 x 4,9	116,39
M 10 x 1,50	3	8,50	70 x 22 x 5,5	143,86
M 12 x 1,75	3	10,20	75 x 24 x 7,0	174,90
M 14 x 2,00	3	12,00	80 x 26 x 9,0	214,61
M 16 x 2,00	3	14,00	80 x 27 x 9,0	257,13
M 18 x 2,50	3	15,50	95 x 30 x 11,0	356,50
M 20 x 2,50	3	17,50	95 x 32 x 12,0	392,36

Al

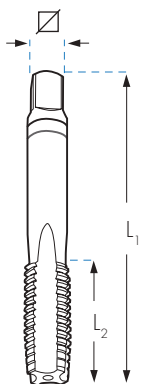
Réf. MOAL

HSS

BRILLANT



SPÉCIAL ALUMINIUM



		MOAL		
	Pcs		L1 x L2 x ∇ mm	€
M 3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	29,54
M 4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	28,68
M 5 x 0,80	3	4,20	50 x 17 x 4,9	30,40
M 6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	30,40
M 8 x 1,25	3	6,80	56 x 20 x 4,9	37,32
M 10 x 1,50	3	8,50	70 x 22 x 5,5	45,57
M 12 x 1,75	3	10,20	75 x 24 x 7,0	64,16
M 14 x 2,00	3	12,00	80 x 26 x 9,0	73,73
M 16 x 2,00	3	14,00	80 x 27 x 9,0	104,65
M 18 x 2,50	3	15,50	95 x 30 x 11,0	138,70
M 20 x 2,50	3	17,50	95 x 32 x 12,0	156,36

JEUX DE TARAUDS À MAIN ET FILIÈRES POUR INOX

M

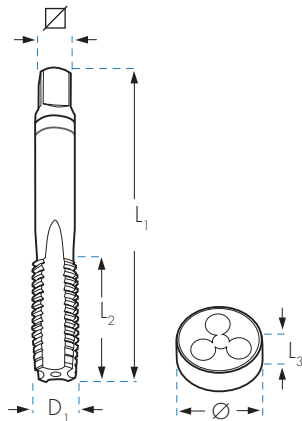
INOX


Réf. MOT
Réf. MOXDIN
352TOL
6H

TiN

Réf. CST
Réf. CSXDIN
223TOL
6g

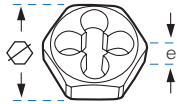
OX



		Pcs	L ₁ x L ₂ x ∇ mm	MOT	CST	MOX	CSX	Ø x L ₃ mm
				HSS	HSS	HSSCo	HSSCo	
				TiN	TiN	OX	OX	
				€	€	€	€	
M 3 x 0,50	3	40 x 11 x 2,70	27,68	25,02	28,55	27,32	20 x 5	
M 4 x 0,70	3	45 x 13 x 3,40	29,65	26,18	28,55	27,32	20 x 5	
M 5 x 0,80	3	50 x 16 x 4,90	34,59	26,18	28,96	26,05	20 x 7	
M 6 x 1,00	3	50 x 19 x 4,90	34,59	26,18	28,88	26,03	20 x 7	
M 8 x 1,00	2	50 x 19 x 4,90	34,82					
M 8 x 1,25	3	56 x 22 x 4,90	42,99	26,83	33,17	33,92	25 x 9	
M 10 x 1,00	2	63 x 18 x 5,50	40,18					
M 10 x 1,50	3	70 x 24 x 5,50	50,37	33,66	44,36	45,40	30 x 11	
M 12 x 1,50	2	70 x 20 x 7,00	51,15					
M 12 x 1,75	3	75 x 29 x 7,00	54,22	48,60	57,90	67,18	38 x 14	
M 14 x 1,50	2	70 x 20 x 9,00	59,49					
M 14 x 2,00	3	80 x 30 x 9,00	79,82	53,81	73,02	67,18	38 x 14	
M 16 x 2,00	3	80 x 32 x 9,00	87,11	68,43	89,08	97,17	45 x 18	
M 18 x 2,50	3	95 x 40 x 11,00	91,96		116,68			
M 20 x 2,50	3	95 x 40 x 12,00	98,48		131,36			
M 22 x 2,50	3	100 x 40 x 14,50	124,58					
M 24 x 3,00	3	110 x 50 x 14,50	162,01					

M

FILIÈRES HEXAGONALES EN HSS



M HSS DIN 382

		C5HM	
			€
M 3 x 0,35		18 x 5	38,35
M 3 x 0,50		19 x 5	24,95
M 3,5 x 0,60		18 x 5	38,35
M 4 x 0,50		18 x 5	38,35
M 4 x 0,70		19 x 5	23,39
M 5 x 0,50		18 x 5	38,35
M 5 x 0,75		18 x 5	38,35
M 5 x 0,80		19 x 7	23,39
M 6 x 0,75		18 x 7	42,06
M 6 x 1,00		19 x 7	24,95
M 7 x 0,75		21 x 9	40,77
M 7 x 1,00		21 x 9	26,46
M 8 x 0,75		21 x 9	44,49
M 8 x 1,00		21 x 9	44,49
M 8 x 1,25		22 x 9	26,46
M 9 x 0,75		21 x 9	47,98
M 9 x 1,00		21 x 9	47,98
M 9 x 1,25		22 x 9	47,98
M 10 x 1,00		27 x 11	44,47
M 10 x 1,25		27 x 11	44,47
M 10 x 1,50		27 x 11	30,42
M 11 x 1,00		27 x 11	79,95
M 11 x 1,50		27 x 11	79,95
M 12 x 1,25		36 x 10	59,51
M 12 x 1,50		36 x 10	59,51
M 12 x 1,75		36 x 10	39,92
M 14 x 1,25		36 x 14	66,50
M 14 x 1,50		36 x 10	66,50
M 14 x 2,00		36 x 10	39,92
M 15 x 1,00		36 x 14	105,37
M 15 x 1,50		41 x 14	105,37
M 16 x 1,00		41 x 14	80,51
M 16 x 1,50		41 x 14	80,51

		C5HM	
			€
M 16 x 2,00		41 x 18	54,23
M 18 x 1,00		41 x 14	105,37
M 18 x 1,50		41 x 14	84,70
M 18 x 2,50		41 x 18	54,23
M 20 x 1,00		41 x 14	105,37
M 20 x 1,50		41 x 14	84,70
M 20 x 2,00		41 x 18	105,37
M 20 x 2,50		41 x 18	54,23
M 22 x 1,00		50 x 16	119,96
M 22 x 1,50		50 x 16	119,96
M 22 x 2,00		50 x 16	119,96
M 22 x 2,50		50 x 16	87,12
M 24 x 1,00		50 x 16	119,96
M 24 x 1,50		50 x 16	119,96
M 24 x 2,00		50 x 16	119,96
M 24 x 3,00		50 x 22	105,27
M 27 x 1,50		60 x 18	180,14
M 27 x 2,00		60 x 18	180,14
M 27 x 3,00		60 x 25	155,16
M 30 x 1,00		60 x 18	180,14
M 30 x 1,50		60 x 18	180,14
M 30 x 2,00		60 x 18	177,55
M 30 x 3,00		60 x 18	180,14
M 30 x 3,50		60 x 25	155,16
M 33 x 1,50		60 x 18	201,70
M 33 x 2,00		60 x 18	201,70
M 33 x 3,50		60 x 25	173,11
M 35 x 1,50		60 x 18	192,26
M 36 x 1,50		60 x 18	192,26
M 36 x 2,00		60 x 18	192,26
M 36 x 3,00		60 x 18	192,26
M 36 x 4,00		60 x 25	160,22

BSW HSS DIN 382

		C5HW	
			€
BSW 1/8 x 40h.		19 x 5	44,36
BSW 3/16 x 24h.		19 x 7	44,36
BSW 1/4 x 20h.		19 x 7	44,36
BSW 5/16 x 18h.		22 x 9	46,57
BSW 3/8 x 16h.		27 x 11	55,44
BSW 7/16 x 14h.		27 x 11	55,44
BSW 1/2 x 12h.		36 x 14	66,55

		C5HW	
			€
BSW 9/16 x 12h.		36 x 14	66,55
BSW 5/8 x 11h.		41 x 18	98,35
BSW 3/4 x 10h.		41 x 18	98,35
BSW 7/8 x 9h.		50 x 22	144,13
BSW 1" x 8h.		50 x 22	144,13
BSW 1.1/8 x 7h.		60 x 25	248,43

BSP (GAS) HSS DIN 382

		C5HG	
			€
G 1/8 x 28h.		27 x 11	78,08
G 1/4 x 19h.		36 x 10	78,08
G 3/8 x 19h.		41 x 14	97,63
G 1/2 x 14h.		41 x 14	97,63
G 5/8 x 14h.		50 x 16	229,88
G 3/4 x 14h.		50 x 16	229,88
G 7/8 x 14h.		60 x 18	231,94
G 1" x 11h.		60 x 18	231,94
G1.1/4 x 11h.		70 x 20	309,23
G1.1/2 x 11h.		85 x 22	521,71
G 2" x 11h.		100 x 22	785,04

UNC HSS DIN 382

		C5HNC	
			€
UNC 1/4-20h		18 x 7	32,34
UNC 5/16-18h		21 x 9	40,25
UNC 3/8-16h		27 x 11	48,56
UNC 7/16-14h		27 x 11	71,67
UNC 1/2-13h		36 x 14	71,93
UNC 9/16-12h		36 x 14	85,96
UNC 5/8-11h		41 x 18	66,61
UNC 3/4-10h		41 x 18	105,96
UNC 7/8-9h		50 x 22	150,36
UNC 1"-8h		50 x 22	150,36
UNC 1.1/8-7h		60 x 25	198,77
UNC 1.1/4-7h		60 x 25	198,77

UNF HSS DIN 382

		C5HNF	
			€
UNF 1/4-28h.		18 x 7	34,27
UNF 5/16-24h.		21 x 9	42,86
UNF 3/8-24h.		27 x 11	51,54
UNF 7/16-20h.		27 x 11	75,96
UNF 1/2-20h.		36 x 10	77,13
UNF 9/16-18h.		36 x 10	85,96
UNF 5/8-18h.		41 x 14	107,25
UNF 3/4-16h		41 x 14	112,31
UNF 7/8-14h		50 x 16	142,05
UNF 1"-12h		50 x 16	148,92
UNS 1"-14h		50 x 16	148,92
UNF 1.1/8-12h		60 x 18	198,77
UNF 1.1/4-12h		60 x 18	198,77

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN, À GAUCHE

M
MF



DIN 13
60°
p

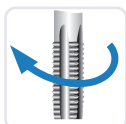
Réf. MOI

HSS	DIN 352	DIN 2181	TOL 6H
-----	------------	-------------	-----------

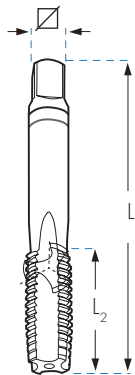
Réf. CSI

HSS	DIN 223	TOL 6g
-----	------------	-----------

Pour matières jusque 38 HRC




GAUCHE




	Pcs.	D1 mm	L1 x L2 x mm	MOI		CSI	
				€	Ø x L3 mm	€	€
M 2x0,40	3	1,60	36x9,0x2,1	58,26	16x5	57,58	
M 3x0,50	3	2,50	40x11,0x2,7	29,72	25x9	33,56	
M 4x0,70	3	3,30	45x13,0x3,4	29,70	25x9	33,56	
M 5x0,80	3	4,20	50x16,0x4,9	34,92	25x9	34,60	
M 6x1,00	3	5,00	50x19x4,9	34,92	25x9	34,05	
M 7x1,00	3	6,00	50x19x4,9	44,18	25x9	48,10	
M 8x1,00	2	7,00	56x18x4,9	45,77	25x9	52,45	
M 8x1,25	3	6,80	56x22x4,9	46,22	25x9	37,21	
M 9x1,25	3	7,80	63x22x5,5	49,74	25x9	54,93	
M 10x1,50	3	8,50	70x24x5,5	50,14	38x10	42,57	
M 12x1,50	2	10,50	70x20x7,0	73,86	38x10	72,04	
M 12x1,75	3	10,20	75x29x7,0	66,07	38x14	57,60	
M 14x1,25	2	12,80	70x20x9,0	93,05	38x10	83,25	
M 14x2,00	3	12,00	80x30x9,0	88,98	38x14	64,62	
M 16x1,50	2	14,50	70x20x9,0	98,03	45x14	98,73	
M 16x2,00	3	14,00	80x32x9,0	110,64	45x18	75,77	
M 18x2,00	2	16,00	80x22x11,0	148,17	45x14	116,68	
M 18x2,50	3	15,50	95x40x11,0	121,97	45x18	86,05	
M 20x2,00	2	18,00	80x22x12,0	190,46	45x14	113,57	
M 20x2,50	3	17,50	95x40x12,0	134,62	45x18	86,05	
M 22x2,00	2	20,00	80x22x14,5	184,78	55x16	176,21	
M 22x2,50	3	19,50	100x40x14,5	188,28	55x22	153,13	
M 24x2,00	2	22,00	90x22x14,5	251,77	55x16	176,21	
M 24x3,00	3	21,00	110x50x14,5	242,40	55x22	153,13	
M 27x2,00	2	25,00	90x22x16,0	450,99	65x18	256,48	
M 27x3,00	3	24,00	110x50x16,0	338,08	65x25	181,41	
M 30x3,00	2	27,00	125x56x18,0	478,08	65x25	263,77	
M 30x3,50	3	26,50	125x50x18,0	423,36	65x25	214,88	
M 33x2,00	2	31,00	100x25x20,0	727,08	65x18	263,77	
M 33x3,50	3	29,50	125x50x20,0	619,00	65x25	214,86	
M 36x3,00	2	33,00	125x33x22,0	838,74	65x25	256,46	
M 36x4,00	3	32,00	150x53x22,0	853,19	65x25	214,88	
M 39x3,00	2	36,00	125x33x24,0	943,85	75x30	401,78	
M 39x4,00	3	35,00	150x53x24,0	965,56	75x30	333,01	


UNC

	Pcs.	D1 mm	L1 x L2 x mm	MOI		CSI	
				€	Ø x L3 mm	€	€
UNC 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x19x4,9	60,29	20x7	60,12
UNC 5/16-18h.	3	7,94	6,60	56x22x4,9	66,40	25x9	66,61
UNC 3/8-16h.	3	9,52	8,00	70x24x5,5	74,33	30x11	70,26
UNC 1/2-13h.	3	12,70	10,75	75x29x7,0	123,72	38x14	90,18
UNC 5/8-11h.	3	15,87	13,50	80x32x9,0	165,49	45x18	99,22
UNC 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x40x11,0	219,61	45x18	116,47
UNC 1"-8h.	3	25,40	22,25	110x50x14,5	325,95	55x22	172,76


UNF

	Pcs.	D1 mm	L1 x L2 x mm	MOI		CSI	
				€	Ø x L3 mm	€	€
UNF 1/4-28h.	2	6,35	5,50	50x14x4,9	41,21	25x9	60,12
UNF 5/16-24h.	2	7,94	6,90	56x22x4,9	40,89	25x9	66,63
UNF 3/8-24h.	2	9,52	8,50	63x20x5,5	59,21	38x10	69,13
UNF 1/2-20h.	2	12,70	11,50	70x22x7,0	73,27	38x10	90,18
UNF 5/8-18h.	2	15,87	14,50	70x22x9,0	102,76	45x14	99,22
UNF 3/4-16h.	2	19,05	17,50	80x22x11,0	133,43	45x14	116,47
UNS 1"-14h.	2	25,40	23,60	90x22x14,5	296,97	55x16	225,38

**BSP
(GAS)**

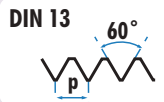
	Pcs.	D1 mm	L1 x L2 x mm	MOI		CSI	
				€	Ø x L3 mm	€	€
G 1/8-28h.	2	9,73	8,80	63 x 20 x 5,5	61,93	38x10	83,74
G 1/4-19h.	2	13,16	11,80	70 x 22 x 9,0	66,14	38x10	85,90
G 3/8-19h.	2	16,66	15,25	70 x 22 x 9,0	96,86	45x14	106,23
G 1/2-14h.	2	20,95	19,00	80 x 22 x 12,0	160,12	45x14	106,23
G 5/8-14h.	2	22,91	21,00	80 x 22 x 14,5	200,72	55x16	168,52
G 3/4-14h.	2	26,44	24,50	90 x 22 x 16,0	231,06	55x16	168,50
G 1"-11h.	2	33,25	30,75	100 x 25 x 20,0	332,99	65x18	216,69
G 1.1/4-11h.	2	41,91	39,50	125 x 40 x 24,0	535,66	75x20	334,77

BSW

	Pcs.	D1 mm	L1 x L2 x mm	MOI		CSI	
				€	Ø x L3 mm	€	€
W 1/8-40h.	3	3,17	2,55	40x14x2,7	60,14	25x9	60,12
W 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x20x4,9	56,92	25x9	60,12
W 5/16-18h.	3	7,94	6,50	56x20x4,9	66,21	25x9	66,63
W 3/8-16h.	3	9,52	7,90	63x22x5,5	81,85	38x10	71,97
W 5/8-11h.	3	15,87	13,40	80x27x9,0	157,77	45x18	108,99
W 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x32x11,0	209,99	45x18	116,52
W 7/8-9h.	3	22,22	19,25	100x32x14,5	258,89	55x22	172,74
W 1"-8h.	3	25,40	21,75	110x36x14,5	424,70	55x22	172,74

TARAUD FINISSEUR, PAS MÉTRIQUE, À GAUCHE ET À DROITE

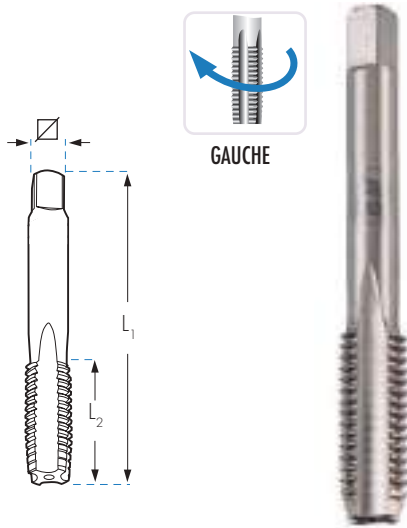
**M
MF**



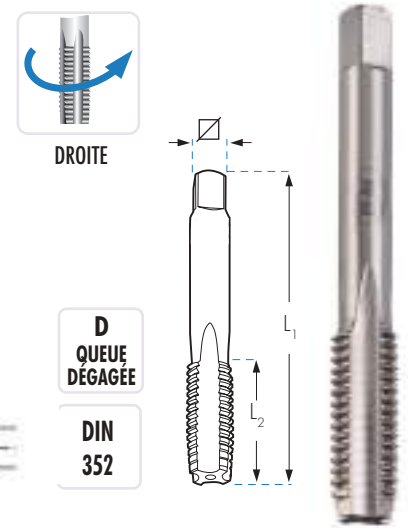
HSS

**DIN
352**

**TOL
6H**



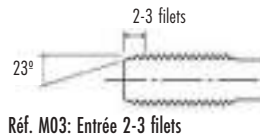
GAUCHE



DROITE

**D
QUEUE
DÉGAGÉE**

**DIN
352**



Réf. M03: Entrée 2-3 filets

		M03I	
		L ₁ x L ₂ x D ₂ x	€
mm			
M 3x0,50	2,50	D 40 x 11 x 3,50 x 2,70	9,91
M 4x0,70	3,30	D 45 x 13 x 4,50 x 3,40	9,90
M 5x0,80	4,20	D 50 x 16 x 6,00 x 4,90	11,64
M 6x1,00	5,00	D 50 x 19 x 6,00 x 4,90	11,64
M 7x1,00	6,00	D 50 x 19 x 6,00 x 4,90	14,73
M 8x1,25	6,75	D 56 x 22 x 6,00 x 4,90	15,41
M 10x1,50	8,50	D 70 x 24 x 7,00 x 5,50	16,71
M 12x1,75	10,20	D 75 x 29 x 9,00 x 7,00	22,02
M 14x2,00	12,00	D 80 x 30 x 11,00 x 9,00	29,66
M 16x2,00	14,00	D 80 x 32 x 12,00 x 9,00	36,88
M 18x2,50	15,50	D 95 x 40 x 14,00 x 11,00	40,66
M 20x2,50	17,50	D 95 x 40 x 16,00 x 12,00	44,87

Autres dimensions disponibles sur demande

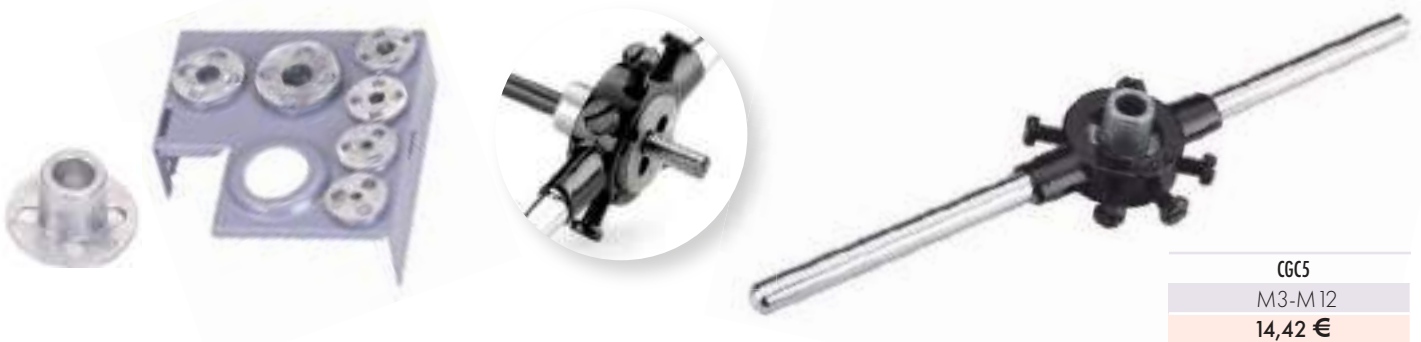
		M03	
		L ₁ x L ₂ x D ₂ x	€
mm			
M 3x0,50	2,50	D 40 x 11 x 3,50 x 2,70	4,95
M 4x0,70	3,30	D 45 x 13 x 4,50 x 3,40	4,95
M 5x0,80	4,20	D 50 x 16 x 6,00 x 4,90	5,82
M 6x1,00	5,00	D 50 x 19 x 6,00 x 4,90	5,82
M 7x1,00	6,00	D 50 x 19 x 6,00 x 4,90	7,36
M 8x1,00	7,00	D 56 x 18 x 6,00 x 4,90	11,44
M 8x1,25	6,75	D 56 x 22 x 6,00 x 4,90	7,70
M 9x1,25	7,75	D 63 x 18 x 7,00 x 5,50	8,29
M 10x1,00	9,00	D 63 x 18 x 7,00 x 5,50	12,26
M 10x1,25	8,80	D 70 x 24 x 7,00 x 5,50	12,54
M 10x1,50	8,50	D 70 x 24 x 7,00 x 5,50	8,36
M 12x1,00	11,00	D 70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,08
M 12x1,25	10,75	D 70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,02
M 12x1,50	10,50	D 70 x 20 x 9,00 x 7,00	18,47
M 12x1,75	10,20	D 75 x 29 x 9,00 x 7,00	11,01
M 14x1,00	13,00	D 70 x 20 x 11,00 x 9,00	31,18
M 14x1,25	12,80	D 70 x 20 x 11,00 x 9,00	23,26
M 14x1,50	12,50	D 70 x 20 x 11,00 x 9,00	19,92
M 14x2,00	12,00	D 80 x 30 x 11,00 x 9,00	14,83
M 16x1,00	15,00	D 70 x 20 x 12,00 x 9,00	34,01
M 16x1,25	14,75	D 70 x 20 x 12,00 x 9,00	34,22
M 16x1,50	14,50	D 70 x 20 x 12,00 x 9,00	24,51
M 16x2,00	14,00	D 80 x 32 x 12,00 x 9,00	18,44
M 18x1,50	16,50	D 80 x 22 x 14,00 x 11,00	27,78
M 18x2,50	15,50	D 95 x 40 x 14,00 x 11,00	20,33
M 20x1,50	18,50	D 80 x 22 x 16,00 x 12,00	33,85
M 20x2,50	17,50	D 95 x 40 x 16,00 x 12,00	22,44
M 22x2,50	19,50	D 100 x 40 x 18,00 x 14,50	31,38
M 24x3,00	21,00	D 110 x 50 x 18,00 x 14,50	40,40
M 27x3,00	24,00	D 110 x 50 x 20,00 x 16,00	56,35
M 30x3,50	26,50	D 125 x 50 x 22,00 x 18,00	70,56

JAUGE DE CONTRÔLE DE FILETAGE



	TYPE DE PAS	FOURCHETTE DE PAS		GAM
		Métrique	Anglais	€
GAM	Pas métrique	0,25 - 2,5		12,39
GAMW	Pas métrique / Pas anglais	0,25 - 6,0	62h - 4h	17,06

ENSEMBLE DE GUIDES POUR FILIÈRES M3-M12

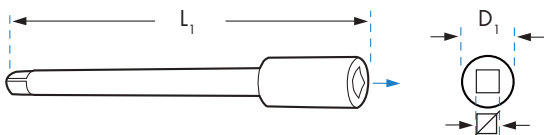


CG5
M3-M12
14,42 €

RALLONGES POUR TARAUDS

DIN
377

DIN 10



Même dimension de carré pour la partie mâle et pour la partie femelle

	∅ x L1 mm	D1	AL €
AL21	2,1 x 60	6,0	8,46
AL24	2,4 x 70	6,0	8,46
AL27	2,7 x 80	7,0	8,46
AL30	3,0 x 90	7,0	8,46
AL34	3,4 x 95	8,0	9,18
AL38	3,8 x 95	9,0	9,58
AL43	4,3 x 105	10,0	10,67
AL49	4,9 x 110	11,0	10,78
AL55	5,5 x 115	12,0	10,85
AL62	6,2 x 120	14,0	13,10
AL70	7,0 x 125	15,0	13,64
AL80	8,0 x 125	17,0	17,04
AL90	9,0 x 135	19,0	17,50

	∅ x L1 mm	D1	AL €
AL100	10,0 x 140	21,0	17,11
AL110	11,0 x 150	23,0	20,85
AL120	12,0 x 160	25,0	26,42
AL130	13,0 x 165	27,0	41,32
AL145	14,5 x 175	29,0	41,89
AL160	16,0 x 185	30,0	44,32
AL180	18,0 x 195	33,0	50,51
AL200	20,0 x 220	36,0	67,35
AL220	22,0 x 220	40,0	98,44
AL240	24,0 x 235	42,0	146,67
AL260	26,0 x 245	45,0	159,37
AL290	29,0 x 260	55,0	183,66
AL320	32,0 x 280	55,0	230,45

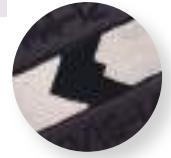
TOURNE À GAUCHE ACIER FORGÉ ANTI-CASSE

Résistance
Max
150 kg/mm²

Réf. GAPRO

- Corps en Acier Forgé.
- Supporte les efforts jusque 150kg/mm²
- Résistance et Durabilité Maximales

- Plus grandes précision et fermeté dans l'attache
- Son filetage de précision forme un ensemble solide et robuste
- Poignée anti-glisse pour un grip amélioré dans l'atelier.



GAPRO

N° NORME	N° 0	N° 1	N° 1.1/2	N° 2	N° 3	N° 4	N° 5
	M1-M8 2,00-5,00	M1-M10 2,00-6,30	M1-M12 2,50-7,00	M1-M12 2,50-8,00	M5-M20 4,00-13,00	M5-M27 4,00-16,00	M9-M32 5,50-20,00
€	16,96	17,94	23,82	30,08	42,58	68,09	144,10

Réf. GA

- Corps en alliage de zinc
- Résistance et durabilité élevées
- Hautes précision et fermeté de l'attache



GA

N° NORME	N° 0	N° 1	N° 1.1/2	N° 2	N° 3	N° 4	N° 5	N° 7	N° 8
	M1-M8 1,50-5,00	M1-M10 2,00-7,00	M1-M12 2,00-8,00	M4-M12 2,50-10,00	M5-M20 3,50-14,00	M9-M27 4,00-15,00	M13-M32 5,50-19,00	M22-M52 14,00-34,00	M33-M64 16,00-40,00
€	12,30	14,88	20,00	25,28	35,79	57,22	121,09	241,52	395,76

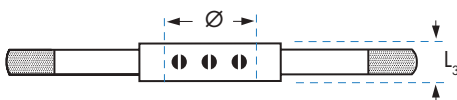
PORTE-FILIÈRES DE 5 VIS DIN 225

Réf. VA

**DIN
225**



IMPORTANT: Au moment de la commande, vous devez indiquer l'épaisseur du porte-filières selon les épaisseurs des filières indiquées au tarif.



Ø x L ₃ mm	16x5	20x5	20x7	25x9	30x11	38x10	38x14	45x14	45x18	55x16	55x22	65x18	65x25
€	9,88	10,95	10,95	12,51	15,13	19,80	19,78	24,30	24,49	31,42	32,91	45,02	45,02
Ø x L ₃ mm	75x20	75x30	90x22	90x36	105x22	105x36	120x22	120x36	130x25	130x36	140x25		
€	77,99	81,64	98,80	106,45	148,42	148,42	385,99	385,99	401,28	401,28	421,98		

VA

Réf. VA

POUCES



Ø mm	20,60	25,40	38,10	50,80	63,50	76,20	88,90
En pouces	13/16"	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	3.1/2"
€	10,73	12,73	19,04	28,25	44,58	82,44	104,42

VA

NOTE: Les porte-filières pour cages en pouces sont en désuétude.

PORTE-TARAUDS À CLIQUET

Porte outils

Rose

Réf. TC

TYPE
T

SÉRIE COURTE
QUALITÉ INDUSTRIELLE


	CAPACITÉ mm min.-max.	Pour queues de tarauds		L1 mm	POIDS g	QUALITÉ	TC
		DIN	ISO				€
		TC3B	2,6 - 5,5				M3 - 8
TC4B	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	110	300	1 ^{ère} Qualité	36,86
TC1B	2,6 - 5,5	M3 - 8	M3 - 6	85	180	2 ^{ème} Qualité	16,26
TC2B	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	110	300	2 ^{ème} Qualité	24,37

Réf. TL

TYPE
T
SÉRIE LONGUE
QUALITÉ INDUSTRIELLE


	CAPACITÉ mm min.-max.	Pour queues de tarauds		L1 mm	POIDS g	QUALITÉ	TL
		DIN	ISO				€
		TL3	2,6 - 5,5				M3 - 8
TL4	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	300	440	1 ^{ère} Qualité	51,23
TL1	2,6 - 5,5	M3 - 10	M3 - 6	250	250	2 ^{ème} Qualité	31,46
TL2	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	300	440	2 ^{ème} Qualité	37,50

PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE


Dimensions: 500 x 320 x 110 mm

				GV-01
				€
GV-01	N° 1 1/2 5	N° 2 5	20x5 20x7 25x9 5 5 5 30x11 38x14 5 5	TC1 TC2 4 4 735,54

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE




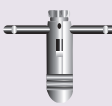
**M3
M12**

HSS



Réf. D624

CONTENU

					N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D624	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	N° 1.1/2	25 x 9	-	30	218,07	183,19

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE




**M3
M12**

HSS



Réf. D671

CONTENU

					N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D671	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	20 x 5 30 x 11	20 x 7 38 x 14	25 x 9	12	217,42	178,64
D671I (Gauche)	 M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	20 x 5 30 x 11	20 x 7 38 x 14	25 x 9	12	434,85	357,29

* Porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS ET HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE
**M3
M12**

HSS
**HSSCo
5%**


Réf. D621



Réf. D655

CONTENU

						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité** €
D621	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1 N° 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	463,02	390,39
D652	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1 N° 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	-	42	447,53	374,91
D662	M3-M4-M5-M6-M7 M8-M9-M10-M11-M12	-	N° 1 N° 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	48	699,58	596,92
D651	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	N° 1 N° 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	-	35	353,73	301,36
D655* (HSSCo)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1 N° 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	482,07	424,03
D621I (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1 N° 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	583,39	508,77

*

**HSSCo
5%**


**Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEU DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS ET HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE AVEC GUIDES POUR FILIÈRES

M3 M12




HSS HSSCo 5%



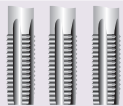





Réf. D656





Réf. D657



CONTENU

	 			 + GUIDES		N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité** €
D656	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1 N° 2	20x5 20x7 25x9 30x11 38x14	TC1	43	493,90	424,14
D657* (HSSCo)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1 N° 2	20x5 20x7 25x9 30x11 38x14	TC1	43	513,39	453,12

* HSSCo 5%

**Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS ET HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE
**M3
M20**
**M5
M20**
HSS
**HSSCo
5%**


Réf. D622



Réf. D623

CONTENU

						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité** €
D622 (Automobile)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	N° 1 N° 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18		TC1 TC2	54	827,55	647,18
D658	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	N° 1 N° 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18		-	52	798,64	637,79
D622I (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	N° 1 N° 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18		TC1 TC2	54	1.301,81	-
D659* (HSSCo)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	N° 1 N° 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18		-	52	1.570,26	1.339,89
D623	M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18		TC1 TC2	45	792,57	630,63
D663	M5 - M6 - M7 - M8 - M9 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18		-	51	1.056,66	922,01

*

**HSSCo
5%**


** Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE ET BOIS

**M1
M10**

**M5
M12**

**M3
M24**

**M5
M30**

HSS

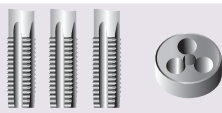





Réf. D628



Réf. D626

CONTENU

					N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D626	M1 - M1.2 - M1.4 - M1.7 - M2.0 - M2.3 M2.6 - M3 - M3.5 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10	N° 0 N° 1	16 x 5 20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11	TC1	64	-	959,12
D627	M5 - M6 - M7 - M8 - M9 - M10 - M11 - M12	N° 1 N° 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	39	-	716,50
D625	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 M16 - M18 - M20 - M22 - M24	N° 1 N° 4	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22	-	61	1.744,51	1.248,66
D628	M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 M18 - M20 - M22 - M24 - M27 - M30	N° 1 N° 3 N° 5	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25	-	62	-	2.394,40

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

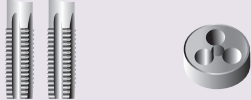



JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE
MF
HSS


Réf. D634



Réf. D636

CONTENU

					N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D634	MF 3 x 0.35 - 4 x 0.5 - 5 x 0.5 MF 6 x 0.75 - 8 x 0.75 - 8 x 1.0 MF 10 x 1.0 - 12 x 1.5	N° 1 N° 2	20 x 5 25 x 9 30 x 11 38 x 10	TC1	31	-	688,70
D635	MF 6 x 0.75 - 8 x 0.75 - 8 x 1.0 - 10 x 1.0 MF 12 x 1.0 - 12 x 1.5 - 14 x 1.25 - 14 x 1.5 MF 16 x 1.5 - 18 x 1.5 - 20 x 1.5	N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14	-	40	1.257,45	1.019,70
D636	MF 6 x 0.75 - 8 x 0.75 - 8 x 1.0 - 10 x 1.0 MF 12 x 1.0 - 12 x 1.5 - 14 x 1.25 - 14 x 1.5 MF 16 x 1.5 - 18 x 1.5 - 20 x 1.5 - 22 x 1.5 MF 24 x 1.5	N° 1 N° 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16	-	47	1.724,99	1.360,05

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

**BSP
(GAS)**

HSS



Réf. D638

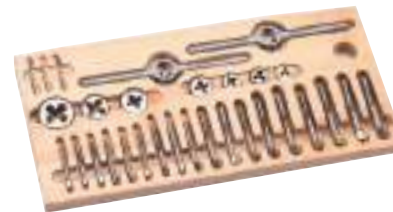
CONTENU

						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D637	G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"		N° 1 N° 3 N° 5	30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16 65 x 18		- 26	1.396,16	1.007,57
D638	G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"		N° 1 N° 3 N° 5	30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16 65 x 18		- 32	1.894,73	1.410,45
D639	G 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1".1/4 - 1".1/2		N° 2 N° 4 N° 7	38 x 10 45 x 14 55 x 16 65 x 18 75 x 20 90 x 22		- 30	3.495,46	2.634,23

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

BSW

HSS

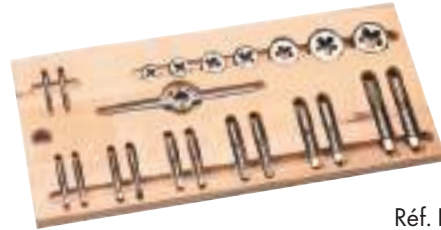


Réf. D640

CONTENU





						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D640	BSW 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2		N° 1 N° 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14		TC1 36	778,86	594,83
D641	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2		N° 1 N° 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14		TC1 27	642,07	483,15
D642	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4		N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18		- 35	1.149,07	894,12
D643	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"		N° 1 N° 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22		- 44	1.625,05	1.274,63
D646	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" - 1".1/8 1".1/4 - 1".3/8 - 1".1/2		N° 1 N° 3 N° 5	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25		- 62	-	3.697,20

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

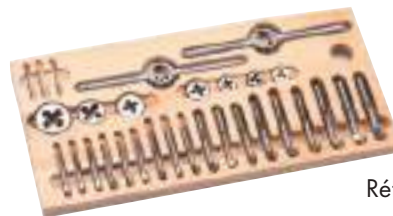
JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE
BSF
HSS


Réf. D648

CONTENU

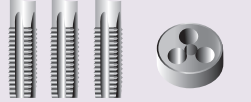



					N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D664	BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2	N° 1 N° 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10	TC1	22	631,20	538,59
D648	BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14	-	28	950,57	894,12
D665	BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"	N° 1 N° 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16	-	35	1.662,64	1.418,69

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

**BSW
BSF**
HSS


Réf. D666

CONTENU

					N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D666	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	63	1.878,16	1.602,60

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak






JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

NPT **HSS**



Réf. D660

CONTENU

						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D660	NPT 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"		N°1 N°3 N°5	30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25	-	20	1.775,36	1.633,65
D661	NPT 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 1" - 1.1/4 - 1.1/2 - 2"		N°2 N°4 N°7	30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25 75 x 30 90 x 36 105 x 36	-	29	5.314,53	4.843,63

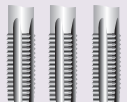




* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

UNC **HSS**



Réf. D650

CONTENU

						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D650	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2		N°1 N°2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	27	687,96	599,00
D667	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4		N°1 N°2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	35	1.108,43	945,80
D654	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"		N°1 N°4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22	-	44	1.788,56	1.623,78
D668	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 7/8 - 1" - 1.1/8 - 1.1/4 - 1.3/8 - 1.1/2"		N°1 N°3 N°6	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25	-	62	4.187,38	3.573,03

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

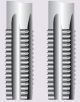




UNF

HSS



Réf. D644

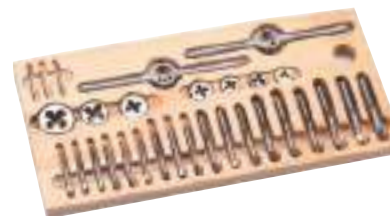
CONTENU

						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D644	UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2	N° 1 N° 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10	25 x 9 30 x 11 38 x 10	TC1	22	539,08	453,35
D669	UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4	N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10	25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14	-	28	1.016,05	866,98
D645	UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 3/4 - 7/8 - 1"	N° 1 N° 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10	25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16	-	34	1.245,88	1.095,86

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

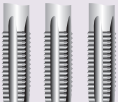



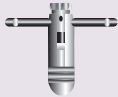
UNC
UNF

HSS



Réf. D670

CONTENU

						N° Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D670	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	N° 1 N° 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	35	1.878,16	1.602,60

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS HSS ET HSS+TIN EN COFFRET MÉTALLIQUE



Réf. JMB0

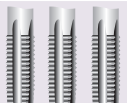








Réf. JMB2



Réf. JMBT2

CONTENU

					HSS €		TiN* €
JMB2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	158,83	JMBT2	315,35
JMB0	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	181,18	JMBT0	353,89
JMB1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1.1/2	-	200,26	JMBT1	371,48
JMB5	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1.1/2	TC1	215,61	JMBT5	389,25
JMBI2 (Gauche)	 M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	294,53	JMBIT2	547,83
JMBI0 (Gauche)	 M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	341,19	JMBIT0	594,18
JMBI1 (Gauche)	 M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1.1/2	-	364,11	JMBIT1	622,93

TARAUDS FINISSEURS HSS ET HSS+TIN EN COFFRET MÉTALLIQUE









Réf. JMB3



Réf. JMB4

CONTENU

3°					HSS €		TiN* €
JMB3	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	77,46	JMBT3	97,01
JMB4	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	96,42	JMBT4	128,16
JMB7	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1.1/2	-	110,32	JMBT7	177,76
JMB6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1.1/2	TC1	119,47	JMBT6	189,48
JMBI3 (Gauche)	 M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	104,29	JMBIT3	194,01
JMBI4 (Gauche)	 M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	139,77	JMBIT4	257,17



JEUX DE TARAUDS HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE POUR INOX ET MATIÈRES DURES
HSSCo
5%


Réf. JMBX0

CONTENU

INOX	 MOX	 HSSCo			€
JMBX0	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	281,65
JMBX1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1.1/2	-	296,42
JMBX2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	266,34




CONTENU

 1100 N/mm ²	 MOMD	 HSSCo			€
JMBMD0	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	294,13
JMBMD1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	N° 1.1/2	-	309,44
JMBMD2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	280,37

FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE


Réf. C5B3



CONTENU

	  	HSS €
C5B3	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	141,84
C5B31 (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	283,67



EXTRACTEUR DE TARAUDS CASSÉS POUR TARAUDS À GOUJURES DROITES



EXTRACTEUR À L'UNITÉ

MESURE DU TARAUD À EXTRAIRE		TARAUDS À MAIN	TARAUDS MACHINE	€/ Unité
BSW UNC	M			EXTRACTEUR COMPLET
--	M3		W10043	44,81
1/8	M3,2		W10053	44,81
--	M3,5		W10063	44,81
5/32	M4		W10083	44,81
3/16	M5		W10103	44,81
--	M5,5	W10124	W10123	44,81
1/4	M6	W10254	W10253	46,11
5/16	M8	W10314	W10313	48,33
--	M9	W10374	W10373	47,86
3/8	M10	W10404	W10373	47,86
7/16	M11	W10434	W10433	50,53
1/2	M12	W10504	W10503	54,04
9/16	M14	W10564	W10563	74,68
5/8	M16	W10624	W10623	81,27
--	M18	W10684	W10753	100,70
3/4	M20	W10754	W10753	100,70
7/8	M22	W10874	W10873	110,18
1"	M25	W11004	W11003	122,88

LAMES DE RECHANGE

TARAUDS À MAIN	TARAUDS MACHINE	€/ Unité
		LAME EXTRA
	W12043	2,39
	W12053	2,39
	W12063	2,39
	W12083	2,39
	W12103	3,56
	W12123	3,56
	W12253	4,34
W12314	W12313	4,89
W12374		4,89
W12404	W12373	5,05
W12434	W12433	5,13
W12504	W12503	6,46
W12564	W12563	7,20
W12624	W12623	9,20
W12684		9,20
W12754	W12753	9,74
W12874	W12873	12,62
W13004	W13003	21,02

3 ÉTAPES POUR L'EXTRACTION DE TARAUDS CASSÉS À GOUJURES DROITES

Retirer tous les copeaux du taraud cassé. Introduire les lames de l'extracteur dans les goujures avec fermeté jusqu'au fond.



Pousser le support vers le bas jusqu'à toucher le taraud cassé. Glisser le cylindre vers le bas jusqu'à toucher le matériel travaillé.



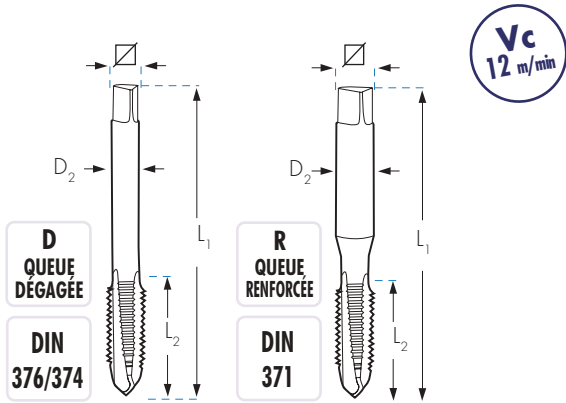
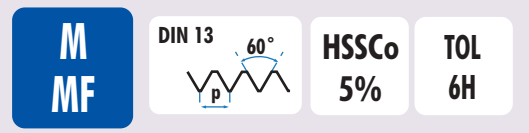
Appliquer un tourne à gauche au carré de l'extracteur. Tourner à gauche un certain nombre de fois jusqu'à son déblocage et faire sortir le taraud cassé.









JEUX D'EXTRACTEURS DE TARAUDS CASSÉS (GOUJURES DROITES)




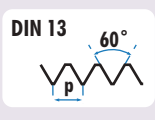
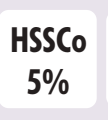






N° (DE) GOUJURES	MESURES INCLUSES POUR TARAUDS MACHINE ET TARAUDS À MAIN: 3 et 4 GOUJURES	
W180013	3 M5- M6- M8- M10- M11- M12	310,57
W180014	4 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/12	
W180023	3 M6- M8 - M10- M11- M12- M16	349,43
W180024	4 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/12 - 5/8	
W180153	3 M3- M3,2- M3,5- M4-M5- M5,50- M6- M8	977,43
W180154	4 M9- M10- M12- M16- M18- M22- M25	






TARAUDS MACHINE HSSCo


		L ₁ x L ₂ x D ₂ x \square mm	M1D	M2D	M3D	M4D	M1R	M2R	M3R	M4R
			ENTRÉE DROITE €	ENTRÉE GUN €	 15° €	 35° €	ENTRÉE DROITE €	ENTRÉE GUN €	 15° €	 35° €
M 1x0,25	0,75	R 40 x 5,5 x 2,5 x 2,1					39,75			
M 1,1x0,25	0,85	R 40 x 6 x 2,5 x 2,1					38,67			
M 1,2x0,25	0,95	R 40 x 6 x 2,5 x 2,1					36,69			
M 1,4x0,30	1,10	R 40 x 7 x 2,5 x 2,1					36,69			
M 1,6x0,35	1,25	R 40 x 8 x 2,5 x 2,1					36,04			
M 1,7x0,35	1,35	R 40 x 8 x 2,5 x 2,1					34,69			
M 1,8x0,35	1,45	R 40 x 8 x 2,5 x 2,1					33,84			
M 2x0,40	1,60	R 40 x 8 x 2,8 x 2,1					16,45	17,54	20,18	19,09
M 2,2x0,45	1,75	R 40 x 9 x 2,8 x 2,1					17,60			
M 2,3x0,40	1,90	R 40 x 9 x 2,8 x 2,1					16,22			
M 2,5x0,45	2,05	R 50 x 9 x 2,8 x 2,1					16,45	17,54	20,18	19,09
M 2,6x0,45	2,10	R 50 x 9 x 2,8 x 2,1					15,73	17,86		34,20
M 3x0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7 D 56 x 11 x 2,2 x 1,8	9,53	10,38	14,95	12,51	10,79*	10,86	14,79	14,03
M 3x0,60	2,40	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7					19,18	20,94		26,62
M 3,5x0,60	2,90	R 56 x 12 x 4,0 x 3,0 D 56 x 12 x 2,5 x 2,1					15,83	16,47	20,49	19,98
M 3,5x0,75	2,75	R 56 x 12 x 4,0 x 3,0					19,97			
M 4x0,50	3,50	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4 D 63 x 13 x 2,8 x 2,1	20,68	23,18		24,76	22,58	24,19		28,01
M 4x0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4 D 63 x 13 x 2,8 x 2,1	9,70	10,54	14,56	12,39	12,15*	11,59	14,95	14,04
M 4x0,75	3,25	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4					16,54	18,35		
M 4x0,80	3,20	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4					87,80			
M 4,5x0,50	4,00	R 70 x 14 x 6,0 x 4,9						28,16		
M 4,5x0,75	3,75	R 70 x 14 x 6,0 x 4,9					21,39	23,55		
M 5x0,50	4,50	R 70 x 14 x 6,0 x 4,9 D 70 x 11 x 3,5 x 2,7	21,30	23,85		25,05	23,26	24,87		29,90
M 5x0,75	4,50	R 74 x 14 x 6,0 x 4,9 D 70 x 16 x 3,5 x 2,7					20,85	23,57		29,69
M 5x0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9 D 70 x 16 x 3,5 x 2,7	9,70	10,64	13,97	11,90	11,00*	11,66	15,09	13,47
M 5x0,90	4,10	R 70 x 15 x 6,0 x 4,9 D 70 x 16 x 3,5 x 2,7					17,47	22,51		
M 5x1,00	4,00	R 72 x 17 x 6,0 x 4,9					46,82			
M 5,5x0,90	4,60	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9					46,82			
M 6x0,50	5,50	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9 D 80 x 13 x 4,5 x 3,4	23,82	23,98		26,19	29,33			
M 6x0,75	5,25	R 80 x 13 x 6,0 x 4,9 D 80 x 13 x 4,5 x 3,4	16,60	19,78		22,25	18,99	22,14		26,58
M 6x1,00	5,00	R 80 x 19 x 6,0 x 4,9 D 80 x 19 x 4,5 x 3,4	11,07	11,66	15,88	13,05	12,14*	12,34	16,07	14,77

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 217

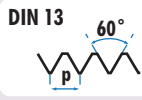
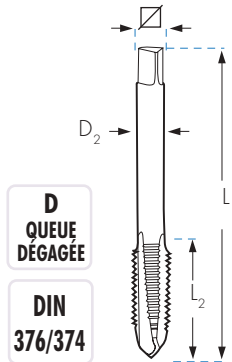
TARAUDS MACHINE HSSCo














			L1 x L2 x D2 x  mm	M1D	M2D	M3D	M4D	M1R	M2R	M3R	M4R
				ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	 15°	 35°	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	 15°	 35°
M 6x1,25	4,75	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9					46,00			
M 7x0,75	6,25	D	80 x 13 x 5,5 x 4,3	21,19	23,87		26,19				
M 7x1,00	6,00	R	80 x 19 x 7,0 x 5,5	15,30	17,69	18,93	18,23	16,38 *	17,78	21,60	21,38
		D	80 x 19 x 5,5 x 4,3								
M 8x0,50	7,50	D	80 x 13 x 6 x 4,9	29,86							
M 8x0,75	7,25	D	80 x 13 x 6 x 4,9	20,84	24,97		26,19				
M 8x1,00	7,00	D	90 x 20 x 6 x 4,9	17,69	20,32	23,23	21,66				
M 8x1,25	6,80	R	90 x 22 x 8 x 6,2	12,41	13,21	17,91	15,37	14,13 *	14,14	18,63	17,28
		D	90 x 22 x 6 x 4,9								
M 8x1,50	6,50	D	90 x 20 x 6 x 4,9	83,52							
M 9x1,00	8,00	D	90 x 20 x 7 x 5,5	24,34	24,61		26,93				
M 9x1,25	7,80	R	90 x 22 x 9 x 7,0	20,51	22,40	26,12	26,50	22,58	23,74	29,24	29,17
		D	90 x 22 x 7 x 5,5								
M 10x0,50	9,50	D	90 x 20 x 7 x 5,5	82,74							
M 10x0,75	9,25	D	90 x 16 x 7 x 5,5	28,30	28,97		31,66				
M 10x1,00	9,00	D	90 x 16 x 7 x 5,5	19,59	22,57	27,42	27,37				
M 10x1,25	8,80	D	100 x 22 x 7 x 5,5	22,43	26,98	29,87	29,82				
M 10x1,50	8,50	R	100 x 24 x 10 x 8,0	14,29	15,99	21,30	18,40	15,72 *	17,42	22,58	20,45
		D	100 x 24 x 7 x 5,5								
M 11x1,00	10,00	D	90 x 20 x 8 x 6,2	32,58	34,61	87,49	41,47				
M 11x1,25	9,75	D	100 x 22 x 8 x 6,2	33,29	36,99	87,49	41,03				
M 11x1,50	9,50	D	100 x 24 x 8 x 6,2	26,00	29,90	63,79	59,12				
M 12x0,75	11,25	D	100 x 22 x 9 x 7,0	50,98							
M 12x1,00	11,00	D	100 x 22 x 9 x 7,0	26,64	29,65	33,82	33,76				
M 12x1,25	10,75	D	100 x 22 x 9 x 7,0	26,98	29,94	32,37	32,32				
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9 x 7,0	24,11 *	26,73	31,14	31,09				
M 12x1,75	10,20	D	110 x 28 x 9 x 7,0	17,21 *	19,95	27,25	23,49				
M 13x0,75	12,25	D	100 x 22 x 11 x 9,0	88,98							
M 13x1,00	12,00	D	100 x 22 x 11 x 9,0	47,11	48,03						
M 13x1,25	11,75	D	100 x 22 x 11 x 9,0	47,11	53,36						
M 13x1,50	11,50	D	100 x 22 x 11 x 9,0	47,11	48,03						
M 13x1,75	11,25	D	100 x 28 x 11 x 9,0	45,06	53,36						
M 14x0,75	13,25	D	100 x 22 x 11 x 9,0	88,98							
M 14x1,00	13,00	D	100 x 22 x 11 x 9,0	41,30	45,44	52,15	50,57				
M 14x1,25	12,80	D	100 x 22 x 11 x 9,0	36,49	39,85	47,83	47,75				
M 14x1,50	12,50	D	100 x 22 x 11 x 9,0	28,72 *	31,63	37,72	37,64				
M 14x2,00	12,00	D	110 x 30 x 11 x 9,0	28,51 *	30,64	36,72	35,36				
M 15x1,00	14,00	D	100 x 22 x 12 x 9,0	54,53	56,64		58,48				
M 15x1,25	13,75	D	100 x 22 x 12 x 9,0	57,90	62,69						
M 15x1,50	13,50	D	100 x 22 x 12 x 9,0	46,26	53,26	129,81	58,33				
M 15x2,00	13,00	D	110 x 30 x 12 x 9,0	56,64	62,33						
M 16x1,00	15,00	D	100 x 22 x 12 x 9,0	51,39	53,45	73,01	58,29				
M 16x1,25	14,75	D	100 x 22 x 12 x 9,0	51,48	53,93	81,19	58,52				
M 16x1,50	14,50	D	100 x 22 x 12 x 9,0	33,96 *	39,56	47,00	46,92				
M 16x2,00	14,00	D	110 x 32 x 12 x 9,0	33,56 *	34,18	44,37	40,82				
M 17x1,00	16,00	D	100 x 22 x 12 x 9,0	101,36							
M 17x1,25	15,75	D	100 x 22 x 12 x 9,0	101,36							
M 17x1,50	15,50	D	100 x 22 x 12 x 9,0	101,36							
M 18x1,00	17,00	D	110 x 25 x 14 x 11,0	57,55	63,26		71,32				
M 18x1,25	16,75	D	110 x 25 x 14 x 11,0	70,71							
M 18x1,50	16,50	D	110 x 25 x 14 x 11,0	44,94 *	49,45	57,75	56,71				
M 18x2,00	16,00	D	125 x 30 x 14 x 11,0	58,86	67,69	114,30	71,80				

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 217

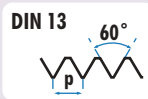
TARAUDS MACHINE HSSCo

M
MFHSSCo
5%TOL
6HD
QUEUE
DÉGAGÉEDIN
376/374Vc
12
m/min

			L ₁ x L ₂ x D ₂ x ∅ mm	M1D	M2D	M3D	M4D
				ENTRÉE DROITE €	ENTRÉE GUN €	15° €	35° €
M 18x2,50	15,50	D	125 x 34 x 14 x 11,0	48,29*	48,70	59,73	57,52
M 19x1,00	18,00	D	110 x 22 x 14 x 11,0	133,17			
M 19x1,25	17,75	D	110 x 25 x 14 x 11,0	131,88			
M 19x1,50	17,50	D	110 x 25 x 14 x 11,0	130,70			
M 20x1,00	19,00	D	125 x 25 x 16 x 12,0	66,72	75,95		80,30
M 20x1,25	18,75	D	125 x 25 x 16 x 12,0	63,99			
M 20x1,50	18,50	D	125 x 25 x 16 x 12,0	50,91*	55,94	64,91	64,79
M 20x2,00	18,00	D	140 x 32 x 16 x 12,0	66,72	73,35		80,81
M 20x2,50	17,50	D	140 x 34 x 16 x 12,0	51,39*	57,01	63,74	61,40
M 21x1,00	20,00	D	125 x 25 x 16 x 12,0	193,34			
M 21x1,25	19,75	D	125 x 25 x 16 x 12,0	193,34			
M 21x1,50	19,50	D	125 x 25 x 16 x 12,0	184,65			
M 22x1,00	21,00	D	125 x 25 x 18 x 14,5	83,32	89,61		96,84
M 22x1,25	20,75	D	125 x 25 x 18 x 14,5	133,17			
M 22x1,50	20,50	D	125 x 25 x 18 x 14,5	61,27	67,39	71,20	67,62
M 22x2,00	20,00	D	140 x 32 x 18 x 14,5	83,32	93,72		96,84
M 22x2,50	19,50	D	140 x 34 x 18 x 14,5	62,21*	68,42	74,93	74,83
M 23x1,00	22,00	D	125 x 25 x 18 x 14,5	187,98			
M 23x1,50	21,50	D	125 x 25 x 18 x 14,5	187,98			
M 24x1,00	23,00	D	140 x 25 x 18 x 14,5	92,84	102,92		117,73
M 24x1,25	22,75	D	140 x 25 x 18 x 14,5	193,34			
M 24x1,50	22,50	D	140 x 28 x 18 x 14,5	75,35	82,84	95,17	95,00
M 24x2,00	22,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	96,14*	104,74		107,87
M 24x3,00	21,00	D	160 x 38 x 18 x 14,5	74,47*	80,59	90,30	90,95
M 25x1,00	24,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	165,49			
M 25x1,25	23,75	D	140 x 28 x 18 x 14,5	261,51			
M 25x1,50	23,50	D	140 x 28 x 18 x 14,5	110,73	109,31		
M 25x2,00	23,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	250,11	275,13		
M 26x1,00	25,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	128,48			
M 26x1,50	24,50	D	140 x 28 x 18 x 14,5	98,23	106,51	178,30	117,59
M 26x2,00	24,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	108,38	110,05		114,16
M 27x1,00	26,00	D	140 x 28 x 20 x 16,0	124,01	128,49		
M 27x1,50	25,50	D	140 x 28 x 20 x 16,0	110,95	116,47	259,14	142,89
M 27x2,00	25,00	D	140 x 28 x 20 x 16,0	121,88*	137,15		

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 217

TARAUDS MACHINE HSSCo





HSSCo
5%

TOL
6H

D
QUEUE
DÉGAGÉE

DIN
376/374

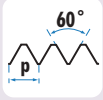
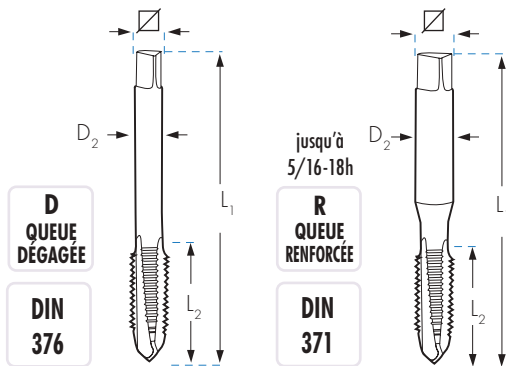


			L ₁ x L ₂ x D ₂ x  mm	M1D	M2D	M3D	M4D
				ENTRÉE DROITE €	ENTRÉE GUN €	 15° €	 35° €
M 27x3,00	24,00	D	160 x 36 x 20 x 16	92,96*	101,93	111,11	111,91
M 28x1,00	27,00	D	140 x 28 x 20 x 16	250,11			
M 28x1,50	26,50	D	140 x 28 x 20 x 16	110,95	121,81	134,94	126,52
M 28x2,00	26,00	D	140 x 28 x 20 x 16	124,48	131,21	159,04	142,55
M 30x1,00	29,00	D	150 x 28 x 22 x 18	141,93	146,35		160,11
M 30x1,50	28,50	D	150 x 28 x 22 x 18	115,65	127,27	146,34	146,06
M 30x2,00	28,00	D	150 x 28 x 22 x 18	139,98*	147,20		160,49
M 30x3,50	26,50	D	180 x 40 x 22 x 18	119,13*	130,99	142,41	143,41
M 32x1,00	31,00	D	150 x 28 x 22 x 18	321,15	341,00		
M 32x1,50	30,50	D	150 x 28 x 22 x 18	146,35	160,67	180,30	
M 32x2,00	30,00	D	150 x 28 x 22 x 18	165,35	182,86		
M 33x1,00	32,00	D	160 x 30 x 25 x 20	307,13			
M 33x1,50	31,50	D	160 x 30 x 25 x 20	158,77	174,87		194,22
M 33x2,00	31,00	D	160 x 30 x 25 x 20	189,16	176,38		200,12
M 33x3,50	29,50	D	180 x 40 x 25 x 20	143,15*	164,72		181,04
M 34x1,50	32,50	D	170 x 30 x 28 x 22	175,22	182,04		
M 34x2,00	32,00	D	160 x 30 x 28 x 22	382,67			
M 35x1,50	33,50	D	170 x 30 x 28 x 22	189,35	191,71		202,51
M 35x2,00	33,00	D	170 x 30 x 28 x 22	340,04	374,33		
M 36x1,50	34,50	D	170 x 30 x 28 x 22	175,22	209,04		241,46
M 36x2,00	34,00	D	170 x 30 x 28 x 22	223,52	215,94		
M 36x3,00	33,00	D	200 x 50 x 28 x 22	226,26	216,35		252,39
M 36x4,00	32,00	D	200 x 50 x 28 x 22	180,93*	201,29	231,68	221,66
M 38x1,50	36,50	D	170 x 30 x 28 x 22	186,79	210,47		
M 38x2,00	36,00	D	170 x 32 x 28 x 22	397,04	436,75		
M 39x1,50	37,50	D	170 x 32 x 32 x 24	293,50			
M 39x2,00	37,00	D	170 x 32 x 32 x 24	293,50			
M 39x3,00	36,00	D	200 x 47 x 32 x 24	383,32			
M 39x4,00	35,00	D	200 x 50 x 32 x 24	223,36	232,18		247,46
M 40x1,50	38,50	D	170 x 30 x 32 x 24	244,25	262,85		
M 40x2,00	38,00	D	170 x 30 x 32 x 24	294,30			
M 40x3,00	37,00	D	200 x 47 x 32 x 24	256,49	263,92		
M 42x1,50	40,50	D	170 x 30 x 32 x 24	268,95	260,45		
M 42x2,00	40,00	D	170 x 30 x 32 x 24	336,68			
M 42x3,00	39,00	D	200 x 45 x 32 x 24	291,78	280,40		
M 42x4,50	37,50	D	200 x 56 x 32 x 24	287,23	298,48		331,54
M 45x1,50	43,50	D	180 x 32 x 36 x 29	321,21	353,31		
M 45x2,00	43,00	D	180 x 32 x 36 x 29	389,83			
M 45x3,00	42,00	D	200 x 47 x 36 x 29	389,83			
M 45x4,50	40,50	D	220 x 58 x 36 x 29	313,76	345,10		
M 48x1,50	46,50	D	190 x 32 x 36 x 29	313,76			
M 48x2,00	46,00	D	190 x 32 x 36 x 29	492,67			
M 48x3,00	45,00	D	220 x 52 x 36 x 29	472,42			
M 48x5,00	43,00	D	250 x 65 x 36 x 29	385,83	424,38		
M 50x1,50	48,50	D	190 x 32 x 36 x 29	383,76			
M 52x1,50	50,50	D	190 x 32 x 40 x 32	371,48			
M 52x2,00	50,00	D	190 x 32 x 40 x 32	587,87			
M 52x3,00	49,00	D	225 x 50 x 40 x 32	604,18			
M 52x5,00	47,00	D	250 x 65 x 40 x 32	395,14	470,78		

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 217

TARAUDS MACHINE HSSCo

UNC

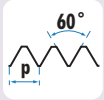
HSSCo
5%TOL
2BVc
12 m/min

	D1 mm		L1 x L2 x D2 x ∇ mm	M1R	M2R	M4R
				ENTRÉE DROITE €	ENTRÉE GUN €	35° €
UNC n° 4-40h	2,84	2,25	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	13,64	16,38	20,62
UNC n° 5-40h	3,17	2,60	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	14,27	17,12	20,62
UNC n° 6-32h	3,50	2,75	R 56 x 12 x 4,0 x 3,0	14,28	17,16	21,50
UNC n° 8-32h	4,17	3,50	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	14,28	17,16	20,55
UNC n° 10-24h	4,83	3,90	R 70 x 15 x 6,0 x 4,9	14,27	17,12	21,56
UNC n° 12-24h	5,49	4,50	R 80 x 16 x 6,0 x 4,9	14,97	17,12	20,72
UNC 1/4-20h	6,35	5,10	R 80 x 17 x 7,0 x 5,5	15,64	17,06	21,70
UNC 5/16-18h	7,94	6,60	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	19,51	21,52	26,13

QUEUE DÉGAGÉE				M1D	M2D	M4D
UNC 3/8-16h	9,52	8,00	D 100 x 22 x 7,0 x 5,5	21,97	23,02	27,61
UNC 7/16-14h	11,11	9,40	D 100 x 22 x 8,0 x 6,2	28,59	28,67	36,39
UNC 1/2-13h	12,70	10,75	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	26,14	28,98	36,43
UNC 9/16-12h	14,28	12,20	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	42,04	46,15	51,74
UNC 5/8-11h	15,87	13,50	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	40,83	44,95	62,89
UNC 3/4-10h	19,05	16,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	66,58	73,19	83,27
UNC 7/8-9h	22,22	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	87,60	96,25	125,77
UNC 1"-8h	25,40	22,25	D 160 x 36 x 18,0 x 14,5	115,75	126,46	142,39
UNC 1.1/8-7h	28,57	25,00	D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	144,61		174,71
UNC 1.1/4-7h	31,75	28,00	D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	169,54		223,50
UNC 1.3/8-6h	34,92	30,75	D 200 x 50 x 28,0 x 22,0	242,33		
UNC 1.1/2-6h	38,10	34,00	D 200 x 50 x 32,0 x 24,0	287,15		

TARAUDS MACHINE HSSCo

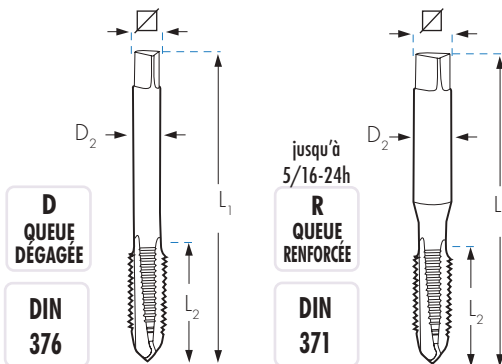
UNF



HSSCo
5%

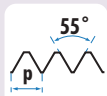
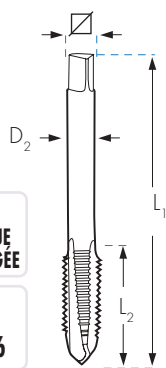
TOL
2B

Vc
12 m/min



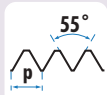
UNF n°	D ₁ mm	D ₂ mm	R	L ₁ x L ₂ x D ₂ x ∅ mm	M1R	M2R	M4R
					ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	35°
					€	€	€
UNF n° 4-48h	2,84	2,35	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	14,97	16,30	20,63
UNF n° 5-44h	3,17	2,70	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	14,97	16,30	20,63
UNF n° 6-40h	3,50	2,95	R	56 x 12 x 4,0 x 3,0	13,57	16,26	20,65
UNF n° 8-36h	4,17	3,50	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	13,57	16,26	20,65
UNF n° 10-32h	4,83	4,10	R	70 x 15 x 6,0 x 4,9	13,57	16,26	20,65
UNF n° 12-28h	5,49	4,60	R	80 x 16 x 6,0 x 4,9	13,68	16,39	20,63
UNF 1/4-28h	6,35	5,50	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	15,22	16,30	20,57
UNF 5/16-24h	7,94	6,90	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	17,96	20,55	24,92

	QUEUE DÉGAGÉE			M1D	M2D	M4D	
UNF	D	D	D				
UNF 3/8-24h	9,52	8,50	D	90 x 16 x 7,0 x 5,5	19,92	23,02	28,59
UNF 7/16-20h	11,11	9,90	D	100 x 22 x 8,0 x 6,2	22,65	27,33	36,17
UNF 1/2-20h	12,70	11,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	22,80	27,44	36,51
UNF 9/16-18h	14,29	12,90	D	100 x 22 x 11,0 x 9,0	34,17	41,18	51,91
UNF 5/8-18h	15,87	14,50	D	100 x 22 x 12,0 x 9,0	34,31	41,29	58,00
UNF 3/4-16h	19,05	17,50	D	110 x 25 x 14,0 x 11,0	51,87	62,47	74,21
UNF 7/8-14h	22,22	20,40	D	125 x 25 x 18,0 x 14,5	65,22	78,56	113,49
UNF 1"-12h	25,40	23,25	D	140 x 28 x 18,0 x 14,5	79,36	100,06	124,01
UNS 1"-14h	25,40	23,60	D	140 x 28 x 18,0 x 14,5	87,47	102,92	133,56
UNF 1.1/8-12h	28,57	26,50	D	150 x 28 x 22,0 x 18,0	139,97		
UNF 1.1/4-12h	31,75	29,50	D	150 x 28 x 22,0 x 18,0	176,90		
UNF 1.1/2-12h	38,10	36,00	D	170 x 30 x 32,0 x 24,0	296,88		

TARAUDS MACHINE HSSCo
**BSP
(GAS)**

**HSSCo
5%**
**TOL
ISO 228**
INOX
**Vc
12 m/min**
**Vc
6 m/min**

**D
QUEUE
DÉGAGÉE**
**DIN
5156**


	D1 mm		L1 x L2 x D2 x ∇ mm	M1D		M2D		M3D		M4D		M2DX		M4DX	
				ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN		
				€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
G 1/8-28h.	9,728	8,80	D 90 x 16 x 7 x 5,5	26,95*	30,79	31,25	32,69					42,13	47,31		
G 1/4-19h.	13,157	11,80	D 100 x 22 x 11 x 9,0	34,86*	38,39	44,88	46,51					51,83	58,54		
G 3/8-19h.	16,662	15,25	D 100 x 22 x 12 x 9,0	42,79*	47,07	53,58	56,04					61,47	74,36		
G 1/2-14h.	20,955	19,00	D 125 x 25 x 16 x 12,0	56,56*	62,22	67,60	69,23					89,97	103,65		
G 5/8-14h.	22,911	21,00	D 125 x 25 x 18 x 14,5	70,47*	73,91	84,16	82,44								
G 3/4-14h.	26,441	24,50	D 140 x 28 x 20 x 16,0	88,53	97,42	105,80	110,65					144,83	190,69		
G 7/8-14h.	30,201	28,25	D 150 x 28 x 22 x 18,0	95,75	100,72	142,29	142,29								
G 1"-11h.	33,249	30,75	D 160 x 30 x 25 x 20,0	137,41	151,12	162,46	169,92								
G 1.1/8-11h.	37,897	35,50	D 170 x 30 x 28 x 22,0	189,34	206,52		251,44								
G 1.1/4-11h.	41,910	39,50	D 170 x 30 x 32 x 24,0	234,16	246,38		265,75								
G 1.3/8-11h.	44,323	42,00	D 180 x 32 x 36 x 29,0	294,48			398,45								
G 1.1/2-11h.	47,803	45,25	D 190 x 32 x 36 x 29,0	258,50	360,35		388,80								
G 1.3/4-11h.	53,746	51,25	D 190 x 32 x 40 x 32,0	466,77	449,83										
G 2"-11h.	59,614	57,00	D 220 x 36 x 45 x 35,0	595,32	600,07										

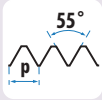
* Disponible également en pas à gauche: doubler le prix du pas à droite

BSF

**HSSCo
5%**
**TOL
ISO 228**
**Vc
12 m/min**
**D
QUEUE
DÉGAGÉE**
**DIN
5156**

	D1 mm		L1 x L2 x D2 x ∇ mm	M1D
				ENTRÉE DROITE
				€
BSF 3/16-32h.	4,762	4,00	D 70 x 16 x 3,5 x 2,7	63,06
BSF 1/4-26h.	6,350	5,20	D 80 x 17 x 4,5 x 3,4	27,58
BSF 5/16-22h.	7,938	6,60	D 90 x 20 x 6,0 x 4,9	32,76
BSF 3/8-20h.	9,525	8,10	D 100 x 22 x 7,0 x 5,5	34,43
BSF 7/16-18h.	11,113	9,50	D 100 x 22 x 8,0 x 6,2	46,40
BSF 1/2-16h.	12,700	11,00	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	52,51
BSF 9/16-16h.	14,287	12,50	D 110 x 25 x 11,0 x 9,0	55,57
BSF 5/8-14h.	15,876	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	74,08
BSF 3/4-12h.	19,051	16,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	87,69
BSF 7/8-11h.	22,226	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	121,88
BSF 1"-10h.	25,400	22,50	D 160 x 36 x 18,0 x 14,5	141,68

TARAUDS MACHINE HSSCo

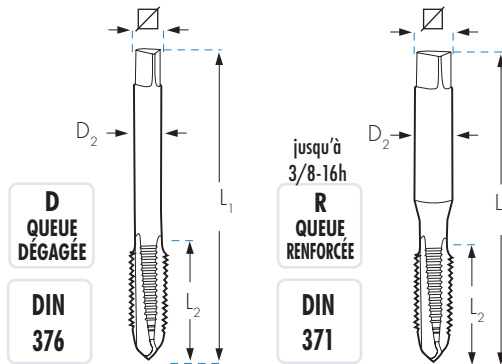
BSW



HSSCo
5%

TOL
Classe 2

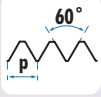
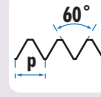
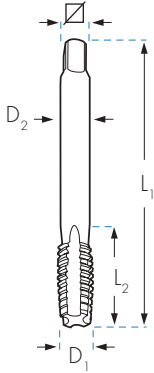
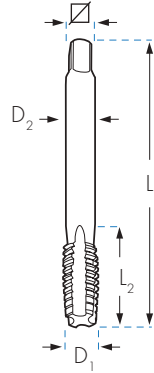
Vc
12 m/min



D1 mm	L1 x L2 x D2 x mm	M1R	M2R	M3R	M4R
W 3/32-48h.	2,38 1,80 R 50 x 9 x 2,8 x 2,1	19,62	19,12		
W 1/8-40h.	3,17 2,55 R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	15,52*	17,15	18,62	19,48
W 5/32-32h.	3,97 3,10 R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	15,52	17,15	18,62	19,48
W 3/16-24h.	4,76 3,60 R 70 x 15 x 6,0 x 4,9	19,26	19,36	18,62	19,48
W 7/32-24h.	5,56 4,40 R 80 x 16 x 6,0 x 4,9	23,56	24,92		
W 1/4-20h.	6,35 5,10 R 80 x 17 x 7,0 x 5,5	16,59	17,33	21,15	21,83
W 5/16-18h.	7,94 6,50 R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	19,72	21,97	24,67	25,80
W 3/8-16h.	9,52 7,90 R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	20,80	24,58	27,40	28,66

QUEUE DÉGAGÉE		M1D	M2D	M3D	M4D
W 7/16-14h.	11,11 9,25 D 100 x 22 x 8,0 x 6,2	28,94	30,62	36,20	36,45
W 1/2-12h.	12,70 10,50 D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	27,75	29,37	34,68	36,27
W 9/16-12h.	14,29 12,00 D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	39,78	41,80	49,74	52,02
W 5/8-11h.	15,87 13,40 D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	37,67	41,37	47,02	49,18
W 3/4-10h.	19,05 16,50 D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	52,71	58,00	63,02	65,91
W 7/8-9h.	22,22 19,25 D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	68,26	75,06	85,29	85,29
W 1"-8h.	25,40 21,75 D 160 x 36 x 18,0 x 14,5	85,80	94,32	107,04	111,95
W 1.1/8-7h.	28,57 24,75 D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	116,36	122,36	187,15	
W 1.1/4-7h.	31,75 27,75 D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	169,04	177,79		
W 1.3/8-6h.	34,92 30,50 D 200 x 50 x 28,0 x 22,0	277,86	291,96		
W 1.1/2-6h.	38,10 33,50 D 200 x 50 x 32,0 x 24,0	301,59	317,19		
W 1.5/8-5h.	41,27 46,50 D 220 x 65 x 32,0 x 24,0	420,96	442,76		
W 1.3/4-5h.	44,45 39,00 D 220 x 58 x 36,0 x 29,0	434,21	477,66		
W 1.7/8-4,5h.	47,62 42,00 D 250 x 75 x 36,0 x 29,0	503,47	529,53		
W 2"-4,5h.	50,80 44,50 D 250 x 65 x 40,0 x 32,0	621,46			

* Disponible également en pas à gauche: doubler le prix du pas à droite

TARAUDS MACHINE HSSCo
UNJC

HSSCo
5%
TOL
3B
UNJF

HSSCo
5%
TOL
3B
Vc
12 m/min

Vc
12 m/min


	D1 mm		L1 x L2 x D2 x	MTR	
				ENTRÉE DROITE	€
UNJC n° 4-40h	2,84	2,25	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7		38,94
UNJC n° 5-40h	3,17	2,60	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7		38,94
UNJC n° 6-32h	3,50	2,75	R 56 x 12 x 4,0 x 3,0		38,94
UNJC n° 8-32h	4,17	3,50	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4		38,94
UNJC n°10-24h	4,83	3,90	R 70 x 15 x 6,0 x 4,9		38,94
UNJC n°12-24h	5,49	4,50	R 80 x 16 x 6,0 x 4,9		40,85
UNJC 1/4-20h	6,35	5,10	R 80 x 17 x 7,0 x 5,5		36,34
UNJC 5/16-18h	7,94	6,60	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2		41,12
UNJC 3/8-16h	9,52	8,00	R 100 x 22 x 8,0 x 6,2		46,88

	D1 mm		L1 x L2 x D2 x	MTR	
				ENTRÉE DROITE	€
UNJF n° 4-48h	2,84	2,35	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7		42,72
UNJF n° 5-44h	3,17	2,70	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7		42,72
UNJF n° 6-40h	3,50	2,95	R 56 x 12 x 4,0 x 3,0		42,72
UNJF n° 8-36h	4,17	3,50	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4		42,72
UNJF n°10-32h	4,83	4,10	R 70 x 15 x 6,0 x 4,9		42,72
UNJF n°12-28h	5,49	4,60	R 80 x 16 x 6,0 x 4,9		42,72
UNJF 1/4-28h	6,35	5,50	R 80 x 17 x 7,0 x 5,5		33,17
UNJF 5/16-24h	7,94	6,90	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2		37,09
UNJF 3/8-24h	9,52	8,50	R 90 x 16 x 7,0 x 6,2		40,61

QUEUE DÉGAGÉE			M1D	
UNJC 7/16-14h	11,11	9,40	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	64,65
UNJC 1/2-13h	12,70	10,75	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	70,18
UNJC 9/16-12h	14,28	12,20	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	96,44
UNJC 5/8-11h	15,87	13,50	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	110,05
UNJC 3/4-10h	19,05	16,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	124,05
UNJC 7/8-9h	22,22	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	163,22
UNJC 1"-8h	25,40	22,25	D 160 x 36 x 18,0 x 14,5	215,66

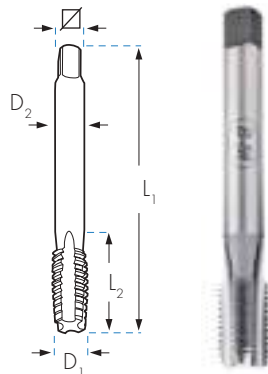
QUEUE DÉGAGÉE			M1D	
UNJF 7/16-20h	11,11	9,90	D 100 x 22 x 8,0 x 6,2	55,77
UNJF 1/2-20h	12,70	11,50	D 100 x 22 x 9,0 x 7,0	59,39
UNJF 9/16-18h	14,29	12,90	D 100 x 22 x 11,0 x 9,0	72,96
UNJF 5/8-18h	15,87	14,50	D 100 x 22 x 12,0 x 9,0	82,15
UNJF 3/4-16h	19,05	17,50	D 110 x 25 x 14,0 x 11,0	105,10
UNJF 7/8-14h	22,22	20,40	D 125 x 25 x 18,0 x 14,5	132,17
UNJF 1"-12h	25,40	23,25	D 140 x 28 x 18,0 x 14,5	147,35

TARAUDS MACHINE HSSCo

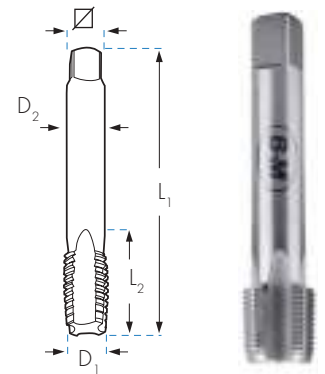
BSPB **DIN 2999** **55°** **HSSCo 5%** **DIN 374** **ENTRÉE DROITE**

BSPT **BS21 ISO7/1** **55°** **HSSCo 5%** **DIN 5156** **ENTRÉE DROITE**

PAS POUR TUBE
CYLINDRIQUE



PAS POUR TUBE
CONIQUE



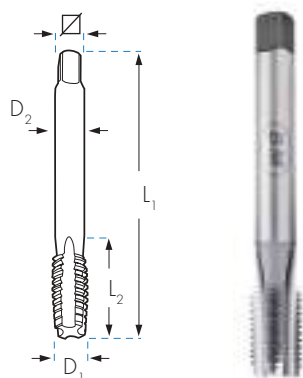
	D1 mm	L1 x L2 x D2 x ∇ mm	MTD	€
Rp 1/16-28h.	7,72	D 90 x 16 x 6 x 4,9		
Rp 1/8-28h.	9,73	D 90 x 16 x 7 x 5,5		46,89
Rp 1/4-19h.	13,16	D 100 x 22 x 11 x 9,0		64,78
Rp 3/8-19h.	16,66	D 100 x 22 x 12 x 9,0		77,56
Rp 1/2-14h.	20,95	D 125 x 25 x 16 x 12,0		98,03
Rp 3/4-14h.	26,44	D 140 x 28 x 20 x 16,0		153,50
Rp 1"-11h.	33,25	D 160 x 30 x 25 x 20,0		238,15
Rp 1.1/4-11h.	41,91	D 170 x 30 x 32 x 24,0		
Rp 1.1/2-11h.	46,80	D 190 x 32 x 36 x 29,0		
Rp 2"-11h.	59,61	D 220 x 36 x 45 x 35,0		

	D1 mm		L1 x L2 x D2 x ∇ mm	MTD	€
Rc 1/16-28h.	7,72		D 90 x 14 x 6 x 4		
Rc 1/8-28h.	9,73	8,30	D 90 x 15 x 7 x 5		49,83
Rc 1/4-19h.	13,16	11,00	D 100 x 19 x 11 x 9		71,65
Rc 3/8-19h.	16,66	14,50	D 100 x 21 x 12 x 9		99,59
Rc 1/2-14h.	20,95	18,10	D 125 x 26 x 16 x 12		138,37
Rc 5/8-14h.	22,91	21,00	D 140 x 36 x 18 x 19		214,94
Rc 3/4-14h.	26,44	23,50	D 140 x 28 x 20 x 16		153,23
Rc 7/8-14h.	30,20	28,25	D 160 x 36 x 22 x 18		375,55
Rc 1"-11h.	33,25	29,60	D 160 x 33 x 25 x 20		284,57

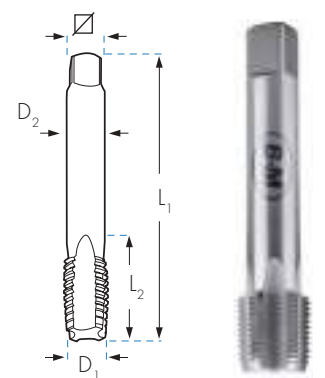
NPS (M) **ANSI B 1.20.1** **60°** **HSSCo 5%** **DIN 374** **ENTRÉE DROITE**

NPT **ANSI B 1.20.1** **60°** **HSSCo 5%** **DIN 374** **ENTRÉE DROITE**

PAS POUR TUBE
AMÉRICAIN CYLINDRIQUE



PAS POUR TUBE
AMÉRICAIN CONIQUE

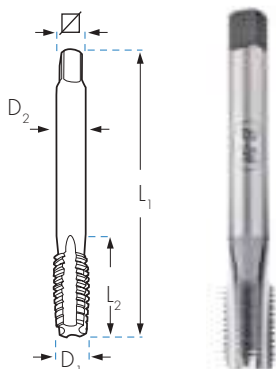
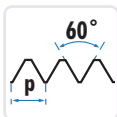


	D1 mm		L1 x L2 x D2 x ∇ mm	MTD	€
NPS 1/8-27h.	10,20	8,90	D 90 x 16 x 7 x 5,5		125,44
NPS 1/4-18h.	13,60	11,70	D 100 x 22 x 11 x 9,0		179,51
NPS 3/8-18h.	17,00	15,00	D 100 x 22 x 12 x 9,0		246,19
NPS 1/2-14h.	21,20	18,60	D 125 x 25 x 16 x 12,0		337,59
NPS 3/4-14h.	26,55	24,00	D 140 x 28 x 20 x 16,0		499,05
NPS 1"-11,5 h.	33,20	30,00	D 160 x 30 x 25 x 20,0		645,36
NPS 1.1/4-11,5h.	41,60		D 170 x 30 x 32 x 24,0		
NPS 1.1/2-11,5h.	47,68		D 190 x 32 x 36 x 29,0		
NPS 2"-11,5h.	59,71		D 220 x 36 x 45 x 35,0		

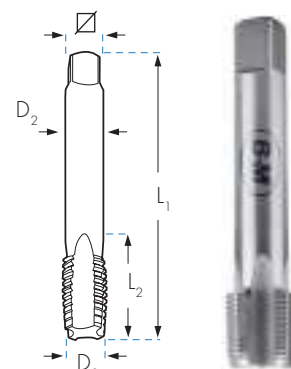
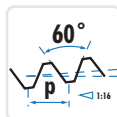
	D1 mm		L1 x L2 x D2 x ∇ mm	MTD	€
NPT 1/16-27h.	7,89	6,2	D 90 x 14 x 6 x 5		40,48
NPT 1/8-27h.	10,24	8,5	D 90 x 15 x 8 x 6		42,35
NPT 1/4-18h.	13,62	11,0	D 100 x 19 x 11 x 9		56,77
NPT 3/8-18h.	17,05	14,5	D 100 x 21 x 12 x 9		72,99
NPT 1/2-14h.	21,22	17,8	D 125 x 26 x 16 x 12		94,94
NPT 3/4-14h.	26,57	23,0	D 140 x 28 x 20 x 16		147,11
NPT 1"-11,5h.	33,23	29,0	D 160 x 33 x 25 x 20		191,19
NPT 1.1/4-11,5h.	41,98	37,5	D 170 x 36 x 32 x 24		251,47
NPT 1.1/2-11,5h.	48,05	44,0	D 190 x 37 x 36 x 29		411,06
NPT 2"-11,5h.	60,09	56,0	D 220 x 41 x 45 x 35		644,79

TARAUDS MACHINE HSSCo

NPSF

HSSCo
5%DIN
374ENTRÉE
DROITEPAS POUR TUBE
AMÉRICAIN CYLINDRIQUE

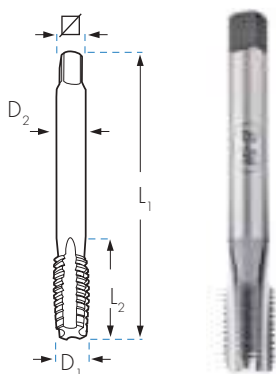
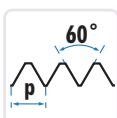
NPTF

HSSCo
5%DIN
374ENTRÉE
DROITEPAS POUR TUBE
AMÉRICAIN CYLINDRIQUE
ÉTANCHE

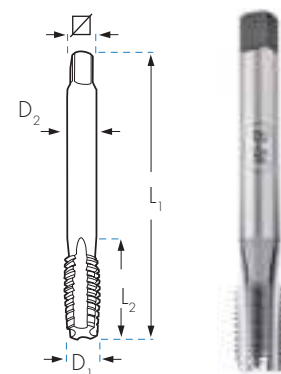
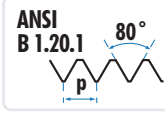
	D1 mm		L1 x L2 x D2 x \square mm	MID €
NPSF 1/8-27h.	10,05	8,75	D 90 x 16 x 7 x 5,5	151,30
NPSF 1/4-18h.	13,33	11,30	D 100 x 22 x 11 x 9,0	208,56
NPSF 3/8-18h.	16,78	14,70	D 100 x 22 x 12 x 9,0	296,67
NPSF 1/2-14h.	20,87	18,20	D 125 x 25 x 16 x 12,0	369,96
NPSF 3/4-14h.	26,23	23,50	D 140 x 28 x 20 x 16,0	605,50
NPSF 1"-11,5h.	32,81	29,50	D 160 x 30 x 25 x 20,0	

	D1 mm		L1 x L2 x D2 x \square mm	MID €
NPTF 1/16-27h.	7,87	6,20	D 90 x 14 x 12,0 x 6	
NPTF 1/8-27h.	10,22	8,50	D 90 x 15 x 12,0 x 7	102,23
NPTF 1/4-18h.	13,58	11,00	D 100 x 21 x 17,5 x 11	143,41
NPTF 3/8-18h.	17,02	14,50	D 110 x 21 x 17,6 x 12	184,24
NPTF 1/2-14h.	21,21	17,80	D 140 x 27 x 22,8 x 16	239,84
NPTF 3/4-14h.	26,56	23,00	D 140 x 27 x 23,0 x 20	371,55

MF

HSSCo
5%TOL
6HENTRÉE
DROITEDIN
374PAS MÉTRIQUE FINE POUR
TUBES DE CONDUITE
ÉLECTRIQUE EN 60423

PG

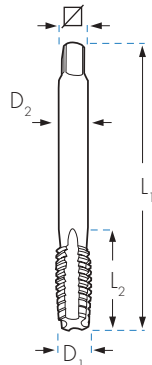
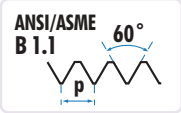
HSSCo
5%DIN
40430ENTRÉE
DROITEPAS POUR TUBES DE
CONDUITE ÉLECTRIQUE

	D1 mm		L1 x L2 x D2 x \square mm	MID €
MF 12 x 1,50	12	10,5	D 100 x 22 x 9 x 7,0	24,11
MF 16 x 1,50	16	14,5	D 100 x 22 x 12 x 9,0	33,96
MF 20 x 1,50	20	18,5	D 125 x 25 x 16 x 12,0	50,91
MF 25 x 1,50	25	23,5	D 140 x 28 x 18 x 14,5	110,73
MF 32 x 1,50	32	30,5	D 150 x 28 x 22 x 18,0	146,35
MF 40 x 1,50	40	38,5	D 170 x 30 x 32 x 24,0	244,25
MF 50 x 1,50	50	48,5	D 190 x 32 x 36 x 29,0	383,76
MF 63 x 1,50	63	61,5	D 275 x 36 x 50 x 39,0	

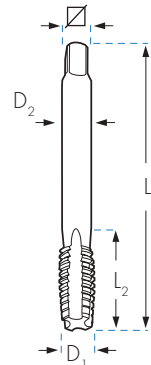
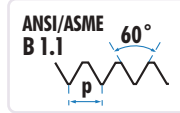
	D1 mm		L1 x L2 x D2 x \square mm	MID €
PG 7 - 20h.	12,5	11,50	D 100 x 22 x 9 x 7,0	44,86
PG 9 - 18h.	15,2	14,00	D 100 x 22 x 12 x 9,0	62,12
PG 11 - 18h.	18,6	17,25	D 110 x 25 x 14 x 11,0	80,84
PG 13,5 - 18h.	20,4	19,00	D 125 x 25 x 16 x 12,0	90,77
PG 16 - 18h.	22,5	21,25	D 125 x 25 x 18 x 14,5	106,82
PG 21 - 16h.	28,3	27,00	D 150 x 28 x 22 x 18,0	169,59
PG 29 - 16h.	37,0	35,50	D 170 x 30 x 28 x 22,0	286,68
PG 36 - 16h.	47,0	45,50	D 190 x 32 x 36 x 29,0	465,59
PG 42 - 16h.	54,0	52,50	D 190 x 32 x 40 x 32,0	739,46
PG 48 - 16h.	59,3	58,00	D 220 x 36 x 45 x 35,0	901,45

TARAUDS MACHINE HSSCo

UNx8 HSSCo 5% DIN 374 ENTRÉE DROITE TOL 2B



UNEF HSSCo 5% DIN 374 TOL 2B

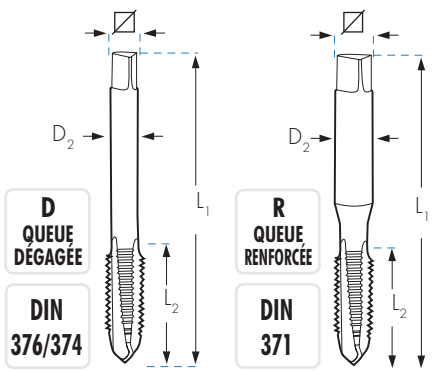
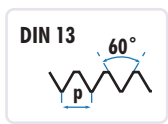


		D ₂ mm	L ₁ x L ₂ x ∇ mm	M1D ENTRÉE DROITE €
UN 1" 1/8-8h.	25,40	22	180 x 45 x 18	280,55
UN 1" 1/4-8h.	28,50	22	180 x 48 x 18	361,95
UN 1" 3/8-8h.	31,75	28	200 x 56 x 22	410,60
UN 1" 1/2-8h.	35,00	32	200 x 58 x 22	490,10
UN 1" 5/8-8h.	38,10	32	200 x 65 x 24	573,30
UN 1" 3/4-8h.	41,25	36	200 x 50 x 29	698,37
UN 1" 7/8-8h.	44,45	36	225 x 53 x 29	781,41
UN 2"-8h.	47,63	40	225 x 50 x 32	823,11

		D ₂ mm	L ₁ x L ₂ x ∇ mm	M2D ENTRÉE GUN €	M4D 35° €
UNEF 1/4-32h.	5,55	7,0	R 82 x 16 x 5,4	92,27	103,69
UNEF 5/16-32h.	7,15	8,4	R 85 x 21 x 6,1	101,66	114,24
UNEF 3/8-32h.	8,70	7,0	D 95 x 22 x 5,4	101,72	114,29
UNEF 7/16-28h.	10,20	8,0	D 100 x 22 x 6,2	135,01	151,71
UNEF 1/2-28h.	11,80	9,0	D 100 x 22 x 7,0	142,22	159,80
UNEF 9/16-24h.	13,20	12,0	D 100 x 24 x 9,0	178,18	200,19
UNEF 5/8-24h.	14,80	12,0	D 100 x 24 x 9,0	202,74	227,82
UNEF 3/4-20h.	17,80	14,0	D 110 x 27 x 11,0	263,70	296,30
UNEF 7/8-20h.	20,95	18,0	D 125 x 26 x 14,5	283,45	303,70
UNEF 1"-20h.	24,20	18,0	D 140 x 28 x 14,5	433,77	487,38

TARAUDS MACHINE HSSCo À GAUCHE

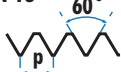
M MF HSSCo 5% ENTRÉE DROITE TOL 6H

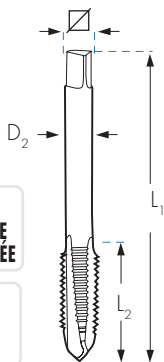


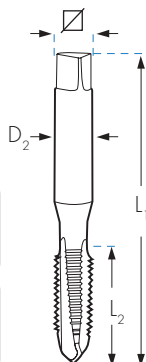
			L ₁ x L ₂ x D ₂ x ∇ mm	M1R1 ENTRÉE DROITE €
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	21,57
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	24,31
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	22,01
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	24,27
M 7x1,00	6,00	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	32,76
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	28,26
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	31,44


			L ₁ x L ₂ x D ₂ x ∇ mm	M1D1 ENTRÉE DROITE €
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	48,22
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	34,43
M 14x1,50	12,50	D	100 x 22 x 11,0 x 9,0	57,44
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	57,03
M 16x1,50	14,50	D	100 x 22 x 12,0 x 9,0	67,93
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	67,12
M 18x1,50	16,50	D	110 x 25 x 14,0 x 11,0	89,88
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	96,57
M 20x1,50	18,50	D	125 x 25 x 16,0 x 12,0	101,83
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	102,79
M 22x2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	124,41
M 24x2,00	22,00	D	140 x 28 x 18,0 x 14,5	192,28
M 24x3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5	148,94
M 27x3,00	24,00	D	160 x 36 x 20,0 x 16,0	185,91
M 30x2,00	28,00	D	150 x 28 x 22,0 x 18,0	279,96
M 30x3,50	26,50	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	238,25
M 33x3,50	29,50	D	180 x 40 x 25,0 x 20,0	286,30
M 36x4,00	32,00	D	200 x 50 x 28,0 x 22,0	361,86

Autres dimensions disponibles sur demande

TARAUDS MACHINE NORME ISO 529
M
MF
DIN 13

HSSCo
5%
ISO
529
TOL
6H
D
QUEUE
DÉGAGÉE

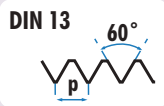
ISO
529

R
QUEUE
RENFORCÉE

ISO
529


		$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm	M1RISO	M2RISO	M4RISO	M5RISO
			ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	 35°	FILET ALTERNÉ
			€	€	€	Al €
M 3x0,50	2,50	R 48 x 11 x 3,15 x 2,50	8,10	8,44	10,17	10,96
M 4x0,70	3,30	R 53 x 13 x 4,00 x 3,15	8,10	8,44	10,17	10,96
M 5x0,80	4,20	R 58 x 16 x 5,00 x 4,00	8,10	8,44	10,17	10,96
M 6x1,00	5,00	R 66 x 19 x 6,30 x 5,00	8,10	8,44	10,39	10,96
M 7x1,00	6,00	R 66 x 19 x 7,10 x 5,60		11,51	14,11	
M 8x1,00	7,00	R 69 x 19 x 8,00 x 6,30		14,90	15,38	
M 8x1,25	6,75	R 72 x 22 x 8,00 x 6,30	10,81	11,27	11,65	11,98
M 9x1,25	7,75	R 76 x 20 x 10,00 x 8,00		15,53	17,67	
M 10x1,00	9,00	R 76 x 20 x 10,00 x 8,00		17,10	18,69	
M 10x1,25	8,80	R 76 x 20 x 10,00 x 8,00		20,44	21,10	
M 10x1,50	8,50	R 80 x 24 x 10,00 x 8,00	13,76	14,33	15,02	15,12
QUEUE DÉGAGÉE			M1DISO	M2DISO	M4DISO	M5DISO
M 12x1,00	11,00	D 84 x 24 x 9,00 x 7,10		25,45	25,82	
M 12x1,25	10,75	D 84 x 24 x 9,00 x 7,10		25,71	26,31	
M 12x1,50	10,50	D 89 x 29 x 9,00 x 7,10		22,95	23,78	
M 12x1,75	10,20	D 89 x 29 x 9,00 x 7,10	16,01	18,41	19,51	22,61
M 14x1,00	13,00	D 90 x 25 x 11,20 x 9,00		32,66	39,88	
M 14x1,25	12,80	D 90 x 25 x 11,20 x 9,00		28,64	36,00	
M 14x1,50	12,50	D 95 x 30 x 12,50 x 9,00		22,74	28,38	
M 14x2,00	12,00	D 95 x 30 x 11,20 x 9,00	21,15	22,03	26,67	
M 16x1,00	15,00	D 95 x 25 x 12,50 x 10,00		44,72	46,18	
M 16x1,25	14,75	D 102 x 32 x 12,50 x 10,00		45,13	46,36	
M 16x1,50	14,50	D 102 x 32 x 14,00 x 10,00		31,65	35,54	
M 16x2,00	14,00	D 102 x 32 x 12,50 x 10,00	26,25	27,35	30,93	
M 18x1,50	16,50	D 104 x 29 x 14,00 x 11,20		41,83	50,75	
M 18x2,50	15,50	D 112 x 37 x 14,00 x 11,20	39,53	41,18	51,47	
M 20x1,50	18,50	D 104 x 29 x 14,00 x 11,20		47,66	54,59	
M 20x2,50	17,50	D 112 x 37 x 14,00 x 11,20	44,18	46,01	54,27	
M 22x2,50	19,50	D 118 x 38 x 16,00 x 12,50	51,08	53,22	66,53	
M 24x3,00	21,00	D 130 x 45 x 18,00 x 14,00	57,72	60,12	75,14	
M 27x3,00	24,00	D 135 x 45 x 20,00 x 16,00	71,07	74,04	92,54	
M 30x3,50	26,50	D 138 x 48 x 20,00 x 16,00	105,60	110,00	129,70	

TARAUDS MACHINE DIN 352

M
MF

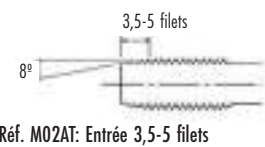
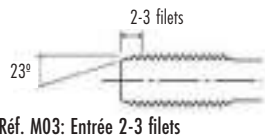


HSS

HSSCo
5%

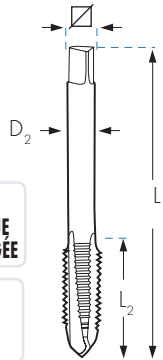
DIN
352

TOL
6H



D
QUEUE
DÉGAGÉE

DIN
352

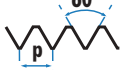
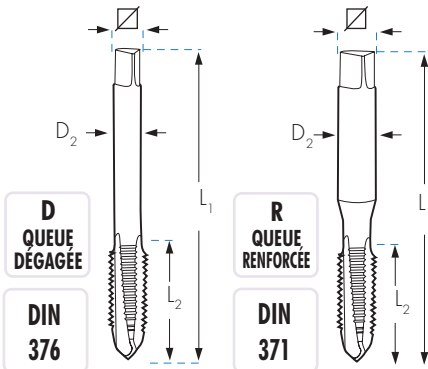
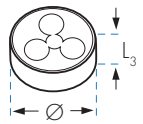


	D	L1 x L2 x D2 x \square mm	M03	M02AT	M03X	M02DIN	M04DIN
			HSS €	HAUTEUR COMPLÈTE HSS €	INOX HSSCo €	ENTRÉE GUN HSS €	35° HSS €
M 3x0,50	2,50	D 40 x 11 x 3,50 x 2,70	4,95	6,38	9,52	8,09	9,75
M 4x0,70	3,30	D 45 x 13 x 4,50 x 3,40	4,95	6,38	9,52	8,09	9,75
M 5x0,80	4,20	D 50 x 16 x 6,00 x 4,90	5,82	7,49	9,65	8,09	9,75
M 6x1,00	5,00	D 50 x 19 x 6,00 x 4,90	5,82	7,49	9,63	8,09	9,96
M 7x1,00	6,00	D 50 x 19 x 6,00 x 4,90	7,36				
M 8x1,00	7,00	D 56 x 18 x 6,00 x 4,90	11,44				
M 8x1,25	6,75	D 56 x 22 x 6,00 x 4,90	7,70	9,84	11,06	10,80	11,53
M 9x1,25	7,75	D 63 x 18 x 7,00 x 5,50	8,29				
M 10x1,00	9,00	D 63 x 18 x 7,00 x 5,50	12,26				
M 10x1,25	8,80	D 70 x 24 x 7,00 x 5,50	12,54				
M 10x1,50	8,50	D 70 x 24 x 7,00 x 5,50	8,36	10,67	14,79	13,74	14,86
M 12x1,00	11,00	D 70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,08				
M 12x1,25	10,75	D 70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,02				
M 12x1,50	10,50	D 70 x 20 x 9,00 x 7,00	18,47				
M 12x1,75	10,20	D 75 x 29 x 9,00 x 7,00	11,01	14,18	19,30	16,66	19,50
M 14x1,00	13,00	D 70 x 20 x 11,00 x 9,00	31,18				
M 14x1,25	12,80	D 70 x 20 x 11,00 x 9,00	23,26				
M 14x1,50	12,50	D 70 x 20 x 11,00 x 9,00	19,92				
M 14x2,00	12,00	D 80 x 30 x 11,00 x 9,00	14,83	19,11	24,34	21,10	25,56
M 16x1,00	15,00	D 70 x 20 x 12,00 x 9,00	34,01				
M 16x1,25	14,75	D 70 x 20 x 12,00 x 9,00	34,22				
M 16x1,50	14,50	D 70 x 20 x 12,00 x 9,00	24,51				
M 16x2,00	14,00	D 80 x 32 x 12,00 x 9,00	18,44		29,69	26,22	29,65
M 18x1,50	16,50	D 80 x 22 x 14,00 x 11,00	27,78				
M 18x2,50	15,50	D 95 x 40 x 14,00 x 11,00	20,33		38,89	38,82	49,10
M 20x1,50	18,50	D 80 x 22 x 16,00 x 12,00	33,85				
M 20x2,50	17,50	D 95 x 40 x 16,00 x 12,00	22,44		43,79	44,13	51,76
M 22x2,50	19,50	D 100 x 40 x 18,00 x 14,50	31,38			51,02	63,44
M 24x3,00	21,00	D 110 x 50 x 18,00 x 14,50	40,40			57,64	71,67
M 27x3,00	24,00	D 110 x 50 x 20,00 x 16,00	56,35			73,52	91,12
M 30x3,50	26,50	D 125 x 50 x 22,00 x 18,00	70,56			113,69	122,33

Tarauds et filières
Vert
Rose

TARAUDS MACHINE ET FILIÈRES SÉRIE *Plus* ET *Super Plus**Plus*

DIN 13

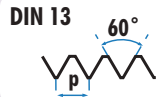
TOL
6HPOUR GRANDES SÉRIES
HSS PM: ACIER FRITTÉDIN
22568TOL
6gVc
14 m/minVc
16 m/minVc
17 m/minVc
20 m/minFILET RECTIFIÉ ET
AVEC BRISE COPEAUX*Plus**Plus TiN**Plus LUBE**Super Plus ALTiN*

QUALITÉ	M2RP		M4RP		M2RT		M4RT		M2RHL		M4RHL		M2RSP		M4RSP		C5P	
	★★	★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★			
MATÉRIEL	HSS PM		HSS PM		HSSCo 5%		HSSCo 5%		HSS PM		HSS PM		HSS V3		HSS V3		HSS	
FINITION	BRILLANT		BRILLANT		TiN		TiN		HARD LUBE		HARD LUBE		ALTiN		ALTiN		BRILLANT	
HÉLICE	ENTRÉE GUN		35°		ENTRÉE GUN		35°		ENTRÉE GUN		35°		ENTRÉE GUN		41°			
	L1 x L2 x D2 x D		L1 x L2 x D2 x D		L1 x L2 x D2 x D		L1 x L2 x D2 x D		L1 x L2 x D2 x D		L1 x L2 x D2 x D		L1 x L2 x D2 x D		L1 x L2 x D2 x D		Ø x L3	
	mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	13,06	16,13	18,93	21,32	21,78	23,57	40,58	42,47	25 x 9	24,49					
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	13,33	16,13	19,98	22,25	22,10	23,90	40,58	42,47	25 x 9	24,49					
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	13,33	15,47	19,98	21,81	22,10	23,90	42,86	44,03	25 x 9	24,49					
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	14,66	16,96	22,15	23,99	24,28	25,30	42,86	44,03	25 x 9	24,49					
M 8x1,00	7,00	D	90 x 20 x 6,0 x 4,9	20,92	24,83	28,94	32,21	34,16	38,03			25 x 9	32,88					
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	17,18	19,71	25,66	28,16	28,64	32,19	54,41	57,98	25 x 9	25,58					
M 10x1,00	9,00	D	90 x 16 x 7,0 x 5,5	23,33	29,27	33,80	38,81	39,89	47,15			30 x 10	40,20					
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	20,20	22,96	30,65	33,42	35,53	40,06	64,85	69,16	30 x 10	36,51					
QUEUE DÉGAGÉE				M2DP	M4DP	M2DT	M4DT	M2DHL	M4DHL	M2DSP	M4DSP							
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	27,70	33,46	38,68	43,57	44,66	51,22			38 x 10	45,47					
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	26,03	30,91	37,97	42,41	39,65	48,03	81,58	88,50	38 x 14	40,15					
M 14x1,50	12,50	D	100 x 22 x 11,0 x 9,0	32,80	41,13	44,68	51,25	52,52	60,22			38 x 10	47,54					
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	32,55	37,73	46,41	51,03	53,07	58,33	83,29	112,14	38 x 14	40,94					
M 16x1,50	14,50	D	100 x 22 x 12,0 x 9,0	41,03	50,60	53,69	61,41	58,78	60,55			45 x 14	65,31					
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	38,28	45,60	53,00	59,68	60,59	66,97	113,69	120,94	45 x 18	54,97					
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	54,25	61,29	67,13	73,25	85,62	90,96	168,75	182,58	45 x 18	54,97					
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	58,63	65,36	76,53	82,44	89,94	102,40	179,84	190,10	45 x 18	54,97					
M 22x2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	70,93	80,63	89,75	97,93	105,48	115,11			55 x 22	82,50					
M 24x3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5	84,33	96,54	101,14	112,02	118,85	131,66			55 x 22	82,50					

TARAUDS MACHINE POUR TRAVAUX SPÉCIAUX

INOX

M



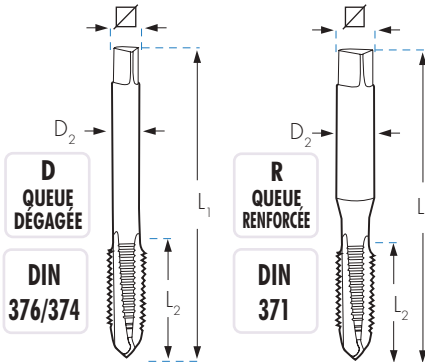
TOL
6H

HSS PM: ACIER FRITTÉ

Vc
6 m/min

Vc
10 m/min

Vc
12 m/min



QUALITÉ	M2RX		M4RX		M2RXT		M4RXT		M2RXHL		M4RXHL	
	★★	★★	★★	★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
MATÉRIEL	HSS PM		HSS PM		HSSCo 5%		HSSCo 5%		HSS PM		HSS PM	
FINITION	OX		OX		TIN		TIN		HARD LUBE		HARD LUBE	
HÉLICE	ENTRÉE GUN		ENTRÉE GUN 35°		ENTRÉE GUN		ENTRÉE GUN 35°		ENTRÉE GUN		ENTRÉE GUN 35°	
			L1 x L2 x D2 x ∇ mm		€	€	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7		16,17	18,76	18,89	22,20	25,48	29,96		
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4		16,38	18,76	19,83	23,02	26,76	31,37		
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9		16,99	20,04	19,83	23,24	26,76	31,37		
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9		17,05	20,67	21,71	24,43	29,30	32,98		
M 8x1,00	7,00	D	90 x 20 x 6,0 x 4,9		37,18	28,53						
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2		20,01	23,85	24,25	27,86	32,73	37,62		
M 10x1,00	9,00	D	90 x 16 x 7,0 x 5,5		38,32	30,42						
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0		23,25	27,96	29,62	33,03	39,99	44,59		
QUEUE DÉGAGÉE			M2DX	M4DX	M2DXT	M4DXT	M2DXHL	M4DXHL				
M 12x1,00	11,00	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0		46,07	37,40						
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0		43,45	35,35						
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0		29,50	42,02	38,05	47,60	53,60	62,77		
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0		38,69	58,52	50,55	59,55	71,23	78,89		
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0		42,46	67,55	55,96	76,25	79,32	95,42		
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0		60,82	96,10	86,05	106,72	127,28	135,74		
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0		62,72	101,47	99,25	109,79	135,31	143,33		
M 22x2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5		96,93	126,44	135,15	160,96				
M 24x3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5		101,91	132,94	137,77	164,63				
M 27x3,00	24,00	D	160 x 36 x 20,0 x 16,0		133,50	174,13						
M 30x3,50	26,50	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0		170,72	222,68						



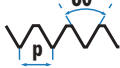
- Lubrifiant: **CUT MAGIC XTHICK**
- L'utilisation de l'huile de coupe CUT MAGIC XTHICK est recommandée pour optimiser le processus de taraudage en Inox, Duplex, Inconel, Titane...

Réf. ACXT00250

TARAUDS *Super Plus* POUR LE TARAUDAGE D'ALLIAGES RÉFRACTAIRES

M

DIN 13

TOL
6HINOX
DUPLEX

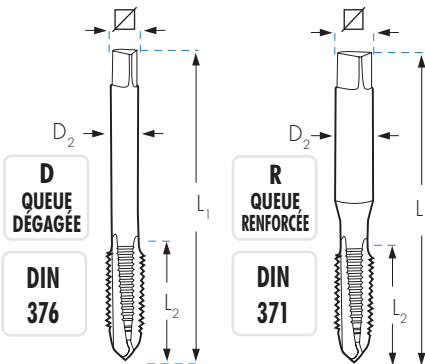
Ni

INC

Ti

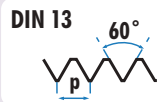
SPÉCIFIQUEMENT RECOMMANDÉS
EN APPLICATIONS AÉRONAUTIQUESVc
15
m/minINOX
DUPLEXVc
6
m/minNICKEL
INCONELVc
6
m/min

TITANE



			M2RDU	M4RDU	M2RNI	M3RNI	M2RTIT	M3RTIT
QUALITÉ			★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
MATÉRIEL			HSS V3	HSS V3	HSS PM	HSS PM	HSS PM	HSS PM
FINITION			TiCN	TiCN	BRILLANT	BRILLANT	OX	OX
HÉLICE			ENTRÉE GUN	41°	ENTRÉE GUN	15°	ENTRÉE GUN	15°
		$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	41,15	42,14	76,46	78,12	56,77	62,65
M 4x0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	41,15	42,41	78,12	80,23	58,52	62,65
M 5x0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	42,52	43,37	80,88	82,78	60,00	66,73
M 6x1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	43,70	44,63	81,51	83,82	60,00	67,67
M 8x1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	61,04	63,64	92,12	94,57	69,33	78,12
M 10x1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	79,11	81,17	109,46	112,80	85,88	94,14
QUEUE DÉGAGÉE			M2DDU	M4DDU	M2DNI	M3DNI	M2DTIT	M3DTIT
M 12x1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	106,94	115,48	140,78	155,66	107,79	116,96
M 14x2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0						
M 16x2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	157,27	168,18				
M 18x2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0						
M 20x2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0	232,89	251,56				
M 22x2,50	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5						
M 24x3,00	21,00	D 160 x 34 x 18,0 x 14,5	315,45	320,84				
M 27x3,00	24,00	D 160 x 36 x 20,0 x 16,0	405,25	424,79				
M 30x3,50	26,50	D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	478,61	500,81				

TARAUDS POUR MATIÈRES SUPER TENDRES < À 450N/mm²



HSSCo
5%

OX

TOL
6H

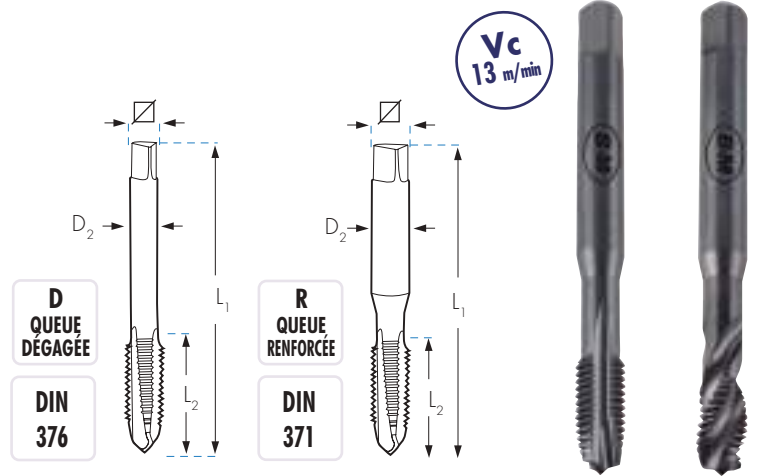
APPLICATIONS




450
N/mm²

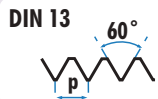
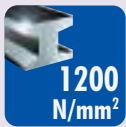
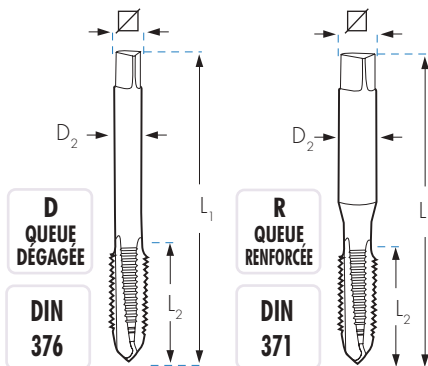
ST52



Al

Géométrie de coupe spécifique pour matières tendres, ne générant pas d'excès dimensionnel et s'adaptant parfaitement à ce type de matière dans laquelle les tarauds classiques peuvent provoquer de l'imprécision à l'heure de générer le taraudage.

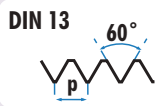
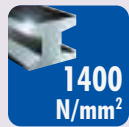


		L ₁ x L ₂ x D ₂ x  mm	M2RSS	M4RSS
			ENTRÉE GUN	35°
			€	€
M 3 x 0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	13,58	17,88
M 4 x 0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	14,34	17,89
M 5 x 0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	14,43	17,15
M 6 x 1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	15,29	18,82
M 8 x 1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	17,68	21,79
M 10 x 1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	21,78	25,81
QUEUE DÉGAGÉE			M2DSS	M4DSS
M 12 x 1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	24,70	29,92
M 14 x 2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	35,27	41,49
M 16 x 2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	39,34	47,89
M 18 x 2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	56,07	67,48
M 20 x 2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0	65,64	72,03
M 22 x 2,50	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	78,76	87,78
M 24 x 3,00	21,00	D 160 x 34 x 18,0 x 14,5	92,80	106,70
M 27 x 3,00	24,00	D 160 x 36 x 20,0 x 16,0	117,36	131,29
M 30 x 3,50	26,50	D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	150,80	168,26

TARAUDS MACHINE HSS-V3 POUR TRAVAUX SPÉCIAUX

**HSS
V3**
**TOL
6H**
**MATÉRIAUX
DURS**

**Vc
7 m/min**
**Vc
9 m/min**


		M2RMD	M4RMD	M2RMDTX	M4RMDTX	
QUALITÉ		★★★	★★★	★★★★	★★★★	
MATÉRIEL		HSS V3	HSS V3	HSS V3	HSS V3	
FINITION		OX	OX	TINALOX	TINALOX	
HÉLICE		ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN 35°	ENTRÉE GUN	ENTRÉE GUN 35°	
						
		$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm				
		€	€	€	€	
M 3x0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	16,73	19,23	23,88	28,06
M 4x0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	17,38	19,23	25,06	29,38
M 5x0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	17,38	19,28	25,06	29,38
M 6x1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	19,06	21,01	27,45	30,88
M 8x1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	21,49	23,51	30,65	35,23
M 10x1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	24,75	27,33	38,77	43,26
QUEUE DÉGAGÉE						
M 12x1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	35,27	38,57	51,65	60,46
M 14x2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	43,86	50,97	73,51	80,68
M 16x2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	51,77	61,65	81,88	97,60
M 18x2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	73,15	87,72	120,35	136,32
M 20x2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0	79,07	92,61	130,08	143,89

TARAUDS MACHINE POUR ACIERS TREMPÉS (HARDOX 450/500)



TOL
6H

HSSE

HSS
PM

CARBURE

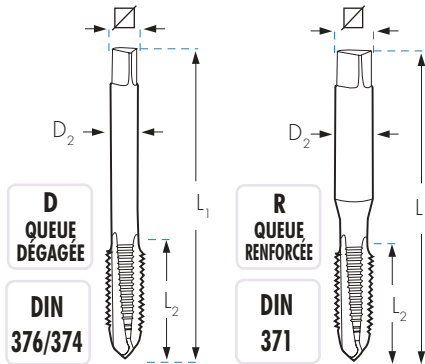
MATÉRIAUX
TRÈS
DURS

48
HRC

48-62
HRC

Vc
5 m/min

CARBURE



			M2RC	M3RC	M2HRC	M4HRC	M1RCM		M1RHMC	
MATÉRIEL			HSSE	HSSE	HSS PM	HSS PM	HSS PM		CARBURE	
FINITION			TiAIN	TiAIN	TINALOX	TINALOX	TiCN		TiCN	
FORME			FOR ENTRÉE	FOR ENTRÉE 15°	FOR ENTRÉE	FOR ENTRÉE 35°	ENTRÉE DROITE		ENTRÉE DROITE	
L1 x L2 x D2 x D			€	€	€	€	€	€	€	€
M 2 x 0,40	1,60	R 40 x 9 x 2,5 x 2,1			34,07	37,25	1,70		1,70	
M 3 x 0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	28,11	29,91	31,09	34,82	2,60	44,61	2,60	116,58
M 4 x 0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	28,17	31,85	32,29	36,16	3,40	39,24	3,40	116,58
M 5 x 0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	28,43	31,12	32,59	36,51	4,30	43,85	4,30	116,58
M 6 x 1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	30,74	34,46	34,00	38,07	5,10	56,14	5,10	145,72
M 8 x 1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	35,51	40,52	42,26	47,34	6,90	62,27	6,90	164,01
M 10 x 1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	42,51	50,20	50,58	53,10	8,60	80,73	8,60	251,65
QUEUE DÉGAGÉE			M2DC	M3DC	M2HDC	M4HDC	M1RCM		M1DHMC	
M 12 x 1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	63,56	75,45	77,21	84,16	10,40	106,80 *	10,40	394,13
M 14 x 2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	85,82	100,38	91,56	102,98	12,10	135,03 *	12,10	485,93
M 16 x 2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	96,84	115,30	101,80	118,05	14,10	144,44 *	16,10	634,52
M 18 x 2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	122,62	133,52	126,02	137,36			15,75	775,19
M 20 x 2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0	148,50	154,56	148,82	162,22			17,75	1.226,22
M 22 x 2,50	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	210,36	219,36						
M 24 x 3,00	21,00	D 160 x 34 x 18,0 x 14,5	215,36	225,36	224,73	244,95				
M 27 x 3,00	24,00	D 160 x 36 x 20,0 x 16,0	235,36	242,36						
M 30 x 3,50	26,50	D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	241,25	255,36						

* Queue Renforcée: M12 - Ø 12 x 9
M14 - Ø 14 x 11
M16 - Ø 16 x 12



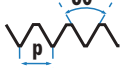
- Lubrifiant: **CUT MAGIC XTHICK**
- Nous recommandons de tarauder la pièce sur la même installation que pour le perçage et dans la même position, pour garantir la coaxialité entre taraud et avant-trou.

Réf. ACXT00250

HRC	Vc (m/min)
48 Hrc	8 m/min
56 Hrc	6 m/min
62 Hrc	3 m/min

TARAUDS MACHINE TOUT TERRAIN
**TOUT
TERRAIN**

DIN 13

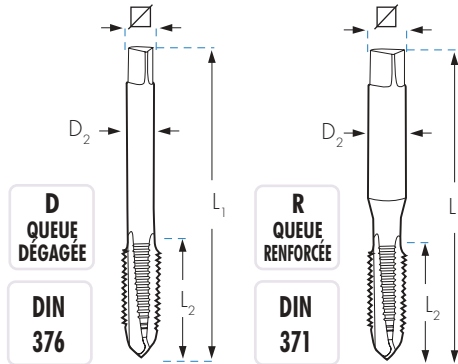


60°

HSSCo
5%

TiN
TOL
6H




APPLICATIONS

1200
N/mm²
Al
FORTE
Ti
INOX
Vc
13 m/min

D
QUEUE
DÉGAGÉE

DIN
376

R
QUEUE
RENFORCÉE

DIN
371

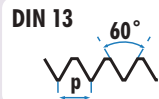

		$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm	M2RD	M4RD
			ENTRÉE GUN €	 €
M 3 x 0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	19,98	24,42
M 4 x 0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	21,18	24,42
M 5 x 0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	24,53	27,90
M 6 x 1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	25,38	28,96
M 8 x 1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	29,74	33,04
M 10 x 1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	34,31	39,14
QUEUE DÉGAGÉE			M2DD	M4DD
M 12 x 1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	43,24	51,46
M 14 x 2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	56,47	62,04
M 16 x 2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	63,27	68,47
M 18 x 2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	86,33	101,39
M 20 x 2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0	100,69	104,48

TARAUDS MACHINE POUR TRAVAUX SPÉCIAUX HSSCo/CARBURE

Al

Fonte

Laiton



HSSCo
5%

Carbure

TOL
6H

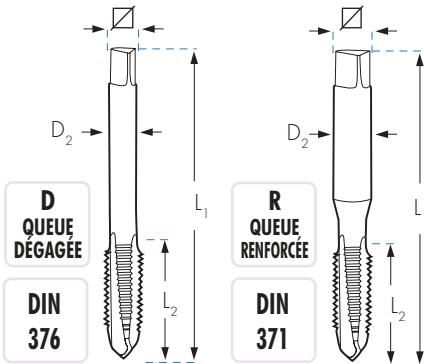
Vc
18 m/min

Vc
11 m/min

Vc
21 m/min

Vc
16 m/min

Vc
19 m/min

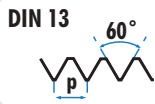


APPLICATION	M5R	M6R	MTRFM	MHMTR	M1RL	M1RLCRN		
MATÉRIEL	Al	Al	Fonte	Fonte	Laiton	Laiton		
FINITION	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	Carbure	HSSCo 5%	HSSCo 5%		
FORME	BRILLANT	BRILLANT	OX	BRILLANT	BRILLANT	CrN		
	FILET ALTERNÉ	2 GOUJURES	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE DROITE		
	€	€	€	€	€	€		
M 3x0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	15,76	18,20	13,53	75,46	16,06	18,23
M 4x0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	15,88	18,20	14,00	75,46	17,06	20,10
M 5x0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	16,42	18,57	14,00	75,46	17,06	20,17
M 6x1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	16,54	20,07	15,89	86,06	18,69	22,04
M 8x1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	19,89	24,06	17,80	96,12	21,30	26,80
M 10x1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	23,64	28,46	20,34	120,43	25,63	32,61
QUEUE DÉGAGÉE			M5D	M6D	M1DFM	MHM1D	M1DL	M1DLCRN
M 12x1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	30,26	36,80	26,07	171,22	30,46	40,13
M 14x2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	39,10	46,59	42,85	266,76	37,39	48,91
M 16x2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	43,44	60,98	50,45	317,37	43,02	54,69
M 18x2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0			70,55	389,03	56,42	69,27
M 20x2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0			70,82	471,09	63,33	77,12



- Lubrifiant: **CUT MAGIC ALUMINIUM**
- L'utilisation de l'huile de coupe CUT MAGIC ALUMINIUM est recommandée pour optimiser le processus de taraudage en Aluminium et ses fontes

Réf. ACAL00250

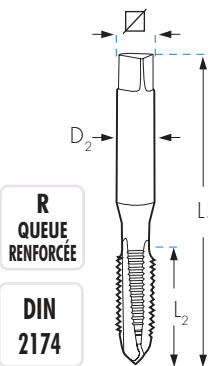
TARAUDS MACHINE À REFOULER

HSSCo
 5%

HSSCo
 8%

TOL
 6HX

APPLICATIONS

Al
 Fonte

INOX
Plus


APPLICATION	MATÉRIEL	FINITION	FORME	M07R	M07RT	M07RCR	M07RCCR	M09RCCR	M07RXTCR
	HSSCo 5%	OX							
	HSSCo 5%	TiN							
	HSSCo 5%	OX							
	HSSCo 5%	TiCN							
	HSSCo 8%	TiCN							
	HSSCo 5%	TiN							
	€	€	€	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,75	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	29,82	33,61	32,82	47,16	107,00	79,80
M 3,5x0,60	3,20	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	31,34	35,70	33,91	49,91		
M 4x0,70	3,65	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	29,82	35,06	32,82	49,18	108,36	79,80
M 5x0,80	4,60	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	29,82	35,06	32,82	49,18	109,81	86,12
M 6x1,00	5,50	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	32,21	37,07	35,40	51,97	111,54	86,12
M 8x1,25	7,40	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	37,52	48,91	41,29	68,62	123,73	103,07
M 10x1,50	9,30	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	41,74	54,83	45,92	75,52	147,73	125,83

QUEUE DÉGAGÉE			M07D	M07DT	M07DCR	M07DCCR	M09DCCR	M07DXTCR
M 12x1,75	11,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	49,17	69,06	54,11	96,34	174,88
M 14x2,00	13,05	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	88,68	113,26	95,66	154,44	217,63
M 16x2,00	15,05	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	104,10	127,56	112,29	181,23	299,33
M 18x2,50	16,80	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	119,47	146,88	128,84	193,18	354,68
M 20x2,50	18,80	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	157,40	222,35	169,79	316,78	392,66

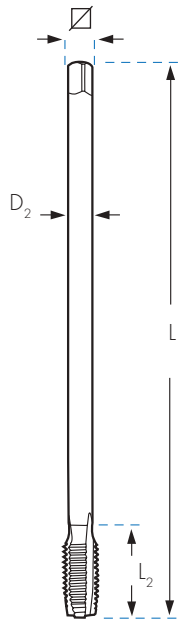
TARAUDS MACHINE HSSCo TOLÉRANCES SPÉCIALES ET SURCÔTÉS






		TOL 4H		TOL 6G		TOL 7G		TOL 6H (+0,1)		TOL 6H (+0,2)	
		M2R4H	M4R4H	M2R6G	M4R6G	M2R7G	M4R7G	M2R+0,1	M4R+0,1	M2R+0,2	M4R+0,2
TOLÉRANCE		TOL 4H	TOL 4H	TOL 6G	TOL 6G	TOL 7G	TOL 7G	TOL 6H (+0,1)	TOL 6H (+0,1)	TOL 6H (+0,2)	TOL 6H (+0,2)
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%
FINITION		BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
FORME		ENTRÉE GUN	ENTRÉE 35°	ENTRÉE GUN	ENTRÉE 35°	ENTRÉE GUN	ENTRÉE 35°	ENTRÉE GUN	ENTRÉE 35°	ENTRÉE GUN	ENTRÉE 35°
	$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50 R 56x11x 3,5x 2,7	18,70	23,14	13,19	16,10	18,70	23,14	16,62	24,79	24,17	29,92
M 4x0,70	3,30 R 63x13x 4,5x 3,4	19,12	23,14	13,19	16,10	19,12	23,14	15,68	24,79	24,73	26,40
M 5x0,80	4,20 R 70x16x 6,0x 4,9	19,12	22,16	13,89	16,81	19,12	22,16	15,68	23,77	24,73	28,65
M 6x1,00	5,00 R 80x17x 6,0x 4,9	21,03	24,33	13,84	16,92	21,03	24,33	15,73	26,05	27,17	31,44
M 8x1,00	7,00 D 90x20x 6,0x 4,9			32,67	36,14						
M 8x1,25	6,75 R 90x20x 8,0x 6,2	23,55	27,76	17,60	20,85	23,55	27,76	19,28	29,75	26,86	35,90
M 10x1,00	9,00 D 90x16x 7,0x 5,5			38,57	44,90						
M 10x1,50	8,50 R 100x22x 10,0x 8,0	28,96	32,94	20,85	23,86	28,96	32,94	23,73	35,28	33,06	37,57
QUEUE DÉGAGÉE		M2D4H	M4D4H	M2D6G	M4D6G	M2D7G	M4D7G	M2D+0,1	M4D+0,1	M2D+0,2	M4D+0,2
M 12x1,50	10,50 D 100x22x 9,0x 7,0			68,24	80,92						
M 12x1,75	10,20 D 110x24x 9,0x 7,0	37,33	44,33	24,37	26,42	37,33	44,33	29,27	47,48	42,56	59,59
M 14x2,00	12,00 D 110x26x 11,0x 9,0			35,51	38,02			63,41	75,60	78,67	91,20
M 16x2,00	14,00 D 110x27x 12,0x 9,0			39,65	40,33			74,58	91,35	81,69	97,27
M 18x2,50	15,50 D 125x30x 14,0x 11,0			55,16	59,16			108,66	123,03	131,10	138,04
M 20x2,50	17,50 D 140x32x 16,0x 12,0			67,95	77,94			117,43	130,92	141,66	148,74

4H.- Pour filetages très précis. Ajustage supérieur.
 6G.- Pour filetages avec revêtement. Epaisseurs entre 20-40 μ
 7G.- Pour filetages avec revêtement. Epaisseurs entre 40-50 μ
 6H (+0,1).- Pour obtenir des filetages surcôtés ou pour compenser les déformations du traitement thermique.
 6H (+0,2).- Pour obtenir des filetages surcôtés ou pour compenser les déformations du traitement thermique.

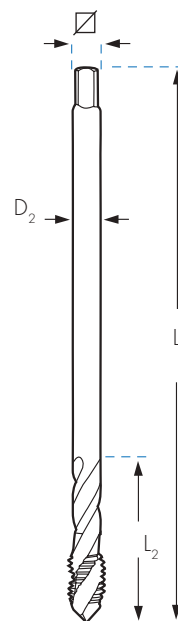
TARAUDS MACHINE EXTRA-LONGS HSSCo
**ENTRÉE
GUN**





**HSSCo
5%**
BRILLANT
**TOL
6H**
**R
QUEUE
RENFORCÉE**
**DIN
371**
**D
QUEUE
DÉGAGÉE**
**DIN
376**


				M2L
			$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm	ENTRÉE GUN €
M	3x0,50	2,50	R 100 x 10 x 3,5 x 2,7	16,97
M	4x0,70	3,30	R 120 x 12 x 4,5 x 3,4	17,35
M	5x0,80	4,20	R 140 x 14 x 6,0 x 4,9	20,41
M	6x1,00	5,00	R 160 x 16 x 6,0 x 4,9	20,46
M	7x1,00	6,00	R 160 x 17 x 7,0 x 5,5	24,80
M	8x1,25	6,80	R 180 x 18 x 8,0 x 6,2	24,92

		QUEUE DÉGAGÉE		M2L-D
M			D	
M	6x1,00	5,00	D 160 x 16 x 4,5 x 3,4	22,68
M	8x1,25	6,80	D 180 x 18 x 6,2 x 5,0	26,62
M	10x1,50	8,50	D 200 x 20 x 7,0 x 5,5	28,68
M	12x1,75	10,20	D 220 x 22 x 8,5 x 6,5	32,46
M	14x2,00	12,00	D 220 x 25 x 10,5 x 8,0	60,21
M	16x2,00	14,00	D 220 x 28 x 12,5 x 10,0	70,83
M	18x2,50	15,50	D 250 x 32 x 14,0 x 11,0	128,87
M	20x2,50	17,50	D 250 x 32 x 16,0 x 12,0	139,28
M	22x2,50	19,50	D 250 x 35 x 18,0 x 14,5	163,45
M	24x3,00	21,00	D 250 x 38 x 18,0 x 14,5	199,38


35°

**HSSCo
5%**
BRILLANT
**TOL
6H**
**R
QUEUE
RENFORCÉE**
**DIN
371**
**D
QUEUE
DÉGAGÉE**
**DIN
376**


				M4L
			$L_1 \times L_2 \times D_2 \times \square$ mm	 €
M	3x0,50	2,50	R 100 x 10 x 3,5 x 2,7	20,13
M	4x0,70	3,30	R 120 x 12 x 4,5 x 3,4	21,01
M	5x0,80	4,20	R 140 x 14 x 6,0 x 4,9	23,06
M	6x1,00	5,00	R 160 x 16 x 6,0 x 4,9	24,39
M	7x1,00	6,00	R 160 x 17 x 7,0 x 5,5	28,72
M	8x1,25	6,80	R 180 x 18 x 8,0 x 6,2	28,51

		QUEUE DÉGAGÉE		M4L-D
M			D	
M	6x1,00	5,00	D 160 x 16 x 4,5 x 3,4	26,27
M	8x1,25	6,80	D 180 x 18 x 6,2 x 5,0	30,75
M	10x1,50	8,50	D 200 x 20 x 7,0 x 5,5	34,65
M	12x1,75	10,20	D 220 x 22 x 8,5 x 6,5	36,03
M	14x2,00	12,00	D 220 x 25 x 10,5 x 8,0	67,46
M	16x2,00	14,00	D 220 x 28 x 12,5 x 10,0	97,79
M	18x2,50	15,50	D 250 x 32 x 14,0 x 11,0	145,92
M	20x2,50	17,50	D 250 x 32 x 16,0 x 12,0	155,30
M	22x2,50	19,50	D 250 x 25 x 18,0 x 14,5	187,97
M	24x3,00	21,00	D 250 x 32 x 18,0 x 14,5	229,29

TARAUDS-ÉCROUS PAS MÉTRIQUE DIN 357

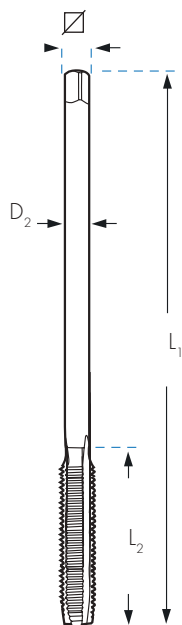


HSSCo
5%

BRILLANT

TOL
6H

DIN
357



Icon	Icon	Icon	L ₁ x L ₂ x D ₂ x \square mm	MTU
				ENTRÉE FORME A
				€
M	3x0,50**	2,50	D 70 x 22 x 2,2	23,20
M	4x0,70	3,30	D 90 x 25 x 2,8 x 2,1	23,20
M	5x0,80	4,20	D 100 x 28 x 3,5 x 2,7	23,20
M	6x1,00	5,00	D 110 x 32 x 4,5 x 3,4	23,20
M	8x1,25	6,80	D 125 x 40 x 6,0 x 4,9	28,29
M	10x1,50	8,50	D 140 x 45 x 7,0 x 5,5	30,44
M	12x1,75	10,20	D 180 x 50 x 9,0 x 7,0	50,00
M	14x2,00	12,00	D 200 x 56 x 11,0 x 9,0	58,25
M	16x2,00	14,00	D 200 x 63 x 12,0 x 9,0	72,12
M	18x2,50	15,50	D 220 x 63 x 14,0 x 11,0	97,03
M	20x2,50	17,50	D 250 x 70 x 16,0 x 12,0	123,01*
M	22x2,50	19,50	D 280 x 80 x 18,0 x 14,5	150,91*
M	24x3,00	21,00	D 280 x 80 x 18,0 x 14,5	205,32*

**Queue cylindrique

*Jusqu'à fin des stocks

Tarauds et filières
Rose

BLUE-MASTER
by *celesa*

CONSULTEZ NOTRE LARGE GAMME D'OUTILS POUR
LA RÉPARATION DE FILETAGES P. 659

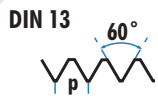
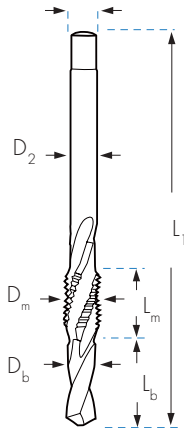


FILETS
RAPPORTÉS

DOUILLES RIGIDES
À SCELLANT ANAÉROBIE

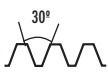
DOUILLES
AUTO-TARAUDEUSES

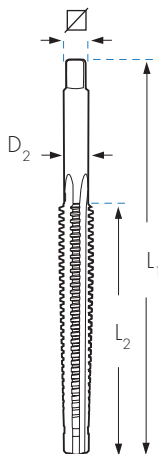
DOUILLES RIGIDES
DE SÉCURITÉ

FORET TARAUDEUR HSSCo

HSSCo
5%
BRILLANT
TOL
6H
R
QUEUE
RENFORCÉE
DIN
371
D
QUEUE
DÉGAGÉE
DIN
376


		L _b mm	L _m mm	L ₁ mm	D _b mm	D _m mm	D ₂ mm	∅ mm	M8M €
M 3x0,50	R	9,0	12,5	62,0	2,50	3,0	3,5	2,7	29,64
M 4x0,70	R	10,0	16,0	66,0	3,30	4,0	4,5	3,4	29,64
M 5x0,80	R	12,5	18,0	75,5	4,20	5,0	6,0	4,9	31,99
M 6x1,00	R	14,0	20,0	81,0	5,00	6,0	6,0	4,9	35,33
M 8x1,00	R	20,0	14,0	91,0	7,00	8,0	6,0	4,9	44,46
M 8x1,25	R	20,0	14,0	91,0	6,75	8,0	8,0	6,2	47,86
QUEUE DÉGAGÉE									
M 8x1,25	D	20,0	14,0	91,0	6,75	8,0	6,0	4,9	41,17
M 10x1,00	D	20,0	15,0	95,0	9,00	10,0	7,0	5,5	55,19
M 10x1,50	D	25,0	18,0	105,0	8,50	10,0	7,0	5,5	44,97
M 12x1,50	D	24,0	18,0	110,0	10,50	12,0	9,0	7,0	59,73
M 12x1,75	D	28,0	20,0	118,0	10,20	12,0	9,0	7,0	53,41
M 14x1,50	D	28,0	20,0	118,0	12,50	14,0	11,0	9,0	101,16
M 14x2,00	D	28,0	22,0	130,0	12,00	14,0	11,0	9,0	97,75
M 16x2,00	D	36,0	24,0	139,0	14,00	16,0	12,0	9,0	165,36
M 18x2,50	D	40,0	26,0	151,0	15,50	18,0	14,0	11,0	187,51
M 20x2,50	D	45,0	30,0	168,0	17,50	20,0	16,0	12,0	316,95

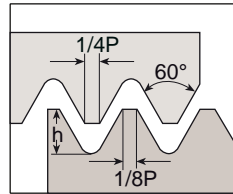
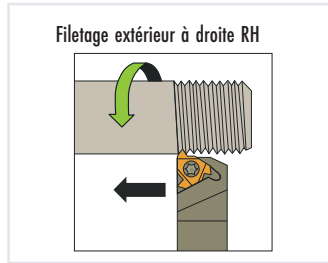
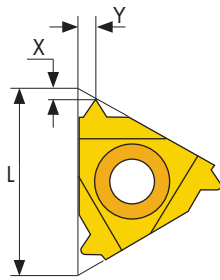
Ne jamais utiliser les forets taraudeurs dans des trous borgnes ou débouchants plus profonds que L_b.

TARAUD MACHINE HSS À FILET TRAPÉZOÏDAL

HSS
BRILLANT

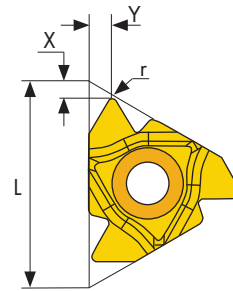
DIN
103
TOL
7H


			MRTM €
Tr 14 x 3	11,25	160 x 105 x 10,5 x 8,0	364,42
Tr 16 x 4	12,25	205 x 110 x 11,5 x 9,0	395,86
Tr 18 x 4	14,25	215 x 120 x 13,0 x 10,0	405,70
Tr 20 x 4	16,25	230 x 130 x 15,0 x 12,0	425,07
Tr 22 x 5	17,25	270 x 165 x 16,0 x 12,0	551,86
Tr 24 x 5	19,25	280 x 165 x 18,0 x 14,5	634,65
Tr 26 x 5	21,25	290 x 170 x 20,0 x 16,0	656,67
Tr 28 x 5	23,25	300 x 180 x 22,0 x 18,0	733,68
Tr 30 x 6	24,25	345 x 200 x 23,0 x 18,0	867,81

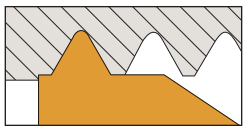
PLAQUETTES POUR FILETAGE EXTÉRIEUR



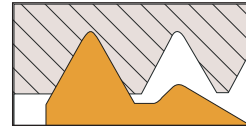
Norme: R262 (DIN 13)
Tolérance Classe: 6g/6H



Profil complet



Profil Partiel



Réalise un profil complet, incluant le diamètre extérieur du filetage. On utilisera une plaquette différente pour chaque pas.

Ne termine pas le diamètre extérieur du filetage. La même plaquette peut être utilisée pour différents pas ayant le même angle de filetage.

PROFIL COMPLET 60°

FILETAGE EXTÉRIEUR	L	PAS	h	X	Y	€
PRE-16-075	16	0,75	0,46	0,6	0,6	24,57*
PRE-16-100		1,00	0,61	0,7	0,7	24,57*
PRE-16-125		1,25	0,77	0,8	0,9	24,57*
PRE-16-150		1,50	0,92	0,8	1	24,57*
PRE-16-175		1,75	1,07	0,9	1,2	24,57*
PRE-16-200		2,00	1,23	1	1,3	24,57*
PRE-16-250		2,50	1,53	1,1	1,5	24,57*
PRE-16-300		3,00	1,84	1,2	1,6	24,57*

*Jusqu'à fin de stock

PROFIL PARTIEL 60°

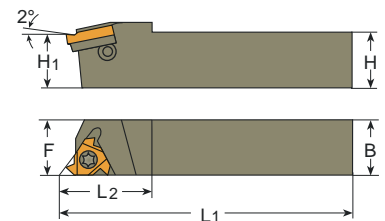
FILETAGE EXTÉRIEUR	L	ECHELLE MÉTRIQUES	ECHELLE POUÇES	r	X	Y	€
PPRE-16-150	16	0,50-1,50	48 - 16	0,05	0,80	0,90	24,57*
PPRE-16-300		1,75-3,00	14 - 8	0,27	1,20	1,70	24,57*

*Jusqu'à fin de stock

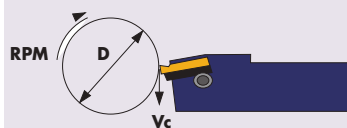
PORTE-OUTILS POUR FILETAGE EXTÉRIEUR

FILETAGE EXTÉRIEUR	H1=H=B=F	L1	L2	€
PEXT-25-16	25	153	30	179,66*

*Jusqu'à fin de stock



FORMULE MATHÉMATIQUE POUR OBTENIR LA VITESSE DE ROTATION DE LA PIÈCE (RPM)

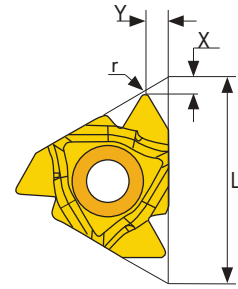
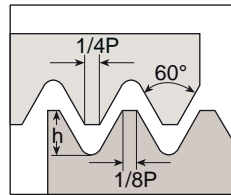
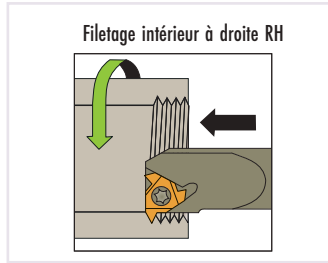
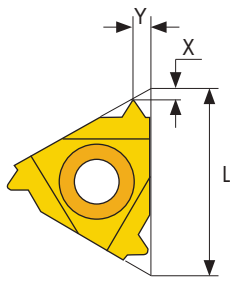


RPM : Tour/min
Vc : Vitesse de coupe (m/min)
D : Diamètre pièce (mm)

$$RPM = \frac{1000 \times Vc}{\pi \times D}$$

Les RPM sont obtenues en fonction de Vc et D

ACIER 70 kg/mm ²	Vc 25 m / min	ALUMINIUM	Vc 50 m / min
ACIER TREMPÉ 120 kg/mm ²	13 m / min	TITANE	18 m / min
INOX	11 m / min	FONTE	25 m / min
		LAITON	50 m / min

PLAQUETTES POUR FILETAGE INTÉRIEUR


Norme: R262 (DIN 13)
Tolérance classe: 6g/6H


PROFIL COMPLET 60°

FILETAGE INTÉRIEUR	L	PAS	h	X	Y	€
PRI-16-075	16	0,75	0,43	0,6	0,6	24,57*
PRI-16-100		1,00	0,58	0,6	0,7	24,57*
PRI-16-125		1,25	0,72	0,8	0,9	24,57*
PRI-16-150		1,50	0,87	0,8	1,0	24,57*
PRI-16-175		1,75	1,01	0,9	1,2	24,57*
PRI-16-200		2,00	1,15	1,0	1,3	24,57*
PRI-16-250		2,50	1,44	1,1	1,5	24,57*
PRI-16-300		3,00	1,73	1,1	1,5	24,57*

*Jusqu'à fin de stock

PROFIL PARTIEL 60°

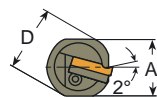
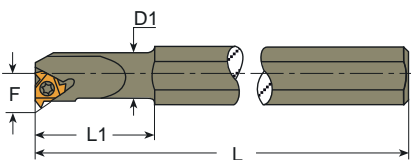
FILETAGE INTÉRIEUR	L	ECHELLE MÉTRIQUES	ECHELLE POUCES	r	X	Y	€
PPRI-16-150	16	0,50-1,50	48 - 16	0,05	0,80	0,90	24,57*
PPRI-16-300		1,75-3,00	14 - 8	0,16	1,20	1,70	24,57*

*Jusqu'à fin de stock

PORTE-OUTILS POUR FILETAGE INTÉRIEUR

FILETAGE INTÉRIEUR	L	L1	D	D1	A	∅ Min. trou	€
PINT-20-16	180	40	20	20	18	24	177,08*
PINT-25-16	200	45	25	24,6	22,6	29	216,52*

*Jusqu'à fin de stock



TARAUDS MACHINE HSSCo EN COFFRETS MÉTALLIQUES
**USAGE
GÉNÉRAL**
**HSSCo
5%**


Réf. JM6



Réf. JM2






Réf. JM8



Réf. JM4



CONTENU

	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	 15°	 35°	 HSS	HSSCo 5% €
JM5	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	-	103,24
JM1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	126,98
JM6	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	109,39
JM2	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	133,14
JM7	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	140,35
JM3	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	164,10
JM8	-	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	129,32
JM4	-	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	153,06

TARAUDS MACHINE EN COFFRETS MÉTALLIQUES
Plus


Réf. JMPT2

CONTENU

	ENTRÉE GUN	BRILLANT	 35°	BRILLANT	 HSSCo 5%	HSS PM €		TiN €
JMP6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		-	123,81	JMPT6	179,31
JMP2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	167,59	JMPT2	223,10
JMP8	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-	143,94	JMPT8	196,51
JMP4	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	187,73	JMPT4	240,29

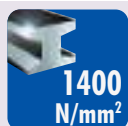
INOX
CONTENU

	ENTRÉE GUN	OX	 35°	OX	 HSSCo 5%	HSS PM €		TiN €
JMX6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		-	139,45	JMXT6	169,72
JMX2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	183,24	JMXT2	213,51
JMX8	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-	170,52	JMXT8	196,65
JMX4	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	214,31	JMXT4	240,44


1200
 N/mm²
CONTENU

	ENTRÉE GUN	OX	 35°	OX	 HSSCo 5%	HSS V3 €		TINALOX €
JMMD6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		-	155,09	JMMDT6	221,84
JMMD2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	198,87	JMMDT2	265,61
JMMD8	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-	170,17	JMMDT8	254,10
JMMD4	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	213,95	JMMDT4	297,88

TARAUDS MACHINE HSSCo EN COFFRETS MÉTALLIQUES



Réf. JMC2

CONTENU

	ENTRÉE GUN	TiCN	15°	TiCN	HSSCo 5%	HSS-PM €
JMC6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		-	254,32
JMC2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	298,09
JMC8	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-	287,05
JMC4	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	330,84

TOUT TERRAIN

CONTENU


	ENTRÉE GUN	TiN	35°	TiN	HSSCo 5%	HSSCo 5% €
JMD6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		-	210,57
JMD2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	254,35
JMD8	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-	240,36
JMD4	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	284,13

AI

CONTENU

	FILET ALTERNÉ	BRILLANT	2 GOUJURES	BRILLANT	HSS	HSSCo 5% €
JMAL6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		-	148,56
JMAL2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	172,95
JMAL8	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		-	174,71
JMAL4	-		M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12		2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	198,45


TARAUDS MACHINE EN COFFRET PLASTIQUE
**USAGE
GÉNÉRAL**
CONTENU

	ENTRÉE GUN	BRILLANT	 35°	BRILLANT	HSSCo 5%
					€
PT01	M4 - M5 - M6 M8 - M10		M4 - M5 - M6 M8 - M10		140,47



Réf. PT01


Plus
CONTENU

	ENTRÉE GUN	BRILLANT	 35°	BRILLANT	HSS PM		TiN
					€		€
PT02	M4 - M5 - M6 M8 - M10		M4 - M5 - M6 M8 - M10		154,58	PT03	226,98



Réf. PT03


INOX
CONTENU

	ENTRÉE GUN	OX	 35°	OX	HSS PM		TiN
					€		€
PT05	M4 - M5 - M6 M8 - M10		M4 - M5 - M6 M8 - M10		179,77	PT13	216,13



Réf. PT05

**1200
N/mm²**
CONTENU

	ENTRÉE GUN	OX	 35°	OX	HSS V3		TINALOX
					€		€
PT04	M4 - M5 - M6 M8 - M10		M4 - M5 - M6 M8 - M10		190,76	PT14	285,92



Réf. PT04

**1400
N/mm²**
CONTENU

	ENTRÉE GUN	TiCN	 15°	TiCN	HSS PM
					€
PT11	M4 - M5 - M6 M8 - M10		M4 - M5 - M6 M8 - M10		329,71



Réf. PT11

TARAUDS MACHINE EN COFFRET PLASTIQUE



Réf. PT06

CONTENU

	FILET ALTERNÉ	2 GOUJURES	HSSCo 5% €
PT06	M4 - M5 - M6 M8 - M10	M4 - M5 - M6 M8 - M10	191,38



Réf. PT07

CONTENU

	ENTRÉE DROITE	HSSCo 5% €
PT07	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	155,83



Réf. PT10

CONTENU

	ENTRÉE DROITE	HSSCo 5% €
PT10	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	189,41



Réf. PT08

CONTENU

	LAMINAGE	HSSCo 5% €
PT08	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	316,42



Réf. PT09

CONTENU

		HSSCo 5% €
PT09	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	351,07



Réf. PT12

CONTENU

	ENTRÉE GUN	35°	HSSCo 5% €
PT12	M4 - M5 - M6 M8 - M10	M4 - M5 - M6 M8 - M10	169,90

PRÉSENTOIRS EN MÉTHACRYLATE POUR TARAUDS MACHINE
PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE

MM-03

Contenu: Tarauds machine, série standard

HSSCo
5%
ENTRÉE
GUN

Trous débouchants: Ref. M2

<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
5	10	10	10	10	5	4

Trous Borgnes: Ref. M4



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
5	10	10	10	10	5	4

Dimensions: largeur 240 x profondeur 240 x hauteur 245 mm.

1.824,63 €



Réf. MM-03



Réf. MM-04

PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE

MM-04

Contenu: Tarauds machine, Série Plus
Fabriqués en acier Fritté (ASP)
HSS
PM
Plus
ENTRÉE
GUN

Trous débouchants: Ref. M2

<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
5	10	10	10	10	5	4



Trous Borgnes: Ref. M4

<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
5	10	10	10	10	5	4

Dimensions: largeur 240 x profondeur 240 x hauteur 245 mm.

2.117,78 €

PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE

MM-05

Contenu: Tarauds machine pour travaux spéciaux

ENTRÉE
GUN

Trous débouchants: Ref. M2



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>
1	2	2	2	2	1



Trous Borgnes: Ref. M4



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>	<u>M14</u>
1	2	2	2	2	1	1



<u>M4</u>	<u>M5</u>	<u>M6</u>	<u>M8</u>	<u>M10</u>	<u>M12</u>
1	2	2	2	2	1

Dimensions: Largeur 240 x profondeur 240 x hauteur 245 mm.

2.846,22 €

CALIBRES

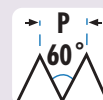


BLUE-MASTER[®]
by CELESA

CUTTING TECHNOLOGIES

TAMPON FILETÉ M/MF
M
MF




 Réf. CT ENTRE / N'ENTRE PAS
 Réf. CTP ENTRE
 Réf. CTNP N'ENTRE PAS

DIN
13
DIN/ISO
1502
TOL
6H

X210
Cr12

Réf. CT



* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	 ENTRE / N'ENTRE PAS	CT	 ENTRE	CTP	 N'ENTRE PAS	CTNP
		€		€		€
M 1,1x0,25	CTM01,1x0,25	283,96*	CTPM01,1x0,25	-	CTNPM01,1x0,25	-
M 1,2x0,25	CTM01,2x0,25	283,96*	CTPM01,2x0,25	-	CTNPM01,2x0,25	-
M 1,4x0,30	CTM01,4x0,30	283,96*	CTPM01,4x0,30	-	CTNPM01,4x0,30	-
M 1,6x0,35	CTM01,6x0,35	158,23	CTPM01,6x0,35	-	CTNPM01,6x0,35	-
M 1,8x0,35	CTM01,8x0,35	137,94	CTPM01,8x0,35	-	CTNPM01,8x0,35	-
M 2x0,40	CTM02x0,40	142,00	CTPM02x0,40	-	CTNPM02x0,40	-
M 2,2x0,45	CTM02,2x0,45	145,38	CTPM02,2x0,45	-	CTNPM02,2x0,45	-
M 2,3x0,40	CTM02,3x0,40	147,80	CTPM02,3x0,40	-	CTNPM02,3x0,40	-
M 2,5x0,45	CTM02,5x0,45	141,04	CTPM02,5x0,45	-	CTNPM02,5x0,45	-
M 2,6x0,45	CTM02,6x0,45	143,61	CTPM02,6x0,45	-	CTNPM02,6x0,45	-
M 3x0,50	CTM03x0,50	114,96	CTPM03x0,50	-	CTNPM03x0,50	-
M 3,5x0,60	CTM03,5x0,60	111,56	CTPM03,5x0,60	-	CTNPM03,5x0,60	-
M 4x0,50	CTM04x0,50	135,73	CTPM04x0,50	-	CTNPM04x0,50	-
M 4x0,70	CTM04x0,70	108,19	CTPM04x0,70	-	CTNPM04x0,70	-
M 4,5x0,75	CTM04,5x0,75	151,34	CTPM04,5x0,75	-	CTNPM04,5x0,75	-
M 5x0,50	CTM05x0,50	141,77	CTPM05x0,50	-	CTNPM05x0,50	-
M 5x0,75	CTM05x0,75	148,76	CTPM05x0,75	-	CTNPM05x0,75	-
M 5x0,80	CTM05x0,80	104,81	CTPM05x0,80	-	CTNPM05x0,80	-
M 6x0,50	CTM06x0,50	141,77	CTPM06x0,50	-	CTNPM06x0,50	-
M 6x0,75	CTM06x0,75	142,00	CTPM06x0,75	-	CTNPM06x0,75	-
M 6x1,00	CTM06x1,00	101,42	CTPM06x1,00	-	CTNPM06x1,00	-
M 7x0,75	CTM07x0,75	145,38	CTPM07x0,75	-	CTNPM07x0,75	-
M 7x1,00	CTM07x1,00	116,64	CTPM07x1,00	-	CTNPM07x1,00	-
M 8x0,50	CTM08x0,50	141,77	CTPM08x0,50	-	CTNPM08x0,50	-
M 8x0,75	CTM08x0,75	148,76	CTPM08x0,75	-	CTNPM08x0,75	-
M 8x1,00	CTM08x1,00	124,84	CTPM08x1,00	-	CTNPM08x1,00	-
M 8x1,25	CTM08x1,25	104,81	CTPM08x1,25	-	CTNPM08x1,25	-
M 9x1,00	CTM09x1,00	135,24	CTPM09x1,00	-	CTNPM09x1,00	-
M 9x1,25	CTM09x1,25	108,19	CTPM09x1,25	-	CTNPM09x1,25	-
M 10x0,75	CTM10x0,75	155,53	CTPM10x0,75	-	CTNPM10x0,75	-
M 10x1,00	CTM10x1,00	142,00	CTPM10x1,00	-	CTNPM10x1,00	-
M 10x1,25	CTM10x1,25	145,38	CTPM10x1,25	-	CTNPM10x1,25	-
M 10x1,50	CTM10x1,50	111,56	CTPM10x1,50	-	CTNPM10x1,50	-
M 11x1,00	CTM11x1,00	148,76	CTPM11x1,00	-	CTNPM11x1,00	-
M 11x1,50	CTM11x1,50	114,96	CTPM11x1,50	-	CTNPM11x1,50	-
M 12x0,75	CTM12x0,75	162,29	CTPM12x0,75	-	CTNPM12x0,75	-
M 12x1,00	CTM12x1,00	151,14	CTPM12x1,00	-	CTNPM12x1,00	-

*Jusqu'à fin de stock

TAMPON FILETÉ M/MF

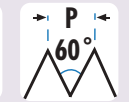


Réf. CT ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP ENTRE
Réf. CTNP N'ENTRE PAS

DIN
13

DIN/ISO
1502

TOL
6H



X210
Cr12

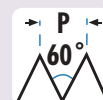


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		CT		CTP		CTNP
		€		€		€
	ENTRE / N'ENTRE PAS		ENTRE		N'ENTRE PAS	
M 12x1,25	CTM12x1,25	158,91	CTPM12x1,25	-	CTNPM12x1,25	-
M 12x1,50	CTM12x1,50	135,24	CTPM12x1,50	-	CTNPM12x1,50	-
M 12x1,75	CTM12x1,75	118,34	CTPM12x1,75	-	CTNPM12x1,75	-
M 13x1,00	CTM13x1,00	158,91	CTPM13x1,00	-	CTNPM13x1,00	-
M 13x1,50	CTM13x1,50	145,38	CTPM13x1,50	-	CTNPM13x1,50	-
M 14x1,00	CTM14x1,00	162,29	CTPM14x1,00	-	CTNPM14x1,00	-
M 14x1,25	CTM14x1,25	158,91	CTPM14x1,25	-	CTNPM14x1,25	-
M 14x1,50	CTM14x1,50	148,76	CTPM14x1,50	-	CTNPM14x1,50	-
M 14x2,00	CTM14x2,00	125,11	CTPM14x2,00	-	CTNPM14x2,00	-
M 15x1,00	CTM15x1,00	165,66	CTPM15x1,00	-	CTNPM15x1,00	-
M 15x1,50	CTM15x1,50	155,53	CTPM15x1,50	-	CTNPM15x1,50	-
M 16x1,00	CTM16x1,00	175,81	CTPM16x1,00	-	CTNPM16x1,00	-
M 16x1,50	CTM16x1,50	158,91	CTPM16x1,50	-	CTNPM16x1,50	-
M 16x2,00	CTM16x2,00	138,62	CTPM16x2,00	-	CTNPM16x2,00	-
M 18x1,00	CTM18x1,00	161,65	CTPM18x1,00	-	CTNPM18x1,00	-
M 18x1,50	CTM18x1,50	165,66	CTPM18x1,50	-	CTNPM18x1,50	-
M 18x2,00	CTM18x2,00	165,66	CTPM18x2,00	-	CTNPM18x2,00	-
M 18x2,50	CTM18x2,50	148,76	CTPM18x2,50	-	CTNPM18x2,50	-
M 20x1,00	CTM20x1,00	192,73	CTPM20x1,00	-	CTNPM20x1,00	-
M 20x1,50	CTM20x1,50	175,81	CTPM20x1,50	-	CTNPM20x1,50	-
M 20x2,00	CTM20x2,00	175,81	CTPM20x2,00	-	CTNPM20x2,00	-
M 20x2,50	CTM20x2,50	158,91	CTPM20x2,50	-	CTNPM20x2,50	-
M 22x1,00	CTM22x1,00	206,07	CTPM22x1,00	-	CTNPM22x1,00	-
M 22x1,50	CTM22x1,50	189,97	CTPM22x1,50	-	CTNPM22x1,50	-
M 22x2,00	CTM22x2,00	199,48	CTPM22x2,00	-	CTNPM22x2,00	-
M 22x2,50	CTM22x2,50	169,04	CTPM22x2,50	-	CTNPM22x2,50	-
M 24x1,00	CTM24x1,00	219,39	CTPM24x1,00	-	CTNPM24x1,00	-
M 24x1,50	CTM24x1,50	199,64	CTPM24x1,50	-	CTNPM24x1,50	-
M 24x2,00	CTM24x2,00	199,64	CTPM24x2,00	-	CTNPM24x2,00	-
M 24x3,00	CTM24x3,00	189,33	CTPM24x3,00	-	CTNPM24x3,00	-
M 25x1,00	CTM25x1,00	225,40	CTPM25x1,00	-	CTNPM25x1,00	-
M 25x1,50	CTM25x1,50	206,07	CTPM25x1,50	-	CTNPM25x1,50	-
M 25x2,00	CTM25x2,00	206,07	CTPM25x2,00	-	CTNPM25x2,00	-
M 26x1,00	CTM26x1,00	246,80	CTPM26x1,00	-	CTNPM26x1,00	-
M 26x1,50	CTM26x1,50	223,15	CTPM26x1,50	-	CTNPM26x1,50	-
M 26x2,00	CTM26x2,00	223,15	CTPM26x2,00	-	CTNPM26x2,00	-
M 27x1,00	CTM27x1,00	243,69	CTPM27x1,00	-	CTNPM27x1,00	-
M 27x1,50	CTM27x1,50	223,93	CTPM27x1,50	-	CTNPM27x1,50	-
M 27x2,00	CTM27x2,00	223,93	CTPM27x2,00	-	CTNPM27x2,00	-
M 27x3,00	CTM27x3,00	214,38	CTPM27x3,00	-	CTNPM27x3,00	-
M 28x1,50	CTM28x1,50	236,67	CTPM28x1,50	-	CTNPM28x1,50	-
M 28x2,00	CTM28x2,00	236,67	CTPM28x2,00	-	CTNPM28x2,00	-
M 30x1,00	CTM30x1,00	260,98	CTPM30x1,00	-	CTNPM30x1,00	-
M 30x1,50	CTM30x1,50	246,99	CTPM30x1,50	-	CTNPM30x1,50	-
M 30x2,00	CTM30x2,00	246,99	CTPM30x2,00	-	CTNPM30x2,00	-
M 30x3,00	CTM30x3,00	279,91	CTPM30x3,00	-	CTNPM30x3,00	-
M 30x3,50	CTM30x3,50	235,13	CTPM30x3,50	-	CTNPM30x3,50	-
M 32x1,00	CTM32x1,00	261,25	CTPM32x1,00	-	CTNPM32x1,00	-
M 32x1,50	CTM32x1,50	246,14	CTPM32x1,50	-	CTNPM32x1,50	-

TAMPON FILETÉ M/MF
M
MF

 Réf. CT ENTRE / N'ENTRE PAS
 Réf. CTP ENTRE
 Réf. CTNP N'ENTRE PAS

DIN
13
DIN/ISO
1502
TOL
6H

X210
Cr12


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	ENTRE / N'ENTRE PAS	CT		CTP		CTNP	
		€		€		€	
M 32x2,00	CTM32x2,00	236,67	CTPM32x2,00	-	CTNPM32x2,00	-	
M 33x1,00	CTM33x1,00	274,31	CTPM33x1,00	-	CTNPM33x1,00	-	
M 33x1,50	CTM33x1,50	260,15	CTPM33x1,50	-	CTNPM33x1,50	-	
M 33x2,00	CTM33x2,00	260,15	CTPM33x2,00	-	CTNPM33x2,00	-	
M 33x3,00	CTM33x3,00	274,31	CTPM33x3,00	-	CTNPM33x3,00	-	
M 33x3,50	CTM33x3,50	259,33	CTPM33x3,50	-	CTNPM33x3,50	-	
M 34x1,50	CTM34x1,50	252,04	CTPM34x1,50	-	CTNPM34x1,50	-	
M 34x2,00	CTM34x2,00	252,04	CTPM34x2,00	-	CTNPM34x2,00	-	
M 35x1,00	CTM35x1,00	279,70	CTPM35x1,00	-	CTNPM35x1,00	-	
M 35x1,50	CTM35x1,50	255,11	CTPM35x1,50	-	CTNPM35x1,50	-	
M 35x2,00	CTM35x2,00	255,11	CTPM35x2,00	-	CTNPM35x2,00	-	
M 36x1,00	CTM36x1,00	295,07	CTPM36x1,00	-	CTNPM36x1,00	-	
M 36x1,50	CTM36x1,50	279,91	CTPM36x1,50	-	CTNPM36x1,50	-	
M 36x2,00	CTM36x2,00	279,91	CTPM36x2,00	-	CTNPM36x2,00	-	
M 36x4,00	CTM36x4,00	280,09	CTPM36x4,00	-	CTNPM36x4,00	-	
M 38x1,00	CTM38x1,00	307,36	CTPM38x1,00	-	CTNPM38x1,00	-	
M 38x1,50	CTM38x1,50	279,70	CTPM38x1,50	-	CTNPM38x1,50	-	
M 38x2,00	CTM38x2,00	279,70	CTPM38x2,00	-	CTNPM38x2,00	-	
M 39x1,00	CTM39x1,00	320,26	CTPM39x1,00	-	CTNPM39x1,00	-	
M 39x1,50	CTM39x1,50	302,97	CTPM39x1,50	-	CTNPM39x1,50	-	
M 39x2,00	CTM39x2,00	302,97	CTPM39x2,00	-	CTNPM39x2,00	-	
M 39x3,00	CTM39x3,00	320,26	CTPM39x3,00	-	CTNPM39x3,00	-	
M 39x4,00	CTM39x4,00	307,75	CTPM39x4,00	-	CTNPM39x4,00	-	
M 40x1,00	CTM40x1,00	302,53	CTPM40x1,00	-	CTNPM40x1,00	-	
M 40x1,50	CTM40x1,50	286,87	CTPM40x1,50	-	CTNPM40x1,50	-	
M 40x2,00	CTM40x2,00	286,87	CTPM40x2,00	-	CTNPM40x2,00	-	
M 40x3,00	CTM40x3,00	302,53	CTPM40x3,00	-	CTNPM40x3,00	-	
M 42x1,00	CTM42x1,00	356,15	CTPM42x1,00	-	CTNPM42x1,00	-	
M 42x1,50	CTM42x1,50	349,24	CTPM42x1,50	-	CTNPM42x1,50	-	
M 42x2,00	CTM42x2,00	349,24	CTPM42x2,00	-	CTNPM42x2,00	-	
M 42x3,00	CTM42x3,00	351,22	CTPM42x3,00	-	CTNPM42x3,00	-	
M 42x4,50	CTM42x4,50	363,07	CTPM42x4,50	-	CTNPM42x4,50	-	
M 45x1,00	CTM45x1,00	330,05	CTPM45x1,00	-	CTNPM45x1,00	-	
M 45x1,50	CTM45x1,50	322,73	CTPM45x1,50	-	CTNPM45x1,50	-	
M 45x2,00	CTM45x2,00	323,17	CTPM45x2,00	-	CTNPM45x2,00	-	
M 45x3,00	CTM45x3,00	324,92	CTPM45x3,00	-	CTNPM45x3,00	-	
M 45x4,00	CTM45x4,00	411,86	CTPM45x4,00	-	CTNPM45x4,00	-	
M 45x4,50	CTM45x4,50	-	CTPM45x4,50	220,08	CTNPM45x4,50	220,08	
M 48x1,00	CTM48x1,00	432,05	CTPM48x1,00	-	CTNPM48x1,00	-	
M 48x1,50	CTM48x1,50	341,17	CTPM48x1,50	-	CTNPM48x1,50	-	
M 48x2,00	CTM48x2,00	347,31	CTPM48x2,00	-	CTNPM48x2,00	-	
M 48x3,00	CTM48x3,00	384,20	CTPM48x3,00	-	CTNPM48x3,00	-	
M 48x4,00	CTM48x4,00	436,45	CTPM48x4,00	-	CTNPM48x4,00	-	
M 48x5,00	CTM48x5,00	-	CTPM48x5,00	239,05	CTNPM48x5,00	239,05	
M 50x1,00	CTM50x1,00	447,87	CTPM50x1,00	-	CTNPM50x1,00	-	
M 50x1,50	CTM50x1,50	356,54	CTPM50x1,50	-	CTNPM50x1,50	-	
M 50x2,00	CTM50x2,00	362,67	CTPM50x2,00	-	CTNPM50x2,00	-	
M 50x3,00	CTM50x3,00	402,63	CTPM50x3,00	-	CTNPM50x3,00	-	
M 52x1,00	CTM52x1,00	471,57	CTPM52x1,00	-	CTNPM52x1,00	-	

TAMPON FILETÉ M/MF

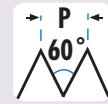


Réf. CT ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP ENTRE
Réf. CTNP N'ENTRE PAS

DIN
13

DIN/ISO
1502

TOL
6H



X210
Cr12

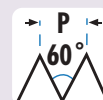


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	ENTRE / N'ENTRE PAS	CT		CTP		CTNP	
		€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€	
M 52x1,50	CTM52x1,50	368,83	CTPM52x1,50	-	CTNPM52x1,50	-	
M 52x2,00	CTM52x2,00	381,12	CTPM52x2,00	-	CTNPM52x2,00	-	
M 52x3,00	CTM52x3,00	424,15	CTPM52x3,00	-	CTNPM52x3,00	-	
M 52x4,00	CTM52x4,00	410,98	CTPM52x4,00	-	CTNPM52x4,00	-	
M 52x5,00	CTM52x5,00	-	CTPM52x5,00	254,24	CTNPM52x5,00	254,24	
M 55x1,00	CTM55x1,00	500,56	CTPM55x1,00	-	CTNPM55x1,00	-	
M 55x1,50	CTM55x1,50	381,12	CTPM55x1,50	-	CTNPM55x1,50	-	
M 55x2,00	CTM55x2,00	402,63	CTPM55x2,00	-	CTNPM55x2,00	-	
M 55x3,00	CTM55x3,00	406,00	CTPM55x3,00	-	CTNPM55x3,00	-	
M 55x4,00	CTM55x4,00	456,06	CTPM55x4,00	-	CTNPM55x4,00	-	
M 56x1,00	CTM56x1,00	-	CTPM56x1,00	326,72	CTNPM56x1,00	326,72	
M 56x1,50	CTM56x1,50	-	CTPM56x1,50	294,84	CTNPM56x1,50	294,84	
M 56x2,00	CTM56x2,00	-	CTPM56x2,00	294,84	CTNPM56x2,00	294,84	
M 56x3,00	CTM56x3,00	-	CTPM56x3,00	326,72	CTNPM56x3,00	326,72	
M 56x4,00	CTM56x4,00	-	CTPM56x4,00	326,72	CTNPM56x4,00	326,72	
M 56x5,50	CTM56x5,50	-	CTPM56x5,50	294,84	CTNPM56x5,50	294,84	
M 58x1,00	CTM58x1,00	-	CTPM58x1,00	338,67	CTNPM58x1,00	338,67	
M 58x1,50	CTM58x1,50	-	CTPM58x1,50	298,83	CTNPM58x1,50	298,83	
M 58x2,00	CTM58x2,00	-	CTPM58x2,00	298,83	CTNPM58x2,00	298,83	
M 58x3,00	CTM58x3,00	-	CTPM58x3,00	338,67	CTNPM58x3,00	338,67	
M 60x1,00	CTM60x1,00	-	CTPM60x1,00	350,62	CTNPM60x1,00	350,62	
M 60x1,50	CTM60x1,50	-	CTPM60x1,50	314,75	CTNPM60x1,50	314,75	
M 60x2,00	CTM60x2,00	-	CTPM60x2,00	314,75	CTNPM60x2,00	314,75	
M 60x3,00	CTM60x3,00	-	CTPM60x3,00	350,62	CTNPM60x3,00	350,62	
M 60x4,00	CTM60x4,00	-	CTPM60x4,00	350,62	CTNPM60x4,00	350,62	
M 60x5,50	CTM60x5,50	-	CTPM60x5,50	314,75	CTNPM60x5,50	314,75	
M 62x1,00	CTM62x1,00	-	CTPM62x1,00	362,58	CTNPM62x1,00	362,58	
M 62x1,50	CTM62x1,50	-	CTPM62x1,50	326,72	CTNPM62x1,50	326,72	
M 62x2,00	CTM62x2,00	-	CTPM62x2,00	326,72	CTNPM62x2,00	326,72	
M 62x3,00	CTM62x3,00	-	CTPM62x3,00	362,58	CTNPM62x3,00	362,58	
M 64x1,00	CTM64x1,00	-	CTPM64x1,00	366,56	CTNPM64x1,00	366,56	
M 64x1,50	CTM64x1,50	-	CTPM64x1,50	338,67	CTNPM64x1,50	338,67	
M 64x2,00	CTM64x2,00	-	CTPM64x2,00	338,67	CTNPM64x2,00	338,67	
M 64x3,00	CTM64x3,00	-	CTPM64x3,00	366,56	CTNPM64x3,00	366,56	
M 64x4,00	CTM64x4,00	-	CTPM64x4,00	366,56	CTNPM64x4,00	366,56	
M 64x6,00	CTM64x6,00	-	CTPM64x6,00	346,64	CTNPM64x6,00	346,64	
M 65x1,00	CTM65x1,00	-	CTPM65x1,00	374,52	CTNPM65x1,00	374,52	
M 65x2,00	CTM65x2,00	-	CTPM65x2,00	350,62	CTNPM65x2,00	350,62	
M 65x3,00	CTM65x3,00	-	CTPM65x3,00	374,52	CTNPM65x3,00	374,52	
M 68x1,00	CTM68x1,00	-	CTPM68x1,00	394,44	CTNPM68x1,00	394,44	
M 68x1,50	CTM68x1,50	-	CTPM68x1,50	362,58	CTNPM68x1,50	362,58	
M 68x2,00	CTM68x2,00	-	CTPM68x2,00	362,58	CTNPM68x2,00	362,58	
M 68x3,00	CTM68x3,00	-	CTPM68x3,00	394,44	CTNPM68x3,00	394,44	
M 68x4,00	CTM68x4,00	-	CTPM68x4,00	394,44	CTNPM68x4,00	394,44	
M 68x6,00	CTM68x6,00	-	CTPM68x6,00	362,58	CTNPM68x6,00	362,58	
M 70x1,00	CTM70x1,00	-	CTPM70x1,00	410,38	CTNPM70x1,00	410,38	
M 70x1,50	CTM70x1,50	-	CTPM70x1,50	374,52	CTNPM70x1,50	374,52	

TAMPON FILETÉ M/MF
M
MF

 Réf. CT ENTRE / N'ENTRE PAS
 Réf. CTP ENTRE
 Réf. CTNP N'ENTRE PAS

DIN
13
DIN/ISO
1502
TOL
6H

X210
Cr12


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	ENTRE / N'ENTRE PAS	CT		CTP		CTNP	
		€		€		€	
M 70x2,00	CTM70x2,00	-	CTPM70x2,00	374,52	CTNPM70x2,00	374,52	
M 70x3,00	CTM70x3,00	-	CTPM70x3,00	410,38	CTNPM70x3,00	410,38	
M 70x4,00	CTM70x4,00	-	CTPM70x4,00	410,38	CTNPM70x4,00	410,38	
M 70x6,00	CTM70x6,00	-	CTPM70x6,00	446,24	CTNPM70x6,00	446,24	
M 72x1,00	CTM72x1,00	-	CTPM72x1,00	418,35	CTNPM72x1,00	418,35	
M 72x1,50	CTM72x1,50	-	CTPM72x1,50	382,49	CTNPM72x1,50	382,49	
M 72x2,00	CTM72x2,00	-	CTPM72x2,00	382,49	CTNPM72x2,00	382,49	
M 72x3,00	CTM72x3,00	-	CTPM72x3,00	418,35	CTNPM72x3,00	418,35	
M 72x4,00	CTM72x4,00	-	CTPM72x4,00	418,35	CTNPM72x4,00	418,35	
M 72x6,00	CTM72x6,00	-	CTPM72x6,00	454,20	CTNPM72x6,00	454,20	
M 75x1,00	CTM75x1,00	-	CTPM75x1,00	442,25	CTNPM75x1,00	442,25	
M 75x1,50	CTM75x1,50	-	CTPM75x1,50	398,43	CTNPM75x1,50	398,43	
M 75x2,00	CTM75x2,00	-	CTPM75x2,00	398,43	CTNPM75x2,00	398,43	
M 75x3,00	CTM75x3,00	-	CTPM75x3,00	442,25	CTNPM75x3,00	442,25	
M 75x4,00	CTM75x4,00	-	CTPM75x4,00	442,25	CTNPM75x4,00	442,25	
M 76x1,00	CTM76x1,00	-	CTPM76x1,00	442,25	CTNPM76x1,00	442,25	
M 76x1,50	CTM76x1,50	-	CTPM76x1,50	402,42	CTNPM76x1,50	402,42	
M 76x2,00	CTM76x2,00	-	CTPM76x2,00	402,42	CTNPM76x2,00	402,42	
M 76x3,00	CTM76x3,00	-	CTPM76x3,00	442,25	CTNPM76x3,00	442,25	
M 76x4,00	CTM76x4,00	-	CTPM76x4,00	442,25	CTNPM76x4,00	442,25	
M 76x6,00	CTM76x6,00	-	CTPM76x6,00	466,17	CTNPM76x6,00	466,17	
M 80x1,00	CTM80x1,00	-	CTPM80x1,00	466,17	CTNPM80x1,00	466,17	
M 80x1,50	CTM80x1,50	-	CTPM80x1,50	426,33	CTNPM80x1,50	426,33	
M 80x2,00	CTM80x2,00	-	CTPM80x2,00	426,33	CTNPM80x2,00	426,33	
M 80x3,00	CTM80x3,00	-	CTPM80x3,00	466,17	CTNPM80x3,00	466,17	
M 80x4,00	CTM80x4,00	-	CTPM80x4,00	466,17	CTNPM80x4,00	466,17	
M 80x6,00	CTM80x6,00	-	CTPM80x6,00	498,04	CTNPM80x6,00	498,04	
M 85x1,50	CTM85x1,50	-	CTPM85x1,50	454,20	CTNPM85x1,50	454,20	
M 85x2,00	CTM85x2,00	-	CTPM85x2,00	454,20	CTNPM85x2,00	454,20	
M 85x3,00	CTM85x3,00	-	CTPM85x3,00	498,04	CTNPM85x3,00	498,04	
M 85x4,00	CTM85x4,00	-	CTPM85x4,00	498,04	CTNPM85x4,00	498,04	
M 85x6,00	CTM85x6,00	-	CTPM85x6,00	529,91	CTNPM85x6,00	529,91	
M 90x1,50	CTM90x1,50	-	CTPM90x1,50	478,12	CTNPM90x1,50	478,12	
M 90x2,00	CTM90x2,00	-	CTPM90x2,00	478,12	CTNPM90x2,00	478,12	
M 90x3,00	CTM90x3,00	-	CTPM90x3,00	521,94	CTNPM90x3,00	521,94	
M 90x4,00	CTM90x4,00	-	CTPM90x4,00	521,94	CTNPM90x4,00	521,94	
M 90x6,00	CTM90x6,00	-	CTPM90x6,00	565,78	CTNPM90x6,00	565,78	
M 95x1,50	CTM95x1,50	-	CTPM95x1,50	502,02	CTNPM95x1,50	502,02	
M 95x2,00	CTM95x2,00	-	CTPM95x2,00	502,02	CTNPM95x2,00	502,02	
M 95x4,00	CTM95x4,00	-	CTPM95x4,00	553,82	CTNPM95x4,00	553,82	
M 95x6,00	CTM95x6,00	-	CTPM95x6,00	597,64	CTNPM95x6,00	597,64	
M 100x1,50	CTM100x1,50	-	CTPM100x1,50	529,91	CTNPM100x1,50	529,91	
M 100x2,00	CTM100x2,00	-	CTPM100x2,00	529,91	CTNPM100x2,00	529,91	
M 100x3,00	CTM100x3,00	-	CTPM100x3,00	581,71	CTNPM100x3,00	581,71	
M 100x4,00	CTM100x4,00	-	CTPM100x4,00	581,71	CTNPM100x4,00	581,71	
M 100x6,00	CTM100x6,00	-	CTPM100x6,00	633,49	CTNPM100x6,00	633,49	

TAMPON FILETÉ DOUBLE M/MF À TOLÉRANCES SPÉCIALES ET À GAUCHE



Réf. CTI
Réf. CT..-6G
Réf. CT..-6E ENTRE / N'ENTRE PAS

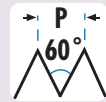
DIN
13

DIN/ISO
1502

TOL
6H (gauche)

TOL
6G

TOL
6E



X210
Cr12

Réf. CT

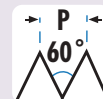


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	ENTRE / N'ENTRE PAS	CTI	ENTRE / N'ENTRE PAS	CT..-6G	ENTRE / N'ENTRE PAS	CT..-6E
		TOL 6H (gauche) €		TOL 6G €		TOL 6E €
M 1x0,25	CTIM01x0,25	-	CTM01x0,25-6G	-		-
M 1,1x0,25	CTIM01,1x0,25	734,27	CTM01,1x0,25-6G	484,84		-
M 1,4x0,30	CTIM01,4x0,30	686,04	CTM01,4x0,30-6G	453,00		-
M 2x0,40	CTIM02x0,40	225,10	CTM02x0,40-6G	148,64		-
M 2,2x0,45	CTIM02,2x0,45	-	CTM02,2x0,45-6G	222,97		-
M 2,3x0,40	CTIM02,3x0,40	418,05	CTM02,3x0,40-6G	276,04		-
M 2,5x0,45	CTIM02,5x0,45	192,94	CTM02,5x0,45-6G	167,22		-
M 2,6x0,45	CTIM02,6x0,45	278,69	CTM02,6x0,45-6G	241,54		-
M 3x0,50	CTIM03x0,50	182,22	CTM03x0,50-6G	157,93	CTM03x0,50-6E	182,22
M 3,5x0,60	CTIM03,5x0,60	176,87	CTM03,5x0,60-6G	153,30		-
M 4x0,70	CTIM04x0,70	171,50	CTM04x0,70-6G	148,62	CTM04x0,70-6E	171,50
M 4,5x0,75	CTIM04,5x0,75	251,91	CTM04,5x0,75-6G	218,32		-
M 5x0,80	CTIM05x0,80	166,16	CTM05x0,80-6G	143,99	CTM05x0,80-6E	166,16
M 6x1,00	CTIM06x1,00	161,90	CTM06x1,00-6G	139,34	CTM06x1,00-6E	160,79
M 7x1,00	CTIM07x1,00	161,90	CTM07x1,00-6G	139,34		-
M 08x1,00	CTIM08x1,00	-	CTM08x1,00-6G	-		-
M 08x1,25	CTIM08x1,25	166,16	CTM08x1,25-6G	143,99	CTM08x1,25-6E	166,16
M 10x1,00	CTIM10x1,00	-	CTM10x1,00-6G	-		-
M 10x1,25	CTIM10x1,25	-	CTM10x1,25-6G	-		-
M 10x1,50	CTIM10x1,50	176,87	CTM10x1,50-6G	153,30	CTM10x1,50-6E	177,39
M 11x1,50	CTIM11x1,50	-	CTM11x1,50-6G	-		-
M 12x1,00	CTIM12x1,00	-	CTM12x1,00-6G	-		-
M 12x1,25	CTIM12x1,25	-	CTM12x1,25-6G	-		-
M 12x1,50	CTIM12x1,50	-	CTM12x1,50-6G	-		-
M 12x1,75	CTIM12x1,75	178,91	CTM12x1,75-6G	157,32		-
M 14x1,25	CTIM14x1,25	-	CTM14x1,25-6G	-		-
M 14x1,50	CTIM14x1,50	-	CTM14x1,50-6G	-		-
M 14x2,00	CTIM14x2,00	198,31	CTM14x2,00-6G	171,86		-
M 16x1,50	CTIM16x1,50	-	CTM16x1,50-6G	-		-
M 16x2,00	CTIM16x2,00	219,75	CTM16x2,00-6G	183,19		-
M 18x1,50	CTIM18x1,50	-	CTM18x1,50-6G	-		-
M 18x2,50	CTIM18x2,50	235,83	CTM18x2,50-6G	204,37		-
M 20x1,50	CTIM20x1,50	-	CTM20x1,50-6G	-		-
M 20x2,50	CTIM20x2,50	251,91	CTM20x2,50-6G	218,32		-
M 22x2,50	CTIM22x2,50	267,98	CTM22x2,50-6G	232,24		-
M 24x1,50	CTIM24x1,50	-	CTM24x1,50-6G	-		-
M 24x3,00	CTIM24x3,00	300,13	CTM24x3,00-6G	260,12		-
M 27x3,00	CTIM27x3,00	332,28	CTM27x3,00-6G	287,99		-
M 30x3,50	CTIM30x3,50	364,46	CTM30x3,50-6G	315,86		-

BAGUE FILETÉE M/MF
M
MF

 Réf. AP
 Réf. ANP

DIN
13
DIN/ISO
1502
TOL
6g

X210
Cr12


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix


 ENTRE
 Réf. AP

 N'ENTRE PAS
 Réf. ANP

	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 14x1,50	APM14x1,50	154,25	ANPM14x1,50	154,25
M 14x2,00	APM14x2,00	166,49	ANPM14x2,00	166,49
M 15x1,00	APM15x1,00	214,59	ANPM15x1,00	214,59
M 15x1,50	APM15x1,50	201,18	ANPM15x1,50	201,18
M 16x1,00	APM16x1,00	177,71	ANPM16x1,00	177,71
M 16x1,50	APM16x1,50	171,01	ANPM16x1,50	171,01
M 16x2,00	APM16x2,00	182,75	ANPM16x2,00	182,75
M 18x1,00	APM18x1,00	194,49	ANPM18x1,00	194,49
M 18x1,50	APM18x1,50	184,41	ANPM18x1,50	184,41
M 18x2,00	APM18x2,00	201,18	ANPM18x2,00	201,18
M 18x2,50	APM18x2,50	211,17	ANPM18x2,50	211,17
M 20x1,00	APM20x1,00	204,54	ANPM20x1,00	204,54
M 20x1,50	APM20x1,50	201,18	ANPM20x1,50	201,18
M 20x2,00	APM20x2,00	214,59	ANPM20x2,00	214,59
M 20x2,50	APM20x2,50	235,54	ANPM20x2,50	235,54
M 22x1,00	APM22x1,00	242,70	ANPM22x1,00	242,70
M 22x1,50	APM22x1,50	214,59	ANPM22x1,50	214,59
M 22x2,00	APM22x2,00	231,36	ANPM22x2,00	231,36
M 22x2,50	APM22x2,50	255,84	ANPM22x2,50	255,84
M 24x1,00	APM24x1,00	244,77	ANPM24x1,00	244,77
M 24x1,50	APM24x1,50	231,36	ANPM24x1,50	231,36
M 24x2,00	APM24x2,00	244,77	ANPM24x2,00	244,77
M 24x3,00	APM24x3,00	259,12	ANPM24x3,00	259,12
M 25x1,00	APM25x1,00	271,44	ANPM25x1,00	271,44
M 25x1,50	APM25x1,50	238,06	ANPM25x1,50	238,06
M 25x2,00	APM25x2,00	244,77	ANPM25x2,00	244,77
M 26x1,00	APM26x1,00	295,07	ANPM26x1,00	295,07
M 26x1,50	APM26x1,50	244,77	ANPM26x1,50	244,77
M 26x2,00	APM26x2,00	300,50	ANPM26x2,00	300,50
M 27x1,00	APM27x1,00	290,60	ANPM27x1,00	290,60
M 27x1,50	APM27x1,50	251,48	ANPM27x1,50	251,48
M 27x2,00	APM27x2,00	264,89	ANPM27x2,00	264,89
M 27x3,00	APM27x3,00	290,07	ANPM27x3,00	290,07
M 28x1,50	APM28x1,50	254,84	ANPM28x1,50	254,84
M 28x2,00	APM28x2,00	290,26	ANPM28x2,00	290,26
M 30x1,00	APM30x1,00	295,07	ANPM30x1,00	295,07
M 30x1,50	APM30x1,50	271,60	ANPM30x1,50	271,60
M 30x2,00	APM30x2,00	271,60	ANPM30x2,00	271,60
M 30x3,00	APM30x3,00	290,60	ANPM30x3,00	290,60
M 30x3,50	APM30x3,50	304,95	ANPM30x3,50	304,95
M 32x1,00	APM32x1,00	315,19	ANPM32x1,00	315,19
M 32x1,50	APM32x1,50	288,36	ANPM32x1,50	288,36
M 32x2,00	APM32x2,00	315,98	ANPM32x2,00	315,98
M 33x1,00	APM33x1,00	321,88	ANPM33x1,00	321,88
M 33x1,50	APM33x1,50	298,41	ANPM33x1,50	298,41
M 33x2,00	APM33x2,00	301,77	ANPM33x2,00	301,77
M 33x3,00	APM33x3,00	321,88	ANPM33x3,00	321,88
M 33x3,50	APM33x3,50	313,26	ANPM33x3,50	313,26
M 34x1,00	APM34x1,00	319,33	ANPM34x1,00	319,33

	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 2x0,40	APM02x0,40	166,49	ANPM02x0,40	166,49
M 2,2x0,45	APM02,2x0,45	194,92	ANPM02,2x0,45	194,92
M 2,5x0,45	APM02,5x0,45	125,90	ANPM02,5x0,45	125,90
M 3x0,50	APM03x0,50	121,82	ANPM03x0,50	121,82
M 3,5x0,60	APM03,5x0,60	113,70	ANPM03,5x0,60	113,70
M 4x0,50	APM04x0,50	233,12	ANPM04x0,50	233,12
M 4x0,70	APM04x0,70	113,70	ANPM04x0,70	113,70
M 4,5x0,75	APM04,5x0,75	162,43	ANPM04,5x0,75	162,43
M 5x0,50	APM05x0,50	233,12	ANPM05x0,50	233,12
M 5x0,75	APM05x0,75	167,65	ANPM05x0,75	167,65
M 5x0,80	APM05x0,80	113,70	ANPM05x0,80	113,70
M 6x0,50	APM06x0,50	233,12	ANPM06x0,50	233,12
M 6x0,75	APM06x0,75	159,67	ANPM06x0,75	159,67
M 6x1,00	APM06x1,00	113,70	ANPM06x1,00	113,70
M 7x0,75	APM07x0,75	167,65	ANPM07x0,75	167,65
M 7x1,00	APM07x1,00	139,22	ANPM07x1,00	139,22
M 8x0,50	APM08x0,50	220,34	ANPM08x0,50	220,34
M 8x0,75	APM08x0,75	160,95	ANPM08x0,75	160,95
M 8x1,00	APM08x1,00	117,35	ANPM08x1,00	117,35
M 8x1,25	APM08x1,25	113,70	ANPM08x1,25	113,70
M 9x0,75	APM09x0,75	177,71	ANPM09x0,75	177,71
M 9x1,00	APM09x1,00	120,70	ANPM09x1,00	120,70
M 9x1,25	APM09x1,25	154,70	ANPM09x1,25	154,70
M 10x0,75	APM10x0,75	169,25	ANPM10x0,75	169,25
M 10x1,00	APM10x1,00	134,11	ANPM10x1,00	134,11
M 10x1,25	APM10x1,25	144,18	ANPM10x1,25	144,18
M 10x1,50	APM10x1,50	129,95	ANPM10x1,50	129,95
M 11x1,00	APM11x1,00	137,47	ANPM11x1,00	137,47
M 11x1,50	APM11x1,50	186,81	ANPM11x1,50	186,81
M 12x0,75	APM12x0,75	204,37	ANPM12x0,75	204,37
M 12x1,00	APM12x1,00	150,89	ANPM12x1,00	150,89
M 12x1,25	APM12x1,25	164,29	ANPM12x1,25	164,29
M 12x1,50	APM12x1,50	147,54	ANPM12x1,50	147,54
M 12x1,75	APM12x1,75	150,26	ANPM12x1,75	150,26
M 13x1,00	APM13x1,00	211,24	ANPM13x1,00	211,24
M 13x1,50	APM13x1,50	227,42	ANPM13x1,50	227,42
M 14x1,00	APM14x1,00	164,29	ANPM14x1,00	164,29
M 14x1,25	APM14x1,25	177,71	ANPM14x1,25	177,71

BAGUE FILETÉE M/MF



Réf. AP
Réf. ANP

DIN 13 **DIN/ISO 1502** **TOL 6g** **X210 Cr12**



* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		AP		ANP				AP		ANP	
		€		€			€		€		€
	ENTRE		N'ENTRE PAS			ENTRE		N'ENTRE PAS			
M 34x1,50	APM34x1,50	287,40	ANPM34x1,50	287,40	M 55x1,50	APM55x1,50	399,48	ANPM55x1,50	399,48		
M 34x2,00	APM34x2,00	323,72	ANPM34x2,00	323,72	M 55x2,00	APM55x2,00	415,13	ANPM55x2,00	415,13		
M 35x1,00	APM35x1,00	296,03	ANPM35x1,00	296,03	M 55x3,00	APM55x3,00	428,22	ANPM55x3,00	428,22		
M 35x1,50	APM35x1,50	267,29	ANPM35x1,50	267,29	M 55x4,00	APM55x4,00	576,64	ANPM55x4,00	576,64		
M 35x2,00	APM35x2,00	348,07	ANPM35x2,00	348,07	M 56x1,00	APM56x1,00	638,67	ANPM56x1,00	638,67		
M 36x1,00	APM36x1,00	298,89	ANPM36x1,00	298,89	M 56x1,50	APM56x1,50	450,26	ANPM56x1,50	450,26		
M 36x1,50	APM36x1,50	270,16	ANPM36x1,50	270,16	M 56x2,00	APM56x2,00	431,10	ANPM56x2,00	431,10		
M 36x2,00	APM36x2,00	287,40	ANPM36x2,00	287,40	M 56x3,00	APM56x3,00	482,20	ANPM56x3,00	482,20		
M 36x4,00	APM36x4,00	337,63	ANPM36x4,00	337,63	M 56x4,00	APM56x4,00	485,07	ANPM56x4,00	485,07		
M 38x1,00	APM38x1,00	316,15	ANPM38x1,00	316,15	M 56x5,50	APM56x5,50	587,85	ANPM56x5,50	587,85		
M 38x1,50	APM38x1,50	284,54	ANPM38x1,50	284,54	M 58x1,00	APM58x1,00	458,24	ANPM58x1,00	458,24		
M 38x2,00	APM38x2,00	379,40	ANPM38x2,00	379,40	M 58x1,50	APM58x1,50	463,03	ANPM58x1,50	463,03		
M 39x1,00	APM39x1,00	333,39	ANPM39x1,00	333,39	M 58x2,00	APM58x2,00	456,65	ANPM58x2,00	456,65		
M 39x1,50	APM39x1,50	301,76	ANPM39x1,50	301,76	M 58x3,00	APM58x3,00	454,20	ANPM58x3,00	454,20		
M 39x2,00	APM39x2,00	313,26	ANPM39x2,00	313,26	M 60x1,00	APM60x1,00	502,56	ANPM60x1,00	502,56		
M 39x3,00	APM39x3,00	327,64	ANPM39x3,00	327,64	M 60x1,50	APM60x1,50	467,15	ANPM60x1,50	467,15		
M 39x4,00	APM39x4,00	368,96	ANPM39x4,00	368,96	M 60x2,00	APM60x2,00	480,95	ANPM60x2,00	480,95		
M 40x1,00	APM40x1,00	333,39	ANPM40x1,00	333,39	M 60x3,00	APM60x3,00	492,87	ANPM60x3,00	492,87		
M 40x1,50	APM40x1,50	301,76	ANPM40x1,50	301,76	M 60x4,00	APM60x4,00	541,44	ANPM60x4,00	541,44		
M 40x2,00	APM40x2,00	319,01	ANPM40x2,00	319,01	M 60x5,50	APM60x5,50	549,96	ANPM60x5,50	549,96		
M 40x3,00	APM40x3,00	403,77	ANPM40x3,00	403,77	M 62x1,00	APM62x1,00	567,39	ANPM62x1,00	567,39		
M 42x1,00	APM42x1,00	433,98	ANPM42x1,00	433,98	M 62x1,50	APM62x1,50	467,15	ANPM62x1,50	467,15		
M 42x1,50	APM42x1,50	348,07	ANPM42x1,50	348,07	M 62x2,00	APM62x2,00	480,95	ANPM62x2,00	480,95		
M 42x2,00	APM42x2,00	357,65	ANPM42x2,00	357,65	M 62x3,00	APM62x3,00	492,87	ANPM62x3,00	492,87		
M 42x3,00	APM42x3,00	383,21	ANPM42x3,00	383,21	M 64x1,00	APM64x1,00	632,19	ANPM64x1,00	632,19		
M 42x4,50	APM42x4,50	396,81	ANPM42x4,50	396,81	M 64x1,50	APM64x1,50	467,15	ANPM64x1,50	467,15		
M 45x1,00	APM45x1,00	459,83	ANPM45x1,00	459,83	M 64x2,00	APM64x2,00	480,95	ANPM64x2,00	480,95		
M 45x1,50	APM45x1,50	367,23	ANPM45x1,50	367,23	M 64x3,00	APM64x3,00	492,87	ANPM64x3,00	492,87		
M 45x2,00	APM45x2,00	367,23	ANPM45x2,00	367,23	M 64x4,00	APM64x4,00	541,44	ANPM64x4,00	541,44		
M 45x3,00	APM45x3,00	392,79	ANPM45x3,00	392,79	M 64x6,00	APM64x6,00	584,77	ANPM64x6,00	584,77		
M 45x4,00	APM45x4,00	500,07	ANPM45x4,00	500,07	M 65x1,00	APM65x1,00	647,67	ANPM65x1,00	647,67		
M 45x4,50	APM45x4,50	421,18	ANPM45x4,50	421,18	M 65x1,50	APM65x1,50	459,83	ANPM65x1,50	459,83		
M 48x1,00	APM48x1,00	485,71	ANPM48x1,00	485,71	M 65x2,00	APM65x2,00	454,09	ANPM65x2,00	454,09		
M 48x1,50	APM48x1,50	392,79	ANPM48x1,50	392,79	M 65x3,00	APM65x3,00	609,12	ANPM65x3,00	609,12		
M 48x2,00	APM48x2,00	370,43	ANPM48x2,00	370,43	M 68x1,00	APM68x1,00	649,20	ANPM68x1,00	649,20		
M 48x3,00	APM48x3,00	402,35	ANPM48x3,00	402,35	M 68x1,50	APM68x1,50	467,15	ANPM68x1,50	467,15		
M 48x4,00	APM48x4,00	531,69	ANPM48x4,00	531,69	M 68x2,00	APM68x2,00	480,95	ANPM68x2,00	480,95		
M 48x5,00	APM48x5,00	449,02	ANPM48x5,00	449,02	M 68x3,00	APM68x3,00	492,87	ANPM68x3,00	492,87		
M 50x1,00	APM50x1,00	511,57	ANPM50x1,00	511,57	M 68x4,00	APM68x4,00	541,44	ANPM68x4,00	541,44		
M 50x1,50	APM50x1,50	402,35	ANPM50x1,50	402,35	M 68x6,00	APM68x6,00	619,57	ANPM68x6,00	619,57		
M 50x2,00	APM50x2,00	389,59	ANPM50x2,00	389,59	M 70x1,00	APM70x1,00	675,23	ANPM70x1,00	675,23		
M 50x3,00	APM50x3,00	452,50	ANPM50x3,00	452,50	M 70x1,50	APM70x1,50	467,15	ANPM70x1,50	467,15		
M 52x1,00	APM52x1,00	534,56	ANPM52x1,00	534,56	M 70x2,00	APM70x2,00	480,95	ANPM70x2,00	480,95		
M 52x1,50	APM52x1,50	424,71	ANPM52x1,50	424,71	M 70x3,00	APM70x3,00	492,87	ANPM70x3,00	492,87		
M 52x2,00	APM52x2,00	402,35	ANPM52x2,00	402,35	M 70x4,00	APM70x4,00	541,44	ANPM70x4,00	541,44		
M 52x3,00	APM52x3,00	450,26	ANPM52x3,00	450,26	M 70x6,00	APM70x6,00	653,72	ANPM70x6,00	653,72		
M 52x4,00	APM52x4,00	586,30	ANPM52x4,00	586,30	M 72x1,00	APM72x1,00	683,87	ANPM72x1,00	683,87		
M 52x5,00	APM52x5,00	483,82	ANPM52x5,00	483,82	M 72x1,50	APM72x1,50	467,15	ANPM72x1,50	467,15		
M 55x1,00	APM55x1,00	563,32	ANPM55x1,00	563,32	M 72x2,00	APM72x2,00	480,95	ANPM72x2,00	480,95		

BAGUE FILETÉE M/MF
M
MF

 Réf. AP
 Réf. ANP

DIN
13
DIN/ISO
1502
TOL
6g

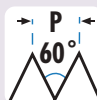
X210
Cr12


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		AP		ANP				AP		ANP	
		€		€			€		€		
	ENTRE		N'ENTRE PAS			ENTRE		N'ENTRE PAS			ENTRE
M 72x3,00	APM72x3,00	492,87	ANPM72x3,00	492,87	M 85x2,00	APM85x2,00	673,80	ANPM85x2,00	673,80		
M 72x4,00	APM72x4,00	541,44	ANPM72x4,00	541,44	M 85x3,00	APM85x3,00	702,27	ANPM85x3,00	702,27		
M 72x6,00	APM72x6,00	671,00	ANPM72x6,00	671,00	M 85x4,00	APM85x4,00	744,37	ANPM85x4,00	744,37		
M 75x1,00	APM75x1,00	707,79	ANPM75x1,00	707,79	M 85x6,00	APM85x6,00	826,43	ANPM85x6,00	826,43		
M 75x1,50	APM75x1,50	558,84	ANPM75x1,50	558,84	M 90x1,50	APM90x1,50	731,28	ANPM90x1,50	731,28		
M 75x2,00	APM75x2,00	584,39	ANPM75x2,00	584,39	M 90x2,00	APM90x2,00	728,08	ANPM90x2,00	728,08		
M 75x3,00	APM75x3,00	638,67	ANPM75x3,00	638,67	M 90x3,00	APM90x3,00	878,17	ANPM90x3,00	878,17		
M 75x4,00	APM75x4,00	693,75	ANPM75x4,00	693,75	M 90x4,00	APM90x4,00	806,97	ANPM90x4,00	806,97		
M 76x1,50	APM76x1,50	577,99	ANPM76x1,50	577,99	M 90x6,00	APM90x6,00	858,99	ANPM90x6,00	858,99		
M 76x2,00	APM76x2,00	590,77	ANPM76x2,00	590,77	M 95x1,50	APM95x1,50	769,60	ANPM95x1,50	769,60		
M 76x3,00	APM76x3,00	638,67	ANPM76x3,00	638,67	M 95x2,00	APM95x2,00	775,99	ANPM95x2,00	775,99		
M 76x4,00	APM76x4,00	916,49	ANPM76x4,00	916,49	M 95x4,00	APM95x4,00	851,67	ANPM95x4,00	851,67		
M 76x6,00	APM76x6,00	732,59	ANPM76x6,00	732,59	M 95x6,00	APM95x6,00	956,03	ANPM95x6,00	956,03		
M 80x1,50	APM80x1,50	651,45	ANPM80x1,50	651,45	M 100x1,50	APM100x1,50	811,10	ANPM100x1,50	811,10		
M 80x2,00	APM80x2,00	625,90	ANPM80x2,00	625,90	M 100x2,00	APM100x2,00	823,89	ANPM100x2,00	823,89		
M 80x3,00	APM80x3,00	715,31	ANPM80x3,00	715,31	M 100x3,00	APM100x3,00	973,98	ANPM100x3,00	973,98		
M 80x4,00	APM80x4,00	717,54	ANPM80x4,00	717,54	M 100x4,00	APM100x4,00	894,13	ANPM100x4,00	894,13		
M 80x6,00	APM80x6,00	740,03	ANPM80x6,00	740,03	M 100x6,00	APM100x6,00	985,31	ANPM100x6,00	985,31		
M 85x1,50	APM85x1,50	689,76	ANPM85x1,50	689,76							

BAGUE FILETÉE M/MF À TOLÉRANCES SPÉCIALES
M
MF

 Réf. API
 Réf. ANPI
 Réf. AP..-6e
 Réf. ANP..-6e

DIN
13
DIN/ISO
1502
TOL
6g (gauche)
TOL
6e

X210
Cr12




* Le certificat du calibre est inclus dans le prix



		API		ANPI		AP..6e		ANP..6e	
		TOL 6g (Gauche)		TOL 6g (Gauche)		TOL 6e		TOL 6e	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€	€
M 2x0,40	APIM02x0,40	229,13	ANPIM02x0,40	229,13	APM02x0,40-6e	-	ANPM02x0,40-6e	-	-
M 2,5x0,45	APIM02,5x0,45	173,25	ANPIM02,5x0,45	173,25	APM02,5x0,45-6e	-	ANPM02,5x0,45-6e	-	-
M 3x0,50	APIM03x0,50	167,65	ANPIM03x0,50	167,65	APM03x0,50-6e	167,65	ANPM03x0,50-6e	167,65	167,65
M 3,5x0,60	APIM03,5x0,60	156,47	ANPIM03,5x0,60	156,47	APM03,5x0,60-6e	156,47	ANPM03,5x0,60-6e	156,47	156,47
M 4x0,70	APIM04x0,70	156,47	ANPIM04x0,70	156,47	APM04x0,70-6e	156,47	ANPM04x0,70-6e	156,47	156,47
M 4,5x0,75	APIM04,5x0,75	234,72	ANPIM04,5x0,75	234,72	APM04,5x0,75-6e	-	ANPM04,5x0,75-6e	-	-
M 5x0,80	APIM05x0,80	156,47	ANPIM05x0,80	156,47	APM05x0,80-6e	156,47	ANPM05x0,80-6e	156,47	156,47
M 6x1,00	APIM06x1,00	156,47	ANPIM06x1,00	156,47	APM06x1,00-6e	156,47	ANPM06x1,00-6e	156,47	156,47
M 7x1,00	APIM07x1,00	201,18	ANPIM07x1,00	201,18	APM07x1,00-6e	201,18	ANPM07x1,00-6e	201,18	201,18
M 8x1,25	APIM08x1,25	156,47	ANPIM08x1,25	156,47	APM08x1,25-6e	156,47	ANPM08x1,25-6e	156,47	156,47
M 10x1,50	APIM10x1,50	178,84	ANPIM10x1,50	178,84	APM10x1,50-6e	178,84	ANPM10x1,50-6e	178,84	178,84
M 12x1,75	APIM12x1,75	206,78	ANPIM12x1,75	206,78	APM12x1,75-6e	206,78	ANPM12x1,75-6e	206,78	206,78
M 14x2,00	APIM14x2,00	229,13	ANPIM14x2,00	229,13	APM14x2,00-6e	229,13	ANPM14x2,00-6e	229,13	229,13
M 16x2,00	APIM16x2,00	251,49	ANPIM16x2,00	251,49	APM16x2,00-6e	251,49	ANPM16x2,00-6e	251,49	251,49
M 18x2,50	APIM18x2,50	290,60	ANPIM18x2,50	290,60	APM18x2,50-6e	290,60	ANPM18x2,50-6e	290,60	290,60
M 20x2,50	APIM20x2,50	324,12	ANPIM20x2,50	324,12	APM20x2,50-6e	324,12	ANPM20x2,50-6e	324,12	324,12
M 22x2,50	APIM22x2,50	352,07	ANPIM22x2,50	352,07	APM22x2,50-6e	-	ANPM22x2,50-6e	-	-
M 24x3,00	APIM24x3,00	374,43	ANPIM24x3,00	374,43	APM24x3,00-6e	-	ANPM24x3,00-6e	-	-
M 27x3,00	APIM27x3,00	419,14	ANPIM27x3,00	419,14	APM27x3,00-6e	-	ANPM27x3,00-6e	-	-
M 30x3,50	APIM30x3,50	463,84	ANPIM30x3,50	463,84	APM30x3,50-6e	-	ANPM30x3,50-6e	-	-

TAMPON FILETÉ ET BAGUE FILETÉE BSP

BSP



Réf. CT ENTRE / N'ENTRE PAS
 Réf. CTP ENTRE
 Réf. CTNP N'ENTRE PAS

DIN EN ISO 228-2  **X210 Cr12**  * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		CT		CTP		CTNP	
		ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
G 1/8-28h.	CTG1/8X28	131,86	-	-	-	-	-
G 1/4-19h.	CTG1/4X19	143,85	-	-	-	-	-
G 3/8-19h.	CTG3/8X19	167,82	-	-	-	-	-
G 1/2-14h.	CTG1/2X14	161,05	-	-	-	-	-
G 5/8-14h.	CTG5/8X14	203,79	-	-	-	-	-
G 3/4-14h.	CTG3/4X14	223,77	-	-	-	-	-
G 7/8-14h.	CTG7/8X14	251,73	-	-	-	-	-
G 1"-11h.	CTG1X11	263,71	-	-	-	-	-
G 1 1/8-11h.	CTG1.1/8X11	303,67	-	-	-	-	-
G 1 1/4-11h.	CTG1.1/4X11	331,65	-	-	-	-	-
G 1 1/2-11h.	CTG1.1/2X11	387,58	-	-	-	-	-
G 1 3/4-11h.	CTG1.3/4X11	-	CTPG1.3/4X11	232,12	CTNPG1.3/4X11	232,12	232,12
G 2"-11h.	CTG2X11	-	CTPG2X11	254,96	CTNPG2X11	254,96	254,96
G 2 1/4-11h.	CTG2.1/4X11	-	CTPG2.1/4X11	277,80	CTNPG2.1/4X11	277,80	277,80
G 2 1/2-11h.	CTG2.1/2X11	-	CTPG2.1/2X11	323,46	CTNPG2.1/2X11	323,46	323,46
G 2 3/4-11h.	CTG2.3/4X11	-	CTPG2.3/4X11	367,61	CTNPG2.3/4X11	367,61	367,61
G 3"-11h.	CTG3X11	-	CTPG3X11	395,57	CTNPG3X11	395,57	395,57
G 3 1/2-11h.	CTG3.1/2X11	-	CTPG3.1/2X11	703,24	CTNPG3.1/2X11	703,24	703,24
G 4"-11h.	CTG4X11	-	CTPG4X11	767,18	CTNPG4X11	767,18	767,18

BSP

Réf. AP ENTRE
 Réf. ANP N'ENTRE PAS

DIN EN ISO 228-2  **X210 Cr12**  * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

Réf. AP





ENTRE

Réf. ANP

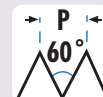


N'ENTRE PAS

		AP		ANP	
		ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
G 1/8-28h.	APG1/8X28	149,03	ANPG1/8X28	149,03	
G 1/4-19h.	APG1/4X19	175,10	ANPG1/4X19	175,10	
G 3/8-19h.	APG3/8X19	212,35	ANPG3/8X19	212,35	
G 1/2-14h.	APG1/2X14	204,90	ANPG1/2X14	204,90	
G 5/8-14h.	APG5/8X14	215,75	ANPG5/8X14	215,75	
G 3/4-14h.	APG3/4X14	234,18	ANPG3/4X14	234,18	
G 7/8-14h.	APG7/8X14	263,46	ANPG7/8X14	263,46	
G 1"-11h.	APG1X11	289,06	ANPG1X11	289,06	
G 1 1/8-11h.	APG1.1/8X11	335,31	ANPG1.1/8X11	335,31	
G 1 1/4-11h.	APG1.1/4X11	368,83	ANPG1.1/4X11	368,83	
G 1 1/2-11h.	APG1.1/2X11	417,27	ANPG1.1/2X11	417,27	
G 1 3/4-11h.	APG1.3/4X11	461,97	ANPG1.3/4X11	461,97	
G 2"-11h.	APG2X11	510,42	ANPG2X11	510,42	
G 2 1/4-11h.	APG2.1/4X11	551,38	ANPG2.1/4X11	551,38	
G 2 1/2-11h.	APG2.1/2X11	629,62	ANPG2.1/2X11	629,62	
G 2 3/4-11h.	APG2.3/4X11	677,66	ANPG2.3/4X11	677,66	
G 3"-11h.	APG3X11	737,67	ANPG3X11	737,67	
G 3 1/2-11h.	APG3.1/2X11	979,82	ANPG3.1/2X11	979,82	
G 4"-11h.	APG4X11	1.072,97	ANPG4X11	1.072,97	

TAMPON FILETÉ UNC
UNC





 Réf. CTNC ENTRE / N'ENTRE PAS
 Réf. CTPNC ENTRE
 Réf. CTNPNC N'ENTRE PAS
 Réf. CTNC..3B

**ANSI
ASME
B1.2**
**TOL
2B**
**TOL
3B**

**X210
Cr12**

Réf. CTNC



* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	CTNC		CTPNC		CTNPNC		CTNC..3B	
		ENTRE / N'ENTRE PAS		ENTRE		N'ENTRE PAS		ENTRE / N'ENTRE PAS
	€	€	€	€	€	€	€	€
UNC N°4-40h.	CTNCN°4-40	202,86		-		-	CTNCN°4-40-3B	263,71
UNC N°5-40h.	CTNCN°5-40	201,98		-		-	CTNCN°5-40-3B	275,71
UNC N°6-32h.	CTNCN°6-32	122,95		-		-	CTNCN°6-32-3B	159,83
UNC N°8-32h.	CTNCN°8-32	119,87		-		-	CTNCN°8-32-3B	155,83
UNC N°10-24h.	CTNCN°10-24	116,79		-		-	CTNCN°10-24-3B	151,83
UNC N°12-24h.	CTNCN°12-24	116,79		-		-	CTNCN°12-24-3B	143,85
UNC 1/4-20h.	CTNC1/4X20	110,66		-		-	CTNC1/4X20-3B	143,85
UNC 5/16-18h.	CTNC5/16X18	116,79		-		-	CTNC5/16X18-3B	151,83
UNC 3/8-16h.	CTNC3/8X16	116,79		-		-	CTNC3/8X16-3B	151,83
UNC 7/16-14h.	CTNC7/16X14	122,95		-		-	CTNC7/16X14-3B	159,83
UNC 1/2-13h.	CTNC1/2X13	132,16		-		-	CTNC1/2X13-3B	171,82
UNC 9/16-12h.	CTNC9/16X12	141,38		-		-	CTNC9/16X12-3B	183,81
UNC 5/8-11h.	CTNC5/8X11	147,54		-		-	CTNC5/8X11-3B	191,80
UNC 3/4-10h.	CTNC3/4X10	169,04		-		-	CTNC3/4X10-3B	219,77
UNC 7/8-9h.	CTNC7/8X9	190,57		-		-	CTNC7/8X9-3B	247,73
UNC 1"-8h.	CTNC1X8	215,16		-		-	CTNC1X8-3B	279,70
UNC 1"1/8-7h.	CTNC1.1/8X7	239,74		-		-		-
UNC 1"1/4-7h.	CTNC1.1/4X7	261,25		-		-		-
UNC 1"3/8-6h.	CTNC1.3/8X6	282,78		-		-		-
UNC 1"1/2-6h.	CTNC1.1/2X6	316,58		-		-		-
UNC 1"3/4-5h.	CTNC1.3/4X5	-	CTPNC1.3/4X5	209,00	CTNPNC1.3/4X5	209,00		-
UNC 2"-4.1/2h.	CTNC2X4,5	-	CTPNC2X4,5	239,74	CTNPNC2X4,5	239,74		-
UNC 2"1/4-4.1/2h.	CTNC2.1/4X4,5	-	CTPNC2.1/4X4,5	267,41	CTNPNC2.1/4X4,5	267,41		-
UNC 2"1/2-4h.	CTNC2.1/2X4	-	CTPNC2.1/2X4	301,21	CTNPNC2.1/2X4	301,21		-
UNC 2"3/4-4h.	CTNC2.3/4X4	-	CTPNC2.3/4X4	331,95	CTNPNC2.3/4X4	331,95		-
UNC 3"-4h.	CTNC3X4	-	CTPNC3X4	362,67	CTNPNC3X4	362,67		-
UNC 3"1/4-4h.	CTNC3.1/4X4	-	CTPNC3.1/4X4	396,49	CTNPNC3.1/4X4	396,49		-
UNC 3"1/2-4h.	CTNC3.1/2X4	-	CTPNC3.1/2X4	427,23	CTNPNC3.1/2X4	427,23		-
UNC 4"-4h.	CTNC4X4	-	CTPNC4X4	488,70	CTNPNC4X4	488,70		-

BAGUE FILETÉE UNC

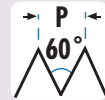


Réf. APNC
Réf. ANPNC
Réf. APNC..3A
Réf. ANPNC..3A

ANSI
ASME
B1.2

TOL
2A

TOL
3A



X210
Cr12



ENTRE
Réf. APNC



N'ENTRE PAS
Réf. ANPNC

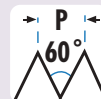


* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	APNC		ANPNC		APNC..3A		ANPNC..3A	
	ENTRE	TOL 2A €	N'ENTRE PAS	TOL 2A €	ENTRE	TOL 3A €	N'ENTRE PAS	TOL 3A €
UNC N°4-40h.	APNCN°4-40	193,73	ANPNCN°4-40	193,73	APNCN°4-40-3A	251,87	ANPNCN°4-40-3A	251,87
UNC N°5-40h.	APNCN°5-40	143,07	ANPNCN°5-40	143,07	APNCN°5-40-3A	185,98	ANPNCN°5-40-3A	185,98
UNC N°6-32h.	APNCN°6-32	137,11	ANPNCN°6-32	137,11	APNCN°6-32-3A	178,24	ANPNCN°6-32-3A	178,24
UNC N°8-32h.	APNCN°8-32	128,16	ANPNCN°8-32	128,16	APNCN°8-32-3A	166,61	ANPNCN°8-32-3A	166,61
UNC N°10-24h.	APNCN°10-24	122,20	ANPNCN°10-24	122,20	APNCN°10-24-3A	158,85	ANPNCN°10-24-3A	158,85
UNC N°12-24h.	APNCN°12-24	119,22	ANPNCN°12-24	119,22	APNCN°12-24-3A	154,98	ANPNCN°12-24-3A	154,98
UNC 1/4-20h.	APNC1/4X20	119,22	ANPNC1/4X20	119,22	APNC1/4X20-3A	154,98	ANPNC1/4X20-3A	154,98
UNC 5/16-18h.	APNC5/16X18	128,16	ANPNC5/16X18	128,16	APNC5/16X18-3A	166,61	ANPNC5/16X18-3A	166,61
UNC 3/8-16h.	APNC3/8X16	137,11	ANPNC3/8X16	137,11	APNC3/8X16-3A	178,24	ANPNC3/8X16-3A	178,24
UNC 7/16-14h.	APNC7/16X14	149,03	ANPNC7/16X14	149,03	APNC7/16X14-3A	193,73	ANPNC7/16X14-3A	193,73
UNC 1/2-13h.	APNC1/2X13	166,90	ANPNC1/2X13	166,90	APNC1/2X13-3A	216,98	ANPNC1/2X13-3A	216,98
UNC 9/16-12h.	APNC9/16X12	187,77	ANPNC9/16X12	187,77	APNC9/16X12-3A	244,10	ANPNC9/16X12-3A	244,10
UNC 5/8-11h.	APNC5/8X11	205,65	ANPNC5/8X11	205,65	APNC5/8X11-3A	267,42	ANPNC5/8X11-3A	267,42
UNC 3/4-10h.	APNC3/4X10	235,45	ANPNC3/4X10	235,45	APNC3/4X10-3A	306,10	ANPNC3/4X10-3A	306,10
UNC 7/8-9h.	APNC7/8X9	258,31	ANPNC7/8X9	258,31		-		-
UNC 1"-8h.	APNC1X8	295,21	ANPNC1X8	295,21		-		-
UNC 1"1/8-7h.	APNC1.1/8X7	326,43	ANPNC1.1/8X7	326,43		-		-
UNC 1"1/4-7h.	APNC1.1/4X7	377,52	ANPNC1.1/4X7	377,52		-		-
UNC 1"3/8-6h.	APNC1.3/8X6	414,43	ANPNC1.3/8X6	414,43		-		-
UNC 1"1/2-6h.	APNC1.1/2X6	442,81	ANPNC1.1/2X6	442,81		-		-
UNC 1"3/4-5h.	APNC1.3/4X5	545,43	ANPNC1.3/4X5	545,43		-		-
UNC 2"-4.1/2h.	APNC2x4,5	625,90	ANPNC2x4,5	625,90		-		-
UNC 2"1/4-4.1/2h.	APNC2.1/4x4,5	712,32	ANPNC2.1/4x4,5	712,32		-		-
UNC 2"1/2-4h.	APNC2.1/2x4	798,77	ANPNC2.1/2x4	798,77		-		-
UNC 2"3/4-4h.	APNC2.3/4X4	888,17	ANPNC2.3/4X4	888,17		-		-
UNC 3"-4h.	APNC3x4	877,19	ANPNC3X4	877,19		-		-
UNC 3"1/4-4h.	APNC3.1/4x4	959,99	ANPNC3.1/4x4	959,99		-		-
UNC 3"1/2-4h.	APNC3.1/2x4	984,11	ANPNC3.1/2x4	984,11		-		-
UNC 4"-4h.	APNC4x4	1.026,23	ANPNC4X4	1.026,23		-		-

TAMPON FILETÉ DOUBLE UNF
UNF




 Réf. CTNF ENTRE / N'ENTRE PAS
 Réf. CTNF..3B ENTRE / N'ENTRE PAS

**ANSI
ASME
B1.2**
**TOL
2B**
**TOL
3B**

**X210
Cr12**

Ref. CTNF



* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	CTNF		CTNF..3B	
	ENTRE / N'ENTRE PAS	TOL 2B €	ENTRE / N'ENTRE PAS	TOL 3B €
				
UNF N°0-80h.	CTNFN°0-80	276,63	CTNFN°0-80-3B	-
UNF N°1-72h.	CTNFN°1-72	236,67	CTNFN°1-72-3B	-
UNF N°2-64h.	CTNFN°2-64	221,30	CTNFN°2-64-3B	-
UNF N°3-56h.	CTNFN°3-56	202,86	CTNFN°3-56-3B	-
UNF N°4-48h.	CTNFN°4-48	202,86	CTNFN°4-48-3B	263,71
UNF N°5-44h.	CTNFN°5-44	129,09	CTNFN°5-44-3B	167,82
UNF N°6-40h.	CTNFN°6-40	122,95	CTNFN°6-40-3B	159,83
UNF N°8-36h.	CTNFN°8-36	119,87	CTNFN°8-36-3B	161,43
UNF N°10-32h.	CTNFN°10-32	116,79	CTNFN°10-32-3B	151,83
UNF N°12-28h.	CTNFN°12-28	110,66	CTNFN°12-28-3B	143,85
UNF 1/4-28h.	CTNF1/4X28	110,66	CTNF1/4X28-3B	143,85
UNF 5/16-24h.	CTNF5/16X24	116,79	CTNF5/16X24-3B	151,83
UNF 3/8-24h.	CTNF3/8X24	116,79	CTNF3/8X24-3B	151,83
UNF 7/16-20h.	CTNF7/16X20	122,95	CTNF7/16X20-3B	159,83
UNF 1/2-20h.	CTNF1/2X20	132,16	CTNF1/2X20-3B	171,82
UNF 9/16-18h.	CTNF9/16X18	141,38	CTNF9/16X18-3B	183,81
UNF 5/8-18h.	CTNF5/8X18	144,46	CTNF5/8X18-3B	187,80
UNF 3/4-16h.	CTNF3/4X16	159,83	CTNF3/4X16-3B	207,77
UNF 7/8-14h.	CTNF7/8X14	175,21	CTNF7/8X14-3B	227,75
UNF 1"-12h.	CTNF1X12	196,70	CTNF1X12-3B	255,72
UNF 1"1/8-12h.	CTNF1.1/8X12	215,16	CTNF1.1/8X12-3B	-
UNF 1"1/4-12h.	CTNF1.1/4X12	227,45	CTNF1.1/4X12-3B	-
UNF 1"3/8-12h.	CTNF1.3/8X12	252,04	CTNF1.3/8X12-3B	-
UNF 1"1/2-12h.	CTNF1.1/2X12	276,63	CTNF1.1/2X12-3B	-

BAGUE FILETÉE UNF

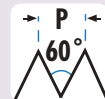
UNF

Réf. APNF
Réf. ANPNF
Réf. APNF..3A
Réf. ANPNF..3A

ANSI
ASME
B1.2

TOL
2A

TOL
3A



X210
Cr12



ENTRE
Réf. APNF



N'ENTRE PAS
Réf. ANPNF



* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	APNF		ANPNF		APNF..3A		ANPNF..3A	
	ENTRE	TOL 2A €	N'ENTRE PAS	TOL 2A €	ENTRE	TOL 3A €	N'ENTRE PAS	TOL 3A €
UNF N°0-80h.	APNFN°0-80	271,23	ANPNFN°0-80	271,23		-		-
UNF N°1-72h.	APNFN°1-72	226,52	ANPNFN°1-72	226,52		-		-
UNF N°2-64h.	APNFN°2-64	211,62	ANPNFN°2-64	211,62		-		-
UNF N°3-56h.	APNFN°3-56	202,67	ANPNFN°3-56	202,67		-		-
UNF N°4-48h.	APNFN°4-48	190,75	ANPNFN°4-48	190,75	APNFN°4-48-3A	247,97	ANPNFN°4-48-3A	247,97
UNF N°5-44h.	APNFN°5-44	143,07	ANPNFN°5-44	143,07	APNFN°5-44-3A	185,98	ANPNFN°5-44-3A	185,98
UNF N°6-40h.	APNFN°6-40	137,11	ANPNFN°6-40	137,11	APNFN°6-40-3A	178,24	ANPNFN°6-40-3A	178,24
UNF N°8-36h.	APNFN°8-36	128,16	ANPNFN°8-36	128,16	APNFN°8-36-3A	166,61	ANPNFN°8-36-3A	166,61
UNF N°10-32h.	APNFN°10-32	122,20	ANPNFN°10-32	122,20	APNFN°10-32-3A	162,29	ANPNFN°10-32-3A	162,29
UNF N°12-28h.	APNFN°12-28	119,22	ANPNFN°12-28	119,22	APNFN°12-28-3A	154,98	ANPNFN°12-28-3A	154,98
UNF 1/4-28h.	APNF1/4X28	119,22	ANPNF1/4X28	119,22	APNF1/4X28-3A	154,98	ANPNF1/4X28-3A	154,98
UNF 5/16-24h.	APNF5/16X24	128,16	ANPNF5/16X24	128,16	APNF5/16X24-3A	166,61	ANPNF5/16X24-3A	166,61
UNF 3/8-24h.	APNF3/8X24	137,11	ANPNF3/8X24	137,11	APNF3/8X24-3A	178,24	ANPNF3/8X24-3A	178,24
UNF 7/16-20h.	APNF7/16X20	149,03	ANPNF7/16X20	149,03	APNF7/16X20-3A	193,73	ANPNF7/16X20-3A	193,73
UNF 1/2-20h.	APNF1/2X20	166,90	ANPNF1/2X20	166,90	APNF1/2X20-3A	216,98	ANPNF1/2X20-3A	216,98
UNF 9/16-18h.	APNF9/16X18	187,77	ANPNF9/16X18	187,77	APNF9/16X18-3A	244,10	ANPNF9/16X18-3A	244,10
UNF 5/8-18h.	APNF5/8X18	205,65	ANPNF5/8X18	205,65	APNF5/8X18-3A	267,35	ANPNF5/8X18-3A	267,35
UNF 3/4-16h.	APNF3/4X16	235,45	ANPNF3/4X16	235,45	APNF3/4X16-3A	306,10	ANPNF3/4X16-3A	306,10
UNF 7/8-14h.	APNF7/8X14	258,31	ANPNF7/8X14	258,31		-		-
UNF 1"-12h.	APNF1X12	295,21	ANPNF1X12	295,21		-		-
UNF 1"1/8-12h.	APNF1.1/8X12	343,46	ANPNF1.1/8X12	343,46		-		-
UNF 1"1/4-12h.	APNF1.1/4X12	377,52	ANPNF1.1/4X12	377,52		-		-
UNF 1"3/8-12h.	APNF1.3/8X12	414,43	ANPNF1.3/8X12	414,43		-		-
UNF 1"1/2-12h.	APNF1.1/2X12	442,81	ANPNF1.1/2X12	442,81		-		-

TAMPON LISSE
LISSE

 Ref. CTL ENTRE / N'ENTRE PAS
 Ref. CTLP ENTRE
 Ref. CTLNP N'ENTRE PAS

**DIN
7162**
**TOL
H7**
**X210
Cr12**

Réf. CTL



* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

CTL			CTL			CTLP		CTLNP	
Ø mm	ENTRE N'ENTRE PAS	€	Ø mm	ENTRE N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
2	CTL0200	66,85	51	CTL5100	170,14	CTLP5100	-	CTLNP5100	-
3	CTL0300	60,77	52	CTL5200	170,14	CTLP5200	-	CTLNP5200	-
4	CTL0400	60,77	53	CTL5300	170,14	CTLP5300	-	CTLNP5300	-
5	CTL0500	60,77	54	CTL5400	170,14	CTLP5400	-	CTLNP5400	-
6	CTL0600	60,77	55	CTL5500	170,14	CTLP5500	-	CTLNP5500	-
7	CTL0700	54,68	56	CTL5600	170,14	CTLP5600	-	CTLNP5600	-
8	CTL0800	54,68	57	CTL5700	-	CTLP5700	112,25	CTLNP5700	112,25
9	CTL0900	54,68	58	CTL5800	-	CTLP5800	112,25	CTLNP5800	112,25
10	CTL1000	63,80	59	CTL5900	-	CTLP5900	112,25	CTLNP5900	112,25
11	CTL1100	63,80	60	CTL6000	-	CTLP6000	112,25	CTLNP6000	112,25
12	CTL1200	63,80	61	CTL6100	-	CTLP6100	112,25	CTLNP6100	112,25
13	CTL1300	63,80	62	CTL6200	-	CTLP6200	112,25	CTLNP6200	112,25
14	CTL1400	69,88	63	CTL6300	-	CTLP6300	141,05	CTLNP6300	141,05
15	CTL1500	69,88	64	CTL6400	-	CTLP6400	141,05	CTLNP6400	141,05
16	CTL1600	69,88	65	CTL6500	-	CTLP6500	141,05	CTLNP6500	141,05
17	CTL1700	69,88	66	CTL6600	-	CTLP6600	141,05	CTLNP6600	141,05
18	CTL1800	82,03	67	CTL6700	-	CTLP6700	141,05	CTLNP6700	141,05
19	CTL1900	82,03	68	CTL6800	-	CTLP6800	141,05	CTLNP6800	141,05
20	CTL2000	82,03	69	CTL6900	-	CTLP6900	141,05	CTLNP6900	141,05
21	CTL2100	82,03	70	CTL7000	-	CTLP7000	178,48	CTLNP7000	178,48
22	CTL2200	88,11	71	CTL7100	-	CTLP7100	178,48	CTLNP7100	178,48
23	CTL2300	88,11	72	CTL7200	-	CTLP7200	178,48	CTLNP7200	178,48
24	CTL2400	88,11	73	CTL7300	-	CTLP7300	178,48	CTLNP7300	178,48
25	CTL2500	88,11	74	CTL7400	-	CTLP7400	178,48	CTLNP7400	178,48
26	CTL2600	88,11	75	CTL7500	-	CTLP7500	178,48	CTLNP7500	178,48
27	CTL2700	97,23	76	CTL7600	-	CTLP7600	178,48	CTLNP7600	178,48
28	CTL2800	97,23	77	CTL7700	-	CTLP7700	218,76	CTLNP7700	218,76
29	CTL2900	97,23	78	CTL7800	-	CTLP7800	218,76	CTLNP7800	218,76
30	CTL3000	97,23	79	CTL7900	-	CTLP7900	218,76	CTLNP7900	218,76
31	CTL3100	97,23	80	CTL8000	-	CTLP8000	218,76	CTLNP8000	218,76
32	CTL3200	112,43	81	CTL8100	-	CTLP8100	218,76	CTLNP8100	218,76
33	CTL3300	112,43	82	CTL8200	-	CTLP8200	218,76	CTLNP8200	218,76
34	CTL3400	112,43	83	CTL8300	-	CTLP8300	218,76	CTLNP8300	218,76
35	CTL3500	112,43	84	CTL8400	-	CTLP8400	253,30	CTLNP8400	253,30
36	CTL3600	112,43	85	CTL8500	-	CTLP8500	253,30	CTLNP8500	253,30
37	CTL3700	112,43	86	CTL8600	-	CTLP8600	253,30	CTLNP8600	253,30
38	CTL3800	118,50	87	CTL8700	-	CTLP8700	253,30	CTLNP8700	253,30
39	CTL3900	118,50	88	CTL8800	-	CTLP8800	253,30	CTLNP8800	253,30
40	CTL4000	118,50	89	CTL8900	-	CTLP8900	253,30	CTLNP8900	253,30
41	CTL4100	118,50	90	CTL9000	-	CTLP9000	253,30	CTLNP9000	253,30
42	CTL4200	118,50	91	CTL9100	-	CTLP9100	253,30	CTLNP9100	253,30
43	CTL4300	136,73	92	CTL9200	-	CTLP9200	293,60	CTLNP9200	293,60
44	CTL4400	136,73	93	CTL9300	-	CTLP9300	293,60	CTLNP9300	293,60
45	CTL4500	136,73	94	CTL9400	-	CTLP9400	293,60	CTLNP9400	293,60
46	CTL4600	136,73	95	CTL9500	-	CTLP9500	293,60	CTLNP9500	293,60
47	CTL4700	136,73	96	CTL9600	-	CTLP9600	293,60	CTLNP9600	293,60
48	CTL4800	136,73	97	CTL9700	-	CTLP9700	293,60	CTLNP9700	293,60
49	CTL4900	170,14	98	CTL9800	-	CTLP9800	293,60	CTLNP9800	293,60
50	CTL5000	170,14	99	CTL9900	-	CTLP9900	293,60	CTLNP9900	293,60
			100	CTL10000	-	CTLP10000	308,00	CTLNP10000	308,00

OUTILS DE TOUR



BLUE-MASTER®
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

BARREAUX AU COBALT


Réf. CT1

**HSSCo
10%**
**DIN
4964**
**FORME
B**
**TOL
h14**

CARRÉS



CT1

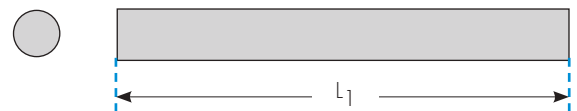
∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€
4 x 4 x 80	9,48	6 x 6 x 100	15,01	8 x 8 x 200	42,47	12 x 12 x 100	41,15	16 x 16 x 125	110,74
4 x 4 x 100	14,96	6 x 6 x 125	18,62	10 x 10 x 63	20,91	12 x 12 x 125	57,81	16 x 16 x 160	121,23
4 x 4 x 150	21,71	6 x 6 x 160	24,19	10 x 10 x 80	26,12	12 x 12 x 160	66,88	16 x 16 x 200	140,17
4 x 4 x 200	30,90	6 x 6 x 200	30,05	10 x 10 x 100	32,99	12 x 12 x 200	85,79	18 x 18 x 160	138,31
5 x 5 x 80	13,07	8 x 8 x 63	13,07	10 x 10 x 125	44,44	14 x 14 x 100	54,55	18 x 18 x 200	165,16
5 x 5 x 100	20,02	8 x 8 x 80	16,66	10 x 10 x 160	55,07	14 x 14 x 125	66,31	20 x 20 x 160	188,19
5 x 5 x 150	28,09	8 x 8 x 100	20,91	10 x 10 x 200	66,00	14 x 14 x 160	89,19	20 x 20 x 200	212,87
5 x 5 x 200	38,38	8 x 8 x 125	31,05	12 x 12 x 63	28,09	14 x 14 x 200	95,66	25 x 25 x 160	300,24
6 x 6 x 80	12,10	8 x 8 x 160	33,32	12 x 12 x 80	37,23	16 x 16 x 100	70,89	25 x 25 x 200	333,54



Réf. CT2

**HSSCo
10%**
**DIN
4964**
**FORME
A**
**TOL
h8**

ROND



CT2

∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€	∅ x L ₁ mm	€
3 x 100	9,45	6 x 63	8,71	8 x 100	18,99	10 x 100	27,11	14 x 200	112,91
4 x 63	7,98	6 x 80	11,26	8 x 125	30,11	10 x 160	50,67	16 x 125	64,17
4 x 80	9,80	6 x 100	13,82	8 x 160	30,38	10 x 200	62,57	16 x 160	88,07
4 x 100	12,97	6 x 160	20,02	8 x 200	34,52	12 x 80	28,98	16 x 200	112,91
4 x 150	19,52	6 x 200	24,18	9 x 100	29,12	12 x 100	28,39	18 x 160	169,99
5 x 63	7,98	7 x 100	21,30	9 x 150	48,88	12 x 125	48,92	18 x 200	217,76
5 x 80	9,80	7 x 150	28,59	9 x 200	57,90	12 x 160	73,21	20 x 160	197,14
5 x 100	17,42	7 x 200	31,33	10 x 63	19,24	12 x 200	80,96	20 x 200	219,36
5 x 150	21,94	8 x 63	11,96	10 x 80	22,11	14 x 160	88,07	25 x 200	497,19
5 x 200	27,73	8 x 80	15,96						

BARREAUX AU COBALT



Réf. CT3

HSSCo
10%

DIN
4964

FORME
D

TOL
h14

RECTANGULAIRES



CT3

$h \times h_1 \times L_1$ mm	€	$h \times h_1 \times L_1$ mm	€	$h \times h_1 \times L_1$ mm	€	$h \times h_1 \times L_1$ mm	€	$h \times h_1 \times L_1$ mm	€
8 x 4 x 100	17,24	12 x 8 x 160	69,36	15 x 5 x 200	86,39	16 x 10 x 160	109,46	20 x 10 x 200	149,55
10 x 5 x 160	45,32	12 x 8 x 200	85,06	16 x 4 x 80	29,28	16 x 10 x 200	133,49	20 x 12 x 160	132,69
10 x 5 x 200	54,53	15 x 3 x 150	53,60	16 x 4 x 100	36,48	20 x 4 x 150	83,85	20 x 12 x 200	165,17
10 x 6 x 160	54,53	15 x 3 x 200	65,31	16 x 4 x 160	58,93	20 x 4 x 200	104,42	25 x 6 x 160	94,62
10 x 6 x 200	67,35	15 x 4 x 150	61,59	16 x 8 x 160	81,77	20 x 5 x 160	80,18	25 x 6 x 200	114,63
12 x 6 x 160	58,13	15 x 4 x 200	75,21	16 x 8 x 200	99,43	20 x 5 x 200	99,83	25 x 12 x 200	216,47
12 x 6 x 200	68,94	15 x 5 x 150	70,89	16 x 10 x 100	64,15	20 x 10 x 160	120,27		



Réf. CT4

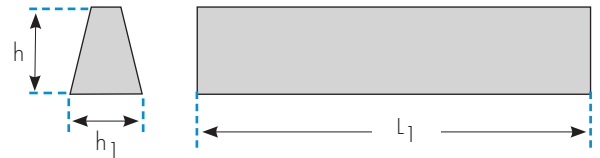
HSSCo
10%

DIN
4964

FORME
E

TOL
h12

TRAPÉZOÏDAUX



CT4

$h \times h_1 \times L_1$ mm	€	$h \times h_1 \times L_1$ mm	€
12 x 3,0 x 160	32,44	19 x 3,50 x 125	58,01
13 x 2,5 x 100	42,66	20 x 5,00 x 160	82,43
15 x 2,5 x 100	46,35	20 x 5,00 x 200	113,89
16 x 4,0 x 160	65,54	25 x 6,00 x 160	100,29



Réf. CT5

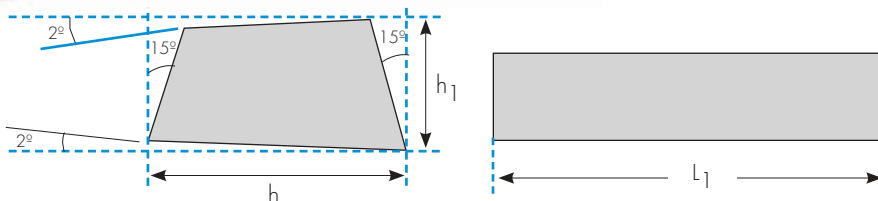
HSSCo
10%

DIN
4964

FORME
INDEX 1

TOL
h12

TRAPÉZOÏDAUX IRRÉGULIERS

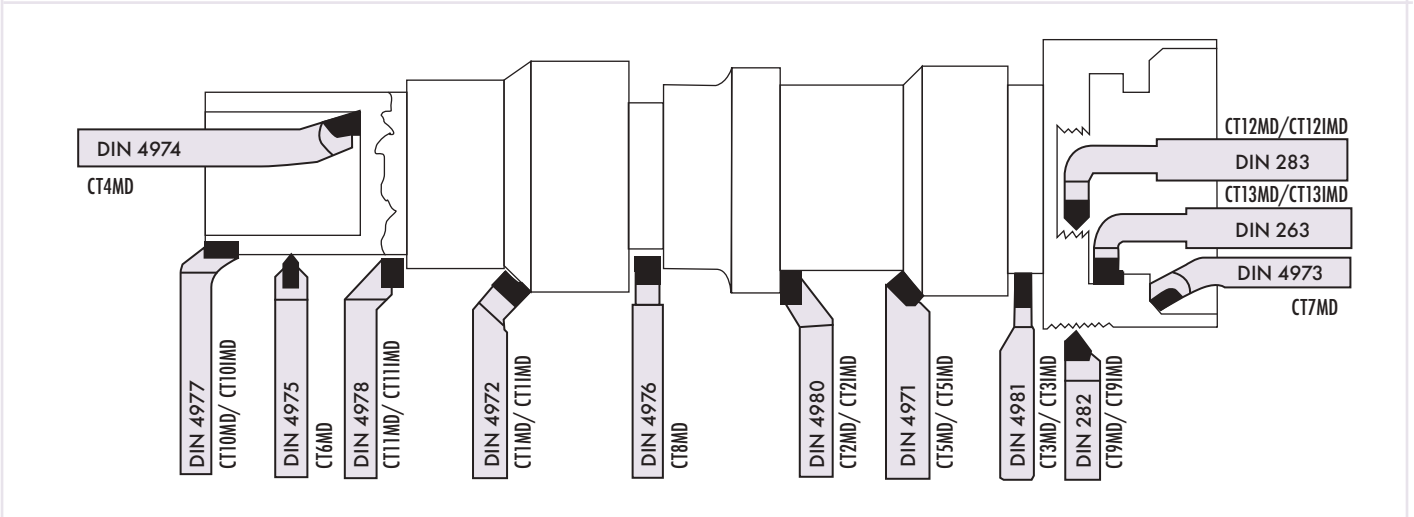


CT5

$h \times h_1 \times L_1$ mm	€
13 x 2,5 x 100	46,48
15 x 2,5 x 100	50,53
19 x 3,5 x 125	63,25

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

RÉSUMÉ DES DIFFÉRENTES OPÉRATIONS



* Autres dimensions disponibles sur demande

APPLICATIONS

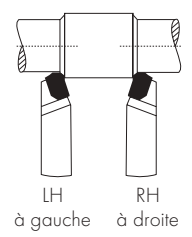
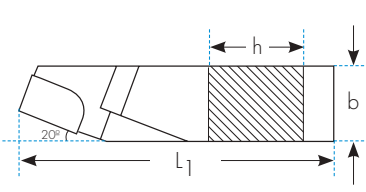
P20	Qualité recommandée pour les opérations de tournage de l'acier, l'acier fondu et la fonte malléable à copeaux longs. Haute résistance à l'usure.
K10	Qualité recommandée pour les opérations de tournage de la fonte grise, la fonte dure, l'acier trempé, la fonte malléable à copeaux courts, les alliages d'aluminium au silice, le bronze et le laiton.

QUALITÉS



Réf. CT5MD **DIN 4971** **P-20** **K-10** **ISO 1**

Réf. CT5IMD **OUTILS À CHARIOTER DROIT**



P20		K10		h x b x L1 mm	€
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE		
CT5MD10x10x90P	CT5IMD10x10x90P	CT5MD10x10x90K	CT5IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	11,04
CT5MD12x12x100P	CT5IMD12x12x100P	CT5MD12x12x100K	CT5IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	11,87
CT5MD16x16x110P	CT5IMD16x16x110P	CT5MD16x16x110K	CT5IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	14,92
CT5MD20x20x125P	CT5IMD20x20x125P	CT5MD20x20x125K	CT5IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	20,36
CT5MD25x25x140P	CT5IMD25x25x140P	CT5MD25x25x140K	CT5IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	30,12

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

Réf. CT1MD
Réf. CT11MD

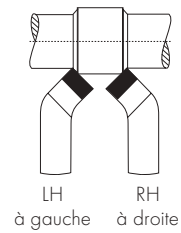
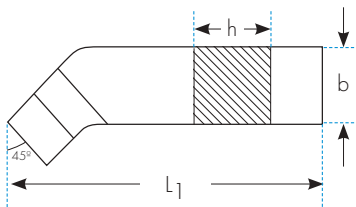
**DIN
4972**

P-20

K-10

**ISO
2**

OUTILS À CHARIOTER COUDÉ 45°



P20

K10

USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT1MD12x12x100P	CT11MD12x12x100P	CT1MD12x12x100K	CT11MD12x12x100K	12 x 12 x 100	13,16
CT1MD16x16x110P	CT11MD16x16x110P	CT1MD16x16x110K	CT11MD16x16x110K	16 x 16 x 110	16,40
CT1MD20x20x125P	CT11MD20x20x125P	CT1MD20x20x125K	CT11MD20x20x125K	20 x 20 x 125	20,87
CT1MD25x25x140P	CT11MD25x25x140P	CT1MD25x25x140K	CT11MD25x25x140K	25 x 25 x 140	29,50

Réf. CT7MD

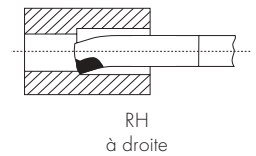
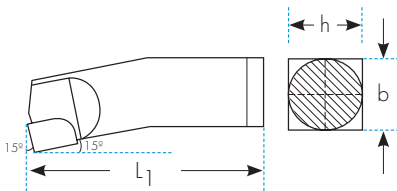
**DIN
4973**

P-20

K-10

**ISO
8**

OUTILS À ALÉSER



P20

K10

USINAGE À DROITE	USINAGE À DROITE	h x b x L1 mm	€
CT7MD8x8x125P	CT7MD8x8x125K	8 x 8 x 125	15,78
CT7MD10x10x125P	CT7MD10x10x125K	10 x 10 x 125	16,26
CT7MD12x12x180P	CT7MD12x12x180K	12 x 12 x 180	16,72
CT7MD16x16x210P	CT7MD16x16x210K	16 x 16 x 210	18,76
CT7MD20x20x250P	CT7MD20x20x250K	20 x 20 x 250	24,37
CT7MD25x25x300P	CT7MD25x25x300K	25 x 25 x 300	38,38

Réf. CT4MD

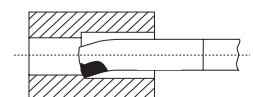
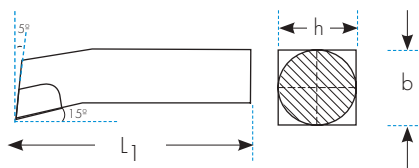
**DIN
4974**

P-20

K-10

**ISO
9**

OUTILS À ALÉSER / DRESSER



P20

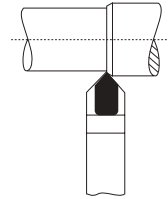
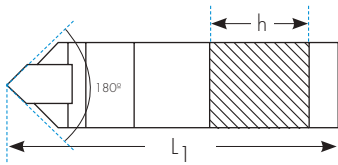
K10

USINAGE À DROITE	USINAGE À DROITE	h x b x L1 mm	€
CT4MD8x8x125P	CT4MD8x8x125K	8 x 8 x 125	16,26
CT4MD10x10x150P	CT4MD10x10x150K	10 x 10 x 150	16,06
CT4MD12x12x180P	CT4MD12x12x180K	12 x 12 x 180	17,03
CT4MD16x16x210P	CT4MD16x16x210K	16 x 16 x 210	20,28
CT4MD20x20x250P	CT4MD20x20x250K	20 x 20 x 250	25,63
CT4MD25x25x300P	CT4MD25x25x300K	25 x 25 x 300	38,93
CT4MD32x32x355P	CT4MD32x32x355K	32 x 32 x 355	68,53

RH
à droite

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

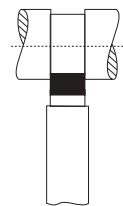
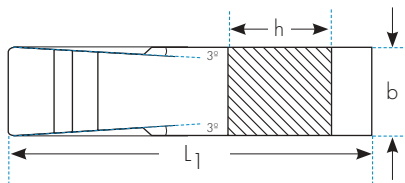
Réf. CT6MD

DIN
4975
P-20
K-10
ISO
10
OUTILS DE FINITION


Droit

P20		K10		h x b x L1 mm	€
DROIT	DROIT	DROIT	DROIT		
CT6MD16x10x110P	CT6MD16x10x110K	16 x 10 x 110	12,16		
CT6MD20x12x125P	CT6MD20x12x125K	20 x 12 x 125	14,08		
CT6MD25x16x140P	CT6MD25x16x140K	25 x 16 x 140	17,94		
CT6MD32x20x170P	CT6MD32x20x170K	32 x 20 x 170	40,32		

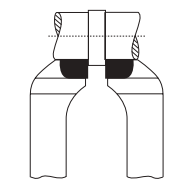
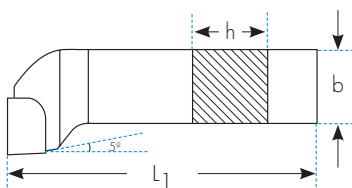
Réf. CT8MD

DIN
4976
P-20
K-10
ISO
4
OUTILS PELLE


Droit

P20		K10		h x b x L1 mm	€
DROIT	DROIT	DROIT	DROIT		
CT8MD16x10x110P	CT8MD16x10x110K	16 x 10 x 110	14,60		
CT8MD20x12x125P	CT8MD20x12x125K	20 x 12 x 125	16,02		
CT8MD25x16x140P	CT8MD25x16x140K	25 x 16 x 140	22,58		
CT8MD32x20x170P	CT8MD32x20x170K	32 x 20 x 170	33,30		

 Réf. CT10MD
 Réf. CT10IMD

DIN
4977
P-20
K-10
ISO
5
OUTIL À DRESSER LES FACES

 LH
 à gauche

 RH
 à droite

P20		K10		h x b x L1 mm	€
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE		
CT10MD10x10x90P	CT10IMD10x10x90P	CT10MD10x10x90K	CT10IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	12,31
CT10MD12x12x100P	CT10IMD12x12x100P	CT10MD12x12x100K	CT10IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	14,10
CT10MD16x16x110P	CT10IMD16x16x110P	CT10MD16x16x110K	CT10IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	15,49
CT10MD20x20x125P	CT10IMD20x20x125P	CT10MD20x20x125K	CT10IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	19,87
CT10MD25x25x140P	CT10IMD25x25x140P	CT10MD25x25x140K	CT10IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	30,58

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

Réf. CT11MD
Réf. CT11IMD

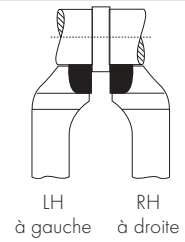
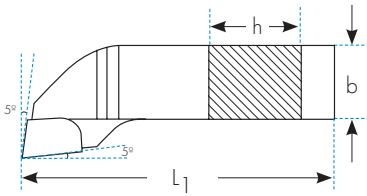
DIN
4978

P-20

K-10

ISO
3

OUTIL À FINIR D'ANGLE



P20		K10		h x b x L1 mm	€
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE		
CT11 MD10x10x90P	CT11IMD10x10x90P	CT11 MD10x10x90K	CT11IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	13,50
CT11 MD12x12x100P	CT11IMD12x12x100P	CT11 MD12x12x100K	CT11IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	15,89
CT11 MD16x16x110P	CT11IMD16x16x110P	CT11 MD16x16x110K	CT11IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	17,68
CT11 MD20x20x125P	CT11IMD20x20x125P	CT11 MD20x20x125K	CT11IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	26,21
CT11 MD25x25x140P	CT11IMD25x25x140P	CT11 MD25x25x140K	CT11IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	43,30

Réf. CT2MD
Réf. CT2IMD

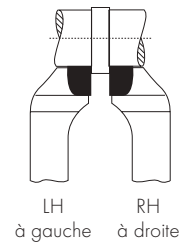
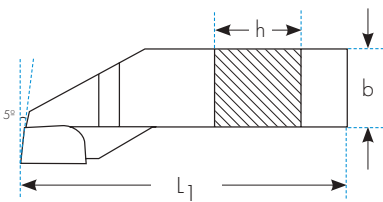
DIN
4980

P-20

K-10

ISO
6

OUTILS À COUPEAU DROIT



P20		K10		h x b x L1 mm	€
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE		
CT2MD10x10x90P	CT2IMD10x10x90P	CT2MD10x10x90K	CT2IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	11,94
CT2MD12x12x100P	CT2IMD12x12x100P	CT2MD12x12x100K	CT2IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	13,24
CT2MD16x16x110P	CT2IMD16x16x110P	CT2MD16x16x110K	CT2IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	16,06
CT2MD20x20x125P	CT2IMD20x20x125P	CT2MD20x20x125K	CT2IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	21,37
CT2MD25x25x140P	CT2IMD25x25x140P	CT2MD25x25x140K	CT2IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	31,10

Réf. CT3MD
Réf. CT3IMD

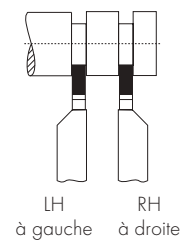
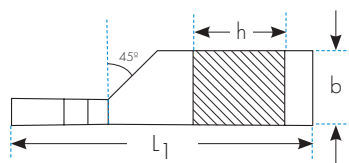
DIN
4981

P-20

K-10

ISO
7

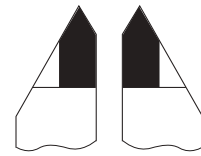
OUTIL À SAIGNER



P20		K10		h x b x L1 mm	€
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE		
CT3MD12x08x100P	CT3IMD12x08x100P	CT3MD12x08x100K	CT3IMD12x08x100K	12 x 8 x 100 x 3	12,35
CT3MD16x10x110P	CT3IMD16x10x110P	CT3MD16x10x110K	CT3IMD16x10x110K	16 x 10 x 110 x 4	13,50
CT3MD20x12x125P	CT3IMD20x12x125P	CT3MD20x12x125K	CT3IMD20x12x125K	20 x 12 x 125 x 5	15,60
CT3MD25x16x140P	CT3IMD25x16x140P	CT3MD25x16x140K	CT3IMD25x16x140K	25 x 16 x 140 x 6	20,70

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

 Réf. CT9MD
 Réf. CT9IMD

DIN
282
P-20
K-10
ISO
12
OUTIL À FILETER EXTÉRIEUR

 LH
à gauche

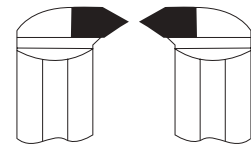
 RH
à droite

P20

K10

USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L ₁ mm	€
CT9MD16x10x120P	CT9IMD16x10x120P	CT9MD16x10x120K	CT9IMD16x10x120K	16 x 10 x 120	15,48
CT9MD20x12x140P	CT9IMD20x12x140P	CT9MD20x12x140K	CT9IMD20x12x140K	20 x 12 x 140	18,13
CT9MD25x16x160P	CT9IMD25x16x160P	CT9MD25x16x160K	CT9IMD25x16x160K	25 x 16 x 160	23,62

 Réf. CT12MD
 Réf. CT12IMD

DIN
283
P-20
K-10
ISO
13
OUTIL À FILETER INTÉRIEUR

 LH
à gauche

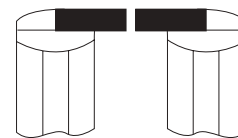
 RH
à droite

P20

K10

USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L ₁ mm	€
CT12MD10x10x140P	CT12IMD10x10x140P	CT12MD10x10x140K	CT12IMD10x10x140K	10 x 10 x 140	25,31
CT12MD12x12x160P	CT12IMD12x12x160P	CT12MD12x12x160K	CT12IMD12x12x160K	12 x 12 x 160	25,75
CT12MD16x16x180P	CT12IMD16x16x180P	CT12MD16x16x180K	CT12IMD16x16x180K	16 x 16 x 180	33,84
CT12MD20x20x210P	CT12IMD20x20x210P	CT12MD20x20x210K	CT12IMD20x20x210K	20 x 20 x 210	40,19
CT12MD25x25x250P	CT12IMD25x25x250P	CT12MD25x25x250K	CT12IMD25x25x250K	25 x 25 x 250	56,98

 Réf. CT13MD
 Réf. CT13IMD

DIN
263
P-20
K-10
ISO
11
OUTIL À CHAMBRER

 LH
à gauche

 RH
à droite

P20

K10

USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L ₁ mm	€
CT13MD12x12x160P	CT13IMD12x12x160P	CT13MD12x12x160K	CT13IMD12x12x160K	12 x 12 x 160	26,54
CT13MD16x16x180P	CT13IMD16x16x180P	CT13MD16x16x180K	CT13IMD16x16x180K	16 x 16 x 180	33,17
CT13MD20x20x210P	CT13IMD20x20x210P	CT13MD20x20x210K	CT13IMD20x20x210K	20 x 20 x 210	41,89
CT13MD25x25x250P	CT13IMD25x25x250P	CT13MD25x25x250K	CT13IMD25x25x250K	25 x 25 x 250	52,62

FRAISES

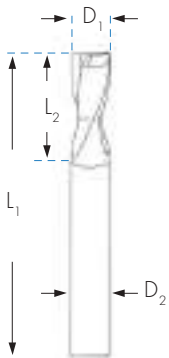


BLUE-MASTER[®]
by colasa

CUTTING TECHNOLOGIES

FRAISES SÉRIE COURTE, 2 DENTS DIN 327 ET DIN 844
2 Z
**TOL D₂
h₆**

Réf. FFAL


SÉRIE COURTE

 Consulter dimensions DIN 844 dans les pages suivantes
 

DIN 327				MATERIEL										DIN 844		
				HSS		HSSCo 8%		TiAIN		TiAISIN		HSSCo 8%			ASP 60	
FINITION				BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
QUALITÉ				★	★★	★★★	★★★★	★★	★★	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality
D ₁	L ₁	L ₂	D ₂	TOL e8	TOL e8	TOL e8	TOL e8	TOL h10	TOL e8	TOL e8	TOL h10	TOL h10	TOL e8	TOL e8	TOL e8	
mm	mm	mm	mm	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	
1,00	47	2,5	6							23,85	28,86	34,77	41,49			
2,00	48	4,0	6	10,84	13,01	19,10	22,00	20,39	20,12	25,66	30,69	37,73			16,62	
2,50	49	5,0	6	10,84*	13,01	19,10	22,00	21,40							16,94	
3,00	49	5,0	6	10,84	13,01	19,10	22,00	20,52	20,12	25,66	30,69	37,73			16,57	
3,50	50	6,0	6		13,85	20,09	26,28	21,40							17,58	
4,00	51	7,0	6	10,63	13,01	19,11	26,27	20,52	18,29	25,61	30,69	37,73			17,07	
4,50	52	8,0	6	10,63*	13,99	21,21	29,14	21,40							18,66	
5,00	52	8,0	6	10,63	13,01	19,11	26,27	20,52	18,29	25,61	30,69	37,73			17,07	
5,50	52	8,0	6		13,84	21,76	29,89	21,40							20,89	
6,00	52	8,0	6	10,63	13,01	19,11	26,27	20,52	18,29	25,61	30,69	37,73			18,50	
6,50	60	10,0	10	15,87*	18,52	28,46	35,67								27,33	
7,00	60	10,0	10	15,87	17,96	27,87	36,67	25,99	27,60	35,60	40,61	53,70			24,86	
7,50	61	11,0	10		18,62	29,61	36,43								29,13	
8,00	61	11,0	10	12,90	16,83	26,35	32,41	26,00	27,60	35,60	40,61	53,70			22,49	
8,50	61	11,0	10		18,65	32,95	40,52								30,71	
9,00	61	11,0	10	16,49	17,25	31,13	38,30	25,95	29,50	38,43	40,61	55,33			27,85	
9,50	63	13,0	10		18,45	32,23	39,63									
10,00	63	13,0	10	13,57	16,71	27,25	33,53	26,08	26,70	36,09	40,61	55,33			24,32	
10,50	70	13,0	12		25,31	40,00	49,20									
11,00	70	13,0	12		24,87	37,13	45,67	34,02							33,56	
12,00	73	16,0	12	17,72	22,37	33,99	41,82	34,00	34,07	45,65	55,30	70,30			30,49	
13,00	73	16,0	12		29,37	44,63	56,31	38,43							43,46	
14,00	73	16,0	12	25,22	29,37	44,63	56,31	38,43	41,53	53,64	62,49	77,79			42,05	
15,00	73	16,0	12		34,69	47,96	63,81	42,94							46,85	
16,00	79	19,0	16	26,35	32,31	47,59	58,55	44,18	51,98	64,79	73,06	90,77			45,64	
17,00	79	19,0	16		41,89	60,75	74,75								63,49	
18,00	79	19,0	16	34,49	41,89	60,82	74,83	54,46	65,82	77,65	92,62	139,90			57,02	
19,00	79	19,0	16		54,80	73,66	90,62								76,89	
20,00	88	22,0	16		50,84	70,87	87,20									
20,00	88	22,0	20	40,43	50,84	70,87	87,20	62,68	77,55	97,60	107,97	142,89			65,90	
22,00	88	22,0	20	55,46	63,72	93,92	115,54	70,59	98,76	130,38	128,21	164,10			91,76	
24,00	102	26,0	25	69,60	74,27	116,61	143,46	94,28							137,87	
25,00	102	26,0	25	69,61	72,36	109,59	137,57	93,49	131,87	157,10	168,09	207,66			116,77	
26,00	102	26,0	25		82,71	152,68	187,83								183,38	
28,00	102	26,0	25	87,21	98,98	153,09	187,91								142,09	
30,00	102	26,0	25	100,34	100,40	160,63	197,62	150,48							163,51	
32,00	112	32,0	32	104,05	127,31	163,58	201,25								173,20	
36,00	112	32,0	32	133,96	170,30	210,13	258,52									
40,00	130	38,0	40	162,87	209,12	259,81	319,63									

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES SÉRIE LONGUE, 2 DENTS DIN 327 ET DIN 844/L

2Z



Réf. FFLAL



SÉRIE LONGUE



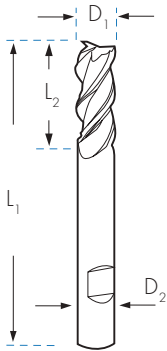
DIN 327/L				MATÉRIEL					DIN 844/L			
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FF06	FF67	FT06	FF15	FP21				FFLAL
				HSSCo 8% BRILLANT ★★ TOL e8	HSSCo 8% TiAlN ★★★ TOL e8	HSSCo 8% TiAlSiN ★★★★ TOL e8	HSSCo 8% BRILLANT ★★ TOL h10	ASP 60 BRILLANT Premium Quality TOL h10	HSSCo 8% BRILLANT Al TOL e8			
				€	€	€	€	€	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€
2,00	54	7	6	15,13	23,88	27,83	30,73	36,05	54	10	6	25,03
2,50	56	8	6	15,13	23,88	27,83	30,77		56	12	6	
3,00	56	8	6	15,35	23,93	27,91	30,77	37,16	56	12	6	25,15
3,50	59	10	6	17,18	28,42	33,17			59	15	6	
4,00	63	11	6	15,20	23,93	27,91	30,77	37,16	63	19	6	25,32
4,50	63	11	6	16,94	24,44	28,50			63	19	6	
5,00	68	13	6	15,20	23,93	27,91	32,58	39,33	68	24	6	25,43
5,50	68	13	6	17,18	28,42	33,17			68	24	6	
6,00	68	13	6	15,20	23,93	27,91	29,43	35,53	68	24	6	26,40
6,50	80	16	10	28,51	46,65	53,64			68	24	6	
7,00	80	16	10	25,10	35,04	40,87	37,13	44,39	80	30	10	
7,50	88	19	10						80	30	10	
8,00	88	19	10	22,09	32,00	37,33	37,13	44,81	88	38	10	36,08
8,50	88	19	10	33,81	46,01	53,65			88	38	10	
9,00	88	19	10	29,72	40,54	47,23	40,73	48,73	88	38	10	38,05
10,00	95	22	10	24,33	37,06	43,21	40,57	49,18	95	45	10	36,08
11,00	102	22	12	38,37	51,74	60,35	54,02		102	45	12	50,56
12,00	110	26	12	34,99	48,94	57,08	52,98	63,66	110	53	12	42,75
13,00	110	26	12						110	53	12	
14,00	110	26	12	42,86	59,82	69,76	70,29	79,79	110	53	12	48,93
15,00	123	32	16						110	53	12	
16,00	123	32	16	51,85	73,83	86,10	80,01	95,22	123	63	16	60,34
17,00	123	32	16						123	63	16	
18,00	123	32	16	60,40	86,65	101,02	96,15	114,41	123	63	16	70,14
20,00	141	38	20	69,45	95,05	110,84	104,25	124,05	141	75	20	80,98
22,00	141	38	20	95,22	128,99	150,40	129,22	153,79	141	75	20	
24,00	166	45	25	123,62	164,09	188,66	173,84		166	90	25	
25,00	166	45	25	125,59	173,56	202,39	158,93	189,13	166	90	25	
26,00	166	45	25	162,73	193,23	222,17			166	90	25	
28,00	166	45	25	165,53	211,30	246,41			166	90	25	
30,00	166	45	25	184,02	227,46	265,24	236,75		166	90	25	
32,00	186	53	32	254,58	296,52	345,76	308,48		186	106	32	
36,00	186	53	32	288,02	337,14	393,14			186	106	32	
40,00	196	63	32	377,42	455,50	531,18			196	125	40	

Fraises

Rose

FRAISES SÉRIE COURTE, 3 DENTS DIN 844 ET DIN 327
3Z

**TOL D2
h6**

SÉRIE COURTE


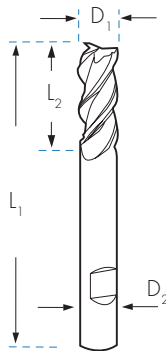
DIN 844				DIN 844						DIN 327			DIN 327		
				MATÉRIEL	FINITION	QUALITÉ	ÉBAUCHE	TOL k10	TOL k10				TOL k10	TOL k12	TOL k12
D1	L1	L2	D2	€	€	€	€	€	€	€	L1	L2	D2	€	€
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,00	49	3	6								47	2,5	6	25,63	31,92
2,00	51	7	6	15,10	23,75	27,69					48	4,0	6	20,82	31,19
2,50	52	8	6	15,10	23,75	27,69					49	5,0	6		
3,00	52	8	6	15,10	23,75	27,69					49	5,0	6	20,82	31,19
3,50	55	11	6	15,55	24,20	28,36					50	6,0	6		
4,00	55	11	6	15,09	23,75	27,69					51	7,0	6	20,82	31,19
4,50	57	13	6	16,62	25,10	29,27					52	8,0	6		
5,00	57	13	6	15,09	23,86	27,83					52	8,0	6	20,82	31,19
5,50	57	13	6	20,52	32,65	38,07					52	8,0	6		
6,00	57	13	6	13,99	26,04	29,63	43,07	52,00	59,79		52	8,0	6	20,82	31,19
6,50	66	16	10	28,48	43,67	50,22					60	10,0	10		
7,00	66	16	10	22,19	32,07	37,57	50,92	62,07	71,37		60	10,0	10	28,04	38,01
7,50	69	19	10	28,69	44,13	50,75					61	11,0	10		
8,00	69	19	10	19,82	29,60	34,52	44,12	51,39	59,94		61	11,0	10	28,04	38,01
8,50	69	19	10	30,25	45,58	52,40					61	11,0	10		
9,00	69	19	10	24,75	35,50	41,39	52,36	61,46	71,67		61	11,0	10		
9,50	72	22	10	32,67	47,89	55,07					63	13,0	10		
10,00	72	22	10	20,15	32,12	37,46	44,37	54,63	63,69		63	13,0	10	29,72	39,31
11,00	79	22	12	28,05	44,55	58,32	64,08	73,80	86,08		70	13,0	12		
12,00	83	26	12	26,32	38,35	44,72	53,41	62,88	73,32		73	16,0	12	38,34	49,71
13,00	83	26	12	34,46	51,25	67,82	69,77	81,27	94,79		73	16,0	12		
14,00	83	26	12	32,38	50,30	58,66	60,95	71,71	83,63		73	16,0	12	49,68	60,54
15,00	83	26	12	42,41	61,19	70,37	77,14	84,45	93,08		73	16,0	12		
16,00	92	32	16	38,61	56,13	65,46	78,36	89,11	103,94		79	19,0	16	58,42	69,69
17,00	92	32	16	49,35	68,84	99,63					79	19,0	16		
18,00	92	32	16	44,65	68,54	79,92	80,84	98,10	114,39		79	19,0	16	71,89	85,24
19,00	92	31	16	57,32	80,12	114,65					79	19,0	16		
20,00	104	38	20	54,04	77,26	90,10	98,64	115,38	134,55		88	22,0	20	85,50	102,04
22,00	104	38	20	73,68	116,63	134,12					88	22,0	20	114,13	145,99
25,00	121	45	25	91,74	121,24	177,58	149,40	170,73	199,10		102	26,0	25	143,28	164,62
28,00	121	45	25	105,26	161,38	198,55					102	26,0	25		
30,00	121	45	25	110,07	170,60	233,20	185,79	219,21	255,65		102	26,0	25		
32,00	133	53	32	164,74	218,89	251,68					112	32,0	32		

FRAISES FINITION SÉRIE LONGUE, 3 DENTS DIN 844/L

3Z



SÉRIE LONGUE



DIN 844/L		MATÉRIEL		FF83		FF86		FT83	
				HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%		
D1 mm		L1 mm		BRILLANT		TiAIN		TiAISIN	
				★★	★★★★	★★★★★	★★★★★		
L2 mm		D2 mm		€	€	€	€	€	
1,00	52	7	6						
2,00	54	10	6	20,87	29,78	34,72			
2,50	56	12	6	20,74	29,73	34,68			
3,00	56	12	6	20,34	29,69	34,62			
3,50	59	15	6	22,76	31,83	37,13			
4,00	63	19	6	20,34	29,69	34,62			
4,50	63	19	6	22,76	31,83	37,13			
5,00	68	24	6	20,34	29,69	34,62			
5,50	68	24	6	22,22	31,83	37,13			
6,00	68	24	6	22,26	31,05	36,21			
6,50	68	24	6						
7,00	80	30	10	30,87	41,57	48,47			
7,50	80	30	10						
8,00	88	38	10	28,23	37,50	43,71			
8,50	88	38	10						
9,00	88	38	10	31,28	44,48	51,88			
9,50	88	38	10						
10,00	95	45	10	28,39	41,23	48,09			
11,00	102	45	12	41,37	56,16	65,49			
12,00	110	53	12	36,14	50,27	58,63			
13,00	110	53	12						
14,00	110	53	12	45,94	61,47	71,69			
15,00	110	53	12						
16,00	123	63	16	53,02	74,09	86,41			
17,00	123	63	16						
18,00	123	63	16	63,33	87,59	102,14			
19,00	123	63	16						
20,00	141	75	20	74,35	100,21	116,85			
22,00	141	75	20	95,10	129,22	150,69			
25,00	166	90	25	138,61	170,70	199,08			
28,00	166	90	25	154,31	204,42	238,40			
30,00	166	90	25	171,80	218,37	254,65			
32,00	186	106	32	204,41	245,92	286,80			

FRAISES ÉBAUCHE MULTIDENTS DIN 844 ET DIN 844/L

4-6 Z



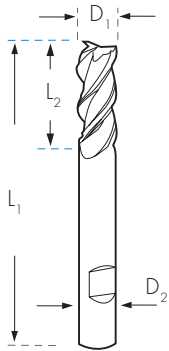
INOX

Al

TOL D1
k12

TOL D2
h6

SÉRIE COURTE



SÉRIE LONGUE



DIN 844					MATÉRIEL		
					HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
					BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN
					★★	★★★	★★★★
					ÉBAUCHE NR	ÉBAUCHE NR	ÉBAUCHE NR
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Z	€	€	€
6,00	57	13	6	4	34,21	39,91	54,55
7,00	66	16	10	4	36,65	52,92	65,11
8,00	69	19	10	4	35,72	44,77	57,97
9,00	69	19	10	4	42,00	55,51	68,29
10,00	72	22	10	4	35,71	45,74	57,41
11,00	79	22	12	4	40,69	66,86	82,26
12,00	83	26	12	4	35,39	56,89	69,99
13,00	83	26	12	4	46,97	66,39	94,99
14,00	83	26	12	4	42,67	66,00	81,19
15,00	83	26	12	4	53,31	78,98	104,50
16,00	92	32	16	4	45,55	77,77	95,68
17,00	92	32	16	4	81,04	102,80	126,47
18,00	92	32	16	4	64,70	85,68	105,41
19,00	92	31	16	4	95,10	119,15	146,60
20,00	104	38	20	4	81,09	97,34	128,76
SANS COUPE AU CENTRE					FF05	FF74	FT05
22,00	104	38	20	6	103,05	126,89	
24,00	121	45	25	6	129,80	150,47	176,31
25,00	121	45	25	6	128,58	149,60	175,29
26,00	121	45	25	6	148,90	183,06	214,48
28,00	121	45	25	6	162,43	199,16	233,35
30,00	121	45	25	6	174,49	217,98	255,41
32,00	133	53	32	6	197,68	234,46	274,70
36,00	133	53	32	6	234,29	270,17	316,57
40,00	155	63	32	6	263,39	312,85	366,58

DIN 844/L					MATÉRIEL		
					HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
					BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN
					★★	★★★	★★★★
					ÉBAUCHE NR	ÉBAUCHE NR	ÉBAUCHE NR
L1 mm	L2 mm	D2 mm	Z		€	€	€
68	24	6	4		36,96	53,24	72,79
80	30	10	4		50,11	67,28	82,76
88	38	10	4		44,69	62,25	76,59
88	38	10	4		55,12	68,22	83,91
95	45	10	4		44,09	57,98	71,34
102	45	12	4		71,48	87,95	108,21
110	53	12	4		52,13	70,08	86,23
110	53	12	4				
110	53	12	4		56,88	79,17	97,43
110	53	12	4				
123	63	16	4		68,16	96,06	118,20
123	63	16	4				
123	63	16	4		76,68	111,21	138,22
123	63	16	4				
141	75	20	4		87,98	119,20	162,94
					FF08	FF58	FT08
141	75	20	6		119,72	169,99	199,17
141	75	25	6				
166	90	25	6		151,21	201,38	235,96
166	90	25	6				
166	90	25	6		170,50	231,52	271,27
166	90	25	6		221,08	276,55	324,05
186	106	32	6		231,21	282,73	331,28
186	106	32	6		277,64	337,62	395,59
217	125	40	6		328,26	420,23	492,40

FRAISES FINITION, SANS COUPE AU CENTRE, MULTIDENTS DIN 844 ET DIN 844/L

Fraises

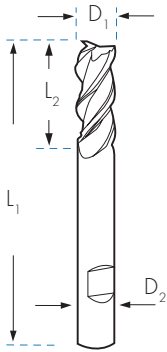
Rose

4-6 Z

INOX
Al
**TOL D1
k10**
**TOL D2
h6**


SÉRIE COURTE




SÉRIE LONGUE



DIN 844					MATÉRIEL				DIN 844/L						
FINITION					HSS	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	MATÉRIEL						
QUALITÉ					BRILLANT	BRILLANT	TiAIN	TiAISIN	FINITION						
					★	★★	★★★	★★★★	QUALITÉ						
D1	L1	L2	D2	Z	€	€	€	€	L1	L2	D2	Z	€	€	€
mm	mm	mm	mm						mm	mm	mm				
2,00	51	7	6	4	10,85	14,22	22,88	26,70	54	10	6	4	17,79	27,52	32,24
2,50	52	8	6	4	10,85	14,22	22,88	26,70	56	12	6	4	17,79	27,52	32,24
3,00	52	8	6	4	10,85	14,22	22,88	26,70	56	12	6	4	17,79	27,52	32,24
3,50	55	11	6	4	11,20	14,66	23,40	27,27	59	15	6	4	23,39	34,35	40,25
4,00	55	11	6	4	10,85	14,22	22,88	26,70	63	19	6	4	17,79	28,62	33,54
4,50	57	13	6	4	11,20	14,65	23,40	27,27	63	19	6	4	23,39	34,35	40,25
5,00	57	13	6	4	10,85	14,22	22,88	26,70	68	24	6	4	17,79	28,62	33,54
5,50	57	13	6	4	16,86	22,12	30,76	35,87	68	24	6	4	23,39	34,35	40,25
6,00	57	13	6	4	10,85	14,22	22,88	26,70	68	24	6	4	17,79	28,62	33,54
6,50	66	16	10	4	16,86*	22,12	31,83	37,13	68	24	6	4			
7,00	66	16	10	4	15,91	20,88	30,67	35,76	80	30	10	4	26,91	39,49	46,29
7,50	69	16	10	4	19,94	26,13	35,65	41,58	80	30	10	4			
8,00	69	19	10	4	12,38	16,05	26,00	30,33	88	38	10	4	24,70	37,22	43,60
8,50	69	19	10	4	20,78	27,31	37,76	44,06	88	38	10	4			
9,00	69	19	10	4	16,64	21,81	32,58	37,99	88	38	10	4	27,94	41,65	48,82
9,50	72	22	10	4	22,56	28,84	39,66	46,24	88	38	10	4			
10,00	72	22	10	4	15,11	19,79	30,69	35,78	95	45	10	4	24,98	39,61	46,42
11,00	79	22	12	4	20,81	27,31	39,60	46,17	102	45	12	4	33,61	49,98	58,58
12,00	83	26	12	4	17,94	23,62	35,61	41,53	110	53	12	4	31,21	47,54	55,70
13,00	83	26	12	4	26,76	35,24	48,52	56,57	110	53	12	4			
14,00	83	26	12	4	25,31	33,12	46,67	54,41	110	53	12	4	40,80	57,68	67,58
15,00	83	26	12	4	28,88	37,82	53,76	62,67	110	53	12	4			
16,00	92	32	16	4	28,16	36,89	52,87	61,64	123	63	16	4	44,58	68,18	79,89
17,00	92	32	16	4	34,71	45,67	63,21	73,70	123	63	16	4			
18,00	92	32	16	4	34,65	45,47	63,21	73,70	123	63	16	4	54,45	81,02	94,91
19,00	92	31	16	4	41,04	53,50	72,52	84,59	123	63	16	4			
20,00	104	38	20	4	41,04	53,50	72,52	84,59	141	75	20	4	63,77	92,97	108,94
22,00	104	38	20	5	56,39	74,25	100,39	117,06	141	75	20	5	88,45	122,20	143,19
24,00	121	45	25	5	70,04	92,27	118,00	137,62	141	75	25	5			
25,00	121	45	25	5	70,04	92,27	118,00	137,62	166	90	25	5	117,32	156,46	183,32
26,00	121	45	25	5	87,57	115,35	149,17	173,94	166	90	25	5			
28,00	121	45	25	5	87,98	115,89	153,20	178,64	166	90	25	5	143,40	192,67	225,76
30,00	121	45	25	6	101,51	132,96	170,83	199,23	166	90	25	6	164,12	213,60	250,26
32,00	133	53	32	6	104,39*	136,39	174,81	203,85	186	106	32	6	163,86	215,12	252,03
36,00	133	53	32	6	136,62	179,93	218,88	255,24	186	106	32	6	233,70	295,56	346,31
40,00	143	63	32	6	163,79	216,28	268,60	313,23	217	125	40	6	259,78	397,22	465,43

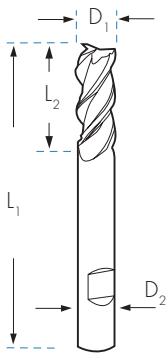
*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES ÉBAUCHE ASP60 MULTIDENTS DIN 844 ET DIN 844/L

3-5 Z   **30° N**  **WELDON**  **34 HRC** **INOX** **Al** **TOL D1 k12** **TOL D2 h6**

SÉRIE COURTE

SÉRIE LONGUE



DIN 844		MATÉRIEL		FINITION		ÉBAUCHE		QUALITÉ				
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	Z	ASP 60	ASP 60	ASP 60	ASP 60	€	€	€	€
					BRILLANT	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlSiN				
					NF	NF	NR	NR	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality
2,00	51	7	6	3								
2,50	52	8	6	3								
3,00	52	8	6	3								
3,50	55	11	6	3								
4,00	55	11	6	3								
4,50	57	13	6	3								
5,00	57	13	6	3								
5,50	57	13	6	3								
6,00	57	13	6	3	48,53	55,69	44,98	51,71				
6,50	66	16	10	3								
7,00	66	16	10	3	62,23	67,76	56,46	64,26				
7,50	69	19	10	3								
8,00	69	19	10	3	53,60	62,41	49,14	56,77				
8,50	69	19	10	3								
9,00	69	19	10	3	64,56	70,69	58,73	67,18				
9,50	72	22	10	3								
10,00	72	22	10	4	51,11	60,58	46,33	57,53				
11,00	79	22	12	4								
12,00	83	26	12	4	67,23	76,14	61,29	70,14				
13,00	83	26	12	4								
14,00	83	26	12	4	81,64	92,82	74,02	84,17				
15,00	83	26	12	4								
16,00	92	32	16	4	100,07	110,35	91,25	102,81				
17,00	92	32	16	4								
18,00	92	32	16	4	109,88	119,99	99,01	112,45				
19,00	92	31	16	4								
20,00	104	38	20	4	136,30	150,27	123,21	140,97				
22,00	104	38	20	5	168,03	185,13	152,38	173,18				
24,00	121	45	25	5								
25,00	121	45	25	5	199,19	221,32	180,68	204,99				
26,00	121	45	25	5								
28,00	121	45	25	5								
30,00	121	45	25	5								
32,00	133	53	32	5								
36,00	133	53	32	5								
40,00	155	63	40	5								

DIN 844/L		MATÉRIEL		FINITION		ÉBAUCHE		QUALITÉ			
L1 mm	L2 mm	D2 mm	Z	ASP 60	ASP 60	ASP 60	ASP 60	€	€	€	€
				BRILLANT	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlSiN				
				NF	NF	NR	NR	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality
54	10	6	3								
56	12	6	3								
56	12	6	3								
59	15	6	3								
63	19	6	3								
63	19	6	3								
68	24	6	3								
68	24	6	3								
68	24	6	3	76,15	80,47	67,55	78,01				
68	24	6	3								
80	30	10	3	86,09	98,01	78,19	91,30				
80	30	10	3								
88	38	10	3	80,10	85,25	70,90	81,33				
88	38	10	3								
88	38	10	3	84,49	96,69	78,19	91,88				
88	38	10	3								
95	45	10	4	72,07	80,15	64,22	74,01				
102	45	12	4								
110	53	12	4	91,34	99,77	80,65	91,33				
110	53	12	4								
110	53	12	4	107,05	122,83	96,27	108,71				
110	53	12	4								
123	63	16	4	128,05	140,65	114,26	129,78				
123	63	16	4								
123	63	16	4	143,23	166,78	130,48	148,68				
123	63	16	4								
141	75	20	4	186,16	204,23	164,95	189,89				
141	75	20	5	284,45	303,97	249,08	285,03				
141	75	25	5								
166	90	25	5	285,63	313,61	251,96	292,25				
166	90	25	5								
166	90	25	5								
166	90	25	5								
186	106	32	5								
186	106	32	5								
217	125	40	5								

FRAISES SÉRIE SUPER-COURTE ET EXTRA-COURTE 3 DENTS
3Z

INOX
Al
TOL D1
e8

TOL D2
h6

SÉRIE SUPER-COURTE
SÉRIE EXTRA-COURTE

MATÉRIEL					FF51
FINITION					HSSCo 8%
					BRILLANT
D1	L1	L2	D2	Z	€
1,00	34	2	6	3	13,10
1,50	34	3	6	3	13,10
2,00	35	4	6	3	13,08
2,50	36	5	6	3	13,08
3,00	36	5	6	3	13,08
3,50	37	6	6	3	13,08
4,00	38	7	6	3	13,08
4,50	38	7	6	3	13,08
5,00	39	8	6	3	13,08
5,50	39	8	6	3	13,08
6,00	39	8	6	3	13,08
6,50	42	10	8	3	17,99
7,00	42	10	8	3	17,99
7,50	42	10	8	3	17,99
8,00	43	11	8	3	17,99
8,50	48	11	10	3	20,59
9,00	48	11	10	3	20,59
9,50	48	11	10	3	20,59
10,00	50	13	10	3	20,59



MATÉRIEL					FF53
FINITION					HSSCo 8%
					BRILLANT
D1	L1	L2	D2	Z	€
2,00	38	7	6	3	15,85
2,50	39	8	6	3	15,85
3,00	39	8	6	3	15,85
3,50	41	10	6	3	15,85
4,00	42	11	6	3	15,85
4,50	42	11	6	3	15,85
5,00	44	13	6	3	15,85
5,50	44	13	6	3	15,85
6,00	44	13	6	3	15,85
6,50	48	16	8	3	21,81
7,00	48	16	8	3	21,81
8,00	51	19	8	3	21,81
8,50	56	19	10	3	24,94
9,00	56	19	10	3	24,94
10,00	59	22	10	3	24,94


3Z

DIN
844N

HSS
PM

Al
Cu
TOL D1
k10

TOL D2
h6

 Améliore
l'évacuation
des copeaux

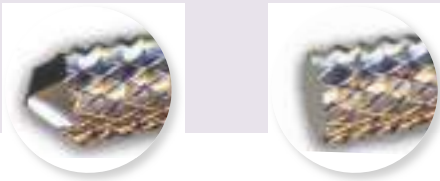

	D1	L1	L2	D2	Z	FP22
	mm	mm	mm	mm		€
FP220600	6,00	57	13	6	3	35,03*
FP220700	7,00	66	16	10	3	47,33*
FP220800	8,00	69	19	10	3	47,33*
FP220900	9,00	69	19	10	3	47,33*
FP221000	10,00	72	22	10	3	47,33*
FP221200	12,00	83	26	12	3	65,15*
FP221400	14,00	83	26	12	3	74,26*
FP221500	15,00	83	26	12	3	90,71*
FP221600	16,00	92	32	16	3	90,71*
FP221800	18,00	92	32	16	3	127,17*
FP222000	20,00	104	38	20	3	151,76*



*Jusqu'à fin des stocks

LIMES ROTATIVES EN CARBURE POUR MATÉRIAUX COMPOSITES, FIBRE DE CARBONE, PANNEAU PHÉNOLIQUE, ETC...

CARBURE



CONDITIONS DE COUPE

D ₁ mm	RPM rev./min	AVANCE mm/min
1,50	60.000	3.000
2,00	50.000	2.500
3,00	32.000	1.600
5,00	20.000	1.200
6,00	16.000	1.000
6,35	14.000	1.000
8,00	9.000	700
10,00	7.000	550
12,00	6.000	450



D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm		RFC €	RF €	RFC TL TiAlN €	RFTL TiAlN €			
1,50	38	5	3,00	RFC0150	17,76	RF0150	16,83	RFC0150TL	26,82	RF0150TL	25,90
2,00	38	10	3,00	RFC0200	17,76	RF0200	16,83	RFC0200TL	26,82	RF0200TL	25,90
3,00	38	12	3,00	RFC0300	17,76	RF0300	16,83	RFC0300TL	26,82	RF0300TL	25,90
5,00	50	16	5,00	RFC0500	35,22	RF0500	31,99	RFC0500TL	44,30	RF0500TL	41,06
6,00	63	25	6,00	RFC0600	39,37	RF0600	35,69	RFC0600TL	49,74	RF0600TL	46,08
6,35	75	30	6,35	RFC0635	46,50	RF0635	42,57	RFC0635TL	57,57	RF0635TL	53,63
8,00	63	25	8,00	RFC0800	59,28	RF0800	53,81	RFC0800TL	68,15	RF0800TL	62,68
10,00	63	25	10,00	RFC1000	66,45	RF1000	60,42	RFC1000TL	74,67	RF1000TL	68,63
12,00	75	25	12,00	RFC1200	77,97	RF1200	70,89	RFC1200TL	87,47	RF1200TL	80,38

LIMES ROTATIVES CARBURE POUR LA RÉPARATION DE PNEUS

CARBURE



	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	RN €
RN0300	3,00	50	25	3	17,28
RN0600	6,00	80	50	6	41,67
RN0800	8,00	110	50	8	46,94
RN1000	10,00	110	60	10	73,66

LIMES ROTATIVES EN CARBURE, ACCESSOIRES ROTOZIP



Réf.: RR0317

Réf.: RR0635

Réf.: RR0435

Réf.: RR0247

	POUR TRAVAILLER DANS	D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	RR €
RR0317	Carrelage	3,17	50	25	3,17	19,92*
RR0635	Carrelage	6,35	50	25	6,35	33,37*
RR0435	Plâtre	6,35	52	32	6,35	41,77*
RR0247	Mortier	2,47	38	14	3,17	14,63*

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES HSSCo 1 DENT (POUR ALUMINIUM ET PVC)
HSSCo
Al
PVC
**TOL D1
k12**
**TOL D2
h6**
SÉRIE COURTE

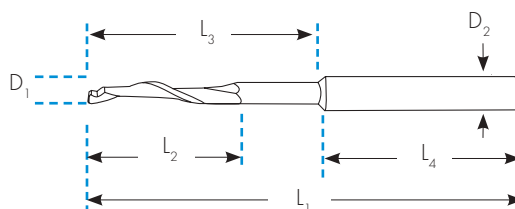
FF13

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	HSSCo €	TiN €
FF1381	1,0	60	12	8	41,79	58,85
FF1382	2,0	60	12	8	41,79	58,85
FF1383	3,0	60	12	8	16,21	23,66
FF1384	4,0	60	12	8	16,21	23,66
FF1385	5,0	60	13	8	16,21	23,66
FF1386	6,0	60	16	8	16,80	24,52
FF1387	7,0	60	16	8	17,51	24,63
FF1388	8,0	80	16	8	17,51	24,63
FF131010	10,0	80	15	10	21,96	28,83
FF1361	1,0	45	6	6	29,15	38,67
FF13615	1,5	45	6	6	29,15	38,67
FF1362	2,0	45	6	6	29,15	38,67
FF1363	3,0	60	12	6	16,21	22,67
FF1364	4,0	60	12	6	16,21	22,67
FF1365	5,0	60	12	6	16,21	22,67
FF1366	6,0	60	14	6	16,21	22,67

SÉRIE LONGUE

FF14

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	HSSCo €	TiN €
FF1483	3	80	16	45	8	27,91	35,42
FF1484	4	80	16	45	8	23,76	31,45
FF1485	5	80	16	45	8	23,76	31,45
FF1486	6	90	16	45	8	23,76	31,45
FF1487	7	90	20	50	8	30,77	38,79
FF1488	8	100	30	70	8	27,82	35,76
FF1465	5	80	14	45	6	23,76	31,45
FF1466	6	80	14	45	6	23,76	31,45


SÉRIE EXTRA LONGUE

FF14-E

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	L4 mm	HSSCo €	TiN €
FF1485-E	5	100	30	55	8	45	23,93	30,59
FF1485-EL	5	100	50	-	8	50	27,86	39,56

POUR ALUMINIUM LAQUÉ

FF50

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	HSSCo €	TiN €
FF5084	4	80	16	35	8	22,67	30,92
FF5085	5	80	18	35	8	22,67	30,92

LONGUEURS SPÉCIALES

FF14 Spéciales

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	HSSCo €
FF148412020	4	120	20	-	8	23,09
FF14856018	5	60	18	-	8	19,04
FF14859025	5	90	25	-	8	24,83
FF148510025	5	100	25	-	8	23,08
FF148512014	5	120	14	-	8	23,08
FF14851001817	5	100	18	35	8	23,46
FF14851201461	5	120	14	75	8	31,59
FF14851201817	5	120	18	35	8	31,59
FF1486801421	6	80	14	35	8	26,18
FF14861001835	6	100	18	35	8	26,18
FF14861201461	6	120	14	75	8	37,86

FF14 Spéciales

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	D2 mm	HSSCo €
FF14861003045	6	100	30	45	8	31,75
FF14861006040	6	100	60	-	8	40,76
FF14888025	8	80	25	-	8	19,76
FF148810014	8	100	14	-	8	21,85
FF148812014	8	120	14	-	8	23,72
FF14881201476	8	120	14	90	8	28,62
FF14898014	9	80	14	-	8	22,92
FF148108014	10	80	14	-	8	24,40
FF1410101003040	10	100	30	70	10	29,78
FF1410101201481	10	120	14	95	10	31,71
FF14101012014	10	120	14	-	10	25,55
FF148128014	12	80	14	-	8	27,67

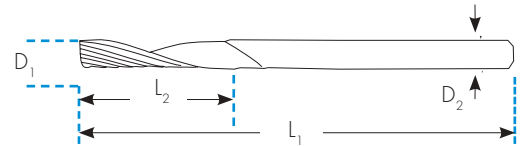
FRAISES CARBURE 1 DENT (POUR ALUMINIUM ET PVC)

CARBURE **Al** PVC TOL h10 TOL D2 h6

HÉLICE A - SÉRIE COURTE



A	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13	
					CARBURE	€
FMGA13305	0,5	39	1,5	3		51,93
FMGA1331	1,0	39	3,0	3		35,44
FMGA13315	1,5	39	4,0	3		31,88
FMGA1322	2,0	40	10,0	2		26,86
FMGA1333	3,0	40	12,0	3		24,35
FMGA1336	3,0	64	12,0	6		41,80
FMGA1338	3,0	64	12,0	8		57,66
FMGA1344	4,0	50	16,0	4		26,78
FMGA1346	4,0	64	16,0	6		42,22
FMGA1348	4,0	64	16,0	8		67,10
FMGA135550	5,0	50	16,0	5		27,78
FMGA1355	5,0	64	16,0	5		30,44
FMGA1356	5,0	64	16,0	6		47,53
FMGA1358	5,0	64	16,0	8		68,62
FMGA136650	6,0	50	16,0	6		37,37
FMGA1366	6,0	64	20,0	6		41,15
FMGA1368	6,0	64	20,0	8		69,67
FMGA1378	7,0	64	20,0	8		78,11
FMGA138816	8,0	66	16,0	8		42,37
FMGA1388	8,0	76	38,0	8		56,18
FMGA131010	10,0	76	30,0	10		70,42



HÉLICE A - SÉRIE LONGUE



A	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13E	
					CARBURE	€
FMGA1355E	5	80	38	5		50,15
FMGA1366E	6	85	40	6		55,39
FMGA1388E	8	90	38	8		71,18
FMGA1388EX	8	110	43	8		79,95
FMGA131010E	10	100	40	10		102,07
FMGA131010EL	10	120	60	10		148,64

HÉLICE B



B	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13HI	
					CARBURE	€
FMGA1333HI	3	50	8	3		32,63
FMGA1344HI	4	64	12	4		32,64
FMGA1355HI	5	64	16	5		35,34
FMGA1366HI	6	64	20	6		53,36
FMGA1388HI	8	76	38	8		70,61
FMGA131010HI	10	76	35	10		81,76

HÉLICE C



C	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13CO	
					CARBURE	€
FMGA1366CO	6	64	25	6		119,73
FMGA1388CO	8	64	25	8		165,56
FMGA131010CO	10	76	35	10		194,59
FMGA131212CO	12	76	35	12		258,16

GOUJURE DROITE



R	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13R	
					CARBURE	€
FMGA1346R	4	64	16	6		44,28
FMGA1356R	5	64	20	6		44,28
FMGA1366R	6	64	25	6		51,55
FMGA1388R	8	64	25	8		76,25
FMGA131010R	10	88	35	10		99,79
FMGA131212R	12	88	35	12		144,03

TYPES D'HÉLICE

Hélice A

Evacuation de copeaux

Coupe à droite, hélice à droite

Hélice B

Evacuation de copeaux

Coupe à droite, hélice à gauche

Hélice C

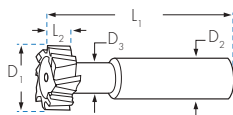
Evacuation de copeaux

Coupe à droite, double hélice gauche-droite

VITESSE DE COUPE POUR FRAISE 1 DENT

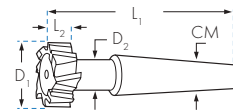
D1 mm	HSSCo		CARBURE	
	Aluminium (R.P.M.)	PVC (R.P.M.)	Aluminium (R.P.M.)	PVC (R.P.M.)
3,00	12000	12000	19000	19000
4,00	11000	11000	18000	18000
5,00	10000	10000	18000	18000
6,00	10000	10000	17000	17000
7,00	9000	9000	17000	17000
8,00	9000	9000	16000	16000
9,00	9000	9000	16000	16000
10,00	9000	9000	16000	16000

Note: Pour la série longue il convient de réduire les RPM de 15%

FRAISES POUR RAINURES
RAINURES EN "T" **DIN 851A**
 Réf. FF17

TOL D1
d11
TOL D2
h6

FF17

D1 x L2 mm	D2 mm	D3 mm	Z	L1 mm	FF17	
					HSSCo €	TiAIN €
11,0x4,0	10	4	4	53,5	78,40	96,79
12,5x6,0	10	5	6	57,0	79,61	99,99
16,0x8,0	10	7	6	62,0	83,26	106,14
18,0x8,0	12	8	8	70,0	86,86	112,38
21,0x9,0	12	10	8	74,0	93,26	131,62
25,0x11,0	16	12	8	82,0	108,56	147,84
32,0x14,0	16	15	10	90,0	143,10	199,40
40,0x18,0	25	19	10	108,0	230,13	320,73
50,0x22,0	32	25	10	124,0	321,30	421,37
60,0x28,0	32	30	10	139,0	335,88	440,51
72,0x35,0	32	35	10	153,0	350,47	459,66

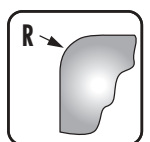
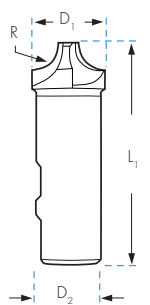
RAINURES EN "T" **DIN 851B**
 Réf. FF17C

TOL D2
h12

FF17C

D1 x L2 mm	CM	PAS	D2 mm	L1 mm	FF17C	
					HSSCo €	TiAIN €
18,0x8,0	1	M6	8	70	95,07	117,89
21,0x9,0	2	M10	10	74	101,78	126,20
25,0x11,0	2	M10	12	82	109,46	135,72
32,0x14,0	2	M10	16	90	151,80	188,23
40,0x18,0	3	M12	20	108	221,43	274,59
50,0x22,0	4	M16	25	124	341,22	423,10
60,0x28,0	4	M16	31	139	451,47	559,83
72,0x35,0	5	M20	36	153	612,81	759,87

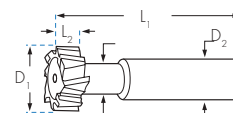
FRAISE 1/4 DE CERCLE
4 Z
HSSCo
8%

DIN
6518N

WELDON


FF1/4R

	TOL H11		js 15 D1 mm	TOL h6 D2 mm	L1 mm	€
	R					
FF1/4R1	1,0	8	10	60	58,53	
FF1/4R1.50	1,5	9	10	60	66,65	
FF1/4R2	2,0	10	10	60	56,09	
FF1/4R2.50	2,5	11	10	60	64,51	
FF1/4R3	3,0	12	12	60	64,28	
FF1/4R3.50	3,5	13	12	60	83,72	
FF1/4R4	4,0	14	12	60	71,36	
FF1/4R4.50	4,5	15	12	60	97,14	
FF1/4R5	5,0	16	12	60	79,16	
FF1/4R5.50	5,5	19	16	67	97,14	
FF1/4R6	6,0	20	16	67	81,58	
FF1/4R6.50	6,5	21	16	71	123,64	
FF1/4R7	7,0	22	16	71	107,79	
FF1/4R7.50	7,5	23	16	71	134,58	
FF1/4R8	8,0	24	16	71	107,79	
FF1/4R8.50	8,5	25	25	85	164,86	
FF1/4R9	9,0	26	25	85	133,60	
FF1/4R9.50	9,5	27	25	85	173,27	
FF1/4R10	10,0	28	25	85	134,98	
FF1/4R10.50	10,5	31	25	90	201,86	
FF1/4R11	11,0	32	25	90	159,53	
FF1/4R12	12,0	34	25	90	159,84	
FF1/4R12.50	12,5	41	25	100	207,57	
FF1/4R13	13,0	42	25	100	240,47	
FF1/4R14	14,0	44	25	100	239,54	
FF1/4R15	15,0	46	25	100	298,19	
FF1/4R16	16,0	48	25	100	295,34	
FF1/4R18	18,0	52	32	112	353,52	
FF1/4R20	20,0	56	32	112	390,22	

FRAISES POUR RAINURES
TYPE WOODRUFF **DIN 850B** **TOL D1 h12** **TOL D2 h6**
 Réf. FF16


FF16

D1 x L2 mm	D2 mm	Z	L1 mm	FF16	
				HSSCo €	TiAIN €
4,5x1,0	6	6	50	50,84	60,42
7,5x1,5	6	6	50	38,94	47,02
7,5x2,0	6	6	50	38,94	47,02
10,5x2,0	6	6	50	49,89	60,44
10,5x2,5	6	6	50	49,89	60,44
10,5x3,0	6	6	50	49,89	60,44
13,5x3,0	10	6	56	49,44	62,03
13,5x4,0	10	6	56	52,57	65,95
16,5x3,0	10	6	56	56,83	75,68
16,5x4,0	10	6	56	56,83	75,68
16,5x5,0	10	6	56	56,83	73,23
19,5x4,0	10	8	63	71,88	95,39
19,5x5,0	10	8	63	71,88	91,41
19,5x6,0	10	8	63	71,88	91,41
22,5x5,0	10	8	63	74,81	100,67
22,5x6,0	10	8	63	70,08	94,77
22,5x8,0	10	8	63	70,08	94,77
25,5x6,0	10	10	63	92,20	131,88
28,5x6,0	10	10	63	93,78	133,46
28,5x8,0	10	10	63	93,78	133,46
28,5x10,0	12	10	71	93,78	133,46
32,5x7,0	12	10	71	113,98	156,53
32,5x8,0	12	10	71	113,98	156,53
32,5x10,0	12	10	71	103,51	142,15
45,5x10,0	12	12	71	145,36	207,66

FRAISES À CÔNE INVERSÉ ET CÔNE DROIT À QUEUE CYLINDRIQUE



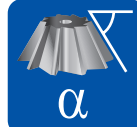
Réf. FF98
Réf. FF99

HSSCo

DIN 1833A

TOL D1 js16

TOL D2 h6



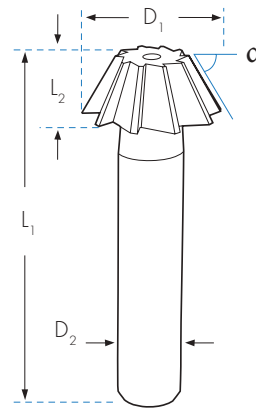
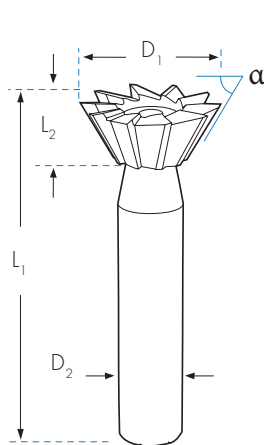
Réf. FF97
Réf. FF95

HSSCo

DIN 1833B

TOL D1 js16

TOL D2 h6



FF98

45°	D1 mm	α	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
FF981600	16	45°	12	60	4,0	8	55,14
FF982000	20	45°	12	63	5,0	10	69,70
FF982500	25	45°	12	67	6,3	12	86,65
FF983200	32	45°	16	71	8,0	14	112,45

FF97

45°	D1 mm	α	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
FF971600	16	45°	12	60	4,0	8	52,65
FF972000	20	45°	12	63	5,0	10	66,91
FF972500	25	45°	12	67	6,3	12	83,75
FF973200	32	45°	16	71	8,0	12	108,68

FF99

60°	D1 mm	α	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
FF991600	16	60°	12	60	6,3	8	54,93
FF992000	20	60°	12	63	8,0	10	69,80
FF992500	25	60°	12	67	10,0	12	86,64
FF993200	32	60°	16	71	12,5	14	112,74

FF95

60°	D1 mm	α	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
FF951600	16	60°	12	60	6,3	8	52,44
FF952000	20	60°	12	63	8,0	10	66,78
FF952500	25	60°	12	67	10,0	12	83,93
FF953200	32	60°	16	71	12,5	12	108,41

DIMENSIONS SPÉCIALES

FF99

FF991600-50	16	50°	12	60	5,0	8	76,87
FF992000-50	20	50°	12	63	6,3	10	81,92
FF992500-50	25	50°	12	67	8,0	12	101,23
FF991600-55	16	55°	12	60	5,6	8	76,87
FF992000-55	20	55°	12	63	7,1	10	81,92
FF992500-55	25	55°	12	67	9,0	12	101,23
FF991600-75	16	75°	12	60	8,0	8	76,87
FF992500-75	25	75°	12	67	10,0	12	101,23
FF991600-80	16	80°	12	60	8,0	8	76,87
FF992500-80	25	80°	12	67	10,0	12	101,23
FF991600-85	16	85°	12	60	8,0	8	76,87
FF992500-85	25	85°	12	67	10,0	12	101,23

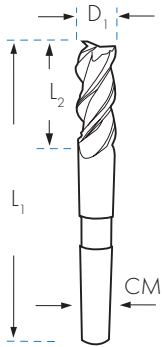
DIMENSIONS SPÉCIALES

FF95

FF951600-50	16	50°	12	60	5,0	8	64,17
FF952000-50	20	50°	12	63	6,3	10	81,92
FF952500-50	25	50°	12	67	8,0	12	102,20
FF951600-55	16	55°	12	60	5,6	8	64,17
FF952000-55	20	55°	12	63	7,1	10	81,92
FF952500-55	25	55°	12	67	9,0	12	102,20
FF951600-75	16	75°	12	60	8,0	8	64,17
FF952500-75	25	75°	12	67	10,0	12	102,20

FRAISES À QUEUE CONIQUE SÉRIE COURTE
4-8 Z

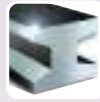
INOX
Al
2 Z

SÉRIE COURTE


DIN 845B		MATÉRIEL		FINITION		QUALITÉ		ÉBAUCHE		FF09	FF35	FF39	FF10	FF46	FF48	DIN 326			FF55
										HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	TOL e8
D1 mm	L1 mm	L2 mm	Z	CM	PAS	TOL k10	TOL k10	TOL k10	TOL k12	TOL k12	TOL k12	TOL k12	TOL k12	TOL k12	L1 mm	L2 mm	Z	€	
10,00	92	22	4	1	M6	€	€	€	€	€	€	€	€	€	83	13	2	64,47	
12,00	111	26	4	2	M6	€	€	€	€	€	€	€	€	€	86	16	2	66,92	
14,00	111	26	4	2	M10	€	€	€	€	€	€	€	€	€	101	16	2	69,45	
15,00	111	26	4	2	M10	€	€	€	€	€	€	€	€	€					
16,00	117	32	4	2	M10	€	€	€	€	€	€	€	€	€	104	19	2	62,22	
18,00	117	32	4	2	M10	€	€	€	€	€	€	€	€	€	104	19	2	75,57	
20,00	123	38	4	2	M10	€	€	€	€	€	€	€	€	€	107	22	2	83,48	
22,00	123	38	5	2	M10	€	€	€	€	€	€	€	€	€	107	22	2	98,32	
24,00	147	45	6	3	M12	€	€	€	€	€	€	€	€	€	128	26	2	127,22	
25,00	154	45	5	3	M12	€	€	€	€	€	€	€	€	€	128	26	2	113,64	
26,00	147	45	6	3	M12	€	€	€	€	€	€	€	€	€	128	26	2	127,59	
28,00	154	50	5	3	M12	€	€	€	€	€	€	€	€	€	128	26	2	136,38	
30,00	154	50	6	3	M12	€	€	€	€	€	€	€	€	€	128	26	2	167,19	
32,00	178	53	6	4	M16	€	€	€	€	€	€	€	€	€	157	32	2	187,84	
36,00	178	53	6	4	M16	€	€	€	€	€	€	€	€	€	157	32	2	239,60	
40,00	188	63	6	4	M16	€	€	€	€	€	€	€	€	€	163	38	2	276,13	
45,00	188	63	6	4	M16	€	€	€	€	€	€	€	€	€	163	38	2	398,79	
50,00	233	75	6	5	M20	€	€	€	€	€	€	€	€	€	203	45	2	501,00	
56,00	233	75	8	5	M20	€	€	€	€	€	€	€	€	€					
63,00	241	90	8	5	M20	€	€	€	€	€	€	€	€	€					

FRAISES À QUEUE CONIQUE SÉRIE LONGUE DIN 845B/L

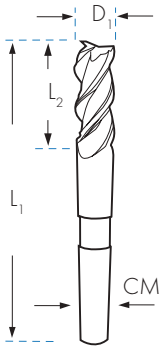
4-8 Z



INOX

Al

SÉRIE LONGUE



DIN 845B/L						MATÉRIEL	FF11	FF61	FF71	FF12	FF33	FF43
						FINITION	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
ÉBAUCHE						QUALITÉ	BRILLANT	TIN	TiAlN	BRILLANT	TIN	TiAlN
						ÉBAUCHE	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
						TOL k10	TOL k10	TOL k10	TOL k12	TOL k12	TOL k12	TOL k12
D1 mm	L1 mm	L2 mm	Z	CM	PAS	€	€	€	€	€	€	€
10,00	115	45	4	1	M6	85,70	116,35	123,83	122,93	163,88	169,46	
12,00	138	53	4	2	M6	87,82	119,77	127,34	125,10	166,03	173,29	
14,00	138	53	4	2	M10	92,42	130,10	135,78	157,61	203,78	212,67	
15,00	138	53	4	2	M10	101,45	136,40	142,32	181,25	234,14	244,39	
16,00	148	63	4	2	M10	93,40	132,98	138,78	131,09	178,78	186,59	
18,00	148	63	4	2	M10	94,70	145,98	152,32	136,08	184,32	192,37	
20,00	160	75	4	2	M10	124,05	163,30	170,40	133,71	211,49	220,70	
22,00	160	75	5	2	M10	143,25	179,69	188,35	153,30	218,10	227,61	
24,00	192	90	5	3	M12	159,80	232,67	245,09	181,20	284,53	298,86	
25,00	184	80	5	3	M12	160,64	240,11	252,29	181,76	288,63	301,21	
26,00	192	90	5	3	M12	192,92	259,24	272,43	239,65	313,01	326,67	
28,00	192	90	5	3	M12	195,48	274,32	288,94	239,65	313,01	326,67	
30,00	192	90	5	3	M12	222,84	308,02	323,65	264,61	374,90	391,28	
32,00	229	100	6	4	M16	250,91	364,73	383,24	303,85	447,58	467,14	
36,00	231	106	6	4	M16	338,01	408,98	429,73	339,44	503,58	525,55	
40,00	250	125	6	4	M16	375,60	460,17	483,56	369,60	557,54	581,89	
45,00	250	125	6	4	M16	506,21	611,88	644,51	505,10	778,71	812,74	
50,00	268	110	6	5	M20	617,79	716,87	755,13	529,45	944,35	985,59	
56,00	308	150	8	5	M20	650,12	748,45	789,70	880,37	1.082,13	1.139,99	
63,00	338	180	8	5	M20	859,95	954,57	1.005,32	1.108,36	1.333,70	1.404,96	

JEUX DE FRAISES COUPE AU CENTRE EN COFFRETS PLASTIQUE

Fraises

Rose

2Z
DIN
327
**4Z**
DIN
844


RÉFÉRENCE	PTF20	PTF60
N° FRAISES	8	8
TYPE	Réf. FFO2	Réf. FF60
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAIN
CONTENU Ø mm	<u>6</u> <u>8</u> <u>10</u> <u>12</u> 2 2 2 2	<u>6</u> <u>8</u> <u>10</u> <u>12</u> 2 2 2 2
PRIX €	137,85	213,37

RÉFÉRENCE	PTF24	PTF64
N° FRAISES	8	8
TYPE	Réf. FF18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAIN
CONTENU Ø mm	<u>6</u> <u>8</u> <u>10</u> <u>12</u> 2 2 2 2	<u>6</u> <u>8</u> <u>10</u> <u>12</u> 2 2 2 2
PRIX €	167,29	242,32

2Z
DIN
327
**4Z**
DIN
844


RÉFÉRENCE	PTF21	PTF61
N° FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FFO2	Réf. FF60
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAIN
CONTENU Ø mm	<u>6-8-10-12-16-20</u>	<u>6-8-10-12-16-20</u>
PRIX €	152,08	225,16

RÉFÉRENCE	PTF25	PTF65
N° FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAIN
CONTENU Ø mm	<u>6-8-10-12-16-20</u>	<u>6-8-10-12-16-20</u>
PRIX €	181,98	254,40

2Z
DIN
327
**4Z**
DIN
844


RÉFÉRENCE	PTF22	PTF62
N° FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FFO2	Réf. FF60
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAIN
CONTENU Ø mm	<u>4-5-6-8-10-12</u>	<u>4-5-6-8-10-12</u>
PRIX €	94,96	144,91

RÉFÉRENCE	PTF26	PTF66
N° FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAIN
CONTENU Ø mm	<u>4-5-6-8-10-12</u>	<u>4-5-6-8-10-12</u>
PRIX €	113,91	164,97

JEUX DE FRAISES COUPE AU CENTRE EN COFFRETS MÉTALLIQUES
2Z

**DIN
327**

Réf. FF020787



Réf. FT020787



Réf. FF600787



RÉFÉRENCE	FF010787	FF020787	FT020787	FF600787
N° FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FFO1	Réf. FFO2	Réf. FTO2	Réf. FF60
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
PRIX €	92,87	117,59	186,56	168,91

RÉFÉRENCE	FF010447	FF020447	FT020447	FF600447
N° FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FFO1	Réf. FFO2	Réf. FTO2	Réf. FF60
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
PRIX €	138,91	174,76	279,76	252,12

RÉFÉRENCE	FF010801	FF020801
N° FRAISES	14	14
TYPE	Réf. FFO1	Réf. FFO2
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%
CONTENU Ø mm	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20
PRIX €	299,43*	363,34*

*Jusqu'à fin des stocks

COFFRETS MÉTALLIQUES VIDES POUR FRAISES
2-4Z

**DIN
327**


RÉFÉRENCE	EV0787	EV0847
N° FRAISES	6	6
CONTENU Ø mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
P.V.P. €	28,95	32,36

Fraises

Rose

JEUX DE FRAISES EN COFFRETS MÉTALLIQUES

4 Z


**DIN
844**


RÉFÉRENCE	FF030787	FF040787	FT040787	FF540787
N° FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FFO3	Réf. FFO4	Réf. FTO4	Réf. FF54
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
PRIX €	91,34	120,46	187,72	183,58

RÉFÉRENCE	FF030847	FF040847	FT040847	FF540847
N° FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FFO3	Réf. FFO4	Réf. FTO4	Réf. FF54
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
PRIX €	136,88	183,11	280,57	263,70



RÉFÉRENCE	FF030764	FF040764
N° FRAISES	14	14
TYPE	Réf. FFO3	Réf. FFO4
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%
CONTENU Ø mm	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20
PRIX €	290,74*	365,29*

*Jusqu'à fin des stocks

4 Z


**DIN
844**
NR

RÉFÉRENCE	FF250847	FT250847	FF270847
N° FRAISES	6	6	6
TYPE	Réf. FF25	Réf. FT25	Réf. FF27
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
PRIX €	282,73	441,14	374,17

JEUX DE FRAISES EN COFFRETS MÉTALLIQUES

4 Z  **DIN 844**

RÉFÉRENCE	FF180787	FT180787	FF200787
N° FRAISES	6	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FT18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
PRIX €	128,25	189,23	180,40



Réf. FF180787

RÉFÉRENCE	FF180847	FT180847	FF200847
N° FRAISES	6	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FT18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
PRIX €	201,16	295,81	274,71



Réf. FF180847

RÉFÉRENCE	FF180764
N° FRAISES	14
TYPE	Réf. FF18
QUALITÉ	HSSCo 8%
CONTENU Ø mm	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20
PRIX €	391,81*



Réf. FF180764




*Jusqu'à fin des stocks

PRÉSENTOIR MÉTHACRYLATE

Réf. MF-01

MF-01

Contenu: 163 Fraises

Réf. FF13	1 Z	HSSCo	Al	SÉRIE COURTE	Ø <u>5 x 8</u> Queue <u>6 x 8</u> Queue
					Quantité 5 5
Réf. FF14	1 Z	HSSCo	Al	SÉRIE LONGUE	Ø <u>5 x 8</u> Queue <u>6 x 8</u> Queue
					Quantité 5 5
Réf. FF02	2 Z	HSSCo	DIN 327N		Ø <u>2 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 16</u>
					Quantité 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 3
Réf. FF18	4 Z	HSSCo	DIN 844N		Ø <u>2 3 4 5 6 7 8 9 10 12 14 16</u>
					Quantité 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 3
Réf. FF25	4 Z	HSSCo	DIN 844N	 NR	Ø <u>6 7 8 9 10 11 12 14 16</u>
					Quantité 3 3 3 3 3 3 3 3 3



Dimensions: largeur 245 x profondeur 210 x hauteur 350 mm.
NOTE: Compositions spéciales à la demande

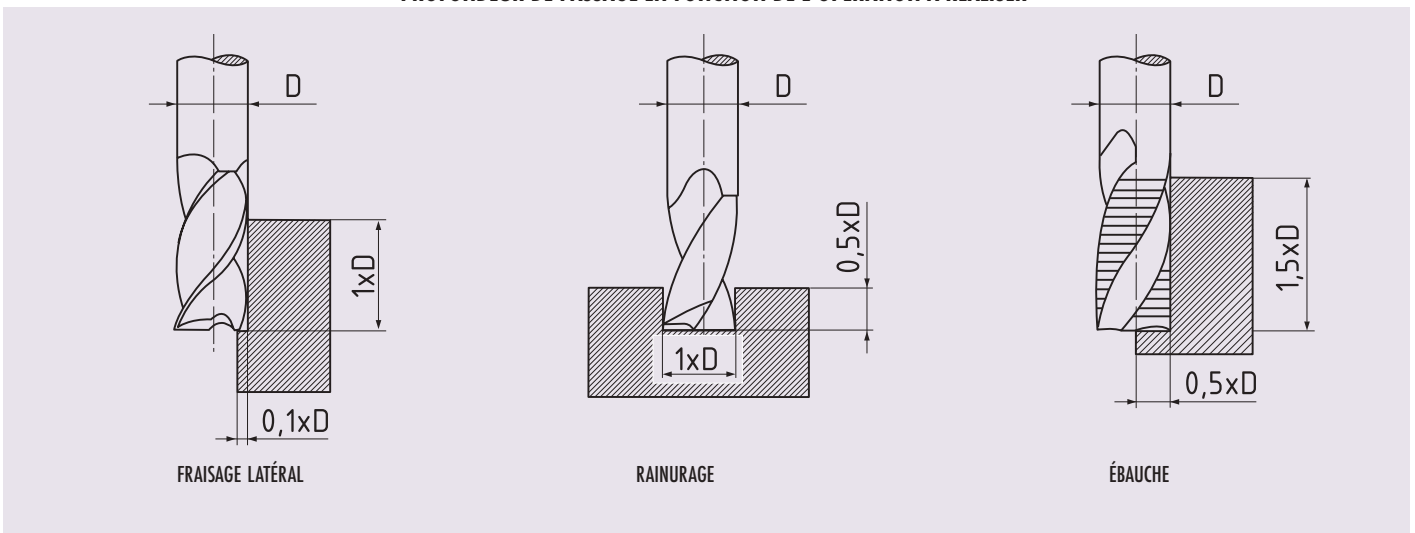
PRIX 3.700,53 €

PARAMÈTRES DE COUPE ORIENTATIFS FRAISES HSSCo 8%

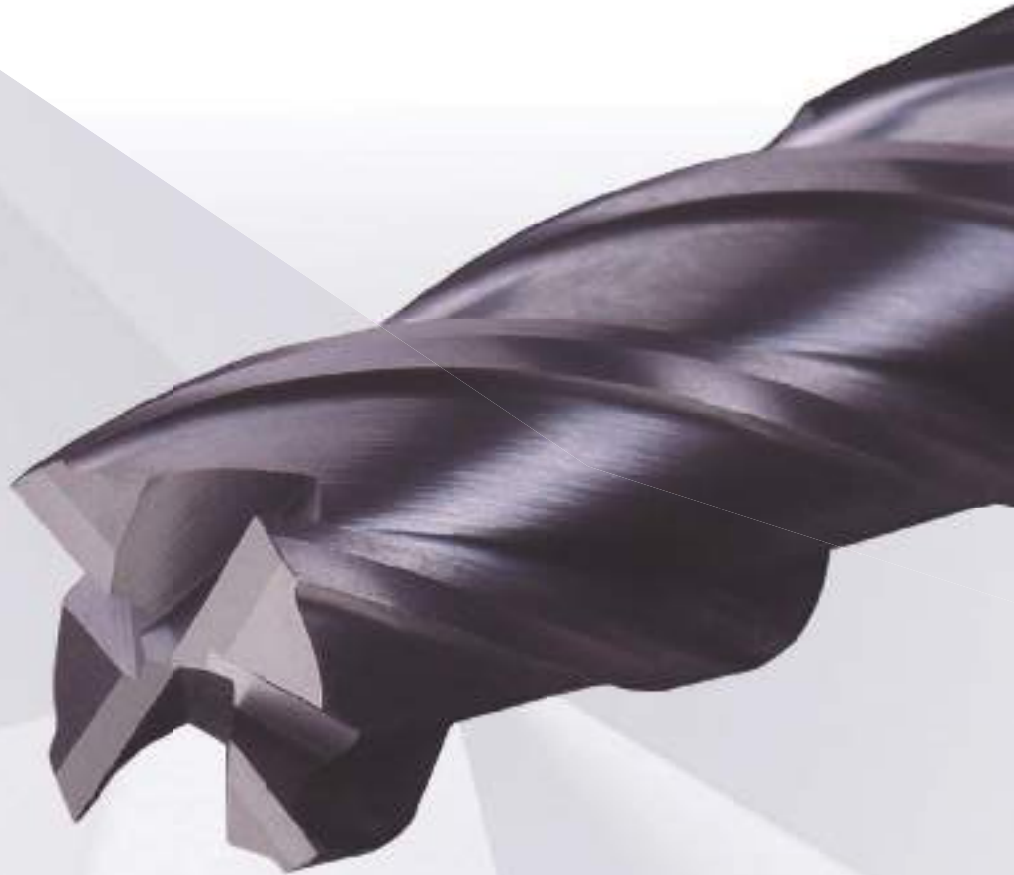
		DIAMÈTRE Ø (mm)														
		2	4	6	8	10	12	18	22	26	30	32	36	40		
ACIER 70 kg/mm ²	V/C 39 RPM	6207	3104	2069	1552	1241	1035	690	564	477	414	388	345	310		
	AVANCE (mm/min)	N° lèvres	2	50	56	74	84	82	81	80	81	76	68	68	62	60
		3	74	84	112	126	123	121	120	122	115	102	102	93	89	
4	99	112	149	168	164	161	160	163	153	136	137	124	119			
ACIER TREMPÉ 120 kg/mm ²	V/C 20 RPM	3183	1592	1061	796	637	531	354	289	245	212	199	177	159		
	AVANCE (mm/min)	N° lèvres	2	25	29	38	43	42	41	41	42	39	35	35	32	31
		3	38	43	57	64	63	62	62	63	59	52	53	48	46	
4	51	57	76	86	84	83	82	83	78	70	70	64	61			
INOX	V/C 15 RPM	2387	1194	796	597	477	398	265	217	184	159	149	133	119		
	AVANCE (mm/min)	N° lèvres	2	19	21	29	32	32	31	31	31	29	26	26	24	23
		3	29	32	43	48	47	47	46	47	44	39	39	36	34	
4	38	43	57	64	63	62	62	63	59	52	53	48	46			
ALUMINIUM	V/C 230 RPM	36606	18303	12202	9151	7321	6101	4067	3328	2816	2440	2288	2034	1830		
	AVANCE (mm/min)	N° lèvres	2	293	329	439	494	483	476	472	479	451	400	403	366	351
		3	439	494	659	741	725	714	708	719	676	600	604	549	527	
4	586	659	879	988	966	952	944	958	901	800	805	732	703			
TITANE	V/C 12 RPM	1910	955	637	477	382	318	212	174	147	127	119	106	95		
	AVANCE (mm/min)	N° lèvres	2	15	17	23	26	25	25	25	25	24	21	21	19	18
		3	23	26	34	39	38	37	37	38	35	31	32	29	28	
4	31	34	46	52	50	50	49	50	47	42	42	38	37			

* Pour fraises revêtues, multiplier les valeurs par 1,3 et pour fraises ASP 60 multiplier les valeurs par 1,8

* V/C: Vitesse de coupe (m/min)

PROFONDEUR DE PASSAGE EN FONCTION DE L'OPÉRATION À RÉALISER


FRAISES CARBURE



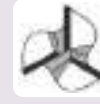
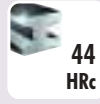
BLUE-MASTER[®]
by CELESA

CUTTING TECHNOLOGIES

FRAISES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE COURTE, LONGUE ET EXTRA-LONGUE

Fraises

Rose

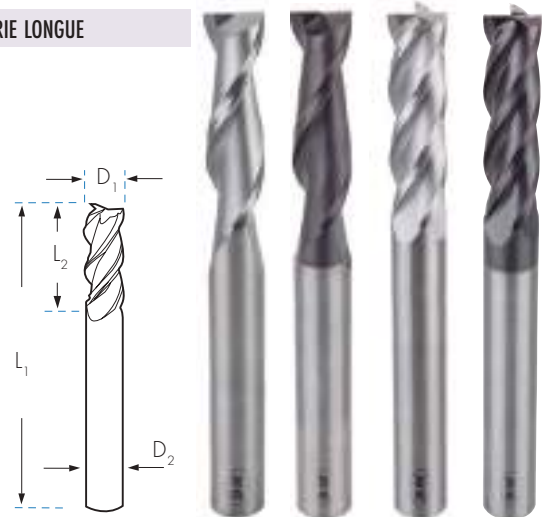


SÉRIE COURTE



D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMD2		FMD2TL		FMD63		FMD63TL		FMD48		FMD48TL	
				MATÉRIEL	FINITION	QUALITÉ	2Z	2Z	3Z	3Z	4Z	4Z	€	€	€
1,00	38	3	3	CARBURE	BRILLANT	★★	2Z	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
1,50	38	4	3	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
2,00	38	6	3	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
2,50	38	8	3	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
3,00	38	8	3	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
3,50	50	11	4	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
4,00	50	11	4	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
4,50	50	13	5	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
5,00	50	13	5	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
6,00	50	16	6	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
7,00	60	16	8	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
8,00	60	19	8	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
9,00	72	19	10	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
10,00	72	22	10	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
11,00	75	26	12	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
12,00	75	26	12	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
14,00	84	30	14	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
16,00	92	32	16	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
18,00	100	38	18	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
20,00	100	38	20	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
25,00	100	45	25	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z

SÉRIE LONGUE



D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMD54		FMD54TL		FMD58		FMD58TL					
				MATÉRIEL	FINITION	QUALITÉ	2Z	2Z	4Z	4Z	€	€	€	€	
3,00	60	15	3	CARBURE	BRILLANT	★★	2Z	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
4,00	80	20	4	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
5,00	80	25	5	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
6,00	80	25	6	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
8,00	90	35	8	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
10,00	100	45	10	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
12,00	100	50	12	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
14,00	150	65	14	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
16,00	150	65	16	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
18,00	150	65	18	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
20,00	150	70	20	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z

SÉRIE EXTRA-LONGUE

Ø mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMD53		FMD53TL		FMD56		FMD56TL					
				MATÉRIEL	FINITION	QUALITÉ	2Z	2Z	4Z	4Z	€	€	€	€	
3,00	75	25	3	CARBURE	BRILLANT	★★	2Z	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
4,00	100	25	4	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
5,00	100	25	5	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
6,00	150	75	6	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
8,00	150	75	8	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
10,00	150	75	10	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
12,00	150	75	12	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
14,00	150	75	14	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z
16,00	200	75	16	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z	CARBURE	BRILLANT	★★	4Z
20,00	200	75	20	CARBURE	TiAIN	★★★	2Z	CARBURE	BRILLANT	★★	3Z	CARBURE	TiAIN	★★★	3Z

FRAISES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE COURTE, LONGUE ET EXTRA-LONGUE

INOX
Al
Ti

2Z



30° N

44 HRc

CYLINDRIQUE

4Z

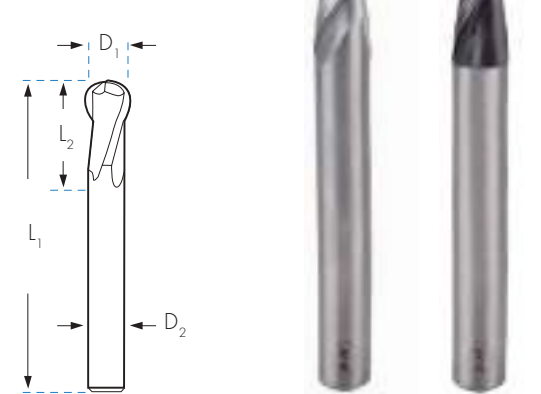


SÉRIE COURTE



				FMD92	FMD92TL	FMD51	FMD51TL
MATÉRIEL				CARBURE	CARBURE	CARBURE	CARBURE
FINITION				BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	TiAlN
QUALITÉ				★★	★★★	★★	★★★
				2Z	2Z	4Z	4Z
D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	€	€	€	€
1,00	38	2	3	21,07	26,79		
1,50	38	3	3	21,07	26,79		
2,00	38	4	3	21,07	26,79		
2,50	38	5	3	21,07	26,79		
3,00	38	6	3	21,07	26,79	23,19	29,48
4,00	50	8	4	24,01	29,73	26,40	32,69
5,00	50	10	5	25,40	31,13	27,94	34,24
6,00	50	12	6	29,89	35,62	32,88	39,17
8,00	60	15	8	36,90	43,77	46,14	54,72
10,00	75	20	10	55,45	63,46	69,30	79,33
12,00	75	20	12	68,89	78,05	86,11	97,56
14,00	90	25	14	102,00	113,44	127,48	141,79
16,00	100	25	16	129,03	141,62	161,29	177,03
18,00	100	30	18	191,84	209,01	239,80	261,26
20,00	100	30	20	198,87	220,62	248,59	275,78

SÉRIE LONGUE




				FMD57	FMD57TL
MATÉRIEL				CARBURE	CARBURE
FINITION				BRILLANT	TiAlN
QUALITÉ				★★	★★★
				2Z	2Z
D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	€	€
3,00	60	4	3	31,77	38,64
4,00	80	5	4	36,87	43,74
5,00	80	6	5	43,61	50,48
6,00	80	8	6	50,97	57,83
8,00	100	12	8	67,28	76,44
10,00	100	15	10	83,12	93,42
12,00	100	15	12	144,04	155,49
14,00	150	20	14	180,62	195,50
16,00	150	20	16	228,12	243,00
18,00	150	25	18	354,33	371,50
20,00	150	25	20	470,86	493,75

SÉRIE EXTRA-LONGUE

				FMD55	FMD55TL
MATÉRIEL				CARBURE	CARBURE
FINITION				BRILLANT	TiAlN
QUALITÉ				★★	★★★
				2Z	2Z
D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	€	€
3,00	75	6	3	38,07	49,52
4,00	100	6	4	43,91	55,36
5,00	100	6	5	53,07	64,52
6,00	100	15	6	66,69	78,14
8,00	150	25	8	89,59	106,76
10,00	150	25	10	126,22	143,39
12,00	150	25	12	200,75	232,80
14,00	200	50	14	246,54	283,18
16,00	200	50	16	331,26	371,33
18,00	200	75	18	486,54*	549,50*
20,00	200	75	20	629,64*	704,05*

CONDITIONS DE COUPE INDICATIVES

		Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14
	RPM	4000	2600	2000	1600	1300	1000	800	660	570
	AVANCE (mm/min)	50	55	55	55	55	55	55	55	55
INOX Ti	RPM	8000	5300	4000	3200	2600	2000	1600	1300	1100
	AVANCE (mm/min)	55	55	55	55	60	60	60	60	60
Al	RPM	16000	11000	8000	6400	5300	4000	3200	2600	2300
	AVANCE (mm/min)	290	290	290	290	290	290	290	290	300

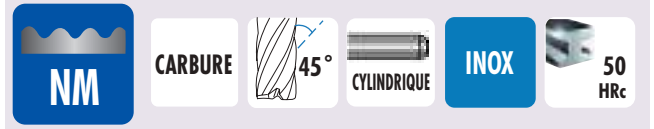
* Pour obtenir les conditions de coupe pour les fraises revêtues en TiAlN, multiplier les valeurs du tableau par 1,3

* Jusqu'à fin des stocks

FRAISES CARBURE ÉBAUCHE, PROFIL FIN, MOYEN ET GROS

Fraises

Rose



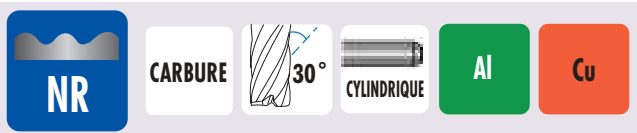
FMD1

FMD3

D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Z	€
TOL D ₁ +0 -0,05	TOL D ₂ h6				
6	6	63	19	3	41,48*
8	8	63	19	3	44,52*
10	10	63	22	3	56,91*
12	12	75	25	4	71,88*
16	16	88	32	4	122,98*
20	20	100	38	4	143,95*

D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Z	€
TOL D ₁ +0 -0,05	TOL D ₂ h6				
6	6	50	16	4	34,47
8	8	60	19	3	46,71
10	10	75	22	4	71,87
12	12	75	26	4	98,66
16	16	92	32	4	224,45
20	20	100	38	4	336,35

*Jusqu'à fin de stock



FMD6

D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	Z	€
TOL D ₁ +0 -0,05	TOL D ₂ h6				
6	6	63	19	3	41,48*
8	8	63	19	3	44,52*
10	10	63	22	3	56,91*
12	12	75	25	4	71,88*
16	16	88	32	4	122,98*
20	20	100	38	4	143,95*

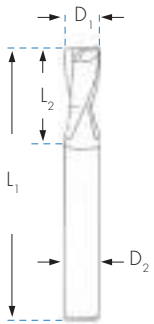
*Jusqu'à fin de stock

FRAISES CARBURE SPÉCIALES POUR ACIER INOXYDABLE ET ALLIAGES AU NIQUEL

INOX Ni Ti 44 HRc **CYLINDRIQUE** **2Z** **3Z** **4Z** **Micro Grain CARBURE**

Recommandé pour le travail de l'inox, du titane et des alliages au nickel.

SÉRIE COURTE



TOL D1
+0 -0,05

TOL D2
h6



MATÉRIEL				FMT2	FMT63	FMT48
FINITION						
QUALITÉ						
				2Z	3Z	4Z
D1	L1	L2	D2	€	€	€
mm	mm	mm	mm			
1,00	38	3	3	44,09	44,09	44,09
1,50	38	4	3	43,05	43,05	43,05
2,00	38	6	3	34,27	34,27	34,27
2,50	38	8	3	33,47	33,47	33,47
3,00	38	8	3	28,84	28,84	28,84
3,50	50	11	4	35,38	35,38	35,38
4,00	50	11	4	32,88	32,88	32,88
4,50	50	13	5	42,06	42,06	42,06
5,00	50	13	5	41,55	41,55	41,55
6,00	50	16	6	46,85	46,85	46,85
7,00	60	16	8	65,33	65,33	65,33
8,00	60	19	8	55,45	55,45	55,45
9,00	72	19	10	79,50	79,50	79,50
10,00	72	22	10	88,38	88,38	88,38
11,00	75	26	12	117,57	117,57	117,57
12,00	75	26	12	109,32	109,32	109,32
14,00	84	30	14	162,50	162,50	162,50
16,00	92	32	16	210,50	210,50	210,50
18,00	100	38	18	292,51	292,51	292,51
20,00	100	38	20	333,49	333,49	333,49
25,00	100	38	25	547,40	547,40	547,40

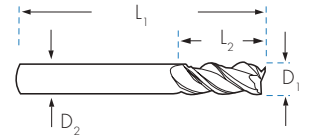
MATÉRIEL				FMT81
FINITION				
QUALITÉ				
				4Z
D1	L1	L2	D2	€
mm	mm	mm	mm	
1,00	38	3	3	
1,50	38	5	3	
2,00	38	6	3	
2,50	38	7	3	
3,00	38	12	3	
3,50	50	12	4	
4,00	50	14	4	
4,50	50	14	5	
5,00	50	16	5	54,83
6,00	63	19	6	61,83
7,00	63	19	8	
8,00	63	19	8	76,22
9,00	70	22	10	
10,00	70	22	10	111,79
11,00	75	25	11	
12,00	75	25	12	138,27
14,00	88	30	14	205,56
16,00	88	32	16	266,28
18,00	100	36	18	370,01
20,00	100	36	20	421,87
25,00	100	38	25	

MATÉRIEL				FMT92
FINITION				
QUALITÉ				
				2Z
D1	L1	L2	D2	€
mm	mm	mm	mm	
1,00	38	2	3	
1,50	38	3	3	
2,00	38	4	3	
2,50	38	5	3	
3,00	38	6	3	38,07
4,00	50	8	4	42,23
5,00	50	10	5	52,20
6,00	50	12	6	59,72
8,00	60	15	8	73,42
10,00	75	20	10	106,43
12,00	75	20	12	130,89
14,00	90	25	14	190,23
16,00	100	25	16	237,51
18,00	100	30	18	350,54
20,00	100	30	20	370,01

* FMT81: Fraise 4 lèbres, coupe au centre, hélice variable, revêtement TiAlSiN. La double hélice réduit les vibrations et permet, conjointement avec le revêtement TiAlSiN, un rendement extrêmement élevé.

CONDITIONS DE COUPE INDICATIVES

		Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25
	RPM AVANCE (mm/min)	5600 70	3640 77	2800 77	2240 77	1820 77	1400 77	1120 77	924 77	798 77	700 91	560 91	420 70
INOX Ti	RPM AVANCE (mm/min)	11200 77	7420 77	5600 77	4480 77	3640 84	2800 84	2240 84	1820 84	1540 84	1400 98	1120 98	840 77
Ni	RPM AVANCE (mm/min)	11200 77	7420 77	5600 77	4480 77	3640 84	2800 84	2240 84	1820 84	1540 84	1400 98	1120 98	840 77



FRAISES 2 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE 30°

INOX

Réf. FMG10

2 Z

MG
CARBURE

30°



CYLINDRIQUE

TiAIN

INOX

45
HRc

Ti

INC

Micro Grain
CARBURE

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

FMG10

R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min		TOL	TOL	L ₁ mm	L ₂ mm	€
							-0,03	h6			
21.500	170	12.900	101	10.750	84	FMG100100	1,0	6	40	2,5	37,13*
15.000	180	9.000	107	7.500	89	FMG100150	1,5	6	40	4,0	37,13*
11.560	190	7.560	120	6.300	90	FMG100200	2,0	6	50	6,0	37,13
8.920	210	5.560	140	4.620	120	FMG100300	3,0	6	50	8,0	37,13
7.560	300	4.620	180	3.880	150	FMG100400	4,0	6	50	11,0	37,13
6.300	320	3.780	190	3.160	160	FMG100500	5,0	6	50	12,0	37,13
5.560	350	3.360	220	2.840	180	FMG100600	6,0	6	50	12,0	37,13
4.880	385	2.940	220	2.470	180	FMG100700	7,0	8	60	16,0	51,11*
4.200	380	2.520	200	2.100	180	FMG100800	8,0	8	60	15,0	51,11
3.730	375	2.260	190	1.890	180	FMG100900	9,0	10	70	19,0	70,38*
3.260	330	2.000	160	1.680	160	FMG101000	10,0	10	72	20,0	70,38
2.740	280	1.680	130	1.360	130	FMG101200	12,0	12	75	24,0	99,41
2.470	265	1.520	125	1.210	125	FMG101400	14,0	14	85	26,0	115,25*
2.200	220	1.360	110	1.060	110	FMG101600	16,0	16	92	30,0	186,59
1.940	205	1.210	100	950	100	FMG101800	18,0	18	100	32,0	201,00*
1.680	170	1.060	80	840	80	FMG102000	20,0	20	105	38,0	222,00*
1.150	165	970	80	775	75	FMG102200	22,0	20	105	38,0	245,00*
1.360	130	840	70	680	60	FMG102500	25,0	25	120	45,0	289,00*

*Jusqu'à fin de stock



FRAISES 3 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE VARIABLE

INOX

Réf. FMD67

3 Z



CARBURE

35°
38°

CYLINDRIQUE

TiAlSiN

INOX

Ti

Ni

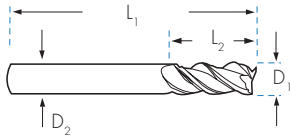
Micro Grain
CARBURE

SÉRIE COURTE

FMD67

	TOL	TOL	L ₁ mm	L ₂ mm	€
	e8	h6			
FMD670300	3	6	50	8	31,40
FMD670400	4	6	50	11	31,40
FMD670500	5	6	50	13	31,40
FMD670600	6	6	50	16	31,40
FMD670800	8	8	60	19	39,60
FMD671000	10	10	73	22	58,50
FMD671200	12	12	75	26	79,81
FMD671600	16	16	92	32	155,40
FMD672000	20	20	100	38	229,21





FRAISES 4 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE VARIABLE

INOX Réf. FMG12 **4 Z** **MG CARBURE** **35°/38°** **WELDON** **TiAlSiN** **INOX** **45 HRc** **Ti** **INC** **Micro Grain CARBURE**

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE						FMG12					
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	TOL -0,03 D1 mm	TOL h6 D2 mm	L1 mm	L2 mm	€	
											<30 HRc
11.560	280	7.560	170	6.300	140	FMG120200	2,0	6	40	6	31,40*
10.240	300	6.560	185	5.460	155	FMG120250	2,5	6	40	8	31,40*
8.920	320	5.560	200	4.620	170	FMG120300	3,0	6	50	8	31,40
7.560	570	4.620	350	3.880	280	FMG120400	4,0	6	50	11	31,40
6.300	600	3.780	360	3.160	300	FMG120500	5,0	6	50	13	31,40
5.560	660	3.360	410	2.840	330	FMG120600	6,0	6	50	16	31,40
4.880	685	2.940	420	2.470	340	FMG120700	7,0	8	60	16	39,60*
4.200	710	2.520	380	2.100	350	FMG120800	8,0	8	60	19	39,60
3.730	660	2.260	340	1.890	325	FMG120900	9,0	10	70	19	58,50*
3.260	610	2.000	300	1.680	300	FMG121000	10,0	10	73	22	58,50
2.740	520	1.680	250	1.360	240	FMG121200	12,0	12	75	26	79,80
2.470	465	1.520	225	1.210	220	FMG121400	14,0	14	85	30	109,00
2.200	410	1.360	200	1.060	200	FMG121600	16,0	16	92	32	155,40
1.940	365	1.210	180	950	175	FMG121800	18,0	18	92	38	229,20
1.680	320	1.060	160	840	150	FMG122000	20,0	20	100	38	229,20
1.360	250	840	130	680	130	FMG122500	25,0	25	120	40	315,25*

*Jusqu'à fin de stock



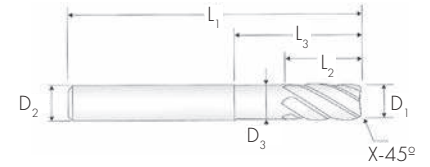
FRAISES 6 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE 45°

INOX Réf. FMG14 **6 Z** **MG CARBURE** **45°** **WELDON** **TiAlN** **INOX** **45 HRc** **Ti** **INC** **Micro Grain CARBURE**

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE								FMG14					
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	TOL -0,03 D1 mm	TOL h6 D2 mm	L1 mm	L2 mm	€	
													<30 HRc
8.900	2.670	5.760	1.555	4.850	1.310	2.100	370	FMG140300	3,0	3	38	8	23,59
7.560	2.260	4.800	1.440	4.100	1.230	1.800	325	FMG140400	4,0	4	50	11	26,10
6.300	2.090	4.050	1.215	3.700	1.180	1.580	300	FMG140500	5,0	5	50	13	33,00
5.560	2.000	3.880	1.370	3.370	1.100	1.350	280	FMG140600	6,0	6	50	16	33,86
4.200	2.000	2.940	1.370	2.490	1.100	1.000	280	FMG140800	8,0	8	60	19	47,36
3.360	2.000	2.320	1.370	1.920	1.100	440	280	FMG141000	10,0	10	75	22	66,05
2.840	1.680	2.000	1.160	1.610	1.000	400	250	FMG141200	12,0	12	75	26	96,71
2.470	1.470	1.740	1.020	1.380	885	355	220	FMG141400	14,0	14	90	32	124,83
2.100	1.260	1.480	880	1.160	770	310	190	FMG141600	16,0	16	100	32	170,32
1.890	1.130	1.320	785	1.030	695	280	170	FMG141800	18,0	18	100	38	197,69
1.680	1.010	1.160	690	900	920	250	155	FMG142000	20,0	20	100	38	246,63
1.500	900	1.100	600	850	540	220	135	FMG142500	25,0	25	100	38	420,39





FRAISES 4 DENTS HÉLICE VARIABLE

INOX

Réf. FMG83

4 Z

DIN
6527MG
CARBURE

WELDON

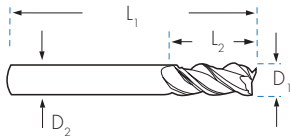
TiAIN

Micro Grain
CARBURE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min	INOX AISI 316L	R.P.M. rev./min	INOX AISI 304	D1 mm	TOL -0,03	TOL h6	L1 mm	L2 mm	L3 mm	X-45°	FMG83	€
	AVANCE mm/min		AVANCE mm/min		D2 mm							
10.185	195	14.260	205	3,0	6	57	8	11	0,07		53,09	
7.600	250	14.260	255	4,0	6	57	11	14	0,09		53,09	
6.110	310	8.655	310	5,0	6	57	13	16	0,12		53,09	
5.095	360	7.130	360	6,0	6	57	13	21	0,20		53,09	
3.820	435	5.345	465	8,0	8	63	19	27	0,25		68,01	
3.055	590	4.275	585	10,0	10	73	22	32	0,35		99,28	
2.545	565	3.565	565	12,0	12	83	26	38	0,40		133,81	
2.180	520	3.055	520	14,0	14	84	30	40	0,40		192,03	
1.910	480	2.670	480	16,0	16	92	32	44	0,40		225,52	
1.525	470	2.140	470	20,0	20	104	38	55	0,40		356,55	





FRAISES 3 À 4 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE 50°

INOX Réf. FMG13

3-4 Z

MG CARBURE

50°

WELDON

TiAlN

INOX

45 HRc

Ti

INC

Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE							
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	HRc		INOX		INC	
		<30	30-45	rev./min	AVANCE mm/min	rev./min	AVANCE mm/min
5.560	310	3.360	200	2.840	160	1.280	40
4.200	310	2.520	180	2.100	160	920	40
3.260	310	2.000	140	1.680	140	740	40
2.740	250	1.680	120	1.370	120	620	30
2.200	200	1.360	100	1.050	100	460	25
1.940	175	1.210	85	950	85	410	20
1.680	150	1.060	70	840	70	350	20
1.360	115	840	60	670	60	300	15

FMG13						
	TOL -0,03	TOL h6				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
FMG130600	6,0	6	50	13	3	40,38*
FMG130800	8,0	8	60	19	3	51,65*
FMG131000	10,0	10	70	22	3	76,30*
FMG131200	12,0	12	75	25	3	104,56*
FMG131600	16,0	16	90	32	3	173,28*
FMG131800	18,0	18	90	32	3	202,56*
FMG132000	20,0	20	100	28	4	229,72*
FMG132500	25,0	25	120	45	4	367,40*



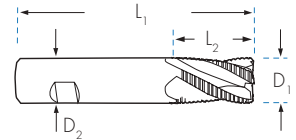
*Jusqu'à fin de stock

NOTE: Lors de rainurage d'un côté, il conviendra d'augmenter l'avance de 30% et maintenir les R.P.M.

TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161					
Gamme de tolérances μm / Diamètre nominal en mm					
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL e8	- 14 - 28	- 20 - 38	- 25 - 47	- 32 - 59	- 40 - 73
TOL h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

Fraises

Rose



FRAISES 3 À 5 DENTS, ÉBAUCHE PROFIL FIN

INOX

Réf. FMG15
Réf. FMG16MG
CARBURE

NF



TiAIN

INOX



Ti

INC

Micro Grain
CARBURE

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	30-45 HRc		INOX		INC	
		R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190
13.600	2.320	10.800	840	7.350	570	2.100	190
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190
10.400	2.320	8.400	840	5.700	570	1.550	190
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190
6.800	2.400	5.200	840	3.600	570	900	130
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110
5.200	2.320	4.400	720	2.700	420	700	100
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100
4.300	2.150	3.200	620	2.160	410	600	100

FMG15

	TOL h10	TOL h6	L1 mm	L2 mm	Z	€
	D1 mm	D2 mm				
FMG150600	6,0	6	54	7	3	38,45*
FMG150700	7,0	8	58	8	3	44,93*
FMG150800	8,0	8	58	9	3	44,93*
FMG150900	9,0	10	66	13	4	67,00*
FMG151000	10,0	10	66	14	4	67,00*
FMG151200	12,0	12	73	16	4	85,95*
FMG151400	14,0	14	75	18	4	104,25*
FMG151600	16,0	16	82	22	4	139,88*
FMG151800	18,0	18	84	24	4	179,17*
FMG152000	20,0	20	92	26	4	202,48*
FMG152500	25,0	25	110	25	5	315,44*

*Jusqu'à fin de stock



SÉRIE LONGUE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	30-45 HRc		INOX		INC	
		R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190
13.600	2.320	10.800	840	7.350	570	2.100	190
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190
10.400	2.320	8.400	840	5.700	570	1.550	190
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190
6.800	2.400	5.200	840	3.600	570	900	130
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110
5.200	2.320	4.400	720	2.700	420	700	100
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100
4.300	2.150	3.200	620	2.160	410	600	100

FMG16

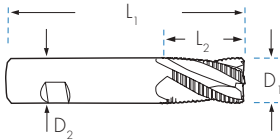
	TOL h10	TOL h6	L1 mm	L2 mm	Z	€
	D1 mm	D2 mm				
FMG160600	6,0	6	57	16	3	41,32*
FMG160700	7,0	8	63	16	3	48,29*
FMG160800	8,0	8	63	16	3	48,29*
FMG160900	9,0	9	72	19	4	72,02*
FMG161000	10,0	10	72	22	4	72,02*
FMG161200	12,0	12	83	26	4	92,41*
FMG161400	14,0	14	83	26	4	112,07*
FMG161600	16,0	16	92	32	4	150,39*
FMG161800	18,0	18	92	32	4	192,64*
FMG162000	20,0	20	104	38	4	217,70*
FMG162500	25,0	25	121	45	5	339,16*

*Jusqu'à fin de stock



TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances μm / Diamètre nominal en mm					
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL e8	0 - 40	0 - 48	0 - 58	0 - 70	0 - 84
TOL h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13



FRAISES 4 À 6 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE 45°

INOX Réf. FMG17

4-6 Z

MG CARBURE

45°

NF WELDON

TiAIN

INOX

45 HRc

INC

Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE								FMG17						
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	<30 HRc		INOX		INC		D1 mm	TOL h10 D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€	
		R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min							
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190	FMG170600	6,0	6	54	7	4	38,45*
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190	FMG170800	8,0	8	58	9	4	44,93*
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190	FMG171000	10,0	10	66	14	4	67,00*
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190	FMG171200	12,0	12	73	16	4	85,95*
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110	FMG171600	16,0	16	82	22	5	139,88*
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100	FMG172000	20,0	20	92	26	6	179,98*

*Jusqu'à fin de stock



FRAISES DE 3 À 6 DENTS, SÉRIE LONGUE, HÉLICE 45°

INOX Réf. FMG18

3-6 Z

MG CARBURE

45°

NF WELDON

TiAIN

INOX

45 HRc

INC

Micro Grain CARBURE

SÉRIE LONGUE

R.P.M. ET AVANCE								FMG18						
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	<30 HRc		INOX		INC		D1 mm	TOL h10 D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€	
		R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min							
20.100	4.600	18.400	1.700	12.600	1.040	3.800	399	FMG180400	4,0	6	57	11	3	40,11*
18.000	4.600	15.000	1.650	10.200	1.040	2.200	390	FMG180500	5,0	6	57	13	4	40,11*
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190	FMG180600	6,0	6	57	16	4	40,11*
13.600	2.320	10.800	840	7.350	570	2.100	190	FMG180700	7,0	8	63	16	4	46,88*
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190	FMG180800	8,0	8	63	16	4	46,88*
10.400	2.320	8.400	840	5.700	570	1.550	190	FMG180900	9,0	10	72	19	4	69,92*
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190	FMG181000	10,0	10	72	22	4	69,92*
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190	FMG181200	12,0	12	83	26	4	89,72*
6.800	2.400	5.200	840	3.600	570	900	130	FMG181400	14,0	14	83	26	5	108,80*
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110	FMG181600	16,0	16	92	32	5	146,01*
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100	FMG182000	20,0	20	104	38	6	234,85*
4.300	2.150	3.200	620	2.160	410	600	100	FMG182500	25,0	25	121	45	6	411,61*

*Jusqu'à fin de stock



FRAISES DE 4 À 6 DENTS, SÉRIE LONGUE, HÉLICE 45°

INOX

Réf. FMG19

4-6 Z

MG
CARBURE

NF

WELDON

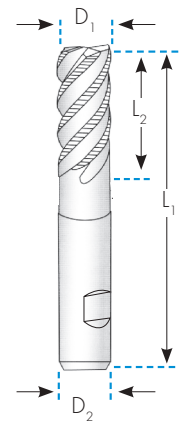
TiAlN

INOX

INC

45
HRcMicro Grain
CARBURE

SÉRIE LONGUE



	FMG19							
	TOL h10 D1 mm	TOL h6 D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z	€
FMG190600	6,0	6	5,5	57	16	20	4	49,53*
FMG190800	8,0	8	7,5	63	16	26	4	57,90*
FMG191000	10,0	10	9,5	72	22	31	4	86,37*
FMG191200	12,0	12	11,5	83	26	37	4	110,83*
FMG191600	16,0	16	15,5	100	32	51	5	144,44*
FMG192000	20,0	20	19,2	110	38	59	6	232,18*

*Jusqu'à fin de stock

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min	<30 HRc		30-45 HRc		INOX		INC	
	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190	
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190	
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190	
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190	
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110	
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100	

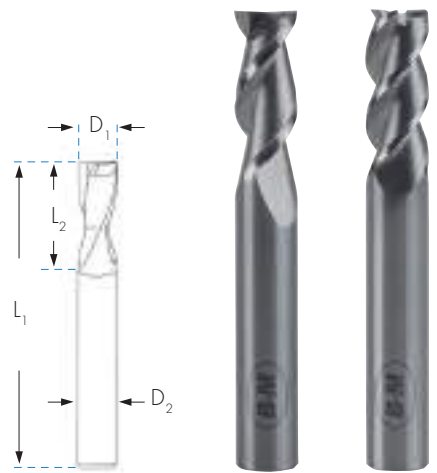
TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

TOL	Gamme de tolérances μm / Diamètre nominal en mm				
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
h10	0 -40	0 -48	0 -58	0 -70	0 -84
h6	0 -6	0 -8	0 -9	0 -11	0 -13

FRAISES POUR ALUMINIUM, 2 ET 3 DENTS, HÉLICE 45°

AI MG CARBURE 45° N CYLINDRIQUE **2Z** Réf. FMD59 **3Z** Réf. FMD33 Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE

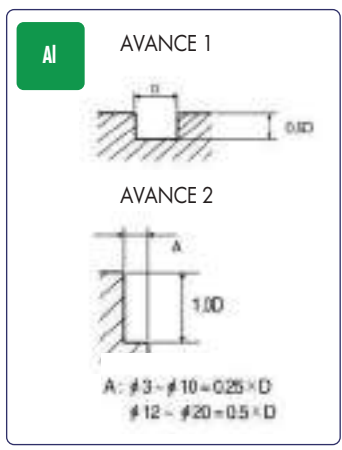


R.P.M. ET AVANCE							FMD59	FMD33
AI			TOL -0,05	TOL h6			2Z	3Z
R.P.M. rev./min.	AVANCE 1 mm/min	AVANCE 2 mm/min	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€	€
10.000	700	900	3,0	6,0	50	8	27,23	27,23
10.000	900	1.100	4,0	6,0	50	11	29,51	29,51
10.000	1.000	1.300	5,0	6,0	50	13	32,01	32,01
10.000	1.200	1.500	6,0	6,0	50	16	36,34	36,34
8.000	1.400	1.800	8,0	8,0	60	19	49,31	49,31
8.000	1.700	2.100	10,0	10,0	72	25	72,49	72,49
8.000	2.100	2.600	12,0	12,0	75	30	95,80	95,80
6.000	1.800	2.200	14,0	14,0	84	35	134,43	134,43
6.000	1.900	2.400	16,0	16,0	92	40	170,51	170,51
4.000	1.600	1.900	20,0	20,0	100	45	281,22	281,22

TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances μm / Diamètre nominal en mm

	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL	0	0	0	0	0
h10	-40	-48	-58	-70	-84
TOL	0	0	0	0	0
h6	-6	-8	-9	-11	-13





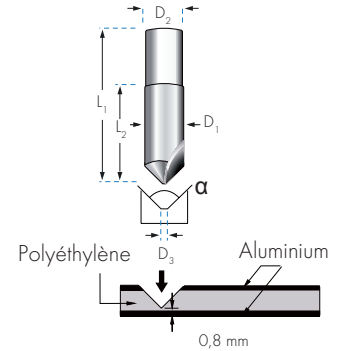
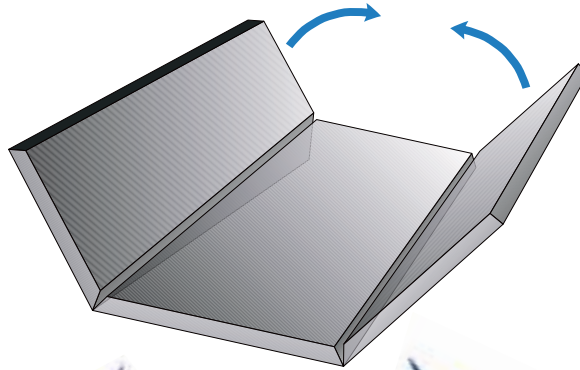
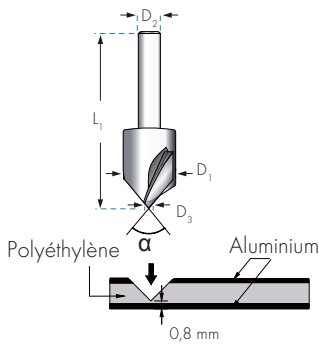
FRAISES SPÉCIALES POUR ALUCOBOND

**POINTE
CARBURE**

Réf. FFALUC

CARBURE

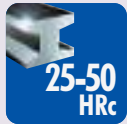
Réf. FFALUC...MDI


AVEC PLAQUETTE CARBURE
EN CARBURE

	FFALUC						€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	α		
FFALUC1600	16,00	8	2,5	55	90°	226,48	
FFALUC1800	18,00	8	2,5	55	90°	238,52	
FFALUC2000	20,00	8	2,5	55	90°	254,31	
FFALUC1600-135	16,00	8	2,3	55	135°	226,48	
FFALUC1800-135	18,00	8	2,3	55	135°	238,54	
FFALUC2000-135	20,00	8	2,3	55	135°	254,32	

	FFALUC...MDI							€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	α		
FFALUC1400MDI	14,00	14	2,5	50	14	90°	135,48	
FFALUC1600MDI	16,00	16	2,5	50	16	90°	154,18	
FFALUC1800MDI	18,00	18	2,5	50	18	90°	177,86	
FFALUC1400MDI-135	14,00	14	0,5	50	14	135°	135,48	
FFALUC1600MDI-135	16,00	16	0,5	50	16	135°	154,18	
FFALUC1800MDI-135	18,00	18	0,5	50	18	135°	177,86	

FRAISES CARBURE 2 DENTS À DÉGAGEMENT LONG



Réf. FMG74
Réf. FMG75
Réf. FMG76

2 Z

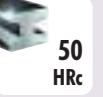


MG
CARBURE



CYLINDRIQUE

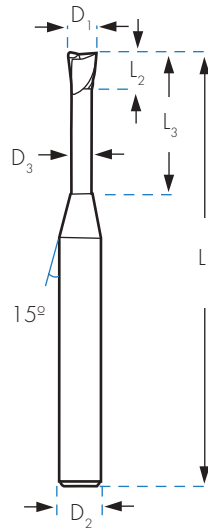
TiAIN



Micro Grain
CARBURE

Fraises

Rose



FMG74

	TOL -0,015	TOL h6					€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	
FMG740050	0,5	4	0,45	45	0,7	8	101,06
FMG740100	1,0	4	0,95	55	1,5	20	103,69
FMG740150	1,5	4	1,45	55	2,3	20	93,60
FMG740200	2,0	4	1,95	55	3,0	20	89,82
FMG740300	3,0	6	2,85	60	4,5	20	116,16
FMG740400	4,0	6	3,85	60	6,0	20	116,16
FMG740500	5,0	6	4,85	60	7,5	20	116,16
FMG740600	6,0	6	5,85	80	9,0	20	116,16

FMG75

	TOL -0,015	TOL h6					€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	
FMG750200	2,0	4	1,95	70	3,0	30	106,16
FMG750300	3,0	6	2,85	70	4,5	30	120,66
FMG750400	4,0	6	3,85	70	6,0	30	120,66
FMG750500	5,0	6	4,85	80	7,5	30	120,66
FMG750600	6,0	6	5,85	90	9,0	30	120,66

FMG76

	TOL -0,015	TOL h6					€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	
FMG760400	4,0	6	3,85	90	6,0	40	132,68
FMG760500	5,0	6	4,85	80	7,5	40	132,68
FMG760600	6,0	6	5,85	100	9,0	40	132,68

FRAISES CARBURE 2 DENTS HÉMISPÉRIQUES À DÉGAGEMENT



Réf. FMG77
Réf. FMG78
Réf. FMG79

2 Z

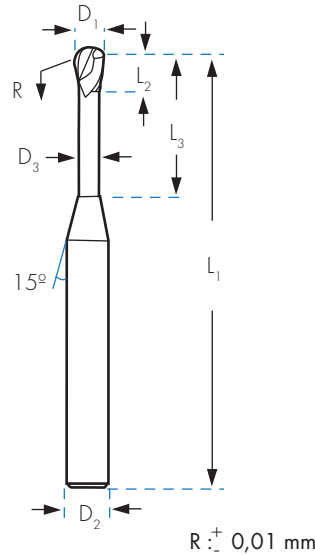
MG
CARBURE

30°



CYLINDRIQUE

TiAlN

50
HRcMicro Grain
CARBURE

FMG77

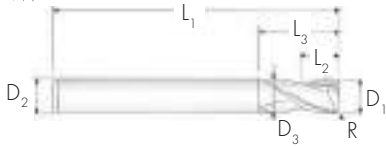
	TOL -0,02	TOL h6					
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	€
FMG770050	0,5	4	0,45	45	0,7	8	101,06
FMG770100	1,0	4	0,95	55	1,5	20	103,69
FMG770150	1,5	4	1,45	55	2,3	20	93,60
FMG770200	2,0	4	1,95	55	3,0	20	89,82
FMG770300	3,0	6	2,85	60	4,5	20	116,16
FMG770400	4,0	6	3,85	65	6,0	20	116,16
FMG770500	5,0	6	4,85	60	7,5	20	116,16
FMG770600	6,0	6	5,85	80	9,0	20	116,16

FMG78

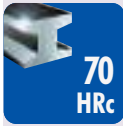
	TOL -0,02	TOL h6					
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	€
FMG780200	2,0	4	1,95	70	3,0	30	106,16
FMG780300	3,0	6	2,85	70	4,5	30	120,66
FMG780400	4,0	6	3,85	70	6,0	30	120,66
FMG780500	5,0	6	4,85	80	7,5	30	120,66
FMG780600	6,0	6	5,85	90	9,0	30	120,66

FMG79

	TOL -0,02	TOL h6					
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	€
FMG790400	4,0	6	3,85	90	6,0	40	132,68
FMG790600	6,0	6	5,85	100	9,0	40	132,68



FRAISES 2 LÈVRES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRc



Réf. FMG01

2 Z



MG
CARBURE



30°



CYLINDRIQUE

BLUE



70
HRc

Micro Grain
CARBURE

Fraises

Rose

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min.	50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.
25.500	360	20.500	215	16.000	135	12.500	88	
21.500	390	17.500	240	13.500	150	11.000	102	
11.500	420	9.500	260	7.500	160	6.400	115	
10.150	430	8.350	270	6.550	165	5.575	118	
8.800	440	7.200	270	5.600	170	4.750	118	
8.550	470	6.800	280	5.350	175	4.600	125	
8.300	500	6.400	285	5.100	180	4.450	132	
6.900	480	5.300	280	4.200	180	3.700	130	
5.200	445	4.000	255	3.200	165	2.800	120	
4.100	415	3.200	240	2.550	155	2.200	112	
3.500	415	2.650	240	2.100	155	1.860	112	
2.600	365	2.000	210	1.600	135	1.400	98	
2.050	335	1.600	295	1.300	125	1.100	88	

FMG01

	TOL Spéciale		TOL h6		L1 mm	L2 mm	L3 mm	R	€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm					
FMG010100	1,0	3	-	40	1,5	-	0,1	29,23*	
FMG010150	1,5	3	-	40	2,2	-	0,1	29,23*	
FMG010300	3,0	6	2,9	45	4,0	7	0,1	38,73*	
FMG010350	3,5	6	3,3	45	5,0	9	0,1	38,73*	
FMG010400	4,0	6	3,8	45	5,0	9	0,1	38,73*	
FMG010450	4,5	6	4,3	45	6,0	10	0,1	38,73*	
FMG010500	5,0	6	4,8	50	6,0	11	0,2	38,73*	
FMG010600	6,0	6	5,8	50	7,0	14	0,2	38,73*	
FMG010800	8,0	8	7,8	60	9,0	18	0,2	48,97*	
FMG011000	10,0	10	9,7	75	12,0	25	0,2	73,20*	
FMG011200	12,0	12	11,7	75	15,0	30	0,3	100,94*	
FMG011600	16,0	16	15,7	90	18,0	38	0,3	168,29*	
FMG012000	20,0	20	19,7	100	24,0	45	0,3	222,60*	

*Jusqu'à fin de stock



FRAISES 4 LÈVRES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRc



Réf. FMG04

4 Z



MG
CARBURE

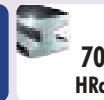


30°



CYLINDRIQUE

BLUE



70
HRc

Micro Grain
CARBURE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min.	50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.
25.500	710	20.500	430	16.000	270	12.500	175	
21.500	775	17.500	475	13.500	295	11.000	200	
17.500	840	14.500	520	11.000	320	9.500	230	
14.500	840	12.000	520	9.250	320	7.950	230	
11.500	840	9.500	520	7.500	320	6.400	230	
10.150	860	8.350	530	6.550	328	5.575	240	
8.800	880	7.200	540	5.600	335	4.750	240	
8.550	940	6.800	560	5.350	353	4.600	255	
8.300	1.000	6.400	580	5.100	370	4.450	270	
6.900	950	5.300	560	4.200	350	3.700	260	
5.200	900	4.000	520	3.200	330	2.800	240	
4.100	840	3.200	480	2.550	310	2.200	220	
3.500	840	2.650	480	2.100	300	1.860	220	
2.600	730	2.000	420	1.600	270	1.400	200	
2.050	650	1.600	380	1.300	250	1.100	180	

FMG04

	TOL Spéciale		TOL h6		L1 mm	L2 mm	L3 mm	R	€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm					
FMG040100	1,0	3	-	40	1,5	-	0,1	29,23*	
FMG040150	1,5	3	-	40	2,2	-	0,1	29,23*	
FMG040200	2,0	3	1,9	40	3,0	6	0,1	26,52*	
FMG040250	2,5	3	2,4	40	4,0	6	0,1	26,52*	
FMG040300	3,0	6	2,9	45	4,0	7	0,1	38,73*	
FMG040350	3,5	6	3,3	45	5,0	9	0,1	38,73*	
FMG040400	4,0	6	3,8	45	5,0	9	0,1	38,73*	
FMG040450	4,5	6	4,3	45	6,0	10	0,1	38,73*	
FMG040500	5,0	6	4,8	50	6,0	11	0,2	38,73*	
FMG040600	6,0	6	5,8	50	7,0	14	0,2	38,73*	
FMG040800	8,0	8	7,8	60	9,0	18	0,2	48,97*	
FMG041000	10,0	10	9,7	75	12,0	25	0,2	73,20*	
FMG041200	12,0	12	11,7	75	15,0	30	0,3	100,94*	
FMG041600	16,0	16	15,7	90	18,0	38	0,3	168,29*	
FMG042000	20,0	20	19,7	100	24,0	45	0,3	222,60*	

*Jusqu'à fin de stock



FRAISES 2 LÈVRES HÉMISPÉRIQUES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRc



Réf. FMG02

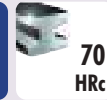
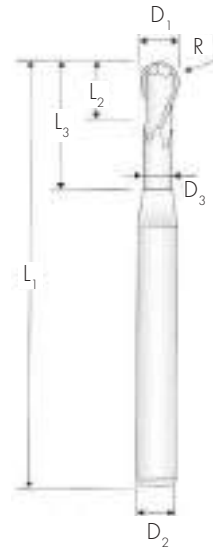
2 Z

MG
CARBURE

30°

CYLINDRIQUE

BLUE

Micro Grain
CARBURE

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min.	50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/ min	R.P.M. rev./min.	AVANCE mm/min
57.000	4.000	54.000	3.400	51.000	2.700	48.000	2.300	
52.750	4.000	50.000	3.300	46.000	2.700	43.000	2.300	
48.500	4.000	44.500	3.275	41.500	2.750	38.250	2.300	
40.000	4.000	35.000	3.150	32.000	2.800	28.500	2.300	
26.500	4.000	23.500	3.150	21.000	2.800	19.000	2.300	
20.000	4.000	17.500	3.150	16.000	2.800	14.500	2.300	
15.000	3.750	13.500	3.050	11.500	2.550	10.500	2.100	
11.000	3.100	10.000	2.500	8.800	2.150	8.000	1.750	
10.000	2.900	9.000	2.325	7.900	2.000	7.250	1.650	
9.000	2.700	8.000	2.150	7.000	1.850	6.500	1.550	
8.250	2.500	7.300	2.025	6.400	1.750	5.900	1.465	
7.500	2.400	6.600	1.900	5.800	1.650	5.300	1.380	
5.600	1.900	5.000	1.550	4.400	1.250	4.000	1.050	
5.000	1.800	4.500	1.450	3.950	1.125	3.600	950	
4.000	1.600	3.600	1.275	3.150	900	2.875	750	
3.600	1.500	3.200	1.200	2.800	800	2.550	660	
-	-	-	-	-	-	-	-	

FMG02

	TOL Spéciale		TOL h6			TOL R		€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	R	
FMG020100	1,0	4	0,95	50	1,0	2,2	0,5	48,20*
FMG020120	1,2	4	1,10	50	1,2	2,6	0,6	48,20*
FMG020150	1,5	4	1,40	50	1,5	3,0	0,8	48,20*
FMG020200	2,0	4	1,90	50	2,0	4,0	1,0	45,77*
FMG020300	3,0	6	2,90	60	3,0	6,0	1,5	45,77*
FMG020400	4,0	6	3,30	70	4,0	8,0	2,0	47,83*
FMG020500	5,0	6	4,90	80	5,0	10,0	2,5	49,26*
FMG020600	6,0	6	5,90	90	6,0	12,0	3,0	52,82*
FMG020700	7,0	8	6,90	90	7,0	14,0	3,5	83,27*
FMG020800	8,0	8	7,90	100	8,0	16,0	4,0	82,41*
FMG020900	9,0	10	8,90	100	9,0	18,0	4,5	135,92*
FMG021000	10,0	10	9,90	100	10,0	20,0	5,0	135,92*
FMG021200	12,0	12	11,90	110	12,0	24,0	6,0	174,47*
FMG021400	14,0	14	13,80	110	14,0	28,0	7,0	176,50*
FMG021800	18,0	18	17,80	140	18,0	36,0	9,0	251,60*
FMG022000	20,0	20	19,80	160	20,0	40,0	10,0	356,57*
FMG022500	25,0	25	24,80	180	25,0	50,0	12,5	577,99*

*Jusqu'à fin de stock

TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances μm / Diamètre nominal en mm

	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL Spéciale	0 - 12	0 - 12	0 - 15	0 - 15	0 - 15
TOL h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13
TOL R	0 - 5	0 - 10	0 - 10	0 - 10	0 - 10

FRAISES 6 LÈVRES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRc



Réf. FMG06

6 Z



MG
CARBURE



CYLINDRIQUE

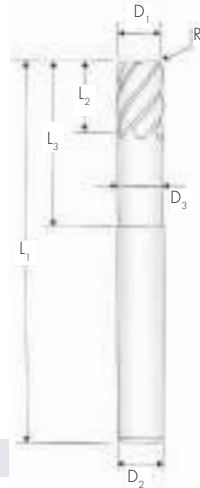
BLUE



Micro Grain
CARBURE

Fraises

Rose



SÉRIE COURTE

FMG06

R.P.M. ET AVANCE							
50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min
16.000	4.900	13.500	3.300	10.500	2.100	8.000	1.450
12.000	4.600	10.000	3.100	8.000	2.000	6.000	1.400
9.500	4.100	8.000	2.900	6.400	1.800	4.800	1.300
8.000	3.800	6.600	2.500	5.300	1.600	4.000	1.150

	TOL Spéciale		TOL h6					TOL R	€
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	R		
FMG060600	6,0	6	5,70	50	6	14	0,5	55,40*	
FMG060800	8,0	8	7,65	60	8	24	0,5	66,09*	
FMG061000	10,0	10	9,65	70	10	30	1,0	103,09*	
FMG061200	12,0	12	11,60	75	12	30	1,0	123,14*	

*Jusqu'à fin de stock

SÉRIE LONGUE

FMG07

R.P.M. ET AVANCE							
50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min
16.000	4.900	13.500	3.300	10.500	2.100	8.000	1.450
12.000	4.600	10.000	3.100	8.000	2.000	6.000	1.400
9.500	4.100	8.000	2.900	6.400	1.800	4.800	1.300
9.500	4.100	8.000	2.900	6.400	1.800	4.800	1.300
8.000	3.800	6.600	2.500	5.300	1.600	4.000	1.150
8.000	3.800	6.600	2.500	5.300	1.600	4.000	1.150
6.000	3.400	5.000	2.300	4.000	1.250	3.000	870
6.000	3.400	5.000	2.300	4.000	1.250	3.000	870
4.800	3.200	4.000	2.100	3.200	1.020	2.400	690
4.800	3.200	4.000	2.100	3.200	1.020	2.400	690
4.800	3.200	4.000	2.100	3.200	1.020	2.400	690

*Jusqu'à fin de stock

TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances μm / Diamètre nominal en mm					
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL Spéciale	0 - 12	0 - 12	0 - 15	0 - 15	0 - 15
TOL h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

**FRAISES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRC,
TECHNOLOGIE DE MICROFRAISAGE PIÈCES DE PRÉCISION**
70
HRc

Réf. FMG09

2 Z

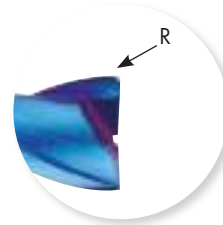
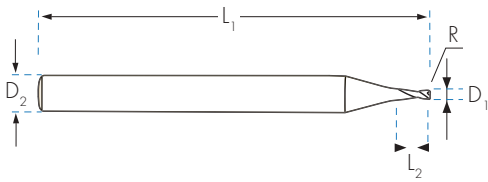
MG
CARBURE

30°



CYLINDRIQUE

BLUE

70
HRcTOL D1
-0,012TOL D2
h6Micro Grain
CARBURE

FMG09

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R	€
FMG090030	0,30	6	50	0,45	-	112,77
FMG090040	0,40	6	50	0,60	-	105,83
FMG090050	0,50	6	50	0,70	0,05	92,06
FMG090060	0,60	6	50	0,90	0,05	88,57
FMG090080	0,80	6	50	1,20	0,05	81,61
FMG090100	1,00	6	50	1,50	0,10	78,20
FMG090120	1,20	6	50	1,80	0,10	78,20
FMG090150	1,50	6	50	2,20	0,15	78,20
FMG090200	2,00	6	50	2,20	0,15	70,90

70
HRc

Réf. FMG08

2 Z

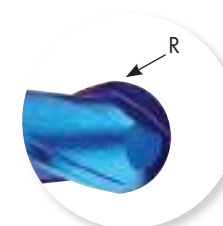
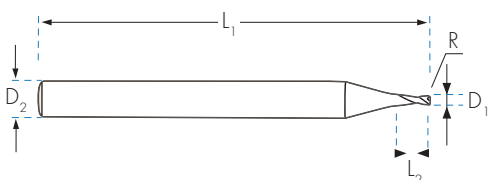
MG
CARBURE

30°



CYLINDRIQUE

BLUE

70
HRcTOL D1
-0,012TOL D2
h6Micro Grain
CARBURE

FMG08

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R	€
FMG080040	0,40	6	50	0,40	0,20	114,46
FMG080050	0,50	6	50	0,50	0,25	105,67
FMG080060	0,60	6	50	0,60	0,30	96,89
FMG080080	0,80	6	50	0,80	0,40	79,02
FMG080100	1,00	6	50	1,00	0,50	74,40
FMG080120	1,20	6	50	1,20	0,60	74,40
FMG080150	1,50	6	50	1,50	0,75	74,40
FMG080200	2,00	6	50	2,00	1,00	67,41

FRAISES À TROU



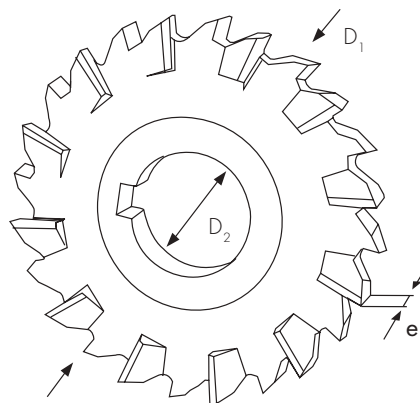
BLUE-MASTER®
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

FRAISES 3 TAILLES POUR RAINURER, HSSCo, DENTURE ALTERNÉE


Réf. FF56

HSSCo

DIN
885A

FF56				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	4,0	16	12	91,08
50	5,0	16	12	91,08
50	6,0	16	12	97,43
50	8,0	16	12	102,80
50	10,0	16	12	113,18
63	1,6	22	16	136,05
63	2,0	22	16	136,64
63	2,5	22	16	137,64
63	3,0	22	16	139,54
63	4,0	22	12	102,57
63	5,0	22	12	108,13
63	6,0	22	12	110,73
63	8,0	22	12	118,68
63	10,0	22	12	129,54
63	12,0	22	12	138,31
63	14,0	22	12	148,97
63	16,0	22	12	157,57
63	18,0	22	12	183,26
80	1,6	27	20	113,75
80	2,0	27	20	114,51
80	2,5	27	20	116,42
80	3,0	27	20	118,11
80	4,0	27	20	134,11
80	5,0	27	14	140,85
80	6,0	27	14	145,72
80	8,0	27	14	150,51
80	10,0	27	14	154,08
80	12,0	27	14	172,44
80	14,0	27	14	188,93
80	16,0	27	14	199,04
80	18,0	27	14	213,51
80	20,0	27	14	234,75

FF56				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	1,6	32	24	197,94
100	2,0	32	24	199,32
100	2,5	32	24	201,59
100	3,0	32	24	202,89
100	4,0	32	24	205,87
100	5,0	32	24	211,42
100	6,0	32	16	206,64
100	8,0	32	16	211,03
100	10,0	32	16	214,11
100	12,0	32	16	230,61
100	14,0	32	16	256,55
100	16,0	32	16	266,83
100	18,0	32	16	299,91
100	20,0	32	16	299,91
100	22,0	32	16	326,49
100	25,0	32	16	365,72
125	1,6	32	16	212,77
125	2,0	32	16	213,67
125	2,5	32	16	215,92
125	3,0	32	16	218,00
125	4,0	32	16	220,02
125	5,0	32	16	221,02
125	6,0	32	16	222,77
125	8,0	32	18	265,27
125	10,0	32	18	282,54
125	12,0	32	18	314,69
125	14,0	32	18	353,40
125	16,0	32	18	367,00
125	18,0	32	18	392,56
125	20,0	32	18	426,94
125	22,0	32	18	475,59
125	25,0	32	18	502,96
125	28,0	32	18	549,72

FF56				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
160	2,0	40	30	400,31
160	2,5	40	30	404,41
160	3,0	40	30	407,34
160	4,0	40	30	409,92
160	5,0	40	30	412,38
160	6,0	40	30	413,65
160	8,0	40	30	432,24
160	10,0	40	22	506,48
160	12,0	40	22	524,66
160	14,0	40	22	522,11
160	16,0	40	22	571,38
160	18,0	40	22	602,07
160	20,0	40	22	618,03
160	22,0	40	22	679,32
160	25,0	40	22	736,08
160	28,0	40	22	809,13
160	32,0	40	22	865,12
200	12,0	40	24	800,32
200	14,0	40	24	808,17
200	16,0	40	24	832,61
200	18,0	40	24	873,59
200	20,0	40	24	934,31
200	22,0	40	24	937,39
200	25,0	40	24	1.087,34
200	28,0	40	24	1.121,71
200	32,0	40	24	1.398,94

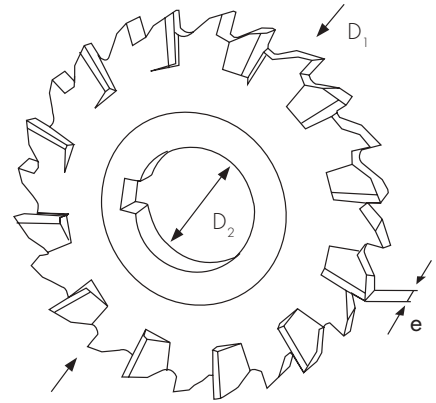
FRAISES 3 TAILLES POUR RAINURER, HSSCo, DENTURE DROITE



Réf. FF59

HSSCo

**DIN
885B**



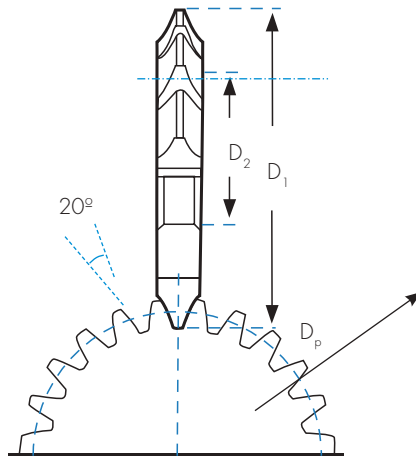
FF59				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	4	16	16	101,13
50	5	16	16	101,13
50	6	16	16	117,21
50	8	16	16	114,15
50	10	16	16	125,70
63	4	22	18	117,82
63	5	22	18	117,82
63	6	22	18	119,38
63	8	22	18	129,79
63	10	22	18	139,66
63	12	22	18	149,58
63	14	22	18	161,10
63	16	22	18	170,41
63	18	22	18	203,52
80	5	27	20	158,48
80	6	27	20	162,66
80	8	27	20	171,66
80	10	27	20	183,24
80	12	27	20	196,19
80	14	27	20	209,82
80	16	27	20	215,27
80	18	27	20	230,91
80	20	27	20	253,90

FF59				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	6	32	22	221,27
100	8	32	22	227,56
100	10	32	22	235,88
100	12	32	22	254,02
100	14	32	22	279,70
100	16	32	22	296,33
100	18	32	22	324,35
100	20	32	22	324,35
100	22	32	22	362,57
100	25	32	22	396,61
125	8	32	24	352,37
125	10	32	24	361,56
125	12	32	24	375,27
125	14	32	24	407,54
125	16	32	24	428,46
125	18	32	24	457,86
125	20	32	24	487,14
125	22	32	24	554,69
125	25	32	24	560,07
125	28	32	24	612,12

FF59				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
160	10	40	28	584,23
160	12	40	28	584,23
160	14	40	28	581,38
160	16	40	28	636,25
160	18	40	28	670,43
160	20	40	28	688,18
160	22	40	28	756,42
160	25	40	28	819,64
160	28	40	28	900,99
160	32	40	28	963,33
200	12	40	30	891,18
200	14	40	30	899,91
200	16	40	30	927,13
200	18	40	30	972,76
200	20	40	30	1.040,37
200	22	40	30	1.043,81
200	25	40	30	1.210,79
200	28	40	30	1.249,05
200	32	40	30	1.557,74

FRAISES MODULE À TAILLER LES ENGRENAGES
HSS

Réf. 99RFM



			99RFM
MODULE FRAISE	D ₁ mm	D ₂ mm	€
0,50	40	16	126,52
0,70	40	16	126,52
0,75	40	16	126,52
0,80	40	16	126,52
1,00	50	16	126,52
1,25	50	16	126,52
1,50	56	22	129,90
1,75	56	22	129,90
2,00	63	22	129,90
2,25	63	22	152,24
2,50	63	22	152,24
2,75	71	27	152,24
3,00	71	27	152,24
3,25	71	27	200,90
3,50	80	27	200,90
3,75	80	27	200,90
4,00	80	27	200,90
4,50	90	32	275,36
5,00	90	32	275,36
6,00	100	32	348,67
7,00	100	32	348,67

NUMÉRO FRAISE / DENTS À TAILLER

N°1	N°2	N°3	N°4	N°5	N°6	N°7	N°8	Set
12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-∞	12-∞

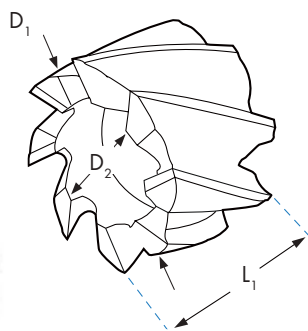
$$\text{Mod.} = \frac{\text{ØEst}}{(Z+2)}$$

NB: Le prix dépend du module, indépendamment du n° de dents à tailler

FRAISES À TROU À TENON, HSSCo

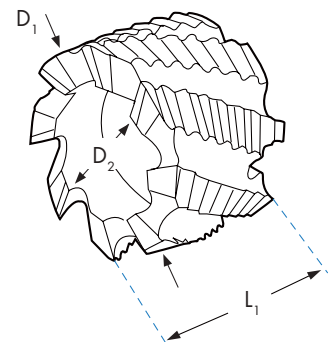
Réf. FF87

HSSCo
**DIN
1880**

FINITION


Réf. FF88

HSSCo
**DIN
1880**

ÉBAUCHE


FF87				
D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	€
40	16	32	8	133,41
50	22	36	8	183,55
63	27	40	8	250,83
80	27	45	10	355,01
100	32	50	12	571,53
125	40	56	14	917,83
160	50	63	16	1.640,35

FF88				
D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	€
40	16	32	6	193,22
50	22	36	6	239,94
63	27	40	8	317,91
80	27	45	8	467,27
100	32	50	10	770,94
125	40	56	12	1.307,90
160	50	63	14	2.269,40

FRAISES À TROU À TENON, HSSCo



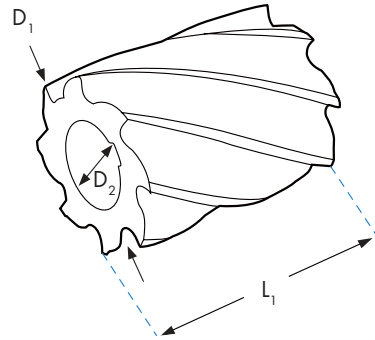
Réf. FF89

HSSCo

**DIN
884**



PLANER



FF89				
D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Z	€
50	22	63	8	167,15*
50	22	80	8	249,16*
63	27	50	8	219,35*
63	27	70	8	266,85*
80	32	63	8	369,69*
100	40	70	10	575,17*

*Jusqu'à fin de stock

FRAISES À PLANER À QUEUE

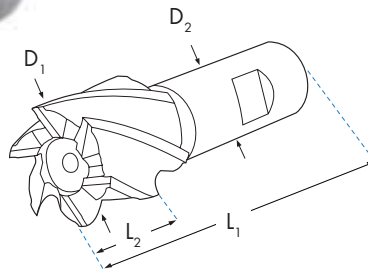


Réf. FMF87

**HSSCo
8%**



FINITION



FMF87					
D ₁ mm	L ₂ mm	L ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
30	30	90	20	6	194,48
35	30	90	20	6	223,20
40	32	95	25	8	278,17



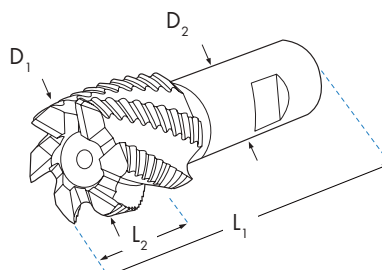
Réf. FMF88

**HSSCo
8%**



NR

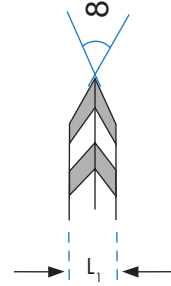
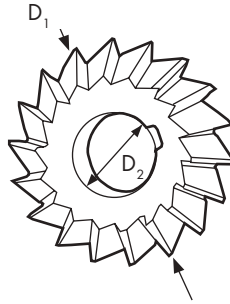
ÉBAUCHE



FMF88					
D ₁ mm	L ₂ mm	L ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
30	30	90	20	6	224,83
35	30	90	20	6	288,03
40	32	95	25	8	352,84

FRAISE 2 TAILLES ISOCÈLE HSSCo

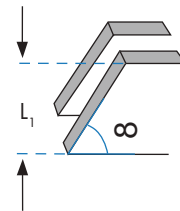
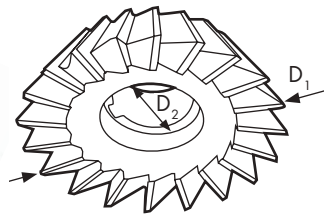
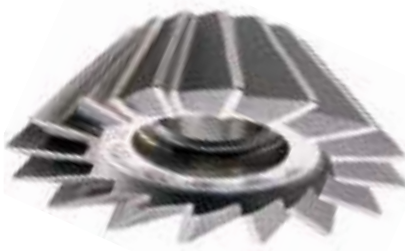
Réf. FF77	HSSCo	DIN 847	45°	Réf. FF78	HSSCo	DIN 847	60°	Réf. FF79	HSSCo	DIN 847	90°
											



FF77						FF78						FF79					
D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	∞	Z	€	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	∞	Z	€	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	∞	Z	€
50	16	8	45°	20	123,81	50	16	10	60°	18	123,81	50	16	14	90°	16	123,81
63	22	10	45°	22	155,35	63	22	14	60°	20	155,35	63	22	20	90°	18	155,35
80	27	12	45°	24	230,98	80	27	18	60°	22	230,98	80	27	22	90°	20	230,98
100	32	18	45°	26	334,54	100	32	25	60°	24	334,54	100	32	32	90°	22	334,54

FRAISE D'ANGLE SIMPLE HSSCo

Réf. FF91	HSSCo	DIN 842	50°	Réf. FF90	HSSCo	DIN 842	60°
							



FF91						FF90					
D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	∞	Z	€	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	∞	Z	€
40	10	13	50°	14	134,11	40	10	13	60°	14	131,50
50	13	16	50°	16	140,58	50	13	16	60°	16	137,86
63	16	20	50°	18	190,23	63	16	20	60°	18	186,55
80	22	25	50°	20	283,13	80	22	25	60°	20	277,64
100	27	32	50°	22	436,85	100	27	32	60°	22	428,35
125	32	40	50°	24	721,41	125	32	40	60°	24	707,41
160	40	50	50°	30	1.261,92	160	40	50	60°	30	1.237,43

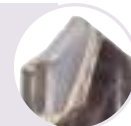


FRAISES POUR CLÉS

BLUE-MASTER[®]
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

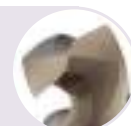
LES OUTILS POUR SERRURIERS
LA PLUS LARGE GAMME D'OUTILS DE COUPE POUR SERRURIERS
DIN 338
POINTE CARBURE

BRILLANT
FORTE


Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	1U.	BC7		BC7B	
			€/U.	BLISTER	1	€/U.
6,00	93 x 57	BC70600	19,76	BC70600B	1	23,76

Foret DIN 338 à pointe en carbure pour les **MÉTAUX DURS**.
Foret à haute dureté pour le perçage des **MÉTAUX DURS** dans la serrurerie.
Vous le retrouvez à la page 51.

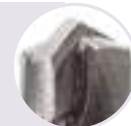
DIN 338
HSSCo 5%

DORÉ


Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	1U.	BC5		BC5F		BC5B		
			€/U.	10	1	€	1	€	
6,00	93 x 57	BC50600	4,83	BC50600F	1	5,39	BC50600B	1	6,25

Foret fabriqué en HSSCo selon la norme DIN 338 pour les métaux de 120 Kg/mm² de dureté.
Foret de dureté élevée pour les **UTILISATIONS GÉNÉRALES** en serrurerie. Vous le retrouvez à la page 50.


DIN 338
POINTE CARBURE

BRILLANT
70 HRc


Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	1U.	BC98		BC98B	
			€/U.	10	1	€/U.
6,00	93 x 57	BC980600	16,35	BC980600B	1	21,35

Foret DIN 338 à pointe en carbure pour les **MÉTAUX TRÈS DURS** ou les **MÉTAUX TREMPÉS**.
Foret à haute dureté pour le perçage des **MÉTAUX DURS** ou **TREMPÉS** dans la serrurerie.
Vous le retrouvez à la page 51.

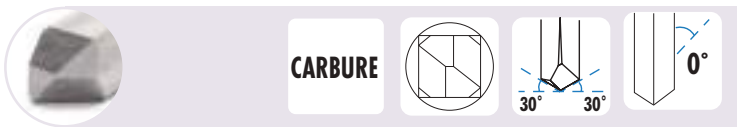
CARBURE
TOL D1 h7
TOL D2 h6

TiAIN
HARDOX 600
HAUTE PERFORMANCE
70 HRc

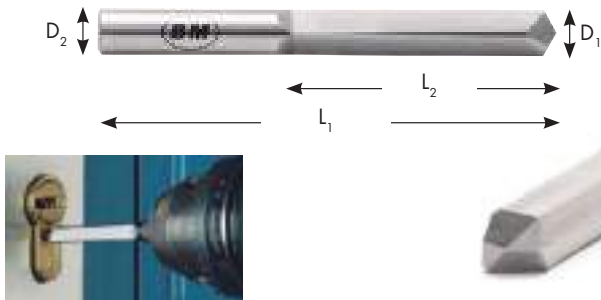

Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	1U.	BC85		BC85B	
			€/U.	10	1	€/U.
6,00	75 x 35	BC850600	76,55	BC850600B	1	81,55

Foret carbure intégral pour métaux trempés, jusqu'à une dureté de 70 HRc.
Foret de dureté extrême pour le perçage des **MÉTAUX TREMPÉS** dans la serrurerie.
Vous le retrouvez à la page 70.

FORET CARBURE POUR LE PERÇAGE DES CYLINDRES



Foret carbure intégral à section carrée pour le perçage de cylindres et de goupilles anti-perçage.
LE FORET N°1 POUR LE PERÇAGE de CYLINDRES DE DURETÉ ÉLEVÉE dans la serrurerie.

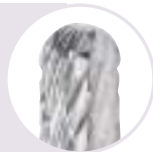


D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	1U.	€	1U.	€
6	6	33	60	BCC06X60MD	48,12	BCC06X60MDB	52,12

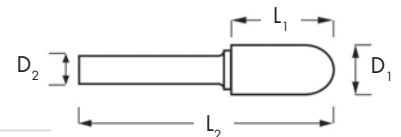
FRAISE HÉMISPHERIQUE EXTRA-LONGUE (SPÉCIALE SERRURIERS)

TYPE
C

CARBURE



Fraises de serrurier, également connues sous le nom de VAMPIRE, en carbure intégral. Géométrie semi-sphérique dans des longueurs totales de 60 mm à 150 mm.
La fraise idéale pour le FRAISAGE DE CYLINDRES: choisissez parmi la large gamme de dimensions celle qui convient le mieux à votre application.



	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		1U.		1U.	
3 mm. QUEUE	3.0	3	25.0	60	HSS	Y548TG2	20,24	Y548TG2B	24,24
	3.0	3	25.0	60	Monobloc	C30325-6	40,47	C30325-6B	44,47
6 mm. QUEUE	6.0	6	25.0	50	Monobloc	CBM60625-6	39,87	CBM60625-6B	43,87
	6.0	6	25.0	60	Monobloc	C60625-60-6	34,29	C60625-60-6B	38,29
	6.0	6	25.0	80	Monobloc	C60625-80-6	40,96	C60625-80-6B	44,96
	6.0	6	25.0	100	Monobloc	C60625-100-6	57,13	C60625-100-6B	61,13
	6.0	6	25.0	120	Monobloc	C60625-120-6	68,56	C60625-120-6B	72,56
	6.0	6	25.0	150	Monobloc	C60625-150-6	91,43	C60625-150-6B	95,43



CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT

TYPE
A/E

CARBURE



Fraises rotatives carbure de forme A/E (cylindrique à coupe frontale) et de forme C (cylindrique à bout hémisphérique).
Idéales pour le FRAISAGE DE CYLINDRES: choisissez parmi la large gamme de dimensions celle qui convient le mieux à votre application. Vous les retrouvez aux pages 335.



6 mm. QUEUE

D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm		1U.		1U.	
6.0	25.0	6	50	Monobloc	ABM60625-6E	35,55	ABM60625-6EB	39,55



FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA
FRAISES ISOCÈLES


Réf. FLLFP4



Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm		mm	β°	Z	mm	FLL	€
				mm	mm						
FLLFP1 (FLL02)	FP1	OREGON	HSSV	25	10	10	100°	60	0,1		91,58
FLLFP2W	FP2W	VIRGINIA	CARBURE	40	10	6	70°	70	0,1		360,16
FLLFP3 (FLL04)	FP3	KIS, SPRINT	HSSV	50	12	6	90°	80	0,15		111,45
FLLFP4 (FLL06)	FP4	KIS	HSSV	53	12,7	6,35	45/15°	72	0,6		114,95
FLLFP5	FP5	JMA	HSSV	57	12,7	5	90°	80	0,15		143,25
FLLFP6 (FLL09)	FP6	KIS, SPRINT	HSSV	60	12,7	5	84°	140	0,1		111,45
FLLFP11ECCO (FLL11)	FP11/ECCO-009	ECCO, ECCO-PLUS	HSSV	63	16	5	84°	80	1		106,62
FLLFP11W	FP11W	ECCO, ECCO-PLUS	CARBURE	63	16	5	84°	80	1		326,05
FLLFP12	FP12	TUCSON	HSSV	63	16	5	80°	80	1,25		114,95
FLLFP12W	FP12W	TUCSON	CARBURE	63	16	5	80°	80	1,25		352,05
FLLFP13	FP13	DALLAS	HSSV	63	16	5	84°	100	1		143,13
FLLCU14	CU14	ECCO, ECCO-PLUS	HSSV	63	16	5	80°	80	1,25		140,26
FLLFP16 (FLL13)	FP16	PROCEDURE	HSSV	70	16	5,25	76°	100	1		143,13
FLLFP16W	FP16W	PROCEDURE	CARBURE	70	16	5,25	76°	100	1		352,05
SLLP01	FP24 DAKOTA = P01	DAKOTA, ERREBI SARATOGA, NEVADA, DENVER, TITAN, VIENNA	HSSV	80	16	5	84°	110	1		99,52
SLLP01/120	FP24 DAKOTA=P01/120		HSSV	80	16	5	84°	120	1		131,46
FLLFP24 (FLL16)	FP24 ERREBI		HSSV	80	16	5	84°	110	1,25		87,91
FLLFP24W	FP24W ERREBI		CARBURE	80	16	5	84°	110	1,25		326,05
FLL99	FP24		HSSV	80	16	5	84°	110	0		101,57






Réf.FLL99: Fraise isocèle 80x5x16 Z110 sans chanfrein latéral

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

FRAISES CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE





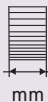
Réf. FLLFP19

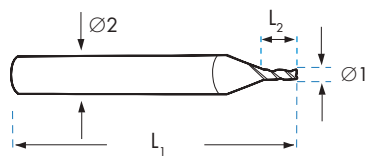
Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm			Z	FLL	€
									
FLLFP7	FP7	ECCO BIT, DETROIT	HSSV	63	16	1,25	80	111,45	
FLLFP7W	FP7W	ECCO BIT, DETROIT	CARBURE	63	16	1,25	80	284,38	
FLLFP8 (FLL19)	FP8	ECCO BIT, DETROIT	HSSV	63	16	1,4	80	78,82	
FLLFP17	FP17	TITAN BIT, SARATOGA, YAKARTA	HSSV	80	16	1,25	100	81,44	
FLLFP17W	FP17W	TITAN BIT, SARATOGA, YAKARTA	CARBURE	80	16	1,25	100	298,78	
FLLFP18	FP18	ATLANTA, TOPEKA	HSSV	80	22	1,25	100	111,45	
FLLFP18W	FP18W	ATLANTA, TOPEKA	CARBURE	80	22	1,25	100	298,78	
FLLFP19 (FLL21)	FP19	SARATOGA, YAKARTA, TITAN BIT, DAKOTA	HSSV	80	16	1,4	100	84,43	
FLLFP19W	FP19W	SARATOGA, YAKARTA, TITAN BIT, DAKOTA	CARBURE	80	16	1,4	100	279,84	
FLLFP20 (FLL22)	FP20	ATLANTA, TOPEKA	HSSV	80	22	1,4	100	84,43	
FLLFP21 (FLL24)	FP21 / SLLSG2	ATLANTA, TOPEKA, DUPLEX, KANSAS	HSSV	80	22	1,5	100	86,77	
FLLFP21W	FP21W	ATLANTA, TOPEKA, DUPLEX, KANSAS	CARBURE	80	22	1,5	100	304,62	

FRAISES POUR CLÉS À PANNETON

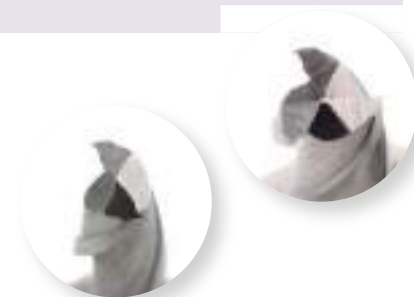


Réf. FLLFP22W

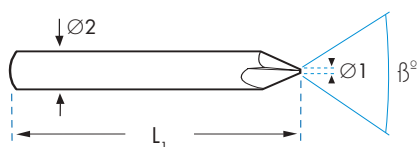
Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm			Z	FLL	€
									
FLLFP9	FP9	ECCO BIT	HSSV	63	16	1	80	75,45	
FLLFP10	FP10	ECCO FORD, ECCO ABBLOY, PASADENA, NEBRASCA	HSSV	63	16	2,4	80	75,45	
FLLFP22	FP22	TITAN BIT, DAKOTA, SARATOGA	HSSV	80	16	1	100	80,48	
FLLFP22W	FP22W	TITAN BIT, DAKOTA, SARATOGA	CARBURE	80	16	1	100	275,42	
FLLFP23	FP23	DUPLEX, ATLANTA, TOPEKA	HSSV	80	22	1	100	83,39	
FLLFP23W	FP23W	DUPLEX, ATLANTA, TOPEKA	CARBURE	80	22	1	100	275,42	
FF68801416100CO	-	TITAN, DAKOTA, SARATOGA, YAKARTA	HSSCo	80	16	1,4	100	81,06	
FLLFP26 (FLL23)	FP26	G, SENNA, DAKOTA, SARATOGA, YAKARTA	HSSV	80	16	1,5	100	84,55	
FLLFP26W	FP26W	G, SENNA, DAKOTA, SARATOGA,	CARBURE	80	16	1,5	100	279,29	

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA
FRAISES À RAINURER POUR CLÉS


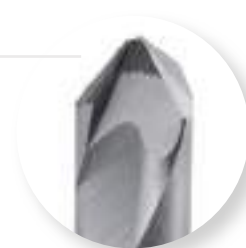
Réf. FLLF3



Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø ₁ mm	L ₁ mm	Ø ₂ mm	L ₂ mm	Z	€	FLL
FLLF3Z3	(FLL32)	≈ F3	HSSCo	1,5	45	6	3	3	39,73	
FLLF3	(FLL44)	F3	HSSCo	1,5	45	6	3	2	37,18	
FLLF3W	(FLL45)	F3W	CARBURE	1,5	45	6	3	2	120,90	
FLLF33	(FLL53)	F33	HSSCo	2	45	6	4	3	35,91	
FLL11Z3	(FLL33)	≈ F11	HSSCo	2,5	45	6	5	3	35,91	
FLLF11	(FLL48)	F11	HSSCo	2,5	45	6	5	2	32,12	
FLLF11W	(FLL49)	F11W	CARBURE	2,5	45	6	5	2	91,52	
FLLF17	(FLL34)	F17	HSSCo	3	45	6	6	3	35,91	
FLLF8Z3	(FLL35)	≈ F8	HSSCo	4	45	6	6	3	41,79	
FLLF8	(FLL46)	F8	HSSCo	4	45	6	7	2	37,18	
FLLF8W	(FLL47)	F8W	CARBURE	4	45	6	6	2	113,46	
FLLF77	(FLL36)	-	HSSCo	5	45	6	7	3	41,79	
FLLF78	(FLL37)	-	HSSCo	6	45	6	8	3	41,79	
FLLF78W	(FLL54)	-	CARBURE	6	45	6	8	3	91,52	
FLLF78WZ4	(FLL55)	-	CARBURE	6	45	6	8	4	91,52	

FRAISES POUR CLÉS À POINTS POUR MACHINES JMA ET SILCA


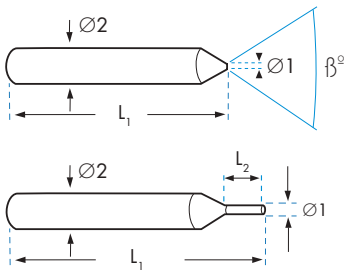
Réf. FLLF1



Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	Ø ₁ mm	L ₁ mm	Ø ₂ mm	Z	€	FLL
FLLF82	-		HSSCo	82°	0,9	45	6	2	24,48	
FLLF1	(FLL43)	F1	HSSCo	90°	0,8	45	6	2	24,48	
FLLF1W	(FLL42)	F1W	CARBURE	90°	0,8	45	6	2	75,82	
FLLF5	(FLL52)	F5	HSSCo	90°	0,9	45	6	2	24,48	
FLLF5W	(FLL42)	F5W	CARBURE	90°	0,9	45	6	2	75,82	
FLLF95	-		HSSCo	95°	0,9	45	6	2	24,48	
FLLF13	(FLL50)	F13	HSSCo	100°	0,8	45	6	2	24,48	
FLLF13W	(FLL51)	F13W	CARBURE	100°	0,8	45	6	2	70,94	
FLLF105	-		HSSCo	105°	0,9	45	6	2	24,48	

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

PALPEURS



Réf. FLLP1



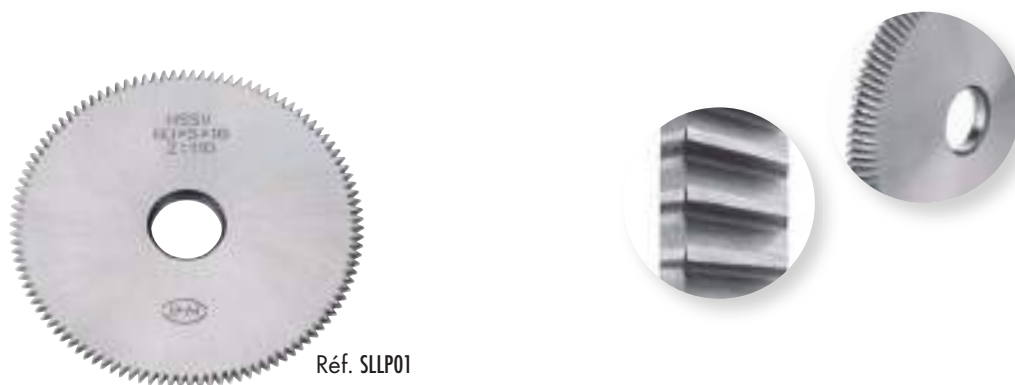
Réf. FLLP3



Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	\varnothing_1 mm	L ₁ mm	\varnothing_2 mm	L ₂ mm	€
FLLP1	(PLL38)	P1	HSSV	90°	0,8	45	6	-	19,92
FLLP3	(PLL32)	P3	HSSV	-	1,5	45	6	4	35,25
FLLP5		P5	HSSV	90°	0,9	45	6	-	19,92
FLLP8	(PLL35)	P8	HSSV	-	4	45	6	7	35,25
FLLP11	(PLL33)	P11	HSSV	-	2,5	45	6	4	35,25
FLLP13	(PLL50)	P13	HSSV	100°	0,8	45	6	-	19,92
FLLP17	(PLL34)	P17	HSSV	-	3	45	6	6	35,25
FLLP52	(PLL52)	-	HSSV	90°	0,9	45	6	-	19,92
FLLP77	(PLL36)	-	HSSV	-	5	45	6	7	35,25
FLLP78	(PLL37)	-	HSSV	-	6	45	6	8	35,25

FRAISES KEY LINE

Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	\varnothing_1 mm	L ₁ mm	\varnothing_2 mm	L ₂ mm	€
V001	-	KEY LINE	CARBURE	90°	0,4	32	4	-	139,39
V003	-		CARBURE	-	2,5	32	4	5	139,39
V004	-		CARBURE	82°	0,5	32	4	-	139,39
V007	-		CARBURE	100°	0,4	32	4	-	139,39
V012	-		CARBURE	-	1,5	32	4	4	171,40

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA
FRAISES ISOCÈLES


Réf. SLLP01

Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm		mm	β°	Z	mm	SLL
				mm	mm					€
SLL01F	O1F	FUTURA PRO	CARBURE	60,4	9,52	3,05	40	110	0	153,96
SLLU01	U01	UNOCODE/ULTRACODE	HSSV	60,4	9,52	5,25	80	72	0,5	129,85
SLLU01W	U01W	UNOCODE/ULTRACODE	CARBURE	60,4	9,52	5,25	80	72	0,5	414,88
SLLP21	P21	SILCA DELTA	HSSV	60,4	9,52	5,25	84	72	0,5	111,54
SLLP01	P01	BRAVO / POKER / REKORD / BRAVO SUPER / SUPER MASTER	HSSV	80	16	5	84	110	1	99,52
SLLP01/120	P01/120		HSSV	80	16	5	84	120	1	131,46
SLLP01W	P01W		CARBURE	80	16	5	84	110	1	326,05

FRAISES CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE


Réf. SLLSG2

Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm		mm	Z	SLL
				mm	mm			€
SLLY2KW	Y2KW	DELTA	CARBURE	63	16	1,35	80	298,78
SLLSG19	SG19	DELTA	HSSV	64,6	9,52	1,5	40	84,43
SLLSG19W	SG19W	DELTA	CARBURE	64,6	9,52	1,5	40	284,38
SLLSG18	SG18	DELTA	HSSV	64,6	9,52	2,4	40	84,43
SLLSG18W	SG18W	DELTA	CARBURE	64,6	9,52	2,4	40	284,38
SLLSG6	SG6	LANCER	HSSV	80	22	1,3	100	86,77
SLLSG6W	SG6W	LANCER	CARBURE	80	22	1,3	100	298,78
SLLSG2	SG2	TARGA/TECH3/TECHNICA	HSSV	80	22	1,5	100	86,77
SLLSG2W	SG2W	TARGA/TECH3/TECHNICA	CARBURE	80	22	1,5	100	298,78
SLLFSL4-CAW	FSCL4-CAW	DELTA	CARBURE	80	22	1,8	100	310,59

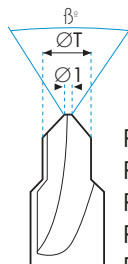
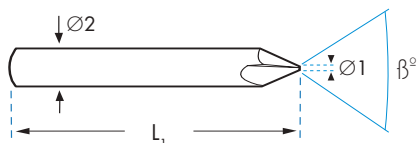
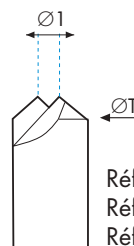
FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA
FRAISES POUR CLÉS À PANNETON



Réf. SLLSG7W

Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm			Z	SLL	€
SLLSG14W	SG14W	DELTA	CARBURE	60,4	9,52	1,14	80	238,93	
SLLGB1	GB1	ULTRACODE / UNOCODE	HSSV	60,4	9,52	1,7	66	87,65	
SLL05	05	UNOCODE/ULTRACODE	HSSV	60,4	9,52	1,8	68	87,65	
SLL05W	05W	UNOCODE/ULTRACODE	CARBURE	60,4	9,52	1,8	68	250,75	
SLLCU-15C	CU-15C	OPERA /TARGA	CARBURE	63	16	1,5	80	326,61	
SLLSG17	SG17	DELTA	HSSV	64,6	9,52	1,8	70	87,65	
SLLSG17W	SG17W	DELTA	CARBURE	64,6	9,52	1,8	70	275,42	
SLLSG13	SG13	UNOCODE / DELTA	HSSV	64,6	9,52	2	70	87,65	
SLLSG13W	SG13W	UNOCODE / DELTA	CARBURE	64,6	9,52	2	70	326,61	
SLL06	06	UNOCODE/ULTRACODE	HSSV	64,6	9,52	2,4	70	87,65	
SLL06W	06W	UNOCODE/ULTRACODE	CARBURE	64,6	9,52	2,4	70	266,31	
SLLSG3	SG3	OPERA /TARGA/TECH3	HSSV	80	22	1	100	83,39	
SLLSG3W	SG3W	OPERA /TARGA/TECH3	CARBURE	80	22	1	100	275,42	
SLLSG4	SG4	OPERA /TARGA/TECH3	HSSV	80	22	1,25	100	83,39	
SLLSG4W	SG4W	OPERA /TARGA/TECH3	CARBURE	80	22	1,25	100	275,42	
SLLSG5	SG5	LANCER	HSSV	80	22	1,3	100	83,39	
SLLSG5W	SG5W	LANCER	CARBURE	80	22	1,3	100	275,42	
SLLSG7	SG7	OPERA / TARGA	HSSV	80	22	1,4	100	83,39	
SLLSG7M35	SG7M35	OPERA / TARGA	HSSCo	80	22	1,4	100	106,76	
SLLSG7W	SG7W	LANCER	CARBURE	80	22	1,4	100	275,42	
SLLSG1	SG1	OPERA /TARGA/TECH3	HSSV	80	22	1,5	100	83,39	
SLLSG1W	SG1W	OPERA /TARGA/TECH3	CARBURE	80	22	1,5	100	275,42	
SLLSG8	SG8	TECH3 / TECHNICA	HSSV	80	22	1,75	100	83,39	
SLLSG10	SG10	LANCER	HSSV	80	22	2	100	83,39	
SLLSG10W	SG10W	LANCER/ OPERA /TARGA	CARBURE	80	22	2	100	287,10	
SLLSG11	SG11	SILCA GT40	HSSV	80	22	2,3	100	83,39	
SLLSG12	SG12	TARGA/TECH3/TECHNICA/OPERA	HSSV	80	22	2,5	100	83,39	
SLLSG58400	SG58400	DELTA	CARBURE	80	22	4	100	263,73	
SLLPL1	PL1	PRIMA LASER	HSSV	100	22	1	100	143,88	
SLLPL1W	PL1W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1	100	369,14	
SLLPL1,25	PL1,25	PRIMA LASER	HSSV	100	22	1,25	100	143,88	
SLLPL1,25W	PL1,25W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1,25	100	352,02	
SLLPL1,5	PL1,5	PRIMA LASER	HSSV	100	22	1,5	100	143,88	
SLLPL1,5W	PL1,5W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1,5	100	352,02	
SLLPL1,7W	PL1,7W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1,7	100	362,81	
SLLPL2	PL2.0	PRIMA LASER	HSSV	100	22	2	100	143,88	
SLLPL2W	PL2.0W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	2	100	362,81	

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA
FRAISES POUR CLÉS À POINTS
MATRIX


Réf. SLLFIW


 Réf. SLLF19-CAZ1
 Réf. SLLF19
 Réf. SLLF43
 Réf. SLLF21
 Réf. SLLF25

 Réf. SLLF12B
 Réf. SLLF15
 Réf. SLLF37

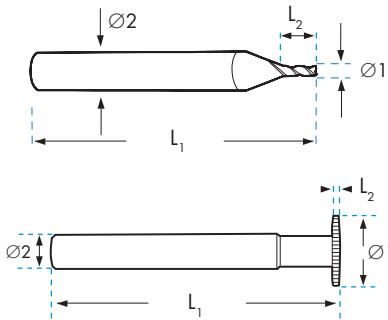

Réf. BM	Réf. SILCA	UNIV.	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL		Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	Z	SLL
										€
SLLF1Z1	F1	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,7	48	6	1	55,78
SLLF1	F1	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,7	48	6	2	55,78
SLLF1W	F1W	FLLF1W	MATRIX	CARBURE	90°	0,7	48	6	1	99,70
SLLF4	F4	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,4	48	6	1	55,78
SLLF5	F5	FLLF5	MATRIX	HSSV	90°	0,9	48	6	1	55,78
SLLF6	F6	FLLF105	MATRIX	HSSV	106°	1	48	6	1	55,78
SLLF7	F7	FLLF82	MATRIX	HSSV	72°	0,8	48	6	2	55,80
SLLF12A	F12A	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	0,4	48	6	1	55,78
SLLF12B	F12B	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	8 x 1,8*	48	6	2	55,78
SLLF13	F13	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,77	48	6	1	55,78
SLLF14	F14	FLLF5	MATRIX	HSSV	90°	0,9	48	6	1	55,78
SLLF15	F15	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	8 x 0,8*	48	6	1	63,91
SLLF19	F19	FLLF1	MATRIX	HSSCo	90°	2,2 x 0,6*	48	6	1	55,80
SLLF19-CAZ1	F19-CA	FLLF1W	MATRIX	CARBURE	90°	2,2 x 0,6*	48	6	1	99,70
SLLF20	F20	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,45	48	6	2	55,78
SLLF21	F21	FLLF82	MATRIX	HSSCo	85°	3,2 x 0,8*	48	6	1	63,91
SLLF23	F23	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	1,5	48	6	2	63,91
SLLF24	F24	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	1,3	48	6	1	55,78
SLLF25	F25	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	3,5 x 0,65*	48	6	1	55,78
SLLF26	F26	FLLF82	MATRIX	HSSV	82°	0,8	48	6	1	55,78
SLLF27-CA	F27-CA	-	MATRIX	CARBURE	60°	2,4 x 1,9*	48	6	1	133,19
SLLF28	F28	-	MATRIX	HSSV	76°	0,76	48	6	1	55,78
SLLF29	F29	-	MATRIX	HSSV	76°	1,9 x 0,76*	48	6	1	55,78
SLLF34	F34	-	MATRIX	HSSV	50°	1,5	48	6	1	55,78
SLLF34-CAZ1	F34-CA	-	MATRIX	CARBURE	50°	1,5	48	6	1	99,70
SLLF37	F37	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	6 x 2,1*	48	6	2	63,91
SLLF39	F39	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,6	48	6	2	67,74
SLLF42	F42	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	0,7	48	6	1	55,78
SLLF43	F43	FLLF1	MATRIX	HSSCo	90°	1	48	6	1	55,78
SLLF45	F45	-	MATRIX	HSSV	130°	0,56	48	6	1	55,80
SLLF46	F46	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	0,65	48	6	1	55,80
SLLF49	F49	FLLF95	MATRIX	HSSV	95°	0,8	48	6	1	63,91
SLLF50	F50	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	0,5	48	6	1	63,91
SLLF52-CA	F52-CA	-	MATRIX	CARBURE	54°	0,86	48	6	2	55,78
SLLF59	F59	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,8	48	6	2	55,78
SLL01D	01D	-	FUTURA PRO	CARBURE	90°	0,4	30	6	2	62,63
SLL02D	02D	-	FUTURA PRO	CARBURE	100°	0,4	30	6	2	62,63

* Ø1 x Ø1

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES À RAINURER POUR CLÉS

MATRIX



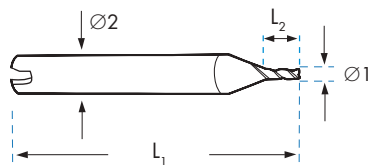
Réf. SLLF3



Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	Z	€	SLL
SLLF3	F3	MATRIX	HSSV	1,5	48	6	2	3	55,78	
SLLF8	F8	MATRIX	HSSV	4	48	6	13	3	55,78	
SLLF11	F11	MATRIX	HSSV	2,5	48	6	7	3	55,78	
SLLF22	F22	MATRIX	HSSV	2,5	42	6	6	3	55,78	
SLLF30	F30	MATRIX	HSSV	3	48	6	6	3	55,78	
SLLF30Z2	F30	MATRIX	HSSV	3	48	6	6	2	65,54	
SLLF44	F44	MATRIX	HSSV	2	40	6	6	3	55,78	
SLLF62W*	F62W	MATRIX	CARBURE	11,8	48	6	1	20	178,05	
SLL01L	O1L	FUTURA PRO	CARBURE	2,5	30	6	3	3	62,63	
SLL02L	O2L	FUTURA PRO	CARBURE	2	30	6	3	3	62,63	

FRAISES À RAINURER POUR CLÉS

QUATTROCODE / TRIAX-E



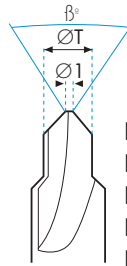
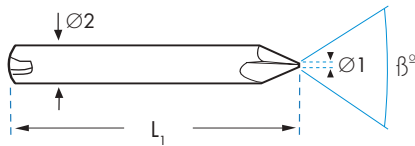
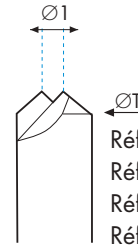
Réf. SLLW133



Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	Z	€	SLL
SLLW101	W101	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	2,5	40	6	6	3	127,22	
SLLW114	W114	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	2	40	6	6	3	127,24	
SLLW117	W117	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	5	48	6	R1	4	103,27	
SLLW129	W129	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	3	40	6	6	3	127,22	
SLLW131	W131	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	6	40	6	5	3	93,91	
SLLW133	W133	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	1,5	40	6	3	3	138,94	
SLLW134	W134	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	4	40	6	7	3	127,24	
SLLW219	W219	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	1,2	40	6	2	3	127,22	
SLLW235	W235	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	1,1	40	6	2	3	127,19	
SLLW268	W268	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	1,5	40	6	6	2	127,31	

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA
FRAISES POUR CLÉS À POINTS
QUATTROCODE /TRIAX-E


Réf. SLLW103


 Réf. SLLW115
 Réf. SLLW128
 Réf. SLLW135
 Réf. SLLW145
 Réf. SLLW210

 Réf. SLLW111
 Réf. SLLW126
 Réf. SLLW127
 Réf. SLLW139

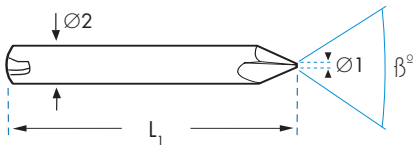

Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	\varnothing_1 mm	L_1 mm	\varnothing_2 mm	Z	SLL
SLLW102	W102	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	106°	1	40	6	2	89,29
SLLW103	W103/W299	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,8	40	6	2	89,29
SLLW104	W104	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1,2	40	6	2	89,29
SLLW105	W105	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,7	40	6	2	89,29
SLLW106	W106	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,6	40	6	2	89,29
SLLW107	W107	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,9	40	6	2	89,29
SLLW108	W108	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	82°	0,9	40	6	2	89,29
SLLW109	W109	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	110°	0,4	40	6	2	89,29
SLLW110	W110	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	100°	0,6	40	6	2	89,29
SLLW111	W111	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	96°	8x2,75*	40	6	2	100,31
SLLW112	W112	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	60°/0°	1,5	40	6	2	89,88
SLLW113	W113	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	100°	0,76	40	6	2	89,29
SLLW115	W115	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	54°	4x0,86*	40	6	1	119,70
SLLW116	W116	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1	40	6	2	89,29
SLLW118	W118	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	120°	0,6	40	6	2	89,29
SLLW119	W119	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	85°	0,3	40	6	2	89,29
SLLW121	W121	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	86°	0,05	48	6	3	124,25
SLLW122	W122	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,55	40	6	2	107,15
SLLW123	W123	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	76°	0,9	40	6	2	89,29
SLLW124	W124	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	8x0,8*	48	6	3	171,16
SLLW126	W126	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	80°	3,3	48	6	2	107,15
SLLW127	W127	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	80°	2,1	48	6	2	107,15
SLLW128	W128	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	4x0,55*	48	6	1	119,70
SLLW130	W130	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1,4	40	6	2	120,20
SLLW132	W132	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	60°	2	40	6	1	119,70
SLLW135	W135	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	4x0,55*	40	6	2	119,63
SLLW136	W136	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	76°	2,23	40	6	1	119,70
SLLW138	W138	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	4x0,7*	48	6	2	89,29
SLLW139	W139	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	60°/50°	0,9	40	6	2	133,19
SLLW142	W142	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	100°	1,2	40	6	2	89,29
SLLW145	W145	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	3,2x0,8*	48	6	2	119,63
SLLW210	W210	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	5x1,05*	40	6	3	179,17
SLLW213	W213	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,95*	40	6	2	134,82
SLLW221	W221	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,5	40	6	2	120,20
SLLW225	W225	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1	40	6	2	120,20
SLLW238	W238	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,8	40	6	2	89,29
SLLW261	W261	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	1,1	3x1,5*	48	6	2	134,82
SLLW255	W255	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	4x0,8*	48	6	2	120,20
SLLW293	W293	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,85	40	6	2	120,20
SLLW299	W299	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	3x0,80	40	6	2	89,93

 * $\varnothing_1 \times \varnothing_1$

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES POUR CLÉS À POINTS

QUATTROCODE / TRIAX-E



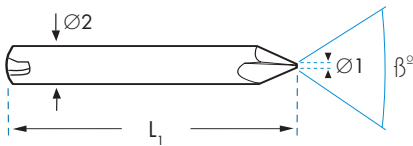
Réf. SLLW103Z1



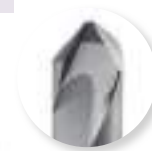
Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	\varnothing_1 mm	L1 mm	\varnothing_2 mm	Z	€
SLLW102Z1	W102 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	106°	1	40	6	2	89,88
SLLW103Z1	W103 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	0,8	40	6	2	89,88
SLLW104Z1	W104 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	1,2	40	6	2	89,88
SLLW105Z1	W105 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	0,7	40	6	2	89,88
SLLW106Z1	W106 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	0,6	40	6	2	89,88
SLLW107Z1	W107 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	0,9	40	6	2	89,88
SLLW108Z1	W108 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	82°	0,9	40	6	2	89,88
SLLW109Z1	W109 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	110°	0,4	40	6	2	89,88
SLLW113Z1	W113 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	100°	0,76	40	6	2	89,88
SLLW116Z1	W116 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	1	40	6	2	89,88
SLLW118Z1	W118 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	120°	0,6	40	6	2	89,88
SLLW119Z1	W119 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	85°	0,3	40	6	2	89,88
SLLW122Z1	W122 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	0,55	40	6	2	89,88
SLLW123Z1	W123 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	76°	0,9	40	6	2	89,88
SLLW146Z1	W146 Z1	QUATTROCODE / TRIAX-E	CARBURE	90°	0,25	40	6	1	89,88

SLL

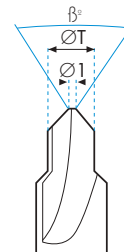
FRAISES POUR CLÉS À POINTS



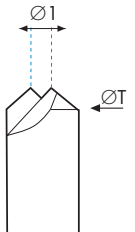
Réf. SLLH103



Réf. SLLH115



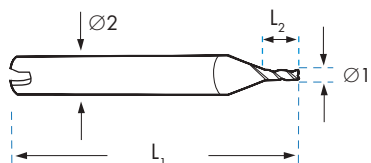
Réf. SLLH111
Réf. SLLH126
Réf. SLLH127



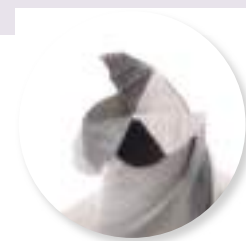
Réf. BM	Réf. SILCA	UNIV.	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	\varnothing_1 mm	L1 mm	\varnothing_2 mm	Z	€
SLLH103	H103	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	0,8	40	6	2	65,88
SLLH104	H104	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	1,2	40	6	2	58,85
SLLH105	H105	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	0,7	40	6	2	58,85
SLLH106	H106	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	0,6	40	6	2	55,78
SLLH107	H107	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	0,9	40	6	2	55,78
SLLH108	H108	FLLF82	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	82°	0,9	40	6	2	55,78
SLLH110	H110	FLLF13	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	100°	0,6	40	6	2	55,78
SLLH111	H111	FLLF95	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	96°	6,4x2,75*	40	6	2	55,78
SLLH112	H112	-	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	60°	1,5	40	6	2	55,78
SLLH113	H113	FLLF13	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	100°	0,76	40	6	2	55,78
SLLH115	H115	-	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	54°	4x0,86*	40	6	1	55,78
SLLH116	H116	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	1	40	6	2	73,62
SLLH118	H118	-	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	120°	0,6	40	6	1	55,78
SLLH119	H119	FLLF82	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	85°	0,3	40	6	2	55,78
SLLH122	H122	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	0,55	40	6	2	55,78
SLLH126	H126	FLLF85	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	80°	3,3*	48	6	2	83,24
SLLH127	H127	FLLF85	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	80°	2,1*	48	6	2	83,24
SLLH128	H128	FLLF1	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	90°	0,75	48	6	2	55,78

SLL

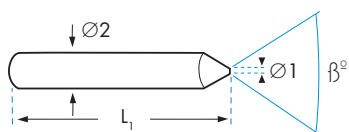
* $\varnothing_1 \times \varnothing_1$

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA
FRAISES À RAINURER POUR CLÉS


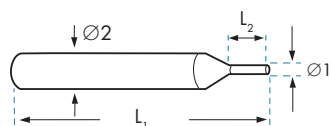
Réf. SLLH101



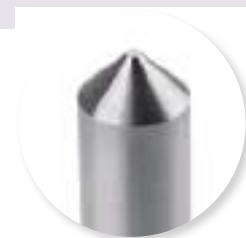
Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø ₁ mm	L ₁ mm	Ø ₂ mm	L ₂ mm	Z	SLL	
									€	
SLLH101	H101	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	2,5	40	6	6	3	65,51	
SLLH114	H114	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	2	40	6	6	3	55,78	
SLLH117	H117	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	5	48	6	R1	4	67,67	
SLLH129	H129	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	3	40	6	6	3	55,78	
SLLH131	H131	QUATTROCODE / TRIAX-E	HSSV	6	40	6	5	3	73,62	

PALPEURS


Réf. SLLT1



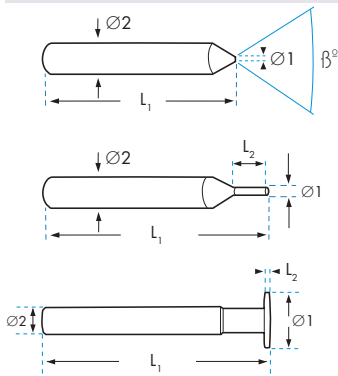
Réf. SLLT3



Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	Réf. FRAISE	MATÉRIEL	β°	Ø ₁ mm	L ₁ mm	Ø ₂ mm	L ₂ mm	Ø _T mm	SLL	
											€	
SLLT1	T1	MATRIX	F1	HSSV	90°	0,7	48	6	-	-	38,94	
SLLT2	T2	MATRIX	F2	HSSV	88°	1,6	48	6	-	-	43,86	
SLLT3	T3	MATRIX	F3	HSSV	-	1,5	48	6	3	-	43,86	
SLLT4	T4	MATRIX	F4	HSSV	90°	0,4	48	6	-	-	43,86	
SLLT5	T5	MATRIX	F5	HSSV	90°	0,9	48	6	-	-	43,86	
SLLT6	T6	MATRIX	F6	HSSV	106°	1	48	6	15	-	43,86	
SLLT7	T7	MATRIX	F7	HSSV	72°	0,8	48	6	2	-	43,86	
SLLT8	T8	MATRIX	F8	HSSV	-	4	48	6	12	-	43,86	
SLLT11	T11	MATRIX	F11	HSSV	-	2,5	48	6	6	-	43,86	
SLLT12A	T12A	MATRIX	F12A	HSSV	100°	0,4	48	6	-	-	43,86	
SLLT12B	T12B	MATRIX	F12B	HSSV	90°	2,8	48	6	-	-	43,86	
SLLT13	T13	MATRIX	F13	HSSV	90°	0,77	48	6	-	-	43,86	
SLLT14	T14	MATRIX	F14	HSSV	90°	0,9	48	6	-	-	43,86	
SLLT15	T15	MATRIX	F15	HSSV	90°	0,8	48	6	-	-	43,86	
SLLT19	T19	MATRIX	F19	HSSV	90°	2,2 x 0,6*	48	6	-	-	43,86	
SLLT20	T20	MATRIX	F20	HSSV	90°	0,45	48	6	-	-	43,86	
SLLT21	T21	MATRIX	F21	HSSV	85°	3,2 x 0,8*	48	6	-	-	43,86	
SLLT22	T22	MATRIX	F22	HSSV	-	2,5	42	6	6	-	43,86	
SLLT23	T23	MATRIX	F23	HSSV	90°	1,5	48	6	5	-	43,86	

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

PALPEURS



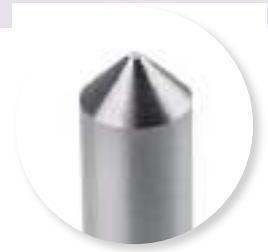
* Réf. SLLT62W



Réf. SLLT1



Réf. SLLT3



Fraises

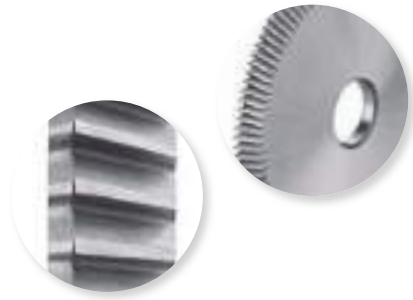
Rose

Ref. BM	Ref. SILCA	TYPES DE MACHINES	Ref. FRAISE	MATÉRIEL	β°	\varnothing_1 mm	L1 mm	\varnothing_2 mm	L2 mm	\varnothing_T mm	€
SLLT24	T24	MATRIX	F24	HSSV	100°	1,3	48	6	-	-	43,86
SLLT25	T25	MATRIX	F25	HSSV	90°	3,5 x 0,65*	48	6	-	-	43,86
SLLT26	T26	MATRIX	F26	HSSV	82°	0,8	48	6	-	-	43,86
SLLT27	T27	MATRIX	F27	HSSV	60°	1,28	48	6	-	-	49,51
SLLT28	T28	MATRIX	F28	HSSV	76°	0,76	48	6	-	-	43,86
SLLT29	T29	MATRIX	F29	HSSV	76°	1,9	48	6	-	-	43,86
SLLT30	T30	MATRIX	F30	HSSV	-	3	48	6	10	-	43,86
SLLT30-45	T30-45	MATRIX		HSSV	-	3	45	6	10	-	43,86
SLLT33	T33	MATRIX	F33	HSSV	48°	1,4	48	6	-	-	65,40
SLLT34	T34	MATRIX	F34	HSSV	50°	1,5	48	6	-	-	43,86
SLLT37	T37	MATRIX	F37	HSSV	90°	2,1	48	6	-	-	43,86
SLLT39	T39	MATRIX	F39	HSSV	90°	0,6	48	6	-	-	43,86
SLLT40	T40	MATRIX	F40	HSSV	108°	0,4	48	6	-	-	43,86
SLLT42	T42	MATRIX	F42	HSSV	100°	0,7	48	6	-	-	43,86
SLLT43	T43	MATRIX	F43	HSSV	90°	1	48	6	-	-	43,86
SLLT44	T44	MATRIX	F44	HSSV	-	2	48	6	8	-	43,86
SLLT44-45	T44-45	MATRIX		HSSV	-	2	45	6	8	-	43,86
SLLT46	T46	MATRIX	F46	HSSV	100°	0,65	48	6	-	-	43,86
SLLT49	T49	MATRIX	F49	HSSV	95°	0,8	48	6	-	-	43,86
SLLT50	T50	MATRIX	F50	HSSV	100°	0,5	48	6	-	-	43,86
SLLT52	T52	MATRIX	F52	HSSV	54°	0,86	48	6	6	2	43,86
SLLT54	T54	MATRIX	F54	HSSV	-	4	40	6	6,5	-	55,78
SLLT55	T55	MATRIX	F55	HSSV	100°	1	48	6	4	-	43,86
SLLT59	T59	MATRIX	F59	HSSV	90°	0,8	48	6	-	-	43,86
SLLT62W*	T62W	MATRIX	F62W	CARBURE	-	11,8	48	6	1	-	87,57
SLLT63	T63	MATRIX	F63	HSSV	78°	0,5	48	6	4	3	43,86
SLLT65	T65	MATRIX	F65	HSSV	90°	1,05	48	6	5	3	43,86
SLLT101	T101	MATRIX		HSSV	-	2,5	40	6	6	-	43,86
SLLT129	T129	MATRIX		HSSV	-	3	40	6	10	-	43,86
SLLU101	U101	QUATTROCODE		CARBURE	-	1,2	48	6	3	-	55,78
SLLU101/H	U101/H	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1,2	48	6	3	-	37,89
SLLU102/65	U102/65	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	30°	0,2	48	6	9	2,6	59,57
SLLU102TT	U102TT	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	30°	0,2	26	4	6	2	59,57
SLLU103	U103	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	48	6	3	-	55,78
SLLU103/H	U103/H	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	48	6	3	-	37,89
SLLU103-TT	U103-TT	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	21	4	3	-	55,78
SLLU103-TT/H	U103-TT/H	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	21	4	3	-	37,89
SLLU111	U111	SILCA VIPER		CARBURE	-	1	40	6	2,2	-	55,78
SLLU111/H	U111/H	SILCA VIPER		CARBURE	-	1	40	6	2,2	-	37,89
SLLB3304	B3304	KEYLINE BIANCHI 994 LASER		CARBURE	-	1	33	6	6	-	55,80
SLLB3310	B3310	KEYLINE BIANCHI 994 LASER		CARBURE	-	1	30	6	2,6	-	55,80
SLLB3310M2	B3310	KEYLINE BIANCHI 994 LASER		HSSV	-	1	30	6	2,6	-	41,33

SLL

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS FLORA, NOVACLAU, WALKIN

AUTRES FRAISES POUR UTILISATION GÉNÉRALE



FRAISES ISOCÈLES

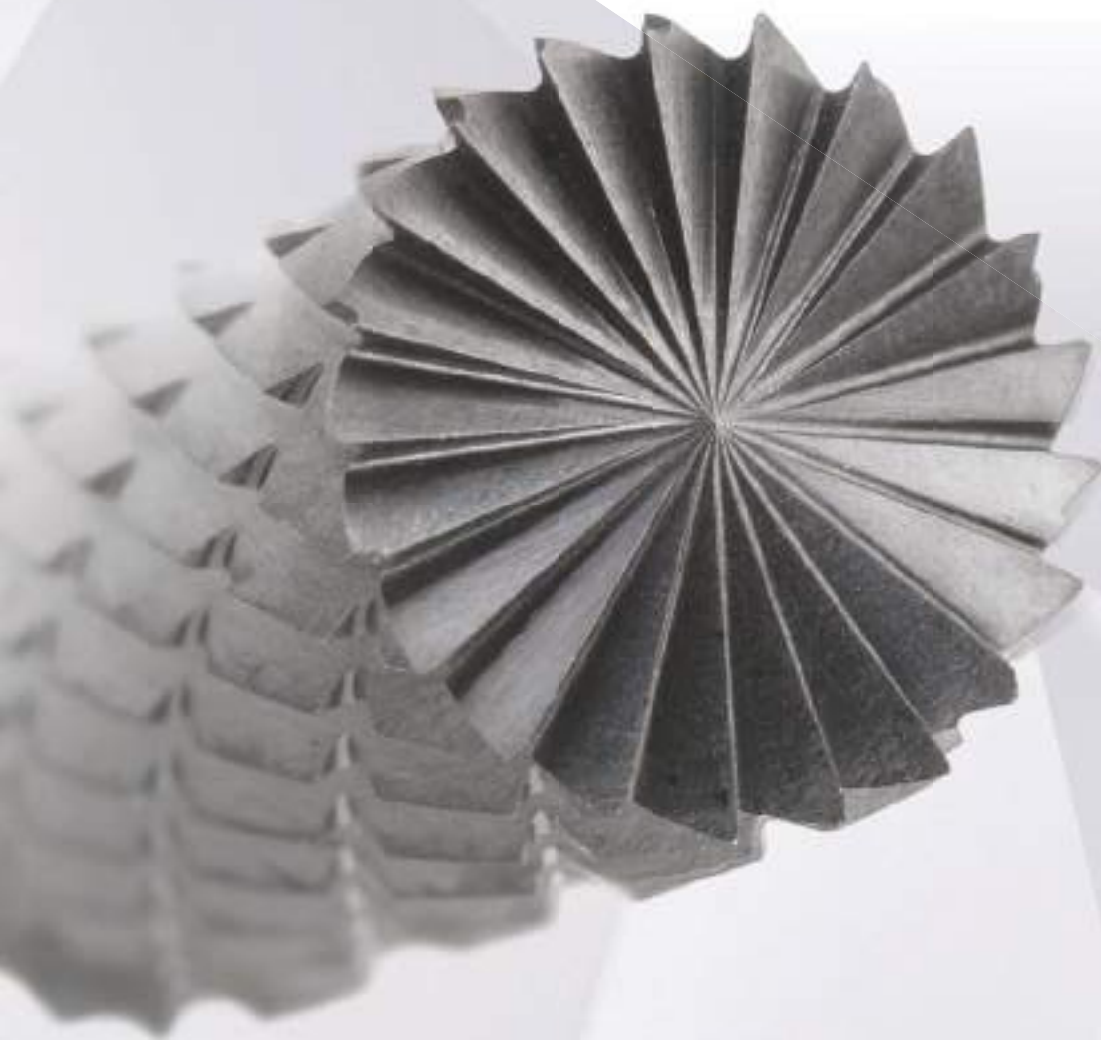
Réf. BM	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm		mm	Z	FLL
			mm	mm			€
FLL01	FLORA	HSSV	23	10	5	36	98,40
FLL03	YALE	HSSV	40	8	5	80	106,77
FLL05	NOVACLAU	HSSV	52	16	5	110	126,06
FLL07	KIS	HSSV	53	12,7	6	80	140,26
FLL08	KIS	HSSV	55	12	6	80	140,26
FLL10	NOVACLAU	HSSV	61	12,7	6,5	140	142,81
FLL11	NOVACLAU	HSSV	62	16	5	80	140,03
FLL12	NOVACLAU	HSSV	63	16	5	140	140,03
FLL14	WALKIN	HSSV	70	15	6,5	150	148,25
FLL15	LINCE	HSSV	70	13	7	88	144,24



FRAISES CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE

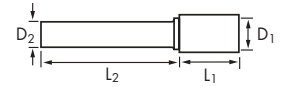
Réf. BM	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm		mm	Z	FLL
			mm	mm			€
FLL17	JMA-NOVACLAU-WALKIN	HSSV	35	12	3,15	50	73,58
FLL18	JMA-NOVACLAU-WALKIN	HSSV	63	15	1,40	80	89,97
FLL20	JMA-NOVACLAU-WALKIN	HSSV	70	16	1,40	100	111,16

LIMES ROTATIVES



BLUE-MASTER[®]
by CELESA

CUTTING TECHNOLOGIES


LIMES ROTATIVES HSS

Limes rotatives

Rose

**TYPE
A/E**
HSS


TG0 / 3

TG2 / 6

D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm		€		€
----------	----------	----------	----------	--	---	--	---

6 mm. QUEUE

6	20	6	40	Y501TG0	16,75	Y501TG2	16,75
8	30	6	40	Y508TG0	23,15	Y508TG2	23,15
10	30	6	40	Y510TG0	23,74	Y510TG2	23,74
12	30	6	40	Y505TG0	23,74	Y505TG2	23,74
15	30	6	40	Y504TG0	27,27	Y504TG2	27,27
10	15	6	40			Y503TG2	23,16

SÉRIE LONGUE

6	20	6	100			Y501LTG2	21,78
8	30	6	100			Y508LTG2	30,14
10	30	6	100			Y510LTG2	31,04
12	30	6	100			Y505LTG2	31,04
15	30	6	100			Y504LTG2	35,77
10	15	6	100			Y503LTG2	30,14

**TYPE
C**
HSS


TG0 / 3

TG2 / 6

D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm		€		€
----------	----------	----------	----------	--	---	--	---

6 mm. QUEUE

6	20	6	40	Y502TG0	16,75	Y502TG2	16,75
8	20	6	40			Y507TG2	23,15
10	20	6	40	Y509TG0	23,15	Y509TG2	23,15
10	30	6	40	Y511TG0	23,74	Y511TG2	23,74
12	30	6	40	Y506TG0	23,74	Y506TG2	23,74
15	30	6	40			Y514TG2	27,27

SÉRIE LONGUE

6	20	6	100			Y502LTG2	21,78
8	20	6	100			Y507LTG2	30,14
10	20	6	100			Y509LTG2	30,14
10	30	6	100			Y511LTG2	31,07
12	30	6	100			Y506LTG2	31,07
15	30	6	100			Y514LTG2	35,77

**TYPE
D**
HSS


TG0 / 3

TG2 / 6

D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm		€		€
----------	----------	----------	----------	--	---	--	---

6 mm. QUEUE

4,5	4,5	6	40			Y551TG2	16,75
6,0	6,0	6	40			Y556TG2	16,75
8,0	8,0	6	40	Y552TG0	23,15	Y552TG2	23,15
10,0	10,0	6	40			Y554TG2	23,15
12,0	12,0	6	40			Y553TG2	23,15
15,0	15,0	6	40	Y557TG0	27,27	Y557TG2	27,27

SÉRIE LONGUE

4,5	4,5	6	100			Y551LTG2	21,78
6,0	6,0	6	100			Y556LTG2	21,78
8,0	8,0	6	100			Y552LTG2	30,14
10,0	10,0	6	100			Y554LTG2	30,14
12,0	12,0	6	100			Y553LTG2	30,14
15,0	15,0	6	100			Y557LTG2	35,77

**TYPE
G**
HSS


TG0 / 3

TG2 / 6

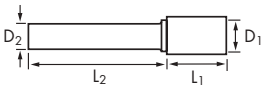
D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm		€		€
----------	----------	----------	----------	--	---	--	---

6 mm. QUEUE

6	20	6	40			Y521TG2	16,75
10	30	6	40			Y524TG2	23,74
12	20	6	40	Y525TG0	23,16	Y525TG2	23,16
12	30	6	40			Y526TG2	23,74
15	30	6	40			Y527TG2	27,27
12	30	6	40			Y515TG2	23,74

SÉRIE LONGUE

6	20	6	100			Y521LTG2	21,78
10	30	6	100			Y524LTG2	31,07
12	20	6	100			Y525LTG2	30,14
12	30	6	100			Y526LTG2	31,07
15	30	6	100			Y527LTG2	35,77
12	30	6	100			Y515LTG2	31,04



LIMES ROTATIVES HSS

TYPE E HSS



D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3		TG2 / 6	
				€	€	€	€
6 mm. QUEUE							
12	20	6	40			Y545TG2	23,16
15	30	6	40			Y547TG2	27,27
SÉRIE LONGUE							
12	20	6	100			Y545LTG2	30,14
15	30	6	100			Y547LTG2	35,77

TYPE L HSS



D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3		TG2 / 6	
				€	€	€	€
6 mm. QUEUE							
10	15	6	40			Y533TG2	23,16
15	35	6	40	Y537TG0	27,27	Y537TG2	27,27
SÉRIE LONGUE							
10	15	6	100			Y533LTG2	30,14
15	35	6	100	Y537LTG0	35,77	Y537LTG2	35,77

TYPE M HSS

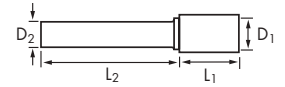


D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3		TG2 / 6	
				€	€	€	€
6 mm. QUEUE							
6	20	6	40	Y532TG0	16,75	Y532TG2	16,75
10	20	6	40	Y534TG0	23,16	Y534TG2	23,16
12	30	6	40	Y536TG0	23,74	Y536TG2	23,74
12	12	6	40			Y512TG2	23,16
SÉRIE LONGUE							
6	20	6	100			Y532LTG2	21,78
10	20	6	100			Y534LTG2	30,14
12	30	6	100			Y536LTG2	31,04
12	12	6	100			Y512LTG2	30,14


TYPE N HSS



D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3		TG2 / 6	
				€	€	€	€
6 mm. QUEUE							
12	15	6	40			Y513TG2	23,16
12	30	6	40			Y516TG2	23,74
SÉRIE LONGUE							
12	15	6	100			Y513LTG2	30,14
12	30	6	100			Y516LTG2	31,04


LIMES ROTATIVES HSS POUR GRAVEURS


TYPE	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TGO / 3	
						€
3 mm. QUEUE						
A/E	7	9	3	30	Y055	17,67
D	7	7	3	30	Y062	17,67
E	7	9	3	30	Y059	17,67
N	7	9	3	30	Y056	17,67
L	7	9	3	30	Y057	17,67
M	7	9	3	30	Y058	17,67

TYPE	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TGO / 3	
						€
6 mm. QUEUE						
A/E	6	8	6	40	Y255	17,67
D	6	6	6	40	Y272	17,67
E	6	8	6	40	Y259	17,67
N	6	8	6	40	Y256	17,67
M	6	8	6	40	Y258	17,67
J	6	3	6	40	Y264	17,67
DISQUE	6	2	6	40	Y265	17,67

PRÉSENTOIRS DE LIMES ROTATIVES HSS


RÉFÉRENCE	E70SRTG2				
QUANTITÉ / QUALITÉ	70		HSS		
CONTENU	Y504 (x5)	Y537 (x5)	Y526 (x5)	Y505 (x5)	Y506 (x5)
Quantité	Y510 (x5)	Y536 (x5)	Y553 (x5)	Y525 (x5)	Y534 (x5)
	Y552 (x5)	Y502 (x5)	Y532 (x5)	Y501 (x5)	
PRIX €	1.580,57				

RÉFÉRENCE	E33SRTG2				
QUANTITÉ / QUALITÉ	33		HSS		
CONTENU	Y502	Y501	Y541	Y532	Y521
Quantité	Y507	Y512	Y533	Y534	Y552
	Y513	Y525	Y545	Y524	Y515
	Y527	Y504	Y566	Y516	Y505
	Y561	Y551	Y556	Y554	Y553
	Y557	Y509	Y537	Y547	Y506
PRIX €	731,73				

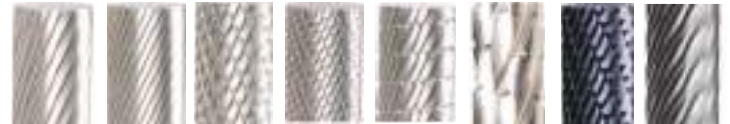
LIMES ROTATIVES CARBURE



Coupes classiques

Coupes spéciales

- Recommandé
- Très Recommandé



Matière	6	2	3	1	4	5	8	9	10	6 TiAlN	3 INOX
Aluminium, Plastique			●						○		
Laiton, Cuivre, Fonte, bronze	●	●		○	○	●	○	○		●	
Aciers en Général	●	●			○	●	○	○		●	
Acier inoxydable, Titane	○	○			○	○	○	○		○	●

RECOMMANDATIONS DE VITESSE

Vitesse de la lime x 1.000 rpm

Ø mm	"	Aluminium, Plastique		Laiton, Cuivre, fonte, bronze		Aciers en Général		Acier inoxydable, Titane	
		Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée	Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée	Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée	Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée
3	1/8"	60-80	65	45-80	65	60-80	80	60-80	80
6	1/4"	15-60	40	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10	3/8"	10-50	25	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12	1/2"	7-30	20	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16	5/8"	6-20	15	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20	3/4"	5-17	10	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25	1"	4-13	8	6-13	10	10-13	10	7-11	8

Les vitesses recommandées sont basées sur des longueurs standard de queue de 45 mm. et longueur maximale sortante de 10 mm.
La vitesse maximale recommandée d'utilisation en queues longues est de 15.000 R.P.M.

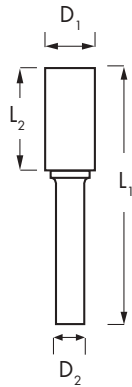
LIMES ROTATIVES CARBURE POUR ACIER INOXYDABLE

Nouvelle coupe **3 INOX** spécifique pour travailler dans tout type d'inox, spécialement ceux avec un % élevé de Nickel.

Les avantages de cette coupe sont:

- ▶ Enlèvement de matière sans que l'inox ne se colle.
- ▶ Réduction des temps de travail grâce au fait que les arêtes demeurent propres.
- ▶ Friction et échauffement réduits de la pièce et de la fraise et par conséquent rendement plus élevé.
- ▶ Meilleure finition de la pièce.



CYLINDRIQUE SANS COUPE EN BOUT
**TYPE
A**
CARBURE

TiAlN


	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX									
						2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX		
3 mm. QUEUE	ABM30106	1.5	6.0	3	38	Monobloc	18,89			18,89	27,00				
	ABM30211	2.0	11.0	3	38	Monobloc	16,55			16,55	24,37	√	√		
	ABM30314	3.0	14.0	3	38	Monobloc	8,83	16,92	√	8,83	15,69	√	√	27,91	
	ABM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	30,68			29,26	44,28				
	ABM30605	6.3	4.7	3	37	Soudée	22,09		√	22,09	33,35	√	√		
	ABM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	22,10	37,64	√	22,76	38,94	√	√	40,65	
SÉRIE LONGUE	ABM30314-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc	29,24	40,93	√	29,24	√	√	√		
	ABM30314-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc	36,17	50,60	√	36,50	√	√	√		
	ABM30314-100	3.0	14.0	3	100	Monobloc	42,00	58,81	√	42,00	√	√	√		

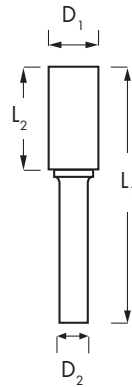
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX								
						2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX	
6 mm. QUEUE	ABM60312	3.0	14.0	6	50	Monobloc	33,27			33,27	47,81			
	ABM60413	4.0	14.0	6	50	Monobloc	26,98			26,98	42,16			
	ABM60516	5.0	16.0	6	50	Monobloc	25,25			26,21	42,10			
	ABM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	18,67	22,65	√	18,67	29,04	√	√	35,65
	ABM60625	6.0	25.0	6	50	Monobloc	34,10			34,10	54,74			
	ABM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	23,79	28,79	√	23,79	36,09	√	√	40,02
	ABM61014	9.6	13.5	6	59	Soudée	35,40			35,40	47,89			
	ABM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	25,59	31,13	√	25,59	39,87	√	√	40,62
	ABM61025	10.0	25.0	6	70	Soudée	39,16			39,53	56,17			
	ABM61125	11.0	25.0	6	70	Soudée	46,11		√	46,11	67,33	√	√	
	ABM61220	12.0	20.0	6	64	Soudée	47,83		√	48,42	65,72	√	√	
	ABM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	39,56	48,01	√	39,56	59,40	√	√	60,43
	ABM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	49,46	60,44	√	49,46	72,63	√	√	
	ABM62025	19.0	25.0	6	69	Soudée	84,94	105,74	√	84,94	109,73	√	√	
ABM62525	25.0	25.0	6	70	Soudée	153,46	193,17	√	153,46	192,08	√	√		
SÉRIE LONGUE	ABM60618-100	6.0	18.0	6	100	Monobloc	71,20	99,68		71,20	√	√	√	
	ABM60618-150	6.0	18.0	6	150	Monobloc	91,71	128,38		91,71	√	√	√	
	ABM60820-170	8.0	19.0	6	172	Soudée	40,27	59,20		40,27	√	√	√	
	ABM61020-170	9.6	19.0	6	172	Soudée	46,04	63,72		44,32	√	√	√	
	ABM61225-175	12.7	25.0	6	178	Soudée	71,86	99,68		71,86	√	√	√	

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX								
						2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX	
8 mm. QUEUE	ABM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	39,19	47,56	√	39,19	59,40	√	√	
	ABM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	48,99	59,88	√	48,99	72,63	√	√	
	ABM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	84,14	104,75	√	84,14	109,73	√	√	
	ABM82525	25.0	25.0	8	70	Soudée	153,46	193,17	√	153,46	192,08	√	√	

CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT

TYPE
A/E

CARBURE



TiAlN



Limes relatives

Rose

Coupes - PRIX

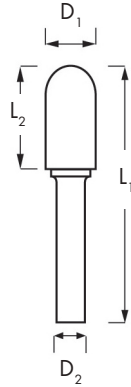
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX						
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9
3 mm. QUEUE	ABM30106E	1.5	6.0	3	38	Monobloc	19,07			19,07	27,25		
	ABM30211E	2.0	11.0	3	38	Monobloc	16,70			16,70	24,60	√	√
	ABM30314E	3.0	14.0	3	38	Monobloc	8,98	17,34		8,98	17,83		
	ABM30512E	5.0	12.7	3	38	Monobloc	31,03			31,03	46,42		
	ABM30605E	6.3	4.7	3	37	Soudée	22,30		√	22,30	33,66	√	√
	ABM30612E	6.3	12.7	3	45	Soudée	24,36	37,96	√	24,36	39,27	√	√
SÉRIE LONGUE	ABM30314-50E	3.0	14.0	3	50	Monobloc	32,18		√	32,18	√	√	√
	ABM30314-75E	3.0	14.0	3	75	Monobloc	39,77		√	39,77	√	√	√
	ABM30314-100E	3.0	14.0	3	100	Monobloc	46,19		√	46,19	√	√	√

Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX						
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9
6 mm. QUEUE	ABM60312E	3.0	12.0	6	50	Monobloc	33,59			33,59	48,26		
	ABM60413E	4.0	14.0	6	50	Monobloc	28,42			28,42	42,55		
	ABM60516E	5.0	16.0	6	50	Monobloc	26,73			27,51	42,50		
	ABM60618E	6.0	18.0	6	50	Monobloc	19,61	24,57	√	19,61	35,18	√	√
	ABM60625E	6.0	25.0	6	50	Monobloc	35,55			35,55	55,25		
	ABM60820E	8.0	20.0	6	64	Soudée	24,18	31,28	√	24,18	41,03	√	√
	ABM61014E	9.6	13.5	6	59	Soudée	35,79			35,79	48,34		
	ABM61020E	10.0	20.0	6	64	Soudée	26,54	37,49	√	26,54	47,61	√	√
	ABM61025E	9.6	25.0	6	70	Soudée	42,33			42,33	56,70		
	ABM61125E	11.0	25.0	6	70	Soudée	46,55		√	46,55	67,97	√	√
	ABM61220E	12.7	19.0	6	64	Soudée	48,49		√	48,74	68,47	√	√
	ABM61225E	12.0	25.0	6	69	Soudée	40,16	61,61	√	40,16	65,04	√	√
	ABM61525E	16.0	25.0	6	69	Soudée	55,42	65,91	√	58,91	91,13	√	√
	ABM62025E	19.0	25.0	6	69	Soudée	85,07	116,57	√	85,07	138,64	√	√
ABM62525E	25.0	25.0	6	70	Soudée	171,61	224,07	√	171,61	194,05	√	√	
SÉRIE LONGUE	ABM60618-100E	6.0	18.0	6	100	Monobloc	78,32			78,32	√	√	√
	ABM60618-150E	6.0	18.0	6	150	Monobloc	100,86			100,86	√	√	√
	ABM60820-170E	8.0	19.2	6	170	Soudée	44,30			44,30	√	√	√
	ABM61020-170E	9.6	19.2	6	170	Soudée	50,64			50,64	√	√	√
	ABM61225-175E	12.7	25.4	6	175	Soudée	79,04			79,04	√	√	√

Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX						
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9
8 mm. QUEUE	ABM81225E	12.7	25.0	8	70	Soudée	40,16	52,74	√	40,16	74,03	√	√
	ABM81525E	16.0	25.0	8	70	Soudée	55,42	65,91	√	55,06	91,13	√	√
	ABM82025E	19.0	25.0	8	70	Soudée	89,44	116,57	√	85,07	138,64	√	√
	ABM82525E	25.0	25.0	8	70	Soudée	171,61	224,07	√	171,61	194,05	√	√

CYLINDRIQUE À BOUT HÉMISPÉRIQUE
TYPE
C
CARBURE

TiAlN


		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
3 mm. QUEUE	CBM30211	2.0	11.0	3	38	Monobloc	14,43		√	14,43	22,23	√	√	
	CBM30212	2.5	11.0	3	38	Monobloc	14,43			14,43	22,23			
	CBM30312	3.0	14.0	3	38	Monobloc	8,38	21,27	√	8,38	13,17	√	√	25,52
	CBM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	31,90			31,90	50,18			
	CBM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	24,36	35,99	√	24,36	38,94	√	√	38,86
SÉRIE LONGUE	CBM30312-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc	32,78	45,91	√	32,78	√	√	√	
	CBM30312-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc	40,47	56,67	√	40,47	√	√	√	
	CBM30312-100	3.0	14.0	3	100	Monobloc	46,11	64,55	√	46,11	√	√	√	

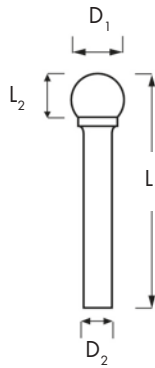
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
6 mm. QUEUE	CBM60312	3.0	14.0	6	50	Monobloc	33,29			33,29	46,88			
	CBM60413	4.0	14.0	6	50	Monobloc	29,97			29,97	43,47			
	CBM60516	5.0	16.0	6	50	Monobloc	28,17			28,17	47,11			
	CBM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	20,45	26,01	√	20,45	30,78	√	√	41,52
	CBM60625	6.0	25.0	6	50	Monobloc	39,87			39,87	55,24			
	CBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	21,85	35,02	√	21,85	31,62	√	√	43,57
	CBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	24,63	34,48	√	24,63	37,20	√	√	46,11
	CBM61025	9.6	25.0	6	70	Soudée	42,54			42,54	61,08			
	CBM61125	11.0	25.0	6	70	Soudée	50,65		√	50,65	71,87	√	√	
	CBM61210	12.0	10.0	6	54	Soudée	54,88			54,88	72,84			
	CBM61220	12.7	19.0	6	64	Soudée	56,34		√	54,23	78,25	√	√	
	CBM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	35,97	53,54	√	35,97	52,63	√	√	72,51
	CBM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	54,56	68,23	√	54,56	76,79	√	√	
CBM62025	19.0	25.0	6	69	Soudée	79,12	97,97	√	79,12	100,46	√	√		
CBM62525	25.0	25.0	6	70	Soudée	147,08	195,57		147,08	222,56				
SÉRIE LONGUE	CBM60618-100	6.0	18.0	6	100	Monobloc	81,45	114,02		81,45	√	√	√	
	CBM60618-150	6.0	18.0	6	150	Monobloc	105,01	147,02		103,43	√	√	√	
	CBM60820-170	8.0	19.2	6	175	Soudée	44,03	64,55		44,03	√	√	√	
	CBM61020-170	9.6	19.2	6	170	Soudée	52,24	71,01		51,27	√	√	√	
	CBM61225-175	12.7	25.4	6	175	Soudée	82,96	111,58		79,08	√	√	√	

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
8 mm. QUEUE	CBM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	35,64	53,04	√	35,64	52,63	√	√	
	CBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	54,05	67,60	√	54,05	76,79	√	√	
	CBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	78,38	97,05	√	78,38	100,46	√	√	
	CBM82525	25.0	25.0	8	70	Soudée	147,08	195,57		147,08	222,56			

SPHÉRIQUE

TYPE
D

CARBURE



TiAlN



		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
3 mm. QUEUE	DBM30202	2.0	1.8	3	38	Monobloc	16,55		√	16,55	24,37	√	√	
	DBM30302	2.5	2.3	3	38	Monobloc	15,51			15,51	22,63			
	DBM30303	3.0	2.5	3	38	Monobloc	8,03	22,37	√	8,03	14,01	√	√	24,14
	DBM30404	4.0	3.4	3	45	Monobloc	22,12	16,93	√	22,12	28,85	√	√	
	DBM30505	5.0	4.7	3	38	Monobloc	36,34			36,34	54,39			
	DBM30606	6.0	5.0	3	50	Soudée	18,96	14,41	√	18,96	31,49	√	√	35,35
SÉRIE LONGUE	DBM30303-50	3.0	2.7	3	50	Monobloc	30,57	42,80	√	30,57	√	√	√	
	DBM30303-75	3.0	2.7	3	75	Monobloc	37,56	52,57	√	37,56	√	√	√	

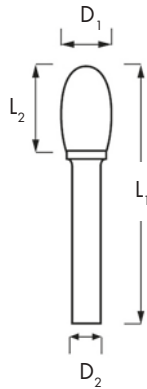
		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
6 mm. QUEUE	DBM60303	3.0	2.5	6	50	Monobloc	36,52			36,52				
	DBM60404	4.0	3.0	6	50	Monobloc	31,90			31,90				
	DBM60505	5.0	4.0	6	50	Monobloc	27,75			27,75				
	DBM60606	6.0	5.0	6	50	Monobloc	18,19	25,31	√	18,19	27,67	√	√	38,14
	DBM60808	8.0	6.4	6	50	Soudée	18,54	26,94	√	18,54	28,32	√	√	35,16
	DBM61010	10.0	9.0	6	53	Soudée	19,99	29,62	√	19,99	32,51	√	√	38,16
	DBM61111	11.0	9.5	6	55	Soudée	39,28		√	39,28	60,50	√	√	
	DBM61212	12.0	11.0	6	55	Soudée	30,32	39,01	√	30,32	49,04	√	√	52,98
	DBM61515	16.0	14.0	6	58	Soudée	44,03	50,36	√	44,03	67,12	√	√	
	DBM62020	19.0	16.0	6	60	Soudée	58,86	71,48	√	59,42	85,34	√	√	
DBM62525	25.0	22.0	6	67	Soudée	129,39	166,63	√	129,39	168,02	√	√		
SÉRIE LONGUE	DBM60808-180	8.0	7.0	6	180	Soudée	35,50	52,05		35,50	√	√	√	
	DBM61010-185	9.6	8.5	6	185	Soudée	42,16	58,19		42,16	√	√	√	
	DBM61212-162	12.7	11.4	6	162	Soudée	61,24	80,80		58,95	√	√	√	

		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
8 mm. QUEUE	DBM81212	12.7	11.0	8	56	Soudée	30,04	38,65	√	30,04	47,69	√	√	
	DBM81515	16.0	14.0	8	59	Soudée	43,62	49,89	√	43,62	67,12	√	√	
	DBM82020	19.0	16.5	8	62	Soudée	58,86	71,48	√	58,86	85,34	√	√	
	DBM82525	25.0	22.0	8	67	Soudée	129,39	166,63	√	129,39	168,02	√	√	

OVALE

TYPE
E

CARBURE



TiAlN



		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
3 mm. QUEUE	EBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	8,87	21,63	√	8,87	14,37	√	√	
	EBM30508	5.0	8.0	3	38	Monobloc	31,47			31,47	46,41			
	EBM30610	6.3	9.5	3	42	Soudée	21,24	32,41	√	21,68	34,98	√	√	
SÉRIE LONGUE	EBM30306-50	3.0	6.0	3	50	Monobloc	38,02			38,02				
	EBM30306-75	3.0	6.0	3	75	Monobloc	43,61			43,61				

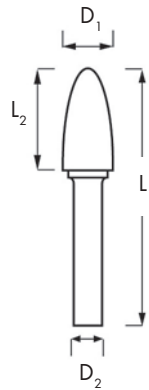
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
6 mm. QUEUE	EBM60610	6.0	10.0	6	50	Monobloc	19,87	29,44	√	19,87	30,46	√	√	
	EBM60815	8.0	13.0	6	58	Soudée	22,66	32,82	√	22,66	34,04	√	√	46,19
	EBM61015	10.0	16.0	6	60	Soudée	28,61	37,39	√	28,61	41,37	√	√	43,95
	EBM61220	12.0	22.0	6	67	Soudée	35,66	46,59	√	35,66	52,51	√	√	70,21
	EBM61525	16.0	25.0	6	70	Soudée	56,64	67,42	√	56,64	80,28	√	√	
	EBM62025	19.0	25.0	6	70	Soudée	79,23	97,95	√	79,23	105,46	√	√	
SÉRIE LONGUE	EBM61015-165	9.6	16.0	6	165	Soudée	60,37			60,37				
	EBM61220-170	12.7	22.0	6	170	Soudée	78,57			78,57				

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
8 mm. QUEUE	EBM81220	12.7	22.0	8	67	Soudée	35,33	46,15	√	35,33	52,51	√	√	
	EBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	56,11	66,79	√	56,11	80,28	√	√	
	EBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	78,49	97,03	√	78,49	105,46	√	√	

OGIVE À BOUT HÉMISPHERIQUE

TYPE
F

CARBURE



TiAlN



		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
3 mm. QUEUE	FBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	26,82			26,82	36,52			
	FBM30308	3.0	8.0	3	38	Monobloc	18,03			18,03	25,84	√	√	
	FBM30312	3.0	14.0	3	38	Monobloc	9,79	25,24	√	9,79	14,30	√	√	27,26
	FBM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	32,61			32,61	45,99			
	FBM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	24,13	34,42	√	24,13	38,94	√	√	37,17
SÉRIE LONGUE	FBM30312-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc	33,79	47,31	√	33,79		√	√	
	FBM30312-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc	40,42			40,42				

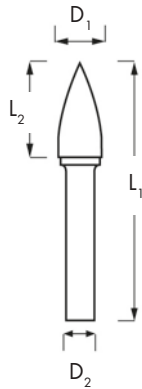
		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
6 mm. QUEUE	FBM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	21,10	28,77	√	21,10	31,91	√	√	43,36
	FBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	21,38	36,82	√	21,38	30,91	√	√	43,76
	FBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	25,17	36,43	√	25,17	36,78	√	√	46,41
	FBM61125	11.0	25.0	6	70	Soudée	51,34		√	51,34	72,56	√	√	
	FBM61220	12.7	19.0	6	64	Soudée	51,52		√	51,52	74,36	√	√	
	FBM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	33,44	51,05	√	33,44	48,77	√	√	68,70
	FBM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	58,30	73,85	√	58,30	81,89	√	√	
	FBM61530	16.0	30.0	6	75	Soudée	79,47			83,37	114,91			
	FBM62025	19.0	25.0	6	69	Soudée	40,67	104,98	√	41,06	66,10	√	√	
	FBM62032	19.0	32.0	6	77	Soudée	62,79	78,67	√	62,79	96,73	√	√	
FBM62038	19.0	38.0	6	83	Soudée	164,28	195,26	√	164,28	202,92	√	√		
SÉRIE LONGUE	FBM60818-150	6.0	18.0	6	150	Monobloc	78,36	111,69		78,36	√	√	√	
	FBM61020-170	9.6	19.2	6	170	Soudée	50,39	69,47		50,39	√	√	√	
	FBM61225-175	12.7	25.4	6	175	Soudée	79,67	104,59		75,96				

		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
8 mm. QUEUE	FBM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	33,13	50,57	√	33,13	47,87	√	√	
	FBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	57,76	73,16	√	57,76	81,89	√	√	
	FBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	83,93	104,98	√	93,26	125,28	√	√	
	FBM82032	19.0	32.0	8	77	Soudée	110,05	133,23	√	110,05	142,87	√	√	
	FBM82038	19.0	38.0	8	83	Soudée	164,28	195,26	√	164,28	202,92	√	√	

OGIVE À BOUT POINTU

TYPE
G

CARBURE



TiAlN



		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
3 mm. QUEUE	GBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	16,55		√	16,55	24,37	√	√	
	GBM30310	3.0	10.0	3	38	Monobloc	16,94			16,94	25,20			
	GBM30312	3.0	14.0	3	38	Monobloc	9,78	22,50	√	9,78	14,58	√	√	
	GBM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	30,90			32,52	46,41			
	GBM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	24,58	33,96	√	24,58	38,94	√	√	
SÉRIE LONGUE	GBM30312-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc	30,21	42,33	√	30,21	√	√	√	
	GBM30312-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc	37,93	53,06	√	37,93	√	√	√	

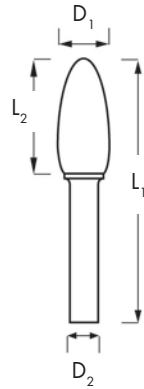
		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
6 mm. QUEUE	GBM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	20,07	28,53	√	20,07	30,35	√	√	48,45
	GBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	21,19	34,59	√	21,19	33,09	√	√	52,12
	GBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	23,82	36,35	√	23,82	37,64	√	√	62,74
	GBM61220	12.7	19.0	6	64	Soudée	50,34		√	48,92	72,78	√	√	
	GBM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	32,22	50,76	√	32,22	51,20	√	√	70,53
	GBM61230	12.7	30.0	6	75	Soudée	83,36		√	83,36	111,00	√	√	
	GBM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	59,28	73,49	√	59,28	88,05	√	√	
	GBM61530	16.0	30.0	6	75	Soudée	93,82		√	98,76	141,86	√	√	
	GBM62025	19.2	25.0	6	69	Soudée	98,85		√	109,82	141,86	√	√	
	GBM62038	19.0	38.0	6	83	Soudée	127,64	127,64	√	127,64	158,13	√	√	
SÉRIE LONGUE	GBM61020-170	9.6	19.2	6	170	Soudée	53,40	74,18		53,40	√	√	√	
	GBM61225-175	12.7	25.4	6	175	Soudée	75,81	100,81		72,27	√	√	√	

		Coupes - PRIX												
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
8 mm. QUEUE	GBM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	31,92		√	31,92	51,20	√	√	
	GBM81230	12.7	30.0	8	75	Soudée	83,36		√	83,36	111,00	√	√	
	GBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	58,72		√	58,72	88,05	√	√	
	GBM81630	16.0	30.0	8	75	Soudée	93,82		√	98,76	141,86	√	√	
	GBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	98,85		√	109,82	147,93	√	√	
	GBM82038	19.0	38.0	8	83	Soudée	126,45		√	126,45	158,13	√	√	

FLAMME

TYPE
H

CARBURE



TiAlN



3 mm. QUEUE		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX								
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX	
	HBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	15,29		√	16,99	24,66	√	√		
	HBM30510	5.0	9.5	3	38	Monobloc	33,81			33,81	45,20				
	HBM30612	6.0	10.0	3	43	Soudée	25,00			25,00	34,10				

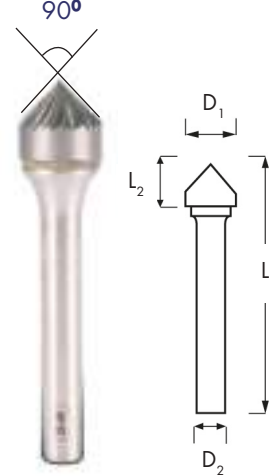
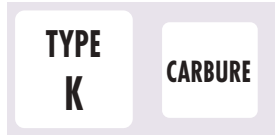
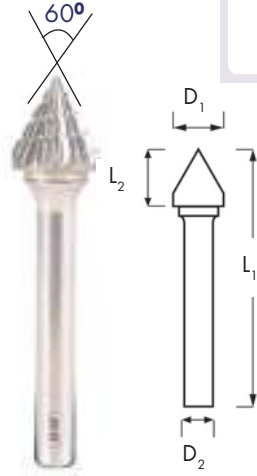
6 mm. QUEUE		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX								
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX	
	HBM60614	6.0	14.0	6	50	Monobloc	26,86			29,85	43,50				
	HBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	28,74	35,15	√	28,74	44,19	√	√	52,24	
	HBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	45,00	45,33		45,00	60,45			80,33	
	HBM61232	12.0	32.0	6	76	Soudée	54,32	70,33	√	54,32	77,93	√	√	105,99	
	HBM61535	16.0	36.0	6	80	Soudée	81,75	100,67	√	81,75	114,84	√	√		
	HBM62042	19.0	41.0	6	85	Soudée	119,57	140,57	√	119,57	149,74	√	√		

8 mm. QUEUE		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX								
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX	
	HBM81232	12.7	32.0	8	77	Soudée	53,82		√	53,82	77,93	√	√		
	HBM81535	16.0	36.0	8	81	Soudée	80,98		√	80,98	114,84	√	√		
	HBM82042	19.0	41.0	8	86	Soudée	118,46		√	118,46	149,74	√	√		

CONIQUE 60° / 90°

Limes rotatives

Rose

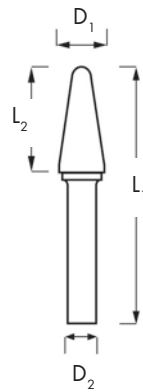


	TYPE J	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX					
								2	3	4	6	6+TiAlN	9
3 mm. QUEUE	JBM30303	3.0	2.5	3	38	60°	Monobloc	13,89			13,89	22,07	√
6 mm. QUEUE	JBM60606	6.0	4.0	6	50	60°	Monobloc	24,24			24,24	37,56	√
	JBM61008	9.6	8.0	6	56	60°	Soudée	28,51			28,51	44,93	√
	JBM61210	12.7	11.0	6	59	60°	Soudée	34,65			34,65	54,84	√
	JBM61512	16.0	14.5	6	63	60°	Soudée	52,13			52,13	77,02	√
	JBM62018	19.0	17.5	6	65	60°	Soudée	66,27			66,27	95,08	√
	JBM62520	25.0	24.5	6	70	60°	Soudée	115,49			115,49	141,21	√
8 mm. QUEUE	JBM81210	12.7	11.0	8	59	60°	Soudée	34,65			34,65	54,84	√
	JBM81512	16.0	14.5	8	63	60°	Soudée	52,13			52,13	77,02	√
	JBM82018	19.0	17.5	8	65	60°	Soudée	66,27			66,27	95,08	√
	JBM82520	25.0	24.5	8	70	60°	Soudée	115,49			115,49	141,21	√

	TYPE K	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX					
								2	3	4	6	6+TiAlN	9
3 mm. QUEUE	KBM30303	3.0	1.5	3	38	90°	Monobloc	8,90			8,90	14,73	√
6 mm. QUEUE	KBM60603	6.0	3.0	6	50	90°	Monobloc	19,59	19,59		19,59	30,04	√
	KBM61004	10.0	5.0	6	55	90°	Soudée	24,08	24,08		24,08	39,82	√
	KBM61206	12.0	6.0	6	55	90°	Soudée	32,26	32,26		32,26	50,59	√
	KBM61508	16.0	8.0	6	57	90°	Soudée	39,95	39,95		39,95	65,04	√
	KBM62012	19.0	9.5	6	59	90°	Soudée	54,12	54,12		54,12	76,36	√
	KBM62512	25.0	12.7	6	61	90°	Soudée	115,49	115,49		115,49	141,28	√
8 mm. QUEUE	KBM81206	12.7	6.3	8	55	90°	Soudée	31,96			31,96	50,59	√
	KBM81508	16.0	8.0	8	57	90°	Soudée	39,58			39,58	65,04	√
	KBM82012	19.0	9.5	8	59	90°	Soudée	53,61			53,61	76,36	√
	KBM82512	25.0	12.7	8	61	90°	Soudée	115,49			115,49	141,28	√

CONIQUE À BOUT HÉMISPHERIQUE

TYPE
L
CARBURE



TiAlN

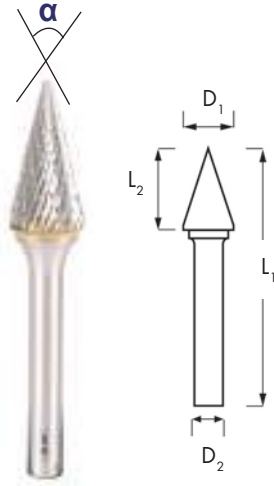


		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX							
								2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
3 mm. QUEUE	LBM30310	3.0	10.0	3	38	10°	Monobloc	16,88		√	16,88	24,37	√	√	
	LBM30312	3.0	14.0	3	38	8°	Monobloc	9,70	22,67	√	9,70	15,59	√	√	
	LBM30512	5.0	12.7	3	38	14°	Monobloc	37,18			37,18	53,95			
	LBM30612	6.3	15.8	3	48	22°	Soudée	27,14	40,45	√	28,49	46,75	√	√	

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX							
								2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
6 mm. QUEUE	LBM60618	6.0	18.0	6	50	14°	Monobloc	20,85	30,25	√	20,85	30,14	√	√	
	LBM60822	8.0	22.0	6	66	14°	Soudée	21,73	39,04	√	21,73	33,11	√		59,67
	LBM61020	10.0	20.0	6	65	14°	Soudée	41,90	55,93		43,95	58,59			60,40
	LBM61026	10.0	30.0	6	72	14°	Soudée	31,50	45,40	√	31,50	47,45	√	√	
	LBM61225	12.0	25.0	6	70	14°	Soudée	53,58	66,41		55,66	75,72			
	LBM61228	12.0	32.0	6	72	14°	Soudée	38,95	39,99	√	38,95	56,70	√	√	69,79
	LBM61533	16.0	33.0	6	74	14°	Soudée	61,96	96,87	√	61,96	88,75	√	√	
	LBM62038	19.0	38.0	6	82	14°	Soudée	111,60	145,73	√	111,60	137,61	√	√	
SÉRIE LONGUE	LBM61026-176	9.6	30.2	6	176	14°	Soudée	64,17	88,81		64,17	√			
	LBM61228-182	12.7	32.0	6	182	14°	Soudée	78,55	108,40		78,55	√			

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX							
								2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	INOX
8 mm. QUEUE	LBM81228	12.7	32.0	8	77	14°	Soudée	38,58	64,62	√	38,58	56,70	√	√	
	LBM81533	16.0	33.0	8	78	14°	Soudée	61,38	95,96	√	61,38	88,75	√	√	
	LBM82038	19.0	41.0	8	86	14°	Soudée	110,56	144,37	√	110,56	137,61	√	√	

CONIQUE

TYPE
M
CARBURE

TiAlN

Coupes - PRIX

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	
3 mm. QUEUE	MBM30308	3.0	8.0	3	38	18°	Monobloc	16,55		√	16,55	24,37	√	√
	MBM30311	3.0	11.0	3	38	14°	Monobloc	15,09	23,38	√	16,19	24,35	√	√
	MBM30315	3.0	15.0	3	38	10°	Monobloc	15,15		√	15,15	21,09	√	√
	MBM30612	6.3	17.0	3	49	22°	Soudée	22,13	39,20	√	22,77	37,59	√	√

Coupes - PRIX

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	
6 mm. QUEUE	MBM60612	6.0	12,7	6	50	20°	Monobloc	27,93			27,93	34,15		
	MBM60620	6.0	20.0	6	50	14°	Monobloc	20,43	32,13	√	20,43	32,80	√	√
	MBM60625	6.0	25.0	6	50	10°	Monobloc	33,81			33,81	50,60		
	MBM60818	8.0	18.0	6	64	22°	Soudée	24,28	28,39		24,28	36,86		
	MBM61020	10.0	20.0	6	64	28°	Soudée	29,06	43,46	√	29,06	46,06	√	√
	MBM61222	12.0	25.0	6	69	28°	Soudée	38,13	55,52	√	38,13	60,99	√	√
	MBM61525	16.0	25.0	6	71	31°	Soudée	53,68	54,82	√	53,68	78,04	√	√

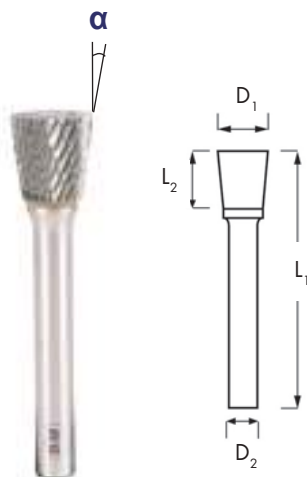
Coupes - PRIX

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX							
							2	3	4	6	6+TiAlN	8	9	
8 mm. QUEUE	MBM81222	12.7	22.0	8	71	28°	Soudée	37,78		√	37,78	60,99	√	√
	MBM81525	16.0	25.0	8	71	31°	Soudée	53,18		√	53,18	78,04	√	√

CONIQUE INVERSÉE

TYPE
N

CARBURE



TiAlN

Exemple:



NBM30304



NBM30304E



Coupes - PRIX

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX						
							2	3	4	6	6+TiAlN	9	
3 mm. QUEUE	NBM30304	3.0	4.0	3	38	10°	Monobloc	9,60			9,69	15,03	√
	NBM30304E	3.0	4.0	3	38	10°	Monobloc	19,89			19,89	30,14	
	NBM30606	6.3	6.0	3	39	12°	Soudée	21,38			22,09	35,40	√
	NBM30606E	6.3	6.4	3	39	12°	Soudée	25,25			25,25	36,64	

Coupes - PRIX

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX						
							2	3	4	6	6+TiAlN	9	
6 mm. QUEUE	NBM60608	6.0	8.0	6	50	10°	Monobloc	20,59			20,78	30,77	√
	NBM61010	10.0	10.0	6	54	16°	Soudée	30,59			30,88	44,84	√
	NBM61212	12.0	12.0	6	56	28°	Soudée	35,92			36,26	56,10	√
	NBM61520	16.0	19.0	6	63	18°	Soudée	46,30			46,74	64,27	√
	NBM62015	19.0	16.0	6	60	30°	Soudée	61,99			62,57	84,09	√

Coupes - PRIX

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX						
							2	3	4	6	6+TiAlN	9	
8 mm. QUEUE	NBM81212	12.7	12.7	8	58	28°	Soudée	35,92			35,92	56,10	√
	NBM81520	16.0	19.0	8	64	18°	Soudée	46,30			46,30	64,27	√

DISQUE

**TYPE
DISQUE**
CARBURE


-	Radial	90°	90°+Radial

Coupes - PRIX

	D ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Angle	2	3	4	6	6+TiAlN	
3 mm. QUEUE	PBM31001	10.0	1.6	3	34	-					
							38,34				

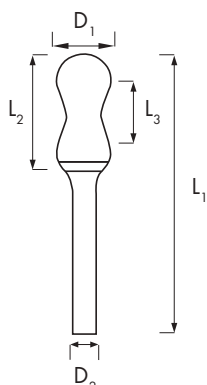
Coupes - PRIX

	D ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Angle	2	3	4	6	6+TiAlN	
6 mm. QUEUE	PBM61202	12.0	2.6	6	48	-					
	PBM62503	25.0	3.2	6	48	90° + Radial					
	PBM62505	25.0	5.5	6	50	90°					
	PBM62506	25.0	6.3	6	51	Radial					
	PBM63806	38.0	6.1	6	51	90° + Radial					
							37,65				
							164,84				
							171,94				
							145,89				
							354,29				

Coupes - PRIX

	D ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	Angle	2	3	4	6	6+TiAlN	
8 mm. QUEUE	PBM82503	25.0	3.2	8	48	90° + Radial					
	PBM82505	25.0	5.5	8	50	90°					
	PBM82506	25.0	6.3	8	51	Radial					
	PBM83806	38.0	6.1	8	51	90° + Radial					
							164,84				
							171,94				
							145,89				
							354,29				

FRAISE RADIALE

CARBURE

Géométrie auto-centrante

Arrondit les arêtes facilement

Guidage facile et précis

Excellente finition de la surface de l'arête

Référence
Dimensions - En mm

	D ₁	L ₂	L ₃	D ₂	L ₁	Angle	€
CBMMN61225-2	12,8	25	16	6	70	20°	81,99

LIMES ROTATIVES MINIATURES

MATÉRIAUX



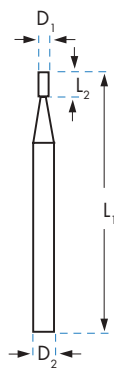
Coupe standard
micro pour usage
général

APPLICATIONS

- Fabricants de pièces de précision
- Joaillerie
- Fabrication d'aubes de turbines



Perçage précis des pierres précieuses.



			D ₁ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D ₂ mm	€
TYPE A	Cylindrique	ABM30104-2M	1,0	38,0	4,0	3,0	25,02
		ABM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	25,02
		ABM30204-2M	2,0	38,0	4,0	3,0	25,02
TYPE C	Cylindrique à bout hémisphérique	CBM30104-2M	1,0	38,0	4,0	3,0	25,02
		CBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	25,02
		CBM30204-2M	2,0	38,0	4,0	3,0	25,02
TYPE D	Sphérique	DBM30101-2M	1,0	38,0	1,0	3,0	25,02
		DBM31515-2M	1,5	38,0	1,5	3,0	25,02
		DBM30202-2M	2,0	38,0	2,0	3,0	25,02
TYPE E	Ovale	EBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	25,02
TYPE F	Ogive à bout hémisphérique	FBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	25,02
TYPE G	Ogive à bout pointu	GBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	25,02
TYPE M	Conique à bout pointu	MBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	25,02

Vitesse recommandée 70.000 rpm

COFFRET DE LIMES ROTATIVES MINIATURES

BSMicroBM

Contenu: 10 limes rotatives miniatures

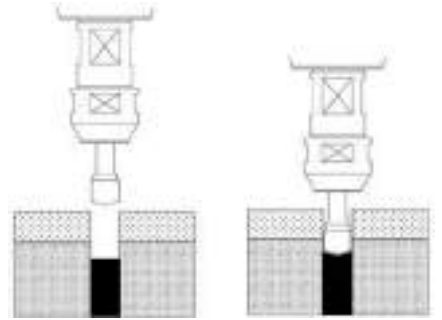
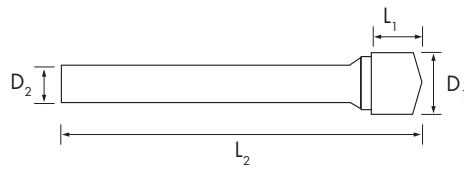


TYPE A	Cylindrique ABM30104-2M ABM31504-2M	TYPE E	Ovale EBM31504-2M
TYPE C	Cylindrique à bout hémisphérique CBM30104-2M CBM31504-2M	TYPE F	Ogive à bout hémisphérique FBM31504-2M
TYPE D	Sphérique DBM30101-2M DBM31515-2M	TYPE G	Ogive à bout pointu GBM31504-2M
		TYPE M	Ogive à bout pointu MBM31504-2M

P.V.P.: 250,16 €

DESTRUCTEUR DE TARAUDS ET VIS CASSÉS

- Destructeur de tarauds et vis cassés à pointe auto-centrante. Perçage du noyau de manière précise
- Réduit les dommages occasionnés au filetage existant
- Utiliser un extracteur de vis à main pour retirer les restes
- Choisir la dimension correcte en fonction de la dimension de la vis



	Dimensions Vis/Taraud	D ₁ mm	L ₁ mm	D ₂ mm	L ₂ mm	RPM	Tipo	€
K60520-2BR	M6	4,9	5,0	6,0	50,0	60.000	Monobloc	28,62
K60705-2BR	M8	6,4	5,0	6,0	50,0	55.000	Soudée	28,62
K60805-2BR	M10	7,8	5,0	6,0	50,0	53.000	Soudée	37,44
K61005-2BR	M12	9,3	5,0	6,0	50,0	50.000	Soudée	39,40
K61105-2BR	M14	10,7	5,2	6,0	50,0	45.000	Soudée	58,28

Monobloc: Carbone intégral

LIMES ROTATIVES CARBURE EN COFFRET
QUEUE Ø 6 mm.


RÉFÉRENCE	PTFRBM31	PTFRBM32	PTFRBM33
N° LIMES	10	10	10
COUPE	6	6	3
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE	CARBURE AI
CONTENU	ABM61020-6E ABM61225-6E CBM61020-6 CBM61225-6 LBM61228-6 EBM61015-6 GBM61020-6 GBM61225-6 DBM61212-6 FBM61225-6	ABM60820-6E ABM61020-6E CBM60820-6 CBM61020-6 DBM60808-6 DBM61010-6 FBM60820-6 FBM61020-6 LBM60822-6 LBM61026-6	ABM60820-3E ABM61020-3E CBM60820-3 CBM61020-3 DBM60808-3 DBM61010-3 FBM60820-3 FBM61020-3 LBM61026-3 LBM61228-3
PRIX €	314,67	235,51	353,46

QUEUE Ø 3 mm.
QUEUE Ø 6 mm.


RÉFÉRENCE	PTFRBM34	PTFRBM35	PTFRBM36
N° LIMES	10	5	5
COUPE	6	6	3
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE	CARBURE AI
CONTENU	ABM30314-6 ABM30314-6E CBM30312-6 DBM30303-6 EBM30306-6 FBM30312-6 GBM30312-6 HBM30306-6 LBM30312-6 MBM30311-6	ABM61225-6E MBM61222-6 CBM61225-6 DBM61212-6 FBM61225-6	ABM61225-3E LBM61228-3 CBM61225-3 DBM61212-3 FBM61225-3
PRIX €	105,53	178,03	245,20

RÉFÉRENCE	PTFRBM41	PTFRBM42	PTFRBM43	PTFRBM44
N° LIMES	4	4	4	4
COUPE	6	6	6	3
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE	CARBURE	CARBURE AI
CONTENU	ABM61225-6E CBM61225-6 FBM61225-6 GBM61225-6	ABM60820-6E CBM60820-6 FBM60820-6 GBM60820-6	ABM61225-6E CBM61225-6 MBM61222-6 GBM61225-6	ABM61225-3E CBM61225-3 FBM61225-3 G61225-3
PRIX €	141,79	88,59	146,49	216,97



* Sur demande nous pouvons vous fournir d'autres compositions.

PRÉSENTOIRS MÉTHACRYLATE, MINI-COFFRETS ET VALISETTES PLASTIQUES POUR LIMES ROTATIVES CARBURE

Limes rotatives

Rose



RÉFÉRENCE	EMFRBM-01		
N° LIMES	15		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM60618-6E CBM60618-6 DBM60606-6 FBM60618-6 GBM60618-6	ABM61020-6E CBM61020-6 DBM61010-6 FBM61020-6 GBM61020-6	ABM61225-6E CBM61225-6 DBM61212-6 FBM61225-6 GBM61225-6
PRIX €	391,69		

RÉFÉRENCE	EMFRBM-02		
N° LIMES	15		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM61225-6 DBM61212-6 GBM61225-6 LBM61228-6 ABM61225-6-150	ABM61225-6E EBM61220-6 HBM61232-6 MBM60620-6 CBM61225-6-150	CBM61225-6 FBM61225-6 KBM61206-6 NBM61212-6 FBM61225-6-150
Série longue			
PRIX €	656,45		

RÉFÉRENCE	AUTOMOCION BM		
N° LIMES	8		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM60820-6E CBM60820-6 DBM60606-6	DBM60808-6 EBM61220-6 HBM61232-6	LBM61026-6 MBM61020-6
PRIX €	233,31		

RÉFÉRENCE	BBM52		
N° LIMES	8		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM61225-6 CBM61225-6 DBM61212-6	EBM61220-6 FBM61225-6 GBM61225-6	HBM61232-6 MBM61222-6
PRIX €	299,63		



* Sur demande nous pouvons vous fournir d'autres compositions.



TBM12

Contenu:

- * 1 Meuleuse à rectifier 25.000 RPM, 0,55 HP avec manette de sécurité et pince 6 mm (Grande durabilité en travaux de production)
- * 5 limes rotatives Réf. **CBM61225-6**
- * 5 limes rotatives Réf. **FBM61225-6**
- * 1 Conduit d'air avec ses raccords

P.V.P.: **807,59 €**

TBM3

Contenu:

- * 1 Meuleuse à rectifier 75.000 RPM, 0,15 HP et pince 3 mm
- * 10 Limes rotatives. Queue 3 mm. À choisir

P.V.P.: **1.079,63 €**

PRÉSENTOIR MÉTHACRYLATE POUR LIMES ROTATIVES CARBURE



Réf. MINILUXBM-1

MINILUXBM-1

Contenu: 30 limes rotatives en carbure

x 1 unité:	ABM61225-6E	DBM61212-6	GBM61225-6
	CBM61225-6	FBM61225-6	LBM61228-6
x 2 unités:	ABM60820-6E	DBM60808-6	GBM60820-6
	ABM61020-6E	DBM61010-6	GBM61020-6
	CBM60820-6	FBM60820-6	LBM60822-6
	CBM61020-6	FBM61020-6	LBM61026-6

Dimensions: Largeur 210 x profondeur 210 x hauteur 210 mm.

772,10 €



Réf. MAXILUXBM-2

MAXILUXBM-2

Contenu: 180 limes rotatives en carbure

x 5 unités:	ABM60618-6	DBM60606-6	MBM60620-6
	ABM60820-6	DBM60808-6	MBM61020-6
	ABM61020-6	DBM61010-6	MBM61222-6
	ABM61225-6	DBM61212-6	LBM60618-6
	ABM60618-6E	FBM60618-6	LBM60822-6
	ABM60820-6E	FBM60820-6	LBM61026-6
	ABM61020-6E	FBM61020-6	LBM61228-6
	ABM61225-6E	FBM61225-6	HBM60820-6
	CBM60618-6	GBM60618-6	HBM61232-6
	CBM60820-6	GBM60820-6	EBM60815-6
	CBM61020-6	GBM61020-6	EBM61015-6
	CBM61225-6	GBM61225-6	EBM61220-6

Dimensions: Largeur 250 x profondeur 365 x hauteur 235 mm.

4.885,47 €



Réf. BSBM40

BSBM40

Contenu: 40 limes rotatives en carbure

x 2 unités:	ABM60618-6E	FBM60618-6	LBM60618-6
	ABM60820-6E	FBM60820-6	LBM60822-6
	ABM61020-6E	FBM61020-6	LBM61026-6
	ABM61225-6E	FBM61225-6	LBM61228-6
	CBM60618-6	GBM60618-6	
	CBM60820-6	GBM60820-6	
	CBM61020-6	GBM61020-6	
	CBM61225-6	GBM61225-6	

Dimensions: Largeur 65 x profondeur 245 x hauteur 300 mm.

1.049,63 €

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES



La large gamme de fraises rotatives BLUE-MASTER se voit complétée avec une NOUVELLE gamme de meuleuses qui permettent de maximiser leur efficacité et leur productivité.

Possédant un excellent rapport poids/puissance, notre gamme de meuleuses dispose de 3 modèles destinés à des secteurs aussi variés que l'aéronautique, la fonderie, l'automobile, les chantiers navals....

Notre gamme d'outils pneumatiques industriels optimise les résultats pour tout type d'application: ponçage, polissage, rectification, ébauche et finition de surfaces.

Elles offrent la meilleure solution, la plus sûre et la plus fiable pour toutes les applications d'ébauche et de finition.



RALLONGE FLEXIBLE POUR MEULEUSE



- La rallonge permet un meilleur contrôle de l'outil pour du travail de précision.
- Compatible avec la majorité des outils rotatifs. Liaison taraudée (19x2mm). Valable pour les outils à queue de 3 mm.
- Idéal pour le travail de précision dans des lieux d'accès difficile.
- Vitesse Maximale: 28000 rpm.

L : 1070 mm

RTFD

15,78 €

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES

MEULEUSE HAUTE PUISSANCE – P25

- Moteur plus puissant et consommant moins d'air.
- Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
- Nouveau design pour une meilleure ergonomie, un plus grand confort et une meilleure protection de l'utilisateur.
- Commande avec contrôle de sécurité.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm.	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25	25.000	1.10	0,73	36 x 152	Sans rallonge	6 mm.	Avant	OUI	688,19


NOUVELLE MEULEUSE ANTI-VIBRATIONS P25-LR

- Unique avec son système anti-vibrations.
- Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
- Recommandée pour des travaux de longue durée.
- Pour des travaux de grande production demandant une précision plus élevée et un contrôle du process.
- Nouveau design pour une meilleure ergonomie, un plus grand confort et une meilleure protection de l'utilisateur grâce à son système d'amortissement.
- Commande avec contrôle de sécurité.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm.	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25LR	25.000	1.10	0,80	36 x 160	Sans rallonge	6 mm.	Avant	OUI	782,29


MEULEUSE ALLONGÉE – P25XLR

- Moteur plus puissant et consommant moins d'air.
- Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
- Manette ergonomique extra-longue avec contrôle de sécurité. Cette manette permet son utilisation avec les deux mains, un plus grand contrôle et une plus grande précision.
- Pour des applications où l'accès s'avère compliqué.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm.	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25XLR	25.000	1.10	1,3	40 x 345	12 X 50	6 mm.	Avant	NON	1.035,22



Consulter le tarif des pièces de rechange.

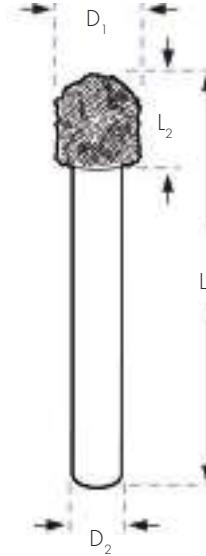
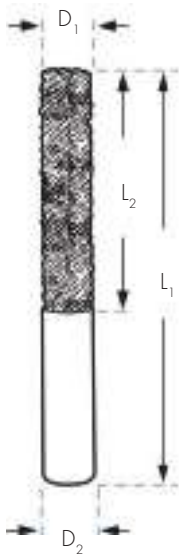
LIMES ROTATIVES DIAMANT

APPLICATIONS
Construction:

- Pierre, Grès, Marbre, Granit

Matériaux composite:

- Fibre de verre, Carbone & graphite, verre, polyester, plastiques en général

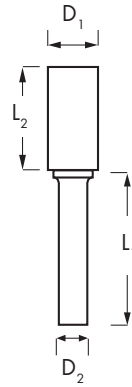


	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	A..D
					€
A30211D	2,40	3	38	11,00	39,34
A30314D	3,00	3	38	14,00	43,00
A30605D	6,35	3	44	4,70	42,82
A30612D	6,35	3	51	12,70	57,88
A60610D	6,00	6	50	10,00	59,86
A60820D	8,00	6	64	19,20	65,49
A80838D	8,00	8	66	38,00	93,80
A61020D	9,60	6	64	19,00	71,35
A61125D	11,00	6	70	25,40	95,45
A61220D	12,50	6	64	19,20	94,26
A61225D	12,50	6	70	25,40	98,44
A61525D	15,80	6	70	25,40	118,34
A62025D	19,20	6	70	25,40	157,18
A62525D	25,00	6	70	25,40	181,27

	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₁ mm	L ₂ mm	C..D
					€
C30211D	2,40	3	38	11,00	44,75
C30612D	6,35	3	51	12,70	62,48
C60618D	6,00	6	50	18,00	68,09
C60820D	8,00	6	64	19,20	74,50
C60840D	8,00	6	64	38,00	83,79
C80838D	8,00	8	66	38,00	88,55
C61020D	9,60	6	64	19,20	79,93
C61011D	10,00	6	50	11,00	109,71
C61035D	10,00	6	66	35,00	85,28
C61125D	11,00	6	70	25,40	106,90
C61220D	12,50	6	64	19,20	105,58
C61225D	12,50	6	70	25,40	110,24
C61525D	15,80	6	70	25,40	132,55
C62025D	19,20	6	70	25,40	176,04
C62525D	25,00	6	70	25,40	203,02

MEULE CÉRAMIQUE CYLINDRIQUE

TYPE
A



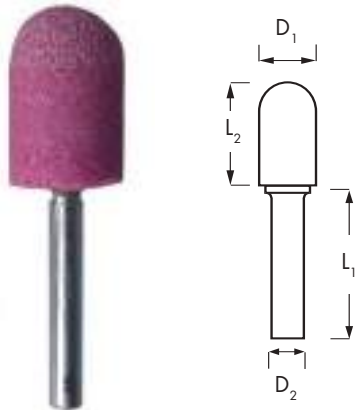
3 mm. QUEUE

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	A
					€
MA030408V	4.0	8.0	3	32	3,71
MA030510V	5.0	10.0	3	32	3,78
MA030515V	5.0	15.0	3	32	3,89
MA030613V	6.0	13.0	3	32	3,78
MA030625V	6.0	25.0	3	32	5,86
MA030810V	8.0	10.0	3	32	3,89
MA030816V	8.0	16.0	3	32	5,23
MA031013V	10.0	13.0	3	32	5,23
MA031313V	13.0	13.0	3	32	4,60
MA031340V	13.0	40.0	3	32	8,20
MA032050V*	20.0	50.0	3	32	9,87

*Jusqu'à fin des stocks

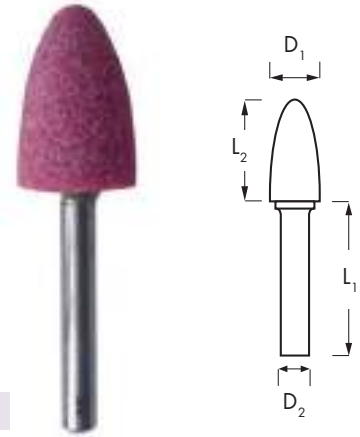
6 mm. QUEUE

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	A
					€
MA060510V*	5.0	10.0	6	32	4,04
MA060515V*	5.0	15.0	6	32	4,13
MA060613V	6.0	13.0	6	32	4,04
MA060625V	6.0	25.0	6	32	6,23
MA060810V	8.0	10.0	6	32	4,13
MA060816V	8.0	16.0	6	32	5,58
MA061013V	10.0	13.0	6	32	4,61
MA061020V	10.0	20.0	6	32	5,86
MA061025V	10.0	25.0	6	32	6,23
MA061032V	10.0	32.0	6	32	7,01
MA061313V	13.0	13.0	6	32	4,91
MA061320V	13.0	20.0	6	32	5,67
MA061325V	13.0	25.0	6	32	6,04
MA061340V	13.0	40.0	6	32	8,75
MA061610V	16.0	10.0	6	32	5,77
MA061620V	16.0	20.0	6	32	6,04
MA062010V	20.0	10.0	6	32	6,04
MA062020V	20.0	20.0	6	32	6,34
MA062025V	20.0	25.0	6	32	6,73
MA062032V	20.0	32.0	6	32	7,49
MA062040V	20.0	40.0	6	32	9,02
MA062050V	20.0	50.0	6	32	10,38
MA062510V	25.0	10.0	6	32	6,63
MA062513V	25.0	13.0	6	32	6,73
MA062516V	25.0	16.0	6	32	6,82
MA062525V	25.0	25.0	6	32	7,59
MA062532V	25.0	32.0	6	32	8,46
MA062540V	25.0	40.0	6	32	9,79
MA063216V	32.0	16.0	6	32	7,20
MA063220V	32.0	20.0	6	32	7,59
MA063232V	32.0	32.0	6	32	9,23
MA063240V	32.0	40.0	6	32	11,64
MA064010V	40.0	10.0	6	32	9,14
MA064015V	40.0	15.0	6	32	10,48
MA064020V	40.0	20.0	6	32	11,25
MA064040V	40.0	40.0	6	32	15,19
MA065013V	50.0	13.0	6	32	11,93
MA065025V	50.0	25.0	6	32	14,80
MA065040V	50.0	40.0	6	32	17,79

MEULE CÉRAMIQUE CYLINDRIQUE À BOUT HÉMISPHERIQUE
**TYPE
C**


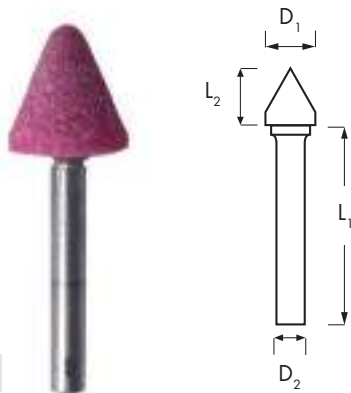
6 mm. QUEUE

C					
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MC060510V	5.0	10.0	6	32	5,25
MC060816V	8.0	16.0	6	32	7,24
MC061320V	13.0	20.0	6	32	7,36
MC062025V	20.0	25.0	6	32	8,75
MC062532V	25.0	32.0	6	32	10,99

MEULE CÉRAMIQUE OGIVE
**TYPE
F**


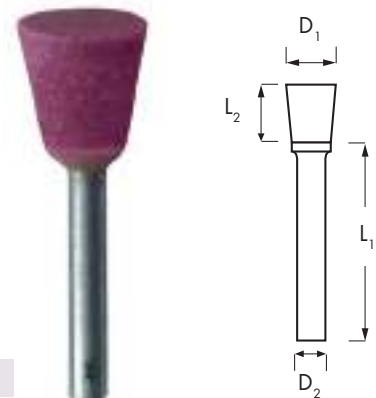
6 mm. QUEUE

F					
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MF060510V	5.0	10.0	6	32	5,25
MF060816V	8.0	16.0	6	32	7,24
MF061320V	13.0	20.0	6	32	7,36
MF062032V	20.0	32.0	6	32	9,74
MF062050V	20.0	50.0	6	32	13,49
MF062540V	25.0	40.0	6	32	12,74

MEULE CÉRAMIQUE CONIQUE
**TYPE
M**


6 mm. QUEUE

M					
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MM061010V	10.0	10.0	6	32	5,38
MM061025V	10.0	25.0	6	32	8,11
MM061313V	13.0	13.0	6	32	6,36
MM061616V	16.0	16.0	6	32	7,61
MM061645V	16.0	45.0	6	32	13,49
MM062020V	20.0	20.0	6	32	8,25
MM062032V	20.0	32.0	6	32	9,74
MM062040V	20.0	40.0	6	32	11,74
MM062525V	25.0	25.0	6	32	9,87
MM062545V	25.0	45.0	6	32	13,74
MM063232V	32.0	32.0	6	32	11,99
MM063250V	32.0	50.0	6	32	19,24

MEULE CÉRAMIQUE CÔNE INVERSÉ
**TYPE
N**


6 mm. QUEUE

N					
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MN062016V	20.0	16.0	6	32	9,36
MN062520V	25.0	20.0	6	32	10,81
MN063225V	32.0	25.0	6	32	12,69
MN064032V	40.0	32.0	6	32	19,74



SCIES À RUBAN

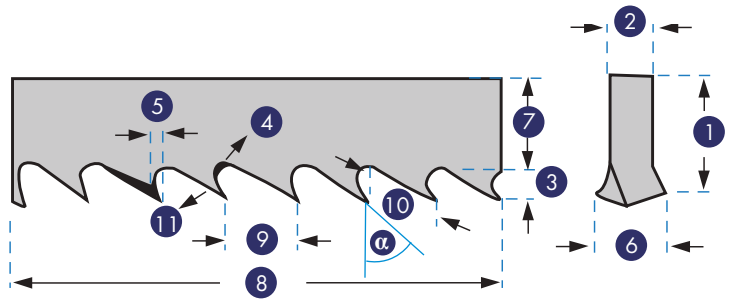
BLUE-MASTER[®]

BLUE-MASTER[®]
by *celessa*

CUTTING TECHNOLOGIES

TERMINOLOGIE DE LA SCIE À RUBAN

1. **LARGEUR:** Mesurée depuis la pointe de la dent jusqu'à l'arrière de la lame.
2. **ÉPAISSEUR:** L'épaisseur de la lame.
3. **DENT:** La partie coupante de la scie.
4. **GORGE:** La partie courbe à la base de la dent.
5. **FACE DE LA DENT:** La partie coupante de la dent.
6. **AVOYAGE:** La voie est donnée par torsion des dents à droite et à gauche (voie) et permet l'espace entre le matériel et le corps de la lame.
7. **CORPS DE LA SCIE:** C'est le corps de la scie sans les dents de coupe.
8. **DENTS PAR POUCE (T.P.I.):** Le nombre de dents par pouce.
9. **PAS DES DENTS:** La distance entre la pointe d'une dent et la pointe de la suivante.
10. **PROFONDEUR DE LA GORGE:** Distance entre la pointe de la dent et le bas de la gorge.
11. **ARRIÈRE DE LA DENT:** La partie de la dent opposée à la coupe.



FORMES DES DENTS

Le choix des dents est fondamental pour travailler des épaisseurs différentes. Si nous n'utilisons pas la forme adéquate, le rendement de la lame sera plus faible à cause de la rupture des dents ou de leur usure prématurée.

0°		10°	12°
DENTS NORMALES	RENFORCÉES	FORME CROCHET HR	MASTER
A un angle de coupe normal à 0°. Est valable pour couper matériaux avec haut contenu de carbone, comme la fonte. Est recommandé pour matériaux de petites sections, profilés, et tubes de faible épaisseur.	Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.	A un angle de coupe positif de 10°. Est valable pour couper matériaux massifs et tubes de grosse épaisseur et tous les matériaux fortement alliés.	Est produite sur un design haut-bas triple copeau, reconnu comme un des plus efficient dans la technologie de coupe, pour couvrir les demandes d'une large gamme d'aciers difficiles et alliages exotiques.

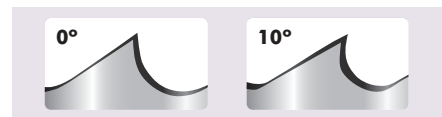
FORMES DES PAS DES DENTS

Le pas des dents est mesuré en nombre de dents par pouce. Dans les dents variables les deux numéros indiqués, sont le plus grand et plus petit nombre de dents par pouce et groupe.

DENTS À PAS RÉGULIER:	DENTS À PAS VARIABLE:
La distance entre les dents est constante sur toute la longueur de la lame. Idéal pour les coupes dans les matériaux massifs en machines de coupe avec une bonne fixation. Très effectif dans des aciers fortement alliés et alliages exotiques.	Le pas variable se base sur des groupes de dents de pas différents, qui se répètent à intervalle régulier sur toute la longueur de la lame. Cette conception a pour objectif de réduire la vibration et la résonance pendant la coupe. La coupe des parois fines et matériels en groupes ou paquets, ou avec une faible fixation sont des applications typiques pour les pas variables.

QUAND DOIT-ON UTILISER LES DENTS À PAS VARIABLE OU À PAS RÉGULIER ?

DENTS À PAS VARIABLE	DENTS À PAS RÉGULIER
<ul style="list-style-type: none"> • Aciers • Aciers inoxydables • Bronze 	<ul style="list-style-type: none"> • Laiton • Aluminium • Cuivre • Bois

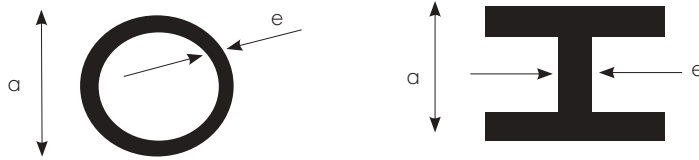


COMMENT IDENTIFIER LES DENTS D'UNE SCIE ?

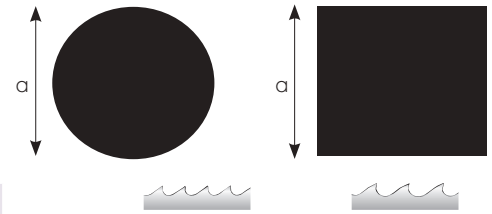
RÉGULIER	VARIABLE
<p>25,4 mm (1")</p>	<p>50,8 mm (2")</p>
10 Gorges = 10 RR	10 Gorges = 4/6

RECOMMANDATIONS POUR UN BON CHOIX DES DENTS

POUR TUBES ET PROFILÉS



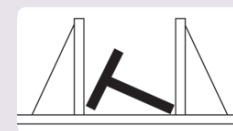
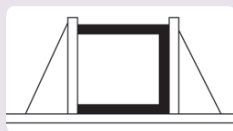
PIÈCES PLEINES



		DIMENSION α									
		20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
ÉPAISSEUR e	2	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
	3	14/18	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
	4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
	5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
	6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
	8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
	10	-	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
	12	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
	15	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
	20	-	-	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	3/4
	30	-	-	-	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
	50	-	-	-	-	-	-	4/5	3/4	2/3	2/3
80	-	-	-	-	-	-	-	3/4	2/3	2/3	
>100	-	-	-	-	-	-	-	-	2/3	1,5/2	

α mm	Régulier	α mm	Variable
<5	18	<10	14/18
5-10	14	10-20	10/14
10-30	10	15-40	8/12
30-50	8	25-50	6/10
50-80	6	35-70	5/8
80-120	4	40-90	5/6
120-200	3	50-120	4/6
200-400	2	80-180	3/4
300-700	1,25	130-350	2/3
>600	0,75	150-450	1,5/2
		200-600	1,1/1,6
		>500	0,75/1,25

FAÇON CORRECTE DE FIXER LES PIÈCES



VITESSE DE COUPE POUR SECTIONS DE 75 À 150 mm

MATÉRIAUX	RÉFÉRENCE H.I.A.	ÉQUIVALENT A.I.S.A.-S.A.E.	M.P.M.	MATÉRIAUX	RÉFÉRENCE H.I.A.	ÉQUIVALENT A.I.S.A.-S.A.E.	M.P.M.
ACIER AU CARBONE	F-111, F-112	1015-1025	95	INDÉFORMABLE	F-521	D-2, D-3	33
	F-113	1035	65		F-522	O-1	58
	F-114, F-115	1045-1055	60		-	D-7	25
		F-512, F-516	W-1	55	À CHOC	F-524	S-1
ALLIAGE GRANDE RÉSISTANCE	F-123	3435	60	F-525		-	60
	F-125	4135	70	-		S-2, S-5	40
	F-127, F-128	4340	65	TRAVAIL À CHAUD	F-524	H-20	60
	F-131, F-523	L-3	50		F-527	-	55
POUR RESSORTS	F-143	6150	60		F-528	L-S	55
	F-144	9225	60	F-537	H-13	58	
	CÉMENTÉ	F-151	1010	90	DE COUPE	F-531	F-3
F-153		3310	55	F-532		F-1	50
F-154		3415	58	RAPIDE	F-550-A	M-2	40
F-155		-	62		F-550-C	M-35	20
					F-552	T-1	35
ACIER INOXYDABLE	F-311, F-312	410-420	40	F-533	T-4	30	
	-	430	26	F-554	T-5	30	
	F-313	431	32	ALLIAGES		MONEL	22
	F-314	301-304	30			INCONEL	20
	F-321, F-322	343	32			HASTELLOY	20
	-	316	22			TITANE	20
	-	446	18				

Augmenter la vitesse de 10/20% pour sections inférieures à 75 mm. Ralentir la vitesse de 10/20% pour sections supérieures à 150 mm.

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL
6 mm x 0,65 mm (1/4" x 0,025")

QUALITÉ: M42 (8% Co)											
LONGUEUR mm	€	DENTS									
1.325	27,69	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>560</td> <td>6 HR</td> <td>Crochet 10°</td> </tr> <tr> <td>561</td> <td>10/14</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	560	6 HR	Crochet 10°	561	10/14	0°
Réf.	TPI		α								
560	6 HR		Crochet 10°								
561	10/14		0°								
1.425	29,14										
1.500	30,22										
1.680	32,81										
2.000	37,42										
2.370	42,13										
2.600	46,05										
2.700	47,50										
2.730	47,93										
2.760	48,38										
2.860	49,81										
2.900	50,38										
3.000	51,82										
3.100	53,26										
3.135	53,76										
3.300	56,13										
3.320	56,42										
3.353	56,90										
3.840	63,91										

6 mm x 0,90 mm (1/4" x 0,035")

QUALITÉ: M42 (8% Co)											
LONGUEUR mm	€	DENTS									
1.325	27,69	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>501</td> <td>6 HR</td> <td>Crochet 10°</td> </tr> <tr> <td>504</td> <td>10/14</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	501	6 HR	Crochet 10°	504	10/14	0°
Réf.	TPI		α								
501	6 HR		Crochet 10°								
504	10/14		0°								
1.425	29,14										
1.500	30,22										
1.680	32,81										
2.000	37,42										
2.370	42,13										
2.600	46,05										
2.700	47,50										
2.730	47,93										
2.760	48,38										
2.860	49,81										
2.900	50,38										
3.000	51,82										
3.100	53,26										
3.135	53,76										
3.300	56,13										
3.320	56,42										
3.353	56,90										
3.840	63,91										

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.
La longueur indique la longueur totale du ruban

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:

Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:

1 Pc. 1325 mm. Ref. 504 = 1 Pc. 1325 x 6,5 x 0,90 dent 10/14 Variable 0°

Pour des longueurs intermédiaires non tarifées
vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.


ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
560	6 HR Crochet 10°	216,05
561	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
501	6 HR Crochet 10°	216,05
504	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
560	6 HR Crochet 10°	432,10
561	10/14 0°	432,10

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
501	6 HR Crochet 10°	432,10
504	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

10 mm x 0,65 mm (3/8" x 0,025")

QUALITÉ: M42 (8% Co)											
LONGUEUR mm	€	DENTS									
1.137	24,98	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>512</td> <td>6 HR</td> <td>Crochet 10°</td> </tr> <tr> <td>510</td> <td>10/14</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	512	6 HR	Crochet 10°	510	10/14	0°
Réf.	TPI		α								
512	6 HR		Crochet 10°								
510	10/14		0°								
1.140	25,03										
1.300	27,33										
1.325	27,69										
1.340	27,92										
1.350	28,07										
1.500	30,22										
1.580	31,36										
1.660	32,53										
2.360	42,59										
2.640	46,63										
2.720	47,80										
2.800	48,93										
2.900	50,38										
2.945	51,02										
3.250	55,41										
3.300	56,13										
3.350	56,87										
3.353	56,90										
3.400	57,59										
3.800	63,34										

10 mm x 0,90 mm (3/8" x 0,035")

QUALITÉ: M42 (8% Co)																				
LONGUEUR mm	€	DENTS																		
1.137	24,98	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>511</td> <td>4 HR</td> <td>Crochet 10°</td> </tr> <tr> <td>911</td> <td>6 HR</td> <td>Crochet 10°</td> </tr> <tr> <td>513</td> <td>8 RR</td> <td>0°</td> </tr> <tr> <td>514</td> <td>10 RR</td> <td>0°</td> </tr> <tr> <td>516</td> <td>10/14</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	511	4 HR	Crochet 10°	911	6 HR	Crochet 10°	513	8 RR	0°	514	10 RR	0°	516	10/14	0°
Réf.	TPI		α																	
511	4 HR		Crochet 10°																	
911	6 HR		Crochet 10°																	
513	8 RR		0°																	
514	10 RR		0°																	
516	10/14		0°																	
1.140	25,03																			
1.300	27,33																			
1.325	27,69																			
1.340	27,92																			
1.350	28,07																			
1.500	30,22																			
1.580	31,36																			
1.660	32,53																			
2.360	42,59																			
2.640	46,63																			
2.720	47,80																			
2.800	48,93																			
2.900	50,38																			
2.945	51,02																			
3.250	55,41																			
3.300	56,13																			
3.350	56,87																			
3.353	56,90																			
3.400	57,59																			
3.800	63,34																			

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:

Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:

1 Pc. 2720 mm. Réf. 911 = 1 Pc. 2720 x 10 x 0,90 dent 6HR Crochet 10°



Pour des longueurs intermédiaires non tarifées

vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
512	6 HR Crochet 10°	216,05
510	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
512	6 HR Crochet 10°	432,10
510	10/14 0°	432,10

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
511	4 HR Crochet 10°	216,05
911	6 HR Crochet 10°	216,05
513	8 RR 0°	216,05
514	10 RR 0°	216,05
516	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)		
	DENTS	€
511	4 HR Crochet 10°	432,10
911	6 HR Crochet 10°	432,10
513	8 RR 0°	432,10
514	10 RR 0°	432,10
516	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL
13 mm x 0,65 mm (1/2" x 0,025")
QUALITÉ : M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.135	24,56	
1.138	24,56	
1.140	24,56	
1.300	26,89	
1.315	27,09	
1.320	27,17	
1.325	27,17	
1.330	27,24	
1.335	27,43	
1.340	27,43	
1.350	27,57	
1.360	27,73	
1.368	27,86	
1.370	27,86	
1.440	29,00	
1.450	29,00	
1.470	31,19	
1.605	31,19	
1.620	31,42	
1.625	31,56	
1.630	31,56	
1.638	31,60	
1.640	31,60	
1.645	31,69	
1.650	31,75	
1.660	31,98	
1.730	32,97	
1.735	33,18	
1.750	33,18	
1.755	33,33	
2.375	42,01	
2.390	42,32	
2.410	42,90	

Réf.	TPI	α
530	4 HR	Crochet 10°
531	6 HR	Crochet 10°
533	14 RR	0°
534	18 RR	0°
913	6/10	0°
535	8/12	0°
536	10/14	0°

Largeur 13x0,50 Epaisseur

Réf.	TPI	A
821*	10/14	0°
822*	10 RR	0°
823*	14 RR	0°
824*	18 RR	0°
825*	24 RR	0°

*Jusqu'à fin de stock

13 mm x 0,90 mm (1/2" x 0,035")
QUALITÉ : M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.130	24,89	
1.140	25,03	
1.325	27,69	
1.330	27,77	
1.460	29,64	
1.635	32,16	
1.638	32,21	
1.640	32,22	
1.645	32,31	
1.650	32,37	
1.750	33,82	
2.340	42,32	
2.375	42,83	
2.665	46,99	
3.300	56,13	
3.800	63,34	
5.445	87,04	
6.200	97,92	

Réf.	TPI	α
541	3 HR	Crochet 10°
542	4 HR	Crochet 10°
543	6 HR	Crochet 10°
544	8 RR	0°
545	10 RR	0°
546	14 RR	0°
548	6/10	0°
829	8/12	0°
547	10/14	0°

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:

Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:

1 Pc. 1650 mm. Ref. 545 = 1 Pc. 1650 x 13 x 0,90 dent 10RR Régulier

Pour des longueurs intermédiaires non tarifées vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.

ROULEAUX DE 15 MÈTRES
QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
541	3 HR Crochet 10°	216,05
542	4 HR Crochet 10°	216,05
543	6 HR Crochet 10°	216,05
544	8 RR 0°	216,05
545	10 RR 0°	216,05
546	14 RR 0°	216,05
547	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES
QUALITÉ: M42 (8% Co)

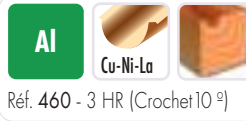
	DENTS	€
541	3 HR Crochet 10°	432,10
542	4 HR Crochet 10°	432,10
543	6 HR Crochet 10°	432,10
544	8 RR 0°	432,10
545	10 RR 0°	432,10
546	14 RR 0°	432,10
547	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

20 mm x 0,90 mm (3/4" x 0,035")

QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.363	28,24	
1.620	31,95	
1.645	32,31	
1.765	34,02	
2.000	37,42	
2.060	38,27	
2.090	38,71	
2.100	38,85	
2.225	40,65	
2.300	41,74	
2.350	42,45	
2.362	42,63	
2.375	42,83	
2.630	46,49	
2.825	49,31	
2.850	49,66	
2.970	51,39	
3.000	51,82	
3.100	53,98	
3.350	55,75	
3.425	57,95	
3.660	61,33	
3.830	63,77	
4.525	73,79	

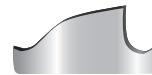


Réf. 460 - 3 HR (Crochet 10°)

Réf.	TPI	α
551	3 HR	Crochet 10°
552	4 HR	Crochet 10°
843	10 RR	0°
908	14 RR	0°
903	4/6	5°
904	5/8	0°
910	6/8	5°
907	6/10	0°
905	8/12	0°
906	10/14	0°



Réf.	TPI	α
723	5/7	Renforcées
724	8/11	Renforcées

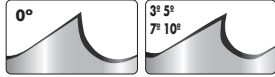


Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.

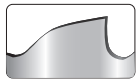


LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL
27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")
STANDARD

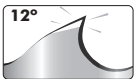
Qualité la plus courante
 Application: générale en production.
 Pour matériaux jusqu'à 1400 N/mm² (44 Hrc)


**STRUCTURES
 PROFILÉS/TUBES STRUCTURELS**

Dents plus larges et profondes.
 Pour tout type de pièces avec tension élevée, spécialement les poutres. Dents renforcées dans la partie postérieure augmentant la résistance de manière significative.


RENFORCÉES
MASTER

Est produite sur un design haut-bas triple copeau, reconnu comme un des plus efficient dans la technologie de coupe, pour couvrir les demandes d'une large gamme d'aciers difficiles et alliages exotiques.



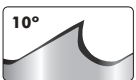
Pièces pleines
 rondes et carrées

ALUMINIUM/BOIS

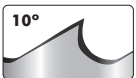
Spécial pour aluminium, matériaux non ferreux, et bois.

ANTI-USURE

Pour aciers haute résistance. Barres chromées, acier inoxydable, (Dureté maximale 1600 N/mm² ou 50 Hrc)



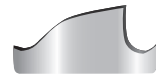
Pièces pleines
 rondes et carrées

WOODCUT

QUALITÉ:
M42 (8% Co)
M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD		STRUCTURES, PROFILÉS TUBES STRUCTURELS	
	€	DENTS	€	DENTS
2.000	36,83		38,15	
2.070	36,83		38,15	
2.080	42,06		43,56	
2.150	42,06		43,56	
2.370	42,06		43,56	
2.450	42,38		43,89	
2.460	43,35		44,91	
2.480	44,63		46,23	
2.550	44,63		46,23	
2.600	45,34		46,97	
2.700	46,78		48,45	
2.750	47,49		49,19	
2.765	47,70		49,41	
2.825	48,56		50,31	
2.845	50,28		52,09	
2.850	50,28		52,09	
2.945	50,28		52,09	
3.010	53,62		55,55	
3.100	53,62		55,55	
3.180	53,62		55,55	
3.420	57,07		59,13	
3.505	58,28		60,38	
3.660	58,28		60,37	
3.857	63,31		65,58	
4.100	66,78		69,17	
4.250	68,93		71,40	
4.570	73,50		76,13	
4.870	77,78		80,57	
5.000	79,63		82,50	

Réf.	TPI	α
916	2 HR	Crochet 10°
918	3 HR	Crochet 10°
914	4 HR	Crochet 10°
915	6 HR	Crochet 10°
923	8 RR	0°
972	10 RR	0°
973*	14 RR	0°
927	2/3	10°
928	3/4	10°
929	4/6	7°
975	5/8	3°
989	6/8	5°
970	6/10	0°
971	8/12	0°
969	10/14	0°

Réf.	TPI	α
715	3/4	Renforcées
152	4/6	Renforcées
717	5/7	Renforcées
719	8/11	Renforcées



Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.

* Les dents 14RR sont recommandées pour la coupe des Panneaux Sandwich.

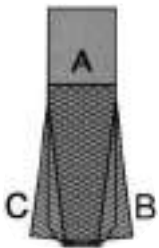

**LAMES DE SCIE À RUBAN À PLAQUETTE CARBURE
 PVP / Mètre Soudé.**

	1,4/2,0	€	2/3	€	3/4	€
27x0,90			1003	90,56	1006	111,25
34x1,10	1001	88,46	1004	99,52	1007	126,29
41x1,30	1002	91,23	1005	105,85	1008	134,44

Lame adaptée pour des sections jusque 700mm dans des matières dures et problématiques.

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")

QUALITÉ:	M42 (8% Co)		M42 (8% Co)		M51 (10% Co)																															
	MASTER		ALUMINIUM/BOIS		ANTI-USURE																															
	€	DENTS	€	DENTS	€	DENTS																														
LONGUEUR mm																																				
2.000	44,21	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>729</td> <td>2/3</td> <td>12°</td> </tr> <tr> <td>728</td> <td>3/4</td> <td>12°</td> </tr> <tr> <td>730</td> <td>4/6</td> <td>12°</td> </tr> </tbody> </table> 	Réf.	TPI	α	729	2/3	12°	728	3/4	12°	730	4/6	12°	36,83	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>470</td> <td>2 HR</td> <td>Crochet 10°</td> </tr> <tr> <td>471</td> <td>3 HR</td> <td>Crochet 10°</td> </tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	470	2 HR	Crochet 10°	471	3 HR	Crochet 10°	45,49	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>205</td> <td>3/4</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>206</td> <td>4/6</td> <td>10°</td> </tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	205	3/4	10°	206	4/6	10°
Réf.	TPI		α																																	
729	2/3		12°																																	
728	3/4		12°																																	
730	4/6		12°																																	
Réf.	TPI		α																																	
470	2 HR		Crochet 10°																																	
471	3 HR		Crochet 10°																																	
Réf.	TPI		α																																	
205	3/4		10°																																	
206	4/6		10°																																	
2.070	44,21		36,83	45,49																																
2.080	50,46		42,06	51,92																																
2.150	50,46		42,06	51,92																																
2.370	50,46		42,06	51,92																																
2.450	50,85		42,38	52,32																																
2.460	52,02		43,35	53,52																																
2.480	53,55		44,63	55,09																																
2.550	53,55		44,63	55,09																																
2.600	54,41	45,34	55,97																																	
2.700	56,13	46,78	57,75																																	
2.750	56,99	47,49	58,63																																	
2.765	57,24	47,70	58,89																																	
2.825	58,26	48,56	59,94																																	
2.845	60,33	50,28	62,07																																	
2.850	60,33	50,28	62,07																																	
2.945	60,33	50,28	62,07																																	
3.010	64,36	53,62	66,21																																	
3.100	64,36	53,62	66,21																																	
3.180	64,36	53,62	66,21																																	
3.420	68,48	57,07	70,46																																	
3.505	69,94	58,28	71,96																																	
3.660	69,94	58,28	71,96																																	
3.857	75,96	63,31	78,15																																	
4.100	80,14	66,78	82,45																																	
4.250	82,71	68,93	85,09																																	
4.570	88,18	73,50	90,73																																	
4.870	93,33	77,78	96,03																																	
5.000	95,56	79,63	98,32																																	

34 mm x 0,90 mm (1-1/4" x 0,035")

QUALITÉ:	M2 (HSS)										
WOOD CUT											
LONGUEUR mm	€	DENTS									
3.505	65,40	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Réf.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>939</td> <td>1,14</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>940</td> <td>2</td> <td>10°</td> </tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	939	1,14	10°	940	2	10°
Réf.	TPI		α								
939	1,14		10°								
940	2		10°								
4.530	84,53										
4.600	85,84										
4.680	87,33										
5.150	96,10										
5.200	97,03										
5.220	97,41										
5.430	101,32										
5.620	104,87										
5.780	107,85										
6.110	114,01										
6.140	114,57										
6.170	115,13										
6.200	115,69										
6.300	117,56										
7.140	133,23										
7.200	134,35										
7.300	136,22										
7.800	145,55										

Le prix du ruban est déterminé par la longueur, la largeur et la qualité. Le type de dent n'influe pas sur le prix.

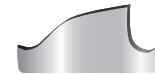
* Pour la coupe de l'acier inox, il est important de:

- 1- Bien sélectionner la qualité de la lame.
- 2- Bien sélectionner les dents en fonction de la section du matériel à couper.
- 3- Réduire la vitesse de coupe au minimum, à 28 - 30 mètres/min.

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL
34 mm x 1,10 mm (1-1/4" x 0,042")

QUALITÉ: M42 (8% Co)
M42 (8% Co)

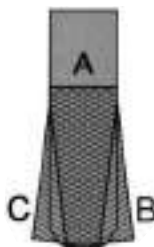
LONGUEUR mm	STANDARD		STRUCTURES	
	€	DENTS	€	DENTS
3.180	71,47		71,47	
3.505	77,89		77,89	
3.720	82,13		82,13	
4.100	89,65		89,65	
4.115	89,94		89,94	
4.520	97,94	Réf. TPI α	97,94	Réf. TPI α
4.570	98,93	944 1,14 HR Crochet 10°	98,93	160 2/3 Renforcées
4.640	100,33	947 1,25 HR Crochet 10°	100,33	161 3/4 Renforcées
4.800	103,47	949 2 HR Crochet 10°	103,47	162 4/6 Renforcées
4.860	104,66	960 2/3 10°	104,66	727 5/7 Renforcées
4.990	107,25	961 3/4 10°	107,25	725 8/11 Renforcées
5.070	108,82	962 4/6 7°	108,82	
5.145	110,30	966 5/8 0°	110,30	
5.240	112,18	967 6/10 0°	112,18	
5.270	112,77	948 8/12 0°	112,77	
5.334	114,04		114,04	
5.400	115,33		115,33	
5.620	119,69		119,69	
5.734	121,93		121,93	
5.970	129,59		129,59	
6.070	131,56		131,56	
6.750	145,02		145,02	
6.900	147,99		147,99	



Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.


QUALITÉ: M42 (8% Co)
M51 (10% Co)

LONGUEUR mm	MASTER		ANTI-USURE	
	€	DENTS	€	DENTS
3.180	85,75		88,22	
3.505	93,45		96,15	
3.720	98,54		101,38	
4.100	107,58		110,68	
4.115	107,94		111,06	
4.520	117,53	Réf. TPI α	120,92	Réf. TPI α
4.570	118,72	761 3/4 12°	122,15	201 2/3 10°
4.640	120,38	784 4/6 12°	123,85	202 3/4 10°
4.800	124,16		127,74	203 4/6 10°
4.860	125,58		129,20	
4.990	128,68		132,40	
5.070	130,58		134,35	
5.145	132,37		136,19	
5.240	134,62		138,50	
5.270	135,31		139,22	
5.334	136,85		140,79	
5.400	138,40		142,39	
5.620	143,62		147,76	
5.734	146,32		150,54	
5.970	155,52		160,00	
6.070	157,88		162,44	
6.750	174,01		179,03	
6.900	177,58		182,71	



LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

41 mm x 1,30 mm (1-1/2" x 0,050")



QUALITÉ: **M42 (8% Co)**

LONGUEUR mm	STANDARD																			
	€	DENTS																		
4.115	124,61	<table border="1"> <thead> <tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>941</td><td>1,14HR</td><td>10°</td></tr> <tr><td>977</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr> <tr><td>978</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr> <tr><td>979</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr> <tr><td>998</td><td>5/8</td><td>3°</td></tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	941	1,14HR	10°	977	2/3	10°	978	3/4	10°	979	4/6	7°	998	5/8	3°
Réf.	TPI		α																	
941	1,14HR		10°																	
977	2/3		10°																	
978	3/4		10°																	
979	4/6		7°																	
998	5/8		3°																	
4.170	126,17																			
4.570	137,45																			
4.670	140,26																			
4.870	145,92																			
5.030	150,40																			
5.040	150,70																			
5.070	151,55																			
5.145	153,66																			
5.334	159,01																			
5.400	160,85																			
5.450	162,27																			
5.734	170,26																			
5.800	172,12																			
5.920	175,55																			
6.096	178,75																			
6.200	183,41																			
6.300	186,24																			
6.480	191,31																			
6.600	194,69																			
6.700	197,50																			
6.900	203,14																			
7.100	208,79																			

54 mm x 1,30 mm (2" x 0,050")



QUALITÉ: **M42 (8% Co)**

LONGUEUR mm	STANDARD													
	€	DENTS												
6.000	237,95	<table border="1"> <thead> <tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>994</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr> <tr><td>995</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr> <tr><td>599</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	994	2/3	10°	995	3/4	10°	599	4/6	7°
Réf.	TPI		α											
994	2/3		10°											
995	3/4		10°											
599	4/6		7°											
7.200	283,01													
7.239	284,48													
7.400	290,53													
7.545	295,97													
7.600	298,04													
7.830	306,66													
7.940	310,81													
8.077	315,95													
8.128	317,86													
8.325	325,27													
8.800	343,12													
9.080	353,61													
9.398	365,57													

54 mm x 1,60 mm (2" x 0,063")



QUALITÉ: **M42 (8% Co)**

LONGUEUR mm	STANDARD																
	€	DENTS															
6.000	265,74	<table border="1"> <thead> <tr><th>Réf.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>523</td><td>1,4/2</td><td>10°</td></tr> <tr><td>996</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr> <tr><td>997</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr> <tr><td>525</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr> </tbody> </table>	Réf.	TPI	α	523	1,4/2	10°	996	2/3	10°	997	3/4	10°	525	4/6	7°
Réf.	TPI		α														
523	1,4/2		10°														
996	2/3		10°														
997	3/4		10°														
525	4/6		7°														
7.200	316,21																
7.239	317,83																
7.400	324,56																
7.545	330,60																
7.600	332,91																
7.830	342,49																
7.940	347,10																
8.077	352,81																
8.128	354,93																
8.325	363,16																
8.800	383,01																
9.080	394,67																
9.398	407,95																



LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL
67 mm x 1,60 mm (2-5/8" x 0,063")
80 mm x 1,60 mm (3" x 0,063")

M42 (8% Co)
STANDARD
DENTS

Réf.	TPI	α
932	1,25 HR	Crochet 10°
933	2 HR	Crochet 10°
934	0,75/1,25	10°
935	1,1/1,6	10°
936	1,5/2	10°
937	2/3	10°
938	3/4	10°

PRIX x MÈTRE

57,54 €

PRIX x SOUDURE

23,27 €

M42 (8% Co)
STANDARD
DENTS

Réf.	TPI	α
985	0,75	Crochet 10°
987	0,75/1,25	10°
988	1,1/1,6	10°
999	1,5/2	10°
993	2/3	10°

PRIX x MÈTRE

69,65 €

PRIX x SOUDURE

37,16 €
COMMENT RÉALISER UNE COMMANDE:

indiquer la longueur en mm et la référence

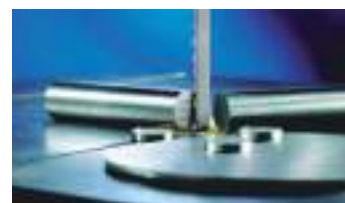
COMMENT CALCULER LE PVP D'UNE LAME:

Longueur totale en mètres x (PVPxmètre)+(PVPx soudure)=PVP

ROULEAUX DE LAMES DE SCIES À RUBAN EN ACIER AU CARBONE

ROULEAUX DE 30 MÈTRES


APPLICATIONS:

 Bois
 Métaux non ferreux, aluminium, cuivre, laiton
 Aciers doux

DENTS PAR POUCE

DIMENSIONS	TPI	3	4	6	8	10	14	18	24	€
	RÉFÉRENCE									
6 x 0,65			436	401	402	403	404	405	406	127,89*
8 x 0,65			440	408	409	410	411	412	413	130,66*
10 x 0,65	477		414	415	416	417	418	419	439	131,10*
13 x 0,65			420	421	422	423	424	425	476	140,69*
16 x 0,65			426		427					183,85*
16 x 0,80	448		449	450	481	482	451			246,33*
20 x 0,80			442	485	486	487	488	489		266,10*
25 x 0,90	496		491	437	493	452	495			275,67*

*Jusqu'à fin de stock

Les rouleaux sont vendus complets.

LAMES DE SCIES À RUBAN INOX POUR L'AGRO-ALIMENTAIRE



Pour couper la viande fraîche avec les os et les produits congelés.



Pour couper la viande fraîche sans os.

HALFMOON

Scie à ruban

Jaune

LONGUEUR mm	13 x 0,50		16 x 0,50		16 x 0,55		19 x 0,50		19 x 0,55	
	€		€		€		€		€	
1.500	22,17		22,17		22,17		23,77		23,77	
1.550	22,55		22,55		22,55		24,20		24,20	
1.600	22,92		22,92		22,92		24,63		24,63	
1.625	23,13		23,13		23,13		24,90		24,90	
1.650	23,35		23,35		23,35		25,11		25,11	
1.750	24,09		24,09		24,09		25,96		25,96	
1.830	24,73	Réf. TPI 600 4RR	24,73	Réf. TPI 610 3RR 611 4RR	24,73	Réf. TPI 613 3RR 614 4RR	26,65	Réf. TPI 620 3RR 621 4RR	26,65	Réf. TPI 623 3RR 624 4RR
1.985	25,91		25,91		25,91		28,04		28,04	
2.000	26,01		26,01		26,01		28,14		28,14	
2.040	26,33		26,33		26,33		28,52		28,52	
2.120	26,92		26,92		26,92		29,21		29,21	
2.200	27,56		27,56		27,56		29,91		29,91	
2.350	28,68		28,68	HALFMOON 632	28,68	HALFMOON 634	31,19		31,19	
2.450	29,48		29,48		29,48		32,09		32,09	
2.500	29,85		29,85		29,85		32,51		32,51	
2.750	31,77		31,77		31,77		34,71		34,71	
2.920	33,05		33,05		33,05		36,20		36,20	
3.150	34,86		34,86		34,86		38,22		38,22	
3.250	35,61		35,61		35,61		39,08		39,08	
3.500	37,52		37,52		37,52		41,26		41,26	
3.690	38,97		38,97		38,97		42,91		42,91	

LAMES DE SCIES À RUBAN EN CARBURE DE TUNGSTÈNE



LA LAME REMGRIT: LA RÉPONSE AUX PROBLÈMES
ACTUELS DANS LES MATÉRIAUX DIFFICILES

SPÉCIFIQUEMENT RECOMMANDÉ POUR CAOUTCHOUCS, PLASTIQUES, POLYMÈRES...



CARACTÉRISTIQUES

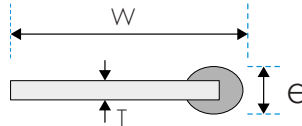
- * Particules de carbure fixées à la lame
- * Durabilité, rendement et vie utile exceptionnels, en matériaux abrasifs et résistants
- * Réversible: Vie utile supérieure
- * Les scies de tranchant continu type C doivent être utilisées sur des machines avec des galets d'au moins 600 mm de diamètre. Les galets plus petits engendrent une durée de vie inférieure de la lame.

TYPES DE TRANCHANTS

D: Discontinu
C: Continu

TAILLES DE GRAINS

M: Moyen 200-300μ
G: Gros 425-600μ



TRANCHANT DISCONTINU

	DIMENSIONS		e	Tranchant	Grain	€ mètre soudé
	WxT"	WxT mm				
308	1/4x0,020"	6x0,51	1,30	D	M	43,57 *
322	3/8x0,025"	10x0,64	1,45	D	M	43,57 *
335	1/2x0,020"	13x0,51	1,30	D	M	43,57 *
330	1/2x0,025"	13x0,64	1,45	D	M	43,57 *
341	3/4x0,032"	19x0,81	1,60	D	M	53,22 *
350	1"x0,035"	25x0,89	1,95	D	M	53,22 *
351	1"x0,035"	25x0,89	2,30	D	G	53,22 *
362	1 1/4"x0,035"	32x0,89	2,30	D	G	61,98 *
374	1 1/2"x0,042"	38x1,07	2,50	D	G	61,98 *

*Jusqu'à fin de stock

TRANCHANT CONTINU

	DIMENSIONS		e	Tranchant	Grain	€ mètre soudé
	WxT"	WxT mm				
310	1/4x0,020"	6x0,51	1,30	C	M	43,57 *
328	3/8x0,025"	10x0,64	1,45	C	M	43,57 *
337	1/2x0,020"	13x0,51	1,30	C	M	43,57 *
333	1/2x0,025"	13x0,64	1,45	C	M	43,57 *
346	3/4x0,032"	19x0,81	1,60	C	M	53,22 *
356	1x0,035"	25x0,89	1,68	C	M	53,22 *
363	1 1/4"x0,035"	32x0,89	2,50	C	G	61,98 *

*Jusqu'à fin de stock

RECOMMANDATIONS DE COUPE:

1. Si un matériel spécifique ne se trouve pas dans la liste, sélectionner les conditions d'un autre semblable.
2. Commencez à couper à vitesse réduite, augmenter la vitesse de la lame jusqu'à arriver à la coupe optimale.
3. Les matériaux de grande épaisseur ont besoin d'une vitesse plus lente et d'une vitesse d'avance plus élevée.
4. Les matériaux de petite épaisseur se coupent à vitesse élevée et avance modérée.
5. Pour la coupe de métaux, un copeau fin et fibreux évidence une vitesse et avance appropriées.
6. Le refroidissement est essentiel pour couper les métaux et est recommandé pour la céramique, le verre et les matériaux similaires.

* Précaution: Lors de la coupe de ces produits, utiliser aspirateurs et masque respiratoire pour protéger la respiration.

D: Discontinu



* Tranchant discontinu type D pour des coupes supérieures à 6mm d'épaisseur. Parfait pour des matériaux non métalliques comme le caoutchouc, la fibre de verre...

C: Continu



* Tranchant continu type C, pour de coupes inférieures à 6mm d'épaisseur. Parfait pour des céramiques dures, métaux durcis, aciers inoxydables, duplex, Titane et alliages de nickel

SÉLECTION ET APPLICATIONS DES LAMES DE SCIES AU CARBURE

CONDITIONS DE COUPE

GROUPE	MATÉRIAUX	Vitesse m. / min.	Refroidissement	Tranch.	GRAIN RECOMMANDÉ	
					Moyen	Gros
ACIERS / MÉTAUX	ACIERS DURCIS	45-90	Oui	C		●
	HASTELLOY™	36-106	Oui	C		●
	ACIER INOXYDABLE	45-150	Oui	C	●	●
	FONTE	45-106	Oui	D		●
	TITANE	45-120	Oui	C		●
CONSTRUCTION	CÉRAMIQUE BASSE DENSITÉ	150-450	Non	C	●	
	CÉRAMIQUE HAUTE DENSITÉ	60-360	Non	C	●	
	CARBONE ET GRAPHITE	1000-1200	Non	C		●
	ARDOISE	45-180	Non	C	●	●
	MARBRE	90-150	Oui	C	●	●
	VERRE	150-300	Oui	C	●	
PLASTIQUES, CAOUTCHOUCS ET COMPOSÉS	MÉTHACRYLATE	300-900	Non	C	●	
	MOUSSE	90-210	Non	D	●	
	FIBRE DE VERRE / CARBONE	1200-1800	Non	D	●	
	PLASTIQUE RENFORCÉ / ÉPOXY	300-900	Non	D	●	
	CAOUTCHOUC RENFORCÉ (PNEU- MATIQUES)	360-900	Oui	D		●

RAYON MINI EN FONCTION DE LA LARGEUR

Largeur de ruban	Rayon mini (mm.)
1/4 - 6	12,70
3/8 - 10	27
1/2 - 12	44,50
3/4 - 19	102
1" - 25	140
1 1/4 - 32	240
1 1/2 - 38	318

Le rayon change avec le type et l'épaisseur du matériel, l'avance et point d'appui. Ce tableau se base sur une coupe dans un métal de 25 mm. d'épaisseur.

● Grain recommandé
















NETTOYAGE DU RUBAN

*Si on utilise la scie pour couper des matériaux collants avec tendance à s'agglutiner sur le tranchant, il convient de la nettoyer avec une brosse en métal, pendant que la scie tourne lentement.

*On peut également utiliser du dissolvant pour la nettoyer.

EVALUATION DES RÉCLAMATIONS

	<p>FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LE DOS</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guides arrières du dos défectueux (ils écrasent le dos) • Le dos de la lame est en contact avec le bord des galets. • Excès de tension au montage des scies dans les volants de la machine. <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	  
	<p>FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LA DENTURE</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux. • Pas de la denture trop grand: vibrations. • Avance trop importante relativement à la vitesse de la lame. <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	
	<p>BAVURE SUR LE DOS</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guide du dos défectueux. • Le dos de la scie est en contact avec le bord des galets. <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	
	<p>RAYURE PROFONDE SUR LES CÔTÉS DE LA LAME</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guides latéraux défectueux. • Guides latéraux avec un ajustage excessif. • Copeaux entre la lame et les galets. <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	 
	<p>DENTURE ÉCRASÉE OU CASSÉE</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux. • Pas de la denture trop grand: vibrations. • Vitesse de la lame non adaptée au type de matériel (trop élevée). • Le matériel est mal fixé et bouge durant la coupe. <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	
<p>RUPTURE PROPRE À LA SOUDURE</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Défaut de fabrication: soudure mal réalisée. <p>RÉCLAMATION PERTINENTE</p>		
	<p>LAME CASSÉE, DENTURE EN SENS OPPOSÉ</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Guides latéraux trop serrés. • Bras des guides trop éloignés du matériel à couper. • Non alignement entre les volants et les groupes de guides. <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	
<p>COUPE TORDUE</p>	<p>Causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Usure naturelle des dents. • L'avance et la vitesse de la lame ne sont pas en phase pour le type de matériel à couper. • L'avoyage de la denture frotte contre les côtés des guides <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>		

SCIES À MAIN



BLUE-MASTER®
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

LAME DE SCIE À MAIN

BI-MÉTAL


HSS

- Dents en HSS, grande résistance à la casse.
- Corps en Acier.
- Rendement élevé dans tout type de matériel inox inclus.


 100 Unités
 Réf. 1224ULBM

 10 Unités
 Réf. 1224ULBM10

 2 Unités
 Réf. 1224UL2

BI-MÉTAL

	tpi				€/Unité
1224ULBM	24	100			2,43
1224ULBM-50	24	50			2,59
1224ULBM10	24		10		3,04
1224UL2	24			2	3,40

HSS FLEXIBLE


HSS

- Lame intégralement en HSS, très grande résistance à la casse.
- Rendement élevé dans tout type de matériel.


 10 Unités
 Réf. 1224BF10

 2 Unités
 Réf. 1224BF2

HSS FLEXIBLE

	tpi				€/Unité
1214UL	14	100			2,48
1218UL	18	100			2,43
1224BF	24	100			2,43
1232UL	32	100			2,43
1224BF10	24		10		3,04
1224BF2	24			2	3,40

ACIER AU CARBONE


 100 Unités
 Réf. 65FH

 10 Unités
 Réf. 65FH10

 2 Unités
 Réf. 65FH2

ACIER AU CARBONE

	tpi				€/Unité
65FH	24	100			1,48
65FH-50	24	50			1,57
65FH10	24		10		1,84
65FH2	24			2	2,07

ÉCONOMIQUE

	tpi				€/Unité
67FH	24	100			0,47

LAMES EN ACIER AU CARBONE DOUBLE TRANCHANT POUR PLOMBIERS



2 Unités
Réf. 66FH2

Réf. 66FHP



Réf. 66FH



ACIER AU CARBONE				
	tpi			€/Unité
66FHP	24	100		1,80
66FH	24	100		0,84
66FH2	24		2	1,52

ENSEMBLES MIXTES DE LAMES DE SCIES À MAIN



1 Ud - Réf. 1224ULBM - HSS BIMÉTAL
1 Ud - Réf. 1224BF - HSS FLEXIBLES

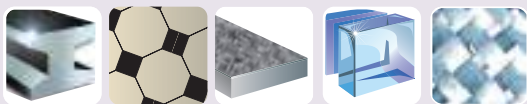
ULBF2 3,40 €/2U.



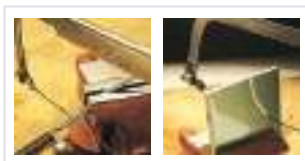
1 Ud - Réf. 1224ULBM - HSS BI-MÉTAL
1 Ud - Réf. 65FH ACIER AU CARBONE

ULFH2 5,25 €/2U.

BAGUETTES ET LAMES DE SCIE À GRAINS DE CARBURE



- Tranchant en poudre de carbure de tungstène électrodéposé, spécialement conçu pour les matériaux non métalliques.
- Coupe précise et propre.
- Coupe dans les deux directions (en avant et en arrière).
- S'adapte sur les montures standards (300mm).



1 Unité Réf. RS 12 CH-S



10 Unités Réf. HS 12 CH



1 Unité Réf. HS 12 CH-S

BAGUETTE POUR COUPES COURBES

	L mm			€/Unité
RS 12 CH	300	10 U		6,71
RS 12 CH-S	300		1 U	7,58


LAMES DE SCIE POUR COUPES DROITES


	L mm			€/Unité
HS 12 CH	300	10 U		8,48
HS 12 CH-S	300		1 U	9,32

LAMES DE SCIE ALTERNATIVE POUR MACHINE (HSS-M2)
HSS

- Fabrication en HSS - spécial pour scies, meilleure durabilité et rendement.
- Scie résistante aux impacts.
- Longue durée et capacité maximale de coupe en travaux multiples.
- Pour coupes dans tout type de matériel.



	DIMENSIONS mm	tpi 	SOM €/Unité
SOM3002506	300x25x1,2	6	16,45
SOM3002508	300x25x1,2	8	16,45
SOM3002510	300x25x1,2	10	16,45
SOM3002514	300x25x1,2	14	16,45
SOM3502510	350x25x1,6	10	21,42
SOM3502514	350x25x1,6	14	21,42
SOM3503006	350x32x1,6	6	25,01
SOM3503008	350x32x1,6	8	25,01
SOM3503010	350x32x1,6	10	25,01
SOM3503014	350x32x1,6	14	25,01
SOM4003204	400x32x1,6	4	28,00
SOM4003206	400x32x1,6	6	28,00
SOM4003208	400x32x1,6	8	28,00
SOM4003210	400x32x1,6	10	28,00
SOM4003214	400x32x1,6	14	28,00
SOM4503204	450x32x1,6	4	30,84
SOM4503206	450x32x1,6	6	30,84
SOM4503208	450x32x1,6	8	30,84
SOM4503210	450x32x1,6	10	30,84
SOM4503214	450x32x1,6	14	30,84
SOM4504004	450x40x2,0	4	43,26
SOM4504006	450x40x2,0	6	43,26

	DIMENSIONS mm	tpi 	SOM €/Unité
SOM4504008	450x40x2,0	8	43,26
SOM4504010	450x40x2,0	10	43,26
SOM5004004	500x40x2,0	4	56,00
SOM5004006	500x40x2,0	6	56,00
SOM5004008	500x40x2,0	8	56,00
SOM5004010	500x40x2,0	10	56,00
SOM5505004	550x50x2,5	4	77,16
SOM5505006	550x50x2,5	6	77,16
SOM5505008	550x50x2,5	8	77,16
SOM5505010	550x50x2,5	10	77,16
SOM6005004	600x50x2,5	4	85,02
SOM6005006	600x50x2,5	6	85,02
SOM6005008	600x50x2,5	8	85,02
SOM6005010	600x50x2,5	10	85,02
SOM6505004	650x50x2,5	4	104,17
SOM6505006	650x50x2,5	6	104,17
SOM6505008	650x50x2,5	8	104,17
SOM6505010	650x50x2,5	10	104,17
SOM7005004	700x50x2,5	4	112,45
SOM7005006	700x50x2,5	6	112,45
SOM7005008	700x50x2,5	8	112,45
SOM7005010	700x50x2,5	10	112,45

MONTURES DE SCIES

ASYH2015

- Monture professionnelle de luxe
- Lame à changement rapide
- Tension élevée: réduit les vibrations et la rupture des lames
- Magasin pour les lames
- Manche renforcé et ergonomique
- Inclut une lame de scie bimétal 300 mm

26,77 €

ASYH99

- Qualité professionnelle
- Manche aluminium
- Rangement pour 10 lames
- Inclut une lame de scie bimétal 300 mm

19,14 €

ASYH2009

- Monture standard
- Monture rigide et rectangulaire en acier
- Inclut une lame de scie bimétal 300 mm

16,02 €

ASYH2107

- Qualité professionnelle
- Manche renforcé, dessin ergonomique
- Monture complète en aluminium
- Inclut la lame de scie bimétal 150 mm (Réf. H2107)

8,18 €*

ASYH012

- Manche pour lames de scie
- Inclut la lame de scie bimétal 300 mm

10,36 €

*Jusqu'à fin des stocks

LAMES DE SCIES SAUTEUSES



BLUE-MASTER[®]
by *celessa*

CUTTING TECHNOLOGIES

SÉLECTEUR DE LAME DE SCIE SAUTEUSE

MÉTAUX							AUTRES MATÉRIEAUX								
INOX	Métaux en général	Tôle	Tôle en acier	Matériaux non ferreux (Cuivre, laiton)	Aluminium	Panneau Sandwich	Plastiques en général	Plexiglas	Fibre de verre	Tôle ondulée de fibrociment	Céramique	Béton	Verre	Carton Caoutchouc - Cuir	Plaques de plâtre

BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)

	4-30	
	4-30	
	4-30	
	3-60	
	6-30	
	6-60	
	6-60	
	6-60	
	8-75	
	3-100	
	4-100	
	6-100	
	4-200	
	3-40	

BOIS PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET RUGUEUSE)

	8-60	
	5-50	
	8-60	
	8-100	
	8-120	
	8-150	

BOIS CLASSICO (COUPE RUGUEUSE)

	2-15	
	4-20	4-20
	4-20	4-20
	5-60	

BOIS EXTRA-PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET PRÉCISE)

	3-10	3-10
	4-30	
	6-60	
	8-85	

MÉTAL CLASSICO

	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2
	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3
	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3
	3-6	3-6		3-6	3-6	
	2-20	2-20		2-20	2-20	
	3-15	3-15		3-15	3-15	
	1,5-10	1,5-10		1,5-10	1,5-10	3-15
	1,5-3	1,5-3		1,5-3	1,5-3	1,5-10 1,5-10
					1,5-65	1,5-3

MÉTAL EXTRA-PROFESSIONNEL

	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3
	2-60	2-60	2-60	2-60	2-60		2-6 2-6
	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3		1,5-3 1,5-3
	3-15	3-15	3-15	3-15	3-15		3-15 3-15 3-15
	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	2-65	1,5-3 1,5-3
	2-6	2-6	2-6	2-6	2-6	2-85	2-6 2-6

PANNEAU SANDWICH

	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	2-180	1,5-3 1,5-3
	1-3	1-3	1-3	1-3	1-3	2-210	1-3 1-3

MULTIFONCTIONS

	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	3-100 3-100		1,5-3 1,5-3
	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	3-100 3-100		

DIAMANT

							1-15 1-15 1-15		1-15 1-15
							1-15 1-15 1-15		1-15 1-15
							1-20 1-20 1-20		1-15 1-15
							1-20 1-20 1-20		1-20 1-20

CARBURE

							5-50		5-50
							1-5		1-5
							2-15	2-15	
							2-15	2-15	

LAMES NON DENTÉES

									1-100
									1-50

Scies

Rose

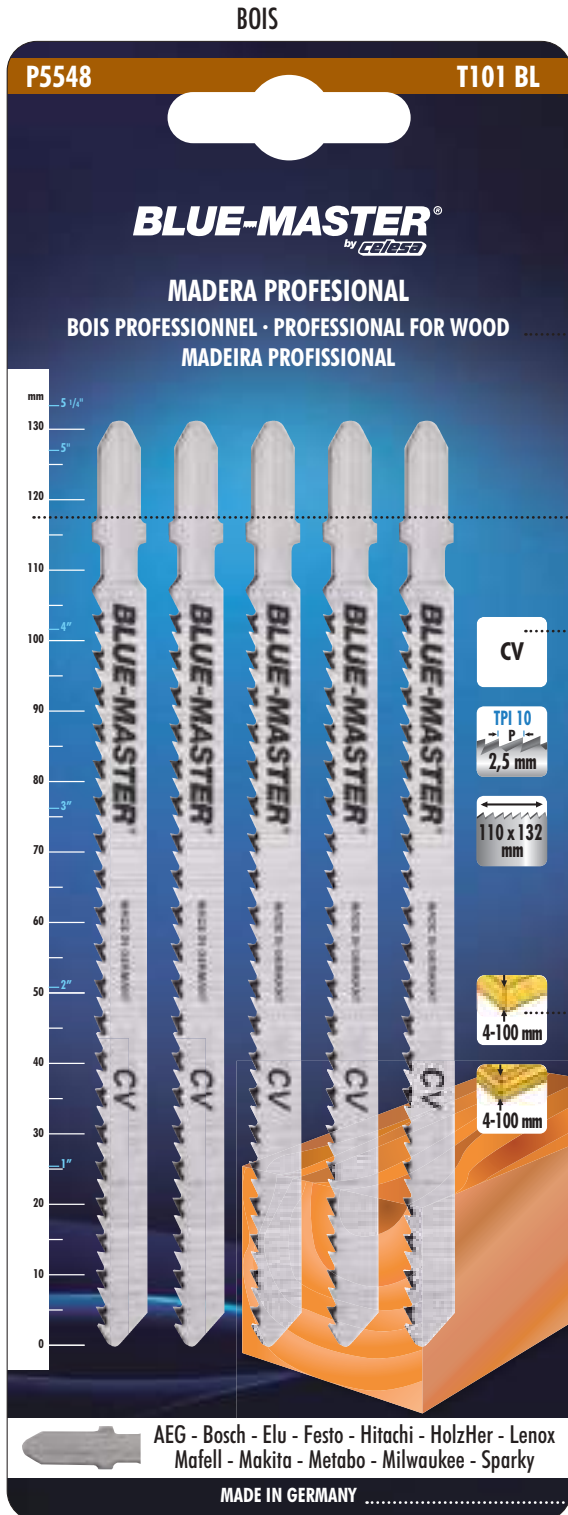
LAMES DE SCIE-Sauteuse BLUE-MASTER

La large gamme de lames de scie sauteuse BLUEMASTER répond aux exigences les plus élevées dans tout type d'applications, des bois massifs durs aux métaux durs en passant par les matériaux synthétiques.

Les technologies de production avancées et les normes de qualité exigées, permettent d'obtenir les meilleures performances pour toutes les applications, octroyant à la lame de scie sauteuse BLUEMASTER le leadership du marché.

Fabriquées avec les meilleures matières premières indiquées pour chaque application et conçu avec les géométries les plus adéquates pour obtenir la performance maximale dans chaque opération de coupe.

BLISTER DESCRIPTIF POUR LES LAMES DE SCIE-Sauteuse



BANDE D'IDENTIFICATION D'APPLICATION PAR COULEUR

- Bois
- Métal
- Multifonctions

TEXTE DESCRIPTIF DE L'APPLICATION

RÈGLE DE VÉRIFICATION DES DIMENSIONS

ICÔNES CARACTÉRISTIQUES DES LAMES DE SCIE SAUTEUSE

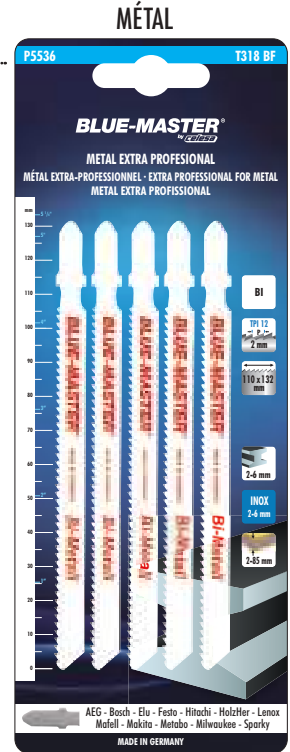
Matière employée pour la Fabrication
Caractéristiques de la denture
Dimensions

PICTOGRAMMES D'APPLICATIONS

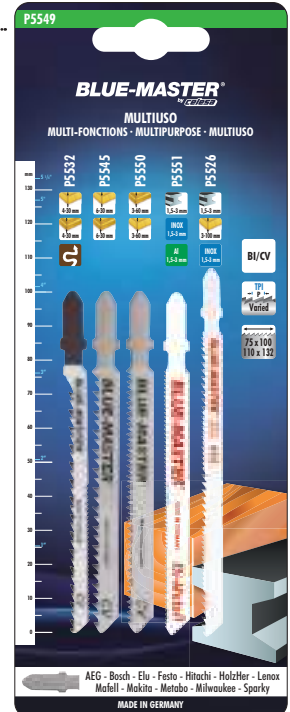
Matière

COMPATIBILITÉ MARQUES

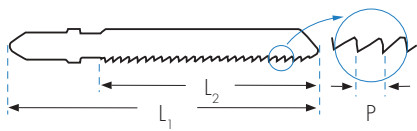
PAYS DE FABRICATION



MULTI-FONCTIONS



LAMES DE SCIE SAUTEUSE

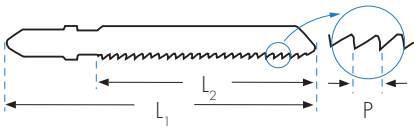


Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)						
Réf. P5543	-	T101 AO	TPI 20 P 1,3 mm	50 x 75 mm	CV	2-20 mm Blister 5u.: 10,38 €
Réf. P5501	Réf. 8001	T101 B	TPI 10 P 2,5 mm	75 x 100 mm	CV	4-30 mm Blister 5u.: 8,54 €
Réf. P5532	-	-	TPI 10 P 2,5 mm	75 x 100 mm	CV	4-30 mm Blister 5u.: 13,75 €
Coupe Double pour finition Extra-Fine.						
Réf. P5516	Réf. 8018	T101 BR	COUPE INVERSEE TPI 10 P 2,5 mm	75 x 100 mm	CV	4-30 mm Blister 5u.: 10,81 €
Coupe sans bavures (en haut)						
Réf. P5550	-	T101 AIF	TPI 12 P 2 mm	75 x 100 mm	CV	3-60 mm Blister 5u.: 10,84 €
Denture avec coupe en double sens pour coupes Extra-Fines.						
Réf. P5545	-	Premium	TPI 8 P 3 mm	75 x 100 mm	CV	6-30 mm Blister 5u.: 11,04 €
La meilleure lame pour couper le bois.						
Réf. P5502	Réf. 8002	T101 D	TPI 6 P 4 mm	75 x 100 mm	CV	10-45 mm Blister 5u.: 8,54 €

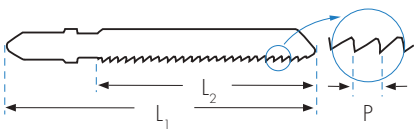
LAMES DE SCIE SAUTEUSE


Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
 Matell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**


Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)						
Réf. P5533	-	T101 DP (Épaisseur Spéciale 1,7mm)				 6-60 mm
						Blister 5u.: 11,73 €
Réf. P5542	-	T301 CD				 6-60 mm
						Blister 5u.: 11,98 €
Réf. P5544	-	T234 X				 1-80 mm
						Blister 5u.: 17,55 €
Réf. P5522	Réf. 8022	T301 D				 8-75 mm
						Blister 5u.: 11,79 €
Réf. P5555	-	T301 BCP				 3-100 mm
						Blister 5u.: 15,15 €
Réf. P5548	-	T101 BL				 4-100 mm
						Blister 5u.: 11,85 €
Réf. P5525	-	T301 DL				 6-100 mm
						Blister 5u.: 11,79 €
Réf. P5547	-	-				 4-200 mm
						Blister 5u.: 47,41 €

LAMES DE SCIE SAUTEUSE



Queue adaptée pour les machines suivantes:

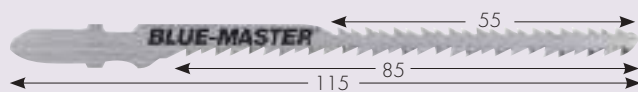
**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
-------------	------------	------------	-------	-----------------------	---------	--------------

BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)

Réf. P5552



Coupes courbes fermées.

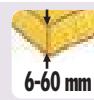
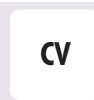
Blister 5u.: 22,88 €

BOIS PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET RUGUEUSE)

Réf. P5503

Réf. 8006

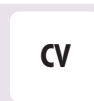
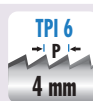
T144 D



Blister 5u.: 7,84 €

Réf. P5560

T144 DP (Plus rigide 1,7mm épaisseur)

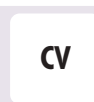
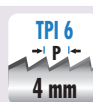


Blister 5u.: 9,68 €

Réf. P5504

Réf. 8007

T244 D

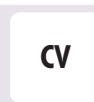


Blister 5u.: 8,88 €

Réf. P5553

Réf. 8024

~T344 D

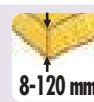
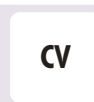
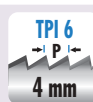


Blister 5u.: 10,69 €

Réf. P5554

Réf. 8080

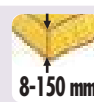
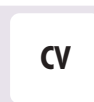
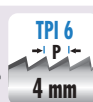
T344 D



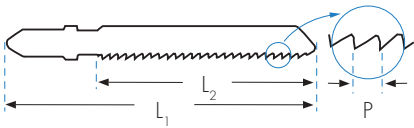
Blister 5u.: 14,04 €

Réf. P5561

SÉRIE EXTRA LONGUE T 1044 DP



Blister 5u.: 43,20 €

LAMES DE SCIE SAUTEUSE


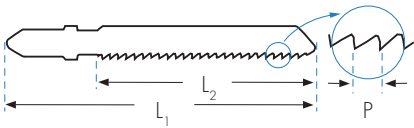
Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
 Matell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**


Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS CLASSICO (COUPE RUGUEUSE)							
Réf. P5506	Réf. 8004	T119 A		TPI 21 P 1,2 mm	 50 x 75 mm	CV	 2-15 mm 2-15 mm Blister 5u.: 5,36 €
Réf. P5507	Réf. 8005	T119 B		TPI 12 P 2 mm	 50 x 75 mm	CV	 4-30 mm 4-30 mm Blister 5u.: 5,14 €
Réf. P5508	Réf. 8015	T119 BO		TPI 12 P 2 mm	 50 x 75 mm	CV	 4-20 mm 4-20 mm Blister 5u.: 7,43 €
Réf. P5505	Réf. 8003	T111 C		TPI 8 P 3 mm	 75 x 100 mm	CV	 5-60 mm 5-60 mm Blister 5u.: 5,36 €
BOIS EXTRA-PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET PRÉCISE)							
Réf. P5541	-	T101 AIF		TPI 12 P 2 mm	 75 x 100 mm	BI	 2-30 mm 2-30 mm Blister 5u.: 18,92 €
Réf. P5531	Réf. 8025	T101 BF		TPI 10 P 2,5 mm	 75 x 100 mm	BI	 4-30 mm 4-30 mm Blister 5u.: 17,53 €
Réf. P5534	Réf. 8021	T144 DF		TPI 6 P 4 mm	 75 x 100 mm	BI	 5-50 mm 5-50 mm Blister 5u.: 15,32 €
Réf. P5540	-	T345 XF		TPI 6-12 P 2-4 mm	 110 x 132 mm	BI	 3-65 mm 3-65 mm Blister 5u.: 21,76 €

Denture progressive.

LAMES DE SCIE SAUTEUSE

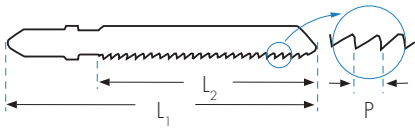


Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
MÉTAL CLASSICO						
Réf. P5511	Réf. 8012	T118 G	P 0,9 mm	50 x 75 mm	HSS	0,9-1,2 mm Al 0,9-1,2 mm Blister 5u.: 9,50 €
Réf. P5512	Réf. 8009	T118 A	P 1,2 mm	50 x 75 mm	HSS	1,5-3 mm Al 1,5-3 mm Blister 5u.: 8,97 €
Réf. P5513	Réf. 8010	T218 A	P 1,2 mm	50 x 75 mm	HSS	1,5-3 mm Al 1,5-3 mm Blister 5u.: 10,16 €
Réf. P5514	Réf. 8011	T118 B	P 2 mm	50 x 75 mm	HSS	3-6 mm Al 3-6 mm Blister 5u.: 8,97 €
Réf. P5519	Réf. 8008	T101 A	P 2 mm	75 x 100 mm	HSS	2-20 mm Al 2-20 mm Blister 5u.: 14,34 €
Réf. P5509	Réf. 8013	T127 D	P 3 mm	75 x 100 mm	HSS	3-15 mm Al 3-15 mm Blister 5u.: 11,14 €
Réf. P5559	-	T123 XF	P 1,2/2,5 mm	75 x 100 mm	HSS	1,5-10 mm Al 1,5-10 mm Blister 5u.: 15,33 €
Réf. P5520	Réf. 8016	T318 A	P 1,2 mm	110 x 132 mm	HSS	1,5-3 mm Al 1,5-3 mm Blister 5u.: 14,12 €

LAMES DE SCIE SAUTEUSE


Queue adaptée pour les machines suivantes:

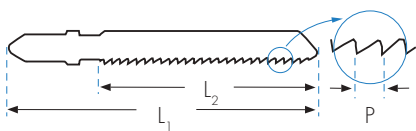
**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
 Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**


Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
MÉTAL EXTRA PROFESSIONNEL						
Réf. P5524	Réf. 8027	T118 AF	TPI 21 1,2 mm	50 x 75 mm	BI	INOX 1,5-3 mm Al 1,5-3 mm Blister 5u.: 11,28 €
Réf. P5523	Réf. 8028	T118 BF	TPI 12 2 mm	50 x 75 mm	BI	INOX 2-6 mm Al 2-6 mm Blister 5u.: 11,59 €
Réf. P5551	-	~T318 AF	TPI 21 1,2 mm	75 x 100 mm	BI	INOX 1,5-3 mm Al 1,5-3 mm Blister 5u.: 13,38 €
Réf. P5537	-	T127 DF	TPI 8 3 mm	75 x 100 mm	BI	INOX 3-15 mm Al 3-15 mm Blister 5u.: 14,59 €
Réf. P5535	Réf. 8019	T318 AF	TPI 21 1,2 mm	110 x 132 mm	BI	INOX 1,5-3 mm Al 2-65 mm Blister 5u.: 21,55 €
Réf. P5536	Réf. 8020	T318 BF	TPI 12 2 mm	110 x 132 mm	BI	INOX 2-6 mm Al 2-85 mm Blister 5u.: 21,55 €


PANNEAU SANDWICH

Réf. P5546	Réf. 8082	T718 BF	SANDWICH	TPI 18 1,4 mm	180 x 200 mm	BI	INOX 2-180 mm Al 1,5-3 mm Blister 5u.: 42,27 €
Réf. P5566		T 1018 AFP	SANDWICH	TPI 18 1,2 mm	230 x 250 mm	BI	INOX 2-210 mm Al 1-3 mm Blister 5u.: 50,52 €

LAMES DE SCIE SAUTEUSE



Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
-------------	------------	------------	-------	-----------------------	---------	--------------

MULTIFONCTIONS

Réf. P5526

Réf. 8017

-



Denture Variable.

Blister 5u.: 20,33 €

Réf. P5549



1Ud. 5532
1Ud. 5545
1Ud. 5550
1Ud. 5526

1Ud. 5551



Blister 5u.: 15,73 €



DIAMANT

Réf. JIG55/427

-

-



Etui souple 1u.: 42,03 €

Réf. JIG55/602

-

-



Etui souple 1u.: 42,03 €

Réf. JIG75/427

-

-

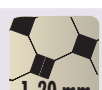


Etui souple 1u.: 47,50 €

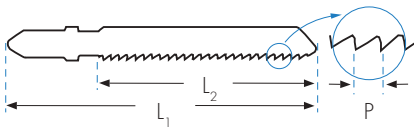
Réf. JIG75/602

-

-



Etui souple 1u.: 47,50 €

LAMES DE SCIE SAUTEUSE


Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
 Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky**


Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
CARBURE						
Réf. P5538	-	T141 HM	TPI 6 P 4,3 mm	75 x 100 mm		5-50 mm 5-50 mm Etui souple 1 u.: 18,37 €
Réf. P5539	-	T118 EHM	TPI 18 P 1,4 mm	50 x 75 mm		1-5 mm 1-5 mm Etui souple 3 uds.: 34,43 €
Réf. GJ12	Réf. 8040	T150 RIFF	Grain FIN	54 x 75 mm	Tungstène	2-15 mm 2-15 mm Etui souple 5 uds.: 17,36 €
Réf. GJ14	-	T130 RIFF	Grain GROS	54 x 75 mm	Tungstène	2-15 mm 2-15 mm Etui souple 5 uds.: 17,36 €



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
LAMES NON DENTÉES						
Réf. P5557	-	T313AW		127 x 152 mm	CV	1-100 mm Etui souple 1 u.: 56,31 €
Réf. P5558	-	T113A		75 x 100 mm	CV	1-50 mm Etui souple 1 u.: 23,86 €



















TABEAU D'ÉQUIVALENCES POUR LAMES DE SCIE SAUTEUSE

CODE CELESA	BOSCH	ASEIN	A.E.G.	MAKITA	LENOX	METABO	FESTO	HITACHI	ULTRA	STARRET
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)										
P5543	T101 AO	2113	373392	-	-	23651	S50/1,4	-	-	-
P5501	T101 B	2110	254061	P-04606	F 450 S	23624	S75/2,5	12501	8001	KGf108
P5532	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5516	T 101 BR	2114	346079	P-04662	F 450 SR	-	-	-	8018	KGf121
P5550	T 101 AIF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5545	T 301 CD	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5502	T 101 D	2170	275351	P-04612	F 416 SC	23635	-	12502	8002	KGf110
P5533	T 101 DP	2172	373080	-	-	23655	S75/4FS	-	-	-
P5542	T 301 CD	2150	-	-	-	23977	-	-	-	-
P5544	T 234 X	2105	-	-	-	-	-	-	-	-
P5522	T 301 D	-	-	-	F 410 S	-	-	-	8022	KGf120
P5555	T 301 BCP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5548	T 101 BL	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5525	T 301 DL	2180	346071	-	-	-	-	-	-	-
P5547	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5552	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET RUGUEUSE)										
P5503	T144 D	2360	213116	P-04640	F 406 S	23633	S75/4	12504	8006	-
P5560	T144 DP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5504	T244 D	2370	265654	P-04656	-	23649	S75/4K	12505	8007	-
P5553	~T344 D	-	-	-	-	-	-	-	8024	-
P5554	T344 D	-	-	-	-	-	-	-	8080	-
P5561	T 1044 DP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOIS CLASSICO (COUPE RUGUEUSE)										
P5506	T119 A	2400	274352	-	-	23630	-	-	8004	-
P5507	T119 B	2410	274353	P-04581	F 410 S	23631	-	-	8005	KGf106
P5508	T119 BO	2413	274650	P-04597	F 416 SC	23646	-	-	8015	KGf105
P5505	T111 C	2280	254071	P-04628	-	23632	S75/3	12503	8003	KGf111
BOIS EXTRA-PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET PRÉCISE)										
P5541	T101 AIF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5531	T101 BF	2111	373390	P-31594	-	23975	S75/2,5 BI	-	8025	KBS108
P5534	T144 DF	2361	373391	P-31588	-	23976	S75/4BI	-	8021	KBS116
P5540	T345 XF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MÉTAL CLASSICO										
P5511	T118 G	2520	274652	P-04525	-	23636	-	12513	8012	KRS106
P5512	T118 A	2550	254063	254063	F 324 S	23637	-	12511	8009	KRS105
P5513	T218 A	2560	346082	P-04569	F 318 SC	23647	HS 50/1,2	-	8010	KRS107
P5514	T118 B	2650	254064	P-04519	F 340 SV	23638	HS 50/2	12512	8011	KRS103
P5519	T101 A	2501	274651	P-04553	F 314 S	23640	-	-	8008	-
P5509	T127 D	2760	274315	P-04531	F 410 S	23639	HS 75/3	12510	8013	KRS108
P5559	T123 XF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5520	T318 A	-	274654	-	F 518 S	23629	-	-	8016	KRS110
MÉTAL EXTRA-PROFESSIONNEL										
P5524	T118 AF	2551	340011	-	F 324 S	23971	HS60/1,2BI	-	8027	KBS105
P5523	T118 BF	2651	340012	-	F 314 S	23973	HS60/2BI	-	8028	KBS103
P5551	~T118AF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5537	T127 DF	2761	340014	-	-	23974	HS75/3BI	-	-	KBS111
P5535	T318 AF	2571	274654	-	-	23978	HS105/1,2BI	-	8019	-
P5536	T318 BF	2671	274653	-	-	23979	HS105/2BI	-	8020	-
PANNEAU SANDWICH										
P5546	T718BF	-	-	-	-	-	-	-	8082	-
P5566	T 1018 AFP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MULTIFONCTIONS										
P5526	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5549	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARBURE										
JIG55/427	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JIG55/602	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JIG75/427	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JIG75/602	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DIAMANT										
P5538	T141 HM	2890	-	P-38766	-	23652	HM75/4,5	-	8017	-
P5539	T118 EHM	2585	373394	-	-	23663	-	-	-	-
GJ12	T150 RIFF	-	213-232	-	300SG	23.658	-	-	-	-
GJ14	T130 RIFF	-	213-231	-	-	23.657	-	-	-	-
LAMES NON DENTÉES										
P5557	T313 AW	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5558	T113 A	-	-	-	-	-	-	-	-	-

LAMES DE SCIE SAUTEUSE POUR MACHINES PNEUMATIQUES

Queue adaptée pour les machines suivantes:

Fein, Spitznas, Premag, Rocwell

Réf. CELESA	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS				
CARROSSIER								
Réf. RHS151110			BI	INOX 1-2 mm				
				Blister 5u.: 23,69 €				
Réf. RHS171108			BI	INOX 0,5-1 mm				
				Blister 5u.: 23,69 €				
Réf. RHS171110			BI	INOX 1-2 mm				
				Blister 5u.: 23,69 €				
APPLICATIONS EXTRÊMES								
Réf. RHS161110			HSS	INOX 1-2 mm				
				Etui souple 5u.: 82,04 €				
Réf. RHS161110-300		FEIN 63503063007			HSS	INOX 1-2 mm		
				Etui souple 1u.: 18,17 €				
Réf. RHS161110-400		FEIN 63503064005			HSS	INOX 1-2 mm		
				Etui souple 1u.: 26,80 €				
Réf. RHS161110-500					HSS	INOX 2-6 mm		
				Etui souple 1u.: 39,68 €				

LAMES DE SCIES SABRE



BLUE-MASTER[®]
by *celessa*

CUTTING TECHNOLOGIES



SÉLECTEUR DE LAME DE SCIE SÂBRE APPROPRIÉE

BOIS



CODE CELESA	CODE BOSCH	MATÉRIEL	LONG. COUPE	FINITION	VITESSE	DENTS	COUPE COURBE	Bois dur	Panneaux de particules	Contreplaqué	Palettes	Bois avec des clous	Élagage
-------------	------------	----------	-------------	----------	---------	-------	--------------	----------	------------------------	--------------	----------	---------------------	---------

BOIS CLASSICO CV

WC608	S644D	CV	130	Normal	Rapide	4,2	*	6-100	6-100	6-100			6-100
WCD606	S744D	CV	130	Normal	Normal	4,2	*	6-100	6-100	6-100			6-100
WC4031	-	CV	130	Normal	Normal	6,2		20-100	20-100	20-100			20-100
AG4053	S617K	CV	130	Rugueux	Rapide	8,5	*	20-100	20-100	20-100			20-100
AG4045	-	CV	210	X-Fin	X-Rapide	2,5	*	6-180	6-180	6-180			6-180
AG4054	S1111K	CV	210	Rugueux	Rapide	8,5		20-250	20-250	20-250			20-250
WCD1206	S1344D	CV	280	Normal	Rapide	4,2		6-250	6-250	6-250			6-250
WC1208	S1617K	CV	280	Rugueux	Rapide	8,5		20-250	20-250	20-250			20-250

BOIS VERT, ELAGAGE

AG4052	S1531L	CV	210	Fin	Rapide	5/6,5		15-190	15-190	15-190			15-190
AG4055	S1542K	CV	210	Rugueux	Rapide	8,5		15-150	15-150	15-150			15-150

LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES

AG916		Bi	195			1,8-2,5						✓	
AG917		Bi	210			1,8-2,5						✓	
AG918		Bi	195			1,8-2,5						✓	
AG919		Bi	210			1,8-2,5						✓	

BOIS AVEC CLOUS

AG610	S922HF	Bi	130	Propre	Normal	2,5							3-100
AG611	Lenox 810R	Bi	180	Propre	Normal	2,5							3-150
AG612	S1122HF	Bi	210	Propre	Normal	2,5					3-190		
AG913	S1025BF	Bi	280	Propre	Normal	2					3-270		

BOIS AVEC CLOUS (COUPE RUGUEUSE)

AG608	S628DF	Bi	130F	Rugueux	Normal	4,2	*	6-100	6-100	6-100			
AG906	-	Bi	210F	Rugueux	Normal	4,2	*	6-180	6-180	6-180			
AG1208	S1411DF	Bi	280	Rugueux	Normal	4,2		6-250	6-250	6-250			

TUBES, PROFILÉS ET TÔLES D'ÉPAISSEUR FINE

AG224	S522AF	Bi	80	Normal	Normal	1							
AG218	S522EF	Bi	80	Normal	Normal	1,4							
AG324	S922AF	Bi	130	Normal	Normal	1							
AG418	S1122EF	Bi	180	Fin	Normal	1,4							

MÉTAUX DE CONSTRUCTION

AG901	S1020CF	Bi	210F	Fin	Rapide	4,2		<190	<190	<190			<190
AG902	-	Bi	210F	Fin	Rapide	3							<190

TUBES ET PROFILÉS ÉPAIS

AG318	S922EF	Bi	130	Normal	Normal	1,4							
AG214	S522BF	Bi	80	Normal	Normal	1,8							
AG314	S922BF	Bi	130	Normal	Normal	1,8							
AG441	~S1122BF	Bi	180	Normal	Normal	1,8							
AG903	S1122BF	Bi	210	Normal	Normal	1,8							3-180
AG904	31124M	Bi	280	Fin	Rapide	1,8							
AG909	S936BEF	Bi	130	Propre	Normal	1,8							3-100
AG910	S1136BEF	Bi	205	Propre	Normal	1,8						3-180	

MATIÈRES ABRASIVES ET TUBES DE FONTE

GR20	-	MD	130	Fin	Rapide	-							1-10
GR24	-	MD	180	Fin	Rapide	-							1-10
GR26	S113ORIFF	MD	200	Fin	Rapide	-							3-25

FIBRE DE VERRE ET BÉTON CELLULAIRE

GR30	S1543HM	MD	210	Fin	Rapide	4,2		6-100					
GR32	S1243HM	MD	280	Fin	Rapide	8,5		6-250					

MULTIFONCTIONS

AG912	S123XF	Bi	130			1,8-3,2							3-100
AG911	S3456XF	Bi	180			2,1-4,3							3-150
AG410	S1122VF	Bi	180F			1,8/2,5		3-150	3-150	3-150			3-150
AG914	-	Bi	180			4,2-2,5		10-150	10-150	10-150			10-150 10-150
AG443	S1211H	Bi	280			2,5							1-190
AG411	S1222VF	Bi	280			1,8/2,5		2-250	2-250	2-250			2-250 2-250

ALIMENTAIRE

AG905	S1211K	Inox	280			8,5							
-------	--------	------	-----	--	--	-----	--	--	--	--	--	--	--

RÉNOVATIONS: BOIS ET MÉTAL

AG953	S956DHM	MD	130			4,2		<100					<100
AG954	S1156XHM	MD	210			4,2		5-175					5-175
AG955	S1256XHM	MD	280			4,2		5-250					5-250

RÉNOVATIONS: MÉTAL

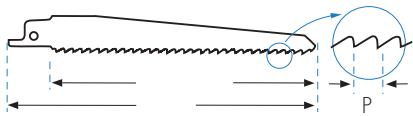
AG950	S955CHM	MD	130			3							
AG951	S1155CHM	MD	210			3							
AG952	S1255CHM	MD	280			3							

RÉNOVATIONS: MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

GR28	S641HM	MD	130			4,2							
AG956	S1141HM	MD	210			8,5							
AG957	S1241HM	MD	280			8,5							

SÉLECTEUR DE LAME DE SCIE SABRE APPROPRIÉE

MÉTAUX							AUTRES MATÉRIEAUX							
 INOX			 Cu-Ni-La Matériel non ferreux (Cuivre, laiton)	 Al Aluminium			 PVC Plastiques en général							
BOIS CLASSICO CV														
							6-100							
							6-100							
							6-250							
BOIS VERT, ELAGAGE														
LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES														
BOIS AVEC CLOUS														
3-12	3-12		3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
3-12	3-12		3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
3-12	3-12		3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
2,5-10	2,5-10		2,5-10	2,5-10	2,5-10	2,5-10	2,5-10							
							6-100							
							6-180							
							6-250							
TUBES, PROFILÉS ET TÔLES D'ÉPAISSEUR FINE														
>1	>1	>1	>1	>1	>1	>1								
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3								
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8								
>1	>1	>1	>1	>1	>1	>1								
MÉTAUX DE CONSTRUCTION														
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3								
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8								
TUBES ET PROFILÉS ÉPAIS														
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3								
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8								
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8								
4-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12								
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12								
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8								
3-8	3-8		3-8	3-8	3-8	3-8	3-8							
3-8	3-8		3-8	3-8	3-8	3-8	3-8							
MATIÈRES ABRASIVES ET TUBES DE FONTE														
							∅ 50	1-10	1-10	1-10	1-10			
							∅ 100	1-10	1-10	1-10	1-10			
							∅ 150	3-25	3-25					
FIBRE DE VERRE ET BÉTON CELLULAIRE														
							3-12	3-12	6-100					
							3-12	3-12	6-250					
MULTIFONCTIONS														
3-10	3-10		3-10	3-10	3-10	3-10	3-10							
3-18	3-18		3-18	3-18	3-18	3-18	3-18							
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
ALIMENTAIRE														
							3-250							
RÉNOVATIONS: BOIS ET MÉTAL														
RÉNOVATIONS: MÉTAL														
3-12	3-12				3-12	3-12								
3-12	3-12				3-12	3-12								
3-12	3-12				3-12	3-12								
RÉNOVATIONS: MATÉRIEAUX DE CONSTRUCTION														
							6-100							
							6-180							
							6-250							
							6-100							
							6-180							
							6-250							

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES


Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
 Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**


Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS CLASSICO CV					

Réf. WC608	S644D (COUPE RAPIDE)		TPI 6 4,2 mm	 130 x 150 mm	CV	 6-100 mm	 6-100 mm	Etui souple 5 uds.: 18,60 €
------------	----------------------	--	------------------------	------------------	-----------	--------------	--------------	-----------------------------

Réf. WCD606	S744D		TPI 6 4,2 mm	 130 x 150 mm	CV	 6-100 mm	 6-100 mm	Etui souple 5 uds.: 18,06 €
-------------	-------	--	------------------------	------------------	-----------	--------------	--------------	-----------------------------

Réf. WC4031	-		TPI 4 6,2 mm	 130 x 150 mm	CV	 20-100 mm	 20-100 mm	Etui souple 5 uds.: 18,06 €
-------------	---	--	------------------------	------------------	-----------	---------------	---------------	-----------------------------

Réf. AG4053	S617K		TPI 3 8,5 mm	 130 x 150 mm	CV	 20-100 mm	 20-100 mm	Etui souple 5 uds.: 18,91 €
-------------	-------	--	------------------------	------------------	-----------	---------------	---------------	-----------------------------

Réf. AG4045	-		TPI 10 2,5 mm	 210 x 230 mm	CV	 6-180 mm	 6-180 mm	Etui souple 5 uds.: 71,64 €
-------------	---	--	-------------------------	------------------	-----------	--------------	--------------	-----------------------------

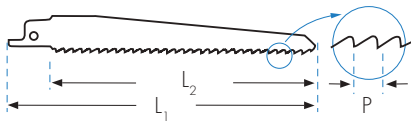
• Denture japonaise

Réf. AG4054	S1111K		TPI 3 8,5 mm	 210 x 230 mm	CV	 20-250 mm	 20-250 mm	Etui souple 5 uds.: 19,98 €
-------------	--------	--	------------------------	------------------	-----------	---------------	---------------	-----------------------------

Réf. WCD1206	S1344D		TPI 6 4,2 mm	 280 x 300 mm	CV	 6-250 mm	 6-250 mm	Etui souple 5 uds.: 27,75 €
--------------	--------	--	------------------------	------------------	-----------	--------------	--------------	-----------------------------

Réf. WC1208	S1617K		TPI 3 8,5 mm	 280 x 300 mm	CV	 20-250 mm	 20-250 mm	Etui souple 5 uds.: 27,75 €
-------------	--------	--	------------------------	------------------	-----------	---------------	---------------	-----------------------------

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES



Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**



Réf. BOSCH

DENTS

DIMENSIONS
L2 x L1

QUALITÉ

APPLICATIONS

BOIS VERT ELAGAGE

Réf. AG4052

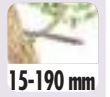
S1531L



TPI 5/4
P
5/6,5mm

210 x 230
mm

CV



15-190 mm

Etui souple 5 uds.:

28,89 €

Réf. AG4055

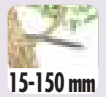
S1542K



TPI 3
P
8,5 mm

210 x 230
mm

CV



15-150 mm

Etui souple 5 uds.:

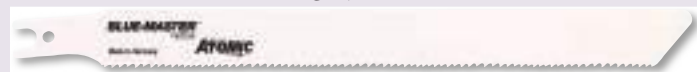
26,80 €



LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES

Réf. AG916

e=0,90



TPI 10/14
P
1,8-2,5 mm

195 x 215
mm

BI

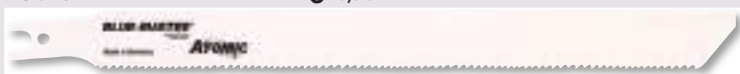


Pack 100 uds.:

297,98 €

Réf. AG917

e=0,90



TPI 10/14
P
1,8-2,5 mm

210 x 230
mm

BI

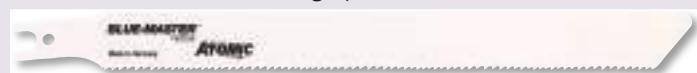


Pack 100 uds.:

313,52 €

Réf. AG918

e=1,27



TPI 10/14
P
1,8-2,5 mm

195 x 215
mm

BI

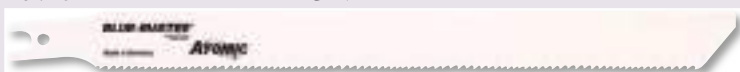


Pack 100 uds.:

391,26 €

Réf. AG919

e=1,27



TPI 10/14
P
1,8-2,5 mm

210 x 230
mm

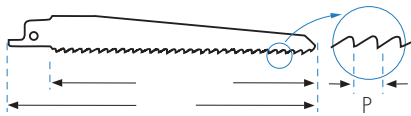
BI



Pack 100 uds.:

396,44 €

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES



Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**



Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS AVEC CLOUS					

Réf. AG610	S922HF			BI			Etui souple 5 uds.: 22,95 €
<p>· Pour tôles fines, rénovation de fenêtres, aluminium, plastiques et résines Epoxy</p>							

Réf. AG611	Lenox 810R			BI			Etui souple 5 uds.: 24,06 €
<p>· Pour Tôles fines, réparation de palettes et aluminium</p>							

Réf. AG612	S1122HF			BI			Etui souple 5 uds.: 27,45 €
<p>· Pour Tôles fines, réparation de palettes et aluminium</p>							

Réf. AG913	S1025BF			BI			Etui souple 5 uds.: 42,34 €
------------	---------	--	--	----	--	--	-----------------------------

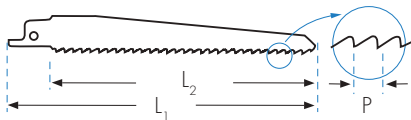
BOIS AVEC CLOUS (COUPE RUGUEUSE)

Réf. AG608	S628DF	POSE DE FENÊTRES				BI			Etui souple 5 uds.: 22,95 €
<p>· Pour tôles fines, rénovation de fenêtres, aluminium, plastiques et résines Epoxy. Coupe Courbe.</p>									

Réf. AG906	-	POSE DE FENÊTRES				BI			Etui souple 5 uds.: 30,14 €
<p>· Pour tôles fines, rénovation de fenêtres, aluminium, plastiques et résines Epoxy</p>									

Réf. AG1208	S1411DF					BI			Etui souple 5 uds.: 40,18 €
<p>· Pour tôles fines, plastiques et résines Epoxy.</p>									

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES



Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**



Réf. CELESA Réf. BOSCH DENTS DIMENSIONS L2 x L1 QUALITÉ APPLICATIONS

TUBES, PROFILÉS ET TÔLES D'ÉPAISSEUR FINE ET PANNEAU SANDWICH


Réf. AG224 S522AF



TPI 25
P
1 mm

80 x 100 mm

BI



>1 mm

INOX >1 mm

Al >1 mm

Etui souple 5 uds.: 15,32 €

Réf. AG218 S522EF



TPI 18
P
1,4 mm

80 x 100 mm

BI



1,5-3 mm

INOX 1,5-3 mm

Al 1,5-3 mm

Etui souple 5 uds.: 15,32 €

Réf. AG324 S922AF



TPI 25
P
1 mm

130 x 150 mm

BI



>1 mm

INOX >1 mm

Al >1 mm

Etui souple 5 uds.: 19,01 €

Réf. AG418 S1122EF



TPI 18
P
1,4 mm

180 x 200 mm

BI



1,5-3 mm

INOX 1,5-3 mm

Al 1,5-3 mm

Etui souple 5 uds.: 29,91 €



MÉTAUX DE CONSTRUCTION

Réf. AG901* S1020CF



DEMOLITION
SAUVETAGE

TPI 6
P
4,2 mm

210 x 230 mm

BI



3-12 mm

INOX 3-12 mm

Al 3-12 mm

Etui souple 5 uds.: 57,97 €

* Ces scies sabres sont plus épaisses que les autres

Réf. AG902 -



TPI 8
P
3 mm

210 x 230 mm

BI



4-12 mm

INOX 4-12 mm

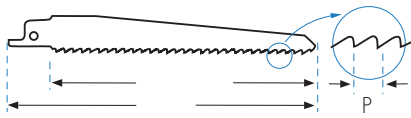
Al 4-12 mm

Etui souple 5 uds.: 54,25 €

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES

Scies

Rose

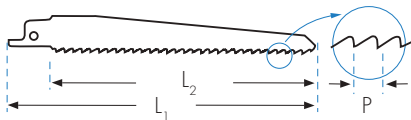


Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
 Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**


Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
TUBES ET PROFILÉS ÉPAIS					
Réf. AG318	S922EF	TPI 18 1,4 mm	130 x 150 mm	BI	INOX 1,5-3 mm Al 1,5-3 mm
		Etui souple 5 uds.: 19,21 €			
Réf. AG214	S522BF	TPI 14 1,8 mm	80 x 100 mm	BI	INOX 2-8 mm Al 2-8 mm
		Etui souple 5 uds.: 15,32 €			
Réf. AG314	S922BF	TPI 14 1,8 mm	130 x 150 mm	BI	INOX 2-8 mm Al 2-8 mm
		Etui souple 5 uds.: 19,21 €			
Réf. AG441	~S1122BF	TPI 14 1,8 mm	180 x 200 mm	BI	INOX 2-8 mm Al 2-8 mm
		Etui souple 5 uds.: 26,30 €			
Réf. AG903	S1122BF	TPI 14 1,8 mm	210 x 230 mm	BI	INOX 2-8 mm Al 2-8 mm
		Etui souple 5 uds.: 26,38 €			
Réf. AG904	31124 Metabo	TPI 14 1,8 mm	280 x 300 mm	BI	INOX 2-8 mm Al 2-8 mm
		Etui souple 5 uds.: 37,35 €			
Réf. AG909	S936BEF	TPI 14 1,8 mm	130 x 150 mm	BI	INOX 3-8 mm Al 3-8 mm
		Etui souple 5 uds.: 24,45 €			
Réf. AG910	S1136BEF	TPI 14 1,8 mm	205 x 225 mm	BI	INOX 3-8 mm Al 3-8 mm
		Etui souple 5 uds.: 31,10 €			

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES



Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**



Ref. CELESA Ref. BOSCH DENTS DIMENSIONS L2 x L1 QUALITÉ APPLICATIONS

MATIÈRES ABRASIVES ET TUBES DE FONTE



Etui souple 1u.: 4,77 €



Etui souple 1u.: 6,20 €



Etui souple 1u.: 7,92 €



BÉTON CELLULAIRE, PLÂTRE ET PLACO

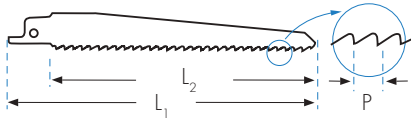


Etui souple 1u.: 42,55 €



Etui souple 1u.: 52,98 €

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES



Queue adaptée pour les machines suivantes:

AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt



Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
-------------	------------	-------	-----------------------	---------	--------------

MULTIFONCTIONS

Réf. AG912	S123XF			BI			
------------	--------	--	--	----	--	--	--

Etui souple 5 uds.: 36,81 €

Réf. AG911	S3456XF			BI			
------------	---------	--	--	----	--	--	--

Etui souple 5 uds.: 56,44 €

Réf. AG410	S1122VF			BI			
------------	---------	--	--	----	--	--	--

Etui souple 5 uds.: 27,25 €

Réf. AG914	-			BI			
------------	---	--	--	----	--	--	--

Etui souple 2 uds.: 23,07 €

Réf. AG443	S1211H			BI			
------------	--------	--	--	----	--	--	--

Etui souple 5 uds.: 32,37 €

Réf. AG411	S1222VF			BI			
------------	---------	--	--	----	--	--	--

Etui souple 5 uds.: 39,73 €

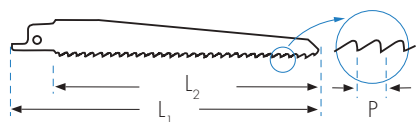


ALIMENTAIRE

Réf. AG905	S1211K			INOX			
------------	--------	--	--	------	--	--	--

Etui souple 2 uds.: 33,80 €

LAME DE SCIE SABRE CARBURE MULTI-FONCTIONS



Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**



LAMES DE SCIE SABRE POUR BOIS ET MÉTAUX, SPÉCIAL FENÊTRES, BOIS AVEC PIÈCES MÉTALLIQUES, ETC...

Haute performance pour les travaux intensifs en bois et en métal, fenêtres, bois avec pièces métalliques, etc...

Idéal pour les applications dans la rénovation et le démantèlement. Supporte les éventuels contacts avec du mortier, de la brique ou les matériaux propres du mur où est placé le bois. Dents en carbure spécifiques pour le bois et le métal, coupe là où les lames de scies sabres bimétalliques conventionnelles s'arrêtent.

Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS ET MÉTAUX					
Réf. AG953	S 956 DHM	TPI 6 4,2 mm	130 x 150 mm	CARBURE	 <100 mm <100 mm
					Etui souple 1 ud.: 20,12 €



LAMES DE SCIE SABRE POUR LE BOIS ET LE MÉTAL, BOIS AVEC CLOUS, BOULONS, ETC...

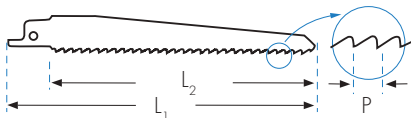
Haute performance pour les travaux intensifs dans le bois et le métal, bois avec clous, vis, boulons, etc...

Idéal pour les applications dans les rénovations et le déblaiement.

Dents en carbure spécifiques pour le bois et le métal, coupe là où les lames de scies sabres bimétalliques conventionnelles s'arrêtent.

Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS ET MÉTAUX					
Réf. AG954	S 1156 XHM	TPI 6 4,2 mm	210 x 230 mm	CARBURE	 5-175 mm 5-175 mm
Réf. AG955	S 1256 XHM	TPI 6 4,2 mm	280 x 300 mm	CARBURE	 5-250 mm 5-250 mm
					Etui souple 1 ud.: 42,39 €

LAME DE SCIE SABRE CARBURE



Queue adaptée pour les machines suivantes:

**AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt**



LAMES DE SCIE SABRE CARBURE POUR LE MÉTAL.

Haute performance pour un travail intensif dans les métaux à dureté élevée.

Coupes parfaitement droites dans la fonte, les aciers fortement alliés, les aciers à dureté élevée et les aciers inoxydables.

Utilisation intensive dans les coupes de tout type de métal, en particulier pour les rénovateurs ou les professionnels qui souhaitent effectuer des coupes précises dans des tôles, tôles épaisses ou des tubes épais.

Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
MÉTAUX					
Réf. AG950	S 955 CHM	TPI 8 P 3 mm	130 x 150 mm	CARBURE	3-12 mm INOX 3-12 mm Etui souple 1 ud.: 21,29 €
Réf. AG951	S 1155 CHM	TPI 8 P 3 mm	210 x 230 mm	CARBURE	3-12 mm INOX 3-12 mm Etui souple 1 ud.: 35,89 €
Réf. AG952	S 1255 CHM	TPI 8 P 3 mm	280 x 300 mm	CARBURE	3-12 mm INOX 3-12 mm Etui souple 1 ud.: 45,05 €



LAMES DE SCIE SABRE POUR LA COUPE DE PLASTIQUES RENFORCÉS, DE FIBRE DE CARBONE, DE FIBRE DE VERRE, DE FIBRO-CIMENT, DE PLAQUES DE PLÂTRE.

Haute performance pour un travail intensif sur tous types de matériaux de construction.

Spécifique pour les rénovations d'intérieurs et second oeuvre.

Denture spécifique en carbure pour tout type de matériaux de construction en second oeuvre, coupe là où les lames de scies sabres bimétalliques conventionnelles s'arrêtent.

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION					
Réf. GR28	S 641 HM	TPI 6 P 4,2 mm	130 x 150 mm	CARBURE	<100 mm icon"/> <100 mm PVC Etui souple 1 ud.: 19,95 €
Réf. AG956	S 1141 HM	TPI 3 P 8,5 mm	210 x 230 mm	CARBURE	<175 mm icon"/> <175 mm PVC Etui souple 1 ud.: 24,78 €
Réf. AG957	S 1241 HM	TPI 3 P 8,5 mm	280 x 300 mm	CARBURE	<250 mm icon"/> <250 mm PVC Etui souple 1 ud.: 29,45 €

LAMES DE SCIES OSCILLANTES



BLUE-MASTER[®]
by *celes*

CUTTING TECHNOLOGIES

STARLOCK



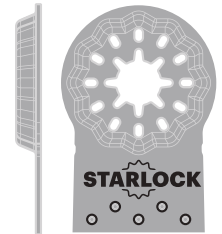
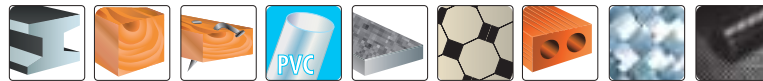
LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE STARLOCK

MATÉRIEL DES LAMES:

HSS
HSSCo 8%
HCS
CARBURE
DIAMOND
TiN

APPLICATIONS:







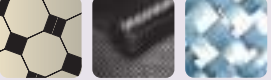


		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2				DENTS	
NEW FTKT5205 STARLOCK PLUS		LONG Life CARBURE TiN	32x54	★★★★★	★	★★★★★	★★	METAL
FTK5106		LONG Life HSSCo 8%	30x50	★★★★★	★	★★		
NEW FTK5121		HSS	Ø85	★★★★★	★★	★	★★	BOIS EXTRA
FTK5110		LONG Life HSSCo 8%	35x50		EXTRA ★★★★★			
FTK5140		HCS	35x50		EXTRA ★★★★★			
FTK5117		LONG Life HSSCo 8%	65x50		EXTRA ★★★★★		EXTRA	
FTK5147		HCS	65x50		EXTRA ★★★★★			
FTK5132		LONG Life HSSCo 8%	35x50	★★	★★★	★★★★	★★	MULTI- FONCTIONS
FTK5108		HCS	35x50	★	★★	★	★	
NEW FTK5130		LONG Life HSSCo 8%	50x42	★★	★★★★★	★★★★★	★★	
FTK5129		LONG Life HSSCo 8%	65x50	★★	★★★	★★★★	★★	
FTK5113		HCS	65x50	★	★★	★	★	
NEW FTK5302		LONG Life DIAMOND	Ø90	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	CONSTRUCTION
NEW FTK5201		LONG Life CARBURE	Ø75	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
NEW FTK204 STARLOCK PLUS		LONG Life CARBURE	35x42	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	Réf. FEIN	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES (MÉTAL)						
NEW Réf. FTK5205	63502 237 210	LONG Life CARBURE TiN	 32 x 54 mm	 0,7 mm	 1,35 mm	
STARLOCK PLUS Blister 1 u.: 43,56 €						
Réf. FTK5106	63502 157 210	LONG Life HSSCo 8%	 30 x 50 mm	 0,7 mm	 1,35 mm	
Blister 1 u.: 19,14 €						
NEW Réf. FTK5121	63502 106 210	HSS	 Ø 85 mm	 0,7 mm	 1,35 mm	
Blister 1 u.: 33,66 €						
LAMES DE SCIES (BOIS)						
Réf. FTK5110	63502 205 210	LONG Life HSSCo 8%	 35 x 50 mm	 1,15 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.: 19,14 €						
Réf. FTK5140	63502 126 210	HCS	 35 x 50 mm	 1,15 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.: 17,23 €						
Réf. FTK5117	63502 229 210	LONG Life HSSCo 8%	 65 x 50 mm	 1,15 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.: 22,07 €						
Réf. FTK5147	63502 230 210	HCS	 65 x 50 mm	 1,15 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.: 19,86 €						
LAMES DE SCIES (MULTI-FONCTIONS)						
Réf. FTK5132	63502 160 210	LONG Life HSSCo 8%	 35 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: 19,14 €						
Réf. FTK5108	63502 133 210	HCS	 35 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: 15,02 €						
NEW Réf. FTK5130	63502 221 210	LONG Life HSSCo 8%	 50 x 42 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: 24,31 €						
Réf. FTK5129	63502 228 210	LONG Life HSSCo 8%	 65 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: 25,19 €						
Réf. FTK5113	63502 225 210	CURVED CUT HCS	 65 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: 21,11 €						

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	Réf. FEIN	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
CONSTRUCTION						
NEW Réf. FTK5302	63502 166 210	LONG Life				
Blister 1 u.: 89,10 €						
NEW Réf. FTK5201	63502 118 210	LONG Life	CARBURE			
Blister 1 u.: 37,62 €						
NEW Réf. FTK5204	63502 191 210	LONG Life	CARBURE			
Blister 1 u.: 43,30 €						

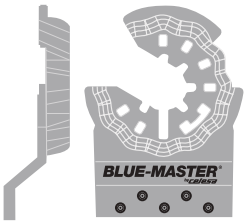
STARLOCK
LAMES DE SCIES OSCILLANTES EN QUADROPACK

					
RÉFÉRENCE	FTK5106-12 50x50x114	FTK5110-12 50x50x114	FTK5140-12 50x50x114	FTK5106-12 50x50x114	FTK5110-12 50x50x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	   	   	   	   	   
Réf. LAME x UNITÉ	FTK5106 (x12)	FTK5110 (x12)	FTK5140 (x12)	FTK5106 (x12)	FTK5110 (x12)
PRIX €	211,23	211,23	190,12	211,23	190,12
					
RÉFÉRENCE	FTK5117-15 71x71x114	FTK5147-15 71x71x114	FTK5132-12 50x50x114	FTK5117-15 71x71x114	FTK5147-15 71x71x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	   	   	   	   	   
Réf. LAME x UNITÉ	FTK5117 (x15)	FTK5147 (x15)	FTK5132 (x12)	FTK5117 (x15)	FTK5147 (x15)
PRIX €	304,50	274,01	211,23	304,50	274,01
					
RÉFÉRENCE	FTK5108-12 50x50x114	FTK5130-15 71x71x114	FTK5129-15 71x71x114	FTK5108-12 50x50x114	FTK5130-15 71x71x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	   	   	   	   	   
Réf. LAME x UNITÉ	FTK5108 (x12)	FTK5130 (x15)	FTK5129 (x15)	FTK5108 (x12)	FTK5130 (x15)
PRIX €	165,73	335,48	347,63	165,73	335,48



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE STK BLUEMASTER 100% COMPATIBLE STARLOCK



MATÉRIEL DES LAMES:

HSS HSSCo 8% TiN HCS CARBURE DIAMOND

APPLICATIONS:

		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2							DENTS		
STK5205		CARBURE	34x40	★★★★	★★★★	★★★★					MÉTAL	
STK5106		HSSCo 8%	34x40	★★★	★	★						
STKT5106		HSSCo 8% TiN	34x40	★★★★	★	★★						
STK5116		HSSCo 8%	28x57	★★★	★	★						
STK5112		HSSCo 8%	45x57	★★★	★	★						
STKT5112		HSSCo 8% TiN	45x57	★★★★	★	★★						
STK5122		HSSCo 8%	Ø88	★★★	★	★★						
STKT5122		HSSCo 8% TiN	Ø88	★★★★	★	★★★★						
STK5110		HSSCo 8%	34x40		★★★★							BOIS
STK5130		HSSCo 8%	45x40		★★★★							
STK5131		HSSCo 8%	45x57		★★★★							
STK5117		HSSCo 8%	68x42		★★★★							
STK5132		HSSCo 8%	34x40	★★	★★★★	★★						
STK5129		HSSCo 8%	68x42	★★	★★★★	★★					MULTI-FONCTIONS	
STK5109		HCS	20x40	★	★★★	★★						
STK5108		HCS	34x40	★	★★★	★★						
STK5107		HCS	34x50	★	★★★	★★						
STK5126		HCS	34x68	★	★★★	★★						
STK5113		HCS	68x42	★	★★★	★★						
STK5121		HSS	Ø88	★	★★	★★						
STK5303		DIAMOND	58x20				★★★	★★★★	★★★★			CONSTRUCTION
STK5302		DIAMOND	Ø85				★★★★	★★★★	★★★★			
STK5201		CARBURE	Ø85				★★★★	★★★★	★★★★			

MÉTAL

BOIS

MULTI-FONCTIONS

CONSTRUCTION

LAMES DE SCIES OSCILLANTES


Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
NEW Réf. STK5205 Blister 1 u.: 32,24 €	CARBURE	34 x 40 mm	1,15 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STK5106 Blister 1 u.: 14,78 €	HSSCo 8%	34 x 40 mm	1,05 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STKT5106 Blister 1 u.: 17,57 €	HSSCo 8% TiN	34 x 40 mm	1,05 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STK5116 Blister 1 u.: 16,49 €	HSSCo 8%	28 x 57 mm	1,05 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STK5112 Blister 1 u.: 16,74 €	HSSCo 8%	45 x 57 mm	1,05 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STKT5112 Blister 1 u.: 20,55 €	HSSCo 8% TiN	45 x 57 mm	1,05 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STK5122 Blister 1 u.: 25,98 €	HSSCo 8%	Ø 88 mm	1,05 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STKT5122 Blister 1 u.: 30,24 €	HSSCo 8% TiN	Ø 88 mm	1,05 mm	1,25 mm	METAL BOIS PVC
NEW Réf. STK5110 Blister 1 u.: 14,78 €	HSSCo 8%	34 x 40 mm	1,15 mm	1,81 mm	BOIS PVC
NEW Réf. STK5130 Blister 1 u.: 16,33 €	HSSCo 8%	45 x 40 mm	1,15 mm	1,81 mm	BOIS PVC
NEW Réf. STK5131 Blister 1 u.: 16,74 €	HSSCo 8%	45 x 57 mm	1,15 mm	1,81 mm	BOIS PVC
NEW Réf. STK5117 Blister 1 u.: 17,52 €	HSSCo 8%	68 x 42 mm	1,15 mm	1,81 mm	BOIS PVC
NEW Réf. STK5132 Blister 1 u.: 14,78 €	HSSCo 8%	34 x 40 mm	1,05 mm	1,41 mm	BOIS PVC MULTI-FONCTIONS
NEW Réf. STK5129 Blister 1 u.: 17,52 €	HSSCo 8%	68 x 42 mm	1,05 mm	1,41 mm	BOIS PVC MULTI-FONCTIONS
NEW Réf. STK5109 Blister 1 u.: 11,09 €	HCS	20 x 40 mm	1,05 mm	1,41 mm	BOIS PVC MULTI-FONCTIONS
NEW Réf. STK5108 Blister 1 u.: 11,60 €	HCS	34 x 40 mm	1,05 mm	1,41 mm	BOIS PVC MULTI-FONCTIONS

LAMES DE SCIES OSCILLANTES



Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
NEW Réf. STK5107 Blister 1 u.: 12,62 €	HCS	34 x 50 mm	1,05 mm	1,41 mm	PVC, Bois, Béton
NEW Réf. STK5126 Blister 1 u.: 15,97 €	HCS	34 x 68 mm	1,05 mm	1,41 mm	PVC, Bois, Béton
NEW Réf. STK5113 Blister 1 u.: 16,30 €	HCS	68 x 42 mm	1,05 mm	1,41 mm	PVC, Bois, Béton
NEW Réf. STK5121 Blister 1 u.: 25,19 €	HSS	Ø 88 mm	1,05 mm	1,41 mm	PVC, Bois, Béton
NEW Réf. STK5303 Blister 1 u.: 47,03 €	DIAMANT	60 x 50 mm		40 - 45 Grano/Grain Grão/Grana	Béton, Carrelage, Briques
NEW Réf. STK5302 Blister 1 u.: 45,45 €	DIAMANT	Ø 85 mm		40 - 45 Grano/Grain Grão/Grana	Béton, Carrelage, Briques
NEW Réf. STK5201 Blister 1 u.: 35,82 €	CARBURE	Ø 85 mm		60 - 80 Grano/Grain Grão/Grana	Béton, Carrelage, Briques

MULTI-FONCTIONS

CONSTRUCTION

RONDELLE ADAPTABLE EMMANAGEMENT STK BLUEMASTER

NEW Réf. ADSTK Blister 1 u.: 0,33 €	
--------------------------------------------------	--

LAMES DE SCIES OSCILLANTES EN QUADROPACK



ATTACHE STK BLUEMASTER 100% COMPATIBLE

12 pack	15 pack	15 pack
RÉFÉRENCE STK5106-12 50x50x114	RÉFÉRENCE STK5112-15 71x71x114	RÉFÉRENCE STK5112-15 71x71x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS HSSCo 8% 34 x 40 mm 1,25 mm PVC	QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS HSSCo 8% 45 x 57 mm 1,25 mm PVC	QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS HSSCo 8% TiN 45 x 57 mm 1,25 mm PVC
Réf. LAME x UNITÉ STK5106 (x12)	Réf. LAME x UNITÉ STK5112 (x15)	Réf. LAME x UNITÉ STK5112 (x15)
PRIX € 163,17	PRIX € 230,98	PRIX € 283,57
12 pack	15 pack	12 pack
RÉFÉRENCE STK5110-12 50x50x114	RÉFÉRENCE STK5117-15 71x71x114	RÉFÉRENCE STK5108-12 50x50x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS HSSCo 8% 34 x 40 mm 1,81 mm PVC	QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS HSSCo 8% 65 x 40 mm 1,81 mm PVC	QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS HCS 34 x 40 mm 1,41 mm PVC
Réf. LAME x UNITÉ STK5110 (x12)	Réf. LAME x UNITÉ STK5117 (x15)	Réf. LAME x UNITÉ STK5108 (x12)
PRIX € 163,17	PRIX € 241,78	PRIX € 128,06

BLUE-MASTER
by *CELESA*

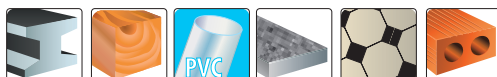
LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE BLUEMASTER 100% COMPATIBLE (SAUF STARLOCK)

MATÉRIEL DES LAMES:



APPLICATIONS:



		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2				DENTS
FM5106		HSSCo 8%	34x40	★★★★	★	★	 1,25 mm
FM5112		HSSCo 8%	44x42	★★★★	★	★	
FMT5112		HSSCo 8% TiN	44x42	★★★★	★	★	
FM5116		HSS	28x54	★★★	★	★	
FM5115		HSS	10x24	★★★	★	★	
FM5114		HSS	20x24	★★★	★	★	
FM5124		HSS	Ø80	★★★	★	★	
FM5119		HSS	Ø80	★★★	★	★	
FM5122		HSS	Ø88	★★★	★	★	
FM5123		HSS	Ø88	★★★	★	★	
FM5120		HSS	Ø80	★★★	★	★	
FM5125		HSS	Ø100	★★★	★	★	
FM5129		HSSCo 8%	34x40		★★★★★		
FM5130		HSSCo 8%	44x50		★★★★★		
FM5110		HCS	34x40		★★★		
FM5117		HCS	68x42		★★★		 1,41 mm
FM5107		HCS	34x40	★	★★★	★★	
FM5108		HCS	34x40	★	★★★	★★	
FM5113		HCS	68x42	★	★★★	★★	
FM5126		HCS	34x60	★	★★★	★★	

MÉTAL

BOIS

MULTI-FONCTIONS

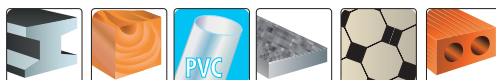
BLUE-MASTER
by *CELESA***LAMES DE SCIES OSCILLANTES**

ATTACHE BLUEMASTER 100% COMPATIBLE (SAUF STARLOCK)

MATÉRIEL DES LAMES:



APPLICATIONS:



		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2				DENTS
FM5109		HCS	20x40	★	★★★★	★★	
FM5111		HCS	10x40	★	★★★★	★★	
FM5128		HCS	19x39	★	★★★★	★★	
FM5104		INOX	20x40		★★★★	★★	
FM5102		INOX	31x40		★★★★	★★	
FM5101		INOX	32x40		★★★★	★★	
FM5103		INOX	10x40		★★★★	★★	
FM5121		HCS	Ø88	★	★★★★	★★	
FM5118		HCS	Ø91	★	★★★★	★★	
FM5201		CARBURE	Ø63,5	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
FM5204		CARBURE	34x40	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
FM5202		CARBURE	78x78x78	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
FM5203		CARBURE	35x40	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
FM5303			58x20	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
FM5302			Ø91	★★★★★	★★★★★	★★★★★	
FM5301			Ø63,5	★★★★★	★★★★★	★★★★★	

MULTI-FONCTIONS

CONSTRUCTION

SABOTS POUR FEUILLES À PONCER

FM54

**FEUILLES À PONCER**

FM55

**SPATULES**

FM50



LAMES DE SCIES OSCILLANTES


Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MÉTAL)					
Réf. FM5106 Blister 1 u.: 13,53 €	HSSCo 8%	34 x 40 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. FM5112 Blister 1 u.: 14,72 €	HSSCo 8%	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. FMT5112 Blister 1 u.: 18,74 €	HSSCo 8% TiN	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. FM5116 Blister 1 u.: 14,93 €	HSS	28 x 54 mm	0,80 mm	1,35 mm	
Réf. FM5115 Blister 1 u.: 14,70 €*	HSS	10 x 24 mm	0,80 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock					
Réf. FM5114 Blister 1 u.: 14,81 €*	HSS	20 x 24 mm	0,80 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock					
Réf. FM5124 Blister 1 u.: 23,39 €	HSS	Ø 80 mm	0,80 mm	1,35 mm	
Réf. FM5119 Blister 1 u.: 23,27 €*	HSS	Ø 80 mm	0,60 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock					
Réf. FM5122 Blister 1 u.: 24,34 €	HSS	Ø 88 mm	1,00 mm	1,35 mm	
Réf. FM5123 Blister 1 u.: 23,18 €*	HSS	Ø 88 mm	0,80 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock					
Réf. FM5120 Blister 1 u.: 25,64 €	HSS	Ø 80 mm	0,80 mm	1,35 mm	
Réf. FM5125 Blister 1 u.: 26,71 €	HSS	Ø 100 mm	0,80 mm	1,35 mm	



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (BOIS)						
Réf. FM5129		HSSCo 8%	 34 x 40 mm	 0,60 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.:	13,53 €					
Réf. FM5130		HSSCo 8%	 44 x 50 mm	 0,60 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.:	14,72 €					
Réf. FM5110		HCS	 34 x 40 mm	 0,60 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.:	10,91 €					
Réf. FM5117		HCS	 68 x 42 mm	 0,60 mm	 1,81 mm	
Blister 1 u.:	14,05 €					
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)						
Réf. FM5107		HCS	 34 x 40 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.:	10,91 €					
Réf. FM5108		HCS	 34 x 40 mm	 0,60 mm	 1,35 mm	
Blister 1 u.:	10,91 €					
Réf. FM5113		HCS	 68 x 42 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.:	13,48 €* *Jusqu'à fin de stock					
Réf. FM5126		HCS	 34 x 60 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.:	11,97 €					
Réf. FM5109		HCS	 20 x 40 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.:	10,80 €					
Réf. FM5111		HCS	 10 x 40 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.:	10,58 €					
Réf. FM5128		HCS	 19 x 39 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.:	13,99 €* *Jusqu'à fin de stock					

LAMES DE SCIES OSCILLANTES


Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)					
Réf. FM5104 Blister 1 u.: 10,76 €	INOX	20 x 40 mm	0,55 mm	1,41 mm	FINITION OPTIMALE
Réf. FM5102 Blister 1 u.: 11,37 €	INOX	31 x 40 mm	0,55 mm	1,35 mm	FINITION OPTIMALE
Réf. FM5101 Blister 1 u.: 11,37 €	INOX	32 x 40 mm	0,60 mm	1,41 mm	FINITION OPTIMALE
Réf. FM5103 Blister 1 u.: 10,76 €	INOX	10 x 40 mm	0,55 mm	1,41 mm	FINITION OPTIMALE
Réf. FM5121 Blister 1 u.: 19,12 €	HCS	Ø 88 mm	0,60 mm	1,41 mm	FINITION OPTIMALE
Réf. FM5118 Blister 1 u.: 20,57 €	HCS	Ø 91 mm	0,60 mm	1,41 mm	FINITION OPTIMALE

*Jusqu'à fin de stock

LAMES ABRASIVES POUR LA CONSTRUCTION






























Réf. FM5201 Blister 1 u.: 32,48 €	CARBURE	Ø 63,5 mm	60 - 80 Grano/Grain Grao/Grana	
Réf. FM5204 Blister 1 u.: 24,84 €	CARBURE	34 x 40 mm	30 - 40 Grano/Grain Grao/Grana	
Réf. FM5202 Blister 1 u.: 29,37 €	CARBURE	78x78x78mm	30 - 40 Grano/Grain Grao/Grana	
Réf. FM5203 Blister 1 u.: 22,80 €	CARBURE	35 x 40mm	30 - 40 Grano/Grain Grao/Grana	
Réf. FM5303 Blister 1 u.: 38,73 €	DIAMANT	58 x 20 mm	40 - 45 Grano/Grain Grao/Grana	
Réf. FM5302 Blister 1 u.: 37,43 €	DIAMANT	Ø 91 mm	40 - 45 Grano/Grain Grao/Grana	
Réf. FM5301 Blister 1 u.: 38,79 €	DIAMANT	Ø 63,5 mm	40 - 45 Grano/Grain Grao/Grana	

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	MATÉRIEL	DIMENSIONS L2 x L1	GRAIN	APPLICATIONS
SABOTS POUR FEUILLES À PONCER				
Réf. FM5401 Blister 1 u.: 21,97 €	Al_2O_3	55x40x55mm	60/120/240 Grano/Grain Grão/Grana	
FEUILLES À PONCER				
Réf. FM5509 Blister 5 ud.: 5,50 €	Al_2O_3	55x40x55mm	60 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5510 Blister 5 ud.: 5,50 €	Al_2O_3	55x40x55mm	80 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5511 Blister 5 ud.: 5,50 €	Al_2O_3	55x40x55mm	120 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5512 Blister 5 ud.: 5,50 €	Al_2O_3	55x40x55mm	240 Grano/Grain Grão/Grana	
SABOTS POUR FEUILLES À PONCER				
Réf. FM5402 Blister 1 u.: 18,19 €		80x80x80mm		
FEUILLES À PONCER				
Réf. FM5501 Blister 5 u.: 5,50 €	Al_2O_3	80x80x80mm	60 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5502 Blister 5 u.: 5,50 €	Al_2O_3	80x80x80mm	80 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5503 Blister 5 u.: 5,50 €	Al_2O_3	80x80x80mm	120 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5504 Blister 5 u.: 5,50 €	Al_2O_3	80x80x80mm	240 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5520 Blister 5 u.: 6,04 €		80x80x80mm	60 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5521 Blister 5 u.: 6,04 €		80x80x80mm	80 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5522 Blister 5 u.: 6,04 €		80x80x80mm	120 Grano/Grain Grão/Grana	
Réf. FM5523 Blister 5 u.: 6,04 €		80x80x80mm	240 Grano/Grain Grão/Grana	

Inclut 3 feuilles Réf. FM5509/ FM5511/ FM5512

LAMES DE SCIÉS OSCILLANTES

Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	APPLICATIONS
SPATULES				
Réf. FM5003 Blister 1 u.: 7,85 €* 	 INOX	 52 x 29 mm	 0,80 mm	
Réf. FM5002 Blister 1 u.: 7,85 € 	 INOX	 52 x 29 mm	 0,80 mm	
Réf. FM5005 Blister 1 u.: 7,85 € 	 INOX	 30 x 50 mm	 1,00 mm	
Réf. FM5001 Blister 1 u.: 7,85 € 	 INOX	 52 x 40 mm	 0,80 mm	
Réf. FM5006 Blister 1 u.: 6,64 € 	 INOX	 28 x 50 mm		
Réf. FM5004 Blister 1 u.: 7,85 €* 	 INOX	 52 x 29 mm	 0,80 mm	

*Jusqu'à fin de stock

LAMES DE SCIÉS OSCILLANTES EN QUADROPACK

ATTACHE BLUEMASTER 100% COMPATIBLE



RÉFÉRENCE

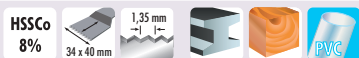
QUALITÉ / DIMENSIONS
APPLICATIONS

Réf. LAME x UNITÉ

PRIX €

**FM5106-12**

41x41x90

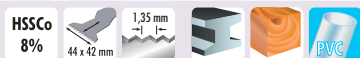


FM5106 (x12)

149,43

**FM5112-15**

52x52x100



FM5112 (x15)

203,15

**FMT5112-15**

52x52x100



FMT5112 (x15)

258,65

**FM5110-12**

41x41x90



FM5110 (x12)

120,45

**FM5117-15**

71x71x114



FM5117 (x15)

193,87

**FM5108-12**

41x41x90



FM5108 (x12)

120,45

RÉFÉRENCE

QUALITÉ / DIMENSIONS
APPLICATIONS

Réf. LAME x UNITÉ

PRIX €

QUICK CHANGE



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE QUICK CHANGE

MATÉRIEL DES LAMES:



APPLICATIONS:



		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2				DENTS	
QC5106		HSSCo 8%	34x40	★★★★★	★	★	 	MÉTAL
QC5112		HSSCo 8%	44x42	★★★★★	★	★		
QCT5112		HSSCo 8% TiN	44x42	★★★★★★	★	★		
QC5116		HSS	28x54	★★★	★	★		
QC5124		HSS	Ø80	★★★	★	★		
QC5110		HCS	34x40		★★★★★			
QC5117		HCS	68x42		★★★★★			
QC5130		HSSCo 8%	44x50		★★★★★★			
QC5107		HCS	34x40	★	★★★★	★★	 	MULTI-FONCTIONS
QC5108		HCS	34x40	★	★★★★	★★		
QC5113		HCS	68x42	★	★★★★	★★		
QC5126		HCS	34x60	★	★★★★	★★		
QC5109		HCS	20x40	★	★★★★	★★		
QC5121		HCS	Ø88	★	★★★★	★★		

SPATULES


























QC5002













52x29



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MÉTAL)					
Réf. QC5106 Blister 1 u.: 13,53 €	HSSCo 8%	34 x 40 mm	0,95 mm	1,35 mm	  
Réf. QC5112 Blister 1 u.: 14,72 €	HSSCo 8%	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	  
Réf. QCT5112 Blister 1 u.: 18,74 €	HSSCo 8% TiN	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. QC5116 Blister 1 u.: 14,93 €	HSS	28 x 54 mm	0,80 mm	1,35 mm	  
Réf. QC5124 Blister 1 u.: 23,39 €	HSS	Ø 80 mm	0,80 mm	1,35 mm	  
LAMES DE SCIES DENTÉES (BOIS)					
Réf. QC5110 Blister 1 u.: 10,91 €	HCS	34 x 40 mm	0,60 mm	1,81 mm	 
Réf. QC5117 Blister 1 u.: 14,05 €	HCS	68 x 42 mm	0,60 mm	1,81 mm	 
Réf. QC5130 Blister 1 u.: 14,72 €	HSSCo 8%	44 x 50 mm	0,60 mm	1,81 mm	  
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)					
Réf. QC5107 Blister 1 u.: 10,91 €	HCS	34 x 40 mm	0,60 mm	1,41 mm	  
Réf. QC5108 Blister 1 u.: 10,91 €	HCS	34 x 40 mm	0,60 mm	1,35 mm	  
Réf. QC5113 Blister 1 u.: 13,48 €	HCS	68 x 42 mm	0,60 mm	1,41 mm	  

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)					
Réf. QC5126 Blister 1 u.: 11,97 €	HCS	34 x 60 mm	0,60 mm	1,41 mm	  
Réf. QC5109 Blister 1 u.: 10,80 €	HCS	20 x 40 mm	0,60 mm	1,41 mm	  
Réf. QC5121 Blister 1 u.: 19,12 €	HCS	Ø 88 mm	0,60 mm	1,41 mm	  
SPATULES					
Réf. QC5002 Blister 1 u.: 7,85 €	INOX	52 x 29 mm	0,80 mm		  

SUPER CUT



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE SUPER CUT

MATÉRIEL DES LAMES:



APPLICATIONS:



		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2				DENTS	
SP5106		HSSCo 8%	34x40	★★★★	★	★		MÉTAL
SP5112		HSSCo 8%	44X42	★★★★	★	★		
SPT5112		HSSCo 8% TiN	44X42	★★★★★	★	★		
SP5116		HSS	28x54	★★★	★	★		
SP5124		HSS	Ø80	★★★	★	★		
SP5125		HSS	Ø100	★★★	★	★		
SP5110		HCS	34x40		★★★			BOIS
SP5117		HCS	68x42		★★★			
SP5127		HCS	75x50		★★★			
SP5107		HCS	34x40	★	★★★	★★	 	MULTI-FONCTIONS
SP5108		HCS	34x40	★	★★★	★★		
SP5113		HCS	68x42	★	★★★	★★		
SP5109		HCS	20x40	★	★★★	★★		
SP5121		HCS	Ø88	★	★★★	★★		

SPATULES

SP5002



52x29



LAMES DE SCIES OSCILLANTES






Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MÉTAL)					
Réf. SP5106 Blister 1 u.: 13,53 €	HSSCo 8%	34 x 40 mm	0,95 mm	1,35 mm	  
Réf. SP5112 Blister 1 u.: 14,72 €	HSSCo 8%	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	  
Réf. SPT5112 Blister 1 u.: 18,74 €	HSSCo 8% TiN	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. SP5116 Blister 1 u.: 14,93 €	HSS	28 x 54 mm	0,80 mm	1,35 mm	  
Réf. SP5124 Blister 1 u.: 23,39 €	HSS	Ø 80 mm	0,80 mm	1,35 mm	  
Réf. SP5125 Blister 1 u.: 26,71 €	HSS	Ø 100 mm	0,80 mm	1,35 mm	  
LAMES DE SCIES DENTÉES (BOIS)					
Réf. SP5110 Blister 1 u.: 10,91 €	HCS	34 x 40 mm	0,60 mm	1,81 mm	 
Réf. SP5117 Blister 1 u.: 14,05 €	HCS	68 x 42 mm	0,60 mm	1,81 mm	 
Réf. SP5127 Blister 1 u.: 17,14 €	HCS	75 x 50 mm	0,60 mm	1,81 mm	 
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)					
Réf. SP5107 Blister 1 u.: 10,91 €	HCS	34 x 40 mm	0,60 mm	1,41 mm	  
Réf. SP5108 Blister 1 u.: 10,91 €	HCS	34 x 40 mm	0,60 mm	1,35 mm	  
Réf. SP5113 Blister 1 u.: 13,48 €	HCS	68 x 42 mm	0,60 mm	1,41 mm	  

LAMES DE SCIES OSCILLANTES





Réf. CELESA	QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
-------------	---------	-----------------------	-----------	-------	--------------

LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)

Réf. SP5109		HCS	 20 x 40 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: 10,80 €						

Réf. SP5121		HCS	 Ø 88 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: 19,12 €						

SPATULES

Réf. SP5002		INOX	 52 x 29 mm	 0,80 mm	
Blister 1 u.: 7,85 €					

LAMES DE SCIES OSCILLANTES EN QUADROPACK
ATTACHE SUPER CUT

						
RÉFÉRENCE	SP5106-12	41x41x90	SP5112-15	52x52x100	SPT5112-15	52x52x100
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	 HSSCo 8% 34 x 40 mm	 1,35 mm	 HSSCo 8% 44 x 42 mm	 1,35 mm	 HSSCo 8% 44 x 42 mm	 1,35 mm
Réf. LAME x UNITÉ	SP5106 (x12)		SP5112 (x15)		SPT5112 (x15)	
PRIX €	149,43		203,15		258,65	
RÉFÉRENCE	SP5110-12	41x41x90	SP5117-15	71x71x114	SP5108-12	41x41x90
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	 HCS 34 x 40 mm	 1,81 mm	 HCS 68 x 42 mm	 1,81 mm	 HCS 34 x 40 mm	 1,35 mm
Réf. LAME x UNITÉ	SP5110 (x12)		SP5117 (x15)		SP5108 (x12)	
PRIX €	120,45		193,87		120,45	

MÈCHES À BOIS



BLUE-MASTER®
by celesa

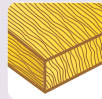
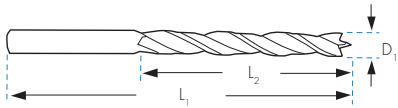
CUTTING TECHNOLOGIES

MÈCHES À BOIS TROIS POINTES

Réf. BM

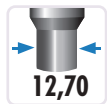


CV


**Série
Standard**


D1 mm	Réf.	L1 x L2 mm	€	SÉRIE LONGUE 300 mm		SÉRIE EXTRA- LONGUE 450 mm			
				Réf.	L1 x L2 mm	€	Réf.	L1 x L2 mm	€
3,0	BM03	59 x 35	1,18						
4,0	BM04	74 x 41	1,31						
5,0	BM05	82 x 55	1,42	BM05X300	300x160	5,21			
6,0	BM06	88 x 58	1,77	BM06X300	300x160	4,83			
7,0	BM07	110 x 70	1,96	BM07X300	300x160	5,95			
8,0	BM08	110 x 70	2,42	BM08X300	300x160	5,50	BM08X450	450x250	12,14
9,0	BM09	110 x 70	2,86	BM09X300	300x160	6,91	BM09X450	450x250	13,71
10,0	BM10	115 x 75	3,02	BM10X300	300x160	7,08	BM10X450	450x250	15,10
11,0	BM11	135 x 85	3,78	BM11X300	300x160	8,51	BM11X450	450x250	16,46
12,0	BM12	135 x 85	4,11	BM12X300	300x160	8,56	BM12X450	450x250	18,84
13,0	BM13*	135 x 90	4,35	BM13X300*	300x160	10,66	BM13X450*	450x250	21,14
14,0	BM14*	145 x 95	4,76	BM14X300*	300x160	11,76	BM14X450*	450x250	23,47
15,0	BM15*	160 x 95	5,62	BM15X300*	300x160	12,82			
16,0	BM16*	160 x 95	6,57	BM16X300*	300x160	15,26	BM16X450*	450x250	24,82
18,0	BM18*	160 x 100	10,55	BM18X300*	300x160	19,13	BM18X450*	450x250	30,28
20,0	BM20*	175 x 100	13,05	BM20X300*	300x160	21,30	BM20X450*	450x250	33,47
22,0	BM22*	209 x 140	17,67						

* Tous les forets de $\varnothing \geq 13$ mm sont à queue réduite



RÉFÉRENCE	BM9334	BM9335	BM9336	BM9333
QUANTITÉ	5	5	7	8
QUALITÉ	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD
CONTENU	\varnothing 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	\varnothing 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	\varnothing 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm	\varnothing 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	13,21	12,09	18,64*	19,90

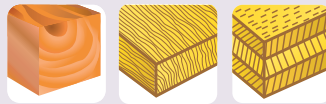
* Jusqu'à fin de stock

MÈCHES À BOIS TROIS POINTES PROFESSIONNELLES

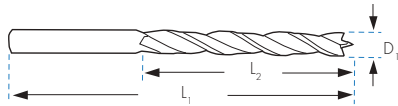
Réf. BMPR



HSS

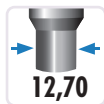


Série professionnelle



D ₁ mm	Réf.	L ₁ x L ₂ mm	€	SÉRIE LONGUE 245 mm		SÉRIE EXTRA- LONGUE 400 mm			
				Réf.	L ₁ x L ₂ mm	€	Réf.	L ₁ x L ₂ mm	€
3,0	BMPR03	59 x 35	2,01						
4,0	BMPR04	74 x 41	2,18						
5,0	BMPR05	82 x 55	2,50						
6,0	BMPR06	88 x 58	3,31	BMPR06X245	245x160	11,35	BMPR06X400	400x160	26,78
7,0	BMPR07	110 x 70	3,83						
8,0	BMPR08	110 x 70	4,53	BMPR08X245	245x160	14,18	BMPR08X400	400x160	26,78
9,0	BMPR09	110 x 70	5,49						
10,0	BMPR10	115 x 75	5,95	BMPR10X245	245x160	17,00	BMPR10X400	400x160	32,01
11,0	BMPR11	135 x 85	7,03						
12,0	BMPR12	135 x 85	7,76	BMPR12X245	245x200	22,64	BMPR12X400	400x250	37,54
13,0	BMPR13*	135 x 90	8,29						
14,0	BMPR14*	145 x 95	9,08	BMPR14X245*	245x200	31,02	BMPR14X400*	400x250	50,74
15,0	BMPR15*	160 x 95	11,20						
16,0	BMPR16*	165 x 95	13,31	BMPR16X245*	245x200	41,37	BMPR16X400*	400x250	64,29
18,0	BMPR18*	160 x 100	18,30	BMPR18X245*	245x200	44,31	BMPR18X400*	400x250	84,59
20,0	BMPR20*	175 x 100	24,28						

* Tous les forets de Ø ≥ à 13 mm sont à queue réduite

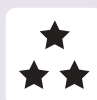


RÉFÉRENCE	BMPR9334	BMPR9335	BMPR9336	BMPR9333
QUANTITÉ	5	5	7	8
QUALITÉ	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	21,69	20,14	30,63*	34,57

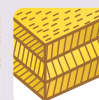
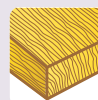
* Jusqu'à fin de stock

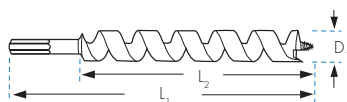
MÈCHES À BOIS QUEUE HEXAGONALE TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE

Réf. BM"S"



CV


 Pour Ø 6 - Queue Cylindrique
 Ø Supérieurs - Queue hexagonale

 Type
S


D ₁ mm	230 mm			SÉRIE LONGUE 460 mm			SÉRIE EXTRA- LONGUE 650 mm		
	BM	L ₁ x L ₂ mm	€	BM	L ₁ x L ₂ mm	€	BM	L ₁ x L ₂ mm	€
6,0	BM06X230	230x160	15,52	BM06X460	460x370	20,26	BM06X650	650x550	26,45
8,0	BM08X230	230x160	16,12	BM08X460	460x370	20,74	BM08X650	650x550	26,64
10,0	BM10X230	230x160	16,12	BM10X460	460x370	22,56	BM10X650	650x550	31,54
12,0	BM12X230	230x160	18,82	BM12X460	460x370	24,46	BM12X650	650x550	31,79
14,0	BM14X230	230x160	19,62	BM14X460	460x370	29,92	BM14X650	650x550	45,62
15,0	BM15X230	230x160	25,58						
16,0	BM16X230	230x160	21,99	BM16X460	460x370	34,50	BM16X650	650x550	54,09
17,0	BM17X230	230x160	29,08						
18,0	BM18X230	230x160	24,74	BM18X460	460x370	44,47	BM18X650	650x550	79,90
20,0	BM20X230	230x160	26,95	BM20X460	460x370	49,82	BM20X650	650x550	92,12
22,0	BM22X230	230x160	29,44	BM22X460	460x370	54,82	BM22X650	650x550	102,05
24,0	BM24X230	230x160	33,35	BM24X460	460x370	60,07	BM24X650	650x550	108,20
26,0	BM26X230	230x160	37,76	BM26X460	460x370	65,29	BM26X650	650x550	112,90
28,0	BM28X230	230x160	43,24	BM28X460	460x370	70,74	BM28X650	650x550	115,71
30,0	BM30X230	230x160	49,82	BM30X460	460x370	77,59	BM30X650	650x550	120,82
32,0	BM32X230	230x160	58,85	BM32X460	460x370	86,20	BM32X650	650x550	126,98
34,0	BM34X230	230x160	81,37	BM34X460	460x370	103,90	BM34X650	650x550	131,14
36,0	BM36X230	230x160	96,03	BM36X460	460x370	117,09	BM36X650	650x550	142,77
38,0	BM38X230	230x160	110,19	BM38X460	460x370	131,92	BM38X650	650x550	156,16

COFFRETS DE MÈCHES À BOIS À SPIRALE UNIQUE TYPE "S"


Réf. BM9440

230 mm

RÉFÉRENCE	BM9440	BM9441	BM9442	BM9443
QUANTITÉ	5	5	4	5
QUALITÉ	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD
CONTENU	Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm	Ø 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 8 - 12 - 20 - 25 - 30 mm
PRIX €	102,46	125,84	88,48	170,00

460 mm

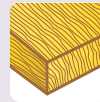
RÉFÉRENCE	BM9540	BM9541	BM9542	BM9543
QUANTITÉ	5	5	4	5
QUALITÉ	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD
CONTENU	Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm	Ø 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 8 - 12 - 20 - 25 - 30 mm
PRIX €	177,23	228,70	157,63	320,76

MÈCHES À BOIS QUEUE SDS PLUS TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE

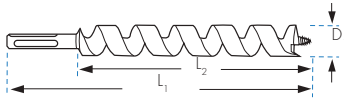
Réf. BMSDS



CV



Type
S



				SÉRIE LONGUE			SÉRIE EXTRA- LONGUE		
230 mm				460 mm			650 mm		
D ₁ mm		L ₁ x L ₂ mm	€		L ₁ x L ₂ mm	€		L ₁ x L ₂ mm	€
6,0	BMSDS06X230	230x160	23,27	BMSDS06X460	460x370	30,39	BMSDS06X650	650x550	39,69
8,0	BMSDS08X230	230x160	24,20	BMSDS08X460	460x370	31,09	BMSDS08X650	650x550	39,98
10,0	BMSDS10X230	230x160	24,20	BMSDS10X460	460x370	33,82	BMSDS10X650	650x550	47,29
12,0	BMSDS12X230	230x160	28,23	BMSDS12X460	460x370	36,68	BMSDS12X650	650x550	47,68
14,0	BMSDS14X230	230x160	29,44	BMSDS14X460	460x370	44,89	BMSDS14X650	650x550	68,43
16,0	BMSDS16X230	230x160	32,98	BMSDS16X460	460x370	51,73	BMSDS16X650	650x550	81,12
18,0	BMSDS18X230	230x160	37,11	BMSDS18X460	460x370	66,70	BMSDS18X650	650x550	119,84
20,0	BMSDS20X230	230x160	40,44	BMSDS20X460	460x370	74,73	BMSDS20X650	650x550	138,17
22,0	BMSDS22X230	230x160	44,17	BMSDS22X460	460x370	82,23	BMSDS22X650	650x550	153,05
24,0	BMSDS24X230	230x160	50,02	BMSDS24X460	460x370	90,12	BMSDS24X650	650x550	162,30
25,0	BMSDS25X230	230x160	56,62	BMSDS25X460	460x370	97,93			
26,0	BMSDS26X230	230x160	56,62	BMSDS26X460	460x370	97,93	BMSDS26X650	650x550	169,35
28,0	BMSDS28X230	230x160	64,85	BMSDS28X460	460x370	106,11	BMSDS28X650	650x550	173,58
30,0	BMSDS30X230	230x160	74,73	BMSDS30X460	460x370	116,38	BMSDS30X650	650x550	181,23
32,0	BMSDS32X230	230x160	109,73	BMSDS32X460	460x370	129,31	BMSDS32X650	650x550	190,46
34,0	BMSDS34X230	230x160	123,48	BMSDS34X460	460x370	155,85	BMSDS34X650	650x550	196,70
36,0	BMSDS36X230	230x160	144,03	BMSDS36X460	460x370	175,63	BMSDS36X650	650x550	214,14
38,0	BMSDS38X230	230x160	167,14	BMSDS38X460	460x370	197,86	BMSDS38X650	650x550	234,22

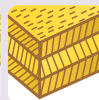
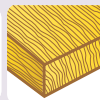
MÈCHES À BOIS EN CARBURE TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE

Réf. BMMD

Type
S



CARBURE



Géométrie avec pointe en carbure.
Idéal pour bois très dur.



SÉRIE STANDARD				SÉRIE LONGUE			
230 mm				460 mm			
D ₁ mm		L ₁ x L ₂ mm	€	D ₁ mm		L ₁ x L ₂ mm	€
12,0	BMMD12X230	230x160	45,68	15,0	BMMD15X460	460x370	83,11
14,0	BMMD14X230	230x160	53,69	17,0	BMMD17X460	460x370	105,81
15,0	BMMD15X230	230x160	53,92	18,0	BMMD18X460	460x370	125,39
16,0	BMMD16X230	230x160	53,92	20,0	BMMD20X460	460x370	133,46
17,0	BMMD17X230	230x160	57,30	22,0	BMMD22X460	460x370	144,27
20,0	BMMD20X230	230x160	71,04	24,0	BMMD24X460	460x370	157,46
22,0	BMMD22X230	230x160	76,83	26,0	BMMD26X460	460x370	178,27
24,0	BMMD24X230	230x160	86,67	28,0	BMMD28X460	460x370	190,06
26,0	BMMD26X230	230x160	111,95	30,0	BMMD30X460	460x370	194,79
28,0	BMMD28X230	230x160	122,57	32,0	BMMD32X460	460x370	245,71
30,0	BMMD30X230	230x160	129,74				
32,0	BMMD32X230	230x160	189,02				

MÈCHES À BOIS DOUBLE GOJJURE

Réf. BM2P



CV


**Double
Goujure**

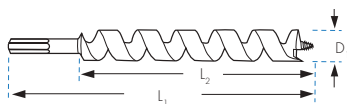

	BM2P		
	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm	€
BM2P06X230	6,0	230 x 160	23,86
BM2P08X230	8,0	230 x 160	23,86
BM2P10X230	10,0	230 x 160	23,86
BM2P12X230	12,0	230 x 160	27,84
BM2P14X230	14,0	230 x 160	29,05
BM2P15X230	15,0	230 x 160	35,79
BM2P16X230	16,0	230 x 160	32,53
BM2P17X230	17,0	230 x 160	40,69
BM2P18X230	18,0	230 x 160	36,96
BM2P20X230	20,0	230 x 160	40,26
BM2P22X230	22,0	230 x 160	44,00
BM2P24X230	24,0	230 x 160	49,83
BM2P26X230	26,0	230 x 160	56,39
BM2P28X230	28,0	230 x 160	64,60
BM2P30X230	30,0	230 x 160	74,43
BM2P32X230	32,0	230 x 160	109,29
BM2P34X230	34,0	230 x 160	117,29
BM2P36X230	36,0	230 x 160	136,81
BM2P38X230	38,0	230 x 160	158,77

MÈCHES POUR LE PERÇAGE DU BOIS AVEC DES CLOUS TYPE "S"

Réf. BMC

**Type
S**


CV



	BMC		
	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm	€
BMC06X230	6,0	230 x 160	25,73*
BMC08X230	8,0	230 x 160	25,73*
BMC10X230	10,0	230 x 160	25,73*
BMC12X230	12,0	230 x 160	30,00*
BMC14X230	14,0	230 x 160	31,31*
BMC15X230	15,0	230 x 160	38,59*
BMC16X230	16,0	230 x 160	35,07*
BMC17X230	17,0	230 x 160	43,86*
BMC18X230	18,0	230 x 160	39,87*
BMC20X230	20,0	230 x 160	43,40*
BMC22X230	22,0	230 x 160	47,42*
BMC24X230	24,0	230 x 160	53,71*
BMC26X230	26,0	230 x 160	60,82*
BMC28X230	28,0	230 x 160	69,65*
BMC30X230	30,0	230 x 160	80,25*
BMC32X230	32,0	230 x 160	117,83*
BMC34X230	34,0	230 x 160	126,43*
BMC36X230	36,0	230 x 160	147,50*
BMC38X230	38,0	230 x 160	171,20*

*jusque fin des stocks

**MÈCHES À BOIS QUEUE HEXAGONALE
1/4" TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE**

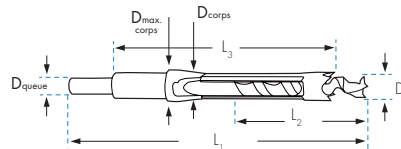
**MÈCHES À BOIS POUR
TROUS CARRÉS**



Réf. BMH



Réf. BMCC



BMH				
	D1 mm		L1 x L2 mm	€
BMH03X100	3,0	1/4"	100 x 50	18,85 *
BMH04X100	4,0	1/4"	100 x 50	18,31 *
BMH05X105	5,0	1/4"	105 x 55	17,60 *
BMH06X105	6,0	1/4"	105 x 55	15,99 *
BMH07X105	7,0	1/4"	105 x 55	16,17 *
BMH08X105	8,0	1/4"	105 x 55	16,80 *
BMH09X110	9,0	1/4"	110 x 60	17,16 *
BMH10X110	10,0	1/4"	110 x 60	17,25 *
BMH12X110	12,0	1/4"	110 x 60	19,07 *
BMH13X110	13,0	1/4"	110 x 60	21,23 *
BMH14X110	14,0	1/4"	110 x 60	23,05 *
BMH15X110	15,0	1/4"	110 x 60	24,51 *
BMH16X115	16,0	1/4"	115 x 65	26,14 *
BMH17X115	17,0	1/4"	115 x 65	26,88 *
BMH19X120	19,0	1/4"	120 x 70	29,59 *
BMH22X120	22,0	3/8"	120 x 70	33,94 *
BMH23X120	23,0	3/8"	120 x 70	36,13 *
BMH24X120	24,0	3/8"	120 x 70	37,58 *
BMH26X130	26,0	3/8"	130 x 80	42,69 *
BMH27X130	27,0	3/8"	130 x 80	44,50 *
BMH28X130	28,0	3/8"	130 x 80	47,94 *
BMH29X130	29,0	3/8"	130 x 80	50,86 *
BMH30X130	30,0	3/8"	130 x 80	53,21 *
BMH33X140	33,0	3/8"	140 x 90	62,84 *
BMH36X140	36,0	3/8"	140 x 90	70,49 *

*jusque fin des stocks

BMCC							
	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	Dqueue mm	Dcorps mm	Dmax.corps mm	€
BMCC05	5,0	210 x 70	135	3,35	19,00	20,00	42,61
BMCC06	6,0	210 x 70	135	4,50	19,00	20,50	42,61
BMCC07	7,0	210 x 70	140	5,00	19,00	20,50	42,61
BMCC08	8,0	210 x 70	140	5,80	19,00	20,50	42,61
BMCC09	9,0	210 x 70	140	6,40	19,00	20,50	42,61
BMCC10	10,0	210 x 80	140	6,75	19,00	20,50	42,61
BMCC12	12,0	210 x 80	140	9,25	19,00	20,50	43,88
BMCC13	13,0	210 x 80	140	9,75	19,00	20,50	43,88
BMCC14	14,0	218 x 100	140	10,00	19,00	20,50	55,07
BMCC16	16,0	218 x 100	160	12,00	19,00	23,50	62,81
BMCC18	18,0	218 x 100	160	12,00	19,00	26,50	80,49
BMCC22	22,0	218 x 100	160	12,00	19,00	32,00	108,07

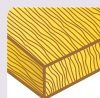
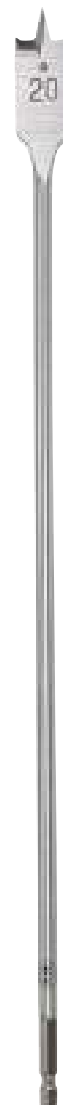
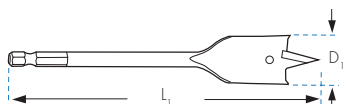


MÈCHES À BOIS PLATES QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

Réf. BMP/BMPL



CV

Hexagonale
1/4"

BMP			
	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BMP06	6,0	150	2,96
BMP08	8,0	150	3,16
BMP10	10,0	150	3,40
BMP12	12,0	150	3,63
BMP13	13,0	150	4,18
BMP14	14,0	150	3,91
BMP15	15,0	150	4,49
BMP16	16,0	150	4,29
BMP17	17,0	150	4,86
BMP18	18,0	150	4,56
BMP19	19,0	150	4,98
BMP20	20,0	150	4,92
BMP22	22,0	150	5,55
BMP24	24,0	150	5,86
BMP25	25,0	150	6,82
BMP26	26,0	150	6,00
BMP28	28,0	150	6,27
BMP30	30,0	150	6,42
BMP32	32,0	150	6,85
BMP34	34,0	150	7,49
BMP35	35,0	150	7,78
BMP36	36,0	150	8,20
BMP38	38,0	150	9,46
BMP40	40,0	150	10,85

BMPX400			
	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BMP06X400	6,0	400	11,89
BMP08X400	8,0	400	11,89
BMP10X400	10,0	400	12,45
BMP12X400	12,0	400	13,76
BMP13X400	13,0	400	12,24
BMP14X400	14,0	400	11,83
BMP16X400	16,0	400	12,99
BMP17X400	17,0	400	13,81
BMP18X400	18,0	400	14,64
BMP19X400	19,0	400	14,65
BMP20X400	20,0	400	14,64
BMP22X400	22,0	400	16,95
BMP24X400	24,0	400	18,19
BMP25X400	25,0	400	20,73
BMP26X400	26,0	400	22,03
BMP28X400	28,0	400	23,33
BMP30X400	30,0	400	24,62
BMP32X400	32,0	400	26,44
BMP35X400	35,0	400	29,69
BMP36X400	36,0	400	33,29
BMP38X400	38,0	400	35,00
BMP40X400	40,0	400	35,49

MÈCHES À BOUCHONNER

Réf. TM



CV



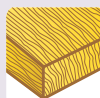
TM				
	D ₁ mm	D ₂ mm	L mm	€
TM0800	8,0	11	140	45,53
TM1000	10,0	11	140	48,76
TM1200	12,0	13	140	57,56
TM1500	15,0	13	140	75,93
TM1600	16,0	13	140	77,26
TM2000	20,0	13	140	87,72
TM2200	22,0	13	140	96,27
TM2500	25,0	13	140	105,76
TM2600	26,0	13	140	107,66
TM3000	30,0	13	140	119,06
TM3500	35,0	16	160	132,36
TM4000	40,0	16	160	151,70

NOUVELLE GÉNÉRATION DE MÈCHES À BOIS, 4 POINTES TYPE CASTOR, QUEUE HEXAGONALE

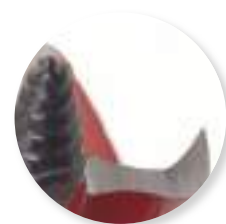
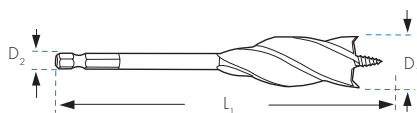
Réf. BM4P




HSS



Jusqu'à Ø26: Queue hexagonale 1/4"
Ø Supérieurs: Queue hexagonale 11 mm



COUPE PROPRE
PERÇAGE FACILE
HAUT RENDEMENT
TROUS DE HAUTE PRÉCISION

BM4P					
	D1 mm		D2 mm	L1 mm	€
BM4P10	10,0	1/4"	6,35	165	16,04
BM4P11	11,0	1/4"	6,35	165	16,62
BM4P12	12,0	1/4"	6,35	165	15,88
BM4P13	13,0	1/4"	6,35	165	19,65
BM4P15	15,0	1/4"	6,35	165	19,65
BM4P16	16,0	1/4"	6,35	165	20,67
BM4P18	18,0	1/4"	6,35	165	22,00
BM4P19	19,0	1/4"	6,35	165	24,17
BM4P20	20,0	1/4"	6,35	165	25,93
BM4P21	21,0	1/4"	6,35	165	30,05
BM4P22	22,0	1/4"	6,35	165	28,31
BM4P24	24,0	1/4"	6,35	165	37,44
BM4P25	25,0	1/4"	6,35	165	32,14
BM4P26	26,0	1/4"	6,35	165	41,64
BM4P28	28,0	7/16"	11,11	165	43,47
BM4P30	30,0	7/16"	11,11	165	44,99
BM4P32	32,0	7/16"	11,11	165	41,15
BM4P35	35,0	7/16"	11,11	165	48,01
BM4P38	38,0	7/16"	11,11	165	52,22
BM4P40	40,0	7/16"	11,11	165	56,74



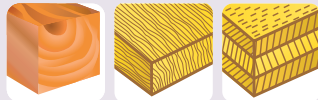
RALLONGE-ADAPTATEUR POUR QUEUE HEXAGONALE DE 6,35 mm (1/4")



		AM
	DESCRIPTION	€
AMC60	Hexagonale, LT 150 mm.	8,56
AMC60AR	Hexagonale, changement rapide, LT 150 mm.	18,45
AMC300	Hexagonale, LT 300 mm.	14,81
AMSDS60	SDS PLUS, LT 60 mm.	14,95
AMSDS60AR	SDS PLUS, changement rapide, LT 60 mm.	29,92
AMSDS300	SDS PLUS, LT 300 mm.	23,29
AMSDS300AR	SDS PLUS, changement rapide, LT 300 mm.	33,75

**MÈCHES À BOIS DENTS EN
 CARBURE POUR CHARNIÈRES**

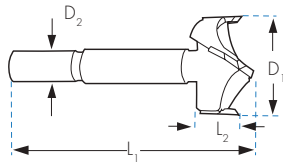
Réf. BB

**CARBURE**

Réf. BMF



Jusqu'à Ø 65: Queue Cylindrique Ø Supérieurs: Queue Hexagonale



BB				
	D1 mm	D2 mm	L1 x L2 mm	€
*BB12B	12,0	8	90 x 15	30,25
*BB15B	15,0	8	90 x 15	31,25
*BB16B	16,0	8	90 x 15	33,36
*BB18B	18,0	8	90 x 15	34,25
*BB20B	20,0	8	90 x 15	35,55
*BB25B	25,0	8	90 x 15	43,07
*BB26B	26,0	8	90 x 15	42,67
*BB30B	30,0	8	90 x 15	46,82
*BB32B	32,0	10	90 x 15	55,54
*BB35B	35,0	10	90 x 15	53,47
*BB40B	40,0	10	90 x 15	61,30
BB50	50,0	10	90 x 15	66,36
BB55	55,0	10	90 x 15	89,18
BB60	60,0	12	90 x 15	96,98
BB65	65,0	12	90 x 15	108,95
BB70	70,0	12	90 x 15	120,82
BB75	75,0	12	90 x 15	129,46
BB80	80,0	12	90 x 15	144,77
BB85	85,0	12	90 x 15	157,81
BB90	90,0	12	90 x 15	183,56

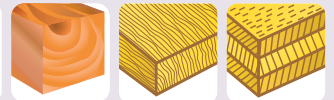
* Outil sous blister



BMF				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BMF16	16,0	13	140	42,68
BMF18	18,0	13	140	44,95
BMF20	20,0	13	140	51,22
BMF22	22,0	13	140	54,62
BMF24	24,0	13	140	60,03
BMF25	25,0	13	140	63,16
BMF26	26,0	13	140	63,88
BMF28	28,0	13	140	63,88
BMF30	30,0	13	140	59,71
BMF32	32,0	13	140	65,89
BMF35	35,0	13	140	65,89
BMF40	40,0	13	140	78,66
BMF42	42,0	13	140	71,09
BMF45	45,0	13	140	76,04
BMF50	50,0	13	140	84,52
BMF55	55,0	9	210	119,09
BMF60	60,0	9	210	129,97
BMF65	65,0	9	210	142,49
BMF70	70,0	9	210	153,37
BMF75	75,0	9	210	178,87
BMF80	80,0	9	210	190,78
BMF85	85,0	9	210	202,70
BMF90	90,0	9	210	242,02

MÈCHES À BOIS TYPE FORSTNER

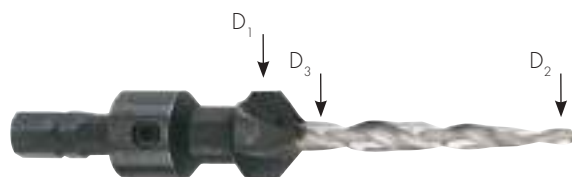
Réf. BMF1

**CV**

BMF1				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BMF106	6,0	8,0	90	11,77
BMF108	8,0	8,0	90	11,77
BMF110	10,0	8,0	90	12,26
BMF111	11,0	8,0	90	12,77
BMF112	12,0	8,0	90	13,26
BMF113	13,0	8,0	90	13,56
BMF114	14,0	8,0	90	13,91
BMF115	15,0	8,0	90	13,91
BMF116	16,0	8,0	90	14,57
BMF118	18,0	8,0	90	17,69
BMF119	19,0	8,0	90	18,91
BMF120	20,0	8,0	90	16,48
BMF121	21,0	8,0	90	19,36
BMF122	22,0	8,0	90	18,58
BMF124	24,0	8,0	90	18,99
BMF125	25,0	8,0	90	19,51
BMF126	26,0	8,0	90	20,94
BMF127	27,0	8,0	90	21,36
BMF128	28,0	8,0	90	18,38
BMF130	30,0	8,0	90	18,38
BMF132	32,0	10,0	90	22,37
BMF134	34,0	10,0	90	23,65
BMF135	35,0	10,0	90	25,39
BMF136	36,0	10,0	90	26,24
BMF138	38,0	10,0	90	27,97
BMF140	40,0	10,0	90	28,40
BMF141	41,0	10,0	90	30,13
BMF143	43,0	10,0	90	31,39
BMF144	44,0	10,0	90	33,13
BMF145	45,0	10,0	90	32,92
BMF146	46,0	10,0	90	34,84
BMF148	48,0	10,0	90	36,98
BMF149	49,0	10,0	90	38,26
BMF150	50,0	10,0	90	36,35
BMF151	51,0	10,0	90	39,57
BMF152	52,0	10,0	90	41,30
BMF154	54,0	10,0	90	43,01
BMF157	57,0	12,5	159	61,94
BMF160	60,0	12,5	159	65,81
BMF163	63,0	12,5	159	70,57
BMF166	66,0	12,5	159	77,39
BMF170	70,0	12,5	159	86,46
BMF173	73,0	12,5	159	95,05
BMF176	76,0	12,5	159	103,65
BMF179	79,0	12,5	159	120,43
BMF183	83,0	12,5	159	135,91
BMF186	86,0	12,5	159	153,56
BMF189	89,0	12,5	159	140,78

MÈCHE POUR ASSEMBLAGE DE VIS DANS LE BOIS QUEUE HEXAGONALE 1/4

Réf. BM3



				BM3
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	€
BM306	6,0	1,5	3,0	19,55
BM308	8,0	2,0	3,5	19,55
BM310	10,0	2,5	4,0	19,55
BM312	12,0	2,5	4,0	19,55

MÈCHE À BOIS POUR INSTALLATION DE SERRURE ET CHARNIÈRE QUEUE HEXAGONALE 1/4

Réf. BM4



				BM4
	D1 mm	D2 mm	€	
BM406	6,0	2,0	15,05	
BM408	8,0	2,7	15,05	
BM410	10,0	3,5	15,05	
BM412	12,0	4,5	15,05	

MÈCHE À BOIS CV À CHANFREINER QUEUE CYLINDRIQUE ET HEXAGONALE 1/4

Réf. BM5



Réf. BM6



				BM5
	D1 mm	D2 mm	€	
BM506	6,0	2,3	27,69	
BM508	8,0	2,7	27,69	
BM510	10,0	3,1	27,69	
BM512	12,0	3,5	27,69	

				BM6
	D1 mm	D2 mm	€	
BM603	16,0	3,0	6,67	
BM604	16,0	4,0	6,96	
BM605	16,0	5,0	7,84	
BM606	16,0	6,0	8,04	
BM607	16,0	7,0	8,54	

				BM6
	D1 mm	D2 mm	€	
BM608	16,0	8,0	8,58	
BM609	16,0	9,0	9,04	
BM610	16,0	10,0	9,17	
BM611	20,0	11,0	17,57	
BM612	20,0	12,0	19,41	

MÈCHES EXTENSIBLES À BOIS CV

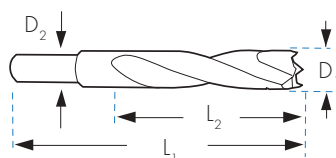
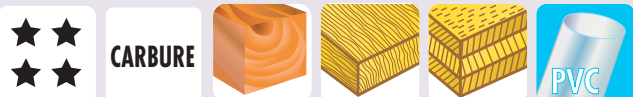
Réf. BME



		BME
		€
BME 15/45	15-45	47,34
BME 25/75	25-75	60,87

FORET 3 POINTES CARBURE POUR LE BOIS

Réf. BMMD



				BMMD
				€
	D1 mm	D2 mm	L1 x L2 mm	
BMMD03	3,0	3,0	75 x 35	8,04
BMMD04	4,0	4,0	75 x 35	8,57
BMMD05	5,0	4,0	86 x 52	8,99
BMMD06	6,0	5,0	98 x 57	9,10
BMMD07	7,0	6,0	100 x 60	9,60
BMMD08	8,0	7,0	102 x 63	9,85
BMMD09	9,0	8,0	102 x 63	10,33
BMMD10	10,0	9,0	102 x 63	11,57
BMMD11	11,0	11,0	110 x 63	12,99
BMMD12	12,0	11,5	110 x 63	16,03
BMMD13	13,0	11,5	110 x 63	18,13
BMMD14	14,0	10,0	110 x 63	27,87
BMMD15	15,0	10,0	110 x 63	35,74
BMMD16	16,0	10,0	110 x 63	42,63
BMMD18	18,0	10,0	140 x 63	52,56
BMMD20	20,0	12,7	140 x 63	59,86
BMMD22	22,0	12,7	140 x 63	71,06
BMMD24	24,0	12,7	170 x 63	92,91
BMMD25	25,0	12,7	170 x 63	110,80
BMMD26	26,0	12,7	170 x 63	131,78
BMMD28	28,0	12,7	170 x 63	144,11
BMMD30	30,0	12,7	170 x 63	170,27

FRAISE À CHANFREINER À BOIS


Réf. AV26

				AV25
				€
	D1 mm	D2 mm		
AV250312	3,0	12		9,53
AV250412	4,0	12		9,53
AV250512	5,0	12		9,53
AV250612	6,0	12		9,53
				AV26
AV260316	3,0	16		12,81
AV260416	4,0	16		12,81
AV260516	5,0	16		12,81
AV260616	6,0	16		12,81
AV260816	8,0	16		12,81

**BUTOIRS DE LIMITATION DE PROFONDEUR
POUR FORETS À QUEUE CYLINDRIQUE**


Réf. TOPE

			TOPE
			€
	D1 mm		
TOPE03	3,0		4,49
TOPE04	4,0		5,03
TOPE05	5,0		5,49
TOPE06	6,0		6,14
TOPE08	8,0		6,54
TOPE10	10,0		6,92
TOPE12	12,0		12,90

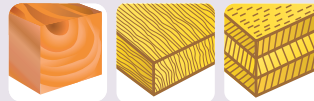
MÈCHES À BOIS CV POUR COFFRAGE QUEUE CYLINDRIQUE

Réf. BE

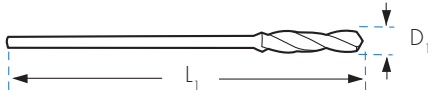


CV

**DIN
7490**



Queue vissée au corps de la mèche



Réf. BE06X400

Réf. BE06X600

Réf. BE06X800

Réf. BE06X1000

LONGUEUR 400 mm			
	BE		
	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BE06X400	6,0	400	17,00
BE08X400	8,0	400	17,54
BE10X400	10,0	400	20,89
BE12X400	12,0	400	27,06
BE14X400	14,0	400	29,94
BE16X400	16,0	400	34,84
BE18X400	18,0	400	42,59
BE20X400	20,0	400	57,48
BE22X400	22,0	400	76,76
BE24X400	24,0	400	87,42
BE26X400	26,0	400	98,92
BE28X400	28,0	400	107,82
BE30X400	30,0	400	113,75

LONGUEUR 600 mm			
	BE		
	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BE06X600	6,0	600	18,76
BE08X600	8,0	600	18,95
BE10X600	10,0	600	21,71
BE12X600	12,0	600	28,39
BE14X600	14,0	600	31,02
BE16X600	16,0	600	35,92
BE18X600	18,0	600	43,69
BE20X600	20,0	600	58,35
BE22X600	22,0	600	77,85
BE24X600	24,0	600	91,13
BE26X600	26,0	600	100,26
BE28X600	28,0	600	109,13
BE30X600	30,0	600	115,61

LONGUEUR 800 mm			
	BE		
	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BE06X800	6,0	800	22,34
BE08X800	8,0	800	25,28
BE10X800	10,0	800	28,12
BE12X800	12,0	800	34,34
BE14X800	14,0	800	39,34
BE16X800	16,0	800	45,97
BE18X800	18,0	800	54,72
BE20X800	20,0	800	69,26
BE22X800	22,0	800	90,33
BE24X800	24,0	800	103,51
BE26X800	26,0	800	112,53
BE28X800	28,0	800	121,32
BE30X800	30,0	800	127,27

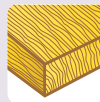
LONGUEUR 1000 mm			
	BE		
	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BE06X1000	6,0	1000	25,32
BE08X1000	8,0	1000	26,36
BE10X1000	10,0	1000	29,71
BE12X1000	12,0	1000	35,83
BE14X1000	14,0	1000	40,88
BE16X1000	16,0	1000	58,23
BE18X1000	18,0	1000	58,23
BE20X1000	20,0	1000	72,74
BE22X1000	22,0	1000	94,06
BE24X1000	24,0	1000	107,47
BE26X1000	26,0	1000	116,01
BE28X1000	28,0	1000	121,46
BE30X1000	30,0	1000	131,01

MÈCHES À BOIS CV POUR COFFRAGE QUEUE SDS-PLUS

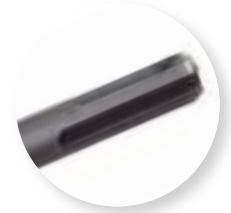
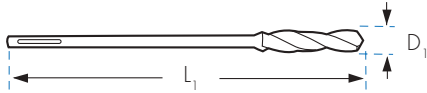
Réf. BESDS



CV

DIN
7490

Queue vissée au corps de la mèche



Réf. BESDS06X400

Réf. BESDS06X600

Réf. BESDS06X800

Réf. BESDS06X1000

LONGUEUR 400 mm

BESDS

	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BESDS06X400	6,0	400	31,49
BESDS08X400	8,0	400	32,47
BESDS10X400	10,0	400	31,28
BESDS12X400	12,0	400	31,66
BESDS14X400	14,0	400	36,51
BESDS16X400	16,0	400	40,52
BESDS18X400	18,0	400	54,15
BESDS20X400	20,0	400	65,61
BESDS22X400	22,0	400	83,80
BESDS24X400	24,0	400	124,25
BESDS26X400	26,0	400	142,38
BESDS28X400	28,0	400	154,28
BESDS30X400	30,0	400	174,48

LONGUEUR 600 mm

BESDS

	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BESDS06X600	6,0	600	32,43
BESDS08X600	8,0	600	34,86
BESDS10X600	10,0	600	32,40
BESDS12X600	12,0	600	33,16
BESDS14X600	14,0	600	38,22
BESDS16X600	16,0	600	41,66
BESDS18X600	18,0	600	57,98
BESDS20X600	20,0	600	67,77
BESDS22X600	22,0	600	87,04
BESDS24X600	24,0	600	142,97
BESDS26X600	26,0	600	156,54
BESDS28X600	28,0	600	175,78
BESDS30X600	30,0	600	197,36

LONGUEUR 800 mm

BESDS

	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BESDS06X800	6,0	800	32,62
BESDS08X800	8,0	800	35,81
BESDS10X800	10,0	800	36,04
BESDS12X800	12,0	800	36,35
BESDS14X800	14,0	800	48,22
BESDS16X800	16,0	800	52,28
BESDS18X800	18,0	800	71,43
BESDS20X800	20,0	800	82,29
BESDS22X800	22,0	800	98,53
BESDS24X800	24,0	800	167,57
BESDS26X800	26,0	800	172,09
BESDS28X800	28,0	800	200,29
BESDS30X800	30,0	800	223,22

LONGUEUR 1000 mm

BESDS

	D ₁ mm	L ₁ mm	€
BESDS06X1000	6,0	1000	31,58
BESDS08X1000	8,0	1000	36,85
BESDS10X1000	10,0	1000	37,23
BESDS12X1000	12,0	1000	37,64
BESDS14X1000	14,0	1000	56,14
BESDS16X1000	16,0	1000	59,97
BESDS18X1000	18,0	1000	80,80
BESDS20X1000	20,0	1000	92,67
BESDS22X1000	22,0	1000	102,89
BESDS24X1000	24,0	1000	192,79
BESDS26X1000	26,0	1000	195,16
BESDS28X1000	28,0	1000	228,21
BESDS30X1000	30,0	1000	252,49

OUTILS 1/4"



BLUE-MASTER[®]
by CELESA

CUTTING TECHNOLOGIES

EMBOUS DE VISSAGE

25mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)

PHILLIPS



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités		
	L ₁ mm		€		€		€		€
Ph 0	25	Ph0-2	1,46	Ph0-5	1,28	Ph0-50	1,14	Ph0-100	1,09
Ph 1	25	Ph1-2	1,23	Ph1-5	0,76	Ph1-50	0,69	Ph1-100	0,64
Ph 2	25	Ph2-2	1,23	Ph2-5	0,76	Ph2-50	0,69	Ph2-100	0,64
Ph 3	25	Ph3-2	1,23	Ph3-5	0,76	Ph3-50	0,69	Ph3-100	0,64

POZIDRIV



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités		
	L ₁ mm		€		€		€		€
Pz 0	25	Pz0-2	1,46	Pz0-5	1,28	Pz0-50	1,14	Pz0-100	1,09
Pz 1	25	Pz1-2	1,23	Pz1-5	0,76	Pz1-50	0,69	Pz1-100	0,64
Pz 2	25	Pz2-2	1,23	Pz2-5	0,76	Pz2-50	0,69	Pz2-100	0,64
Pz 3	25	Pz3-2	1,23	Pz3-5	0,76	Pz3-50	0,69	Pz3-100	0,64

PLAT



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités		
	L ₁ mm		€		€		€		€
0,5X3,0	25	P0,5X3,0-2	1,64	P0,5X3,0-5	1,42	P0,5X3,0-50	1,29	P0,5X3,0-100	1,22
0,6X3,5	25	P0,6X3,5-2	1,64	P0,6X3,5-5	1,42	P0,6X3,5-50	1,29	P0,6X3,5-100	1,22
0,5X4,0	25	P0,5X4,0-2	1,64	P0,5X4,0-5	1,42	P0,5X4,0-50	1,29	P0,5X4,0-100	1,22
0,6X4,5	25	P0,6X4,5-2	1,64	P0,6X4,5-5	1,42	P0,6X4,5-50	1,29	P0,6X4,5-100	1,22
0,8X4,0	25	P0,8X4,0-2	1,64	P0,8X4,0-5	1,42	P0,8X4,0-50	1,29	P0,8X4,0-100	1,22
0,8X5,0	25	P0,8X5,0-2	1,64	P0,8X5,0-5	1,42	P0,8X5,0-50	1,29	P0,8X5,0-100	1,22
0,8X5,5	25	P0,8X5,5-2	1,64	P0,8X5,5-5	1,42	P0,8X5,5-50	1,29	P0,8X5,5-100	1,22
1,0X5,5	25	P1X5,5-2	1,64	P1X5,5-5	1,42	P1X5,5-50	1,29	P1X5,5-100	1,22
1,0X6,0	25	P1X6,0-2	1,64	P1X6,0-5	1,42	P1X6,0-50	1,29	P1X6,0-100	1,22
1,2X6,5	25	P1,2X6,5-2	1,64	P1,2X6,5-5	1,42	P1,2X6,5-50	1,29	P1,2X6,5-100	1,22
1,2X8,0	25	P1,2X8,0-2	1,64	P1,2X8,0-5	1,42	P1,2X8,0-50	1,29	P1,2X8,0-100	1,22

EMBOUS DE VISSAGE



25mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)



TORX



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€		€
T5	25	PT5-2	2,17	PT5-5	1,88	PT5-50	1,70	PT5-100	1,60
T6	25	PT6-2	2,17	PT6-5	1,88	PT6-50	1,70	PT6-100	1,60
T7	25	PT7-2	2,17	PT7-5	1,88	PT7-50	1,70	PT7-100	1,60
T8	25	PT8-2	2,17	PT8-5	1,88	PT8-50	1,70	PT8-100	1,60
T9	25	PT9-2	2,17	PT9-5	1,88	PT9-50	1,70	PT9-100	1,60
T10	25	PT10-2	1,78	PT10-5	1,39	PT10-50	1,24	PT10-100	1,17
T15	25	PT15-2	1,78	PT15-5	1,39	PT15-50	1,24	PT15-100	1,17
T20	25	PT20-2	1,78	PT20-5	1,39	PT20-50	1,24	PT20-100	1,17
T25	25	PT25-2	1,78	PT25-5	1,39	PT25-50	1,24	PT25-100	1,17
T27	25	PT27-2	1,78	PT27-5	1,39	PT27-50	1,24	PT27-100	1,17
T30	25	PT30-2	1,78	PT30-5	1,39	PT30-50	1,24	PT30-100	1,17
T40	25	PT40-2	1,78	PT40-5	1,39	PT40-50	1,24	PT40-100	1,17

TORX
ROND



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€		€
TR10	25	PTR10-2	5,77	PTR10-5	5,01	PTR10-50	4,52	PTR10-100	4,25
TR15	25	PTR15-2	5,77	PTR15-5	5,01	PTR15-50	4,52	PTR15-100	4,25
TR20	25	PTR20-2	5,77	PTR20-5	5,01	PTR20-50	4,52	PTR20-100	4,25
TR25	25	PTR25-2	5,77	PTR25-5	5,01	PTR25-50	4,52	PTR25-100	4,25
TR30	25	PTR30-2	5,77	PTR30-5	5,01	PTR30-50	4,52	PTR30-100	4,25
TR40	25	PTR40-2	5,77	PTR40-5	5,01	PTR40-50	4,52	PTR40-100	4,25

ROBERTSON



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€		€
N°1	25	PC1-2	2,32	PC1-5	2,02	PC1-50	1,82	PC1-100	1,72
N°2	25	PC2-2	2,32	PC2-5	2,02	PC2-50	1,82	PC2-100	1,72
N°3	25	PC3-2	2,32	PC3-5	2,02	PC3-50	1,82	PC3-100	1,72

EMBOUS DE VISSAGE

25mm
 LONGUEUR
 TOTALE
 (L₁)

TORX
SÉCURITÉ


€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€		€
TS10	25	PTS10-2	3,08	PTS10-5	2,68	PTS10-50	2,42	PTS10-100	2,28
TS15	25	PTS15-2	3,08	PTS15-5	2,68	PTS15-50	2,42	PTS15-100	2,28
TS20	25	PTS20-2	3,08	PTS20-5	2,68	PTS20-50	2,42	PTS20-100	2,28
TS25	25	PTS25-2	3,08	PTS25-5	2,68	PTS25-50	2,42	PTS25-100	2,28
TS27	25	PTS27-2	3,08	PTS27-5	2,68	PTS27-50	2,42	PTS27-100	2,28
TS30	25	PTS30-2	3,08	PTS30-5	2,68	PTS30-50	2,42	PTS30-100	2,28
TS40	25	PTS40-2	3,08	PTS40-5	2,68	PTS40-50	2,42	PTS40-100	2,28

HEXAGONAL


€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€		€
2 mm	25	PHX2-2	1,71	PHX2-5	1,55	PHX2-50	1,38	PHX2-100	1,33
2,5 mm	25	PHX2,5-2	1,71	PHX2,5-5	1,55	PHX2,5-50	1,38	PHX2,5-100	1,33
3 mm	25	PHX3-2	1,71	PHX3-5	1,55	PHX3-50	1,38	PHX3-100	1,33
4 mm	25	PHX4-2	1,71	PHX4-5	1,55	PHX4-50	1,38	PHX4-100	1,33
5 mm	25	PHX5-2	1,71	PHX5-5	1,55	PHX5-50	1,38	PHX5-100	1,33
6 mm	25	PHX6-2	1,71	PHX6-5	1,55	PHX6-50	1,38	PHX6-100	1,33
8 mm	25	PHX8-2	2,03	PHX8-5	1,84	PHX8-50	1,75	PHX8-100	1,67

TRI
WING


€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€		€
N°4	25	PTRW4-2	10,21	PTRW4-5	8,88	PTRW4-50	7,99	PTRW4-100	7,54
N°5	25	PTRW5-2	10,21	PTRW5-5	8,88	PTRW5-50	7,99	PTRW5-100	7,54
N°6	25	PTRW6-2	10,21	PTRW6-5	8,88	PTRW6-50	7,99	PTRW6-100	7,54
N°8	25	PTRW8-2	10,21	PTRW8-5	8,88	PTRW8-50	7,99	PTRW8-100	7,54

XZN


€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€		€
N°4	25	PXZN4-2	6,26	PXZN4-5	5,44	PXZN4-50	4,90	PXZN4-100	4,63
N°5	25	PXZN5-2	6,26	PXZN5-5	5,44	PXZN5-50	4,90	PXZN5-100	4,63
N°6	25	PXZN6-2	6,26	PXZN6-5	5,44	PXZN6-50	4,90	PXZN6-100	4,63
N°8	25	PXZN8-2	7,15	PXZN8-5	6,22	PXZN8-50	6,11	PXZN8-100	5,99
N°10	25	PXZN10-2	7,15	PXZN10-5	6,22	PXZN10-50	6,11	PXZN10-100	5,99

EMBOUS DE VISSAGE



50mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)



PHILLIPS



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€
Ph 1	50	Ph1X50-2	2,80	Ph1X50-5	2,44	Ph1X50-50	2,20
Ph 2	50	Ph2X50-2	2,80	Ph2X50-5	2,44	Ph2X50-50	2,20
Ph 3	50	Ph3X50-2	2,80	Ph3X50-5	2,44	Ph3X50-50	2,20
Ph 4	50	Ph4X50-2	-	Ph4X50-5	-	Ph4X50-50	-

POZIDRIV



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€
Pz 1	50	Pz1X50-2	2,80	Pz1X50-5	2,44	Pz1X50-50	2,20
Pz 2	50	Pz2X50-2	2,80	Pz2X50-5	2,44	Pz2X50-50	2,20
Pz 3	50	Pz3X50-2	2,80	Pz3X50-5	2,44	Pz3X50-50	2,20
Pz 4	50	Pz4X50-2	-	Pz4X50-5	-	Pz4X50-50	-

PLAT



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€
0,5X4,0	50	P0,5X4,0X50-2	4,38	P0,5X4,0X50-5	3,80	P0,5X4,0X50-50	3,40
0,5X3,0	50	P0,5X3,0X50-2	4,38	P0,5X3,0X50-5	3,80	P0,5X3,0X50-50	3,40
0,6X3,5	50	P0,6X3,5X50-2	4,38	P0,6X3,5X50-5	3,80	P0,6X3,5X50-50	3,40
0,6X4,5	50	P0,6X4,5X50-2	4,38	P0,6X4,5X50-5	3,80	P0,6X4,5X50-50	3,40
0,8X4,0	50	P0,8X4,0X50-2	4,38	P0,8X4,0X50-5	3,80	P0,8X4,0X50-50	3,40
0,8X5,0	50	P0,8X5,0X50-2	4,38	P0,8X5,0X50-5	3,80	P0,8X5,0X50-50	3,40
0,8X5,5	50	P0,8X5,5X50-2	4,38	P0,8X5,5X50-5	3,80	P0,8X5,5X50-50	3,40
1X5,5	50	P1X5,5X50-2	4,38	P1X5,5X50-5	3,80	P1X5,5X50-50	3,40
1X6,0	50	P1X6,0X50-2	4,38	P1X6,0X50-5	3,80	P1X6,0X50-50	3,40
1,2X6,5	50	P1,2X6,5X50-2	4,38	P1,2X6,5X50-5	3,80	P1,2X6,5X50-50	3,40
1,2X8,0	50	P1,2X8,0X50-2	4,38	P1,2X8,0X50-5	3,80	P1,2X8,0X50-50	3,40

EMBOUS DE VISSAGE

50mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)

TORX



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		
	L ₁ mm	€	€	€	€		
T 5	50	PT5X50-2	5,60	PT5X50-5	4,88	PT5X50-50	4,41
T 6	50	PT6X50-2	5,60	PT6X50-5	4,88	PT6X50-50	4,41
T 7	50	PT7X50-2	5,60	PT7X50-5	4,88	PT7X50-50	4,41
T 8	50	PT8X50-2	5,60	PT8X50-5	4,88	PT8X50-50	4,41
T 9	50	PT9X50-2	5,60	PT9X50-5	4,88	PT9X50-50	4,41
T 10	50	PT10X50-2	5,16	PT10X50-5	4,66	PT10X50-50	4,04
T 15	50	PT15X50-2	5,16	PT15X50-5	4,66	PT15X50-50	4,04
T 20	50	PT20X50-2	5,16	PT20X50-5	4,66	PT20X50-50	4,04
T 25	50	PT25X50-2	5,16	PT25X50-5	4,66	PT25X50-50	4,04
T 27	50	PT27X50-2	5,16	PT27X50-5	4,66	PT27X50-50	4,04
T 30	50	PT30X50-2	5,16	PT30X50-5	4,66	PT30X50-50	4,04
T 40	50	PT40X50-2	5,16	PT40X50-5	4,66	PT40X50-50	4,04

ROBERTSON



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		
	L ₁ mm	€	€	€	€		
N°1	50	PC1X50-2	6,73	PC1X50-5	5,85	PC1X50-50	5,27
N°2	50	PC2X50-2	6,73	PC2X50-5	5,85	PC2X50-50	5,27
N°3	50	PC3X50-2	6,73	PC3X50-5	5,85	PC3X50-50	5,27

HEXAGONAL



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		
	L ₁ mm	€	€	€	€		
2mm	50	PHX2X50-2	5,44	PHX2X50-5	4,73	PHX2X50-50	4,26
2,5mm	50	PHX2,5X50-2	5,44	PHX2,5X50-5	4,73	PHX2,5X50-50	4,26
3mm	50	PHX3X50-2	5,44	PHX3X50-5	4,73	PHX3X50-50	4,26
4mm	50	PHX4X50-2	5,44	PHX4X50-5	4,73	PHX4X50-50	4,26
5mm	50	PHX5X50-2	5,44	PHX5X50-5	4,73	PHX5X50-50	4,26
6mm	50	PHX6X50-2	5,44	PHX6X50-5	4,73	PHX6X50-50	4,26
8mm	50	PHX8X50-2	6,98	PHX8X50-5	6,39	PHX8X50-50	5,46

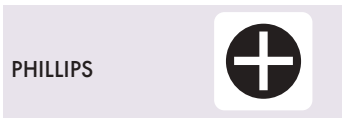
EMBOUS DE VISSAGE

Embout de vissage

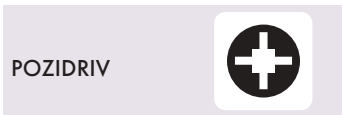
Rose



70mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)



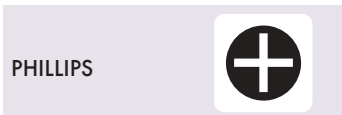
€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L ₁ mm		€		€
Ph 1	70	Ph1X70-2	6,57	Ph1X70-5	5,72
Ph 2	70	Ph2X70-2	6,57	Ph2X70-5	5,72
Ph 3	70	Ph3X70-2	6,57	Ph3X70-5	5,72
Ph 4	70	Ph4X70-2	-	Ph4X70-5	-



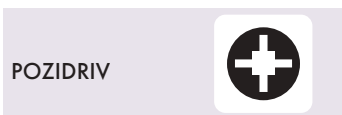
€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L ₁ mm		€		€
Pz 1	70	Pz1X70-2	6,57	Pz1X70-5	5,72
Pz 2	70	Pz2X70-2	6,57	Pz2X70-5	5,72
Pz 3	70	Pz3X70-2	6,57	Pz3X70-5	5,72
Pz 4	70	Pz4X70-2	-	Pz4X70-5	-



90mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)



€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L ₁ mm		€		€
Ph 1	90	Ph1X90-2	8,11	Ph1X90-5	7,05
Ph 2	90	Ph2X90-2	8,11	Ph2X90-5	7,05
Ph 3	90	Ph3X90-2	8,11	Ph3X90-5	7,05
Ph 4	90	Ph4X90-2	-	Ph4X90-5	-



€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L ₁ mm		€		€
Pz 1	90	Pz1X90-2	8,11	Pz1X90-5	7,05
Pz 2	90	Pz2X90-2	8,11	Pz2X90-5	7,05
Pz 3	90	Pz3X90-2	8,11	Pz3X90-5	7,05
Pz 4	90	Pz4X90-2	-	Pz4X90-5	-

EMBOUS DE VISSAGE

TiN

25mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)

PHILLIPS



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		
	L ₁ mm		€		€	€	
Ph 1	25	Ph1T-2	3,31	Ph1T-5	2,50	Ph1T-50	2,25
Ph 2	25	Ph2T-2	3,31	Ph2T-5	2,50	Ph2T-50	2,25
Ph 3	25	Ph3T-2	3,31	Ph3T-5	2,50	Ph3T-50	2,25

POZIDRIV



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		
	L ₁ mm		€		€	€	
Pz 1	25	Pz1T-2	3,31	Pz1T-5	2,50	Pz1T-50	2,25
Pz 2	25	Pz2T-2	3,31	Pz2T-5	2,50	Pz2T-50	2,25
Pz 3	25	Pz3T-2	3,31	Pz3T-5	2,50	Pz3T-50	2,25

PLAT



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		
	L ₁ mm		€		€	€	
0,6X4,5	25	PO,6X4,5T-2	3,54	PO,6X4,5T-5	3,07	PO,6X4,5T-50	2,76
0,8X5,5	25	PO,8X5,5T-2	3,54	PO,8X5,5T-5	3,07	PO,8X5,5T-50	2,76
1X5,5	25	P1X5,5T-2	3,54	P1X5,5T-5	3,07	P1X5,5T-50	2,76
1,2X6,5	25	P1,2X6,5T-2	3,54	P1,2X6,5T-5	3,07	P1,2X6,5T-50	2,76

TORX



€x Embout	2 Unités		5 Unités		50 Unités		
	L ₁ mm		€		€	€	
T 10	25	PT10T-2	3,48	PT10T-5	3,03	PT10T-50	2,73
T 15	25	PT15T-2	3,48	PT15T-5	3,03	PT15T-50	2,73
T 20	25	PT20T-2	3,48	PT20T-5	3,03	PT20T-50	2,73
T 25	25	PT25T-2	3,48	PT25T-5	3,03	PT25T-50	2,73
T 27	25	PT27T-2	3,48	PT27T-5	3,03	PT27T-50	2,73
T 30	25	PT30T-2	3,48	PT30T-5	3,03	PT30T-50	2,73
T 40	25	PT40T-2	3,48	PT40T-5	3,03	PT40T-50	2,73

EMBOUS DE VISSAGE

TiN



50mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)



PHILLIPS



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€
Ph 1	50	Ph1Tx50-2	7,63	Ph1Tx50-5	6,63	Ph1Tx50-50	5,95
Ph 2	50	Ph2Tx50-2	7,63	Ph2Tx50-5	6,63	Ph2Tx50-50	5,95
Ph 3	50	Ph3Tx50-2	7,63	Ph3Tx50-5	6,63	Ph3Tx50-50	5,95

POZIDRIV



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€
Pz 1	50	Pz1Tx50-2	7,63	Pz1Tx50-5	6,63	Pz1Tx50-50	5,95
Pz 2	50	Pz2Tx50-2	7,63	Pz2Tx50-5	6,63	Pz2Tx50-50	5,95
Pz 3	50	Pz3Tx50-2	7,63	Pz3Tx50-5	6,63	Pz3Tx50-50	5,95

TORX



€x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L ₁ mm		€		€		€
T 10	50	PT10Tx50-2	10,82	PT10Tx50-5	9,40	PT10Tx50-50	8,45
T 15	50	PT15Tx50-2	10,82	PT15Tx50-5	9,40	PT15Tx50-50	8,45
T 20	50	PT20Tx50-2	10,82	PT20Tx50-5	9,40	PT20Tx50-50	8,45
T 25	50	PT25Tx50-2	10,82	PT25Tx50-5	9,40	PT25Tx50-50	8,45
T 27	50	PT27Tx50-2	10,82	PT27Tx50-5	9,40	PT27Tx50-50	8,45
T 30	50	PT30Tx50-2	10,82	PT30Tx50-5	9,40	PT30Tx50-50	8,45
T 40	50	PT40Tx50-2	10,82	PT40Tx50-5	9,40	PT40Tx50-50	8,45

PORTE-EMBOUS

PORTE-EMBOUS MAGNÉTIQUES

	L ₁ mm	TYPE DE QUEUE	€
PMGx51	51	MAGNÉTIQUE SANS ANNEAU	6,31
PMGx58	58	MAGNÉTIQUE SANS ANNEAU	6,48
PMGx74	74	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	11,18
PMGx100	100	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	12,91
PMGx150	150	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	15,50
PMGx200	200	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	17,03
PMGx250	250	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	26,18
PMGSDSx78	78	SDS PLUS	19,08
PBERx74	74	BÉRYLIUM	48,01*
PDESSx70	70	5/16" DESSOUTTER	29,58*
P7x74	74	7mm Fein	32,14*

*jusque fin des stocks



Réf. PMGSDSx78

Réf. PMGX74

Réf. PMGX100

PORTE-EMBOUS MAGNÉTIQUES À CHANGEMENT RAPIDE (VALABLE POUR EMBOUTS DE 1/4" À COU)

	L ₁ mm	TYPE DE QUEUE	€
PCR60	60	Changement rapide 1/4" Valable pour embouts 1/4"	16,62
PCR74	74	Changement rapide 1/4" Valable pour embouts 1/4"	17,14
PCRSDSX80	80	SDS PLUS	27,82



Réf. PCRSDSX80

Réf. PCR60

PORTE-EMBOUS MAGNÉTIQUES AVEC ANNEAU FRONTAL MAGNÉTIQUE SUPPLÉMENTAIRE POUR LE MAINTIEN DES VIS



Réf. PCTX60

1. Longueur réglable.
2. Anneau magnétique frontal pour le maintien des vis.
3. Anneau magnétique pour le maintien de l'embout.

	L ₁ mm	TYPE PORTE-EMBOUS	€
PCTX60	60	Avec butoir réglable	15,66



Réf. PCTX60

DOUILLES HEXAGONALES MAGNÉTIQUES



50mm
LONGUEUR
TOTALE
(L₁)

DOUILLE HEXAGONALE MAGNÉTIQUE



	mm	"		€/1U.
PLIHX5-2	5,0		2	6,11
PLIHX5,5-2	5,5		2	6,11
PLIHX6-2	6,0		2	6,11
PLIHX1/4-2		1/4"=6,35	2	6,11
PLIHX7-2	7,0		2	6,25
PLIHX5/16-2		5/16"=7,93	2	6,25
PLIHX8-2	8,0		2	6,25
PLIHX3/8-2		3/8"=9,52	2	6,25
PLIHX10-2	10,0		2	6,39
PLIHX11-2	11,0		2	6,39
PLIHX12-2	12,0		2	6,51
PLIHX13-2	13,0		2	6,57

COFFRET DE 7 DOUILLES HEXAGONALES

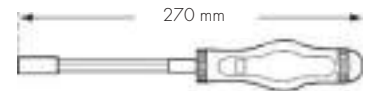
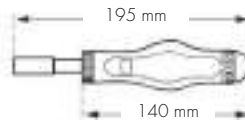
RÉFÉRENCE	EPLL
N° DOUILLE	7
CONTENU	HX1/4 - HX7 - HX8 - HX3/8 HX10 - HX12 - HX13
PRIX €	43,99



TOURNEVIS À CLIQUET AVEC MAGASIN POUR EMBOUTS

Plus

1. Haute qualité et rendement
2. Visse à droite et à gauche
3. Tige télescopique ajustable en longueur
4. Fabriqué en acier et plastique haute résistance



DTRC

Contenu du tournevis		PH1 - PH2
		PZ1 - PZ2
		T15 - T20 - T25 - T30

33,43 €

COFFRETS D'EMBOUTS DE VISSAGE

COFFRETS DE 7 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN



Réf. EPT1

RÉFÉRENCE	EPT1	EPT2	EPT3
N° EMBOUTS	7	7	7
CONTENU	PH1 - PH2 PZ1 - PZ2 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1 Porte-embouts PMG	T10 - T15 T20 - T25 T30 - T40 1 Porte-embouts PMG	PH1 - PH2 - PH3 PZ1 - PZ2 - PZ3 1 Porte-embouts PMG
PRIX €	11,62	15,67	13,94



Réf. EPTT1

RÉFÉRENCE	EPTT1	EPTT2	EPTT3
N° EMBOUTS	7	7	7
CONTENU	PH1 - PH2 PZ1 - PZ2 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1 Porte-embouts PMG	T10 - T15 T20 - T25 T30 - T40 1 Porte-embouts PMG	PH1 - PH2 - PH3 PZ1 - PZ2 - PZ3 1 Porte-embouts PMG
PRIX €	32,99	38,25	31,82

COFFRETS D'EMBOUTS DE VISSAGE
COFFRETS DE 12 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN


Réf. EPT4

RÉFÉRENCE	EPT4	EPT5
N° EMBOUTS	12	12
CONTENU	+ PH1 - PH2(2) - PH3 + PZ1 - PZ2(2) - PZ3 - 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1 Porte-emboutis PMG	T10 - T15(2) T20(2) - T25(2) T27 - T30(2) - T40 1 Porte-emboutis PMG
PRIX €	15,60	21,42



Réf. EPTT4

RÉFÉRENCE	EPTT4	EPTT5
N° EMBOUTS	12	12
CONTENU	+ PH1 - PH2(2) - PH3 + PZ1 - PZ2(2) - PZ3 - 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1 Porte-emboutis PCT	T10 - T15(2) T20(2) - T25(2) T27 - T30(2) - T40 1 Porte-emboutis PCT
PRIX €	41,53	48,88

COFFRETS DE 31 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN


Réf. EPT6

RÉFÉRENCE	EPT6
N° EMBOUTS	31
CONTENU	+ PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) + PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) - 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40 H3 - H4 - H5 1 Porte-emboutis PMG
PRIX €	44,58

RÉFÉRENCE	EPTT6
N° EMBOUTS	31
CONTENU	+ PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) + PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) - 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40 H3 - H4 - H5 1 Porte-emboutis PCT
PRIX €	94,59

COFFRETS DE 36 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN


Réf. EPT7

RÉFÉRENCE	EPT7
N° EMBOUTS	36
CONTENU	+ PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) + PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) - 0,5 x 4 - 0,6 x 4,5 - 0,8 x 5 - 0,8 x 5,5 - 1 x 6 - 1,2 x 6,5 - 1,2 x 8 T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 H2 - H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H8 1 Porte-emboutis PMG
PRIX €	56,46



Réf. EPTT7

RÉFÉRENCE	EPTT7*
N° EMBOUTS	36
CONTENU	+ PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) + PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) - 0,5 x 4 - 0,6 x 4,5 - 0,8 x 5 - 0,8 x 5,5 - 1 x 6 - 1,2 x 6,5 - 1,2 x 8 T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 H2 - H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H8 1 Porte-emboutis PCT
PRIX €	115,84*

*jusque fin des stocks

COFFRETS D'EMBOUITS DE VISSAGE

COFFRETS DE 45 ET 80 PIÈCES QUALITÉ *Plus*



Réf. EPT45



Réf. EPT80



RÉFÉRENCE	EPT45	
N° EMOUITS	45	
CONTENU	<ul style="list-style-type: none"> PH1 (2) - PH2(2) - PH3(2) PZ1 (2) - PZ2(2) - PZ3(2) 0,5x3-0,6x4,5-0,8x5,5(2)-1,2x6,5-1,6x8 H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H7 T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40 	<ul style="list-style-type: none"> Douilles Hexagonales (mm): 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 1 Adaptateur pour douilles 1 Adaptateur pour Embouts 1 Porte-embouts Magnétique PCR 1 Clé à Cliquet de 72 dents 1 Tournevis
PRIX €	141,26	

RÉFÉRENCE	EPT80*	
N° EMOUITS	80	
CONTENU	<ul style="list-style-type: none"> PH0 - PH1 - PH2(4) - PH3(2) PZ1 - PZ2(4) - PZ3(2) 0,5x3-0,6x4,5-0,8x5,5(2)-1,2x6,5-1,6x8 H2 - H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H7 - H8 TW1 - TW2 - TW3 - TW4 - TW5 TQ5 - TQ6 - TQ8 - TQ10 T5 - T6 - T7 - T8 - T9 - T10 - T15 T20(2) - T25(2) - T27 - T30 - T40 TS10 - TS15 - TS20 - TS25 - TS30 - TS40 	<ul style="list-style-type: none"> C0 - C1 - C2 - C3 SP4 - SP6 - SP8 - SP10 HS3 - HS4 - HS5 - HS6 1 Porte-Embouts PCR 1 Tournevis PH1 - PH2 PZ1 - PZ2 T15 - T20 - T25 - T30
PRIX €	147,85 *	

*jusque fin des stocks

PRÉSENTOIRS DE COMPTOIRS POUR COFFRETS DE 36 ET 80 PIÈCES



Réf. EXEPT7



Réf. EXEPT80


EXEPT7
10 Coffrets de 36 pièces
<i>Plus</i>
Réf. EPT7
564,55* €

*jusque fin des stocks

EXEPT80
5 Coffrets de 80 pièces
<i>Plus</i>
Réf. EPT80
841,92* €

*jusque fin des stocks


EXTRACTEURS MACHINE POUR VIS CASSÉES
MICRO GRABIT

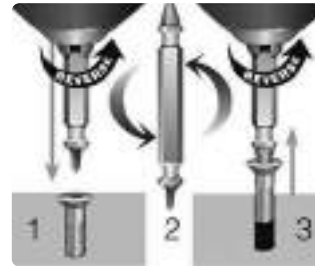

		EP
		€
EP451C	M3	52,48
EP452C	M4	52,48
EP453C	M5	52,48
EP454C	M6	52,48



1. Percer la vis
2. Retourner
3. Extraire



PRO GRABIT À CORPS HEXAGONAL 1/4"

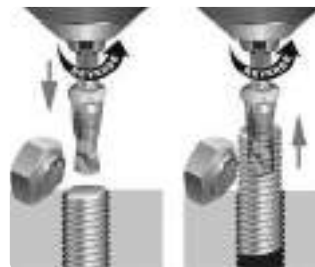

		EP
		€
EP8401C	M5	41,62
EP8402C	M6	49,17
EP8403C	M8	49,17
EP8404C	M10	51,60




1. Percer la vis
2. Retourner
3. Extraire


DRILL-OUT EXTRACTEUR AVEC FORET PILOTE (M6-M12)


		EP
		€
EP205C	M6	50,88
EP312C	M8	61,65
EP375C	M10	61,65
EP500C	M12	69,39


X-OUT EXTRACTEUR À QUEUE HEXAGONALE (M3-M5)


		EP
		€
EP3701C	M3	41,62
EP3702C	M4	41,62
EP3703C	M5	46,26



COFFRETS D'EXTRACTEURS MACHINE POUR VIS CASSÉES

MICRO GRABIT



RÉFÉRENCE	EP450C
N° PIÈCES	4
CONTENU	M3-M4-M5-M6
PRIX €	215,24

PROGRABIT



RÉFÉRENCE	EP8420C	EP8430C	EP8440C
N° PIÈCES	2	3	4
CONTENU	M5-M6	M5-M6-M8	M5-M6-M8-M10
PRIX €	87,99*	128,33*	176,12

*jusque fin des stocks

MICRO GRABIT



RÉFÉRENCE	EP401C
N° PIÈCES	4
CONTENU	M6-M8-M10-M12
PRIX €	253,21

MIXTES



RÉFÉRENCE	EP701C	EP100C
N° PIÈCES	7	10
CONTENU	MICRO GRABIT (M3-M6) DRILL OUT (M8-M12)	X OUT (M3-M5)-MICRO GRABIT (M3-M6) DRILL OUT (M8-M12)
PRIX €	354,49*	396,07*

*jusque fin des stocks

EXTRACTEURS DE VIS À MAIN

JEUX D'EXTRACTEURS CLASSIQUES DE VIS

Faire un trou central avec le foret BLUE-MASTER recommandé.
Introduire l'extracteur dans le trou, tourner l'extracteur vers la gauche, jusqu'à extraction de la vis.

RÉFÉRENCE	EX/1-5	EX/1-6	EX/1-8
N° PIÈCES	5	6	8
CONTENU	M3 - M18	M3 - M24	M3 - M45
PRIX €	22,27	30,13	69,55

Réf. EX/1-6



EXTRACTEURS LAMINÉS À L'UNITÉ




	Pour VIS	mm	mm	L ₁ mm	∅ _{min} mm	∅ _{max.} mm	EX €
EX/1	M3 - M6	3,2	2,5	51	1,75	3,95	2,72
EX/2	M6 - M8	4,0	3,0	60	2,20	4,80	2,72
EX/3	M8 - M11	5,1	4,5	68	3,30	6,40	3,22
EX/4	M11 - M14	6,2	6,0	76	4,75	8,40	4,00
EX/5	M14 - M18	8,6	8,0	86	6,35	11,00	5,17
EX/6	M18 - M24	12,0	11,0	95	9,50	15,00	8,76
EX/7	M24 - M33	15,9	14,0	105	12,70	19,00	23,73
EX/8	M33 - M45	20,0	21,0	111	19,00	25,00	38,88

RÉFÉRENCE	EXTT
N° PIÈCES	10
EXTRACTEURS	EX/1-EX/2-EX/3-EX/4-EX/5
FORETS AVANT-TRUS	Réf. BC3 Ø2,5-3-4,5-6-8
PRIX €	36,45



EXTRACTEURS DE VIS À MAIN
EXTRACTEURS FRAISÉS À L'UNITÉ


	Pour VIS	mm		L ₁ mm	∅ _{min} mm	∅ _{max.} mm	EFX €
EFX/1	M3-M6	2,9	2	50	1,9	3,2	3,43
EFX/2	M6-M8	3,9	3,2	60	2,8	5	3,43
EFX/3	M8-M11	4,8	4	68	3,2	6,5	4,06
EFX/4	M11-M14	6,7	6,4	75	5,2	9	5,04
EFX/5	M14-M18	8,5	7,1	85	6,4	11	6,56
EFX/6	M18-M25	11,8	9,5	95	9,4	15	11,09
EFX/7	M25-M35	14,3	12,7	106	12,8	19	30,03
EFX/8	M35-M45	19,5	19,5	110	19,3	25	49,19

Réf. EFX/1-5

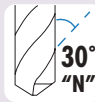
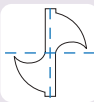


RÉFÉRENCE	EFX/1-5
N° PIÈCES	5
CONTENU	M3 - M18
PRIX €	26,30

OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"
FORETS POUR MÉTAUX DIN 338


Réf. BH2

HSS



OX



	∅ mm	L ₁ x L ₂ mm		BH2 €
BH20300	3,00	61 x 33	1/4"	5,96
BH20400	4,00	75 x 43	1/4"	6,19
BH20500	5,00	86 x 52	1/4"	7,70
BH20600	6,00	93 x 57	1/4"	8,31
BH20700	7,00	109 x 69	1/4"	10,47
BH20800	8,00	117 x 75	1/4"	11,76
BH20900	9,00	125 x 81	1/4"	13,23
BH21000	10,00	133 x 87	1/4"	14,72

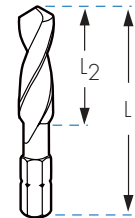



RÉFÉRENCE	BH29335	BH29333
N° FORETS	5	8
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	∅ 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	∅ 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	50,62	67,71

FORETS POUR MÉTAUX EXTRA-COURT

Réf. BC59

HSS-G



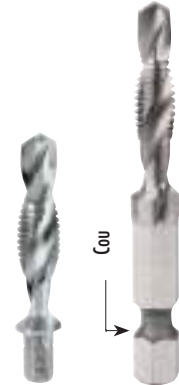
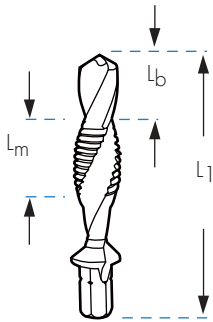
	∅ mm	L ₁ x L ₂ mm		BC59 €	BC59CR €
BC590100	1,00	34 x 12	1/4"	6,43	-
BC590150	1,50	34 x 12	1/4"	6,43	-
BC590200	2,00	34 x 12	1/4"	6,43	6,43
BC590250	2,50	36 x 14	1/4"	6,43	6,43
BC590300	3,00	38 x 16	1/4"	6,43	6,43
BC590330	3,30	40 x 18	1/4"	6,43	6,43
BC590350	3,50	40 x 18	1/4"	6,43	6,43
BC590400	4,00	44 x 20	1/4"	6,43	6,43
BC590420	4,20	45 x 20	1/4"	6,43	6,43
BC590450	4,50	46 x 24	1/4"	6,43	6,43
BC590500	5,00	50 x 26	1/4"	6,43	6,43
BC590550	5,50	50 x 26	1/4"	6,72	6,72
BC590600	6,00	50 x 26	1/4"	6,72	6,72
BC590650	6,50	50 x 30	1/4"	6,72	6,72
BC590680	6,80	50 x 30	1/4"	6,72	6,72
BC590700	7,00	50 x 30	1/4"	6,72	6,72
BC590750	7,50	51 x 32	1/4"	7,85	7,85
BC590800	8,00	51 x 32	1/4"	7,85	7,85
BC590850	8,50	53 x 33	1/4"	7,85	7,85
BC590900	9,00	53 x 33	1/4"	9,04	9,04
BC590950	9,50	54 x 38	1/4"	9,04	9,04
BC591000	10,00	54 x 38	1/4"	9,04	9,04
BC591020	10,20	54 x 38	1/4"	9,04	9,04

OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

FORET-TARAUD À CHANFREINER

Réf. MAHM

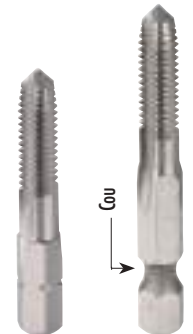
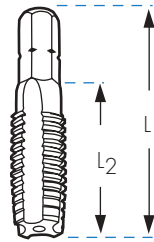
HSS-G

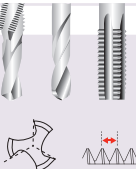





TARAUDS HSS-G

Réf. M

HSS-G



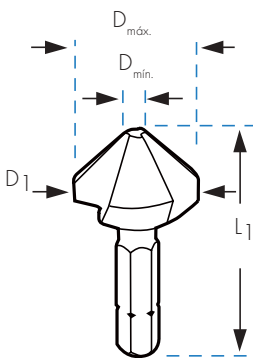
			MAHM	MAHMCR
	$L_1 \times L_b \times L_m$ mm		€	€
M 3 x 0,50	36 x 5 x 6	1/4"	17,63	17,63
M 4 x 0,70	39 x 6 x 7	1/4"	17,63	17,63
M 5 x 0,80	41 x 8 x 8	1/4"	17,63	17,63
M 6 x 1,00	44 x 8 x 10	1/4"	17,63	17,63
M 8 x 1,25	50 x 10 x 11	1/4"	24,38	24,38
M 10 x 1,50	59 x 11 x 11	1/4"	29,40	29,40

	$L_1 \times L_2$ mm		M €	MCR €
M 3 x 0,50	33 x 11	1/4"	6,76	6,76
M 4 x 0,70	35 x 12	1/4"	6,76	6,76
M 5 x 0,80	36 x 15	1/4"	8,61	8,61
M 6 x 1,00	39 x 18	1/4"	8,61	8,61
M 8 x 1,25	40 x 19	1/4"	11,93	11,93
M 10 x 1,50	41 x 21	1/4"	14,73	14,73

FRAISES À CHANFREINER 3 GOUJURES

Réf. AV22

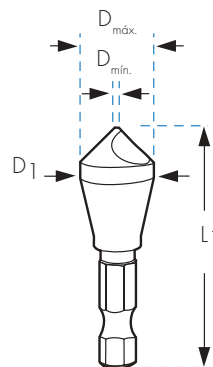
HSS-G





FRAISES À ÉBAVURER

Réf. AV1...CR

HSS



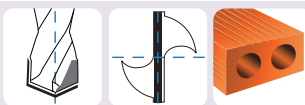
					AV22
D1 mm	L1 mm	D _{min.} - D _{max.} mm		€	
6,30	31	1,50 - 5,8	1/4"	17,00	
8,30	31	2,00 - 7,8	1/4"	17,00	
10,40	34	2,50 - 10,0	1/4"	18,23	
12,40	35	2,80 - 12,0	1/4"	19,44	
16,50	40	3,20 - 16,0	1/4"	21,74	
20,50	41	3,50 - 20,0	1/4"	23,87	


					AV1...CR
	D1 mm	L1 mm	D _{min.} - D _{max.} mm		€
AV101CR	10,00	40	2,0 - 5,0	1/4"	17,23
AV102CR	14,00	42	5,0 - 10,0	1/4"	21,54
AV103CR	17,00	45	5,0 - 13,0	1/4"	38,57
AV104CR	25,00	55	7,0 - 20,0	1/4"	68,88

Forets étagés avec queue hexagonale 1/4" disponibles. Consulter les page 156.

OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"
FORETS BÉTON PROFESSIONNELS

Réf. BWH

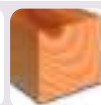



	Ø mm	L1 x L2 mm		BWH €
BWH03	3	70 x 30	1/4"	3,01
BWH04	4	70 x 30	1/4"	3,26
BWH05	5	85 x 45	1/4"	3,53
BWH06	6	100 x 50	1/4"	3,94
BWH07	7	100 x 50	1/4"	4,62
BWH08	8	120 x 70	1/4"	5,36
BWH09	9	120 x 70	1/4"	6,39
BWH10	10	120 x 70	1/4"	7,17
BWH11	11	150 x 80	1/4"	8,92
BWH12	12	150 x 80	1/4"	10,09
BWH13	13	150 x 80	1/4"	12,40
BWH14	14	150 x 80	1/4"	14,44

MÈCHES À BOIS

Réf. BMH

CV



	Ø mm	L1 x L2 mm		BMH €
BMH03	3	59 x 35	1/4"	1,92
BMH04	4	74 x 41	1/4"	2,04
BMH05	5	82 x 55	1/4"	2,01
BMH06	6	88 x 58	1/4"	2,71
BMH07	7	110 x 70	1/4"	3,07
BMH08	8	110 x 70	1/4"	3,21
BMH09	9	110 x 70	1/4"	3,33
BMH10	10	115 x 75	1/4"	3,69
BMH11	11	135 x 85	1/4"	4,30
BMH12	12	135 x 85	1/4"	5,04
BMH13	13	135 x 90	1/4"	7,89
BMH14	14	145 x 95	1/4"	9,83



RÉFÉRENCE	BWH9318	BWH9327	BWH9319	BMH9335	BMH9333
N° FORETS	5	5	8	5	8
APPLICATION	BÉTON	BÉTON	BÉTON	BOIS	BOIS
CONTENU	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	25,49	30,75	35,21	15,81	20,85

COFFRETS D'OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"


Réf. EB

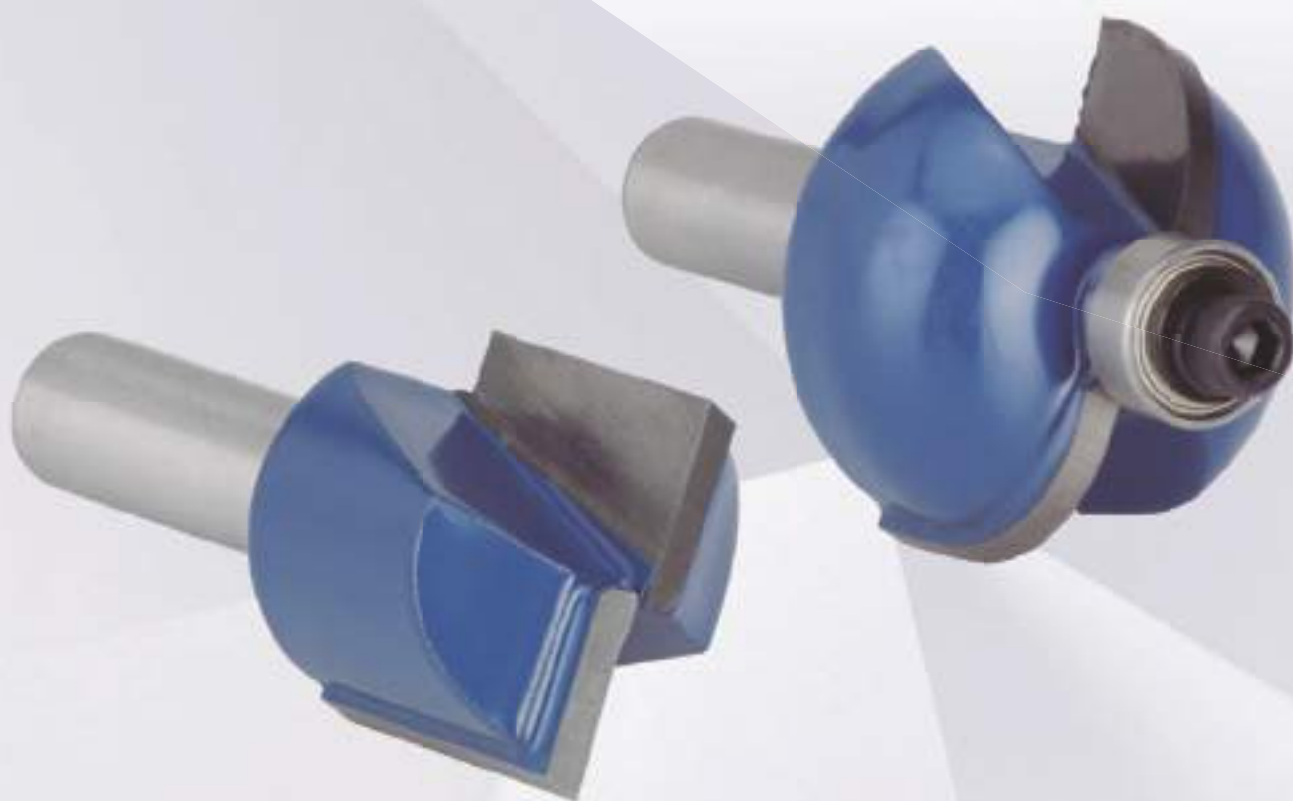


Réf. EMBP

CONTENU

	 HSS-G	 HSS-G			€
EM	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10	-	-	-	55,88
EMBP	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10	Ø 2,50 - 3,30 - 4,20 5 - 6,80 - 8,50	-	-	90,34
EBM	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10	-	118,34
EA	-	-	-	Ø 6,30 - 8,30 - 10,40 12,40 - 16,50 - 20,50	114,11
EB	-	Ø 1 - 10 mm x 0,50	-	-	125,16

FRAISES BOIS



BLUE-MASTER[®]
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

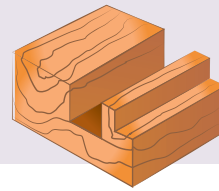
FRAISE À DÉFONCER

Réf. FRC1

CARBURE

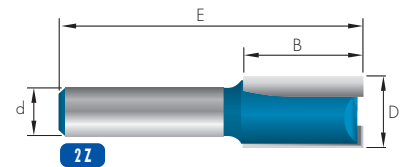
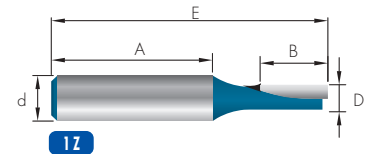
1Z

2Z



Réf. FRC10500

							FRC1
	Z	D	B	d	A	E	€
FRC10300	1Z	3,0	8,0	8,0	32,0	51,0	26,34
FRC10400	1Z	4,0	8,0	8,0	33,6	51,0	26,34
FRC10500	1Z	5,0	12,5	8,0	29,7	51,0	28,33
FRC10600	2Z	6,0	16,0	8,0	-	48,0	28,33
FRC10800	2Z	8,0	20,0	8,0	-	51,0	29,41
FRC11000	2Z	10,0	20,0	8,0	-	51,0	29,41
FRC11200	2Z	12,0	20,0	8,0	-	51,0	31,54

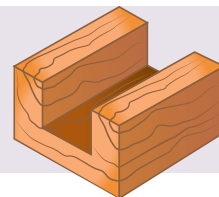

FRAISE À DÉFONCER AVEC COUPE AU CENTRE

Réf. FRC2

CARBURE

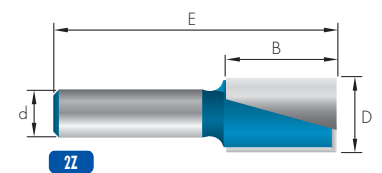
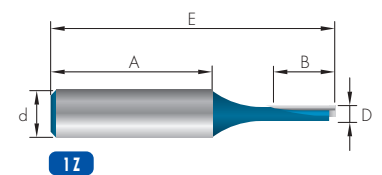
1Z

2Z



Réf. FRC21400

							FRC2
	Z	D	B	d	A	E	€
FRC20300	1Z	3,0	11,0	8,0	29,0	51,0	22,91
FRC20400	2Z	4,0	11,0	8,0	-	51,2	22,91
FRC20500	2Z	5,0	11,0	8,0	-	51,2	24,64
FRC20600	2Z	6,0	19,5	8,0	-	51,0	24,64
FRC20760	2Z	7,6	21,0	8,0	-	58,0	24,64
FRC20800	2Z	8,0	20,0	8,0	-	51,0	24,64
FRC21000	2Z	10,0	20,0	8,0	-	51,0	25,57
FRC21200	2Z	12,0	20,0	8,0	-	51,0	27,43
FRC21400	2Z	14,0	20,0	8,0	-	51,0	29,46
FRC21600	2Z	16,0	20,0	8,0	-	51,0	31,71
FRC21800	2Z	18,0	20,0	8,0	-	51,0	32,91
FRC22000	2Z	20,0	20,0	8,0	-	51,0	35,74
FRC22200	2Z	22,0	25,0	8,0	-	56,0	37,13
FRC22400	2Z	24,0	10,0	8,0	-	42,5	38,11

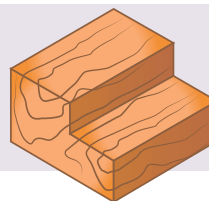


FRAISE À FEUILLURER

Réf. FRC3

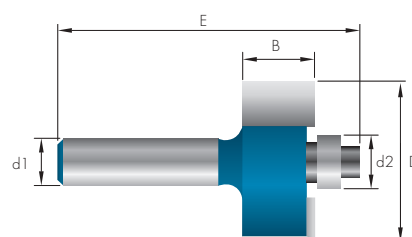
CARBURE

2Z



Réf. FRC32860

FRC3						
	D	B	d1	d2	E	€
FRC32860	28,6	12,7	8,0	9,5	53,4	44,37

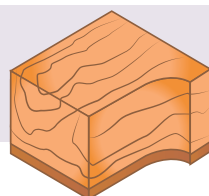


FRAISE À AFFLEURER MULTI-FONCTIONS

Réf. FRC4

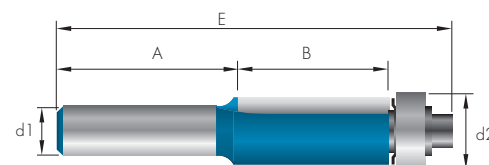
CARBURE

2Z



Réf. FRC41270

FRC4						
	d2	B	d1	A	E	€
FRC41270	12,7	25,4	8,0	30,0	67,0	34,81

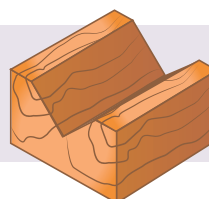


FRAISE À RAINURER EN V 90°

Réf. FRC5

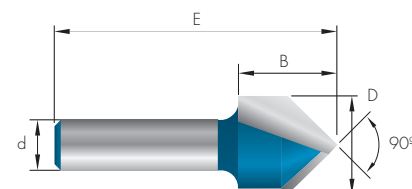
CARBURE

90°



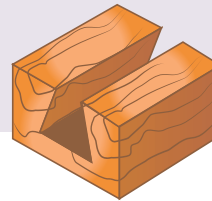
Réf. FRC51900

FRC5					
	D	B	d	E	€
FRC51270	12,7	12,7	8,0	45,5	28,64
FRC51600	16,0	15,9	8,0	45,7	32,34
FRC51900	19,0	16,0	8,0	51,5	38,22



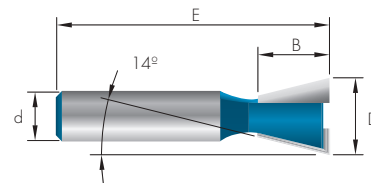
FRAISE À QUEUE D'ARONDE

Réf. FRC6

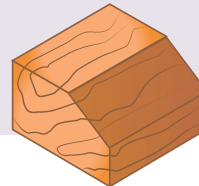
CARBURE

Réf. FRC61270

					FRC6
	D	B	d	E	€
FRC61270	12,7	11,8	8,0	45	43,09

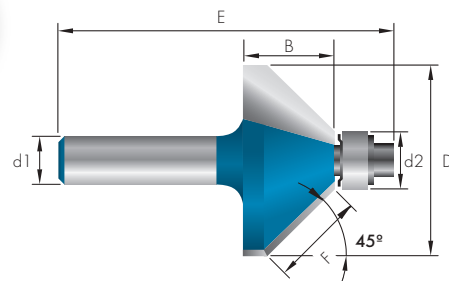

FRAISE À CHANFREINER 45° AVEC ROULEMENT

Réf. FRC7

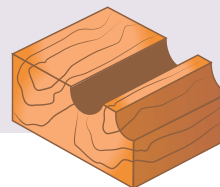
CARBURE

Réf. FRC73200

							FRC7
	D	B	d1	d2	E	F	€
FRC73200	32,0	15,0	8,0	9,5	56	15,7	40,39

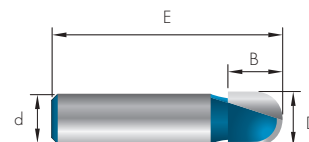

FRAISE POUR PLATEAUX EN BOIS

Réf. FRC8

CARBURE

Réf. FRC81270

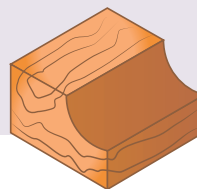
					FRC8
	D	B	d	E	€
FRC80950	9,5	9,5	8,0	40	35,46
FRC81270	12,7	12,7	8,0	40	37,86



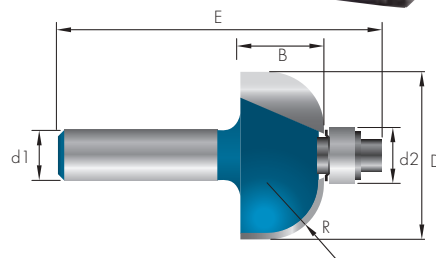
FRAISE À CONGÉ AVEC ROULEMENT

CARBURE

Réf. FRC9



Réf. FRC92850

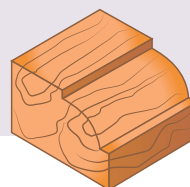


	D	B	d1	d2	E	R	FRC9
							€
FRC92850	28,5	14,1	8,0	9,5	50,0	9,5	54,46
FRC93500	35,0	16,0	8,0	9,5	59,0	12,7	64,61

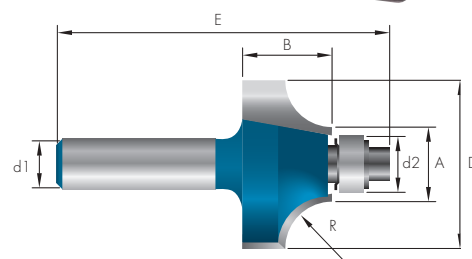
FRAISE À ARRONDIR QUART DE ROND

CARBURE

Réf. FRC10



Réf. FRC102860

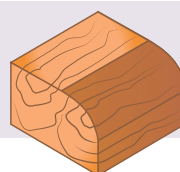


	D	B	d1	A	E	d2	R	FRC10
								€
FRC102540	25,4	13,5	8,0	12,7	54,0	9,5	6,35	59,53
FRC102860	28,6	15,2	8,0	12,7	57,0	9,5	7,95	62,79
FRC103180	31,8	16,5	8,0	12,7	56,0	9,5	9,55	67,58
FRC103810	38,1	19,0	8,0	12,7	59,0	9,5	12,7	78,63

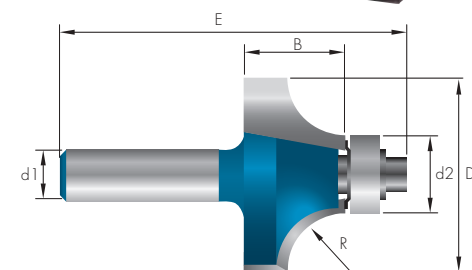
FRAISE À ARRONDIR QUART DE ROND

CARBURE

Réf. FRC11



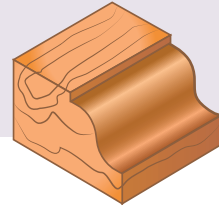
Réf. FRC112860



	D	B	d1	d2	E	R	FRC11
							€
FRC112500	25,0	13,5	8,0	12,7	55,0	6,35	59,53
FRC112860	28,6	15,2	8,0	12,7	57,0	7,95	62,79
FRC113180	31,8	16,5	8,0	12,7	57,0	9,55	67,58
FRC113810	38,1	16,5	8,0	12,7	59,0	12,7	78,63

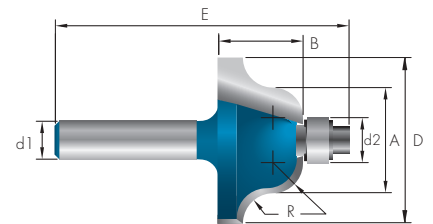
FRAISE À GORGE AVEC ROULEMENT
CARBURE

Réf. FRC12

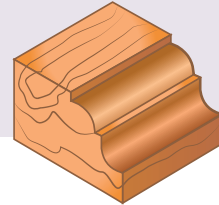


Réf. FRC123500

								FRC12
	D	B	d1	A	E	d2	R	€
FRC123500	35,0	17,8	8,0	22,2	62,0	9,5	6,35	84,62

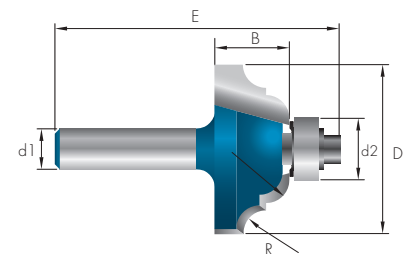

FRAISE POUR MOULURE DÉCORATIVE
CARBURE

Réf. FRC13

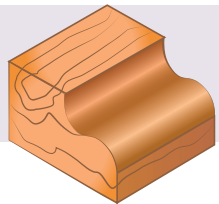


Réf. FRC133500

							FRC13
	D	B	d1	d2	E	R	€
FRC133500	35,0	15,4	8,0	12,7	59,0	6,35	56,55

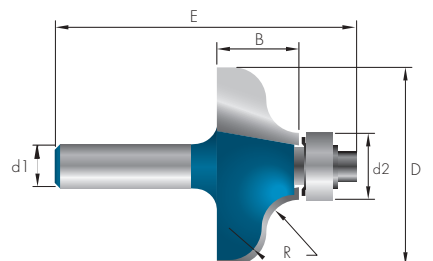

FRAISE À GORGE AVEC ROULEMENT
CARBURE

Réf. FRC14



Réf. FRC143180

							FRC14
	D	B	d1	d2	E	R	€
FRC143180	31,8	12,6	8,0	12,7	55,0	4,8	66,15
FRC143810	38,1	15,8	8,0	12,7	58,0	6,3	75,58



FORETS BÉTON



BLUE-MASTER[®]
by celea

CUTTING TECHNOLOGIES

FORETS À POINTE DIAMANT - HAUT RENDEMENT - POUR MATÉRIAUX TRÈS DURS, GRÈS, CÉRAMIQUE, ETC

PD:
Pointes de diamant interchangeables.



CPD:
Rallonge
Disponible en 50 ou 100 mm

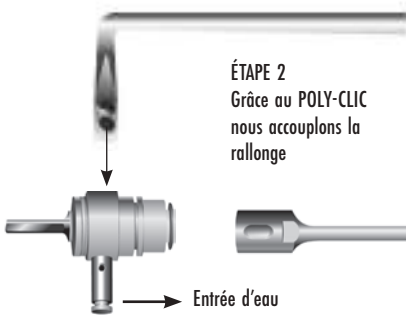


HPD:
Queue avec refroidissement intérieur par eau



PD			CPD		CPD-100		HPD	
	Ø mm	€		€		€		€
PD0500	5,00	21,54	CPD0500	30,23	CPD0500-100	43,09	HPD1	220,44
PD0600	6,00	25,58	CPD0600	31,31	CPD0600-100	43,09		
PD0650	6,50	25,58						
PD0800	8,00	43,09						
PD0850	8,50	43,09						
PD0900	9,00	47,12	CPD0850	34,55	CPD0850-100	48,47		
PD1000	10,00	47,12						
PD1050	10,50	47,12	CPD1050	34,55	CPD1050-100	48,47		
PD1200	12,00	53,86						
PD1450	14,50	61,94	CPD1450	40,49	CPD1450-100	53,86		
PD1600	16,00	68,67			CPD1600-100	53,86		
PD1800	18,00	76,74			CPD1800-100	53,86		
PD2000	20,00	90,20			CPD2000-100	59,24		

ÉTAPE 1
Vis



ÉTAPE 2
Grâce au POLY-CLIC nous accouplons la rallonge

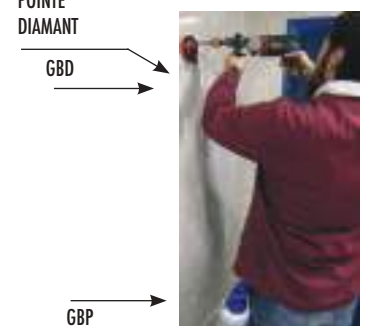
ÉTAPE 3
Pointe de diamant interchangeable



ÉTAPE 4
Refroidissement par eau



ÉTAPE 5
Application et accessoires



GUIDE POUR CENTRER LES FORETS ET POINTES DIAMANT

- 8 trous: Ø 4 - 5 - 6 - 6,5 - 8 - 10 - 12 - 13 mm
- Adaptation facile du système de refroidissement.
- Ventouses d'amarrage pour surfaces planes (non rugueuses) pour une parfaite adhérence.
- Pour des perçages centrés et refroidis dans le verre, grès, céramiques, etc.



GBD
23,90 €

BIDON POUR RÉFRIGÉRATION PAR EAU

- Capacité: 1,1L.



GBP
9,73 €



• Consultez votre composition sur mesure.

COFFRET POINTE DIAMANTÉE

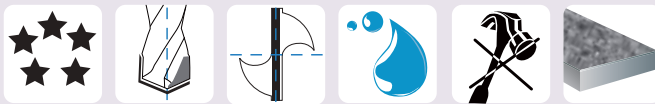
EPD

Contenu:
(1 Ud) PD0500
(1 Ud) PD0600
(1 Ud) PD0800
(1 Ud) PD1000
(1 Ud) CPD0500
(1 Ud) HPD1
(1 Ud) MPDV
(1 Ud) CPD0600
(1 Ud) CPD0850-100
(1 Ud) PDA (Clé Allen)

427,27 €

FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

Réf. BW9



Géométrie révolutionnaire de la plaquette Carbure

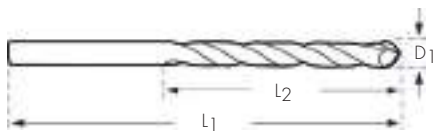
Série Extra Professionnelle



- La nouveauté de ce foret se caractérise spécialement par la qualité du carbure, sa technique de soudure et sa géométrie révolutionnaire.
- Travailler en mode rotatif.
- Toujours refroidir à l'eau en utilisant préférentiellement le guide CGB.

APPLICATIONS:

- Pour matières très dures et abrasives comme le grès, céramiques dures...



BW9			
	D1 mm	L1 x L2 mm	€
BW90300	3,0	85 x 40	25,07
BW90350	3,5	85 x 40	25,07
BW90400	4,0	85 x 45	25,07
BW90450	4,5	85 x 45	25,07
BW90500	5,0	85 x 45	26,50
BW90550	5,5	100 x 60	27,02
BW90600	6,0	100 x 60	27,72
BW90650	6,5	100 x 60	28,23
BW90700	7,0	125 x 70	31,72
BW90750	7,5	125 x 70	32,31
BW90800	8,0	125 x 70	34,40
BW90850	8,5	125 x 70	35,04
BW90900	9,0	150 x 85	41,69
BW91000	10,0	150 x 85	41,69
BW91050	10,5	150 x 85	55,11
BW91100	11,0	150 x 85	54,10

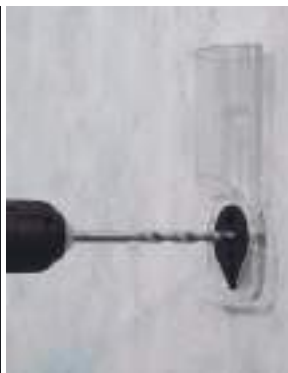


RÉFÉRENCE	BW99325	BW99318
QUANTITÉ	4	5
QUALITÉ	EXTRA-PROFESSIONNELLE	EXTRA-PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	117,37	142,96

GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU

R.P.M. RECOMMANDÉES

Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
3,0	1350	1100
4,0	1200	1000
5,0	1100	920
6,0	1000	830
7,0	900	740
8,0	800	650
9,0	700	550
10,0	600	500
11,0	550	450



- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

CGB
11,63 €

FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

Forets béton

Gris

Rose

Réf. BW7

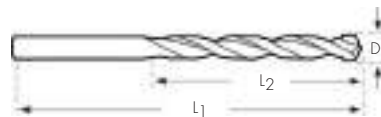
Série
Standard

- Travailler en mode rotatif.
- Toujours refroidir à l'eau en utilisant préférentiellement le guide CGB.

APPLICATIONS:

- Pour matières très dures et abrasives comme le grès, céramiques dures...

- Application spéciale: Grâce à sa géométrie de coupe ce foret s'utilise également pour percer les vis cassées, ainsi que les hardox 450 et inférieurs.



BW7				
	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm		€
BW703	3,0	60 x 32	1	7,10
BW704	4,0	75 x 43	1	7,10
BW705	5,0	85 x 50	1	7,22
BW706	6,0	100 x 60	1	7,22
BW707	7,0	100 x 62	1	9,98

Blister: 190x60 mm.

BW7				
	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm		€
BW708	8,0	120 x 80	1	11,56
BW709	9,0	120 x 82	1	12,23
BW710	10,0	120 x 82	1	12,57
BW712	12,0	150 x 101	1	25,46
BW713	13,0	150 x 92	1	27,68

Blister: 230x60 mm.

RÉFÉRENCE	BW79325
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	37,25


GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU

CGB
 11,63 €


- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

R.P.M. RECOMMANDÉES

Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
4,0	1000	830
5,0	900	740
6,0	800	650
8,0	600	500
10,0	500	400

FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

Réf. CPS



Spécial
Travail
à Sec

Série
Diamond



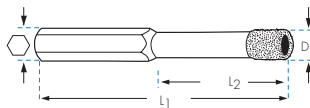
Paraffine Végétale

M14x2

Trépan diamant disponible en diam. Ø5 à 83mm avec emmanchement fileté M14x2.00 pour meuleuse p.582



- Travailler en rotation.
- Le foret CPS perce la céramique sans besoin de refroidissement grâce à son système d'autolubrification à paraffine végétale. Néanmoins, l'eau augmente de manière exponentielle le rendement.
- Commencer à percer avec le foret incliné (de 15° à 30°) et le redresser progressivement.
- Percer la céramique, en réalisant des mouvements giratoires doux, afin de faciliter l'extraction de la carotte.
- Avant de finaliser le travail, cesser d'appuyer fortement pour éviter que la carotte de perçage ne se colle à l'intérieur du trépan.
- Il est recommandé d'extraire manuellement la carotte après chaque perçage.
- Plus de perçages en moins de temps et moins d'effort.
- Le réservoir interne de paraffine végétale n'est pas rechargeable.



	D1 mm	Hexagon	L1 x L2 mm	CPS €
CPS05	5,0	8,5	67 x 33	32,24
CPS06	6,0	8,5	67 x 33	32,70
CPS08	8,0	8,5	80 x 33	36,17
CPS10	10,0	8,5	80 x 33	44,40
CPS12	12,0	8,5	80 x 33	52,51
CPS14	14,0	8,5	80 x 33	57,87
CPS15	15,0	8,5	80 x 33	59,81
CPS20*	20,0	8,5	80 x 50	65,45
CPS22*	22,0	8,5	80 x 50	71,94
CPS25*	25,0	8,5	80 x 50	76,41
CPS30*	30,0	8,5	80 x 50	83,09

* Sans paraffine



RÉFÉRENCE	CPS9328
QUANTITÉ	4
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
PRIX €	126,79



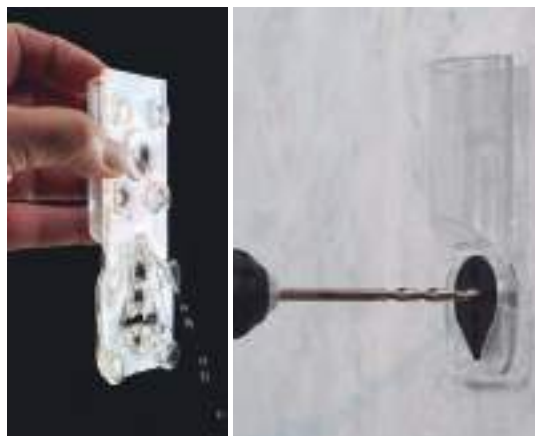
BOITE DE PARAFFINE LUBRIFIANTE

PACSE
10,23 €

GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU

R.P.M. RECOMMANDÉES

Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
4,0	1000	830
5,0	900	740
6,0	800	650
8,0	600	500
10,0	500	400



CGB
11,63 €

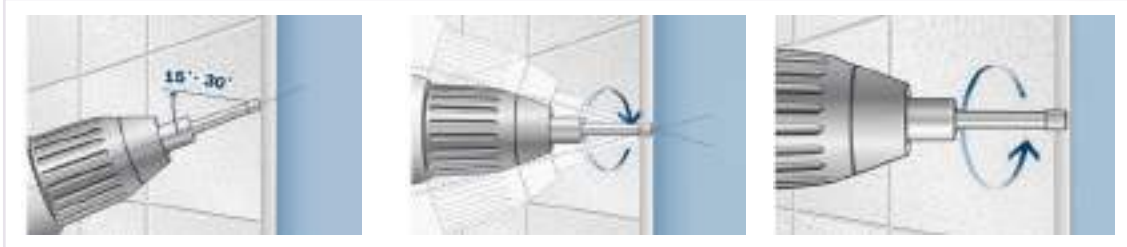
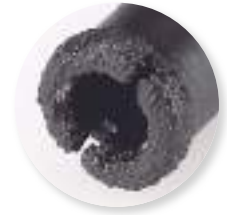
- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

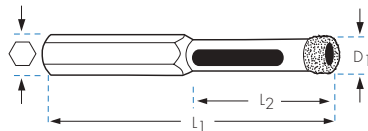
Réf. CPH



Série Diamond



- Travailler en rotation.
- Refroidir avec de l'eau en abondance durant le perçage.
- Le foret CPH perce les céramiques, s'il y a de l'eau entre le diamant et la pièce à travailler.
- Ne jamais placer le foret CPH dans l'eau après avoir percé. S'il s'échauffe, le laisser refroidir à l'air.
- Commencer à percer avec le foret incliné (de 15° à 30°) et le redresser progressivement.
- Percer la céramique en réalisant des mouvements giratoires doux, afin de faciliter l'extraction de la carotte.
- Avant de finaliser le travail, cesser d'appuyer fortement pour éviter que la carotte de perçage ne se colle à l'intérieur du trépan.
- Extraire la carotte de perçage par l'ouverture latérale
- Plus de perçages en moins de temps et avec moins d'effort.



	CPH			
	D ₁ mm		L ₁ x L ₂ mm	€
CPH05	5,0	8,5	55 x 25	17,39
CPH06	6,0	8,5	55 x 25	18,66
CPH08	8,0	8,5	55 x 25	24,44
CPH10	10,0	8,5	55 x 25	25,78
CPH12	12,0	8,5	55 x 25	31,79
CPH14	14,0	8,5	55 x 25	36,08



RÉFÉRENCE	CPH9328
QUANTITÉ	4
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
PRIX €	82,15

GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU



CGB
11,63 €



- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

R.P.M. RECOMMANDÉES

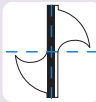
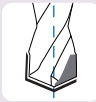
Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
4,0	1000	830
5,0	900	740
6,0	800	650
8,0	600	500
10,0	500	400

FORETS À POINTE CARBURE SÉRIE MULTI-USAGE

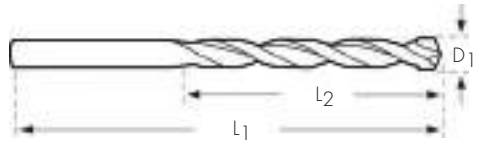
Réf. BW8



**DIN
8039**



Série
Multi-usage
professionnelle



			BW8
	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm	€
BW804	4	70 x 30	4,13
BW805	5	85 x 45	4,19
BW806	6	100 x 50	4,41
BW807	7	100 x 50	5,52
BW808	8	120 x 70	5,15
BW809	9	120 x 70	6,93
BW810	10	120 x 70	8,22
BW812	12	150 x 80	10,20



RÉFÉRENCE	BW89325	BW89328	BW89327	BW89434
QUANTITÉ	4	4	5	7
QUALITÉ	MULTI-USAGE PROF.	MULTI-USAGE PROF.	MULTI-USAGE PROF.	MULTI-USAGE PROF.
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm
PRIX €	21,50	27,60	30,04	48,43

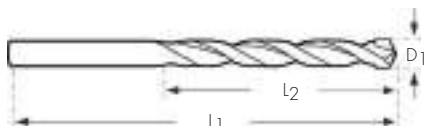
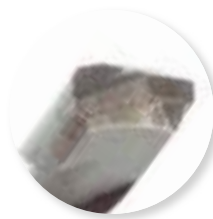
FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD À POINTE CARBURE

Forets béton

Gris

Réf. BW1

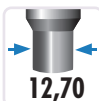

**DIN
8039**

**Série
Standard**


SÉRIE COURTE				SÉRIE LONGUE					
D1 mm		L1 x L2 mm	€	150 mm		200 mm			
				L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€	
3	BW103	70x30	1,19						
4	BW104	70x30	1,24						
5	BW105	85x45	1,31	BW105X150	150x80	2,55			
6	BW106	100x50	1,43	BW106X150	150x80	2,55	BW106X200	200x125	4,85
7	BW107	100x50	1,75	BW107X150	150x80	2,96			
8	BW108	120x70	1,88	BW108X150	150x80	3,28	BW108X200	200x125	4,85
9	BW109	120x70	2,23	BW109X150	150x80	3,82			
10	BW110	120x70	2,37	BW110X150	150x80	4,28	BW110X200	200x125	6,10
11	BW111	150x80	3,30						
12	BW112	150x80	4,08				BW112X200	200x125	6,71
13	BW113*	150x80	4,66						
14	BW114*	150x80	5,70				BW114X200*	200x125	8,87
15	BW115*	160x80	7,22						
16	BW116*	160x80	8,32				BW116X200*	200x125	12,27
18	BW118*	160x80	10,00				BW118X200*	200x125	14,01
20	BW120*	160x80	12,16						
22	BW122*	160x80	13,79						
24	BW124*	160x80	18,04						
25	BW125*	160x80	18,85						
30	BW130*	160x80	34,13						

SÉRIE EXTRA-LONGUE

D1 mm		300 mm		400 mm		600 mm			
		L1 x L2 mm	€	L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€	
6	BW106X300	300x210	5,82	BW106X400	400x280	7,47			
8	BW108X300	300x210	5,82	BW108X400	400x280	8,24			
10	BW110X300	300x210	6,90	BW110X400	400x280	8,84	BW110X600	600x480	10,82
12	BW112X300	300x210	7,89	BW112X400	400x280	10,84	BW112X600	600x480	13,60
13	BW113X300*	300x210	9,33	BW113X400*	400x280	11,27	BW113X600*	600x480	14,33
14	BW114X300*	300x210	9,58	BW114X400*	400x280	12,16	BW114X600*	600x480	16,23
15	BW115X300*	300x210	12,91	BW115X400*	400x280	15,11	BW115X600*	600x480	19,30
16	BW116X300*	300x210	12,86	BW116X400*	400x280	15,74	BW116X600*	600x480	21,43
18	BW118X300*	300x210	14,59	BW118X400*	400x280	17,84	BW118X600*	600x480	24,91
20	BW120X300*	300x210	17,47	BW120X400*	400x280	20,80	BW120X600*	600x480	29,19
22	BW122X300*	300x210	22,14	BW122X400*	400x280	30,18	BW122X600*	600x480	35,25
24	BW124X300*	300x210	32,92	BW124X400*	400x280	34,75	BW124X600*	600x480	45,48
25	BW125X300*	300x210	33,29	BW125X400*	400x280	37,09	BW125X600*	600x480	45,96



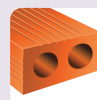
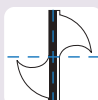
* Tous les forets de Ø >à 13 mm sont à queue réduite

COFFRETS DE FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD À POINTE CARBURE

Réf. BW1



DIN 8039



Série Standard

Forets béton

Gris



RÉFÉRENCE	BW19325	BW19328	BW19318
QUANTITÉ	4	4	5
QUALITÉ	STANDARD	STANDARD	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	11,40	13,61	12,56



RÉFÉRENCE	BW19327	BW19434	BW19319
QUANTITÉ	5	7	8
QUALITÉ	STANDARD	STANDARD	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	12,23	23,83	17,72

VITESSE DE COUPE R.P.M.											
Matériaux tendres	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Matériaux durs	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Brique Pierre sablonneuse Plâtre Gypse Tôle ondulée de fibro-ciment	2800	1750	1150	1000	800	Marbre Béton Ardoise Pierre calcaire Granit	1800	1000	1000	600	500

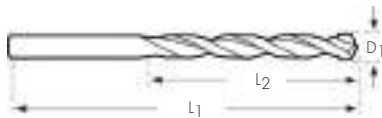
FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

Forets béton

Gris

Réf. BW6


**DIN
8039**

**Série
professionnelle**


SÉRIE COURTE				SÉRIE LONGUE					
D1 mm		L1 x L2 mm	€	150 mm		200 mm			
				L1 x L2 mm	€	L1 x L2 mm	€		
3,0	BW603	70x30	2,12						
3,5	BW60350	70x30	3,37						
4,0	BW604	70x30	2,12						
4,5	BW60450	85x45	3,38						
5,0	BW605	85x45	2,54	BW605X150	150x80	3,77			
5,5	BW60550	85x45	3,46						
6,0	BW606	100x50	2,59	BW606X150	150x80	4,28	BW606X200	200x140	5,51
6,5	BW60650	100x50	3,70						
7,0	BW607	100x50	2,81	BW607X150	150x80	5,14			
8,0	BW608	120x70	3,31	BW608X150	150x80	6,10	BW608X200	200x140	6,19
9,0	BW609	120x70	4,45						
10,0	BW610	120x70	4,87	BW610X150	150x80	7,89	BW610X200	200x140	8,58
11,0	BW611	150x80	7,16						
12,0	BW612	150x80	7,21				BW612X200	200x140	10,97
13,0	BW613*	150x80	10,65						
14,0	BW614*	150x80	9,77				BW614X200*	200x140	13,23
15,0	BW615*	160x80	13,75						
16,0	BW616*	160x80	11,71				BW616X200*	200x140	16,46
18,0	BW618*	160x80	16,88				BW618X200*	200x140	20,51
20,0	BW620*	160x80	20,80						
22,0	BW622*	160x80	28,67						
24,0	BW624*	160x80	42,76						
25,0	BW625*	160x80	43,81						

SÉRIE EXTRA-LONGUE

D1 mm	300 mm			400 mm			600 mm			1000 mm		
	L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€		L1 x L2 mm	€	
6,0	BW606X300	300x200	8,64	BW606X400	400x300	9,14	BW606X600	600x500	16,39			
8,0	BW608X300	300x200	9,61	BW608X400	400x300	10,23	BW608X600	600x500	20,49			
10,0	BW610X300	300x200	10,71	BW610X400	400x300	14,12	BW610X600	600x500	21,88			
12,0	BW612X300	300x200	13,81	BW612X400	400x300	14,71	BW612X600	600x500	27,51	BW612X1000	1000x900	96,15
13,0	BW613X300*	300x200	16,17	BW613X400*	400x300	17,47				BW613X1000*	1000x900	101,52
14,0	BW614X300*	300x200	16,76	BW614X400*	400x300	17,29	BW614X600*	600x500	32,82	BW614X1000*	1000x900	104,40
15,0	BW615X300*	300x200	19,30	BW615X400*	400x300	21,53	BW615X600*	600x500	39,73	BW615X1000*	1000x900	109,30
16,0	BW616X300*	300x200	20,29	BW616X400*	400x300	21,53	BW616X600*	600x500	40,17	BW616X1000*	1000x900	122,50
17,0										BW617X1000*	1000x900	131,59
18,0				BW618X400*	400x300	32,43	BW618X600*	600x500	50,37	BW618X1000*	1000x900	137,26
20,0	BW620X300*	300x200	35,13**	BW620X400*	400x300	38,59	BW620X600*	600x500	59,03	BW620X1000*	1000x900	140,68
22,0	BW622X300*	300x200	40,97**	BW622X400*	400x300	48,93	BW622X600*	600x500	70,33	BW622X1000*	1000x900	141,46
24,0	BW624X300*	300x200	44,62**	BW624X400*	400x300	58,86	BW624X600*	600x500	86,16	BW624X1000*	1000x900	169,41
25,0	BW625X300*	300x200	47,83**	BW625X400*	400x300	63,19	BW625X600*	600x500	92,72	BW625X1000*	1000x900	178,50
26,0										BW626X1000*	1000x900	185,49
28,0										BW628X1000*	1000x900	192,49
30,0										BW630X1000*	1000x900	202,29



Tous les forets de Ø > à 13 mm sont à queue réduite

** Jusqu'à fin de stock

COFFRETS DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

Réf. BW6



Série
professionnelle

Forets béton

Gris



RÉFÉRENCE	BW69325	BW69328	BW69318	BW69327
QUANTITÉ	4	4	5	5
QUALITÉ	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm
PRIX €	16,26	19,19	18,31	20,97



RÉFÉRENCE	BW69434	BW69319
QUANTITÉ	7	8
QUALITÉ	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	34,07	32,07

VITESSE DE COUPE R.P.M.

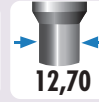
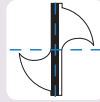
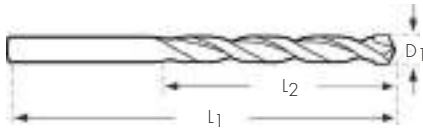
Matériaux tendres	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Matériaux durs	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Brique Pierre sablonneuse Plâtre Tôle ondulée de fibro- ciment	3200	1900	1300	1100	900	Marbre Béton Ardoise Pierre calcaire Granit	2100	1200	900	700	600

FORETS BÉTON SÉRIE EXTRA-PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

Forets béton

Gris

Réf. BW15

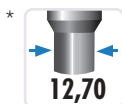

**DIN
8039**

**Série Extra
professionnelle**


D1 mm		L1 x L2 mm	€
3,0	BW1503*	70x30	5,53
3,5	BW150350*	70x30	6,04
4,0	BW1504*	70x30	5,53
4,5	BW150450*	85x45	6,52
5,5	BW150550*	85x45	6,60
6,5	BW150650*	100x50	7,64
7,0	BW1507*	100x50	6,16
9,0	BW1509*	120x70	9,07
11,0	BW1511*	150x80	10,75
12,0	BW1512*	150x80	13,06
13,0	BW1513*	150x80	15,77
14,0	BW1514*	150x80	17,68
15,0	BW1515*	160x80	25,41
16,0	BW1516*	160x80	25,87
18,0	BW1518*	160x80	31,63
20,0	BW1520*	160x80	38,52

D1 mm		L1 x L2 mm	€
3,0	BW1503B*	85x45	11,16
4,0	BW1504B*	85x45	11,16
9,0	BW1509B*	120x70	9,16
11,0	BW1511B*	150x80	10,85
12,0	BW1512B*	150x80	13,19
13,0	BW1513B*	150x80	15,92
14,0	BW1514B*	150x80	17,84


150 mm / 250 mm

D1 mm		L1 x L2 mm	€
5,5	BW150550X150*	150x80	9,73
6,0	BW1506X150*	150x80	8,72
6,5	BW150650X150*	150x80	9,20
7,0	BW1507X150*	150x80	12,36
8,0	BW1508X250*	250x190	12,85
10,0	BW1510X250*	250x190	15,02
14,0	BW1514X250*	250x190	23,13


 Tous les forets de $\varnothing \geq 13$ mm sont à queue réduite.

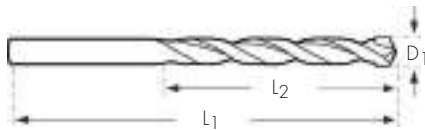
* Réf. BW15: Toutes les références jusque fin des stocks.

FORETS BÉTON SÉRIE EXTRA-PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

Réf. BW16

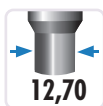


Série Extra professionnelle



SÉRIE COURTE				SÉRIE LONGUE				SÉRIE EXTRA-LONGUE			
D1 mm	Réf.	L1 x L2 mm	€	150 mm		200 mm		400 mm			
				L1 x L2 mm	€	L1 x L2 mm	€	L1 x L2 mm	€		
4,0	BW1604	75x38	2,63								
5,0	BW1605	85x45	3,15	BW1605X150	150x100	4,58					
6,0	BW1606	100x55	3,20	BW1606X150	150x100	5,20	BW1606X200	200x150	6,70		
7,0	BW1607	100x55	3,49								
8,0	BW1608	120x70	4,11	BW1608X150	150x100	7,40	BW1608X200	200x150	7,52		
9,0	BW1609	120x70	5,51								
10,0	BW1610	120x70	6,02	BW1610X150	150x100	9,58	BW1610X200	200x150	10,42		
12,0	BW1612	150x80	8,91				BW1612X200	200x150	13,33		
14,0	BW1614*	150x80	13,04				BW1614X200*	200x150	17,30		
16,0	BW1616*	150x80	15,62				BW1616X200*	200x150	21,54		
18,0	BW1618*	160x80	22,48						BW1618X400*	400x350	42,42
20,0	BW1620*	160x80	27,74						BW1620X400*	400x350	50,49

* Tous les forets de Ø ≥ à 13 mm sont à queue réduite



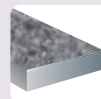
RÉFÉRENCE	BW169325	BW169327	BW169434
QUANTITÉ	4	5	7
QUALITÉ	EXTRA-PROFESSIONNELLE	EXTRA-PROFESSIONNELLE	EXTRA-PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm
PRIX €	19,76	25,46	41,39

FORET BÉTON TROIS TAILLANTS DELTA 3 PLUS

Forets béton

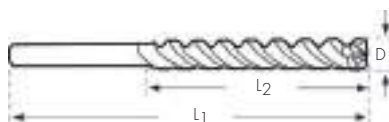
Gris

Réf. BW35



- Toujours travailler en percussion
- Géométrie innovante de la pointe. Plaquette 3 taillants Monobloc
- Trous plus centrés, ronds et précis.
- 3 Goujures d'évacuation améliorant la vie utile du foret.
- Réduction maximale de l'usure du foret
- Effort moindre, rendement accru


 Avec **Delta 3 plus**

 Avec un foret
STANDARD

SÉRIE COURTE
SÉRIE LONGUE
200 mm

D ₁ mm		L ₁ x L ₂ mm	€		L ₁ x L ₂ mm	€
5	BW3505	90x50	5,06	BW3505X150	150x100	8,95
6	BW3506	100x60	5,10	BW3506X150	150x100	9,12
8	BW3508	120x80	6,29	BW3508X200	200x150	11,15
10	BW3510	120x80	8,37	BW3510X200	200x150	14,78
12	BW3512	130x90	11,79	BW3512X200	200x150	16,09



RÉFÉRENCE	BW359328
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	DELTA 3 PLUS
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
PRIX €	24,80

FORET SDS-PLUS AVEC STOPPER POUR PERÇAGE D'AVANT-TRU POUR ANCRAGE MÉTALLIQUE



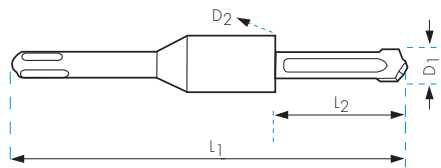
- Plaquette carbure monobloc avec pointe auto-centrante.
- Centreur de trou, évite l'effet de glisse. Plus grande précision.
- Canal d'extraction droit. Pour des longueurs réduites, améliore le volume d'extraction.
- Butée de profondeur, contrôle de la longueur des trous.
- La butée de profondeur permet des perçages répétitifs avec une précision totale.
- Haute précision, meilleure qualité des trous.

APPLICATIONS:

- Spécial pour les travaux avec des perçages répétitifs qui nécessitent un contrôle de la profondeur.
- Spécifique pour le perçage de trous avant la pose d'ancrages métalliques dans le béton plein (goujon d'ancrage).
- Permet le montage en série de systèmes de fixation qui nécessitent une profondeur de trou précise et régulière.
- Généralement utilisé pour l'installation de sièges de stade, de goulottes de câblage, de systèmes de ventilation, etc.

NOTE IMPORTANTE :

La matière à percer doit être pleine: béton armé, béton, pierre, brique pleine. Si le perçage est réalisé dans un matériau plus léger, l'ancrage installé ensuite ne supportera pas les efforts correctement.



	D ₁ mm	L ₁ mm	D ₂ mm	L ₂ mm	Filetage ancrage	WT €
WT08x27	8	103	16	27	M6	24,98
WT10x33	10	103	22	33	M8	28,12
WT12x43	12	113	22	43	M10	30,87
WT15x54	15	128	22	54	M12	39,61



- Ancrages métalliques avec filetages intérieurs.
Goujon d'ancrage métallique fileté. Spécial matières pleines.

ANCRAGES MÉTALLIQUES FILETÉS

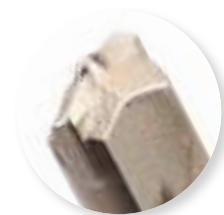
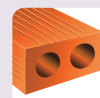
FILETAGE INTÉRIEUR	Diam. avant-trou (mm)	Longueur ancrage (mm)
M6	8	25
M8	10	30
M10	12	40
M12	15	50

FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON

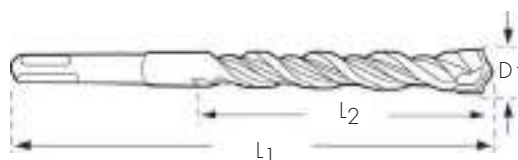
Forets béton

Gris

Réf. W08



- Géométrie auto-centrante de la tête en carbure.
 - Plus grande vitesse et longévité.
 - Goujure optimisée pour l'extraction de la poussière
 - Friction minimale.
 - Grande longévité grâce au faible frottement sur la pointe et les lèvres.
 - Meilleure extraction de la poussière.
 - Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS PLUS.
- APPLICATIONS:
- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre...

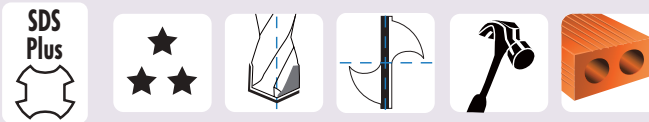


D ₁ mm	L ₁ x L ₂ (mm)									
	110x50	160x100	200x150	250x200	300x250	450x400	600x550	800x750	1000x950	1400x1350
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
3,00	5,82	5,82								
3,50	5,87									
4,00	5,99	6,68								
5,00	4,93	5,73	9,72	12,29	13,08	17,91				
5,50	5,61	6,64	10,84	11,86						
6,00	5,07	5,61	7,98	12,66	15,86	19,63				
6,50	6,24	6,77	12,92	13,99	17,20	22,06				
7,00	6,50	7,17	10,28			27,39				
8,00	5,73	6,01	7,81	9,28	14,89	21,61	35,12			
9,00		8,35	10,22	12,42						
10,00	6,86	7,37	9,28	11,26	13,31	22,76	35,12	69,65	91,00	
11,00		9,59	10,68	13,90						
12,00		8,49	10,40	12,76	18,41	23,75	35,46		87,80	
13,00		11,52	13,19	17,66						
14,00		11,97	15,53	17,09	21,05	27,85	40,74		98,07	
15,00		16,86		20,63		33,91				
16,00			19,44	20,54	22,56	33,11	44,49	87,93	117,19	174,56
17,00			27,48							
18,00			29,23		34,43	39,81	63,22		121,95	185,80
19,00			33,82		41,88					
20,00			33,99		39,76	51,52	71,37		118,75	207,03
22,00				44,22		57,04	79,26		135,12	241,86
24,00				56,47		70,83			166,90	
25,00				56,47		75,57	90,82		163,21	271,07
26,00				73,44		92,42				298,16
28,00				117,34		126,11	150,39		191,81	320,63
30,00				140,56		161,11	203,32		265,43	

W08

FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON

Réf. W08



COFFRETS DE 10 FORETS W08



Ø mm	10 U.		
	L1 x L2 (mm)		
	110x50	160x100	200x150
	€	€	€
5,0	44,52	55,97	
6,0	45,80	52,82	77,78
8,0	54,22	58,23	73,44
10,0	61,79	72,15	87,56
12,0		80,85	99,60

Ex. W0806X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W08



Ø mm	50 U.	
	L1 x L2 (mm)	
	160x100	€
6,0		247,19
8,0		259,20

Ex. W0806X160-50



RÉFÉRENCE	W08D9358	W08D9412	W08D9319	W08D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
CONTENU	Ø 5 -6 -8 -10 x 110 mm	Ø 5-6-8x110 mm Ø 6-8-10x160 mm	Ø 5 -6 -8 -10 x 160 mm	Ø 5-6-x110 mm Ø 6-8-10x160 mm
PRIX €	28,21	41,74	30,34	35,56



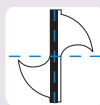
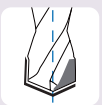
RÉFÉRENCE	W08D0080	W08D0708
QUANTITÉ	7	6
CONTENU	Ø 5-6-8 x 110 mm Ø 6-8-10-12 x 160 mm	Ø 6 x 110 mm Ø 6-8-10-12-14 x 160 mm
PRIX €	51,08	52,39

FORETS BÉTON SYSTÈME SDS-PLUS À GOUJURE DOUBLE

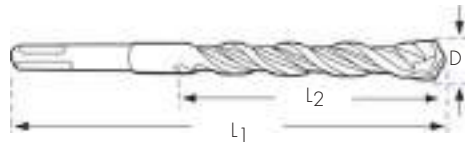
Forets béton

Gris

Réf. W05


 Série
 professionnelle


- Géométrie auto-centrante de la tête en carbure, à haut rendement.
 - Plus grande vitesse et longévité.
 - Hélice quadruple pour optimiser l'extraction de la poussière.
 - Friction minimale.
 - Grande longévité grâce au faible frottement sur la pointe et les lèvres.
 - Meilleure extraction de la poussière.
 - Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS PLUS.
- APPLICATIONS:
- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....

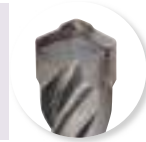
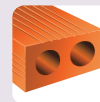
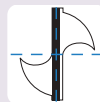


D1 mm	L1 x L2 (mm)									W05
	110x50	160x100	200x150	250x200	300x250	450x400	600x550	800x750	1000x950	
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
3,00	16,88	18,95								
3,50	13,64	15,11								
4,00	6,69	11,38								
5,00	5,48	6,90	10,85	15,91	16,55	37,37				
5,50	6,40	7,42	13,01	18,16						
6,00	5,64	6,50	9,58	14,52	18,59	32,31				
6,50	7,20	7,95	14,86	17,89	19,63					
7,00	7,20	7,95	12,50	17,78	22,46	32,01				
8,00	7,10	7,14	9,04	13,15	19,33	25,83	44,95			
8,50				14,11						
9,00		9,17	11,05	14,54						
9,50		11,29*								
10,00	7,61	8,87	10,78	13,64	18,33	28,29	41,54			117,82
11,00		10,99	13,36*	15,02						
12,00		9,95	12,25	14,80	21,34	27,15	40,69			111,11
13,00		15,72	20,45	21,41						
14,00		16,08	17,66	19,75	23,97	31,70	47,11			111,63
15,00		18,14		23,48	38,61					
16,00			22,12	24,33	27,54	37,69	50,63			126,74
17,00			29,72		54,07	58,83				
18,00			31,86		42,71	43,05	69,66	97,85		151,82
19,00			35,87		45,28	49,36				
20,00			36,24		44,30	55,72	77,18			159,80
22,00				48,72		61,68	100,32			164,23
23,00										
24,00				62,08		76,60				
25,00				64,33		78,94	102,53			179,90
26,00				79,05		99,28		135,37		

*Jusqu'à fin de stock

FORETS BÉTON SDS-PLUS À GOJJURE DOUBLE

Réf. W05



Série
professionnelle

COFFRETS DE 10 FORETS W05



Ø mm	10 U.		
	L1 x L2 (mm)		
	110x50 €	160x100 €	200x150 €
5,0	49,32	62,01	
6,0	50,75	58,51	86,19
8,0	63,99	64,52	81,39
10,0	68,47	79,96	97,01
12,0		89,58	110,36

Ex. W0506X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W05



50 U.	
L1 x L2 (mm)	
Ø mm	160x100 €
6,0	282,83
8,0	296,58

Ex. W0506X160-50



RÉFÉRENCE	W05D9358	W05D9412	W05D9319	W05D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 110 mm	Ø 5 - 6 - 8 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 x 160 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 160 mm	Ø 5 - 6 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 x 160 mm
PRIX €	31,45	47,78	35,04	40,23



RÉFÉRENCE	W05D0080	W05D0708
QUANTITÉ	7	6
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 x 160 mm	Ø 6 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 x 160 mm
PRIX €	58,59	62,08

FORETS BÉTON SDS-PLUS AVEC 4 POINTES (CENTRAGE OPTIMISÉ)

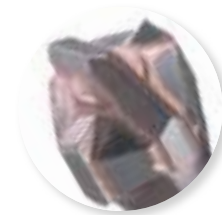
Forets béton

Gris

Réf. W55



4 Z


**Série Extra
professionnelle**


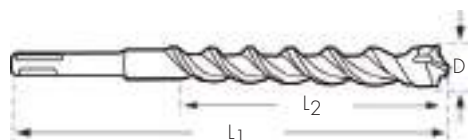
4 POINTES

- 4 Pointes carbure haut rendement.
- Moindre effort de perçage et rendement plus élevé du foret.
- Meilleur centrage du foret, trous plus ronds et présentant une meilleure finition.
- Plus grande longévité, usure moindre et réduction maximale de la friction.

- Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS PLUS.

APPLICATIONS:

- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....



W55



D1 mm	L1 x L2 mm									
	110x50	160x100	210x160	250x200	300x250	350x300	460x410	600x550	800x750	1000x950
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
5,0	6,64	8,28	13,05	17,80	21,22					
5,5	9,06	11,29	16,93	19,44						
6,0	6,83	7,82	11,50	17,59	19,10		35,90			
6,5	8,47	9,70	17,39	19,39	21,43		36,45			
7,0	11,23	11,87	18,11	20,18			40,93			
8,0	8,62	8,19	10,87	15,94	23,43		32,61	57,18		
9,0		11,96	17,00							
10,0	9,21	10,67	12,95	16,40	22,21	32,98	34,28	52,44	71,45	111,13
11,0		14,55	19,01	22,34						
12,0		12,05	14,85	17,92	25,85	33,72	34,75	54,70		112,19
13,0		16,43	21,00	25,21						
14,0		19,48	21,40	23,92	29,03	39,55	41,68	59,93		115,21
15,0		24,12		32,58			52,33			
16,0			35,12	29,25	39,73	44,22	45,32	64,42	82,14	133,85
17,0			38,63		43,70					
18,0			40,04	40,75	50,40		51,74	88,63		160,34
19,0			46,35		63,35		70,48			
20,0			42,51	43,62	64,78		66,98	98,18		168,77
22,0				50,59			74,15	127,61		173,45
24,0				69,95			92,07	140,85		196,18
25,0				81,19			84,23	129,62		189,99
26,0				152,76			163,82			
28,0				154,16			165,68	177,60		172,65
30,0				184,66			211,65	217,04		209,67
32,0				196,76			224,77			
35,0				211,80			258,66			
38,0				231,79			298,39			
40,0				272,69			340,33			

FORETS BÉTON SDS-PLUS À GOUJURE DOUBLE

Réf. W55



4 Z



Série Extra professionnelle

COFFRETS DE 10 FORETS W55



Ø mm	10 U.		
	L1 x L2 (mm)		
	110x50 €	160x100 €	210x150 €
5,0	63,09	78,67	
6,0	64,90	74,30	109,31
8,0	81,87	77,83	103,22
10,0	87,52	101,41	123,08
12,0		114,54	141,12

Ex. W5506X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W55



Ø mm	50 U.	
	L1 x L2 (mm)	
	160x100	
6,0		359,73
8,0		376,79

Ex. W5506X160-50



RÉFÉRENCE	W55D9358	W55D9412	W55D9319	W55D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
QUALITÉ	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 5 -6 -8 -10 x 110 mm	Ø 5-6-8x110 mm Ø 6-8-10x160 mm	Ø 5 -6 -8 -10 x 160 mm	Ø 5-6-x110 mm Ø 6-8-10x160 mm
PRIX €	36,92	55,80	40,59	46,74



RÉFÉRENCE	W55D0080	W55D0708
QUANTITÉ	7	6
QUALITÉ	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 5-6-8 x 110 mm Ø 6-8-10-12 x 160 mm	Ø 6 x 110 mm Ø 6-8-10-12-14 x 160 mm
PRIX €	68,70	72,92

FORETS SÉRIE DELTATOP SDS-PLUS POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 3 TAILLANTS

Forets béton

Gris

Réf. W88



Perçage du béton armé: Perce le béton armé si moins de 33% du diamètre est contre le métal.

Et surtout: Rendement supérieur à celui des autres forets.

Coût inférieur par trou.

Perçage des plaques métalliques. Pour percer les plaques métalliques jusqu'à 1 mm. et le béton en une seule opération.

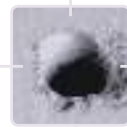
Système innovateur de soudure de la tête carbure qui permet au foret de supporter de grands efforts dans des bétons très durs.

Trous plus ronds

Pour faire des trous centrés, ronds et précis.

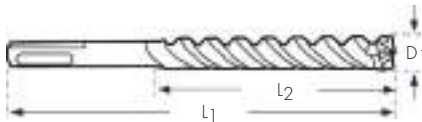
APPLICATIONS:

Granit, marbre, béton, pierre naturelle, brique.



Foret Standard

Foret DeltaTOP



W88

D1 mm	L1 x L2 mm						
	120x50	170x100	220x150	270x200	320x250	370x300	470x400
	€	€	€	€	€	€	€
3,00	9,82	10,22					
4,00	9,82	10,22					
5,00	9,82	10,22	18,86	19,76	27,01	28,73	
6,00	9,55	10,89	16,02	17,76	22,57		37,14
6,50	12,40	12,93	18,13	21,31	25,46		
7,00	11,77	12,94	18,93				
8,00	11,41	11,41	16,02	17,94	25,62	32,00	38,76
10,00	13,12	13,32	18,20	19,95	29,43	31,51	41,64
12,00		16,02	18,73	23,65	31,34		45,90
13,00		18,54	25,40				
14,00		23,49	27,06	29,74	35,19	40,04	50,21
16,00			35,72	38,16	40,96		68,42
18,00					52,61		73,51
20,00					68,61		84,32



RÉFÉRENCE

W88D9358

W88D9412

W88D9319

W88D9320

CONTENU

(x4) Ø 5-6-8-10 x 120 mm

(x6) Ø 5-6-8x120mm Ø 6-8-10x170 mm

(x4) Ø 5-6-8-10 x 170 mm

(x5) Ø 5-6-x120mm Ø 6-8-10x170mm

PRIX €

49,36

73,22

51,31

61,37

RÉFÉRENCE

W88D0080

W88D0708

CONTENU

(x7) Ø 5-6-8 x 120 mm
Ø 6-8-10-12 x 170 mm

(x6) Ø 6 x 120 mm
Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 x 170 mm

PRIX €

90,07

92,31



FORET SDS-PLUS MULTI-FONCTIONS À PLAQUETTE CARBURE ET DOUBLE GOUJURE

Réf. W99



**DIN
8039**



Série
Multi-usage
professionnelle



- Foret SDS-PLUS Multi-fonctions pour le perçage de tout type de matière.
- Attache sds-plus spéciale de course réduite, permet de percer des matériaux fragiles.
- Le guide à course limitée provoque un faible impact sur le matériau à percer, résolvant ainsi le perçage de matériaux fragiles tels que la brique, la tuile, l'ardoise, etc...
- Pointe en carbure haute performance pour travailler dans tous les types de matériaux.
- Canal à double hélice, optimise l'extraction de la poussière de perçage.

APPLICATIONS :

- La géométrie à faible impact permet d'obtenir des performances élevées dans des matériaux tels que la tuile, la brique, l'ardoise, le parpaing et le béton cellulaire.
- Spécialement adapté pour placer des ancrages sous les tuiles, facilitant le forage multiple, d'abord la tuile et ensuite le béton pour placer les ancrages sur le toit.



Nouvelle attache
SDS-PLUS à impact réduit.

D1 mm	L1 x L2 mm					W99
	110 x 60 €	160 x 110 €	210 x 160 €	260 x 210 €	400 x 350 €	
4,00	16,28	20,94				
5,00	10,07	12,82	20,34			
6,00	10,37	11,96	17,98	26,68		
8,00	13,05	13,15	16,63	24,18		
10,00	14,00	16,32	19,80	25,07		
12,00		18,32	22,53	27,73		
14,00		29,56	32,50	36,29		
16,00		33,13	40,68	44,73	52,36	
18,00					58,36	
20,00					65,21	
22,00					76,36	



Perce tous les types de matériaux de construction légers.

Particulièrement recommandé pour placer des ancrages sous les tuiles, facilitant le perçage multiple, d'abord de la tuile puis le béton pour placer les ancrages sur le toit.

Pointe en carbure spécialement affûtée pour une utilisation universelle dans une grande variété de matériaux. Idéal pour le perçage dans les matériaux de construction légers. L'attache spéciale de course réduite SDS-PLUS réduit l'impact du foret sur les matériaux fragiles, de sorte que les briques ne sont pas endommagées. Génère des trous parfaits dans des surfaces qui, autrement, se briseraient de manière inattendue avec d'autres forets.

De cette façon, les fixations et les ancrages peuvent être installés correctement, en garantissant leur capacité de charge.

FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

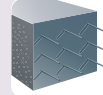
Forets béton

Gris

Réf. W77



4 Z



- Tête carbure intégral 4 taillants.
- Rendement et durabilité maximaux en béton armé.
- Percez plus rapidement et facilement le béton armé et de haute résistance avec le meilleur foret du marché.
- Foret à emmanchement SDS-PLUS.
- La poussière est extraite plus rapidement grâce à ses 4 goujures.

APPLICATIONS:

- Béton armé, béton, maçonnerie

**TÊTE CARBURE INTÉGRAL
4 TAILLANTS**

Résistance exceptionnelle à l'impact.
Dessin de la pointe spécifique pour le béton armé.



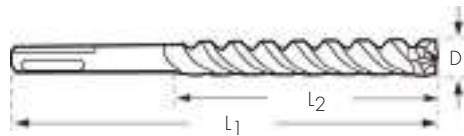
Pointe auto-centrante, à forme pyramidale de 90°, permettant le perçage de trous parfaitement centrés.



4 goujures permettent un volume d'extraction plus élevé et une moindre usure.



Repères d'usure latéraux



W77

D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm										
	115x50	165x100	215x150	250x200	265x200	315x250	365x300	450x400	465x400	600x550	1000x950
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
3,50	12,13	13,65									
4,00	13,17	13,79									
5,00	11,15	13,27	19,20		20,28	28,10			39,09		
5,50	12,49	14,05			19,62	31,24			42,22		
6,00	11,15	12,17	18,26		20,35	23,88			39,09		
6,50	14,44	15,86	18,69		21,75	26,25			55,43		
7,00	15,22	16,64	19,30		26,67						
8,00	14,44	14,60	17,43		22,30	28,49	41,13		45,23		
9,00		14,60	15,72								
10,00	16,96	17,19	19,39		22,76	29,95	42,29		47,48	63,95	138,78
11,00		19,49	23,39		27,58						
12,00		20,64	24,17		28,38	32,31	52,11		54,63	73,92	155,61
13,00		22,64	28,70		34,39						
14,00		29,50	32,08		35,12	40,74	54,59		64,83	79,05	171,68
15,00		35,12			49,93				68,43		
16,00			44,27		50,22	63,51			88,21	90,79	175,21
17,00			78,27			107,88					
18,00				90,45				111,73		144,81	291,93
20,00				106,18				118,38		234,72	334,89
22,00				130,39				173,49		234,72	354,63
24,00								193,94			
25,00								197,87		289,62	403,13
28,00								220,38			
30,00								235,50			

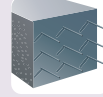


FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

Réf. W77



4 Z



Forets béton

Gris

COFFRETS DE 10 FORETS W77



Ø mm	10 U.		
	L1 x L2 (mm)		
	115x50 €	165x100 €	215x150 €
5,0	100,31	119,39	
6,0	100,31	109,49	164,33
8,0	129,98	131,39	156,82
10,0	152,58	154,70	174,44
12,0		185,78	217,57

Ex. W7706X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W77



Ø mm	50 U.	
	L1 x L2 (mm)	€
6,0	165x100	529,19
8,0		635,04

Ex. W7706X160-50



RÉFÉRENCE	W77D9358	W77D9412	W77D9319	W77D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 115 mm	Ø 5 - 6 - 8 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 x 165 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 165 mm	Ø 5 - 6 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 x 165 mm
PRIX €	59,31	87,70	62,84	72,82



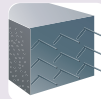
RÉFÉRENCE	W77D0080	W77D0708
QUANTITÉ	7	6
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 x 165 mm	Ø 6 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 x 165 mm
PRIX €	109,19	113,10

COUPE-FERRAILLE

Réf. REB



ROTATION

Z
4 -10

1. Utilisez le coupe-ferraille avec de l'eau et uniquement en mode rotation
2. Une fois la ferraille percée, retirez les copeaux tombés dans le trou avec un aimant. Dans le cas contraire, le foret pour béton qui travaillera ensuite connaîtra des difficultés pour percer.



	D1 mm	L1 mm	L2 mm	Z	REB €
REB 10X300	10	300	80	4	35,15
REB 12X300	12	300	80	4	40,11
REB 14X300	14	300	80	4	44,17
REB 16X300	16	300	80	6	53,00
REB 18X300	18	300	80	6	56,47
REB 20X300	20	300	80	6	57,79
REB 22X300	22	300	80	8	65,11
REB 26X300	26	300	80	8	70,17
REB 28X300	28	300	80	10	76,75
REB 32X300	32	300	80	10	86,68



FORETS POUR BÉTON SDS-MAX

Réf. QT

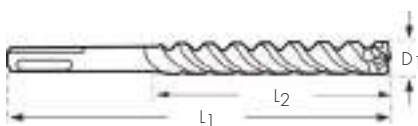


4 POINTES

- Géométrie auto-centrante de la double plaquette carbure, à haut rendement.
- Grande longévité grâce au faible frottement sur la pointe et les lèvres.
- Goujure optimisée pour l'extraction de la poussière.
- Friction minimale.
- Grand volume d'extraction de la poussière de béton.
- Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS Max.

APPLICATIONS:

- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....



	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm	QT €
QT12X340	12	340x200	59,25
QT12X540	12	540x400	73,85
QT12X740	12	740x600	93,47
QT12X940	12	920x800	136,43
QT14X340	14	340x200	68,09
QT14X540	14	540x400	77,88
QT14X740	14	740x600	110,39
QT14X940	14	920x800	142,33
QT15X340	15	340x200	69,10
QT15X540	15	540x400	83,43
QT16X340	16	340x200	75,97
QT16X540	16	540x400	91,36
QT16X740	16	740x600	114,43
QT16X940	16	920x800	143,48
QT16X1340	16	1320x1200	296,16
QT17X340	17	340x200	90,34
QT17X540	17	540x400	103,17
QT18X340	18	340x200	83,01
QT18X540	18	540x400	98,98
QT18X720	18	740x600	125,63
QT18X940	18	920x800	145,57
QT18X1320	18	1320x1200	301,79

	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm	QT €
QT19X320	19	320x200	95,86
QT19X520	19	520x400	106,85
QT20X320	20	320x200	83,98
QT20X520	20	520x400	102,90
QT20X720	20	720x600	143,85
QT20X920	20	920x800	152,25
QT20X1320	20	1320x1200	328,04
QT22X320	22	320x200	96,06
QT22X520	22	520x400	111,09
QT22X720	22	720x600	147,01
QT22X920	22	920x800	158,09
QT22X1320	22	1320x1200	333,14
QT24X320	24	320x200	103,01
QT24X520	24	520x400	125,84
QT25X320	25	320x200	105,81
QT25X520	25	520x400	126,63
QT25X720	25	720x600	170,16
QT25X920	25	920x800	189,09
QT25X1320	25	1320x1200	337,86
QT26X320	26	320x200	143,79
QT26X520	26	520x400	145,68
QT28X320	28	320x200	146,27

	D ₁ mm	L ₁ x L ₂ mm	QT €
QT28X520	28	520x400	146,57
QT28X720	28	720x600	181,72
QT28X920	28	920x800	230,13
QT28X1320	28	1320x1200	433,91
QT30X320	30	320x200	147,02
QT30X520	30	520x400	155,84
QT32X320	32	320x200	155,84
QT32X520	32	520x400	186,17
QT32X720	32	720x600	235,83
QT32X920	32	920x800	248,34
QT35X520	35	520x400	201,18
QT35X720	35	720x600	237,60
QT35X920	35	920x800	342,43
QT35X1320	35	1320x1200	506,20
QT38X520	38	520x400	255,29
QT38X720	38	720x600	300,34
QT40X520	40	520x400	298,26
QT40X720	40	720x600	347,32
QT40X920	40	920x800	376,30
QT40X1320	40	1320x1200	537,92

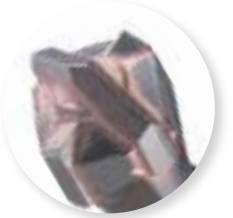


FORETS BÉTON SDS-MAX

Forets béton

Gris

Réf. AX


 Série
 professionnelle


4 POINTES


 ↑
 FABRIQUÉ EN 2 POINTES
 ↓

AX				AX				AX			
	D1 mm	L1x L2 mm	€		D1 mm	L1x L2 mm	€		D1 mm	L1x L2 mm	€
AX12.0X340	12	340x200	83,28	AX20.0X720	20	720x600	191,17	AX28.0X1500	28	1500x1320	585,73
AX12.0X540	12	540x400	98,13	AX20.0X920	20	920x800	202,31	AX30.0X320	30	320x200	178,14
AX12.0X740	12	740x550	124,22	AX20.0X1320	20	1320x1200	435,95	AX30.0X520	30	520x400	196,40
AX12.0X940	12	940x800	181,31	AX22.0X320	22	320x200	132,56	AX32.0X520	32	520x400	225,58
AX13.0X340*	13	340x200	91,83*	AX22.0X520	22	520x400	152,39	AX32.0X720	32	720x600	285,75
AX13.0X540*	13	540x400	103,40*	AX22.0X720	22	720x600	195,37	AX32.0X920	32	920x800	305,11
AX14.0X340	14	340x200	90,49	AX22.0X920	22	920x800	210,08	AX32.0X1320	32	1320x1200	534,83
AX14.0X540	14	540x400	103,50	AX22.0X1320	22	1320x1200	442,71	AX32.0X1500	32	1500x1320	659,39
AX14.0X740	14	740x600	146,70	AX22.0X2000	22	1500x2000	665,36	AX35.0X520	35	520x400	252,83
AX14.0X940	14	940x800	189,14	AX22.0X2500	22	2080x2500	1.111,11	AX35.0X720	35	720x530	288,01
AX15.0X340	15	340x200	94,95	AX24.0X320	24	320x200	138,49	AX35.0X920	35	920x800	414,93
AX15.0X540	15	540x400	115,51	AX24.0X520	24	520x400	162,22	AX35.0X1320	35	1320x1200	613,37
AX16.0X340	16	340x200	113,40	AX24.0X1500	24	1500x1320	441,15	AX36.0X1500	36	1500x1320	716,56
AX16.0X540	16	540x400	128,63	AX25.0X320	25	320x200	142,88	AX38.0X520	38	520x400	309,33
AX16.0X740	16	740x600	152,06	AX25.0X520	25	520x400	163,23	AX38.0X720	38	720x600	363,92
AX16.0X940	16	940x800	190,67	AX25.0X720	25	720x600	219,35	AX40.0X520	40	520x400	361,42
AX16.0X1340	16	1340x1200	422,08	AX25.0X920	25	920x800	253,22	AX40.0X720	40	720x600	420,84
AX17.0X340	17	340x200	120,07	AX25.0X1320	25	1320x1200	445,35	AX40.0X920	40	920x800	455,96
AX17.0X540	17	540x400	137,11	AX25.0X1500	25	1500x1320	461,38	AX40.0X1320	40	1320x1200	651,80
AX18.0X340	18	340x200	118,94	AX25.0X2000	25	1500x2000	705,36	AX40.0X1500	40	1500x1320	829,73
AX18.0X540	18	540x400	139,63	AX25.0X2500	25	2080x2500	1.159,36	AX42.0X1500	42	1500x1320	871,64
AX18.0X720	18	720x600	166,94	AX26.0X320	26	320x200	174,23	AX45.0X520	45	520x400	399,51
AX18.0X940	18	940x800	193,46	AX26.0X520	26	520x400	180,06	AX45.0X1500	45	1500x1320	958,91
AX18.0X1320	18	1320x1200	430,37	AX28.0X320	28	320x200	177,27	AX52.0X520	52	520x400	537,98
AX19.0X320	19	320x200	127,38	AX28.0X520	28	520x400	188,60				
AX19.0X540	19	520x400	141,99	AX28.0X720	28	720x530	220,18				
AX20.0X320	20	320x200	119,65	AX28.0X920	28	920x800	302,94				
AX20.0X520	20	520x400	142,45	AX28.0X1320	28	1320x1200	525,78				

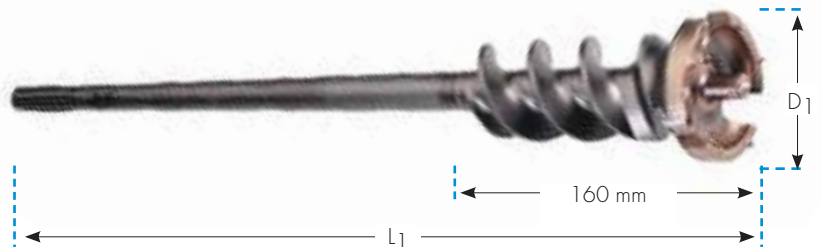
* Jusqu'à épuisement du stock

FORET MULTI-TAILLANTS, SDS-MAX, MONOBLOC POUR TROUS DE 45 À 80 MM.

Réf. AX


 Série
 professionnelle

AX			
	D1 mm	L1x L2 mm	€
AX45.0X590	45,0	590x450	546,82
AX45.0X990	45,0	990x850	588,93
AX55.0X590	55,0	590x450	612,07
AX55.0X990	55,0	990x850	672,46
AX65.0X590	65,0	590x450	676,88
AX65.0X990	65,0	990x850	760,69
AX80.0X590	80,0	590x450	792,05
AX80.0X990	80,0	990x850	926,03



FORETS SDS-MAX POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

Réf. X4AX



4 Z



Haut Rendement



- Tête carbure intégral 4 taillants.
- Rendement et durabilité maximaux en béton armé.
- Percez plus rapidement et facilement le béton armé et de haute résistance avec le meilleur foret du marché.

- Foret à emmanchement SDS-Max.
- La poussière est extraite plus rapidement grâce à ses 4 goujures.

APPLICATIONS:

- Béton armé, béton, maçonnerie.

**TÊTE CARBURE INTÉGRAL
4 TAILLANTS**



Résistance exceptionnelle à l'impact. Dessin de la pointe spécifique pour le béton armé.

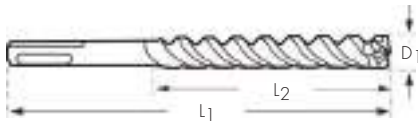
Pointe auto-centrante, à forme pyramidale de 90°, permettant le perçage de trous parfaitement centrés.



4 goujures permettent un volume d'extraction plus élevé et une moindre usure.



Repères d'usure latéraux



	D1 mm	L1 x L2 mm	X4AX €
X4AX12X340	12	340x200	101,88
X4AX12X540	12	540x400	120,12
X4AX12X740	12	740x600	170,30
X4AX12X940	12	940x800	228,09
X4AX14X340	14	340x200	113,28
X4AX14X540	14	540x400	135,34
X4AX14X740	14	740x600	180,95
X4AX14X940	14	940x800	231,13
X4AX16X340	16	340x200	122,41
X4AX16X540	16	540x400	142,93
X4AX16X740	16	740x600	187,04
X4AX16X940	16	940x800	234,16
X4AX18X340	18	340x200	126,66
X4AX18X540	18	540x400	151,00
X4AX18X740	18	740x600	192,96
X4AX18X940	18	940x800	234,78
X4AX20X320	20	320x200	133,36
X4AX20X520	20	520x400	153,58

	D1 mm	L1 x L2 mm	X4AX €
X4AX20X720	20	720x600	196,30
X4AX20X920	20	920x800	241,47
X4AX22X320	22	320x200	142,63
X4AX22X520	22	520x400	161,95
X4AX22X720	22	720x600	204,37
X4AX22X920	22	920x800	244,82
X4AX24X320	24	320x200	155,25
X4AX24X520	24	520x400	170,91
X4AX25X320	25	320x200	155,25
X4AX25X520	25	520x400	179,59
X4AX25X720	25	720x600	234,78
X4AX25X920	25	920x800	291,80
X4AX26X320	26	320x200	178,26
X4AX26X520	26	520x400	202,89
X4AX28X320	28	320x200	181,03
X4AX28X520	28	520x400	208,08
X4AX28X720	28	720x600	242,11
X4AX28X920	28	920x800	326,13



SCIES TRÉPAN EN DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ POUR VERRE

 Série
 Diamond

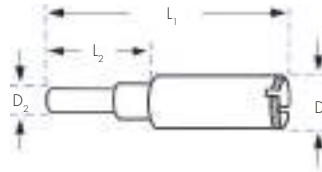
Réf. BC70..B



De par les caractéristiques et petits diamètres de ces scies à trépan, il est important de savoir qu'elles n'ont pas de foret pilote et qu'il sera par conséquent nécessaire de faire, avec des perceuses portables, un guide extérieur, comme sur le schéma. Avec des machines stationnaires on aura besoin de rigidité pour la pièce à travailler ainsi que pour la machine.



Exemple de guide extérieur pour travaux avec machines portables.



	BC70..B				
	D ₁ mm	D ₂ mm	L ₂ mm	L ₁ mm	€
BC700400B	4	6,0	25	45	8,46
BC700500B	5	6,0	25	45	10,28
BC700600B	6	6,0	30	66	12,00
BC700700B	7	6,0	30	66	13,71
BC700800B	8	6,0	30	66	14,69
BC700900B	9	6,0	30	66	16,38
BC701000B	10	6,0	30	66	18,10
BC701200B	12	6,5	20	66	20,14
BC701400B	14	6,5	20	66	21,79
BC701500B	15	6,5	20	66	22,32
BC701600B	16	6,5	20	66	23,68
BC701800B	18	6,5	20	66	24,07
BC702000B	20	6,5	20	66	24,45

MÈCHES 4 TAILLANTS À VERRE ET À CARRELAGE

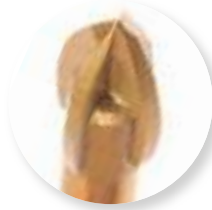
FORET POUR VERRE

Réf. BW13

TiN



Série
professionnelle



Réf. BC90B



Série
Standard



- Affûtage 4 pointes pour une meilleure pénétration dans le verre.
- Plaquette Affûtée à la meule.

APPLICATIONS:

- Verre, céramique, carrelage, porcelaine, etc...

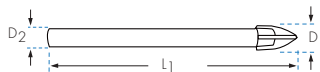
VITESSE DE COUPE
R.P.M.

Ø mm	R.P.M.
3 - 6	900
8 - 10	700
12 - 14	600

- Plaquette Affûtée à la meule.

APPLICATIONS:

- Verre, céramique, carrelage, porcelaine, etc...



	BW13			
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BW1303	3,0	2,5	62	8,63
BW1304	4,0	3,0	65	9,35
BW1305	5,0	4,0	68	9,92
BW1306	6,0	4,0	72	10,49
BW1308	8,0	6,0	80	11,41
BW1310	10,0	8,0	90	15,94
BW1312	12,0	10,0	100	22,22
BW1314	14,0	10,0	100	25,31



	BC90B			
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BC9003B	3,0	2,5	65	6,10
BC9004B	4,0	3,0	65	6,58
BC9005B	5,0	4,0	65	7,00
BC9006B	6,0	4,0	65	7,41
BC9008B	8,0	6,0	70	8,05
BC9010B	10,0	8,0	80	11,25
BC9012B	12,0	10,0	80	15,67
BC9014B	14,0	10,0	80	17,85



RÉFÉRENCE	BW139325
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	38,98

RÉFÉRENCE	BC909325
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	29,61

GRATTOIR CARBURE ROTATIF POUR MORTIER

CARBURE

Réf. BW33

- Pour enlever le mortier ou le ciment entre la brique et la pierre avant de rejointoyer
S'adapte sur les meuleuses d'angle à filetage M14x2.00



BW33				
	Filetage mm	L ₁ mm	D ₁ mm	€
BW3308	M14x2	33	8	20,63
BW3310	M14x2	33	10	23,88
BW3312	M14x2	33	12	28,38

ADAPTATEURS À SORTIE SDS PLUS À CHANGEMENT RAPIDE POUR LA MAJORITÉ DES PERCUTEURS ÉLECTRIQUES



SORTIE SDS-PLUS



QUEUE SDS-MAX



NOTE: Ce système est pensé et recommandé pour l'utilisation de forets SDS-PLUS de petits diamètres jusqu'à Ø max de 18 mm, qui ne se fabriquent pas en SDS-MAX, ou queue cannelée, etc...La vie utile de ces adaptateurs dépendra du respect de cette recommandation.

QUEUE		TYPE DE MACHINE (SORTIE SDS-PLUS DANS TOUS LES CAS)		€
QFMX	SDS-MAX	Toutes les machines à emmanchement SDS-MAX		156,36
QFK2 HEX. 14 mm	Queue Hexagonale de 14 mm	PETIT KANGO	501 - 637 - 430C	156,36

ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS

Les dommages irréparables sur les forets peuvent être causés par:

- Prolonger le travail, alors qu'est usé l'outil.
- Mauvais choix de l'outil pour le matériel à travailler.
- Dépassement de la profondeur maximale du perçage.
- Mauvais état de la perceuse électrique employée.

Comment estimer la vie utile de l'outil:

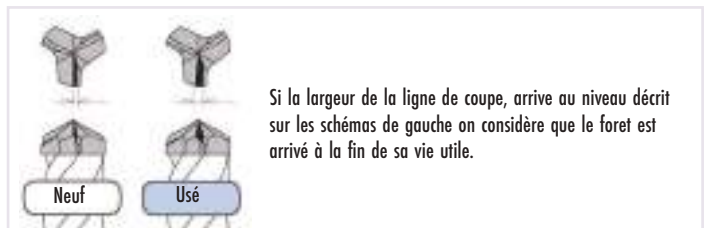
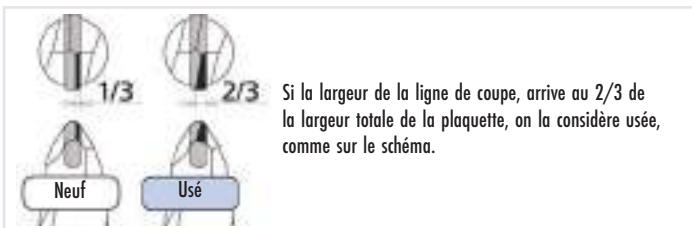
- Vérifier l'usure de la plaquette
- Vérifier l'usure des goujures
- Vérifier l'usure des rainures de la queue SDS

 <p>Plaquette usée</p>	<p>DÉTACHEMENT DE LA PLAQUETTE</p>	<p>Cela arrive lorsque l'on continue à travailler, alors que l'outil est usé. La chaleur générée fait fondre la soudure ce qui provoque que le carbure se détache.</p> <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	 
	<p>RUPTURE DE FORET</p>	<p>Cela arrive lorsque l'on continue à travailler, alors que l'outil est usé. "L'effet fatigue" cause la rupture du foret.</p> <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	  <p>Plaquette usée</p>
	<p>RUPTURE DE FORET</p>	<p>Si le carbure n'est pas usé, la rupture est causée par un traitement thermique défectueux.</p> <p>RÉCLAMATION PERTINENTE</p>	  <p>Plaquette en bon état</p>
	<p>RUPTURE DE FORET</p>	<p>La rupture est causée parce que le travailleur a dépassé la profondeur maximale de perçage. La zone du foret sans goujures est usée.</p> <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	 
	<p>DÉTACHEMENT DE LA TÊTE</p>	<p>Arrive lorsque le travailleur a dépassé la profondeur maximale de perçage ou à cause de "l'effet fatigue": il continue à utiliser le foret alors qu'il est usé.</p> <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	
	<p>RUPTURE DU CARBURE</p>	<p>Se doit à l'impact du foret contre des objets très durs comme le fer du béton armé.</p> <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	
	<p>FISSURES ET CRAQUELURES DANS LE CARBURE</p>	<p>Se doit à l'impact du foret contre des objets très durs comme le fer du béton armé.</p> <p>RÉCLAMATION NON PERTINENTE</p>	

ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS SUR FORET DELTATOP

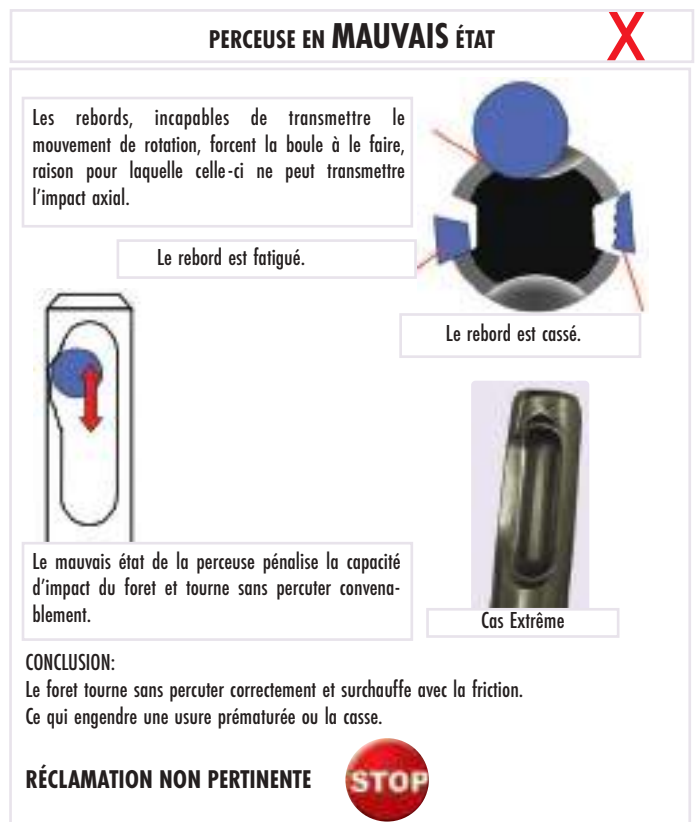
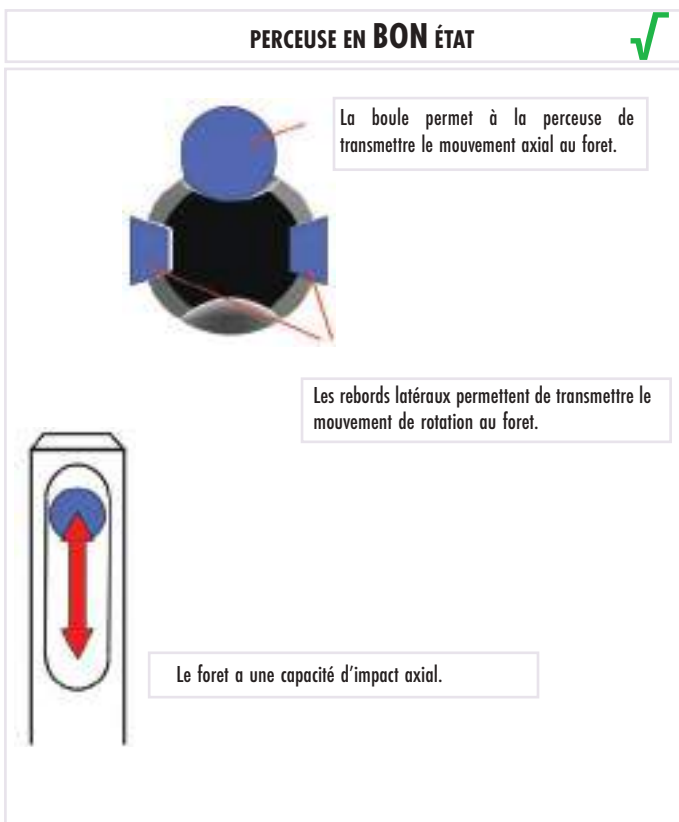
 <p>Usé</p>	VIE DU FORET DELTATOP	Si le carbure présente le niveau d'usure de la photo, le foret est usé.	RÉCLAMATION NON PERTINENTE	
 <p>Usé</p>	VIE DU FORET DELTATOP	Les brûlures apparaissent quand on continue à travailler avec le foret alors que le niveau d'usure indique qu'il est usé. Les brûlures peuvent apparaître aussi sur la queue à cause d'un manque de lubrification ou d'un défaut de la perceuse.	RÉCLAMATION NON PERTINENTE	
 <p>Accepté Usé</p>	DÉTACHEMENT DE LA TÊTE	 Si la tête présente des brûlures cela signifie que l'on a continué à travailler avec un foret usé. La chaleur générée fait fondre la soudure ce qui provoque que le carbure se détache.	RÉCLAMATION NON PERTINENTE	
		 Si la tête tombe prématurément sans brûlures, cela se doit à une erreur de soudure.	RÉCLAMATION PERTINENTE	

COMMENT VÉRIFIER LA VIE UTILE DU FORET ?



ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS

DYSFONCTIONNEMENT DES PERCEUSES ÉLECTRIQUES MANUELLES





PICS ET BURINS

BLUE-MASTER®
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES
SDS Plus


Pics et burins

Gris


SDS PLUS

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P02140	-	140	9,36
P02250	-	250	14,78

BURIN

C02140	20	140	9,36
C02250	20	250	14,78

BURIN (moins de vibration)

CV02250	20	250	18,73
---------	----	-----	-------

GOUGE

R02250	22	250	30,00
--------	----	-----	-------

BURIN LARGE

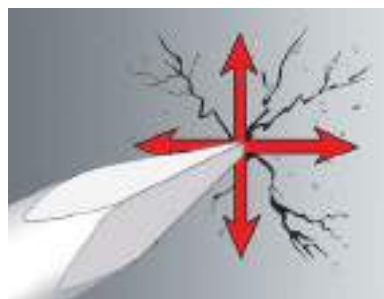
CA02140	40	140	11,69
CA02250	40	250	25,46
CA06250	60	250	40,85

BÊCHE CARRELAGES

CZ02250	40	250	40,91
---------	----	-----	-------

GOUGE AVEC GUIDE

RA02250	22	250	87,30
---------	----	-----	-------


NOUVELLE GÉNÉRATION DE PICS ET BURINS

Nouvelle géométrie révolutionnaire qui réduit les efforts du travailleur.

Innovateur traitement thermique pour une vie plus longue des outils

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

SDS MAX

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P01280	-	280	19,32
P01400	-	400	19,72
P01600	-	600	31,30

PIC (moins de vibration)

PR01400	-	400	36,81
PRR01400*	-	400	35,49*

PIC PRH (moins de vibration)

PRH1400	-	400	40,29
---------	---	-----	-------

BURIN

C01280	25	280	19,27
C01400	25	400	19,62
C01600	25	600	31,22

BURIN (moins de vibration)

CR01400	25	400	34,27
---------	----	-----	-------

BURIN (moins de vibration)

CH01400	25	400	40,29
---------	----	-----	-------

GOUGE

R0126	25	300	50,59*
-------	----	-----	--------

GOUGE POUR BRIQUE

RL0132	32	300	61,53*
--------	----	-----	--------

*jusque fin des stocks

**SDS
Max**



P01280



PR01400



PRR01400



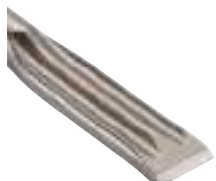
PRH1400



C01280



CR01400



CH01400



R0126



RL0132

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES
**SDS
Max**


SDS MAX

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

BURIN LARGE

C0150	50	400	36,96
C0175	75	300	48,55
C01115	115	350	96,33

BÊCHE CARRELAGES

CZ0150	50	300	58,44
--------	----	-----	-------

BURIN À MORTIER

CM0110	8	300	69,43
--------	---	-----	-------

BOUCARDE

BU45	45	250	213,08
------	----	-----	--------

BOUCARDE CARBURE

BU45MD	45	250	334,68*
--------	----	-----	---------

BURIN CRANTÉ

CD0132	32	280	90,21
--------	----	-----	-------

BURIN CRANTÉ CARBURE

CMD0132	38	280	206,31*
---------	----	-----	---------

*jusque fin des stocks



C0175



CZ0150



CM0110



BU45



CD0132



CMD0132



Réf. CH01400



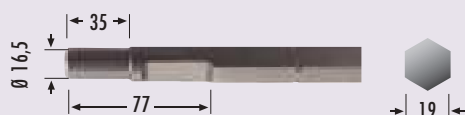
Réf. PRH1400

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

BOSCH

Ø 16,5

19



P05300



C05300



CA05300



R05300

BOSCH **19 - Ø 16,5 mm**

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P05300	-	300	43,29*
P05400	-	400	51,87
P05600	-	600	64,50

BURIN

C05300	25	300	43,29*
C05400	25	400	60,99

BURIN LARGE

CA05300	50	300	54,12
CA0575	75	300	61,07

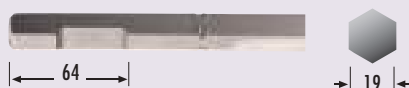
GOUGE

R05300	25	300	82,52*
--------	----	-----	--------

*jusque fin des stocks

BOSCH

19



P04400



C04300



CA04300



R04300

BOSCH **19 mm**

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P04400	-	400	38,38
P04600	-	600	50,98

BURIN

C04300	25	300	38,72*
C04400	25	400	40,51
C04600	25	600	52,60

BURIN LARGE

CA04300	50	300	75,99
CA04450	50	450	78,68

GOUGE

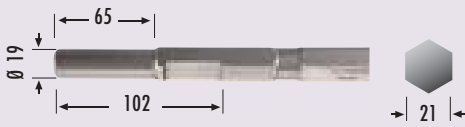
R04300	25	300	113,64*
--------	----	-----	---------

*jusque fin des stocks

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

Pics et burins

Gris

KANGO**Ø 19****21**

P06400



C06400



CA06400



R06300


KANGO 21 - Ø 19 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P06400	-	380	52,04
P06450	-	460	60,62
P06600	-	600	79,45

BURIN LARGE

C06400	25	380	52,05
C06450	25	460	56,97
C06600	25	600	70,90

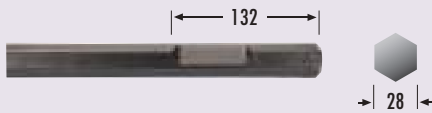
BURIN

CA06400	50	400	112,19
CA0675400	75	400	119,66

GOUGE

R06300	33	300	94,33*
--------	----	-----	--------

*jusque fin des stocks

BOSCH**28**

P07400



C07400


BOSCH 28 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P07400	-	400	60,22
P07450	-	450	91,01

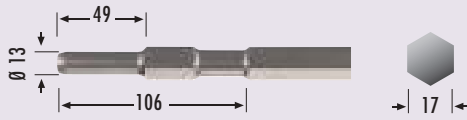
BURIN

C07400	33	400	62,17
--------	----	-----	-------



PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

MAKITA
Ø 13
17



P10280



C10280



CA10280

MAKITA 17 - Ø 13 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P10280	-	280	40,93
P10450	-	450	51,51

BURIN

C10280	22	280	48,12
C10450	22	450	54,56

BURIN LARGE

CA10280	50	280	110,63
---------	----	-----	--------

MAKITA Ø
24
30



P11410



C11410



CA1175

MAKITA 30 - Ø 24 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P11410	-	410	62,90
P11550	-	700	128,14

BURIN

C11410	30	410	64,49
--------	----	-----	-------

BURIN LARGE

CA1175	75	410	87,70
CA11125	125	400	200,70

HILTI
22



P21360



PR21360



C21360



CA21360

HILTI 22

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P21360	-	360	31,55
P21500	-	500	46,95

PIC (moins de vibration)

PR21360	-	360	60,44
---------	---	-----	-------

BURIN

C21360	28	360	29,43
C21500	28	500	46,83

BURIN

CA21360	80	360	72,82
CA21500	80	500	75,57

PICS ET BURINS POUR PERFORATEURS PNEUMATIQUES

Pics et burins

Gris

HEX.**22**

P17450



C17450

HEXAGONAL 22 x 82 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P17450	-	450	42,59
P171000	-	1000	111,10

BURIN LARGE

C17450	30	450	42,59
--------	----	-----	-------

HEX.**25**

P18500



C18500

HEXAGONAL 25 x 108 mm

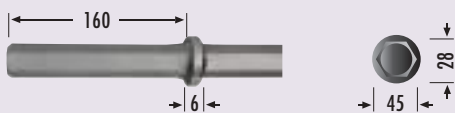
	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P18500	-	500	59,26
--------	---	-----	-------

BURIN LARGE

C18500	30	500	59,26
--------	----	-----	-------

HEX.**28**

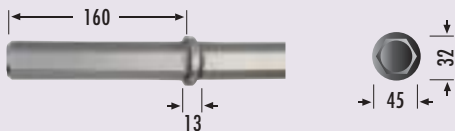
P19550

HEXAGONAL 28 x 160 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P19550	-	550	83,33
--------	---	-----	-------

HEX.**32**

P20550

HEXAGONAL 32 x 160 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
--	---------------	-------------	---

PIC

P20550	-	550	98,14
--------	---	-----	-------

BLUE-MASTER®
by CEJESA

CUTTING TECHNOLOGIES












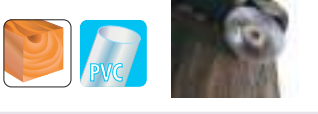




DISQUES



GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

	RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	Z	Page	
	FF93		SCIE À ONGLET		20-315	0,2-6	24-200	508	MÉTAL
	FF94		SCIE À ONGLET		50-315	0,5-6	20-100	509	
	FF68		SCIE À ONGLET		175-550	1,6-4	70-340	509	
	S5CM		SCIE À ONGLET		160-400	2,8-3,6	48-120	510	
	S8CM		SCIE À ONGLET		180-355	1,8-2,2	44-60	510	
	DD7		MEULEUSE		105-400	1,2-2,5	CONTINU	516	
	DD36		MEULEUSE		115	1	60	516	
	S7CM		SCIE À ONGLET		150-355	2,2-2,6	30-80	510	BOIS EXTRA
	DD37		SCIE À ONGLET		110	1,2	40-100	511	
	DD23		MEULEUSE		115-125	3,8	3-6	511	
	S6CM		SCIE À ONGLET		220-350	3,2-3,6	42-72	511	
	S1CM		SCIE À ONGLET		160-700	2,5-5,2	16-120	512	
	S4CM		SCIE À ONGLET		127-230	2,6-2,8	10-64	512	
	S2CM		SCIE À ONGLET		200-350	3,2-3,6	60-108	513	

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Page
SINC		SCIE À ONGLET		513
S3CM		RAINUREUSE		513
S11CM		SCIE À ONGLET		514
DMA115		MEULEUSE		515
DMB100		MEULEUSE		515
DMC125		MEULEUSE		515
 DD34	 	MEULEUSE		515

BOIS EXTRA



Disques de coupe

Rose


S9CM		SCIE À ONGLET		514
S10CM		SCIE À ONGLET		514
SCMD		MEULEUSE		516
MDT		MEULEUSE		517
FFLATIG RFLATIG		MACHINE COUPE FLEXIBLES HYDRAULIQUES		517

MULTI-FONCTIONS

ACCESSOIRES POUR DISQUES DE COUPE

CRS		MEULEUSE	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	517
ADQCA		MEULEUSE		M14x2		517

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	GRAIN	Page
DD1	 DIAMOND GENERAL DE OBRA 	MEULEUSE	    	115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	518
DD2	 TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA  	MEULEUSE	    	115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	518
DD3	 TURBO 	MEULEUSE	    	115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINU	518
DD4	 TOP TURBO  	MEULEUSE	    	115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINU	519
DD6	 TOP TILE  	MEULEUSE	  	115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINU	519
DD8	 XCLEAN TILE  	MEULEUSE	  	115 125	1,4 1,4	CONTINU	519
 DD35	 3X   DOUBLE FACE	MEULEUSE	   	115 125	1,5	CONTINU	520
DD5	 DIAMOND H₂O 	MEULEUSE	   	115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINU	520
DD9	 CANTERO 	MEULEUSE	    	115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	520
DD12	 MARMOLISTA 	MEULEUSE	  	115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	521
DD13	 ABRASIVES 	MEULEUSE	    	350 400	3,2 3,4	21 24	521
DD14	 ASPHALT 	MEULEUSE	  	300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	521
DD15	 CONCRETE 	MEULEUSE	  	115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	522
DR	 TOP WALL 	MEULEUSE	   	115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	522
SCEP	 TOP MULTIFUNCTION 	MEULEUSE	      Fonte	115-125 230-300 355-400	2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	522
DD10	 UNIVERSAL STONE 	MEULEUSE	    	115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	523
DD11	 TOP STONE 	MEULEUSE	    	115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	523
DD20	 TOP STONE THREAD 	MEULEUSE	     M14x2	115 125	18 20	TRAVAIL DES SURFACES	523

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	QUALITÉ MATÉRIEL	MACHINE	FORMA	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	Page
AB05		MEULEUSE	T41 COUPE 	INOX	115 125	1	525
AB11		MEULEUSE	T41 COUPE 	INOX	115 125 230	1 1 1,9	525
AB11		MEULEUSE	T42 COUPE 	INOX	115 230	2,5	525
AB15		MEULEUSE	T27 POLISSAGE 	INOX	115 125	Grain 40/120	527
AB20		MEULEUSE	T27 MEULAGE POLISSAGE 	INOX	115 125	Grain 40/120	527
DD21		MEULEUSE		INOX FONTE	115 125		527
AB17		MEULEUSE	T42 COUPE 		115 125 230	2,5	526
AB18		MEULEUSE	T41 COUPE 	INOX	115 125 230	1,6 1,6 2,0	526
DD22	CARBURE	MEULEUSE			115	22,23	526

INOX
METAL
STONE
MULTI-FUNCTION

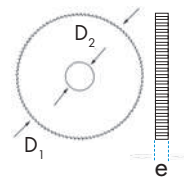
Disques de coupe
Rose

DISQUE DE POLISSAGE - CORPS ET ACCESSOIRES DE PONÇAGE

DD24		MEULEUSE	POLISSAGE ANTI-CORROSION Polissage et la finition des surfaces.		100	Ø INT. 22,23	528
DD25		MEULEUSE	CORPS DE PONÇAGE Le ponçage et le polissage des surfaces.		100 115 125	Ø INT. M14x2	528
DD26		MEULEUSE	DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE Un polissage optimal de la surface.		100	Grain 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	528
DD28		MEULEUSE	POLISSAGE DE LA PIERRE Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.		100 115 125	Grain 60/80/120/240	529
DD33		MEULEUSE	DISQUE EN FEUTRE Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 6	529
DD31		MEULEUSE	ÉPONGE DE POLISSAGE Finition fine. Spécifiquement pour automobiles et marines.		100 115 125	e mm 25	529
DD32		MEULEUSE	DISQUE DE LAINE Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 25	529

BANDES ABRASIVES ET ROUES À LAMELLES

AB50			BANDES ABRASIVES		L1 100	L2 690	Grain 40-120	530
FP			ROUES À LAMELLES		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grain 40-120	530

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur jusqu'à 5 mm.


Réf. FF93

HSS**DIN
1837****COUPE
< 5 mm**

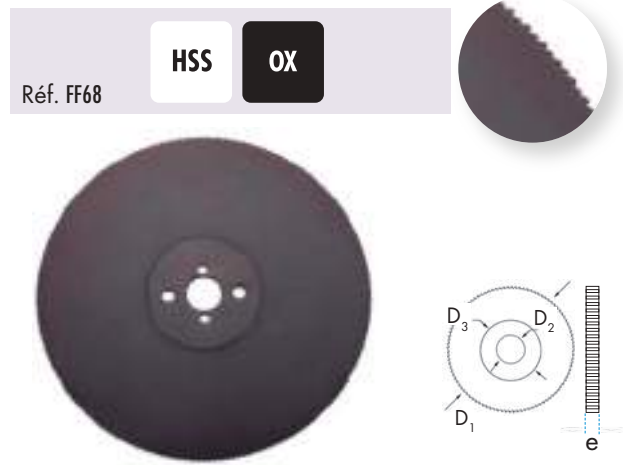
FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	19,58
20	0,25	5	64	19,58
20	0,30	5	64	17,59
20	0,40	5	64	17,59
20	0,50	5	48	16,93
20	0,60	5	48	16,93
20	0,80	5	48	16,93
20	1,00	5	40	16,93
20	1,20	5	40	19,58
20	1,60	5	40	21,54
20	2,00	5	32	22,36
20	2,50	5	32	26,93
20	3,00	5	32	29,12
20	4,00	5	24	38,52
20	5,00	5	24	45,16
20	6,00	5	24	51,46
25	0,20	8	80	20,09
25	0,25	8	80	20,09
25	0,30	8	80	18,71
25	0,40	8	64	18,71
25	0,50	8	64	17,83
25	0,60	8	64	17,83
25	0,80	8	48	17,83
25	1,00	8	48	17,83
25	1,20	8	48	20,50
25	1,60	8	40	21,88
25	2,00	8	40	23,41
25	2,50	8	40	25,37
25	3,00	8	32	34,43
25	4,00	8	32	40,87
25	5,00	8	32	47,84
25	6,00	8	32	53,60
32	0,20	8	100	21,47
32	0,25	8	100	21,47
32	0,30	8	80	19,58
32	0,40	8	80	19,58
32	0,50	8	80	18,70
32	0,60	8	64	18,70
32	0,80	8	64	18,70
32	1,00	8	64	18,70
32	1,20	8	48	21,92
32	1,60	8	48	22,04
32	2,00	8	48	24,85
32	2,50	8	40	26,90
32	3,00	8	40	29,99
32	4,00	8	40	43,67
32	5,00	8	32	53,18
32	6,00	8	32	56,27

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	23,22
40	0,25	10	100	23,22
40	0,30	10	100	22,34
40	0,40	10	100	22,34
40	0,50	10	80	20,89
40	0,60	10	80	20,89
40	0,80	10	80	20,89
40	1,00	10	64	20,89
40	1,20	10	64	22,46
40	1,60	10	64	23,86
40	2,00	10	48	25,82
40	2,50	10	48	28,84
40	3,00	10	48	34,07
40	4,00	10	40	39,50
40	5,00	10	40	59,88
40	6,00	10	40	65,76
50	0,20	13	128	31,62
50	0,25	13	128	27,71
50	0,30	13	128	25,19
50	0,40	13	100	25,19
50	0,50	13	100	23,86
50	0,60	13	100	23,86
50	0,80	13	80	23,86
50	1,00	13	80	23,86
50	1,20	13	80	25,19
50	1,60	13	64	27,47
50	2,00	13	64	29,65
50	2,50	13	64	31,76
50	3,00	13	48	36,35
50	4,00	13	48	42,06
50	5,00	13	48	55,74
50	6,00	13	40	74,48
63	0,25	16	160	33,76
63	0,30	16	128	28,68
63	0,40	16	128	28,68
63	0,50	16	128	27,58
63	0,60	16	100	27,58
63	0,80	16	100	27,58
63	1,00	16	100	27,58
63	1,20	16	80	28,49
63	1,60	16	80	31,81
63	2,00	16	80	34,27
63	2,50	16	64	36,17
63	3,00	16	64	40,10
63	4,00	16	64	50,48
63	5,00	16	48	63,88
63	6,00	16	48	71,40
80	0,30	22	160	37,76
80	0,40	22	160	37,76
80	0,50	22	128	32,81
80	0,60	22	128	32,81
80	0,80	22	128	32,81
80	1,00	22	100	32,81
80	1,20	22	100	33,83
80	1,60	22	100	35,84
80	2,00	22	80	39,46
80	2,50	22	80	47,22
80	3,00	22	80	51,49
80	4,00	22	64	63,13
80	5,00	22	64	77,53
80	6,00	22	64	87,00

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	41,51
100	0,60	22	160	38,08
100	0,80	22	128	38,08
100	1,00	22	128	38,08
100	1,20	22	128	39,59
100	1,60	22	100	47,60
100	2,00	22	100	52,49
100	2,50	22	100	58,98
100	3,00	22	80	63,88
100	4,00	22	80	87,00
100	5,00	22	80	97,26
100	6,00	22	64	113,71
125	0,60	22	160	61,98
125	0,80	22	160	58,00
125	1,00	22	160	58,00
125	1,20	22	128	58,00
125	1,60	22	128	60,65
125	2,00	22	128	64,15
125	2,50	22	100	67,91
125	3,00	22	100	75,52
125	4,00	22	100	112,81
125	5,00	22	80	131,92
125	6,00	22	80	147,22
160	1,00	32	160	88,86
160	1,20	32	160	81,56
160	1,60	32	160	84,24
160	2,00	32	128	87,00
160	2,50	32	128	96,88
160	3,00	32	128	110,03
160	4,00	32	100	155,33
160	5,00	32	100	184,43
160	6,00	32	100	210,34
200	1,00	32	200	117,54
200	1,20	32	200	117,54
200	1,60	32	160	116,63
200	2,00	32	160	123,50
200	2,50	32	160	140,80
200	3,00	32	128	157,60
200	4,00	32	128	223,38
200	5,00	32	128	265,42
200	6,00	32	100	304,88
250	1,60	32	200	167,93
250	2,00	32	200	171,14
250	2,50	32	160	195,65
250	3,00	32	160	215,82
250	4,00	32	160	312,91
250	5,00	32	128	372,91
250	6,00	32	128	441,85
315	2,50	40	200	306,49
315	3,00	40	200	344,05
315	4,00	40	160	444,42
315	5,00	40	160	544,03
315	6,00	40	160	643,66

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur supérieure à 5 mm.

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR MACHINES À TRONÇONNER



FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
50	0,5	13	48	27,08	
50	0,6	13	48	27,08	
50	0,8	13	40	27,08	
50	1,0	13	40	27,08	
50	1,2	13	40	28,31	
50	1,6	13	32	30,79	
50	2,0	13	32	32,06	
50	2,5	13	32	34,09	
50	3,0	13	24	36,84	
50	4,0	13	24	47,71	
50	5,0	13	24	59,45	
50	6,0	13	20	64,86	
63	0,5	16	64	29,94	
63	0,6	16	48	29,94	
63	0,8	16	48	29,94	
63	1,0	16	48	29,94	
63	1,2	16	40	30,36	
63	1,6	16	40	34,33	
63	2,0	16	40	36,98	
63	2,5	16	32	38,64	
63	3,0	16	32	42,83	
63	4,0	16	32	51,80	
63	5,0	16	24	62,54	
63	6,0	16	24	70,08	
80	0,6	22	64	33,34	
80	0,8	22	64	33,34	
80	1,0	22	48	33,34	
80	1,2	22	48	34,39	
80	1,6	22	48	36,95	
80	2,0	22	40	38,87	
80	2,5	22	40	46,31	
80	3,0	22	40	50,50	
80	4,0	22	32	61,75	
80	5,0	22	32	75,77	
80	6,0	22	32	84,73	
100	0,6	22	80	39,65	
100	0,8	22	64	37,43	
100	1,0	22	64	37,43	
100	1,2	22	64	38,84	
100	1,6	22	48	46,87	
100	2,0	22	48	51,55	
100	2,5	22	48	57,90	
100	3,0	22	40	62,40	
100	4,0	22	40	85,22	
100	5,0	22	40	95,35	
100	6,0	22	32	111,58	

FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
125	0,8	22	80	56,90	
125	1,0	22	80	56,90	
125	1,2	22	64	56,90	
125	1,6	22	64	59,84	
125	2,0	22	64	62,34	
125	2,5	22	48	66,58	
125	3,0	22	48	73,50	
125	4,0	22	48	110,20	
125	5,0	22	40	129,35	
125	6,0	22	40	143,60	
160	1,0	32	80	80,42	
160	1,2	32	80	80,48	
160	1,6	32	80	83,15	
160	2,0	32	64	85,34	
160	2,5	32	64	94,97	
160	3,0	32	64	108,53	
160	4,0	32	48	151,91	
160	5,0	32	48	180,90	
160	6,0	32	48	204,48	
200	1,2	32	100	94,10	
200	1,6	32	80	113,88	
200	2,0	32	80	122,16	
200	2,5	32	80	137,72	
200	3,0	32	64	154,58	
200	4,0	32	64	217,06	
200	5,0	32	64	258,40	
200	6,0	32	48	300,35	
250	1,6	32	100	158,16	
250	2,0	32	100	168,97	
250	2,5	32	80	191,90	
250	3,0	32	80	212,71	
250	4,0	32	80	311,26	
250	5,0	32	64	363,96	
250	6,0	32	64	430,81	
315	2,5	40	100	302,04	
315	3,0	40	100	337,40	
315	4,0	40	80	435,84	
315	5,0	40	80	529,42	
315	6,0	40	80	644,81	

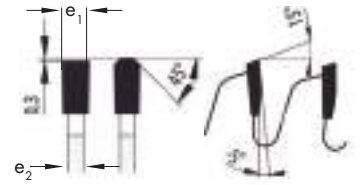
FF68					
D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	115,28
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	118,62
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	131,09
225	2,0	32/40	90		124,64
250	1,2	32/40	100	90/100/128/160/200/250	189,65
250	1,6	32/40	100		143,14
250	2,0	32/40	100		141,25
250	2,5	32/40	100		158,03
275	1,6	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	189,02
275	2,0	32/40	100		185,93
275	2,5	32/40	100		193,50
300	2,0	32	100		228,50
300	2,5	32	100	90/120/160/180/220/300	233,69
300	3,0	32	100		282,53
315	2,0	32	100		249,28
315	2,5	32/40	100	80/100/120/160/200/240/320	250,33
315	3,0	32	100		302,88
350	2,5	32/40/50	120		90/110/120/140/160/180/220/280/350
350	3,0	32/40/50	120		359,38
370	3,0	50	120		90/110/120/140/160/200/220
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	527,64
400	3,5	40/50	120		575,41
425	3,0	40/50	120	110/160/220/260/320	594,14
425	3,5	40/50	120		650,21
450	3,0	40/50	120	110/130/160/200/260/310	772,76
450	3,5	40/50	130		839,24
450	4,0	40/50	130		882,85
500	3,5	40/50	130		1.080,20
500	4,0	40/50	130	100/120/140/180/220/340	1.142,52
525	4,0	50	140	100/140/160/210/270/330	1.298,34
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.360,64

Consultez d'autres gammes de lames à tronçonner sur demande: HSSCo, HSS TiN, etc...

Disques de coupe
Rose

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE
Réf. S5CM

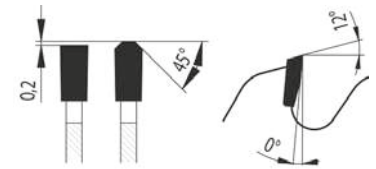
 Lame spécifique pour les profilés de moyenne ou petite épaisseur, les métaux **NON FERREUX** tels que les **PROFILÉS EN ALUMINIUM, PVC** et autres matières plastiques. **FABRICATION DE FENÊTRES** (Géométrie des dents alternée en trapèze avec angle de coupe négatif).

CARBURE


	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	91,54
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	104,60
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	128,26
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	177,96
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	181,41
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	209,20
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	232,20
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	251,05
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	269,98
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	282,54

Réf. S8CM

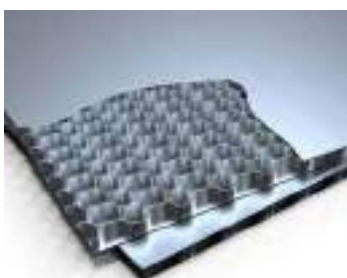
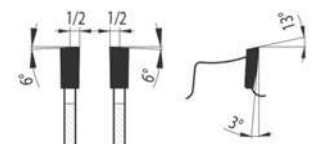
 Lame pour la découpe de **MÉTAUX**: pièces pleines, profilés, tubes, etc...
 Ne convient pas pour l'**ACIER INOXYDABLE**.

CARBURE


	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	155,62
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	165,30
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	233,71
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	270,82
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	262,24
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	311,74

Réf. S7CM

 Lame spécifique pour les **PANNEAUX SANDWICH**, les tôles et les métaux d'épaisseur réduite.

CARBURE


	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	74,81
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	76,03
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	80,52
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	88,23
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	97,42
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	102,42
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	104,07
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	105,06
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	114,29
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	115,14
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	127,76
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	159,66
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	193,53
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	160,93
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	194,75
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	221,42
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	222,98

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES EN ACIER AU CARBONE

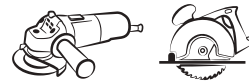
NEW

Réf. DD37

CV



Disque en acier au carbone pour la coupe du bois.



Coupe intensive dans le bois.
Utilisation sur une meuleuse.



DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€/3U.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	12.500	20,51
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	12.500	21,60
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	12.500	22,14
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	12.500	23,23

Disques de coupe

Rose

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE

NEW

Réf. DD23

CARBURE



Disque pour la coupe et le rainurage du bois.
Dent à plaquette carbure. Haute résistance et durabilité. Utilisation avec meuleuse.



Spécial pour coupe et rainurage, création de formes, reliefs et figures dans le bois.



COUPE RAINURAGE



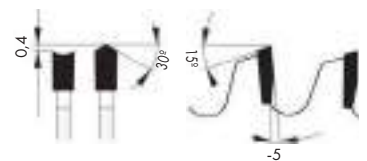
DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	16,55
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	18,92

Réf. S6CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, pour travailler sans inciseur.

CARBURE



COUPE SANS INCISEUR

LAME POUR MÉLAMINÉ SANS INCISEUR

S6CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	156,74
S6CM250303248	250	3,2	30	48	179,16
S6CM303303260	303	3,2	30	60	224,39
S6CM350303672	350	3,6	30	72	273,25

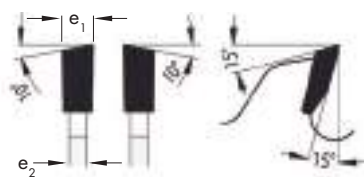
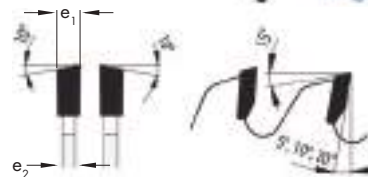
LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE
Réf. S1CM

Lame de scie universelle pour le bois naturel et autres matières à base de bois (non recommandé pour les mélaminés, MDF, HDF...).

CARBURE

Réf. S4CM

Lame universelle pour scie à onglet électroportative spécifique pour les matières à base de bois. Non recommandé pour aluminium.

CARBURE

S1CM

S4CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	53,16
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	61,36
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	69,01
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	79,86
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	71,91
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	90,40
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	66,61
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	77,21
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	106,31
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	114,45
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	116,87
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	119,77
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	130,36
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	140,91
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	132,67
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	149,48
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	155,11
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	174,80
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	149,48
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	169,18
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	183,42
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	191,88
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	217,37
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	144,56
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	194,69
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	217,37
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	225,57
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	239,83
S1CM45030456	450	4	2,8	30	56	183,54
S1CM45030472	450	4	2,8	30	72	255,56
S1CM50030464	500	4	2,8	30	64	225,38
S1CM50030484	500	4	2,8	30	84	300,45
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	727,28
S1CM70030460	700	4	3	30	60	506,69

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	37,97
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	53,16
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	63,52
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	40,39
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	53,16
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	65,68
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	40,39
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	55,57
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	69,26
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	45,45
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	55,57
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	71,67
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	80,36
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	45,45
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	55,57
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	75,28
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	81,03
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	58,20
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	71,91
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	88,74
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	58,20
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	73,38
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	91,39
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	48,10
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	58,20
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	75,79
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	91,15
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	53,16
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	60,62
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	68,33
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	80,79
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	91,39
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	58,20
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	73,38
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	85,83
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	113,28
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	63,27
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	75,79
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	98,60
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	119,52
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	75,79
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	98,60
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	119,52
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	65,68
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	83,43
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	101,02
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	119,52

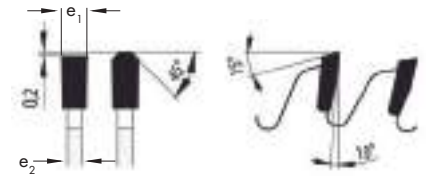
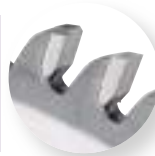


LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE

Réf. S2CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, etc... peut également être utilisée pour les métaux non ferreux (Aluminium, Cuivre, Bronze) avec un rendement acceptable. **Travaille toujours avec des inciseurs.**

CARBURE



TRAVAILLE TOUJOURS AVEC DES INCISEURS

S2CM

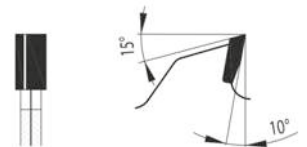
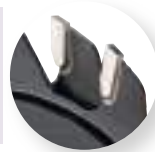
	D ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D ₂ mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	138,80
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	149,80
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	177,40
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	177,40
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	177,40
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	210,81
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	238,68

* Haut rendement

Réf. SINC

Spécialement conçu pour résoudre le problème de la coupe de la couche inférieure de mélaminé lors de la découpe de panneaux stratifiés. Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs.

CARBURE



LAME INCISEUR

INCISEURS

SINC

	D ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D ₂ mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	100,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	105,90
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	107,89
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	123,34
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	129,55

Réf. S3CM

Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs. Lame pour utilisation exclusive en rainureuses.

CARBURE

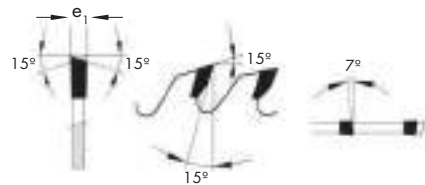


S3CM

	D ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D ₂ mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	66,55
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	68,88
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	71,47
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	71,47
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	78,68
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	81,25
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	88,06
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	121,22

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE
Réf. S11CM

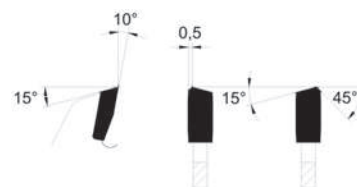
Lame pour la coupe du bois et ses dérivés avec des scies à onglet.

CARBURE

S11CM

	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	141,10

Réf. S9CM

Lame pour la coupe de matières plastiques en général : METACRYLATE, THERMOPLASTIQUES en GÉNÉRAL, PLAQUES DE POLYURETHANE, ...

CARBURE

S9CM

	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	299,30
S9CM300303296	300	3,2	30	96	334,76
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	405,99
S9CM350304472	350	4,4	30	72	496,94
S9CM350604472	350	4,4	60	72	496,94

Réf. S10CM

Lame pour la découpe de PANNEAUX DE Placo-Plâtre, FIBROCIMENT, PANNEAUX ACRYLIQUES en GÉNÉRAL. Fabriqué avec des plaquettes de diamant polycristalin. Multiplie le rendement.

PCD

S10CM

	D ₁ mm	e ₁ mm	D ₂ mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	233,97
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	263,95
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	293,63

DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS

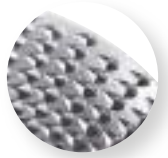
Réf. DMA115    Disque PLAT SPÉCIAL pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces planes. Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMA €
DMA115	115	22,23	12.500	28,50

Réf. DMB100    Disque ROND OBLIQUE spécial pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes: poutres en bois parasitées et tous types de structures en bois. Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMB €
DMB100	100	22,23	12.500	27,68

Réf. DMC125    Disque avec BORD À RAYON spécial pour une grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.

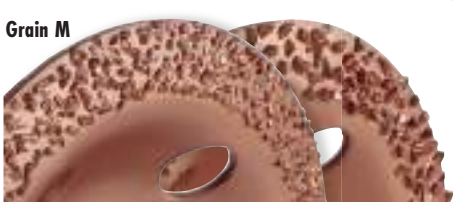




Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes. Travaille de face ou de côté. Recommandé pour travailler tout type de structure en bois, poutres en bois parasitées, ... Il se caractérise par sa polyvalence dans le travail sur des surfaces présentant toutes sortes de courbures. Valable pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	DMC €
DMC125	125	22,23	12.500	30,67

NEW
Réf. DD34

       Dégrossissage et façonnage du bois. Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre. Nettoyage de surfaces en général. Design coudé, améliore l'ergonomie.



Utilisation sur une meuleuse.
2 qualités en fonction du travail à réaliser:
 **Grain M** - Ébauche moyenne.
 **Grain G** - Ébauche rugueuse.



BOIS

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grain	DD34 €
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	40,32
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	40,32
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	43,50
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	43,50

DISQUE DIAMANT SOUDÉ POUR TOUT TYPE DE MÉTAL

Réf. DD7


TOP METAL

Coupe tout type de métaux, tôles, tubes et poutres en acier, inox, fonte, ...
 Le diamant soudé à vide offre la plus haute durabilité et productivité en applications de coupe pour les métaux. Corps spécial anti-casse, diminue les vibrations et les étincelles, plus grande durabilité relativement à des disques abrasifs. Même profondeur de coupe durant toute la vie utile du disque. Diamant soudé à vide, ne périment pas.

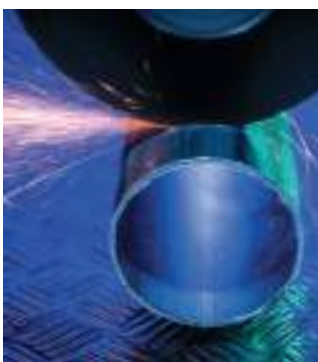
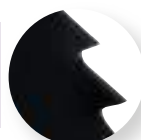
	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	DD7 €
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	32,04
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	34,44
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	40,11
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	85,48
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	92,53
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	212,78
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	260,15
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	307,48

DISQUE HSS POUR LA COUPE DU MÉTAL
NEW

Réf. DD36

HSS

Z60



Disque HSS pour la coupe de tôles et de tubes.
 Utilisation sur meuleuse.

METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	RPM	DD36 €
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,34

DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE

Réf. SCMD

Tungstène



Disque coupant multi-fonctions pour meuleuse.
 Tranchant à grains de carbure de tungstène.
 Haut rendement dans tous types de matières NON FERREUSES. Coupe rapide et précise.
 Idéal pour le travail du bois, du bois avec des clous, des plastiques, du placo - plâtre, des plaques métalliques de moins de 1 mm d'épaisseur ou du cuivre.



	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	SCMD €
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	17,81
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,03
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	44,80
SCMD300X2	300	25,4/20	2,0	5.100	72,62
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	90,43

DISQUE MULTI-FONCTIONS POUR MEULEUSE AU DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ



Réf. MDT



FIBRE DE CARBONE ET MATÉRIAUX COMPOSITES



Tranchant avec grains de diamant.

Haut rendement dans tous types de matériaux NON FERREUX.

Coupe rapide et précise Idéal pour travailler les céramiques dures (toujours avec de l'eau), PVC, Plastiques renforcés comme le polyester, fibre de verre, fibre de carbone...



	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M	MDT €
MDT50X0,80	50	22,23	1,8	20.000	63,25
MDT10423	115	22,23	1,8	15.000	66,10
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	69,17
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	73,49
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	75,48
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	77,76

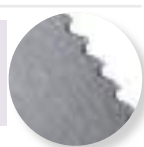
LAMES CIRCULAIRES POUR LA COUPE DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES

Réf. FFLATIG
Réf. RFLATIG

HSS



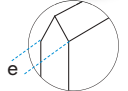
Disque de coupe spécial pour flexibles hydrauliques renforcés de basse, haute et très haute pression. Arête de coupe continue biselée. Haut rendement en caoutchouc et matériels plastiques renforcés avec des fils ou des mailles métalliques, spécialement conçus pour supporter des pressions élevées ou de l'abrasion.



Pour la coupe de flexibles hydrauliques non renforcés ou avec renfort métallique léger.



Pour la coupe de flexibles hydrauliques avec renfort métallique (Heavy Duty).



	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	FFLATIG €
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	323,34
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	433,18
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	596,53

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	RFLATIG €
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	371,85
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	498,16
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	686,00

ACCESSOIRES POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES ET DISQUES DE COUPE

DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES



e: Épaisseur de la douille
Toujours choisir une douille avec une épaisseur inférieure à celle du corps de la scie

ECROU DE SERRAGE RAPIDE



Ecrou à blocage rapide M14x2.
Compatible sur toute meuleuse à filetage de M14x2.
Le disque doit être centré sur la bague de renfort d'appui de l'outil électroportatif et non sur la vis.

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	CRS €
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,03
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,03
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,03
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,03
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,03
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,03
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,03
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,03
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,03
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,03
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,03
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,03
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,03
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,03
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,03
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,03
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,03
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,03
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,03

	Ø Ext.	FILETAGE	ADQCA €
ADQCA	46,30	M14X2	34,24

Disques de coupe
Rose

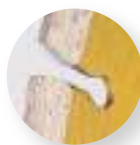
DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL

Réf. DD1



UNIVERSEL: Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD1

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,55
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	11,63
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	27,07
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	40,11
Inclut une bague réductrice 25,4/20	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	108,16
	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	125,05

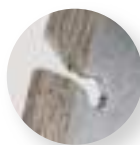
* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL HAUT RENDEMENT

Réf. DD2



Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD2

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	23,55
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	28,77
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	68,36
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	104,37

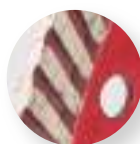
* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE

Réf. DD3



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



TURBO

DD3

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,29
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	14,73
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	31,31
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	57,92

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE HAUT RENDEMENT

Réf. DD4

Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



TOP TURBO

DD4							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,01
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	24,10
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	74,78
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	104,37

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANT CONTINU HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD6

Spécial pour la coupe de grès et céramique dure. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



TOP TILE

DD6							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	41,37
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	44,65
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	85,60
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	120,91

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE FINE HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD8

Haut rendement en grès et céramiques dures. Coupe fine et précise. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



XTRACLEAN TILE

DD8							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	47,58
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	51,34

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

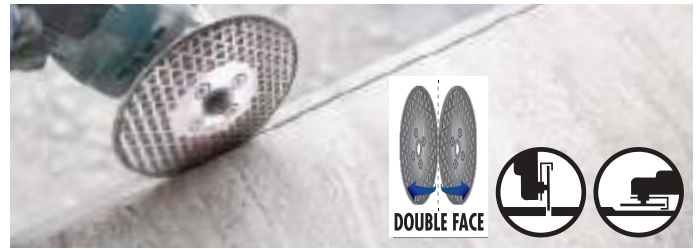
DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET L'ÉBAUCHE FINE

NEW
HAUT RENDEMENT

Réf. DD35



Disque continu en diamant électrodéposé. Spécialement conçu pour travailler tous les types de carreaux en céramique, de pierre naturelle, de béton, de ciment-colle et de matériaux synthétiques... Coupe et ébauche fine. 3 zones de travail, zone de coupe et d'ébauche réversible des deux côtés. Obtenez la performance maximale en travaillant dans n'importe quelle position, coupe perpendiculaire, génération de biseaux latéraux. A utiliser sur une meuleuse. Inclut un adaptateur M14x2.



DD35

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	71,31
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	82,20

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE AVEC EAU

Réf. DD5



Spécifique pour la coupe avec eau de carrelage, céramique, marbre et pierre. Refroidissement par eau.



EN13236



DIAMOND H₂O

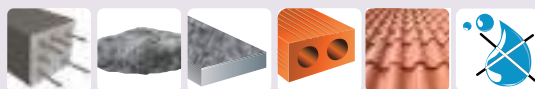
DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,61
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	8,90
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	22,19
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	31,31

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIFIQUE POUR LA PIERRE

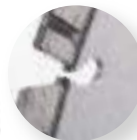
Réf. DD9



Spécifique pour la coupe de béton armé, pierre naturelle, granit, brique, brique klinker et tuile. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



CANTERO

DD9

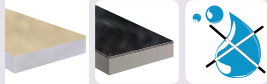
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	36,71
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	44,65
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	108,16

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL MARBRE

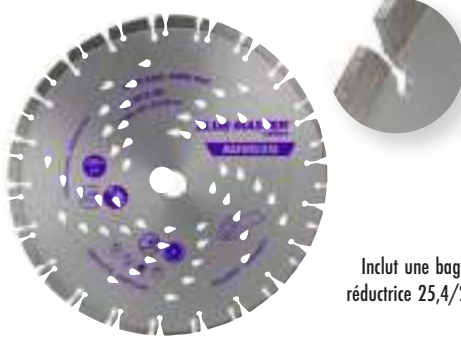
Réf. DD12



Spécifique pour coupe fine et sans fissures.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



MARMOLISTA

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	17,43
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	19,57
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	173,95
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	198,77

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ POUR MATIÈRES ABRASIVES

Réf. DD13



Spécifique pour la coupe précise de matières tendres mais abrasives telles que la brique, la tuile, les briques de parement, les réfractaires, le grès ou les pierres calcaires.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



ABRASIVES

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	215,68
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	263,02

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL ASPHALTE

Réf. DD14



Spécifique pour la coupe de l'asphalte, de l'asphalte sur béton, et de la chaussée.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



ASPHALT

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	216,13
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	265,54
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	327,29

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL BÉTON

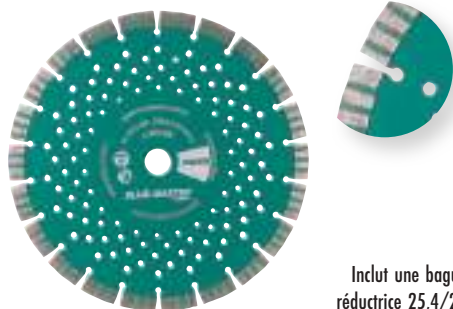
Réf. DD15



Spécifique pour la coupe de tout type de béton: poreux, renforcé, armé, précontraint. Excellente vitesse de coupe grâce aux segments rainurés à grande capacité d'évacuation de la poussière et moindre friction latérale. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



CONCRETE

Inclut une bague réductrice 25,4/20

								DD15
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	25,62
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	29,28
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	41,24
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	142,72
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	179,32

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL TRAVAIL DES MURS

Réf. DR



Idéal pour le travail sur des briques de parement ou réfractaires. Béton et parpaings. Disque diamant segmenté, coupe large, épaisseur 6,4 mm. Disque spécial pour rainures, pour le passage des tuyaux pour câbles. Spécifique pour les électriciens, coupe intensive dans les murs. Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.



TOP WALL



								DR
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	117,93
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	129,47
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	154,08

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT MULTIFONCTIONS SOUDÉ À VIDE


Fonte

Idéal pour travailler sur tous types de matériaux. Brique de parement, brique réfractaire. Tuile. Béton et Parpaing. Tuyaux PVC. Bois. Acier. Fonte. Disque de coupe multi-fonctions pour meuleuse. Fabriqué en diamant soudé à vide. Haute performance pour la découpe de tous types de matériaux.



Réf. SCEP


 ø 115
 ø 125
 ø 230

 ø 300
 ø 355
 ø 400

Ø 115 - 125 - 230 mm - Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.
 Ø 300 - 355 - 400 mm - Refroidissement par eau.

TOP MULTIFUNCTION



								SCEP
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	32,18
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	37,48
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	87,30
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	198,87
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	243,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	287,37

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

MEULE DIAMANT À PONCER

Réf. DD10



Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



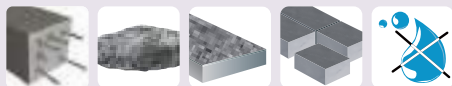
UNIVERSAL STONE

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	47,64
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	52,17
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	96,41

* N°S: Nombre de segments

Réf. DD11



Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



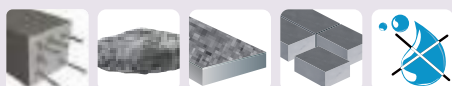
TOP STONE

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	66,92
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	72,59
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	125,90

* N°S: Nombre de segments

Réf. DD20



M14x2

Dispose d'un filetage M14x2 pour montage sur meuleuse. Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



TOP STONE THREAD

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	66,92
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	72,59




* N°S: Nombre de segments

IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS

TYPE D'ABRASIF

- A:** Oxyde d'aluminium
- AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- C:** Carbure de Silicium
- Z:** Zirconium

FORME DU DISQUE

-  **T41**
Disque de tronçonnage droit
-  **T42**
Disque de tronçonnage à moyeu déporté
-  **T27**
Meule à ébarber

AX 60 S BF T41

GRAIN

- 30-36:** Moyen
- 40-60:** Fin
- 80-120:** Extra fin

DURETÉ

- Q:** Doux
- R:** Moyen
- S:** Dur

TYPE DE DISQUE (LIANT)

- BF:** Résine renforcée par des fibres



90° Disques pour la coupe



15° Disques pour le meulage et le polissage



Exempt de fer, de soufre et de chlorure

A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane,... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.

Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idoine pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE DE COUPE ABRASIF POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB05

T41 90°

Fe S Cl

T41: Disque de tronçonnage droit.
Norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Spécifique pour les applications générales de coupe des métaux.



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,26
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	11,79

Réf. AB11

T41 90°

Fe S Cl

T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



AX : Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25	1,39
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25	1,55
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25	3,59

Réf. AB11

T42 90°

Fe S Cl

T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



AX : Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

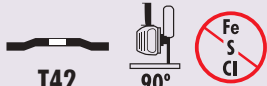
INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,54
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,06

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Réf. AB17



T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
 Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
 Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
 Haute performance dans la coupe des matériaux de construction.



EN12413



C: Carbure de silicium. Disques de coupe abrasifs à haute performance.
 Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

STONE

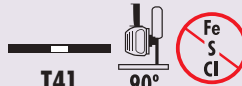
AB17

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB 17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,61
AB 17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,71
AB 17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,62

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE TOUS TYPES DE MATÉRIAUX

Réf. AB18

INOX



T41: Disque de tronçonnage droit.
 Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
 Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
 Haute performance dans la coupe de tous les types de matériau.



EN12413



AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium.
 Disques de coupe abrasifs à haute performance.
 Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

MULTIFUNCTION

AB18

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB 18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,54
AB 18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,70
AB 18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	4,82

DISQUE ABRASIF CARBURE DE TUNGSTÈNE

NEW

Réf. DD22

CARBURE



Meulage et façonnage du bois.
 Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre.
 Nettoyage de surfaces.



Grain abrasif de carbure de tungstène.
 Qualité extra-dure.



MULTIFUNCTION



DD22

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,35

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB15

INOX      


T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

Z: Zirconium. Longue durée de vie du disque. Taux d'évacuation de matière optimal.
Tissus en fibre de verre renforcés pour une productivité et une sécurité maximales.

XTRA LONG life



INOX  **MÉTAL** 

AB15							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		€/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,51
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,51
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,51
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,51
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,71
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,71
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,71
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,71

Réf. AB20

INOX      


T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage et le meulage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

A: Oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche.

PROFESSIONAL



INOX  **MÉTAL** 

AB20							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		€/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	1,99
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	1,99
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	1,99
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	1,99
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,24
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,24
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,24
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,24

DISQUE ABRASIF EN POLYCARBONATE

NEW

Réf. DD21

    **INOX** **ACIER** **FORTE** 

Élimination des résidus de corrosion, du calcaire, de la saleté, des peintures fortement adhérentes, des restes de colles et de joints. Nettoyage des cordons de soudure, élimination des légères stries, de la rouille et des décolorations, notamment sur l'acier inoxydable.



Disque de nettoyage en polycarbonate abrasive fabriqué à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs.
La structure flexible s'adapte extrêmement bien aux contours de la surface et à la forme de la pièce.
La structure ouverte empêche le colmatage et produit un ponçage fin.
Nettoyage très efficace de tous les résidus corrosifs sur la surface de la pièce.



INOX  **MÉTAL** 

DD21					
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	18,92
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,07

DISQUE DE POLISSAGE ANTI-CORROSION

NEW

Réf. DD24

FEUTRE



Disque de base rigide en feutre pour le polissage et la finition des surfaces. Idéal pour polir et lustrer tous les types de métaux.



DD24

	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,09

CORPS DE PONÇAGE

NEW

Réf. DD25

VELCRO



Tampon velcro pour le ponçage et le polissage des surfaces. Filet M14x2 intégré. Convient pour travailler avec tous les types d'accessoires de ponçage, feutre, laine BLUEMASTER. Pour accessoires avec velcro: **DD26** • **DD28** • **DD31** • **DD32** • **DD33**. Utilisation sur meuleuse.



DD25

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,24
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	15,77
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	16,39

DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE

NEW

Réf. DD26

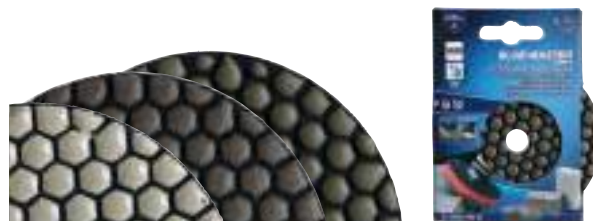
VELCRO



Fabriqué avec de la poudre de diamant et de la résine, pour un polissage optimal de la surface. Disque de polissage diamanté pour granit, marbre, pierre, béton. Travail à sec. Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.

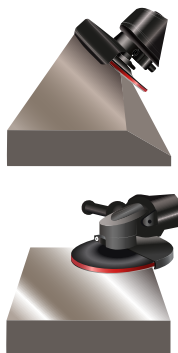


Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.



DD26

	"	Ø mm	Grain		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,00
DD26-100-100	4	100	100	1	15,00
DD26-100-150	4	100	150	1	15,00
DD26-100-300	4	100	300	1	15,00
DD26-100-500	4	100	500	1	15,00
DD26-100-800	4	100	800	1	15,00
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,00
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,00
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,00
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,00



DISQUE DE PONÇAGE EN OXYDE D'ALUMINIUM

NEW

Réf. DD28

VELCRO



Travail à sec.
Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.
Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.



DD28

	"	Ø mm	Grain		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,21
DD28-100-80	4	100	80	10	0,21
DD28-100-120	4	100	120	10	0,21
DD28-100-240	4	100	240	10	0,21
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,28
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,28
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,28
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,28
DD28-125-60	5	125	60	10	0,33
DD28-125-80	5	125	80	10	0,33
DD28-125-120	5	125	120	10	0,33
DD28-125-240	5	125	240	10	0,33

DISQUE EN FEUTRE

NEW

Réf. DD33

VELCRO

Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces, peinture, fibre de verre, plastiques, acier inoxydable, métaux, etc...
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.



DD33

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,40
DD33-115	4,5	115	6	1	9,76
DD33-125	5	125	6	1	10,29

ÉPONGE DE POLISSAGE

NEW

Réf. DD31

VELCRO

Finition fine sur les surfaces en métal et en fibre de verre.
Spécifiquement pour les applications automobiles et marines.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.



DD31

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	7,98
DD31-115	4,5	115	25	1	8,52
DD31-125	5	125	25	1	9,22

DISQUE DE LAINE POUR LE POLISSAGE FINAL

NEW

Réf. DD32

VELCRO

Disque de laine de polissage pour corps de velcro.
Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.



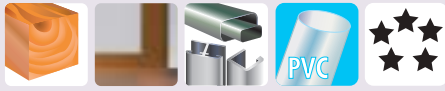
DD32

	"	Ø mm		€
DD32-100	4	100	1	6,74
DD32-115	4,5	115	1	7,63
DD32-125	5	125	1	8,52

Disques de coupe
Rose

BANDES ABRASIVES

Réf. AB50



Haute performance dans le polissage et le ponçage de la matière en surfaces fines.

Bandes abrasives de grande précision sans résidus de colle pour produire des surfaces d'une qualité optimale. Convient pour le ponçage et le polissage de tous types de bois, bois dur, aggloméré, panneau de construction, métal. Finition parfaite en nettoyage de surfaces avec de la peinture, du vernis, de la rouille et toutes sortes d'impuretés.



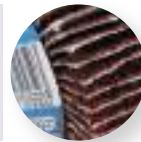
	Grain	L 2 mm	L 1 mm	Unités	AB50 €/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,00
AB50100X690Z60	60	100	690	10	2,89
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,84
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,84
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,84

ROUES À LAMELLES

Feuilles de corindon, résistantes à l'arrachage, spécifique pour les opérations de finition. S'adaptent à tous les profils de la pièce pour un ponçage efficace des arêtes et fissures. Fournit une finition uniforme pendant toute la durée de vie de l'abrasif.

Réf. FP

Haute performance dans le polissage et le nettoyage de la peinture, de la rouille, des soudures et des moules.



QUALITÉ

Grain 40 / 60 Finition grossière
Grain 80 / 120 Finition moyenne



	Grain	D 1 mm	D 2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,63
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,63
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,63
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,80
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	2,92
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	2,92
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,86
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,86
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,03
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,03
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,03
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,03
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,44
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,44
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,09
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,28
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,22
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,22
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	4,89
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,13
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,50
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,50
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,48
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,48
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	11,67
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	12,56

* H: Hauteur du segment

SCIES TRÉPANS



BLUE-MASTER®
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE TRÉPANS
SCIE TRÉPANS POUR MÉTAL

RÉFÉRENCE	Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
CB	BI-MÉTAL HSS 35 mm	<p>Gamme de Ø14/250mm</p>	534
COB	BI-MÉTAL HSSCo 8% 45 mm	<p>Gamme de Ø14/152mm</p>	535
CBX100	BI-MÉTAL HSS 100 mm	<p>Gamme de Ø25/152mm</p>	538
COBX100	BI-MÉTAL HSSCo 8% 100 mm	<p>Gamme de Ø25/51mm</p>	538
CBR	HSS 5 mm	<p>Gamme de Ø8/100mm</p>	542
CBR..T	HSS-TiN 5 mm	<p>Gamme de Ø8/100mm</p>	543
CBC	HSSCo Inox 10 mm	<p>Gamme de Ø8/100mm</p>	544
CBCTL	HSSCo Inox TiAIN 10 mm	<p>Gamme de Ø12/100mm</p>	545
CCF	HSS 2 mm	<p>Gamme de Ø10/50mm</p>	546
CBMD	CARBURE 35 mm	<p>Gamme de Ø19/152mm</p>	547
CP	12 mm	<p>Gamme de Ø10/50mm</p>	548

SCIE TRÉPANS POUR MÉTAL

RÉFÉRENCE	Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
CX CXL	12 mm 25 mm	<p>Gamme de Ø18/65mm</p>	549
X	CARBURE 5 mm	<p>Gamme de Ø14/120mm</p>	550
XT	CARBURE 5 mm	<p>Gamme de Ø16/150mm</p>	550
CXX	CARBURE 50 mm	<p>Gamme de Ø14/100mm</p>	552
C50X	CARBURE 5 mm	<p>Gamme de Ø14/100mm</p>	553
MBM	CARBURE 50 mm	<p>Gamme de Ø35/150mm</p>	554

FRAISES À CAROTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

RÉFÉRENCE	Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
250R 500R	HSS 30 mm 50 mm	<p>Gamme de Ø12/50mm</p>	558
250C 500C 750C 1000C	HSS 30 mm 50 mm 75 mm 100 mm	<p>Gamme de Ø12/100mm</p>	559 560
1500C 2000C	HSS 150 mm 200 mm	<p>Gamme de Ø22/50mm - Ø26/50mm</p>	562

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE TRÉPANS

Scies trépan

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

RÉFÉRENCE	Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
250T 500T	HSSCo 30 mm 50 mm	<p>HSSCo 8% WELDON 110 Kg/mm² INOX Al Gamme de Ø12/60mm</p>	560
350A 500A	CARBURE 35 mm 50 mm	<p>CARBURE INOX Al Cu-Ni-La FONTE Gamme de Ø14/52mm - Ø14/70mm</p>	563
750A 1000A	CARBURE 75mm 100 mm	<p>CARBURE INOX Al Cu-Ni-La FONTE Gamme de Ø16/70mm</p>	564
MB250AT MB500AT	HSSCo 25/50 mm	<p>HSSCo 8% WELDON TiAlN Gamme de Ø16/32mm</p>	565
MB350ST	CARBURE 35 m	<p>CARBURE INOX Al Cu-Ni-La FONTE Gamme de Ø16/32mm</p>	565

SCIE TRÉPANS POUR CONSTRUCTION

RÉFÉRENCE	Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
600W	CARBURE 80 mm	<p>SDS Plus CARBURE Gamme de Ø25/100mm</p>	574
CW	CARBURE 95 mm	<p>SDS Plus SDS Max CARBURE Gamme de Ø25/200mm</p>	575
HA	CARBURE 54 mm	<p>CARBURE SDS Plus Gamme de Ø25/112mm</p>	576
MD	CARBURE 60 mm	<p>CARBURE SDS Plus Gamme de 22/120mm</p>	577

SCIE TRÉPANS POUR CONSTRUCTION

RÉFÉRENCE	Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
MH	CARBURE 100 mm	<p>CARBURE SDS Max Gamme de Ø25/150mm</p>	578
HAR	CARBURE 80 mm	<p>CARBURE SDS Max Gamme de Ø45/150mm</p>	579
CDE	CÉRAMIQUES DURES 40 mm	<p>CÉRAMIQUES DURES PVC Gamme de Ø12/120mm</p>	580
CMAD	CÉRAMIQUES DURES 40 mm	<p>CÉRAMIQUES DURES PVC Gamme de Ø20/50mm</p>	580
CHH	DIAMANT 300-450 mm	<p>DIAMANT 300-450 mm</p>	581
CSE	CÉRAMIQUES DURES 35 mm	<p>CÉRAMIQUES DURES PVC M14x2 Gamme de Ø5/83mm</p>	582
MG	CARBURE 30 mm	<p>Tungstène FONTE Gamme de Ø16/114mm</p>	584
CM	BOIS 60 mm Ø22/125	<p>CARBURE PVC Gamme de Ø22/125mm</p>	585
TB CL	COUPE-CERCLES Ø200/220/285/410 mm	<p>PLACO PLÂTRE</p>	586
CDH	150 mm	<p>CÉRAMIQUES DURES PVC</p>	589

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL EN ACIER RAPIDE HSS DENT VARIABLE 4/6

Réf. CB

**HSS
M3**
4/6

Al

Cu-Ni-La
 Fonte

PVC
35 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

 Dimensions blister
 165 x 105 mm

TRÉPAN CB PRÉSENTÉE SOUS BLISTER ET SOUS CARTON.

Ø mm	Ø Pouces	Carton		Blister	
		Réf.	€	Réf.	€
14	9/16	CB14	6,17	CB14B	6,17
16	5/8	CB16	6,17	CB16B	6,17
17	11/16	CB17	6,24	CB17B	6,24
19	3/4	CB19	6,86	CB19B	6,86
20	-	CB20	6,86	CB20B	6,86
21	13/16	CB21	6,86	CB21B	6,86
22	7/8	CB22	7,21	CB22B	7,21
24	15/16	CB24	7,79	CB24B	7,79
25	1"	CB25	8,12	CB25B	8,12
27	1.1/16	CB27	8,49	CB27B	8,49
29	1.1/8	CB29	8,96	CB29B	8,96
30	1.3/16	CB30	9,48	CB30B	9,48
32	1.1/4	CB32	9,72	CB32B	9,72
33	1.5/16	CB33	10,42	CB33B	10,42
35	1.3/8	CB35	10,50	CB35B	10,50
37	1.7/16	CB37	11,11	CB37B	11,11
38	1.1/2	CB38	11,28	CB38B	11,28
40	1.9/16	CB40	11,44	CB40B	11,44
41	1.5/8	CB41	11,44	CB41B	11,44
43	1.11/16	CB43	11,63	CB43B	11,63
44	1.3/4	CB44	12,06	CB44B	12,06
45	-	CB45	12,43	CB45B	12,43
46	1.13/16	CB46	12,69	CB46B	12,69
48	1.7/8	CB48	13,02	CB48B	13,02
50	-	CB50	13,22	CB50B	13,22
51	2"	CB51	13,22	CB51B	13,22
52	2.1/16	CB52	13,60	CB52B	13,60
54	2.1/8	CB54	14,06	CB54B	14,06
55	-	CB55	14,46	CB55B	14,46
57	2.1/4	CB57	14,58	CB57B	14,58
59	2.5/16	CB59	14,97	CB59B	14,97
60	2.3/8	CB60	15,42	CB60B	15,42

Ø mm	Ø Pouces	Carton		Blister	
		Réf.	€	Réf.	€
64	2.1/2	CB64	15,67	CB64B	15,67
65	2.9/16	CB65	16,29	CB65B	16,29
67	2.5/8	CB67	16,34	CB67B	16,34
68	-	CB68	16,34	CB68B	16,34
70	2.3/4	CB70	16,62	CB70B	16,62
73	2.7/8	CB73	16,66	CB73B	16,66
75	-	CB75	17,64	CB75B	17,64
76	3"	CB76	17,64	CB76B	17,64
79	3.1/8	CB79	17,73	CB79B	17,73
83	3.1/4	CB83	17,73	CB83B	17,73
86	3.3/8	CB86	17,81		
89	3.1/2	CB89	17,87		
92	3.5/8	CB92	19,71		
95	3.3/4	CB95	23,72		
98	3.7/8	CB98	24,56		
100	-	CB100	25,50		
102	4"	CB102	25,50		
104	4.1/8	CB104	28,21		
108	4.1/4	CB108	29,86		
111	4.3/8	CB111	30,42		
114	4.1/2	CB114	30,99		
121	4.3/4	CB121	31,46		
127	5"	CB127	37,49		
140	5.1/2	CB140	39,21		
146	5.3/4	CB146	40,98		
152	6"	CB152	50,66		
160	-	CB160	79,50		
168	-	CB168	87,36		
177	-	CB177	88,97		
210	-	CB210	93,83		
225	-	CB225	124,16		
250	-	CB250	151,50		

Les scies-cloche de 14 à 30mm ne possèdent pas de trous d'entraînement pour les arbres avec tétons.
 Consulter conditions de coupe p.556.

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL EN ACIER RAPIDE HSSCo 8% DENT VARIABLE 4/6

Réf. COB

**HSSCo
8%**

4/6

INOX



FONTE

Cu-Ni-La

- Durée de vie plus longue de l'affûtage et de la coupe.
- Coupes plus rapides et précises.
- Vibration et usure moindres.
- M42. Dureté et rendement plus élevés.

**45 mm
CAPACITÉ
DE COUPE**



Dimensions blister
165 x 105 mm

TRÉPAN COB PRÉSENTÉE SOUS BLISTER ET SOUS CARTON.

		COB			
Ø mm	Ø Pouces	Carton		Blister	
		Réf.	€	Réf.	€
14	9/16	COB14	10,71	COB14B	10,71
16	5/8	COB16	11,08	COB16B	11,08
17	11/16	COB17	11,10	COB17B	11,10
19	3/4	COB19	11,10	COB19B	11,10
20	-	COB20	11,10	COB20B	11,10
21	13/16	COB21	11,10	COB21B	11,10
22	7/8	COB22	11,32	COB22B	11,32
24	15/16	COB24	11,34	COB24B	11,34
25	1"	COB25	12,05	COB25B	12,05
27	1.1/16	COB27	12,70	COB27B	12,70
29	1.1/8	COB29	12,79	COB29B	12,79
30	1.3/16	COB30	12,79	COB30B	12,79
32	1.1/4	COB32	12,79	COB32B	12,79
33	1.5/16	COB33	12,79	COB33B	12,79
35	1.3/8	COB35	13,88	COB35B	13,88
37	1.7/16	COB37	13,88	COB37B	13,88
38	1.1/2	COB38	13,94	COB38B	13,94
40	1.9/16	COB40	13,98	COB40B	13,98
41	1.5/8	COB41	13,98	COB41B	13,98
43	1.11/16	COB43	13,98	COB43B	13,98
44	1.3/4	COB44	16,08	COB44B	16,08
45	-	COB45	16,48	COB45B	16,48
46	1.13/16	COB46	16,57	COB46B	16,57
48	1.7/8	COB48	16,60	COB48B	16,60
50	-	COB50	16,65	COB50B	16,65
51	2"	COB51	16,76	COB51B	16,76
52	2.1/16	COB52	18,62	COB52B	18,62
54	2.1/8	COB54	19,12	COB54B	19,12
55	-	COB55	19,19	COB55B	19,19
57	2.1/4	COB57	19,33	COB57B	19,33
59	2.5/16	COB59	19,35	COB59B	19,35
60	2.3/8	COB60	19,35	COB60B	19,35

		COB			
Ø mm	Ø Pouces	Carton		Blister	
		Réf.	€	Réf.	€
64	2.1/2	COB64	20,84	COB64B	20,84
65	2.9/16	COB65	21,04	COB65B	21,04
67	2.5/8	COB67	21,04	COB67B	21,04
68	-	COB68	21,04	COB68B	21,04
70	2.3/4	COB70	21,04	COB70B	21,04
73	2.7/8	COB73	21,04	COB73B	21,04
75	-	COB75	21,36	COB75B	21,36
76	3"	COB76	22,51	COB76B	22,51
79	3.1/8	COB79	22,57	COB79B	22,57
83	3.1/4	COB83	22,57	COB83B	22,57
86	3.3/8	COB86	22,57		
89	3.1/2	COB89	22,66		
92	3.5/8	COB92	25,32		
95	3.3/4	COB95	30,18		
98	3.7/8	COB98	31,24		
100	-	COB100	33,66		
102	4"	COB102	34,40		
104	4.1/8	COB104	37,20		
108	4.1/4	COB108	37,31		
111	4.3/8	COB111	38,08		
114	4.1/2	COB114	38,87		
121	4.3/4	COB121	41,28		
127	5"	COB127	42,93		
140	5.1/2	COB140	47,83		
146	5.3/4	COB146	50,12		
152	6"	COB152	60,87		

Les scies-cloche de 14 à 30mm ne possèdent pas de trous d'entraînement pour les arbres avec tétens.
Consulter conditions de coupe p.556.

R.P.M. RECOMMANDÉES

CAPACITÉ Ø mm	R.P.M
14-25	600
27-45	350
46-60	250
64-83	150
86-102	120
104-121	90
127-152	60

ARBRES ET ACCESSOIRES POUR SCIES TRÉPANS BI-MÉTAL
ARBRES SANS ET AVEC RESSORT D'ÉJECTION EN BOÎTE DE CARTON ET EN BLISTER


Réf. B5514



Réf. B5518

→ Réf. B5519
Le plus courant

Réf. B5520



Réf. B5545

→ Réf. B5546
Le plus courant

Réf. B5547*



Réf. B5556SDS



Réf. B5547M


SANS RESSORT D'ÉJECTION
AVEC RESSORT D'ÉJECTION

QUEUE	Capacité Ø mm	Carton		Blister		Carton		Blister	
		Réf.	€	Réf.	€	Réf.	€	Réf.	€
Ø 6,35 mm	14 - 30	B5514	9,60	B5514S	10,26	B5514M	10,62	5514-BME	10,65
Ø 11,0 mm	14 - 30	B5518	12,64	B5518S	13,49	B5518M	13,63	5518-BME	13,63
Ø 9,5 mm	14 - 30	B5519	12,94	B5519S	14,07	B5519M	13,92	5519-BME	15,12
Ø 11,0 mm	32 - 38	B5520	15,17	B5520S	15,17	B5520M	16,16		
Ø 11,0 mm	32 - 250	B5545	20,50	B5545S	20,50	B5545M	21,49		
Ø 9,5 mm	32 - 250	B5546	20,50	B5546S	21,88	B5546M	21,49	5546-BME	22,93
Ø 11,0 mm	32 - 250	B5547*	21,42	B5547S	23,40	B5547M	22,43	5547-BME	24,53
Ø 16,0 mm	32 - 250	B5573	22,35			B5573M	23,34		
SDS-PLUS	14 - 30	B5529SDS	17,19			B5529SDSM	17,72		
SDS-PLUS	32 - 250	B5556SDS	31,82			B5556SDSM	32,51		

RESSORT D'ÉJECTION
B8530
0,91 €

* Arbre rigide haut rendement

FORETS PILOTE
HSS


Réf. B8534 Le plus courant



Réf. B8535



Réf. B8536



Réf. B8537



Réf. B8538



Ø mm	Lt mm	RAINURES	UNITÉS conditionnement	ARBRES CORRESPONDANTS	conditionnement		Blister individuel	
					Réf.	€	Réf.	€
6,35	83	2	10	5514-5518-5519-5520-5545-5546 5573-5529SDS -5556SDS -5547	B8534	3,06	B8534S	4,04
6,35	107	3	10	5514-5518-5519-5520-5545-5546 5573-5529SDS -5556SDS -5547	B8535	3,06	B8535S	4,04
6,35	87	1	10	5514-5518-5520-5573-5545	B8536	3,06	B8536S	4,04
6,35	82	1	10	Trépan Mastergrit	B8537	2,64	B8537S	4,86
6,35	97	1	10	Trépan Mastergrit	B8538	2,64	B8538S	4,86

ACCESSOIRES POUR SCIES TRÉPANS BI-MÉTAL

RALLONGE D'ARBRE DE 300 mm



Valable pour arbres:
Ref. 5519-5546
Queue hexagonale 9,5 mm

B5500
24,61 €

ADAPTATEUR D'ARBRE



Cet adaptateur fileté permet aux arbres 5514, 5518 et 5519 d'utiliser des scies à trépan > à 30 mm, en conditions de coupe favorables.

B5511
8,56 €

VIS DE RECHANGE (POUR FIXER LE FORET À L'ARBRE)



Vis pour arbres:
Réf. 5514 - 5518 - 5519 - 5520

BSS1
2,24 €



Vis pour arbres:
Réf. 5545 - 5546 - 5573

BSS2
2,24 €

ENSEMBLE DE SCIE-TRÉPAN + BASE CHANFREIN POUR PLÂTRE



Ensemble 1 Ø67

Ref. CPL67

Contenu:

- 1 Scie trépan CB67: Ø 67 mm
- 1 Arbre Ref. B5547
- 1 Rondelle à chanfreiner pour plâtre Ref. CPL

79,20 €



Ensemble 2 Ø68

Ref. CPL68

Contenu:

- 1 Scie trépan CB68: Ø 68 mm
- 1 Arbre Ref. B5547
- 1 Rondelle à chanfreiner pour plâtre Ref. CPL

79,20 €

COMPOSANTS

	DESCRIPTION	€
CPL	Rondelle à chanfreiner pour plâtre	58,65
B5547	Arbre rigide pour scies trépan Ø 32-250 mm	21,42
CB67	Scie trépan Ø 67 mm	16,34
CB68	Scie trépan Ø 68 mm	16,34

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL SÉRIE EXTRA-LONGUE EN ACIER RAPIDE HSS POUR SERRURIERS

Scies trépan

Rose

Réf. CBX100

HSS
M3

4/6



Al



FONTE



PVC

100 mm
CAPACITÉ
DE COUPE


CBX100		
	Ø mm	€
CB25X100	25	41,40
CB27X100	27	46,20
CB29X100	29	48,75
CB30X100	30	51,33
CB32X100	32	52,59
CB33X100	33	56,03
CB35X100	35	52,82
CB38X100	38	60,39
CB40X100	40	57,42

CBX100		
	Ø mm	€
CB41X100	41	61,44
CB43X100	43	61,78
CB44X100	44	62,18
CB45X100	45	63,84
CB46X100	46	65,04
CB48X100	48	65,04
CB50X100	50	66,51
CB51X100	51	66,51
CB52X100	52	71,37
CB54X100	54	73,50
CB55X100	55	75,34
CB57X100	57	76,38
CB59X100	59	78,47
CB60X100	60	80,68
CB64X100	64	81,92
CB65X100	65	85,93
CB67X100	67	88,83
CB68X100	68	88,83
CB70X100	70	91,91

CBX100		
	Ø mm	€
CB73X100	73	92,36
CB75X100	75	92,86
CB79X100	79	93,67
CB83X100	83	93,67
CB86X100	86	93,99
CB89X100	89	94,35
CB92X100	92	104,06
CB95X100	95	123,13
CB98X100	98	127,50
CB100X100	100	132,68
CB102X100	102	132,68
CB104X100	104	146,66
CB108X100	108	156,14
CB111X100	111	160,63
CB114X100	114	166,18
CB127X100	127	201,58
CB140X100	140	215,24
CB146X100	146	225,73
CB152X100	152	272,36

Les scies-cloche de 14 à 30mm ne possèdent pas de trous d'entraînement pour les arbres avec tétons.

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL EN ACIER RAPIDE HSSCo DENT VARIABLE 4/6

Réf. COBX100

HSSCo
8%

4/6



FONTE



- Durée de vie plus longue de l'affûtage et de la coupe.
- Coupes plus rapides et précises.
- Vibration et usure moindres.
- M42. Dureté et rendement plus élevés.

100 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

COBX100		
	Ø mm	€
COB25X100	25	69,09
COB35X100	35	79,59
COB40X100	40	80,40
COB45X100	45	92,40
COB50X100	50	92,96
COB51X100	51	94,85


ARBRES POUR SCIE TRÉPANS SÉRIE LONGUE

FORETS PILOTE


DESCRIPTION	CAPACITÉ mm	€	Ø mm	Lt mm	ARBRES CORRESPONDANTS	€
B5516	14 - 30	23,17	6,35	155	B5516 / B5548	13,94
B5548	32-250	35,18				

PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL



Réf. CB

HSS M3	4/6		Al		FONTE	PVC	
---------------	------------	--	-----------	--	--------------	------------	--

ARBRES PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN BLUEMASTER

B5519	CB16	CB19	CB20	CB22	CB25	CB27	CB30
<u>Ø 14-30</u>	<u>Ø 16</u>	<u>Ø 19</u>	<u>Ø 20</u>	<u>Ø 22</u>	<u>Ø 25</u>	<u>Ø 27</u>	<u>Ø 30</u>
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546	CB32	CB35	CB40	CB48	CB50	CB60	CB68
<u>Ø32-250</u>	<u>Ø 32</u>	<u>Ø 35</u>	<u>Ø 40</u>	<u>Ø 48</u>	<u>Ø 50</u>	<u>Ø 60</u>	<u>Ø 68</u>
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. CBEXP1 530 mm
 505,79 € ↑ → 885 mm



Réf. COB

HSSCo 8%	4/6		INOX		FONTE
-----------------	------------	--	-------------	--	--------------

ARBRES PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN HSS-Co 8% BLUEMASTER

B5519	COB16	COB19	COB20	COB22	COB25	COB27	COB30
<u>Ø 14-30</u>	<u>Ø 16</u>	<u>Ø 19</u>	<u>Ø 20</u>	<u>Ø 22</u>	<u>Ø 25</u>	<u>Ø 27</u>	<u>Ø 30</u>
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546	COB32	COB35	COB40	COB48	COB51	COB60	COB68
<u>Ø32-250</u>	<u>Ø 32</u>	<u>Ø 35</u>	<u>Ø 40</u>	<u>Ø 48</u>	<u>Ø 51</u>	<u>Ø 60</u>	<u>Ø 68</u>
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. COBEXP1 530 mm
 648,56 € ↑ → 885 mm

COFFRETS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL HSS
**HSS
M3**
4/6

Al

Cu-Ni-La
FONTÉ

PVC
**35 mm
CAPACITÉ
DE COUPE**


Réf. CB

COFFRET POUR ÉLECTRICIENS, USAGE GÉNÉRAL
**9
Pièces**

CB9571 6 Scies trépan CB: **Ø 22-35-51-60-68-73 mm**
CB9574 6 Scies trépan CB: **Ø 22-35-50-60-68-73 mm**

Contenu:

1 Arbre Réf. 5519 9,5 Capacité 14-30

1 Arbre Réf. 5546 9,5 Capacité 32-250

1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

97,34 €
COFFRET POUR PLOMBIERS
**10
Pièces**
CB9570 7 Scies trépan CB: **Ø 20-25-32-40-44-60-68 mm**
CB9573 7 Scies trépan CB: **Ø 20-25-30-40-44-60-68 mm**
CB9575 7 Scies trépan CB: **Ø 19-25-32-40-44-60-68 mm**

Contenu:

1 Arbre Réf. 5519 9,5 Capacité 14-30

1 Arbre Réf. 5546 9,5 Capacité 32-250

1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

93,51 €

COFFRET POUR MAINTENANCE INDUSTRIELLE
**13
Pièces**

CB9572 10 Scies trépan CB: **20-22-25-32-35-40-44-60-68-76 mm**

Contenu:

1 Arbre Réf. 5519 9,5 Capacité 14-30

1 Arbre Réf. 5546 9,5 Capacité 32-250

1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

125,71 €

COFFRETS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL HSSCO 8%

HSSCo
8%

4/6

INOX



FORTE



Cu-Ni-La

- Durée de vie plus longue de l'affûtage et de la coupe.
- Coupes plus rapides et précises.
- Vibration et usure moindres.
- M42. Dureté et rendement plus élevés.

45 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



Réf. COB

COFFRET POUR ÉLECTRICIENS, USAGE GÉNÉRAL

9
Pièces



COB9571 6 Scies trépan COB: Ø 22-35-51-60-68-73 mm

COB9574 6 Scies trépan COB: Ø 22-35-50-60-68-73 mm

Contenu:

1 Arbre Réf. 5519 9,5 Capacité 14-30

1 Arbre Réf. 5546 9,5 Capacité 32-250

1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

107,08 €

COFFRET POUR PLOMBIERS

10
Pièces

COB9570 7 Scies trépan COB: Ø 20-25-32-40-44-60-68 mm

COB9573 7 Scies trépan COB: Ø 20-25-30-40-44-60-68 mm

COB9575 7 Scies trépan COB: Ø 19-25-32-40-44-60-68 mm

Contenu:

1 Arbre Réf. 5519 9,5 Capacité 14-30

1 Arbre Réf. 5546 9,5 Capacité 32-250

1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

102,86 €



COFFRET POUR MAINTENANCE INDUSTRIELLE

13
Pièces

COB9572 10 Scies trépan COB: 20-22-25-32-35-40-44-60-68-76 mm

Contenu:

1 Arbre Réf. 5519 9,5 Capacité 14-30

1 Arbre Réf. 5546 9,5 Capacité 32-250

1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

138,28 €



SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES EN HSS POUR MÉTAUX
HSS

Réf. CBR


Al


Cu - Ni - La

 Fonte
5 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE


Serrez les griffes du mandrin sur les 3 méplats de l'arbre pour éviter que l'arbre ne glisse.

	Ø mm	€
CBR010	10	14,27
CBR011	11	14,48
CBR012	12	14,48
CBR013	13	15,69
CBR014	14	15,69
CBR015	15	15,98
CBR016	16	15,98
CBR017	17	17,83
CBR018	18	18,43
CBR019	19	19,29
CBR020	20	19,73
CBR021	21	20,31
CBR022	22	21,49
CBR023	23	22,52
CBR024	24	23,39
CBR025	25	23,95
CBR026	26	24,94
CBR027	27	25,82
CBR028	28	27,11
CBR029	29	28,32
CBR030	30	28,96
CBR031	31	31,33
CBR032	32	32,66
CBR033	33	33,77
CBR034	34	34,81
CBR035	35	35,33
CBR036	36	36,71
CBR037	37	37,79
CBR038	38	38,88
CBR039	39	39,68

	Ø mm	€
CBR040	40	40,77
CBR041	41	42,11
CBR042	42	42,92
CBR043	43	43,75
CBR044	44	44,80
CBR045	45	45,89
CBR046	46	46,71
CBR047	47	47,79
CBR048	48	49,14
CBR049	49	49,94
CBR050	50	51,02
CBR051	51	63,45
CBR052	52	63,45
CBR053	53	63,45
CBR054	54	63,45
CBR055	55	63,45
CBR056	56	75,59
CBR057	57	75,59
CBR058	58	75,59
CBR059	59	75,59
CBR060	60	75,59
CBR061	61	88,27
CBR062	62	88,27
CBR063	63	88,27
CBR064	64	88,27
CBR065	65	88,27
CBR066	66	111,18
CBR067	67	111,18
CBR068	68	111,18
CBR069	69	111,18

	Ø mm	€
CBR070	70	111,18
CBR071	71	116,89
CBR072	72	116,89
CBR073	73	116,89
CBR074	74	116,89
CBR075	75	116,89
CBR076	76	132,91
CBR077	77	132,91
CBR078	78	132,91
CBR079	79	132,91
CBR080	80	132,91
CBR081	81	151,50
CBR082	82	151,52
CBR083	83	153,37
CBR084	84	151,50
CBR085	85	151,50
CBR086	86	158,92
CBR087	87	160,75
CBR088	88	159,21
CBR089	89	159,21
CBR090	90	159,21
CBR091	91	174,89
CBR092	92	176,80
CBR093	93	174,35
CBR094	94	173,70
CBR095	95	175,54
CBR096	96	184,48
CBR097	97	186,41
CBR098	98	184,71
CBR099	99	186,60
CBR100	100	184,78

Ces scies à trépan sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.



Réf. AT12



Réf. CM12

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE AVEC OU SANS TiN

	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
AT09	Queue Ø7 Triangulaire filet M9x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	13,68
AT10	Queue Ø8 Triangulaire filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	13,68
AT12	Queue Ø9 Triangulaire filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	15,31
AT16	Queue Ø10 Triangulaire filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	19,46
AT20	Queue Ø12 Triangulaire filet M20x1,25+foret Ø8mm	61 - 90	22,28
AT28	Queue Ø13 Triangulaire filet M28x2,00+foret Ø8mm	91 - 100	30,05
CM09	Cône morse 2 - filet M09x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	35,17
CM10	Cône morse 2 - filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	35,17
CM12	Cône morse 2 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	35,95
CM16	Cône morse 2 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	35,95
CM20	Cône morse 3 - filet M20x1,25+foret Ø8mm	61 - 90	52,17
CM28	Cône morse 4 - filet M28x2,00+foret Ø8mm	91 - 100	86,51

FORETS PILOTE

	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
B5	HSS Ø 5 mm	10 - 22	5,36
B6	HSS Ø 6 mm	23 - 60	6,18
B8	HSS Ø 8 mm	61 - 100	6,83
B6TiN	HSS + TiN Ø 6 mm	23 - 60	8,97
B8TiN	HSS + TiN Ø 8 mm	61 - 100	9,92



SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES EN HSS+TIN POUR MÉTAUX
HSS
TiN

Réf. CBR..T


Al


Cu-Ni-La

FORTE
5 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE


CBR..T		
	Ø mm	€
CBR010T	10	24,88
CBR011T	11	25,40
CBR012T	12	24,75
CBR013T	13	27,18
CBR014T	14	27,18
CBR015T	15	27,48
CBR016T	16	29,33
CBR017T	17	32,99
CBR018T	18	33,89
CBR019T	19	37,18
CBR020T	20	38,20
CBR021T	21	39,36
CBR022T	22	41,44
CBR023T	23	43,36
CBR024T	24	45,13
CBR025T	25	46,27
CBR026T	26	52,47
CBR027T	27	53,64
CBR028T	28	55,18
CBR029T	29	56,37
CBR030T	30	56,97
CBR031T	31	59,95
CBR032T	32	61,54
CBR033T	33	63,22
CBR034T	34	65,18
CBR035T	35	67,20
CBR036T	36	69,17
CBR037T	37	71,13
CBR038T	38	72,79

CBR..T		
	Ø mm	€
CBR039T	39	75,12
CBR040T	40	77,12
CBR041T	41	78,71
CBR042T	42	80,75
CBR043T	43	82,45
CBR044T	44	84,71
CBR045T	45	86,69
CBR046T	46	88,42
CBR047T	47	90,39
CBR048T	48	94,14
CBR049T	49	94,32
CBR050T	50	95,97
CBR051T	51	115,19
CBR052T	52	117,76
CBR053T	53	120,11
CBR054T	54	122,56
CBR055T	55	125,28
CBR056T	56	125,44
CBR057T	57	127,89
CBR058T	58	130,76
CBR059T	59	132,93
CBR060T	60	135,49
CBR061T	61	159,75
CBR062T	62	162,78
CBR063T	63	165,56
CBR064T	64	168,33
CBR065T	65	171,52
CBR066T	66	177,35
CBR067T	67	180,14
CBR068T	68	183,14
CBR069T	69	185,93

CBR..T		
	Ø mm	€
CBR070T	70	191,44
CBR071T	71	191,44
CBR072T	72	194,48
CBR073T	73	197,45
CBR074T	74	200,34
CBR075T	75	203,24
CBR076T	76	204,58
CBR077T	77	207,48
CBR078T	78	210,38
CBR079T	79	213,51
CBR080T	80	215,69
CBR081T	81	217,25
CBR082T	82	220,23
CBR083T	83	223,07
CBR084T	84	226,15
CBR085T	85	229,18
CBR086T	86	231,36
CBR087T	87	234,06
CBR088T	88	237,12
CBR089T	89	240,12
CBR090T	90	244,15
CBR091T	91	250,86
CBR092T	92	253,73
CBR093T	93	257,09
CBR094T	94	260,13
CBR095T	95	263,02
CBR096T	96	265,11
CBR097T	97	267,87
CBR098T	98	271,03
CBR099T	99	274,02
CBR100T	100	278,96

Ces scies à trépan sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.

PRÉSENTOIR DE SCIES À TRÉPAN RÉAFFÛTABLES

E41P

Contenu:

 41 Scies à trépan Ref. CBR
 Ø 10 - Ø 50 mm

1.254,43 €


SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES EN HSSCo POUR MÉTAUX (SPÉCIAL INOX)
HSSCo
INOX

Réf. CBC


Al


Cu-Ni-La

FONTÉ
10 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

 Affûtage spécial avec
 brise-copeaux

	Ø mm	€
CBC012	12	24,22
CBC013	13	24,22
CBC014	14	24,22
CBC015	15	24,89
CBC016	16	25,43
CBC017	17	25,83
CBC018	18	26,51
CBC019	19	27,74
CBC020	20	28,96
CBC021	21	30,43
CBC022	22	32,19
CBC023	23	33,28
CBC024	24	34,37
CBC025	25	35,72
CBC026	26	37,07
CBC027	27	38,69
CBC028	28	39,91
CBC029	29	41,26
CBC030	30	42,61
CBC031	31	43,69
CBC032	32	45,18
CBC033	33	46,53
CBC034	34	48,01
CBC035	35	49,65
CBC036	36	50,72
CBC037	37	52,21
CBC038	38	53,98
CBC039	39	57,34
CBC040	40	58,16
CBC041	41	58,82

	Ø mm	€
CBC042	42	59,36
CBC043	43	60,67
CBC044	44	61,74
CBC045	45	63,47
CBC046	46	64,52
CBC047	47	66,13
CBC048	48	67,32
CBC049	49	68,63
CBC050	50	69,82
CBC051	51	98,29
CBC052	52	100,60
CBC053	53	102,02
CBC054	54	103,94
CBC055	55	106,52
CBC056	56	108,30
CBC057	57	110,10
CBC058	58	111,90
CBC059	59	113,95
CBC060	60	115,62
CBC061	61	138,59
CBC062	62	140,90
CBC063	63	142,57
CBC064	64	145,27
CBC065	65	147,46
CBC066	66	155,28
CBC067	67	157,13
CBC068	68	159,40
CBC069	69	160,97
CBC070	70	163,37
CBC071	71	164,67

	Ø mm	€
CBC072	72	167,07
CBC073	73	169,32
CBC074	74	171,58
CBC075	75	173,95
CBC076	76	176,61
CBC077	77	178,47
CBC078	78	180,72
CBC079	79	183,11
CBC080	80	185,75
CBC081	81	187,61
CBC082	82	190,00
CBC083	83	192,24
CBC084	84	194,49
CBC085	85	196,88
CBC086	86	199,14
CBC087	87	201,38
CBC088	88	203,78
CBC089	89	205,88
CBC090	90	208,27
CBC091	91	210,66
CBC092	92	212,78
CBC093	93	215,16
CBC094	94	217,55
CBC095	95	219,66
CBC096	96	221,93
CBC097	97	224,30
CBC098	98	226,43
CBC099	99	228,82
CBC100	100	235,70

Ces scies à trépan sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.

Réf. HCBC1


ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE AVEC OU SANS TiAlN

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
HCBC0	Queue Ø7 Triangulaire filet M9x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	9,01
HCBC1	Queue Ø8 Triangulaire filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	9,01
HCBC2	Queue Ø9 Triangulaire filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 35	9,01
HCBC3	Queue Ø10 Triangulaire filet M16x1,25+foret Ø6mm	36 - 49	10,08
HCBC4	Queue Ø12 Triangulaire filet M20x1,50+foret Ø8mm	50 - 90	12,80
HCBC5	Queue Ø13 Triangulaire filet M28x2,00+foret Ø8mm	91 - 100	14,67
HCBC0-CM2	Cône morse 2 - filet M09x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	23,15
HCBC1-CM2	Cône morse 2 - filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	23,15
HCBC2-CM2	Cône morse 2 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 35	23,67
HCBC2-CM3	Cône morse 3 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 35	33,91
HCBC3-CM2	Cône morse 2 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	36 - 49	33,91
HCBC3-CM3	Cône morse 3 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	36 - 49	33,91
HCBC4-CM3	Cône morse 3 - filet M20x1,50 + foret Ø8mm	50 - 90	34,34
HCBC4-CM4	Cône morse 4 - filet M20x1,50 + foret Ø8mm	50 - 90	56,96
HCBC5-CM3	Cône morse 3 - filet M28x2,00 + foret Ø8mm	91 - 100	56,96
HCBC5-CM4	Cône morse 4 - filet M28x2,00 + foret Ø8mm	91 - 100	56,96


FORETS PILOTE

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
PCBC1	Pilote HSSCo Ø 5 mm	10 - 22	3,53
PCBC2	Pilote HSSCo Ø 6 mm	23 - 49	4,07
PCBC3	Pilote HSSCo Ø 8 mm	50 - 100	4,51
PCBC1TL	Pilote HSSCo+TiAlN Ø5 mm	10 - 22	4,94
PCBC2TL	Pilote HSSCo+TiAlN Ø6 mm	23 - 49	5,70
PCBC3TL	Pilote HSSCo+TiAlN Ø8 mm	50 - 100	6,30

SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES HSSCo+TiAlN POUR MÉTAUX (SPÉCIAL INOX)
HSSCo
INOX
TiAlN

Réf. CBCTL


Al


Cu-Ni-La

Fonte
10 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE


Scies trépan

Rose



CBCTL			CBCTL			CBCTL		
	Ø mm	€		Ø mm	€		Ø mm	€
CBC012TL	12	34,74	CBC042TL	42	93,43	CBC072TL	72	275,89
CBC013TL	13	34,74	CBC043TL	43	95,68	CBC073TL	73	283,63
CBC014TL	14	34,74	CBC044TL	44	97,64	CBC074TL	74	291,33
CBC015TL	15	35,71	CBC045TL	45	100,27	CBC075TL	75	299,40
CBC016TL	16	38,65	CBC046TL	46	102,14	CBC076TL	76	303,10
CBC017TL	17	40,30	CBC047TL	47	104,59	CBC077TL	77	303,80
CBC018TL	18	40,95	CBC048TL	48	107,76	CBC078TL	78	304,92
CBC019TL	19	44,48	CBC049TL	49	108,41	CBC079TL	79	316,68
CBC020TL	20	46,02	CBC050TL	50	109,91	CBC080TL	80	321,31
CBC021TL	21	47,94	CBC051TL	51	149,81	CBC081TL	81	323,65
CBC022TL	22	50,90	CBC052TL	52	156,44	CBC082TL	82	325,38
CBC023TL	23	52,53	CBC053TL	53	161,51	CBC083TL	83	329,43
CBC024TL	24	53,93	CBC054TL	54	167,63	CBC084TL	84	334,66
CBC025TL	25	55,91	CBC055TL	55	175,28	CBC085TL	85	335,95
CBC026TL	26	62,56	CBC056TL	56	182,98	CBC086TL	86	338,12
CBC027TL	27	64,71	CBC057TL	57	189,29	CBC087TL	87	338,52
CBC028TL	28	65,87	CBC058TL	58	196,26	CBC088TL	88	349,84
CBC029TL	29	66,96	CBC059TL	59	202,87	CBC089TL	89	354,01
CBC030TL	30	68,01	CBC060TL	60	209,47	CBC090TL	90	359,96
CBC031TL	31	69,35	CBC061TL	61	210,60	CBC091TL	91	363,51
CBC032TL	32	71,22	CBC062TL	62	217,81	CBC092TL	92	367,33
CBC033TL	33	72,95	CBC063TL	63	223,81	CBC093TL	93	373,45
CBC034TL	34	75,26	CBC064TL	64	231,55	CBC094TL	94	375,44
CBC035TL	35	78,63	CBC065TL	65	239,12	CBC095TL	95	379,26
CBC036TL	36	79,97	CBC066TL	66	246,51	CBC096TL	96	379,84
CBC037TL	37	82,21	CBC067TL	67	253,10	CBC097TL	97	380,11
CBC038TL	38	84,60	CBC068TL	68	260,75	CBC098TL	98	391,20
CBC039TL	39	90,81	CBC069TL	69	267,11	CBC099TL	99	395,62
CBC040TL	40	92,03	CBC070TL	70	268,75	CBC100TL	100	409,80
CBC041TL	41	93,28	CBC071TL	71	271,09			

Ces scies à trépan sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.

PRÉSENTOIR DE SCIES À TRÉPAN RÉAFFÛTABLES
CBC41P

 Contenu: 39 Scies à trépan Ref. CBC
 Ø 12 - Ø 50 mm

1.743,46 €


* Coffrets et présentoirs sur commande

SCIE TRÉPAN HSS RÉAFFÛTABLE POUR LES MÉTAUX DE FINE ÉPAISSEUR
HSS

Réf. CCF


Al

Cu-Ni-La
FORTE
**2 mm
CAPACITÉ
DE COUPE**


CCF			CCF		
	Ø mm	€		Ø mm	€
CCF12	12	20,68	CCF31	31	44,76
CCF13	13	22,42	CCF32	32	46,66
CCF14	14	22,42	CCF33	33	48,24
CCF15	15	22,84	CCF34	34	49,75
CCF16	16	22,84	CCF35	35	50,48
CCF17	17	25,47	CCF36	36	52,45
CCF18	18	26,33	CCF37	37	53,99
CCF19	19	27,56	CCF38	38	55,55
CCF20	20	28,19	CCF39	39	56,68
CCF21	21	29,00	CCF40	40	58,25
CCF22	22	30,71	CCF41	41	60,15
CCF23	23	32,18	CCF42	42	61,32
CCF24	24	33,42	CCF43	43	62,49
CCF25	25	34,20	CCF44	44	63,99
CCF26	26	35,62	CCF45	45	65,57
CCF27	27	36,90	CCF46	46	66,72
CCF28	28	38,72	CCF47	47	68,27
CCF29	29	40,45	CCF48	48	70,19
CCF30	30	41,38	CCF49	49	71,34

Ces scies à trépan sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.



Réf. AT12



Réf. CM12

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE

	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
AT09	Queue Ø7 Triangulaire filet M9x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	13,68
AT10	Queue Ø8 Triangulaire filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	13,68
AT12	Queue Ø9 Triangulaire filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	15,31
AT16	Queue Ø10 Triangulaire filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	19,46
CM09	Cône morse 2 - filet M09x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	35,17
CM10	Cône morse 2 - filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	35,17
CM12	Cône morse 2 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	35,95
CM16	Cône morse 2 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	35,95

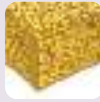
FORETS PILOTE

	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
B5	HSS Ø 5 mm	10 - 22	5,36
B6	HSS Ø 6 mm	23 - 60	6,18
B6TIN	HSS + TiN Ø 6 mm	23 - 60	8,97



SCIES TRÉPAN PERFORATRICES À DENTS DE CARBURE

Réf. CBMD



35 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



- Denture carbure.
- Spécifique pour travail intensif et acier inoxydable.
- Résistent mieux à l'abrasion que les trépan bi-métal.
- Perce là ou les bi-métal s'arrêtent.
- Augmente et améliore la productivité du perçage.
- Il est recommandé de ne pas percer des épaisseurs de matières métalliques supérieures à 3mm.

Ø mm			Blister	
	Réf.	€	Réf.	€
19	CBMD19	16,86	CBMD19B	16,86
22	CBMD22	19,53	CBMD22B	19,53
25	CBMD25	22,18	CBMD25B	22,18
30	CBMD30	26,62	CBMD30B	26,62
32	CBMD32	28,30	CBMD32B	28,30
35	CBMD35	31,07	CBMD35B	31,07
37	CBMD37	32,85	CBMD37B	32,85
38	CBMD38	33,74	CBMD38B	33,74
44	CBMD44	39,04	CBMD44B	39,04
48	CBMD48	42,62	CBMD48B	42,62
51	CBMD51	45,27	CBMD51B	45,27
54	CBMD54	47,93	CBMD54B	47,93
57	CBMD57	50,51	CBMD57B	50,51
60	CBMD60	53,25	CBMD60B	53,25
64	CBMD64	56,80	CBMD64B	56,80
67	CBMD67	59,46	CBMD67B	59,46
70	CBMD70	62,13	CBMD70B	62,13
76	CBMD76	67,45	CBMD76B	67,45
83	CBMD83	73,68	CBMD83B	73,68
86	CBMD86	76,35		
89	CBMD89	79,00		
95	CBMD95	84,34		
102	CBMD102	90,54		
108	CBMD108	95,87		
111	CBMD111	98,53		
114	CBMD114	101,20		
121	CBMD121	107,41		
127	CBMD127	112,73		
140	CBMD140	124,28		
146	CBMD146	129,60		
152	CBMD152	134,92		

- Les arbres de la CBMD sont les mêmes que ceux des trépan CB et COB.

SCIE-TRÉPAN DENTS CARBURE AVEC POINTE PILOTE RÉTRACTABLE POUR TRAVAIL EN SÉRIE

Scies trépons

Rose

Réf. CP

CARBURE



Al

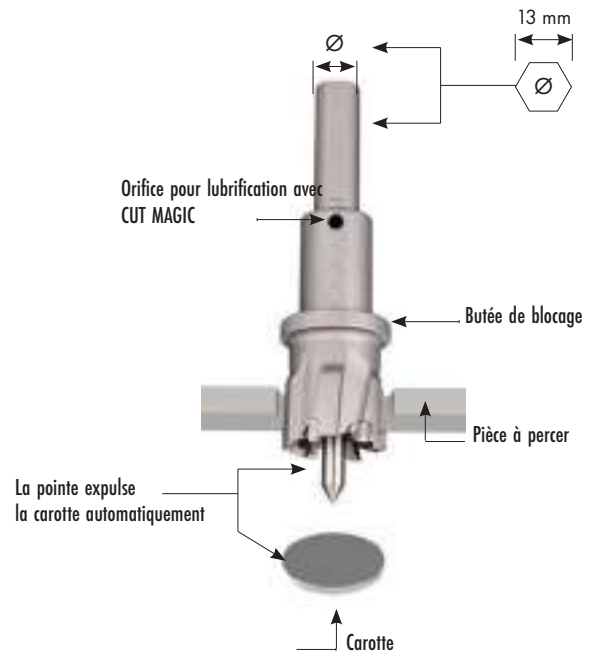


Cu-Ni-La

FONTE

12 mm
CAPACITÉ
DE COUPE


	CP	
	Ø mm	€
CP1500	15	105,75
CP1600	16	105,75
CP1700	17	105,75
CP1800	18	105,75
CP1900	19	105,75
CP2000	20	105,75
CP2100	21	105,75
CP2200	22	117,14
CP2300	23	117,14
CP2400	24	117,14
CP2500	25	125,45
CP2600	26	125,45
CP2700	27	125,45
CP2800	28	125,45
CP2900	29	125,45
CP3000	30	125,45
CP3100	31	148,25
CP3200	32	148,25
CP3300	33	148,25
CP3400	34	148,25
CP3500	35	148,25


POINTE PILOTE DE RECHANGE


		PCP01
		€
PCP01	Ø 6 x 53 mm	17,79

SCIE TRÉPAN CARBURE POUR TOUT TYPE DE MATIÈRE (SPÉCIAL INOX)



CARBURE



INOX

Al



Cu-Ni-La

FORTE

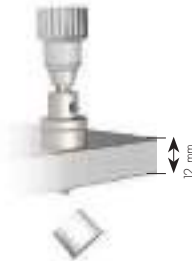
Monobloc



12 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

CX18-CX40: Ø10 mm
CX41-CX100: Ø13 mm

28 mm



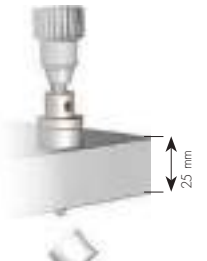
12 mm



25 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

Ø13 mm

35 mm



25 mm

GÉOMÉTRIE
SPÉCIFIQUE
INOX

Réf. CX

Réf. CXL

CX				CX			
	Ø mm	Z	€		Ø mm	Z	€
CX18	18	4	61,20	CX48	48	10	118,98
CX19	19	4	61,20	CX49	49	10	118,98
CX20	20	6	61,20	CX50	50	10	118,98
CX21	21	6	61,20	CX51	51	10	165,37
CX22	22	6	61,20	CX52	52	10	165,37
CX23	23	6	61,20	CX53	53	10	165,37
CX24	24	6	61,20	CX55	55	10	165,37
CX25	25	6	61,20	CX56	56	12	191,60
CX26	26	6	70,92	CX57	57	12	191,60
CX27	27	6	70,92	CX58	58	12	191,60
CX28	28	6	70,92	CX59	59	12	191,60
CX29	29	6	70,92	CX60	60	12	191,60
CX30	30	6	70,92	CX61	61	12	224,86
CX31	31	6	82,11	CX62	62	12	224,86
CX32	32	6	82,11	CX63	63	12	224,86
CX33	33	6	82,11	CX64	64	12	224,86
CX34	34	8	82,11	CX65	65	12	224,86
CX35	35	8	82,11	CX66	66	12	255,85
CX36	36	8	89,59	CX67	67	12	255,85
CX38	38	8	89,59	CX68	68	12	255,85
CX39	39	8	89,59	CX69	69	12	255,85
CX40	40	8	89,59	CX70	70	12	255,85
CX41	41	8	103,59	CX75	75	14	289,22
CX42	42	8	103,59	CX80	80	14	301,02
CX43	43	8	103,59	CX85	85	14	328,13
CX44	44	10	103,59	CX90	90	16	336,27
CX45	45	10	103,59	CX95	95	16	353,15
CX46	46	10	118,98	CX100	100	16	365,73

CXL				CXL			
	Ø mm	Z	€		Ø mm	Z	€
CXL18	18	6	82,63	CXL48	48	8	160,63
CXL19	19	6	82,63	CXL49	49	8	160,63
CXL20	20	6	82,63	CXL50	50	8	160,63
CXL21	21	6	82,63	CXL51	51	8	223,25
CXL22	22	6	82,63	CXL52	52	8	223,25
CXL23	23	6	82,63	CXL53	53	8	223,25
CXL24	24	6	82,63	CXL55	55	8	223,25
CXL25	25	6	82,63	CXL56	56	8	258,66
CXL26	26	6	95,75	CXL57	57	8	258,66
CXL27	27	6	95,75	CXL58	58	8	258,66
CXL28	28	6	95,75	CXL59	59	8	258,66
CXL29	29	6	95,75	CXL60	60	8	258,66
CXL30	30	6	95,75	CXL61	61	10	303,56
CXL31	31	6	110,85	CXL62	62	10	303,56
CXL32	32	6	110,85	CXL63	63	10	303,56
CXL33	33	6	110,85	CXL64	64	10	303,56
CXL34	34	6	110,85	CXL65	65	10	303,56
CXL35	35	6	110,85				
CXL36	36	6	120,95				
CXL38	38	6	120,95				
CXL39	39	6	120,95				
CXL40	40	8	120,95				
CXL41	41	8	139,85				
CXL42	42	8	139,85				
CXL43	43	8	139,85				
CXL44	44	8	139,85				
CXL45	45	8	139,85				
CXL46	46	8	160,63				

FORETS PILOTE CX



CX		
		€
BRCX06X70	Ø 6 x 70 mm	13,36

FORETS PILOTE CXL



CXL		
		€
BRCXL06X75	Ø 6 x 75 mm	15,54

SCIE TRÉPAN CARBURE POUR TUBE ET TÔLE (SPÉCIAL INOX)

Scies trépan

Rose

Réf. X
Réf. XT

CARBURE



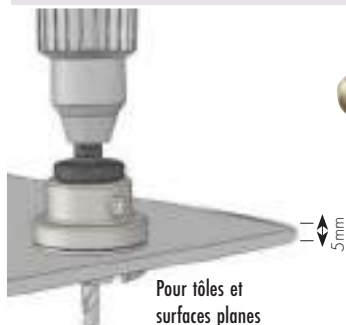
INOX

Al



Cu-Ni-La

FONTE

5 mm
CAPACITÉ
DE COUPE


	Ø mm	Z	€
X14	14,0	3	76,78
X14,5	14,5	3	76,78
X15	15,0	3	76,78
X16	16,0	3	76,78
X17	17,0	4	76,78
X18	18,0	4	76,78
X19	19,0	4	76,78
X20	20,0	4	76,78
X21	21,0	4	76,78
X22	22,0	4	76,78
X23	23,0	4	76,78
X24	24,0	4	76,78
X25	25,0	4	76,78
X26	26,0	4	88,96
X27	27,0	4	88,96
X28	28,0	6	88,96
X29	29,0	6	88,96
X30	30,0	6	88,96
X31	31,0	6	103,00
X32	32,0	6	103,00
X33	33,0	6	103,00
X34	34,0	6	103,00
X35	35,0	8	103,00
X36	36,0	8	119,87
X37	37,0	8	119,87
X38	38,0	8	119,87
X39	39,0	8	119,87
X40	40,0	8	119,87
X41	41,0	8	138,61
X42	42,0	10	138,61
X43	43,0	10	138,61
X44	44,0	10	138,61
X45	45,0	10	138,61
X46	46,0	10	159,19
X47	47,0	10	159,19
X48	48,0	10	159,19
X49	49,0	10	159,19
X50	50,0	10	159,19
X51	51,0	10	177,01
X52	52,0	10	177,01
X53	53,0	10	177,01
X54	54,0	10	177,01

	Ø mm	Z	€
X55	55,0	12	177,01
X56	56,0	12	205,08
X57	57,0	12	205,08
X58	58,0	12	205,08
X59	59,0	12	205,08
X60	60,0	12	205,08
X61	61,0	12	240,68
X62	62,0	12	240,68
X63	63,0	12	240,68
X64	64,0	12	240,68
X65	65,0	12	240,68
X66	66,0	12	260,80
X67	67,0	12	260,80
X68	68,0	12	260,80
X69	69,0	12	260,80
X70	70,0	12	260,80
X71	71,0	14	281,86
X72	72,0	14	281,86
X73	73,0	14	281,86
X74	74,0	14	281,86
X75	75,0	14	281,86
X76	76,0	14	302,96
X77	77,0	14	302,96
X78	78,0	14	302,96
X79	79,0	14	302,96
X80	80,0	14	302,96
X81	81,0	14	335,25
X82	82,0	16	335,25
X83	83,0	16	335,25
X84	84,0	16	335,25
X85	85,0	16	335,25
X89	89,0	16	368,03
X90	90,0	16	368,03
X91	91,0	16	383,02
X92	92,0	16	383,02
X95	95,0	16	383,02
X100	100,0	18	408,29
X102	102,0	18	450,43
X105	105,0	18	450,43
X110	110,0	20	496,33
X115	115,0	20	545,97
X120	120,0	20	601,67

	Ø mm	Z	€
XT16	16,0	3	115,27
XT17	17,0	4	115,27
XT18	18,0	4	115,27
XT19	19,0	4	115,27
XT20	20,0	4	115,27
XT21	21,0	4	115,27
XT22	22,0	4	115,27
XT23	23,0	4	115,27
XT24	24,0	4	115,27
XT25	25,0	4	115,27
XT26	26,0	4	133,59
XT27	27,0	4	133,59
XT28	28,0	6	133,59
XT29	29,0	6	133,59
XT30	30,0	6	133,59
XT31	31,0	6	154,60
XT32	32,0	6	154,60
XT33	33,0	6	154,60
XT34	34,0	6	154,60
XT35	35,0	8	154,60
XT36	36,0	8	179,81
XT37	37,0	8	179,81
XT38	38,0	8	179,81
XT39	39,0	8	179,81
XT40	40,0	8	179,81
XT41	41,0	8	207,90
XT42	42,0	10	207,90
XT43	43,0	10	207,90
XT44	44,0	10	207,90
XT45	45,0	10	207,90
XT46	46,0	10	236,00
XT47	47,0	10	236,00
XT48	48,0	10	236,00
XT49	49,0	10	236,00
XT50	50,0	10	236,00
XT51	51,0	10	265,71
XT52	52,0	10	265,71
XT53	53,0	10	265,71
XT54	54,0	10	265,71
XT55	55,0	12	265,71
XT60	60,0	12	393,32
XT61	61,0	12	393,32

	Ø mm	Z	€
XT62	62,0	12	393,32
XT65	65,0	12	393,32
XT70	70,0	12	412,04
XT75	75,0	14	445,75
XT80	80,0	14	479,48
XT85	85,0	16	530,02
XT90	90,0	16	580,60
XT95	95,0	16	608,70
XT100	100,0	18	646,16
XT105	105,0	18	711,71
XT110	110,0	20	786,62
XT115	115,0	20	865,31
XT120	120,0	20	955,20
XT130	130,0	20	1.501,87
XT140	140,0	25	1.764,58
XT150	150,0	28	2.141,32

FORETS PILOTE HSS-Co POUR MÉTAUX


	CAPACITÉ Ø mm	€		CAPACITÉ Ø mm	€
X6	14 - 59	13,14	XT8	23 - 59	23,98
X8	60 - 120	15,49	XT8L	60 - 100	30,92
XT6	6 - 22	17,94	XT8XL	105 - 120	34,92

TABLEAU DE SÉLECTION SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES



Réf. C50X

5 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



Réf. CXX

50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

	<p>9mm Ø14-60 Réf. BCX1</p>	+	<p>Réf. C50X</p>	+	<p>Réf. CXX2</p>	=	
	<p>11mm Ø14-100 Réf. BCX2</p>	+	<p>Réf. CXX</p>	+	<p>Réf. CXX1</p>	=	
	<p>9mm Ø14-60 Réf. BCX1</p>	+	<p>Réf. C50X</p>	+	<p>Réf. P750CA</p>	=	
	<p>11mm Ø14-100 Réf. BCX2</p>	+	<p>Réf. CXX</p>	+	<p>Réf. P750CA</p>	=	
	<p>FEIN 18-00 mm</p> <p>Réf. CXX18W</p>	+	<p>Réf. C50X</p>	+	<p>Réf. P750CA</p>	=	
	<p>DOUBLE WELDON 19-05 mm</p> <p>Réf. CXXW</p>	+	<p>Réf. CXX</p>	+	<p>Réf. P750CA</p>	=	
	<p>Ø14-100 Réf. CXXCM2</p>	+	<p>Réf. C50X</p>	+	<p>Réf. CXX2</p>	=	
	<p>Ø14-150 Réf. CXXCM3</p>	+	<p>Réf. CXX</p>	+	<p>Réf. CXX1</p>	=	

SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES POUR PIÈCES ÉPAISSES
CARBURE

Réf. CXX


Al

Cu - Ni - La
FONTE
50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE HEXAGONALE


	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
BCX1	Queue Hexagonale 9 mm	14 - 60	20,31
BCX2	Queue Hexagonale 11 mm	14 - 100	20,31

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE CÔNE MORSE


	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
CXXCM2	Queue Cone Morse 2	14 - 100	36,79
CXXCM3	Queue Cone Morse 3	14 - 150	39,14

FORETS PILOTE


	DESCRIPTION	€
CXX1	Ø 6 x 90L mm	7,84

CXX

CXX			CXX		
	Ø mm	€		Ø mm	€
CXX14	14	127,93	CXX45	45	216,54
CXX15	15	127,93	CXX46	46	248,69
CXX16	16	127,93	CXX47	47	248,69
CXX17	17	127,93	CXX48	48	248,69
CXX18	18	127,93	CXX49	49	248,69
CXX19	19	127,93	CXX50	50	248,69
CXX20	20	127,93	CXX51	51	276,52
CXX21	21	127,93	CXX52	52	276,52
CXX22	22	127,93	CXX53	53	276,52
CXX23	23	127,93	CXX54	54	276,52
CXX24	24	127,93	CXX55	55	276,52
CXX25	25	127,93	CXX56	56	320,38
CXX26	26	148,26	CXX57	57	320,38
CXX27	27	148,26	CXX58	58	320,38
CXX28	28	148,26	CXX59	59	320,38
CXX29	29	148,26	CXX60	60	320,38
CXX30	30	148,26	CXX61	61	376,00
CXX31	31	171,63	CXX62	62	376,00
CXX32	32	171,63	CXX63	63	376,00
CXX33	33	171,63	CXX64	64	376,00
CXX34	34	171,63	CXX65	65	376,00
CXX35	35	171,63	CXX66	66	441,74
CXX36	36	187,27	CXX67	67	441,74
CXX37	37	187,28	CXX68	68	441,74
CXX38	38	187,27	CXX69	69	441,74
CXX39	39	187,27	CXX70	70	441,74
CXX40	40	187,27	CXX75	75	458,36
CXX41	41	216,54	CXX80	80	495,85
CXX42	42	216,54	CXX85	85	531,16
CXX43	43	216,54	CXX90	90	571,19
CXX44	44	216,54	CXX100	100	613,57

ADAPTATEURS POUR PERCEUSE À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE


Type Fein



Type Weldon

	DESCRIPTION	€
CXX18W	Queue Fein 18,00mm	36,79
CXXW	Queue Weldon 19,05mm	36,79

CXX

PILOTE


	DESCRIPTION	€
P750CA	Ø 6.35mm x 100mm	13,91

P

SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES POUR TUBE ET TÔLE

CARBURE

Réf. C50X



ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE HEXAGONALE



	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
BCX1	Queue Hexagonale 9 mm	14 - 60	20,31
BCX2	Queue Hexagonale 11 mm	14 - 100	20,31

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE CÔNE MORSE



	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
CXXCM2	Queue Cone Morse 2	14 - 100	36,79
CXXCM3	Queue Cone Morse 3	14 - 150	39,14

FORETS PILOTE



	DESCRIPTION	€
CXX2	Ø 6 x 75L mm	7,36

	C50X	
	Ø mm	€
C50X14	14	60,93
C50X15	15	60,93
C50X16	16	60,93
C50X17	17	60,93
C50X18	18	60,93
C50X19	19	68,78
C50X20	20	68,78
C50X21	21	68,78
C50X22	22	68,78
C50X23	23	68,78
C50X24	24	68,78
C50X25	25	68,78
C50X26	26	74,82
C50X27	27	74,82
C50X28	28	74,82
C50X29	29	74,82
C50X30	30	74,82
C50X31	31	92,27
C50X32	32	92,27
C50X33	33	92,27
C50X34	34	92,27
C50X35	35	92,27
C50X36	36	111,04
C50X37	37	111,04
C50X38	38	111,04
C50X39	39	111,04
C50X40	40	111,04
C50X41	41	133,93
C50X42	42	133,93
C50X43	43	133,93
C50X44	44	133,93

	C50X	
	Ø mm	€
C50X45	45	133,93
C50X46	46	157,12
C50X47	47	157,12
C50X48	48	157,12
C50X49	49	157,12
C50X50	50	157,12
C50X51	51	179,56
C50X52	52	179,56
C50X53	53	179,56
C50X54	54	179,56
C50X55	55	179,56
C50X56	56	209,07
C50X57	57	209,07
C50X58	58	209,07
C50X59	59	209,07
C50X60	60	209,07
C50X61	61	253,68
C50X62	62	253,68
C50X63	63	253,68
C50X64	64	253,68
C50X65	65	253,68
C50X66	66	276,60
C50X67	67	276,60
C50X68	68	276,60
C50X69	69	276,60
C50X70	70	276,60
C50X75	75	370,83
C50X80	80	393,98
C50X85	85	417,18
C50X90	90	449,46
C50X100	100	609,39

ADAPTATEURS POUR PERCEUSE À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE



Type Fein



Type Weldon

	DESCRIPTION	€
CXX18W	Queue Fein 18,00mm	36,79
CXXW	Queue Weldon 19,05mm	36,79

PILOTE



	DESCRIPTION	€
P750CA	Ø 6.35mm x 100mm	13,91

**SCIES TRÉPAN LOURDES AVEC DENTS EN CARBURE ET SYSTÈME RAPIDE POLY-CLIC
 AVEC REFROIDISSEMENT INTÉRIEUR POUR CÔNE MORSE N° 4 ET N° 5**

Scies trépan

Rose

Réf. MBM

CARBURE

55
HRc

INOX

Al

FONTE

50 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE


- Utiliser le refroidissement intérieur dans tous les cas.
- Reaffûter les dents avant l'usure complète
- La rencontre entre la scie à trépan et le matériel doit être progressive, pour éviter la casse de dents à cause des chocs.



MBM			
	Ø mm	Z	€
MBM35	35,0	4	64,93*
MBM36	36,0	4	64,93*
MBM38	38,0	4	64,93*
MBM40	40,0	6	76,52*
MBM42	42,0	6	76,52*
MBM43	43,0	6	76,52*
MBM44	44,0	6	76,52*
MBM45	45,0	6	84,39*
MBM48	48,0	6	84,39*
MBM49	49,0	6	84,39*
MBM50	50,0	6	94,60*
MBM51	51,0	6	94,60*
MBM52	52,0	6	94,60*
MBM53	53,0	6	94,60*
MBM54	54,0	6	94,60*
MBM55	55,0	6	94,60*
MBM56	56,0	6	104,80*
MBM58	58,0	6	104,80*
MBM60	60,0	6	122,42*
MBM61	61,0	6	122,42*
MBM62	62,0	6	122,42*

MBM			
	Ø mm	Z	€
MBM65	65,0	6	122,42*
MBM66	66,0	6	132,62*
MBM68	68,0	6	132,62*
MBM70	70,0	6	132,62*
MBM75	75,0	6	142,83*
MBM77	77,0	6	153,03*
MBM78	78,0	6	153,03*
MBM80	80,0	6	153,03*
MBM82	82,0	6	240,47*
MBM85	85,0	6	240,47*
MBM90	90,0	6	262,33*
MBM95	95,0	6	282,21*
MBM105	105,0	6	222,59*
MBM110	110,0	6	244,85*
MBM115	115,0	6	268,03*
MBM120	120,0	6	298,63*
MBM125	125,0	6	340,84*
MBM130	130,0	6	384,89*
MBM140	140,0	6	459,08*

*Jusqu'à fin de stock


**ARBRES CÔNE MORSE AVEC
 POINTE RÉTRACTABLE**

	DESCRIPTION	€
500MT4	Arbre cône morse 4	192,91*
500MT5	Arbre cône morse 5	199,40*

EMPORTE-PIÈCE POUR TÔLE JUSQUE 4 mm.

Réf. PC

**JUSQU'À
4 mm
TÔLES FINES**



Mode d'emploi

- Percer l'avant trou avec notre fraise conique pour tôle Ref. AV30.
- Introduire la vis Réf. PCM par le trou.
- De l'autre coté visser la partie coupante Réf. PCC sur la vis.
- Visser jusqu'à ce que la partie coupante Réf. PCC coupe le métal contre le corps Réf. PBC.
- Utiliser CUT MAGIC pour travailler avec l'emporte-pièce à vis Réf. PC



MÉTRIQUE VIS	ÉPAISSEUR MAXIMALE TÔLE À PERFORER			
	ACIER NORMAL	INOX	NON FERREUX	PLASTIQUES
M10x1.0	2.00 mm	1.00 mm	4.00 mm	4.00 mm
M12x1.5	3.00 mm	1.50 mm	4.00 mm	4.00 mm
M16x1.5	3.00 mm	1.50 mm	4.00 mm	4.00 mm

	Ø	PC €
PC1270	12,70 PG7	33,94
PC1400	14,00	34,47
PC1520	15,20 PG9	34,80
PC1600	16,00	34,80
PC1650	16,50	35,58
PC1700	17,00	36,08
PC1800	18,00	36,08
PC1860	18,60 PG11	38,06
PC1900	19,00	38,06
PC2000	20,00	38,94
PC2040	20,40 PG13,5	38,94
PC2100	21,00	39,98
PC2200	22,00	41,58
PC2250	22,50 PG16	41,58
PC2300	23,00	43,05
PC2400	24,00	43,05
PC2500	25,00	45,72
PC2540	25,40	45,72

	Ø	PC €
PC2600	26,00	47,22
PC2700	27,00	47,22
PC2830	28,30 PG21	47,22
PC2900	29,00	50,71
PC3000	30,00	50,71
PC3100	31,00	50,71
PC3200	32,00	51,40
PC3250	32,50	58,33
PC3300	33,00	58,33
PC3400	34,00	58,33
PC3500	35,00	58,33
PC3600	36,00	62,96
PC3700	37,00 PG29	62,96
PC3800	38,00	62,96
PC3900	39,00	79,91
PC4000	40,00	79,91
PC4050	40,50	80,33
PC4100	41,00	80,33

	Ø	PC €
PC4200	42,00	87,31
PC4300	43,00	87,31
PC4400	44,00	89,94
PC4500	45,00	94,95
PC4600	46,00	94,95
PC4700	47,00 PG36	96,51
PC4800	48,00	104,14
PC4900	49,00	104,14
PC5000	50,00	107,35
PC5050	50,50	114,20
PC5100	51,00	114,20
PC5200	52,00	117,53
PC5300	53,00	117,53
PC5400	54,00 PG42	123,65
PC5500	55,00	123,65
PC6000	60,00 PG48	152,94
PC6350	63,50	175,79

VIS ET RONDELLE



DESCRIPTION		PCM €
PCM10	(Filet M10 x 1,00) Emporte pièce à vis de Ø 12,70 - 25,40 mm	4,82
PCM12	(Filet M12 x 1,50) Emporte pièce à vis de Ø 26 - 41 mm	4,82
PCM16	(Filet M16 x 1,50) Emporte pièce à vis de Ø 42 - 63,50 mm	5,49

CORPS

PARTIE COUPANTE



PBC

Consulter le tarif par diamètre



PCC

Consulter le tarif par diamètre

CONDITIONS DE COUPE POUR SCIES TRÉPAN HSS ET HSSCo
TABLEAU D'AVANCES

mm/tour		 50 HRc	 INOX	 FONTE	 Al
CB - COB - CBR	0,053	-	0,05	0,075	0,12
CBC - CCF	0,063	-	0,055	0,085	0,15

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS CB - COB - CBR - CBC - CCF

Vc (m/min.)	100	95	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
		3183	3024	2865	2706	2547	2387	2228	2069	1910	1751	1592	1432	1273	1114	955	796	637	477
	2122	2016	1910	1804	1698	1592	1485	1379	1273	1167	1061	955	849	743	637	531	424	318	212
	1952	1512	1432	1353	1273	1194	1114	1035	955	875	796	716	637	557	477	398	318	239	159
	1273	1512	1432	1353	1276	1194	1114	1035	955	875	796	716	637	557	477	398	318	239	159
	1061	1008	819	773	728	682	637	591	546	500	455	409	364	318	273	227	182	136	91
	909	864	819	773	728	682	637	591	546	500	455	409	364	318	273	227	182	136	91
	796	756	716	676	637	597	557	517	477	438	398	358	318	279	239	199	159	119	80
	637	605	573	541	509	477	446	414	382	350	318	286	255	223	191	159	127	95	64
	531	504	477	451	424	398	371	345	318	292	265	239	212	186	159	133	106	80	53
	455	432	409	387	364	341	318	296	273	250	227	205	192	159	136	114	91	68	45
	398	378	358	338	318	298	279	259	239	219	199	179	159	139	119	99	80	60	40
	354	336	318	301	283	265	248	230	212	195	177	159	141	124	106	88	71	53	35
	318	302	286	271	255	239	223	207	191	175	159	143	127	111	95	80	64	48	32
	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100						

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

CONDITIONS DE COUPE POUR SCIES TRÉPAN À DENTS DE CARBURE
TABLEAU D'AVANCES

mm/tour		 50 HRc	 INOX	 FONTE	 Al	 Ni
LÉGÈRES: CX - CXL - X - XT	0,035	0,025	0,02	0,040	0,075	0,020
C50X - CXX - MBM - CBMD - CP	0,10	0,075	0,095	0,15	0,22	0,07

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS CX - CXL - X - XT - C50X - CXX - MBM - CBMD - CP

Vc (m/min.)	100	95	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
		3183	3024	2865	2706	2547	2387	2228	2069	1910	1751	1592	1432	1273	1114	955	796	637	477
	2122	2016	1910	1804	1698	1592	1485	1379	1273	1167	1061	955	849	743	637	531	424	318	212
	1952	1512	1432	1353	1273	1194	1114	1035	955	875	796	716	637	557	477	398	318	239	159
	1273	1512	1432	1353	1276	1194	1114	1035	955	875	796	716	637	557	477	398	318	239	159
	1061	1008	819	773	728	682	637	591	546	500	455	409	364	318	273	227	182	136	91
	909	864	819	773	728	682	637	591	546	500	455	409	364	318	273	227	182	136	91
	796	756	716	676	637	597	557	517	477	438	398	358	318	279	239	199	159	119	80
	637	605	573	541	509	477	446	414	382	350	318	286	255	223	191	159	127	95	64
	531	504	477	451	424	398	371	345	318	292	265	239	212	186	159	133	106	80	53
	455	432	409	387	364	341	318	296	273	250	227	205	192	159	136	114	91	68	45
	398	378	358	338	318	298	279	259	239	219	199	179	159	139	119	99	80	60	40
	354	336	318	301	283	265	248	230	212	195	177	159	141	124	106	88	71	53	35
	318	302	286	271	255	239	223	207	191	175	159	143	127	111	95	80	64	48	32
	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100						

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

FRAISES À CAROTTER



BLUE-MASTER®
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE COURTE
HSS

75
 Kg/mm²

Réf. 250R

30 mm
CAPACITÉ
DE COUPE
HSS

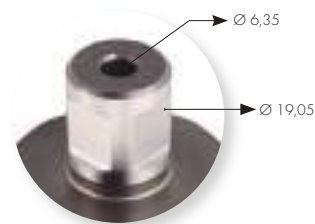
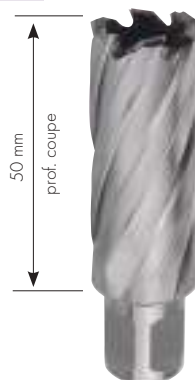
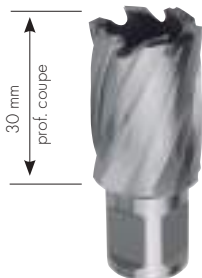
75
 Kg/mm²

Réf. 500R

50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

VALABLES POUR MACHINES TYPE:

Rota Broach - Alfra Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen


250R

	Ø mm	€
250R12	12	28,48
250R13	13	28,88
250R14	14	29,12
250R15	15	29,04
250R16	16	29,33
250R17	17	31,17
250R18	18	31,26
250R19	19	31,31
250R20	20	32,67
250R21	21	34,86
250R22	22	36,14
250R23	23	37,02
250R24	24	38,48
250R25	25	39,73
250R26	26	41,16
250R27	27	44,17
250R28	28	45,47
250R29	29	48,41
250R30	30	48,26
250R31	31	52,54
250R32	32	52,79
250R33	33	61,07
250R34	34	64,87
250R35	35	65,28
250R36	36	69,28
250R37	37	70,53
250R38	38	71,23
250R39	39	71,88
250R40	40	76,37
250R41	41	77,74
250R42	42	82,91
250R43	43	89,57
250R44	44	92,41
250R45	45	93,47
250R46	46	95,61
250R47	47	97,39
250R48	48	101,30
250R49	49	102,02
250R50	50	108,06

500R

	Ø mm	€
500R12	12	42,30
500R13	13	42,30
500R14	14	38,02
500R15	15	40,74
500R16	16	42,88
500R17	17	43,13
500R18	18	43,54
500R19	19	44,44
500R20	20	46,41
500R21	21	47,54
500R22	22	48,89
500R23	23	52,29
500R24	24	53,83
500R25	25	72,00
500R26	26	75,18
500R27	27	79,79
500R28	28	83,48
500R29	29	88,85
500R30	30	90,35
500R31	31	97,32
500R32	32	99,07
500R33	33	106,25
500R34	34	110,95
500R35	35	112,83
500R36	36	118,93
500R37	37	121,91
500R38	38	123,84
500R39	39	133,00
500R40	40	136,38
500R41	41	145,74
500R42	42	149,40
500R43	43	151,38
500R44	44	153,25
500R45	45	159,87
500R46	46	159,83
500R47	47	174,94
500R48	48	179,32
500R49	49	178,17
500R50	50	182,03

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER


	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Pilote normal pour fraises Série 250R/C/T	71	12,38
P250CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 250C	101	14,86
P500CA	Pilote normal pour fraises Série 500R/C/T	92	13,44

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE COURTE

HSSCo
8%

110
Kg/mm²

Réf. 250C

30 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

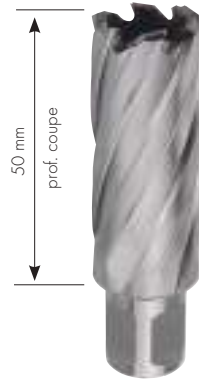
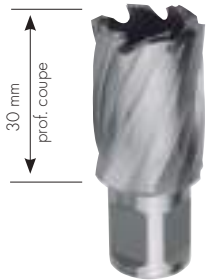
HSSCo
8%

110
Kg/mm²

Réf. 500C

50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

VALABLES POUR MACHINES TYPE:
Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen



250C			250C		
	Ø mm	€		Ø mm	€
250C12	12	49,44	250C57	57	330,98
250C13	13	49,44	250C58	58	335,65
250C14	14	49,44	250C59	59	345,98
250C15	15	53,15	250C60	60	348,62
250C16	16	56,96	250C61	61	373,88
250C17	17	56,99	250C62	62	377,93
250C18	18	59,61	250C63	63	381,94
250C19	19	66,48	250C64	64	402,19
250C20	20	70,75	250C65	65	415,11
250C21	21	77,43	250C66	66	605,54
250C22	22	79,66	250C67	67	613,63
250C23	23	83,76	250C68	68	625,95
250C24	24	86,74	250C69	69	640,51
250C25	25	90,46	250C70	70	657,23
250C26	26	93,06	250C71	71	686,79
250C27	27	96,03	250C72	72	691,97
250C28	28	99,40	250C73	73	698,28
250C29	29	101,35	250C74	74	710,97
250C30	30	101,81	250C75	75	699,27
250C31	31	110,86	250C76	76	739,31
250C32	32	112,54	250C77	77	742,16
250C33	33	114,79	250C78	78	745,20
250C34	34	117,47	250C79	79	755,04
250C35	35	125,38	250C80	80	757,18
250C36	36	125,93	250C81	81	773,03
250C37	37	127,13	250C82	82	786,44
250C38	38	133,85	250C83	83	802,38
250C39	39	134,04	250C84	84	819,45
250C40	40	139,77	250C85	85	822,09
250C41	41	194,81	250C86	86	827,37
250C42	42	200,10	250C87	87	832,25
250C43	43	208,72	250C88	88	842,51
250C44	44	215,34	250C89	89	849,30
250C45	45	223,28	250C90	90	861,81
250C46	46	230,59	250C91	91	871,24
250C47	47	237,21	250C92	92	879,27
250C48	48	242,52	250C93	93	888,11
250C49	49	275,09	250C94	94	900,19
250C50	50	250,48	250C95	95	908,72
250C51	51	261,32	250C96	96	917,25
250C52	52	269,00	250C97	97	925,48
250C53	53	278,61	250C98	98	937,98
250C54	54	303,59	250C99	99	950,58
250C55	55	328,57	250C100	100	966,92
250C56	56	329,00			

500C			500C		
	Ø mm	€		Ø mm	€
500C12	12	68,08	500C57	57	402,93
500C13	13	64,22	500C58	58	444,54
500C14	14	64,22	500C59	59	458,25
500C15	15	70,26	500C60	60	469,90
500C16	16	80,40	500C61	61	480,84
500C17	17	81,01	500C62	62	487,56
500C18	18	89,10	500C63	63	506,21
500C19	19	98,66	500C64	64	514,56
500C20	20	104,71	500C65	65	528,18
500C21	21	115,76	500C66	66	497,56
500C22	22	118,37	500C67	67	669,50
500C23	23	122,46	500C68	68	679,13
500C24	24	125,08	500C69	69	688,84
500C25	25	130,28	500C70	70	698,95
500C26	26	135,67	500C71	71	733,64
500C27	27	141,07	500C72	72	737,81
500C28	28	137,15	500C73	73	742,59
500C29	29	142,35	500C74	74	754,67
500C30	30	146,53	500C75	75	742,46
500C31	31	154,25	500C76	76	788,51
500C32	32	154,88	500C77	77	794,97
500C33	33	157,47	500C78	78	803,60
500C34	34	159,23	500C79	79	810,68
500C35	35	162,33	500C80	80	812,72
500C36	36	163,94	500C81	81	824,10
500C37	37	169,75	500C82	82	832,23
500C38	38	170,98	500C83	83	844,82
500C39	39	173,90	500C84	84	854,50
500C40	40	179,49	500C85	85	856,77
500C41	41	214,66	500C86	86	883,87
500C42	42	221,97	500C87	87	896,88
500C43	43	229,92	500C88	88	901,15
500C44	44	237,87	500C89	89	905,52
500C45	45	243,83	500C90	90	914,16
500C46	46	252,44	500C91	91	923,12
500C47	47	258,41	500C92	92	935,82
500C48	48	266,37	500C93	93	943,62
500C49	49	338,00	500C94	94	955,28
500C50	50	338,78	500C95	95	968,60
500C51	51	349,70	500C96	96	976,63
500C52	52	355,47	500C97	97	986,62
500C53	53	359,52	500C98	98	997,86
500C54	54	365,31	500C99	99	1.021,28
500C55	55	367,12	500C100	100	1.032,00
500C56	56	377,03			

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER




	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Pilote normal pour fraises Série 250R/C/T	71	12,38
P250CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 250C	101	14,86
P500CA	Pilote normal pour fraises Série 500R/C/T	92	13,44

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE COURTE
HSSCo
8%

110
Kg/mm²
TiAIN

Réf. 250T

30 mm
CAPACITÉ
DE COUPE
HSSCo
8%

110
Kg/mm²
TiAIN

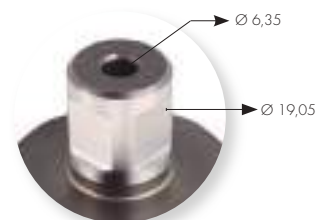
Réf. 500T

50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

VALABLES POUR MACHINES TYPE:

Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen


 30 mm
 prof. coupe

 50 mm
 prof. coupe


250T			250T		
	Ø mm	€		Ø mm	€
250T12	12	64,02	250T36	36	170,48
250T13	13	64,02	250T37	37	173,38
250T14	14	64,02	250T38	38	181,39
250T15	15	69,96	250T39	39	181,91
250T16	16	74,09	250T40	40	184,13
250T17	17	77,18	250T41	41	252,30
250T18	18	80,96	250T42	42	264,17
250T19	19	89,15	250T43	43	274,07
250T20	20	93,66	250T44	44	281,69
250T21	21	104,54	250T45	45	290,83
250T22	22	109,07	250T46	46	299,23
250T23	23	112,99	250T47	47	306,83
250T24	24	117,10	250T48	48	312,94
250T25	25	121,62	250T49	49	321,10
250T26	26	126,17	250T50	50	322,09
250T27	27	130,49	250T51	51	334,57
250T28	28	134,60	250T52	52	343,40
250T29	29	137,54	250T53	53	354,45
250T30	30	138,56	250T54	54	383,18
250T31	31	151,33	250T55	55	417,24
250T32	32	153,76	250T56	56	448,17
250T33	33	158,26	250T57	57	476,89
250T34	34	169,85	250T58	58	521,89
250T35	35	170,02	250T59	59	536,72
			250T60	60	540,53

500T			500T		
	Ø mm	€		Ø mm	€
500T12	12	85,50	500T36	36	220,09
500T13	13	85,50	500T37	37	221,54
500T14	14	85,50	500T38	38	221,93
500T15	15	97,44	500T39	39	224,52
500T16	16	110,40	500T40	40	225,03
500T17	17	110,66	500T41	41	322,27
500T18	18	120,26	500T42	42	330,66
500T19	19	133,14	500T43	43	342,48
500T20	20	141,46	500T44	44	352,84
500T21	21	158,27	500T45	45	362,39
500T22	22	163,40	500T46	46	373,92
500T23	23	168,97	500T47	47	383,43
500T24	24	174,32	500T48	48	392,62
500T25	25	179,89	500T49	49	478,13
500T26	26	185,00	500T50	50	405,67
500T27	27	193,46	500T51	51	494,28
500T28	28	201,88	500T52	52	500,55
500T29	29	209,86	500T53	53	510,75
500T30	30	213,60	500T54	54	523,34
500T31	31	215,22	500T55	55	533,59
500T32	32	215,85	500T56	56	563,76
500T33	33	216,52	500T57	57	613,83
500T34	34	217,49	500T58	58	668,45
500T35	35	218,66	500T59	59	687,44
			500T60	60	703,76

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER


	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Pilote normal pour fraises Série 250R/C/T	71	12,38
P250CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 250C	101	14,86
P500CA	Pilote normal pour fraises Série 500R/C/T	92	13,44

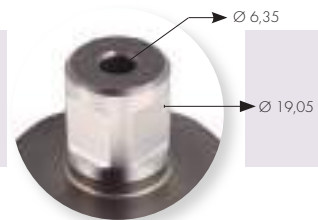
FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE LONGUE
HSSCo
8%


110
Kg/mm²

Réf. 750C

75 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

Réf. 1000C

100 mm
CAPACITÉ
DE COUPE


VALABLES POUR MACHINES TYPE:

Rota Broach - Alfa Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen



750C		
	Ø mm	€
750C18	18	110,15
750C19	19	114,73
750C20	20	120,47
750C21	21	124,98
750C22	22	132,62
750C23	23	137,91
750C24	24	142,85
750C25	25	145,79
750C26	26	150,05
750C27	27	154,29
750C28	28	160,79
750C29	29	167,73
750C30	30	176,15
750C31	31	179,01
750C32	32	184,99
750C33	33	197,65
750C34	34	201,56
750C35	35	205,20
750C36	36	210,66
750C37	37	216,83
750C38	38	223,35
750C39	39	238,25
750C40	40	248,83
750C41	41	251,16
750C42	42	270,33
750C43	43	284,56
750C44	44	299,13
750C45	45	313,88
750C46	46	338,07
750C47	47	351,52
750C48	48	366,69
750C49	49	382,65

750C		
	Ø mm	€
750C50	50	397,49
750C51	51	414,65
750C52	52	418,48
750C53	53	422,21
750C54	54	427,32
750C55	55	434,11
750C56	56	442,32
750C57	57	446,58
750C58	58	456,73
750C59	59	467,65
750C60	60	491,24
750C61	61	510,66
750C62	62	525,33
750C63	63	535,30
750C64	64	549,00
750C65	65	562,71
750C66	66	703,03
750C67	67	719,42
750C68	68	734,70
750C69	69	746,57
750C70	70	756,28
750C71	71	767,03
750C72	72	779,59
750C73	73	791,46
750C74	74	801,95
750C75	75	810,93
750C76	76	820,41
750C77	77	827,76
750C78	78	836,08
750C79	79	853,24
750C80	80	876,32
750C81	81	902,44
750C82	82	911,46
750C83	83	938,33
750C84	84	958,52
750C85	85	982,23
750C86	86	1.011,63
750C87	87	1.040,91
750C88	88	1.058,17
750C89	89	1.083,30
750C90	90	1.106,95
750C91	91	1.143,95
750C92	92	1.177,31
750C93	93	1.202,36
750C94	94	1.239,78
750C95	95	1.275,05
750C96	96	1.295,15
750C97	97	1.322,10
750C98	98	1.348,26
750C99	99	1.370,27
750C100	100	1.394,11



1000C		
	Ø mm	€
1000C18	18	161,09
1000C19	19	169,32
1000C20	20	177,57
1000C21	21	187,65
1000C22	22	195,72
1000C23	23	201,16
1000C24	24	210,84
1000C25	25	212,44
1000C26	26	213,95
1000C27	27	216,35
1000C28	28	226,36
1000C29	29	235,56
1000C30	30	246,99
1000C31	31	251,15
1000C32	32	257,64
1000C33	33	275,38
1000C34	34	279,31
1000C35	35	283,86
1000C36	36	291,77
1000C37	37	301,62
1000C38	38	308,90
1000C39	39	316,42
1000C40	40	326,26
1000C41	41	338,18
1000C42	42	364,09
1000C43	43	382,88
1000C44	44	402,00
1000C45	45	418,64
1000C46	46	436,47
1000C47	47	459,19
1000C48	48	481,74
1000C49	49	498,87

1000C		
	Ø mm	€
1000C50	50	506,13
1000C51	51	512,30
1000C52	52	514,94
1000C53	53	517,02
1000C54	54	520,14
1000C55	55	525,72
1000C56	56	531,57
1000C57	57	535,42
1000C58	58	548,61
1000C59	59	560,69
1000C60	60	584,05
1000C61	61	594,37
1000C62	62	610,44
1000C63	63	620,36
1000C64	64	636,75
1000C65	65	646,51
1000C66	66	749,05
1000C67	67	764,97
1000C68	68	779,21
1000C69	69	795,85
1000C70	70	802,08
1000C71	71	817,60
1000C72	72	829,28
1000C73	73	840,16
1000C74	74	849,60
1000C75	75	859,75
1000C76	76	870,88
1000C77	77	875,27
1000C78	78	879,75
1000C79	79	898,71
1000C80	80	1.011,98
1000C81	81	1.035,47
1000C82	82	1.053,60
1000C83	83	1.074,54
1000C84	84	1.099,79
1000C85	85	1.125,13
1000C86	86	1.168,60
1000C87	87	1.194,36
1000C88	88	1.220,05
1000C89	89	1.243,11
1000C90	90	1.276,38
1000C91	91	1.315,44
1000C92	92	1.350,88
1000C93	93	1.381,94
1000C94	94	1.428,66
1000C95	95	1.462,98
1000C96	96	1.487,52
1000C97	97	1.516,99
1000C98	98	1.543,57
1000C99	99	1.568,21
1000C100	100	1.606,30

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER


	DESCRIPTION	L mm	€
P750CA	Pilote normal pour fraises Série 750C	123	13,91
P1000CA	Pilote normal pour fraises Série 1000C	147	16,41
P1000CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 1000C	177	13,74

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE EXTRA LONGUE

Scies trépan

Rose

HSS75
Kg/mm²

Réf. 1500C

150 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE
HSS75
Kg/mm²

Réf. 2000C

200 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE
150 mm
prof. coupe200 mm
prof. coupe

1500C		
	Ø mm	€
1500C22	22	496,25
1500C24	24	534,59
1500C26	26	542,49
1500C28	28	573,92
1500C30	30	626,23
1500C32	32	712,74
1500C34	34	772,71
1500C36	36	807,22
1500C38	38	854,60
1500C40	40	902,61
1500C42	42	1.007,27
1500C44	44	1.112,17
1500C46	46	1.207,53
1500C48	48	1.332,77
1500C50	50	1.400,26
1500C52	52	1.648,48
1500C54	54	1.765,33
1500C55	55	1.939,52

2000C		
	Ø mm	€
2000C26	26	754,06
2000C28	28	797,76
2000C30	30	870,47
2000C32	32	990,71
2000C34	34	1.074,06
2000C36	36	1.199,30
2000C38	38	1.269,65
2000C40	40	1.340,99
2000C42	42	1.496,48
2000C44	44	1.652,32
2000C46	46	1.794,00
2000C48	48	2.030,34
2000C50	50	2.133,15
2000C52	52	2.320,21
2000C54	54	2.391,59

PILOTE Ø 8 mm POUR FRAISES À CAROTTER


	DESCRIPTION	L mm	€
P1500CA	Pilote normal pour fraises Série 1500C	220	32,76
P2000CA	Pilote normal pour fraises Série 2000C	248	41,50
P2500CA	Pilote EXTRA-LONG pour utilisation avec rallonges	310	72,03

FRAISES À CAROTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE À DENTS EN CARBURE

35 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

CARBURE



INOX

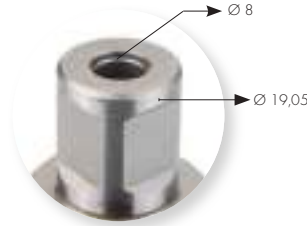
Al



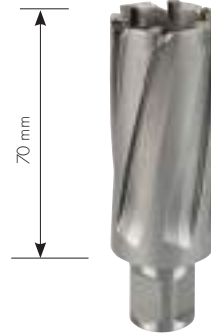
FORTE



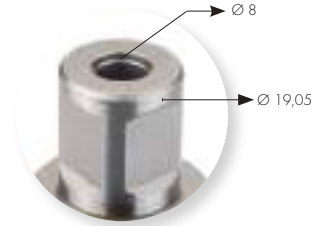
Réf. 350A



QUEUE
DOUBLE WELDON



Réf. 500A



QUEUE
DOUBLE WELDON

35 mm CAPACITÉ

350A			350A		
	Ø mm	€		Ø mm	€
350A12	12,0	133,16	350A26	26,0	144,23
350A13	13,0	134,41	350A26,5*	26,5	93,49
350A14	14,0	134,41	350A27	27,0	144,23
350A15	15,0	134,41	350A28	28,0	144,23
350A16	16,0	134,41	350A29	29,0	144,23
350A17	17,0	134,41	350A30	30,0	144,23
350A17,5*	17,5	87,12	350A31	31,0	160,64
350A18	18,0	134,41	350A32	32,0	160,64
350A19	19,0	134,41	350A33	33,0	160,64
350A20	20,0	134,41	350A34	34,0	160,64
350A21	21,0	134,41	350A35	35,0	160,64
350A21,5*	21,5	93,49	350A36	36,0	160,64
350A22	22,0	144,23	350A37	37,0	160,64
350A22,5*	22,5	93,49	350A38	38,0	160,64
350A23	23,0	144,23	350A39	39,0	195,07
350A23,5*	23,5	93,49	350A40	40,0	195,07
350A24	24,0	144,23	350A41	41,0	195,07
350A24,5*	24,5	93,49	350A42	42,0	195,07
350A25	25,0	144,23	350A43	43,0	195,07
			350A44	44,0	195,07
			350A45	45,0	195,07
			350A46	46,0	195,07
			350A47	47,0	195,07
			350A48	48,0	195,07
			350A49	49,0	195,07
			350A50	50,0	195,07
			350A51	51,0	195,07
			350A52	52,0	195,07



- Le contact entre la scie à trépan et le matériel doit être sans chocs ou poussées brusques.
- Lubrifier avec CUT MAGIC

50 mm CAPACITÉ

500A			500A		
	Ø mm	€		Ø mm	€
500A14	14,0	151,03	500A40	40,0	205,46
500A15	15,0	151,03	500A41	41,0	240,60
500A16	16,0	151,03	500A42	42,0	240,60
500A17	17,0	151,03	500A43	43,0	240,60
500A17,5*	17,5	97,89	500A44	44,0	240,60
500A18	18,0	151,03	500A45	45,0	240,60
500A19	19,0	151,03	500A46	46,0	266,94
500A20	20,0	151,03	500A47	47,0	266,94
500A21	21,0	151,03	500A48	48,0	266,94
500A21,5*	21,5	104,73	500A49	49,0	266,94
500A22	22,0	161,58	500A50	50,0	266,94
500A22,5*	22,5	-	500A51	51,0	295,03
500A23	23,0	161,58	500A52	52,0	295,03
500A23,5*	23,5	104,73	500A53	53,0	295,03
500A24	24,0	161,58	500A54	54,0	295,03
500A24,5*	24,5	104,73	500A55	55,0	295,03
500A25	25,0	161,58	500A56	56,0	333,68
500A26	26,0	161,58	500A57	57,0	333,68
500A26,5*	26,5	104,73	500A58	58,0	333,68
500A27	27,0	161,58	500A59	59,0	333,68
500A28	28,0	161,58	500A60	60,0	333,68
500A29	29,0	161,58	500A61	61,0	386,36
500A30	30,0	161,58	500A62	62,0	386,36
500A31	31,0	179,14	500A63	63,0	386,36
500A32	32,0	179,14	500A64	64,0	386,36
500A33	33,0	179,14	500A65	65,0	386,36
500A34	34,0	179,14	500A66	66,0	409,77
500A35	35,0	179,14	500A67	67,0	409,77
500A36	36,0	205,46	500A68	68,0	409,77
500A37	37,0	205,46	500A69	69,0	409,77
500A38	38,0	205,46	500A70	70,0	409,77
500A39	39,0	205,46			

Queue 32 mm

* Jusqu'à épuisement du stock

PILOTE POUR FRAISES À CAROTER À PLAQUETTES DE CARBURE



Réf. P350AA



Réf. P350AA-1

	DESCRIPTION	Ø x L mm	€
P350AA	pour Fraises à carotter 350A Ø 12-15 mm	Ø 5 x 91	18,68
P350AA-1	pour Fraises à carotter 350A Ø 16-52 mm	Ø 8 x 91	19,11
P500A	pour Fraises à carotter 500A Ø 14-16 mm	Ø 5 x 112	20,39
P500AA	pour Fraises à carotter 500A Ø 17-70 mm	Ø 8 x 112	21,44

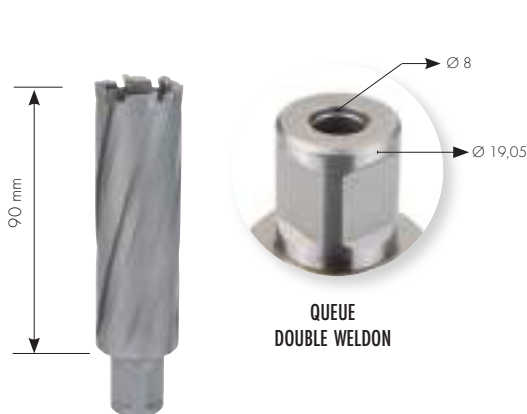
FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE À DENTS EN CARBURE
75 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE

100 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE

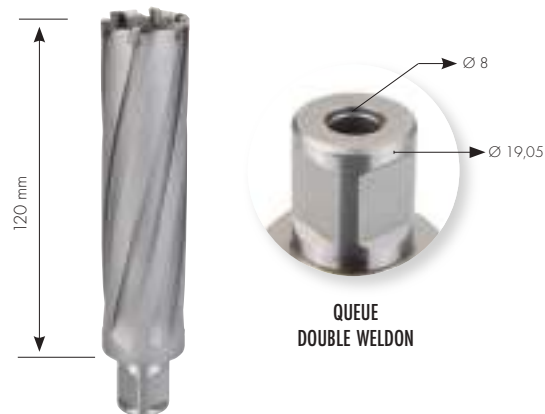
CARBURE

INOX
Al


Cu-Ni-La

FORTE


Réf. 750A



Réf. 1000A

75 mm CAPACITÉ

750A			750A		
	Ø mm	€		Ø mm	€
750A17	17	192,35	750A52	52	452,38
750A18	18	231,58	750A53	53	452,38
750A19	19	231,58	750A54	54	452,38
750A20	20	231,58	750A55	55	452,38
750A21	21	231,58	750A56	56	511,63
750A22	22	247,75	750A57	57	511,63
750A23	23	247,75	750A58	58	511,63
750A24	24	247,75	750A59	59	511,63
750A25	25	247,75	750A60	60	511,63
750A26	26	247,75	750A61	61	592,41
750A27	27	247,75	750A62	62	592,41
750A28	28	247,75	750A63	63	592,41
750A29	29	247,75	750A64	64	592,41
750A30	30	247,75	750A65	65	592,41
750A31	31	274,69	750A66	66	592,41
750A32	32	274,69	750A67	67	592,41
750A33	33	274,69	750A68	68	592,41
750A34	34	274,69	750A69	69	592,41
750A35	35	274,69	750A70	70	592,41
750A36	36	315,05	750A75	75	623,21
750A37	37	315,05	750A80	80	658,52
750A38	38	315,05	750A85	85	714,41
750A39	39	315,05	750A90	90	784,59
750A40	40	315,05	750A95	95	819,47
750A41	41	368,93	750A100	100	896,37
750A42	42	368,93	750A105	105	1.232,56
750A43	43	368,93	750A110	110	1.232,56
750A44	44	368,93	750A115	115	1.589,76
750A45	45	368,93	750A120	120	1.589,76
750A46	46	409,31	750A125	125	2.045,30
750A47	47	409,31	750A130	130	2.119,79
750A48	48	409,31	750A135	135	2.231,11
750A49	49	409,31	750A140	140	2.231,11
750A50	50	409,31	750A145	145	2.824,38
750A51	51	452,38	750A150	150	2.824,38

Queue 32 mm

100 mm CAPACITÉ

1000A			1000A		
	Ø mm	€		Ø mm	€
1000A25	25	284,91	1000A56	56	647,20
1000A27	27	284,91	1000A57	57	647,20
1000A28	28	284,91	1000A58	58	647,20
1000A29	29	284,91	1000A59	59	647,20
1000A30	30	284,91	1000A60	60	647,20
1000A31	31	315,89	1000A61	61	749,40
1000A32	32	315,89	1000A62	62	749,40
1000A33	33	315,89	1000A63	63	749,40
1000A34	34	315,89	1000A64	64	749,40
1000A35	35	315,89	1000A65	65	749,40
1000A36	36	362,30	1000A66	66	749,40
1000A37	37	362,30	1000A67	67	777,54
1000A38	38	362,30	1000A68	68	777,54
1000A39	39	362,30	1000A69	69	777,54
1000A40	40	362,30	1000A70	70	777,54
1000A41	41	424,27	1000A75	75	777,54
1000A42	42	424,27	1000A80	80	797,22
1000A43	43	466,70	1000A85	85	902,16
1000A44	44	466,70	1000A90	90	945,54
1000A45	45	466,70	1000A95	95	988,92
1000A46	46	517,78	1000A100	100	1.044,54
1000A47	47	517,78	1000A105	105	1.470,96
1000A48	48	517,78	1000A110	110	1.470,96
1000A49	49	517,78	1000A115	115	1.965,24
1000A50	50	541,32	1000A120	120	1.965,24
1000A51	51	572,27	1000A125	125	2.519,59
1000A52	52	572,27	1000A130	130	2.519,59
1000A53	53	572,27	1000A135	135	3.151,80
1000A54	54	572,27	1000A140	140	3.151,80
1000A55	55	572,27	1000A145	145	4.233,43
			1000A150	150	4.233,43

Queue 32 mm

PILOTE POUR FRAISES À CAROTTER À PLAQUETTES DE CARBURE


	DESCRIPTION	Ø x L mm	€
P750AA	Fraises à carotter 750A Ø17-70 mm	Ø8x140	31,13
P750AA-1	Fraises à carotter 750A Ø75-150 mm	Ø8x160	35,80
P1000AA	Fraises à carotter 1000A Ø25-70 mm	Ø8x160	42,20
P1000AA-1	Fraises à carotter 1000A Ø75-150 mm	Ø8x190	48,51

**FRAISES À CAROTTER SPÉCIALE POUR MACHINE À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE Ø QUEUE DE 19,05 mm.
SPÉCIFIQUE POUR RAILS DE CHEMIN DE FER, HARDOX ...**



- Dents en carbure.
- Pour matériaux extrêmement durs.
- Possibilité de travailler sur perceuses, fraiseuses et tours.
- Possibilité de travailler avec cône morse à changement rapide.



Scies trépan

Rose

Réf. MB250AT
Réf. MB500AT

HSSCo
8%

TiAIN

HARDOX
450

HARDOX
500

Réf. MB350ST
Réf. MB500ST

CARBURE

HARDOX
450

HARDOX
500

HARDOX
600

25 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



Réf. MB250AT

25 mm CAPACITÉ COUPE

50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



Réf. MB500AT

50 mm CAPACITÉ COUPE

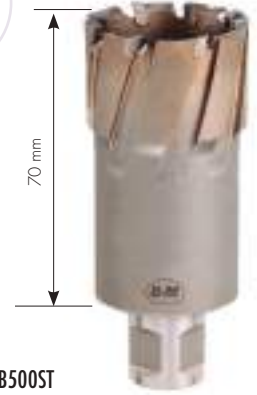
35 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



Réf. MB350ST

35 mm CAPACITÉ COUPE

50 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



Réf. MB500ST

50 mm CAPACITÉ COUPE

MB250AT		
	Ø mm	€
MB250AT16	16	143,95
MB250AT18	18	148,09
MB250AT20	20	152,23
MB250AT22	22	159,02
MB250AT24	24	164,71
MB250AT26	26	170,00
MB250AT28	28	175,47
MB250AT30	30	181,01
MB250AT32	32	212,53

MB500AT		
	Ø mm	€
MB500AT16	16	179,60
MB500AT18	18	189,21
MB500AT20	20	198,80
MB500AT22	22	207,07
MB500AT24	24	213,85
MB500AT26	26	220,71
MB500AT28	28	231,72
MB500AT30	30	245,39
MB500AT32	32	270,73

MB350ST		
	Ø mm	€
MB350ST18	18	154,94
MB350ST19	19	154,94
MB350ST20	20	154,94
MB350ST21	21	154,94
MB350ST22	22	166,26
MB350ST23	23	166,26
MB350ST24	24	166,26
MB350ST25	25	166,26
MB350ST26	26	166,26
MB350ST27	27	166,26
MB350ST28	28	166,26
MB350ST29	29	166,26
MB350ST30	30	166,26
MB350ST31	31	185,17
MB350ST32	32	185,17
MB350ST33	33	185,17
MB350ST34	34	185,17
MB350ST35	35	185,17
MB350ST36	36	185,17

MB500ST		
	Ø mm	€
MB500ST37	37	217,32
MB500ST38	38	217,32
MB500ST39	39	217,32
MB500ST40	40	217,32
MB500ST41	41	233,85
MB500ST42	42	233,85
MB500ST43	43	233,85
MB500ST44	44	233,85
MB500ST45	45	233,85
MB500ST46	46	272,94
MB500ST47	47	272,94
MB500ST48	48	272,94
MB500ST49	49	272,94
MB500ST50	50	272,94

PILOTES Ø 6,35 mm
FRAISES Réf. MB250AT ET Réf. MB500AT



PILOTES
FRAISES À CAROTTER Réf. MB350ST ET Réf. MB500ST



	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Fraises à carotter MB250AT Ø 16-32 mm	71	12,38
P500CA	Fraises à carotter MB500AT Ø 16-32 mm	92	13,44

	DESCRIPTION	Ø x L mm	€
P350AA-1	Fraises à carotter MB350ST Ø18-36 mm	Ø8x91	19,11
P500AA	Fraises à carotter MB500ST Ø37-50 mm	Ø8x112	21,44

FORETS, TARAUDS ET ACCESSOIRES POUR MACHINES À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE

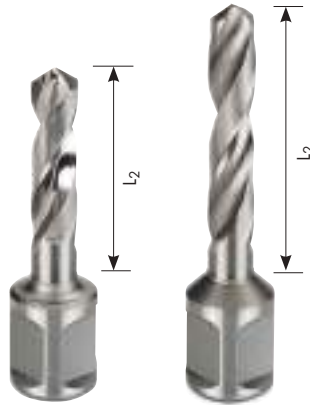
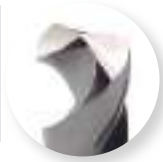
Scies Trépons

Rose

HSS

FORET

Réf. BMG

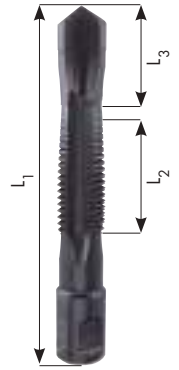
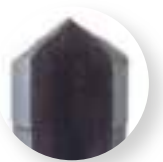


	∅ mm	L ₂ mm	BMG €	BMGL L ₂ mm	€
BMG0600	6,00	25	34,17	50	50,13
BMG0675	6,75	25	40,21	50	
BMG0700	7,00	25	40,21	50	50,24
BMG0800	8,00	25	40,21	50	50,24
BMG0850	8,50	25	40,21	50	
BMG0900	9,00	25	40,21	50	50,24
BMG1000	10,00	25	42,36	50	52,94
BMG1020	10,20	25	42,36	50	
BMG1100	11,00	25	42,36	50	52,94
BMG1200	12,00	25	42,36	50	52,94
BMG1300	13,00	25	45,35	50	60,31
BMG1400	14,00	25	46,21	50	61,45
BMG1500	15,00	25	46,65	50	62,96
BMG1600	16,00	25	57,55	50	71,94

HSS

FORET - TARAUD

Réf. MBE



	∅ mm	L ₁ x L ₂ x L ₃ mm	FILETAGE	MBE €
MBE8M08X1,25	6,75	110x12,5x15	M 8 x 1,25	79,10
MBE8M10X1,50	8,50	113x15,0x15	M10 x 1,50	79,10
MBE8M12X1,75	10,20	117x18,0x16	M12 x 1,75	79,10
MBE8M14X2,00	12,00	117x20,0x16	M14 x 2,00	79,10
MBE8M16X2,00	14,00	117x20,0x16	M16 x 2,00	79,10
MBE8M18X2,50	15,50	130x25,0x16	M18 x 2,50	79,10
MBE8M20X2,50	17,50	135x25,0x16	M20 x 2,50	87,97
MBE8M22X2,50	19,50	135x25,0x17	M22 x 2,50	94,04
MBE8M24X3,00	21,00	148x30,0x17	M24 x 3,00	125,58
MBE8M27X3,00	24,00	155x30,0x18	M27 x 3,00	160,44
MBE8M30X3,50	26,50	169x63,0x19	M30 x 3,50	182,56

HSSFRAISE À
CHANFREINER

90°

Réf. ABE



	∅ mm	ABE €
ABE25	25	87,71
ABE30	30	98,06
ABE40	40	114,83
ABE50	50	160,05
ABE55	55	175,46
ABE63	63	236,63



FORETS, TARAUDS ET ACCESSOIRES POUR MACHINES À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE

HSS

FORET ÉTAGÉ

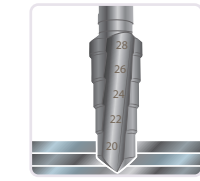
Réf. MBE



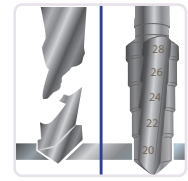
WELDON
Ø 19,05mm

Réf. MBE20-28
Type A

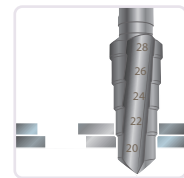
Réf. MBE22-26
Type B



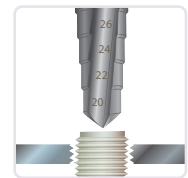
Différentes dimensions sur un même outil.



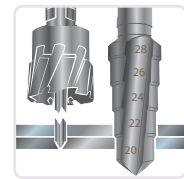
Design compact permettant d'allonger la vie de l'outil et d'éviter les casses.



Peut percer deux pièces séparées. Peut aligner deux trous non coaxiaux.



Agrandit les trous facilement.



Perce sur différentes tôles sans risque de casse comme dans le cas des fraises à carotter.



Sans besoin de guide pilote.

MBE					
	Ø Z mm min - max	Géométrie	Z	Lz mm	€
MBE08-16	8 - 10 - 12 - 14 - 16	Type A	5	12	41,84
MBE10-18	10 - 12 - 14 - 16 - 18	Type A	5	12	46,32
MBE20-28	20 - 22 - 24 - 26 - 28	Type A	5	12	66,00
MBE30-38	30 - 32 - 34 - 36 - 38	Type B	5	12	102,75
MBE40-48	40 - 42 - 44 - 46 - 48	Type B	5	12	147,19
MBE10-14	10 - 12 - 14	Type A	3	25	35,57
MBE16-20	16 - 18 - 20	Type A	3	25	50,75
MBE22-26	22 - 24 - 26	Type B	3	25	60,92
MBE28-32	28 - 30 - 32	Type B	3	25	82,49
MBE34-38	34 - 36 - 38	Type B	3	25	102,78
MBE40-44	40 - 42 - 44	Type B	3	25	126,88
MBE46-50	46 - 48 - 50	Type B	3	25	152,27

Géométrie de type A : Avec pointe et coupe au centre.

Géométrie de type B : Sans pointe et sans coupe au centre. N'agrandit que des trous existants au préalable.

HSS

Réf. MBE



Réf. MBEHEX1/4

MBEHEX1/4		
	DESCRIPTION	€
MBEHEX1/4	DOUBLE WELDON 19,05 à 1/4"HEX	15,60

RALLONGES POUR FRAISES À CAROTTER DE PERCEUSES ÉLECTRO-MAGNÉTIQUES

QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON

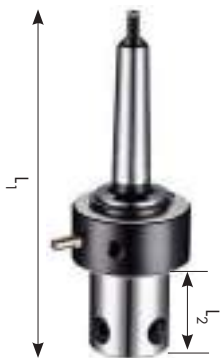
SORTIE: 19,05 mm WELDON



	L mm	D ₁ mm	ACRWX
			€
ACRWX75	75	35	39,04
ACRWX100	100	35	86,67
ACRWX150	150	35	114,40
ACRWX200	200	35	154,85
ACRWX250	250	35	192,99

Cet adaptateur contient une rallonge de pointe pilote qui permet d'utiliser des fraises à carotter HSS/HSSCo avec la pointe pilote d'origine, sans avoir à la remplacer par une pointe pilote extra longue. En cas d'utilisation de fraises à carotter à pointes carbure, dont la pointe pilote est de 8 mm, nous devons alors changer la pointe pilote pour une extra-longue telle que P1500CA, P2000CA ou encore P2500CA. (Voir p.556)

CÔNES MORSE POUR PERCEUSES ÉLECTRO-MAGNÉTIQUES ET PERCEUSES À COLONNE



Réf. CMN°2



Réf. CMN°2SR



Réf. CMN°2CR



Réf. CMN°3



Réf. CMN°3SR



Réf. CMN°3x32



Réf. CMN°4x32



	L2 mm	L1 mm	CM	Sortie	Refroidissement	€
CMN°2	43	158	2	19,05	Avec	168,64
CMN°2SR	43	158	2	19,05	Sans	134,91
CMN°2CR	43	158	2	19,05 Changement rapide	Avec	275,75
CMN°3	43	177	3	19,05	Avec	180,68
CMN°3SR	43	177	3	19,05	Sans	144,54
CMN°3CR	43	177	3	19,05 Changement rapide	Avec	275,75
CMN°4	80	250	4	19,05	Avec	228,69
CMN°5	80	270	5	19,05	Avec	239,68
CMN°3x32	116	229	3	32,00	Avec	230,60
CMN°4x32	116	250	4	32,00	Avec	299,47

ADAPTATEURS POUR AUTRES TYPES DE QUEUE



ACR18W

**QUEUE: 18 mm FEIN
SORTIE: 19,05 mm DOUBLE WELDON**



ACRWB16

**QUEUE: NITTO
SORTIE: 19,05 mm DOUBLE WELDON**



ACR18W
39,04 €

**QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: FILET M18 X 6 P1,5**



ACRNITTO
39,04 €

**QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: B16**



ACRWM18X6P1,5
39,04 €

**QUEUE: NITTO
SORTIE: FILET M18 X 6 P1,5**



ACRWB16
39,04 €

**QUEUE: 18 mm FEIN
SORTIE: B16**



ACRNM18X6P1,5
39,04 €

**QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: 1/2 X 20 UNF**



ACR18B16
39,04 €

**QUEUE: NITTO / 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: B16**



ACRW1/2X20
39,04 €

**QUEUE: NITTO / 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: 1/2 X 20 UNF**

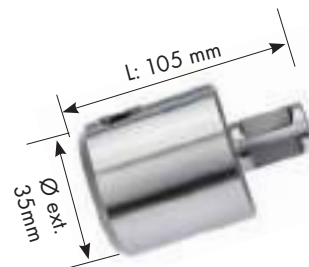


ACRNB16
39,04 €

**QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: 32 mm DOUBLE WELDON**



ACRN1/2X20
39,04 €



ACRWX32
39,04 €

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

Scies Trépons

Rose



Dimensions: 210 x 210 x 210 mm

	Contenu:	€
EFB250R1	6 Fraises à carotter Ref. 250R: Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes	263,99
EFB250R2	6 Fraises à carotter Ref. 250R: Ø 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 mm 2 Forets pilotes	352,52
EFB250C1	6 Fraises à carotter Ref. 250C: Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes	416,37
EFB250C2	6 Fraises à carotter Ref. 250C: Ø 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 mm 2 Forets pilotes	648,87
250RM14-24	6 Fraises à carotter Ref. 250R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 mm 1 Foret pilote	248,79
EFB500R1	6 Fraises à carotter Ref. 500R: Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes	350,59
EFB500C1	6 Fraises à carotter Ref. 500C: Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes	588,09

Contenu: 20 Fraises à carotter

CFBE01**HSS**Ref. 250R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm
Ref. 500R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm**1.006,32 €**

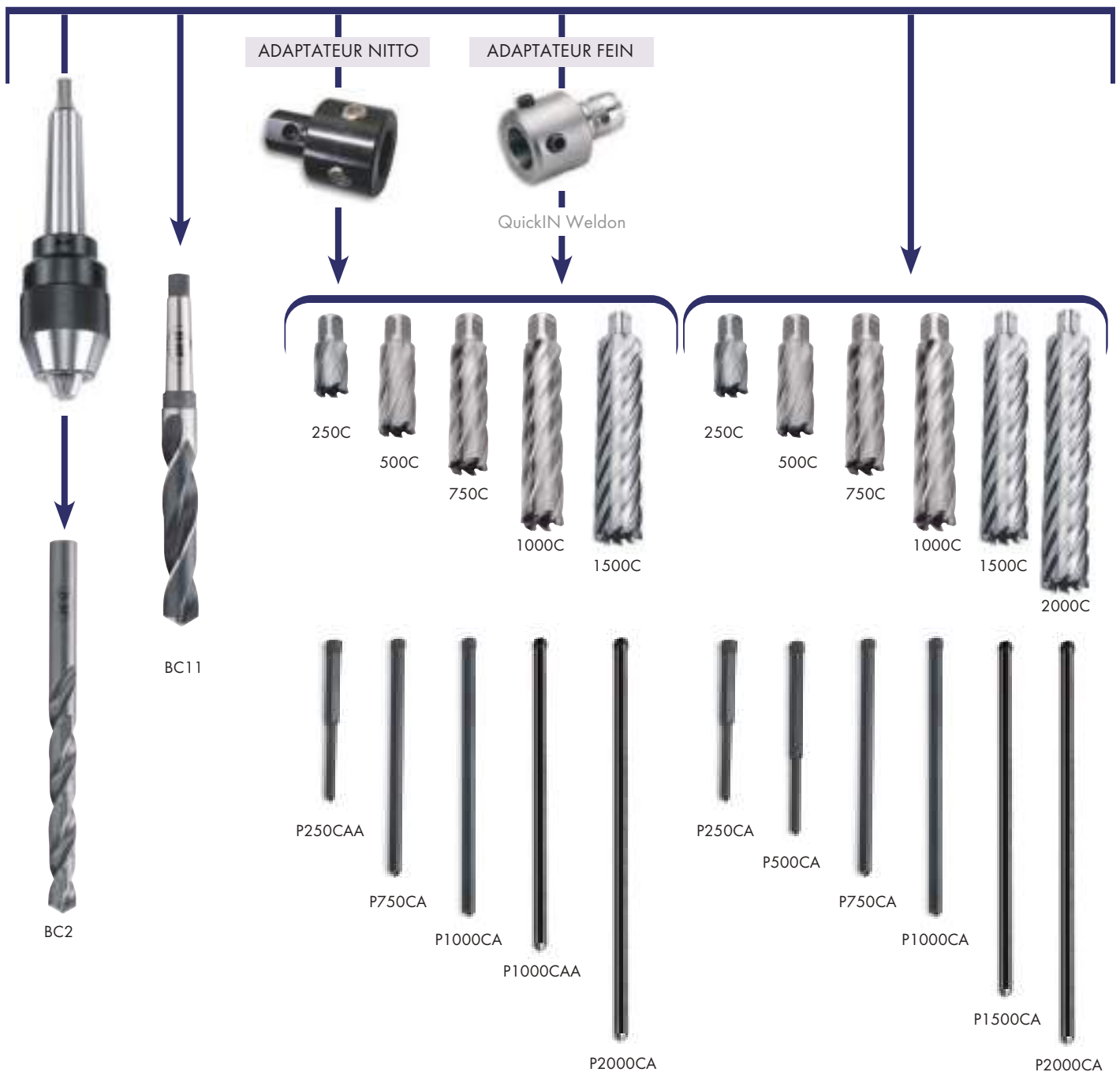
Contenu: 20 Fraises à carotter

CFBE02**HSSCo**Ref. 250R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm
Ref. 500R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm**1.966,07 €**


Contenu: 20 Fraises à carotter

CFBE03**CARBURE**Ref. 350A: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm
Ref. 500A: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm**2.708,52 €**

SCHÉMA EXPLICATIF DES ACCESSOIRES DE FRAISES À CAROTTER POUR PERCEUSES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE



CONDITIONS DE COUPE POUR FRAISES À CAROTTER

mm/Tour						
250R - 500R - 1500C - 2000C	0,053	-	0,05	0,075	0,12	-
250C - 500C - 750C - 1000C - MB350AT - MB500AT	0,063	-	0,055	0,085	0,15	-
350A - 500A - 750A - 1000A - MB350ST - MB500ST	0,10	0,075	0,10	0,15	0,22	0,07

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS 250R - 500R - 250C - 500C - 750C - 1000C - 1500C - 2000C

Vc (m/min.)	SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS 250R - 500R - 250C - 500C - 750C - 1000C - 1500C - 2000C																		
	100	95	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
	3183	2122	1952	1273	1061	909	796	637	531	455	398	354	318						
	3024	2016	1512	1512	1008	864	756	605	504	432	378	336	302						
	2865	1910	1432	1432	955	819	716	573	477	409	358	318	286						
	2706	1804	1353	1353	902	773	676	541	451	387	338	301	271						
	2547	1698	1273	1276	849	728	637	509	424	364	318	283	255						
	2387	1592	1194	1194	796	682	597	477	398	341	298	265	239						
	2228	1485	1114	1114	743	637	557	446	371	318	279	248	223						
	2069	1379	1035	1035	690	591	517	414	345	296	259	230	207						
	1910	1273	955	922	637	546	477	382	318	273	239	212	191						
	1751	1167	875	875	584	500	438	350	292	250	219	195	175						
	1592	1061	796	796	531	455	398	318	265	227	199	177	159						
	1432	955	716	716	477	409	658	286	239	205	179	159	143						
	1273	849	637	637	424	364	618	255	212	192	159	141	127						
	1114	743	557	557	371	318	279	223	186	159	139	124	111						
	955	637	477	477	318	273	239	191	159	136	119	106	95						
	796	531	398	398	265	227	199	159	133	114	99	88	80						
	637	424	318	318	212	182	159	127	106	91	80	71	64						
	477	318	239	239	159	136	119	95	80	68	60	53	48						
	318	212	159	159	106	91	80	64	53	45	40	35	32						
	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100						

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS 350A - 500A - 750A - 1000A - MB350ST - MB500ST

Vc (m/min.)	SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS 350A - 500A - 750A - 1000A - MB350ST - MB500ST																		
	100	95	90	85	80	75	70	65	60	55	50	45	40	35	30	25	20	15	10
	3183	2122	1952	1273	1061	909	796	637	531	455	398	354	318						
	3024	2016	1512	1512	1008	864	756	605	504	432	378	336	302						
	2865	1910	1432	1432	955	819	716	573	477	409	358	318	286						
	2706	1804	1353	1353	902	773	676	541	451	387	338	301	271						
	2547	1698	1273	1276	849	728	637	509	424	364	318	283	255						
	2387	1592	1194	1194	796	682	597	477	398	341	298	265	239						
	2228	1485	1114	1114	743	637	557	446	371	318	279	248	223						
	2069	1379	1035	1035	690	591	517	414	345	296	259	230	207						
	1910	1273	955	922	637	546	477	382	318	273	239	212	191						
	1751	1167	875	875	584	500	438	350	292	250	219	195	175						
	1592	1061	796	796	531	455	398	318	265	227	199	177	159						
	1432	955	716	716	477	409	658	286	239	205	179	159	143						
	1273	849	637	637	424	364	618	255	212	192	159	141	127						
	1114	743	557	557	371	318	279	223	186	159	139	124	111						
	955	637	477	477	318	273	239	191	159	136	119	106	95						
	796	531	398	398	265	227	199	159	133	114	99	88	80						
	637	424	318	318	212	182	159	127	106	91	80	71	64						
	477	318	239	239	159	136	119	95	80	68	60	53	48						
	318	212	159	159	106	91	80	64	53	45	40	35	32						
	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100						

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

TRÉPANS CONSTRUCTION



BLUE-MASTER[®]
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE AVEC DENTS EN CARBURE ET QUEUE SDS-PLUS

Scies trépan

Rose

Réf. 600W



CARBURE


80 mm
CAPACITÉ
DE COUPE


- Pour travailler avec ce type de scies à trépan vous avez besoin de trois éléments, à commander séparément:
 - La scie à trépan selon les diamètres disponibles.
 - L'arbre SDS PLUS de la longueur souhaitée à filetage rond.
 - Pointe-pilote.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Avant d'utiliser un arbre long, utiliser le court jusqu'à sa limite, afin d'éviter toute rupture due à la torsion croissante.
- Travailler à 700 RPM.
- Travaux en percussion.

600W		
	Ø mm	€
600W25C	25	80,44*
600W29C	29	85,78*
600W32C	32	95,47*
600W35C	35	106,11*
600W45C	45	133,97*
600W55C	55	149,95*
600W60C	60	161,84*
600W65C	65	172,49*
600W70C	70	185,33*
600W75C	75	198,16*
600W80C	80	210,99*
600W90C	90	241,05*
600W100C	100	268,90*

- Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

*Jusqu'à fin de stock



**PLUS GRANDE RÉSISTANCE DE LA
SCIE TRÉPAN GRÂCE À LA QUEUE
EXTRÊMEMENT ROBUSTE**



Réf. 600WSDS1105



Réf. 600WSDS1200



Réf. 600WSDS1300



Réf. 600WSDS2105



Réf. 600WSDS2200



Réf. 600WSDS2300



Réf. 600WP

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
600WSDS1105	Arbre SDS Plus 105 mm	25 - 38	21,78
600WSDS1200	Arbre SDS Plus 200 mm	25 - 38	26,96
600WSDS1300	Arbre SDS Plus 300 mm	25 - 38	32,01
600WSDS2105	Arbre SDS Plus 105 mm	45 - 100	24,37
600WSDS2200	Arbre SDS Plus 200 mm	45 - 100	35,95
600WSDS2300	Arbre SDS Plus 300 mm	45 - 100	47,39
600WP0	Pointe-pilote	25 - 29	30,80
600WP1	Pointe-pilote	32 - 38	30,80
600WP2	Pointe-pilote	45 - 100	30,80

SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE HYBRIDE AVEC DENTS EN CARBURE

Réf. CW



CARBURE



**95 mm
CAPACITÉ
DE COUPE**



- Pour travailler avec ce type de scies à trépan vous avez besoin de trois éléments, à commander séparément:
 - La scie à trépan selon les diamètres disponibles.
 - L'arbre SDS PLUS/MAX de la longueur souhaitée à filetage rond.
 - Pointe-pilote.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Travailler à 700 RPM.

	CW	
	Ø mm	€
CW25	25	62,44
CW27	27	63,30
CW30	30	72,65
CW35	35	80,15
CW40	40	92,56
CW45	45	107,02
CW50	50	118,95
CW60	60	135,07
CW65	65	162,56
CW68	68	172,44
CW70	70	177,18
CW75	75	190,44
CW80	80	208,20
CW90	90	215,68
CW95	95	250,25
CW100	100	275,56
CW105	105	294,78
CW110	110	325,81
CW115	115	362,47
CW120	120	362,47
CW130	130	413,61
CW140	140	476,02
CW150	150	497,18
CW160	160	565,94
CW170	170	614,61
CW180	180	666,44
CW190	190	764,28
CW200	200	814,54



**PLUS GRANDE RÉSISTANCE DE LA
SCIE TRÉPAN GRÂCE À LA QUEUE
EXTRÊMEMENT ROBUSTE**

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.



Réf. CWSDS-105



Réf. CWSDS-200



Réf. CWSMAX-105



Réf. CWSMAX-200



Réf. CWBR

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
CWSDS-105	Arbre SDS Plus 105 mm	25 - 200	31,66
CWSDS-200	Arbre SDS Plus 200 mm	25 - 200	49,85
CWSDS-300	Arbre SDS Plus 300 mm	25 - 200	65,93
CWSDS-450	Arbre SDS Plus 450 mm	25 - 200	89,29
CWSMAX-200	Arbre SDS Max 200 mm	25 - 200	49,85
CWSMAX-300	Arbre SDS Max 300 mm	25 - 200	65,93
CWSMAX-450	Arbre SDS Max 450 mm	25 - 200	89,29
CWBR	Pointe pilote Ø10x160 mm	25 - 200	18,99

SCIE TRÉPAN DENTS EN CARBURE POUR CONSTRUCTION, QUEUE SDS-PLUS OU HEXAGONALE Ø 11 mm.

Scies trépan

Rose

Réf. HA



CARBURE


54 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

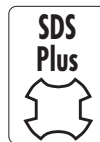

	HA		
	Ø mm	Z	€
HA25	25	4	56,18
HA30	30	6	60,24
HA35	35	6	64,63
HA40	40	6	70,45
HA50	50	6	75,12
HA68	68	6	91,59
HA82	82	6	117,02
HA90	90	6	122,60
HA100	100	6	156,18
HA112	112	6	188,32

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

- L'ensemble est composé de trois pièces:
 - Scie à trépan: Filet M16x2
 - Arbre: Hexagonal ou SDS PLUS-FILETAGE M16x2
 - Foret pilote Ø 8 mm.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Travailler à 700 RPM.
- Travaux en percussion.

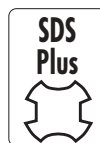
ARBRES QUEUE HEXAGONALE DE 11mm


	DESCRIPTION	MANDRINS Ø mm	€
HA11X78	Court: Queue 78 mm	Pour mandrins jusqu'à 13mm de capacité	28,24
HA11X220	Long: Queue 220 mm		39,64
HA11X370	Extra-long: Queue 370mm		48,18

ARBRES QUEUE SDS-PLUS


	DESCRIPTION	€
HA105SDS	Court: Queue 105 mm	33,86
HA220SDS	Long: Queue SDS-PLUS 220 mm	45,34
HA370SDS	Extra-long: Queue SDS-PLUS 370 mm	53,90

FORET PILOTE Ø 8 x 120 mm

HA8X120
7,15 €
ARBRES SDS PLUS AVEC FORET PILOTE MONOBLOC "ANTI-CASSE"


	DESCRIPTION	€
HA175SDSM	Court: SDS-PLUS 175 mm	76,53
HA340SDSM	Long: SDS-PLUS 340 mm	99,85
HA440SDSM	Extra-long: SDS-PLUS 440 mm	116,80

SCIE TRÉPAN POUR TRAVAUX LÉGERS AVEC DENTS EN CARBURE, QUEUE HEXAGONALE OU SDS-PLUS

Réf. MD



CARBURE



60 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



- L'ensemble est composé de trois pièces:
 - La scie à trépan selon les diamètres disponibles
 - Arbre SDS PLUS ou hexagonal: filetage: M16x2,00
 - Foret pilote Ø 8 mm.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Travailler à 700 RPM.
- Travaux en percussion.

ARBRES QUEUE HEXAGONALE DE 11mm



	MD	
	Ø mm	€
MD22SH	22	33,70
MD25SH	25	40,98
MD27SH	27	41,56
MD30SH	30	47,68
MD35SH	35	52,62
MD40SH	40	60,76
MD45SH	45	67,17
MD50SH	50	69,21
MD60SH	60	78,88
MD65SH	65	79,32
MD68SH	68	79,43
MD70SH	70	103,38
MD75SH	75	111,13
MD80SH	80	111,97
MD90SH	90	117,99
MD95SH	95	127,77
MD100SH	100	134,23
MD120SH	120	159,76

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
HA11X78	Court: Queue 78 mm	Pour mandrins jusqu'à 13mm	28,24
HA11X220	Long: Queue 220 mm		39,64
HA11X370	Extra-long: Queue 370mm	de capacité	48,18

ARBRES QUEUE SDS-PLUS



	DESCRIPTION	€
HA105SDS	Court: Queue 105 mm	33,86
HA220SDS	Long: Queue SDS-PLUS 220 mm	45,34
HA370SDS	Extra-long: Queue SDS-PLUS 370 mm	53,90

FORET PILOTE Ø 8 x 120 mm



HA8X120
7,15 €

ARBRES SDS PLUS AVEC FORET PILOTE MONOBLOC "ANTI-CASSE"



	DESCRIPTION	€
HA175SDSM	Court: SDS-PLUS 175 mm	76,53
HA340SDSM	Long: SDS-PLUS 340 mm	99,85
HA440SDSM	Extra-long: SDS-PLUS 440 mm	116,80

SCIE TRÉPAN POUR TRAVAUX LOURDS, BÉTON ARMÉ, QUEUE SDS-MAX

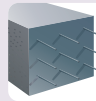
Scies trépan

Rose

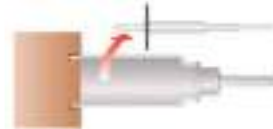
Réf. MH



CARBURE


100 mm
 CAPACITÉ
 DE COUPE


- Ne pas utiliser en métal ou céramiques.
- Poussées axiales légères qu'il convient de réduire quand on commence à couper le ferrailage.
- Enlever la pointe de centrage quand la scie à trépan pénètre dans le matériel.
- Travailler à 500 RPM.
- Travaux en percussion.


 1.- Utiliser la pointe-pilote
 au début du perçage

 2.- Extraire la pointe-pilote une fois
 que la scie trépan a pénétré
 légèrement


	MH		
	Ø mm	Z	€
MH25	25	4	123,85
MH29	29	4	132,16
MH32	32	4	147,12
MH35	35	4	163,54
MH38	38	4	181,69
MH45	45	6	206,38
MH50	50	8	219,64
MH55	55	10	231,28
MH60	60	10	249,43
MH65	65	10	265,82
MH70	70	12	285,78
MH75	75	12	305,52
MH80	80	12	325,30
MH90	90	14	371,50
MH100	100	16	414,55
MH120	120	18	503,61
MH150	150	24	705,61


**PLUS GRANDE RÉSISTANCE DE LA
 SCIE TRÉPAN GRÂCE À LA QUEUE
 EXTRÊMEMENT ROBUSTE**

Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN MH
 Réf. MHSK1MAX

 Réf. MHCP

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
MHSK1MAX	Arbre SDS-MAX 300 mm	25 - 35	101,61
MHSK2MAX	Arbre SDS-MAX 300 mm	38 - 150	105,83
MHCPO	Pointe-pilote N° 0	25 - 29	56,46
MHCP1	Pointe-pilote N° 1	32 - 35	56,46
MHCP2	Pointe-pilote N° 2	38 - 150	56,46

SCIE TRÉPAN POUR LA CONSTRUCTION AVEC DENTS EN CARBURE QUEUE FILETÉE ANTI-CASSE

Réf. HAR



CARBURE



80 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



- L'ensemble est composé de
 - La scie à trépan selon les diamètres disponibles.
 - Arbre à filetage rond: Disponible en SDS-MAX, Cannelé droit et hexagonal (19 et 13 mm.)
 - Foret pilote pour Réf. HAR Ø11 mm.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie trépan de l'orifice fait en rotation.
- Avant d'utiliser un arbre long, utiliser le court jusqu'à sa limite, afin d'éviter toute rupture due à la torsion croissante.
- Travailler à 600 RPM.
- Travaux en percussion.

	HAR	
	Ø mm	€
HAR050	50	159,31
HAR055	55	172,40
HAR068	68	182,87
HAR082	82	253,53
HAR090	90	292,81
HAR100	100	316,35
HAR125	125	355,60
HAR150	150	460,30

Le prix inclut le foret pilote mais pas l'arbre.

ARBRES À QUEUE SDS-MAX



	DESCRIPTION	€
HARMAX200	Queue SDS-MAX. Lt:200 mm	73,43
HARMAX460	Queue SDS-MAX. Lt:460 mm	86,55

ARBRES À QUEUE HEXAGONALE 13/19 mm



	DESCRIPTION	€
HAR13X200	Queue Hexagonale 13mm Lt:200 mm	73,43
HAR13X460	Queue Hexagonale 13mm Lt:460 mm	86,55
HAR19X200	Queue Hexagonale 19mm Lt:200 mm	47,59

ARBRES CANNELÉS DROITS



	DESCRIPTION	€
HAREST200	Cannelé droit. Lt:200 mm	73,43
HAREST460	Cannelé droit. Lt:460 mm	86,55

- Le filetage des arbres et scies trépan ref. HAR de cette page est spécial. Il n'est pas compatible avec d'autres types de scies à trépan, mais uniquement avec celles de cette page.

FORETS PILOTE SCIES TRÉPANS HAR Ø11x135mm



HAR11X135
15,37 €

SCIE TRÉPAN DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ POUR GRANIT, MARBRE, CÉRAMIQUES DURES ET PLASTIQUES RENFORCÉS

Scies Trépans

Gris

Rose

 Réf. CDE
 Réf. CMAD

40 mm
CAPACITÉ
DE COUPE
QUEUE ET TRÉPAN SOLIDAIRES


CDE		
	Ø mm	€
CDE12	12	55,32
CDE14	14	55,85
CDE16	16	59,03
CDE18	18	62,21
CDE20	20	70,52
CDE25	25	78,14
CDE28	28	81,13
CDE30	30	86,05
CDE32	32	90,12
CDE35	35	76,22
CDE40	40	98,45
CDE43	43	99,66
CDE45	45	99,96
CDE50	50	100,45
CDE65	65	118,61
CDE68	68	133,27
CDE75	75	163,09
CDE80	80	172,32
CDE90	90	195,20
CDE100	100	195,20
CDE120	120	229,08

* Le foret pilote et l'arbre sont inclus dans le prix.

FORET PILOTE Ø 5 mm

 BW90500
 26,50 €

- Enlever le foret pilote quand la scie trépan pénètre dans le matériel.
- Nous recommandons d'utiliser le guide GCD pour scies à trépan.
- Faire sortir la scie trépan de l'orifice réalisé en rotation, pour éviter toute casse liée à l'effet levier.
- Réfrigérer par eau.
- Vitesse de coupe R.P.M.:
 Ø 100 mm: 400 R.P.M.
 Ø 50 mm: 800 R.P.M.
 Ø 20 mm: 1300 R.P.M.
- Travailler exclusivement en rotation, sans percussion.

GUIDE POUR SCIES TRÉPANS

 GCD
 41,99 €

Capacité: Ø 10 à 83 mm

BIDON DE RÉFRIGÉRATION

 GBP
 9,73 €

Capacité: 1,1 l.

QUEUE FILETÉE INTERCHANGEABLE

- Perçage en série de fibre de verre, carbone, polyester...
- La pointe pilote expulse la carotte automatiquement



CMAD		
	Ø mm	€
CMAD20	20	142,06
CMAD22	22	148,71
CMAD25	25	153,52
CMAD28	28	156,81
CMAD30	30	159,08
CMAD32	32	163,83
CMAD35	35	189,04
CMAD40	40	198,77
CMAD45	45	210,23
CMAD50	50	221,46

*L'arbre n'est pas inclus dans le prix


ARBRES À REFRIGÉRISEMENT INTÉRIEUR

	DESCRIPTION	€
350MC13	Arbre queue cylindrique Ø 13 mm	227,40
350MC16	Arbre queue cylindrique Ø 16 mm	227,40



GCD



GBP

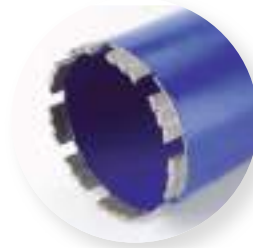
TRÉPAN DIAMANT

Réf. CHH


300-450
CAPACITÉ
DE COUPE

Scies trépan

Rose



1" 1/4

- Nouvelle scie trépan segmentée pour travaux lourds de construction
- Haut rendement en travail intensif de béton armé, béton abrasif, granit, pierre, brique et asphalte
- Refroidir avec de l'eau en abondance
- Travail constant et efficace qui améliore la durée de vie de l'outil et de la machine.
- Segments plus résistants et avec une plus grande concentration en diamant pour obtenir le rendement le plus élevé
- Gestion optimale de l'effort en machine de haute puissance

	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Z	KW	CHH €
CHH32	32	380	300	3	0,7>1,2	146,15
CHH42	42	380	300	4	0,7>1,2	159,44
CHH52	52	520	450	5	0,7>1,2	172,74
CHH62	62	520	450	6	0,7>1,2	199,32
CHH72	72	520	450	6	0,7>1,2	239,21
CHH82	82	520	450	7	1,2>2,3	252,51
CHH92	92	520	450	8	1,2>2,3	292,38
CHH102	102	520	450	9	1,2>2,3	318,97
CHH112	112	520	450	9	1,2>2,3	332,27
CHH122	122	520	450	10	1,2>2,3	358,84
CHH127	127	520	450	11	1,2>2,3	378,71
CHH132	132	520	450	11	1,2>2,3	398,72
CHH142	142	520	450	12	1,2>2,3	465,18
CHH152	152	520	450	12	1,2>2,3	465,18
CHH162	162	520	450	12	2,3>3,9	491,79
CHH172	172	520	450	13	2,3>3,9	558,23
CHH182	182	520	450	13	2,3>3,9	571,52
CHH200	200	520	450	15	2,3>3,9	638,00
CHH225	225	520	450	15	2,3>3,9	757,62
CHH250	250	520	450	16	2,3>3,9	837,38
CHH300	300	520	450	17	2,3>3,9	1.063,36

SCIE-TRÉPAN DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

Scies trépan

Gris

Rose

Réf. CSE

**SÉRIE
DIAMOND**

M14x2
**35 mm
CAPACITÉ
DE COUPE**

**SPÉCIAL
TRAVAIL
À SEC**

M14x2

 Spécifique pour
meuleuses radiales


	Ø mm	CSE €
CSE05*	5	54,60
CSE06*	6	54,77
CSE08*	8	55,22
CSE10*	10	55,30
CSE12*	12	56,98
CSE14*	14	57,52
CSE16	16	60,80
CSE18	18	64,07
CSE20	20	72,62
CSE22	22	75,60
CSE25	25	80,48
CSE27	27	83,32
CSE30	30	88,61
CSE32	32	92,81
CSE35	35	95,97
CSE38	38	98,57
CSE40	40	101,38
CSE45	45	103,14
CSE50	50	103,46
CSE51	51	107,40
CSE55	55	109,43
CSE57	57	115,55
CSE60	60	119,28
CSE65	65	122,13
CSE67	67	131,32
CSE68	68	137,25
CSE70	70	150,44
CSE75	75	167,95
CSE80	80	177,45
CSE83	83	200,55



- Le trépan peut travailler les céramiques à sec même si un refroidissement à l'eau augmente son rendement de manière exponentielle.
- Filetage femelle M14x2 sur la partie arrière pour accouplage sur meuleuses radiales.
- Commencer à percer avec le trépan incliné (angle de 15° à 30°) et le redresser progressivement. Un guide n'est pas nécessaire.
- Percer la céramique en réalisant de légers mouvements giratoires pour faciliter l'extraction postérieure de la carotte.
- Plus de percages dans le même temps et avec moins d'effort.

ADAPTATEURS POUR CSE


ALCSE50

ADCSE-MAX

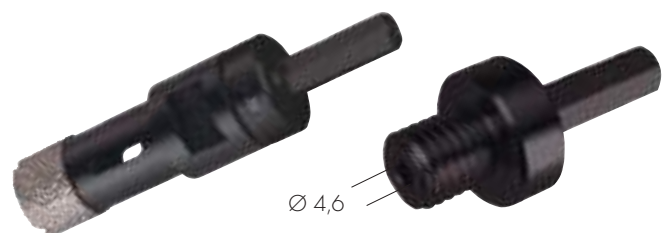
ADCSE-PLUS

	DESCRIPCIÓN	L mm	€
ALCSE50	Rallonge 50mm CSE M14X2,00 Ø22mm	50	14,63
ALCSE75	Rallonge 75mm CSE M14X2,00 Ø22mm	75	16,73
ADCSE-MAX	Adaptateur CSE M14X2,00 SDS MAX	113	36,36
ADCSE-PLUS	Adaptateur CSE M14X2,00 SDS PLUS	90	20,63

BOÎTE DE PARAFFINE LUBRIFIANTE
20 cm³
**PACSE
10,23 €**

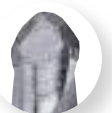
Arbre non inclus dans le prix

* Ø 5 à 14 mm: Le trépan contient un réfrigérant

ARBRE À QUEUE HEXAGONALE POUR CSE


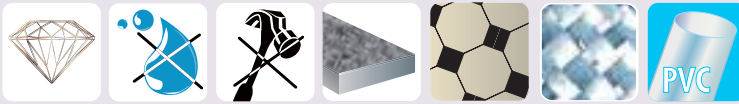
Ø 4,6

**ADCSE
14,95 €**
FORET PILOTE POUR ARBRE ADCSE OPTIONNEL

**BW90500
26,50 €**


COFFRET DE SCIES-TRÉPANS DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

Réf. CSE



35 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

Spécial
Travail
à Sec

Série
Diamond

COFFRET DE 4 SCIES-TRÉPANS CSE + ADAPTATEUR + PARAFFINE



Paraffine Végétale

M14x2
Spécifique pour
meuleuses radiales



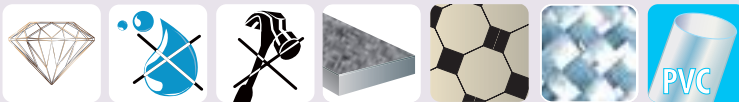
CSE9328

4 Trépan CSE: Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
1 Adaptateur
1 Boîte de paraffine lubrifiante 20 cm³

185,68 €

FRAISES À CHANFREINER DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

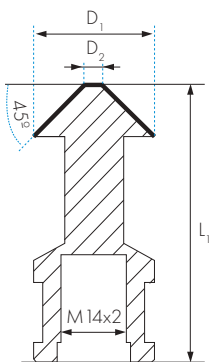
Réf. AVD



M14x2

Spécial
Travail
à Sec

Série
Diamond



	D1	D2	α	L1		AVD
	mm	mm		mm		€
AVD0630	6,30	1,50	90°	45	M14X2	83,22
AVD0830	8,30	2,00	90°	50	M14X2	83,22
AVD1040	10,40	2,50	90°	50	M14X2	83,22
AVD1240	12,40	2,80	90°	56	M14X2	91,55
AVD1650	16,50	3,20	90°	60	M14X2	99,87
AVD2050	20,50	3,50	90°	63	M14X2	104,04
AVD2500	25,00	3,80	90°	67	M14X2	130,04
AVD3100	31,00	4,20	90°	71	M14X2	161,26

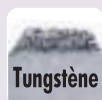
- La fraise peut travailler les céramiques à sec même si un refroidissement à l'eau augmente son rendement de manière exponentielle.
- Filetage femelle M14x2 sur la partie arrière pour accouplage sur meuleuses radiales.

SCIE TRÉPAN À GRAINS DE CARBURE POUR MATÉRIaux NON MÉTALLIQUES

Scies trépan

Rose

Réf. MG

30 mm
CAPACITÉ
DE COUPE

FINITION TRÈS FINE

- Excellent comportement en aggloméré et bois



ARBRES POUR SCIES TRÉPANS Réf. MG

Ø mm	Carton		Blister	
	Réf.	€	Réf.	€
16	MG16	13,20	MG16B	13,20
19	MG19	15,29	MG19B	15,29
20	MG20	17,19	MG20B	17,19
22	MG22	17,19	MG22B	17,19
25	MG25	18,01	MG25B	18,01
29	MG29	21,10	MG29B	21,10
32	MG32	23,87	MG32B	23,87
35	MG35	24,70	MG35B	24,70
38	MG38	26,69	MG38B	26,69
44	MG44	27,43	MG44B	27,43
48	MG48	29,38	MG48B	29,38
51	MG51	29,38	MG51B	29,38
54	MG54	29,18	MG54B	29,18
57	MG57	30,77	MG57B	30,77
60	MG60	32,93	MG60B	32,93
64	MG64	32,93	MG64B	32,93
70	MG70	37,93	MG70B	37,93
76	MG76	42,82	MG76B	42,82
83	MG83	43,73	MG83B	43,73
86	MG86	45,94		
95	MG95	48,58		
102	MG102	49,50		
114	MG114	53,74		

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni le foret pilote.

FORETS PILOTE AVEC PLAQUETTE
DE CARBURE Ø 6,35 mm

	Ø mm	EMBALLAGE	€
B5519-CM	16 - 29	En boîte	10,70
B5546-CM	32 - 114	En boîte	18,23
B5519-CMS	16 - 29	En blister	10,70
B5546-CMS	32 - 114	En blister	18,23

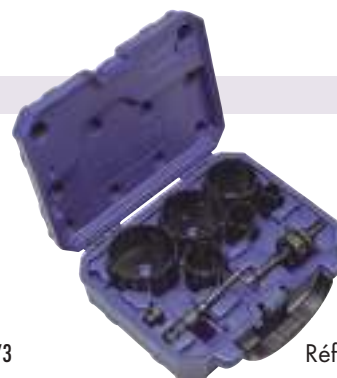


	LTmm	EMBALLAGE	€
B8537	82 mm	En boîte	2,64
B8538	97 mm	En boîte	2,64
B8537S	82 mm	En blister	4,86
B8538S	97 mm	En blister	4,86

COFFRETS DE SCIES TRÉPANS MASTER-GRIT



Réf. MG9573



Réf. MG9572

MG9571 6 Scies trépan MG:
22 - 35 - 51 - 60 - 64 - 70 mm

Contenu:

- 1 Arbre Réf. B5519-CM \diamond 9,5 Capacité 14-30
- 1 Arbre Réf. B5546-CM \diamond 9,5 Capacité 32-250
- 1 Adaptateur d'arbre Réf. B5511

180,66 €

MG9572 10 Scies trépan MG:
20-22-25-32-35-38-44-60-70-76 mm

Contenu:

- 1 Arbre Réf. B5519-CM \diamond 9,5 Capacité 14-30
- 1 Arbre Réf. B5546-CM \diamond 9,5 Capacité 32-250
- 1 Adaptateur d'arbre Réf. B5511

195,49 €

MG9573 7 Scies trépan MG:
20 - 25 - 29 - 38 - 44 - 60 - 70 mm

Contenu:

- 1 Arbre Réf. B5519-CM \diamond 9,5 Capacité 14-30
- 1 Arbre Réf. B5546-CM \diamond 9,5 Capacité 32-250
- 1 Adaptateur d'arbre Réf. B5511

171,34 €

SCIE TRÉPAN À HAUT RENDEMENT POUR LE BOIS AVEC DENTS DE CARBURE

Réf. CM

CARBURE



60 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



- Vitesse de coupe élevée.
- Grande capacité d'évacuation latérale.
- Longue durée même en matériaux abrasifs.
- Finition optimale du trou.
- Travailler exclusivement en rotation.



	Ø mm	CM €
CM022	22	29,70
CM025	25	32,12
CM027	27	33,61
CM030	30	36,93
CM032	32	40,10
CM035	35	40,10
CM038	38	48,07
CM040	40	48,07
CM045	45	52,14
CM050	50	56,87
CM055	55	59,83
CM060	60	65,12
CM062	62	73,34
CM065	65	73,34
CM068	68	80,78
CM070	70	83,74
CM075	75	95,73
CM080	80	95,73
CM090	90	105,53
CM095	95	118,21
CM100	100	118,21
CM110	110	139,03
CM120	120	156,10
CM125	125	165,89
CM130	130	189,30
CM140	140	212,20
CM150	150	218,95
CM160	160	235,09

VITESSE DE COUPE	
CAPACITÉ Ø mm	R.P.M.
22 - 27	2.800
30 - 38	2.300
40 - 50	1.800
55 - 60	1.500
62 - 80	1.000
90 - 100	700
108 - 125	500

* Le foret pilote et l'arbre sont inclus dans le prix.

ARBRES POUR SCIES TRÉPAN POUR CM



Réf. CMB5520



Réf. CMB5545



Réf. CMB5556SDS

DESCRIPTION	€
CMB5520 Queue hexagonale 11 mm trépan Ø 22-40 mm	15,17
CMB5529SDS Queue SDS PLUS trépan Ø 22-40 mm	17,19
CMB5545 Queue hexagonale 11 mm trépan Ø 45-160 mm	20,50
CMB5556SDS Queue SDS PLUS trépan Ø 45-160 mm	31,82

FORET PILOTE Ø 6,35 x 107 mm



Réf. B8535

B8535	3,06 €
-------	--------

COUPE-CERCLES DE 200 mm.
200 mm
**PLACO
PLÂTRE**


- Scie à trépan multifonction pour couper des cercles, avec lames réglables.
- Pour couper des cercles sur plafonds, murs et sols. Récupère les copeaux. Pour un travail propre.
- Réalise coupes en: contreplaqué, panneaux de particules, gypse, plaque acrylique, plomb, ardoise, revêtements, etc.
- Pour couper en aluminium, laiton, plaque de métal jusqu'à 1 mm. d'épaisseur.
- Ø minimum de coupe: 40 mm
- Lame CL12-BT002 installée et CL12-BH002 de rechange incluse dans le coffret


COUPE-CERCLES 200 mm
TB-9600-200
241,20 €
PIÈCES DE RECHANGE

CL12-BT002

CL12-BH002

	DESCRIPTION	€
CL12-BH002	Lame pour tous types de bois, placo, panneaux laminés...	20,09
CL12-BT002	Lame pour plâtre, faux plafonds en général et métaux jusque 1mm d'épaisseur	25,43

COUPE-CERCLES DE 220 et 285 mm.

220 mm et 285 mm

**PLACO
PLÂTRE**



- Scie à trépan multifonction pour couper des cercles, avec lames réglables.
- Pour couper des cercles sur plafonds, murs et sols. Récupère les copeaux. Pour un travail propre.
- Réalise coupes en: contreplaqué, panneaux de particules, gypse, plaque acrylique, plomb, ardoise, revêtements, etc.
- Pour couper en aluminium, laiton, plaque de métal jusqu'à 1 mm. d'épaisseur.
- Ø minimum de coupe: 40 mm
- Lame CL12HSS installée



COUPE-CERCLES 220 mm

CL220
252,51 €

COUPE-CERCLES 285 mm

CL285
290,40 €



PIÈCES DE RECHANGE

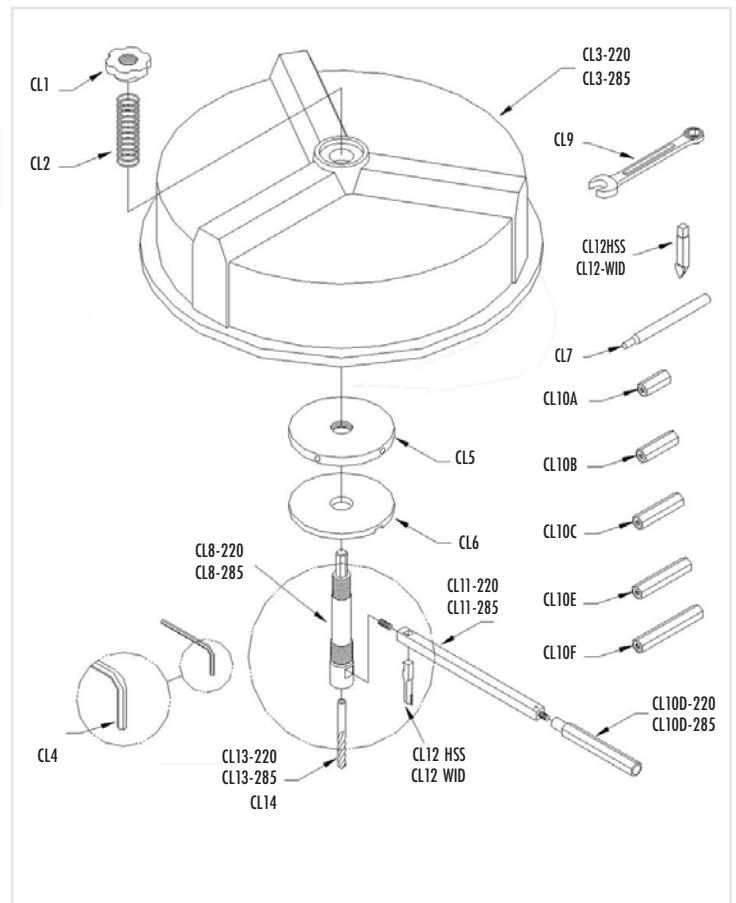


CL12HSS: Lame pour plâtre, placo, faux plafonds en général, bois, panneau laminé, phénolique...



CL12WID: Lame pour la coupe de métaux jusque 1mm d'épaisseur.

	DESCRIPTION	€
CL1	Écrou hexagonal 220 / 285	9,21
CL2	Ressort de compression 220 / 285	2,60
CL3-220	Cuvette roulement 220	92,16
CL3-285	Cuvette roulement 285	137,21
CL4	Clé type Allen 220 / 285 (3 mm)	2,61
CL5	Disque de maintien 220 / 285	17,95
CL6	Disque de maintien réglable 220/285	7,68
CL7	Tige d'ajustement 220 / 285	5,19
CL8-220	Axe vertical 220	41,00
CL8-285	Axe vertical 285	43,57
CL9	Clé mixte 220 / 285	7,68
CL10A	Contrepoids P/CL220-CL285-CL410 de 33 mm	3,69
CL10B	Contrepoids P/CL220-CL285-CL410 de 40 mm	4,19
CL10C	Contrepoids P/CL220-CL285-CL410 de 56 mm	4,87
CL10D-220	Contrepoids P/CL220 de 74 mm	5,19
CL10D-285	Contrepoids P/CL285-CL410 de 74 mm	5,19
CL10E	Contrepoids P/CL285-CL410 de 95 mm	6,71
CL10F	Contrepoids P/CL285-CL410 de 120 mm	8,90
CL10-285	Jeu contre-poids coupe-cercles CL285 (6 pièces)	15,26
CL11-220	Axe transversal pour 220	17,95
CL11-285	Axe transversal pour 285	25,32
CL12HSS	Lame HSS pour coupe-cercles	20,53
CL12WID	Lame carbure pour coupe-cercles	26,91
CL13-220	Foret pilote CL220	17,13
CL13-285	Foret pilote CL285	17,71
CL14	Foret pilote HSS CL285	19,42



COUPE-CERCLES DE Ø 410 MM
410 mm
**PLACO
PLÂTRE**


- Pour diamètres plus importants.
- Plaquette en carbure de géométrie innovatrice haute résistance.
- Meilleure finition du trou.
- Les pièces de rechange des scies à trépan 163 mm., 200 mm., 220 mm. et 285 mm. sont valables pour la CL410 à l'exception des contre-poids CL10G et CL10H.
- Lame CL12HSS installée

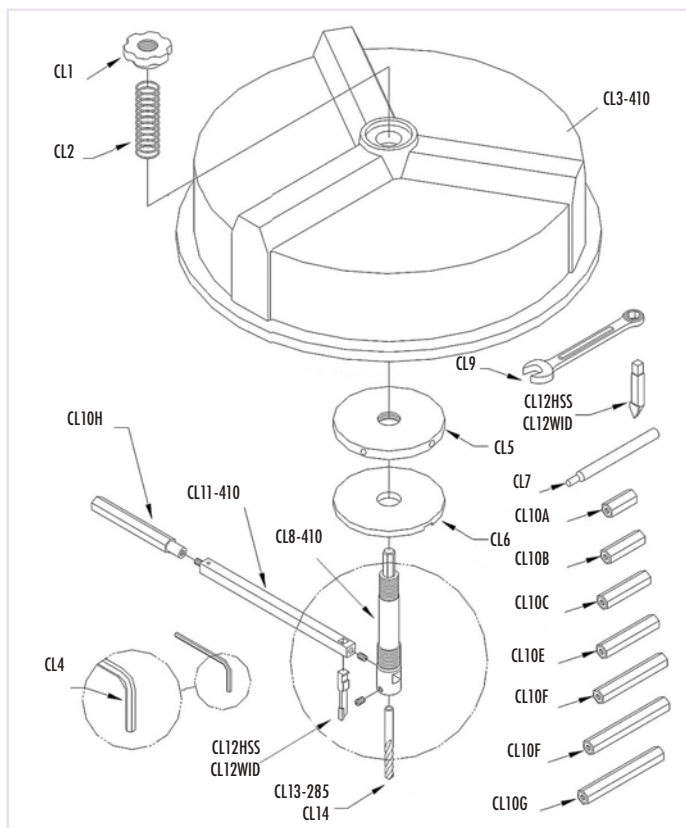

COUPE-CERCLES 410 mm
CL410
493,77 €

PIÈCES DE RECHANGE

CL12HSS: Lame pour plâtre, placo, faux plafonds en général, Bois, Panneau laminé, phénolique...

CL12WID: Lame pour la coupe de métaux jusque 1mm d'épaisseur.

	DESCRIPTION	€
CL1	Écrou hexagonal 220, 285 et 410	9,21
CL2	Ressort de compression 220, 285 et 410	2,60
CL3-410	Cuvette roulement 410	166,50
CL4	Clé type Allen 220/285 (3 mm)	2,61
CL5	Disque de maintien 220, 285 et 410	17,95
CL6	Disque de maintien réglable 220, 285 et 410	7,68
CL7	Tige d'ajustement 220, 285 et 410	5,19
CL8-410	Axe vertical 410	61,43
CL9	Clé mixte 220, 285 et 410	7,68
CL10A	Contrepoids P/CL220-CL285-CL410 de 33 mm	3,69
CL10B	Contrepoids P/CL220-CL285-CL410 de 40 mm	4,19
CL10C	Contrepoids P/CL220-CL285-CL410 de 56 mm	4,87
CL10E	Contrepoids P/CL285-CL410 de 95 mm	6,71
CL10F	Contrepoids P/CL285-CL410 de 120 mm	8,90
CL10G	Contrepoids P/CL410 de 145 mm	11,01
CL10H	Contrepoids P/CL410 de 175 mm	13,92
CL11-410	Axe transversal pour CL410	36,74
CL12HSS	Lame HSS pour coupe-cercles	20,53
CL12WID	Lame carbure pour coupe-cercles	26,91
CL13-285	Foret pilote 285 et 410	17,71
CL14	Foret pilote HSS 285 et 410	19,42



SCIE TRÉPAN DIAMANT POUR BÉTON ARMÉ AVEC SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE POLY-CLICK

Réf. CDH



150 mm
CAPACITÉ
DE COUPE



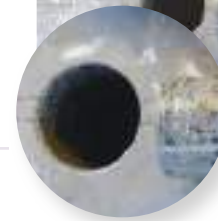
- Toujours travailler avec de l'eau.
- Faire sortir la scie trépan de l'orifice réalisé en rotation, pour éviter que les plaquettes diamant ne se détachent à cause de l'effet levier.
- Enlever la pointe-pilote quand la scie à trépan a pénétré dans le matériel.
- Modérer l'avance axiale lorsque l'on atteint le ferrailage
- Vitesses élevées: 2500-3000 RPM
- Travailler exclusivement en rotation.



1.- Utiliser la pointe-pilote au début du perçage



2.- Extraire la pointe-pilote une fois que la scie trépan a pénétré légèrement



	CDH	
	Ø mm	€
CDH25	25	193,80 *
CDH29	29	193,80 *
CDH32	32	193,80 *
CDH35	35	193,80 *
CDH38	38	193,80 *
CDH45	45	193,80 *
CDH50	50	214,85 *
CDH55	55	223,29 *
CDH60	60	231,71 *
CDH65	65	242,24 *
CDH70	70	263,30 *
CDH75	75	284,38 *
CDH80	80	305,43 *
CDH90	90	351,76 *
CDH100	100	400,21 *
CDH110	110	431,82 *
CDH120	120	463,41 *
CDH170	170	642,45 *
CDH220	220	859,41 *

Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

*Jusqu'à fin de stock

ACCESSOIRES

	DESCRIPTION	CAPACITÉ	€
CDHAPH	Queue hexagonale courte 90 mm	25 - 45	210,64 *
CDHAPSDS	SDS-PLUS courte 90 mm	25 - 45	210,64 *
CDHAPH300	Queue hexagonale Lt: 300 mm	25 - 45	221,17 *
CDHAPSDS300	SDS-PLUS 300mm	25 - 45	221,17 *
CDHAGH	Queue hexagonale courte 90 mm	50 - 220	242,24 *
CDHAGSDS	SDS-PLUS courte 90mm	50 - 220	242,24 *
CDHAGH300	Queue hexagonale Lt: 300 mm	50 - 220	263,30 *
CDHAGSDS300	SDS-PLUS 300mm	50 - 220	263,30 *
CDHBP	Pointe-pilote	25 - 220	29,48 *

*Jusqu'à fin de stock



BIDON POUR RÉFRIGÉRATION

Capacité: 1,1 l.

GBP
9,73 €

N°1 DU PERÇAGE POUR LES MATÉRIEAUX DE CONSTRUCTION

GAMME DE FORETS POUR LA CÉRAMIQUE

Série standard BW7	Série professionnelle BW9	Diamant avec eau CPH	Diamant à sec CPS	Trépan diamant à sec CSE	Diamant haute performance
					
Page 464	463	466	465	582	462

GAMME DE FORETS BÉTON À QUEUE CYLINDRIQUE

CYLINDRIQUE 

Série standard BW1	Série professionnelle BW6	Série Extra-Professionnelle BW16	Delta 3 Plus BW35	Multi-usages BW8
			<i>Delta 3 plus</i> 	
Page 468	470	473	474	467

GAMME DE FORETS À EMMANCHEMENT SDS-PLUS

SDS Plus 

Série standard W08	Série professionnelle W05	Série 4 taillants Série Extra-Professionnelle W55	Série Béton Armé Tête Carbure intégral W88	Série Béton Armé Tête Carbure intégral W77	Multi-usages W99
			<i>DeltaTOP</i> 		
Page 476	478	480	<i>X3</i> 482	<i>X4</i> 484	483

GAMME DE FORETS À EMMANCHEMENT SDS-MAX

SDS Max 

Série standard QT	Série professionnelle AX	Série Béton Armé Tête Carbure intégral X4AX
		<i>X4</i> 
Page 487	488	489





OUTILS EN POUCES










BLUE-MASTER[®]
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES

FORETS POUR MÉTAL EN POUCES
**DIN
338**

**30°
"N"**
BC2P
BC5P
BC95P

	BC2P			BC5P			BC95P		
			70 Kg/mm ²			120 Kg/mm ²			
	HSS	OX	€	HSSCo	DORÉ	€	HSSCo	DORÉ OX	€
1/32"	BC2P1/32		2,17	BC5P1/32		2,76	BC95P1/32		2,87
3/64"	BC2P3/64		1,82	BC5P3/64		2,89	BC95P3/64		2,87
1/16"	BC2P1/16		1,54	BC5P1/16		2,95	BC95P1/16		2,87
5/64"	BC2P5/64		1,38	BC5P5/64		2,90	BC95P5/64		2,69
3/32"	BC2P3/32		1,50	BC5P3/32		2,85	BC95P3/32		2,69
7/64"	BC2P7/64		1,57	BC5P7/64		2,76	BC95P7/64		2,65
1/8"	BC2P1/8		1,37	BC5P1/8		2,64	BC95P1/8		2,63
9/64"	BC2P9/64		1,80	BC5P9/64		3,32	BC95P9/64		3,07
5/32"	BC2P5/32		1,87	BC5P5/32		3,32	BC95P5/32		3,43
11/64"	BC2P11/64		2,19	BC5P11/64		3,32	BC95P11/64		3,82
3/16"	BC2P3/16		1,99	BC5P3/16		3,45	BC95P3/16		4,07
13/64"	BC2P13/64		2,54	BC5P13/64		3,65	BC95P13/64		4,52
7/32"	BC2P7/32		3,32	BC5P7/32		5,07	BC95P7/32		4,75
15/64"	BC2P15/64		3,11	BC5P15/64		5,55	BC95P15/64		5,05
1/4"	BC2P1/4		2,94	BC5P1/4		5,68	BC95P1/4		5,49
17/64"	BC2P17/64		3,65	BC5P17/64		6,33	BC95P17/64		6,43
9/32"	BC2P9/32		5,72	BC5P9/32		8,63	BC95P9/32		7,48
19/64"	BC2P19/64		6,69	BC5P19/64		10,46	BC95P19/64		8,23
5/16"	BC2P5/16		6,11	BC5P5/16		10,43	BC95P5/16		8,76
21/64"	BC2P21/64		7,22	BC5P21/64		9,99	BC95P21/64		9,14
11/32"	BC2P11/32		6,82	BC5P11/32		11,91	BC95P11/32		11,64
23/64"	BC2P23/64		9,17	BC5P23/64		14,09	BC95P23/64		11,64
3/8"	BC2P3/8		6,31	BC5P3/8		10,33	BC95P3/8		12,06
25/64"	BC2P25/64		10,79	BC5P25/64		16,48	BC95P25/64		13,32
13/32"	BC2P13/32		10,79	BC5P13/32		19,08	BC95P13/32		13,32
27/64"	BC2P27/64		11,05	BC5P27/64		22,87	BC95P27/64		18,00
7/16"	BC2P7/16		13,39	BC5P7/16		25,12	BC95P7/16		19,86
29/64"	BC2P29/64		10,68	BC5P29/64		21,21	BC95P29/64		22,87
15/32"	BC2P15/32		14,38	BC5P15/32		26,05	BC95P15/32		24,51
31/64"	BC2P31/64		15,63	BC5P31/64		29,86	BC95P31/64		27,32
1/2"	BC2P1/2		15,19	BC5P1/2		31,62	BC95P1/2		27,71
33/64"	BC2P33/64		18,50	BC5P33/64		31,19			
17/32"	BC2P17/32		19,21	BC5P17/32		31,29			
35/64"	BC2P35/64		27,69	BC5P35/64		36,93			
9/16"	BC2P9/16		30,01	BC5P9/16		40,85			
37/64"	BC2P37/64		24,13	BC5P37/64		51,60			
19/32"	BC2P19/32		22,43	BC5P19/32		44,52			
39/64"	BC2P39/64		33,35	BC5P39/64		71,21			
5/8"	BC2P5/8		27,30	BC5P5/8		53,45			
*41/64"	BC2P41/64		30,89	BC5P41/64		54,90			
*21/32"	BC2P21/32		31,47	BC5P21/32		57,17			
*43/64"	BC2P43/64		31,51	BC5P43/64		60,20			
*11/16"	BC2P11/16		36,12	BC5P11/16		66,69			
*45/64"	BC2P45/64		39,86	BC5P45/64		70,51			
*23/32"	BC2P23/32		40,62	BC5P23/32		72,94			
*47/64"	BC2P47/64		42,44	BC5P47/64		80,23			
*3/4"	BC2P3/4		48,18	BC5P3/4		84,93			
*49/64"	BC2P49/64		49,83	BC5P49/64		91,40			
*25/32"	BC2P25/32		51,81	BC5P25/32		95,50			
*1"	BC2P1		104,69	BC5P1		201,90			

**10
Uds.**

Ø 1/32" - Ø 13/32"

**6
Uds.**

Ø 27/64" - Ø 9/16"

**1
Ud.**

Ø 37/64" - Ø 1"



Ref. BC2P



Ref. BC5P



Ref. BC95P



* Queue reduite 1/2"

FORETS EN POUCES EN COFFRETS MÉTALLIQUE ET PLASTIQUE

Forets pour métaux
Gris

DIN 338 HSS



(Forets Réf. BC2P)

RÉFÉRENCE	DP7021	DP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	∅ 1/16-3/8"	∅ 1/16-1/2"
PRIX €	75,38	171,88

DIN 338 HSS



(Forets Réf. BC2P)

RÉFÉRENCE	PP7021	PP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	∅ 1/16-3/8"	∅ 1/16-1/2"
PRIX €	75,38	171,88

HSSCo 5%



(Forets Réf. BC5P)

RÉFÉRENCE	DCP7021	DCP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo
CONTENU	∅ 1/16-3/8"	∅ 1/16-1/2"
PRIX €	126,85	315,14

HSSCo 5%



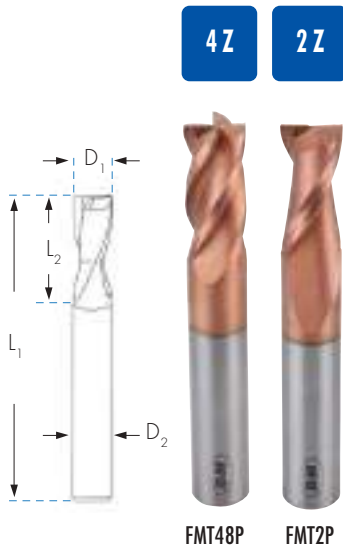
(Forets Réf. BC5P)

RÉFÉRENCE	PCP7021	PCP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo
CONTENU	∅ 1/16-3/8"	∅ 1/16-1/2"
PRIX €	126,85	315,14

FRAISES CARBURE EN POUÇES
INOX
Al
Ti

 Réf. FMT48
 Réf. FMT2

CARBURE

TiAlSiN


FMT48P

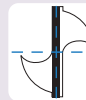
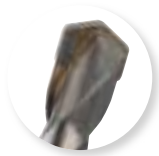
FMT2P

				FMT48P	FMT2P					FMT48P	FMT2P
D ₁	L ₂	D ₂	L ₁	€	€	D ₁	L ₂	D ₂	L ₁	€	€
1/32	3/32	1/8	1.1/2	38,07	38,07	21/64	7/8	3/8	2.1/2	78,14	78,14
3/64	1/8	1/8	1.1/2	38,07	38,07	11/32	7/8	3/8	2.1/2	78,14	78,14
1/16	1/4	1/8	1.1/2	30,48	30,48	23/64	7/8	3/8	2.1/2	78,14	78,14
5/64	1/4	1/8	1.1/2	29,79	29,79	3/8	7/8	3/8	2.1/2	76,86	76,86
3/32	3/8	1/8	1.1/2	25,08	25,08	25/64	7/8	7/16	2.1/2	103,09	103,09
7/64	3/8	1/8	1.1/2	25,08	25,08	13/32	7/8	7/16	2.1/2	103,09	103,09
1/8	1/2	1/8	1.1/2	25,08	25,08	27/64	7/8	7/16	2.1/2	103,09	103,09
9/64	9/16	3/16	2	28,59	28,59	7/16	1	7/16	2.1/2	103,09	103,09
5/32	9/16	3/16	2	28,59	28,59	29/64	1	1/2	3	113,20	113,20
11/64	9/16	3/16	2	28,59	28,59	15/32	1	1/2	3	113,20	113,20
3/16	5/8	3/16	2	36,11	36,11	31/64	1	1/2	3	113,20	113,20
13/64	5/8	1/4	2.1/2	41,91	41,91	1/2	1	1/2	3	102,90	102,90
7/32	5/8	1/4	2.1/2	41,91	41,91	9/16	1.1/4	9/16	3.1/2	150,89	150,89
15/64	3/4	1/4	2.1/2	41,91	41,91	5/8	1.1/4	5/8	3.1/2	197,97	197,97
1/4	3/4	1/4	2.1/2	40,20	40,20	3/4	1.1/2	3/4	4	290,00	290,00
17/64	7/8	5/16	2.1/2	55,59	55,59	7/8	1.1/2	7/8	4	283,60	283,60
9/32	7/8	5/16	2.1/2	55,59	55,59	1	1.1/2	1	4	427,99	427,99
19/64	7/8	5/16	2.1/2	55,59	55,59	1.1/4	2	1.1/4	4.1/2	2.046,27	2.046,27
5/16	7/8	5/16	2.1/2	48,22	48,22						

* TiAlN sur demande au même prix

FORETS BÉTON EN POUÇES

 Réf. BW6P
 Réf. BW1P

DIN
8039

SÉRIE PROFESSIONNELLE
SÉRIE STANDARD


Réf. BW6P



Réf. BW1P

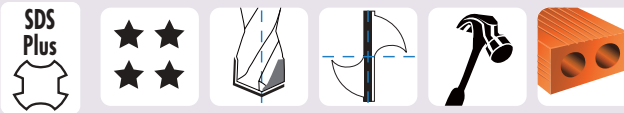


	BW6P			BW1P		
	€			€		
1/8"	BW6P1/8	3,05	BW1P1/8	1,31		
5/32"	BW6P5/32	3,05	BW1P5/32	1,31		
3/16"	BW6P3/16	3,15	BW1P3/16	1,38		
1/4"	BW6P1/4	3,65	BW1P1/4	1,49		
9/32"	BW6P9/32	4,27	BW1P9/32	1,67		
5/16"	BW6P5/16	4,46	BW1P5/16	1,89		
11/32"	BW6P11/32	5,76	BW1P11/32	2,23		
3/8"	BW6P3/8	6,20	BW1P3/8	2,45		
7/16"	BW6P7/16	8,08	BW1P7/16	3,99		
15/32"	BW6P15/32	9,09	BW1P15/32	4,11		
1/2"	BW6P1/2	12,25	BW1P1/2	4,76		
*9/16"	BW6P9/16	13,54	BW1P9/16	6,28		
*19/32"	BW6P19/32	16,65	BW1P19/32	7,63		
*5/8"	BW6P5/8	17,31	BW1P5/8	8,64		
*11/16"	BW6P11/16	21,78	BW1P11/16	10,38		
*3/4"	BW6P3/4	27,50	BW1P3/4	12,61		
*7/8"	BW6P7/8	32,39	BW1P7/8	14,31		
*1"	BW6P1	49,49	BW1P1	17,52		

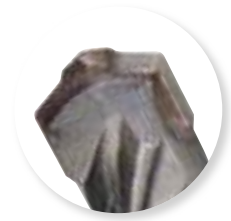
* Queue réduite 1/2"

FORET 2 TAILLANTS SDS-PLUS EN POUÇES

Ref. W05P



Ref. W05P



D1	L1 x L2"								W05P
	4"	6"	8"	10"	12"	18"	24"	39"	
	€	€	€	€	€	€	€	€	€
1/8"	17,03	19,13							
9/64"	14,88	15,24							
5/32"	7,30	12,43							
13/64"	5,98	7,55	11,84		18,07				
7/32"	6,99	8,10	14,20	19,82					
15/64"	6,16	7,10	10,46	15,85		35,27			
1/4"	7,87	8,68	16,23	16,63	21,43				
9/32"	7,87	8,68	13,63	17,95	22,67	31,72			
5/16"	7,75	7,80	9,87	14,36	21,12	28,22	49,07		
23/64"		10,02	12,05	14,68					
3/8"		12,32							
25/64"	8,31	9,70	11,77	14,88	19,99	30,89	45,36	118,93	
7/16"		12,00	14,58	16,41	29,69				
15/32"		10,88	13,38	16,15	23,30	29,63	44,44	112,15	
1/2"		17,15	22,33	20,64	24,27	39,02			
35/64"		17,55	19,29	21,55	26,18	34,61	51,42	121,75	
19/32"		19,80	24,41	25,64		42,15			
5/8"		19,80	24,16	26,56	30,07	41,16	55,28	138,36	
43/64"			32,44						
45/64"			32,69	36,99	53,30	46,99	76,06	165,74	
3/4"			39,16		49,44	53,89			
25/32"			36,62	39,60	48,34	60,81	84,26	174,47	
7/8"				45,96	56,33	67,34	109,51	179,30	
29/32"				65,20					
15/16"				54,05		83,62			
1"				57,94	63,97	76,50	105,12	196,40	

W05P - 10 UNITÉS

D1	L1 x L2"		
	4"	6"	8"
	€	€	€
13/64"	53,85	67,70	
15/64"	55,41	63,89	94,10
5/16"	69,86	70,44	88,83
25/64"	74,74	87,29	105,92
15/32"		97,80	120,48



W05P - 50 UNITÉS

D1	L1 x L2"
	6"
	€
15/64"	308,77
5/16"	323,77

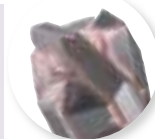


FORETS 4 TAILLANTS SDS-PLUS/SDS-MAX EN POUCES

Forets béton

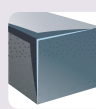
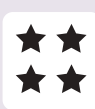
Gris

Réf. W55P



W55P									
L ₁ x L ₂ "									
D1	4"	6"	8"	10"	12"	18"	24"	32"	39"
	€	€	€	€	€	€	€	€	€
13/64"	7,92	9,86	14,79	16,99	22,29				
15/64"	8,13	10,17	14,31	17,12	22,36	36,51			
1/4"	9,79	10,38	14,98	17,64	22,50				
5/16"	10,25	10,44	15,14	17,77	25,37	36,96	58,93		
25/64"	10,97	12,71	16,62	19,51	28,20	40,81	59,46	153,70	162,13
15/32"		14,36	17,68	22,04	30,77	42,36	68,21		165,08
35/64"		22,13	25,47	28,48	34,56	45,73	69,64		171,54
5/8"				34,82		53,95	75,25	174,82	181,34
45/64"				48,50		61,60	103,68		217,25
25/32"				51,92		64,33	114,85		228,65
7/8"				60,23		88,27	143,55		234,99
15/16"				70,84		109,60	159,70		251,35
1"				75,95		100,28	166,56		267,71
1.1/8"				169,93		182,62	213,88		274,25
1.3/16"				203,55		233,31	273,25		342,68

Réf. AXP



AXP											
L ₁ x L ₂ "											
D1	12"	13"	20"	21"	28"	29"	36"	37"	52"	53"	59"
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
15/32"		82,42		99,06		122,94		179,44			
33/64"		90,88		102,34							
9/16"		91,35		104,47		145,19		187,17			
19/32"		93,98		116,60							
5/8"		114,46		129,84		150,49		192,47		417,71	
43/64"		118,82		135,68							
45/64"		120,07		140,95	165,22			195,28	425,92		
3/4"	126,06		140,51								
25/32"	120,78		143,79		189,19		221,99	431,43			
7/8"	133,81		150,81		193,34		233,04	438,13			
15/16"	139,79		162,14							445,31	
1"	144,22		164,77		221,42		255,62	401,80		456,60	
1.1/8"	173,01		190,38		244,23		299,79	520,32		591,26	
1.1/4"	194,36		239,69		288,45		349,14	574,34		652,56	
1.3/8"			257,79		290,06		418,84	607,01			
1.1/2"			312,24		367,35						
1.5/8"			372,27		416,48		460,26	723,00		884,96	
1.3/4"			395,37							948,97	
2"			532,41								

**FABRIQUÉ
EN 2 POINTES**

Ref. AXP

AXP		
L ₁ x L ₂ "		
D1	23"	39"
	€	€
1.3/4"	572,80	616,91
2.1/4"	641,16	704,41
2.1/2"	709,04	796,84
3.1/4"	829,69	970,04

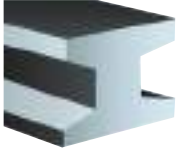


BLUE-MASTER[®]
by *celesa*

CUTTING TECHNOLOGIES

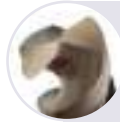
OUTILS EN BLISTER




FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE

Présentoirs

Grils


 Réf. BC5B
 Réf. BC5F

DIN
338
HSSCo
5%

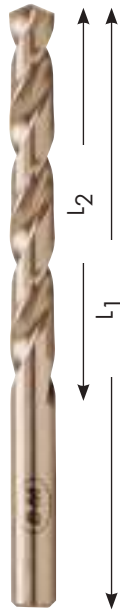
DORÉ


BC5B				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
1,00	34 x 12	2	6,70	
1,50	40 x 18	2	6,13	
2,00	49 x 24	2	6,54	
2,50	57 x 30	2	6,39	
3,00	61 x 33	2	6,20	
3,30	65 x 36	2	6,96	
3,50	70 x 39	2	7,12	
4,00	75 x 43	2	7,37	
4,20	75 x 43	1	4,53	
4,50	80 x 47	1	4,82	
5,00	86 x 52	1	4,83	
5,50	93 x 57	1	5,89	
5,75	93 x 57	1	6,50	
6,00	93 x 57	1	6,25	
6,50	101 x 63	1	7,33	
6,75	109 x 69	1	8,41	
7,00	109 x 69	1	8,01	

Blister: 190x60 mm.

BC5B				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
7,50	109 x 69	1	8,82	
8,00	117 x 75	1	9,82	
8,50	117 x 75	1	10,69	
9,00	125 x 81	1	12,96	
9,50	125 x 81	1	13,05	
10,00	133 x 87	1	14,54	
10,25	133 x 87	1	23,80	
10,50	133 x 87	1	20,71	
11,00	142 x 94	1	22,90	
11,50	142 x 94	1	26,36	
12,00	151 x 101	1	28,03	
12,50	151 x 101	1	33,93	
13,00	151 x 101	1	34,37	
13,50	160 x 108	1	37,71	
14,00	160 x 108	1	37,71	

Blister: 230x60 mm.

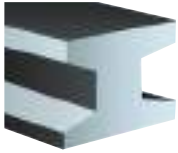


BC5F				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
1,00	34 x 12	2	5,81	
1,50	40 x 18	2	5,45	
2,00	49 x 24	2	5,81	
2,50	57 x 30	2	5,52	
3,00	61 x 33	2	5,31	
3,25	65 x 36	2	6,26	
3,50	70 x 39	2	6,24	
4,00	75 x 43	2	6,57	
4,25	75 x 43	1	3,76	
4,50	80 x 47	1	3,86	
5,00	86 x 52	1	3,94	
5,25	86 x 52	1	4,83	
5,50	93 x 57	1	5,04	
5,75	93 x 57	1	5,67	

BC5F				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
6,00	93 x 57	1	5,39	
6,50	101 x 63	1	6,24	
6,75	109 x 69	1	7,31	
7,00	109 x 69	1	6,86	
7,50	109 x 69	1	7,23	
8,00	117 x 75	1	8,54	
8,50	117 x 75	1	8,83	
9,00	125 x 81	1	11,46	
9,50	125 x 81	1	11,79	
10,00	133 x 87	1	12,86	
10,50	133 x 87	1	18,55	
11,00	142 x 94	1	20,12	
12,00	151 x 101	1	25,37	
13,00	151 x 101	1	32,00	

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	4000	2000	1300	1000	800	700
Medium	3200	1600	1000	800	650	550
Durs	2300	1100	1700	600	475	350



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



Réf. BC02B
Réf. BC02F

DIN 338

HSS-G Plus



OX DORÉ

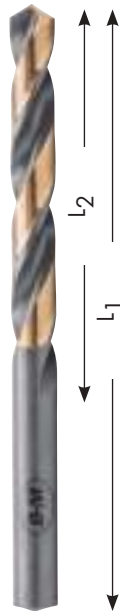
70 Kg/mm²

BC02B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	2	5,81
1,50	40 x 18	2	5,52
2,00	49 x 24	2	4,42
2,50	57 x 30	2	4,42
3,00	61 x 33	2	4,48
3,30	65 x 36	2	5,00
3,50	70 x 39	2	4,40
4,00	75 x 43	2	5,02
4,20	75 x 43	1	3,32
4,50	80 x 47	1	3,36
5,00	86 x 52	1	3,50
5,50	93 x 57	1	4,36
5,75	93 x 57	1	5,52
6,00	93 x 57	1	4,36
6,50	101 x 63	1	5,18
6,75	109 x 69	1	6,24
7,00	109 x 69	1	6,24

Blister: 190x60 mm.

BC02B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,50	109 x 69	1	6,20
8,00	117 x 75	1	6,70
8,50	117 x 75	1	7,86
9,00	125 x 81	1	8,77
9,50	125 x 81	1	9,36
10,00	133 x 87	1	10,36
10,25	133 x 87	1	14,86
10,50	133 x 87	1	12,08
11,00	142 x 94	1	13,81
11,50	142 x 94	1	14,66
12,00	151 x 101	1	16,19
12,50	151 x 101	1	17,44
13,00	151 x 101	1	18,33
13,50	160 x 108	1	25,08
14,00	160 x 108	1	28,12

Blister: 230x60 mm.



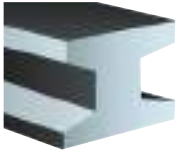
BC02F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	2	4,72
1,50	40 x 18	2	4,37
2,00	49 x 24	2	3,61
2,50	57 x 30	2	3,96
3,00	61 x 33	2	3,43
3,25	65 x 36	2	3,76
3,50	70 x 39	2	3,76
4,00	75 x 43	2	4,21
4,25	75 x 43	1	2,39
4,50	80 x 47	1	2,46
5,00	86 x 52	1	2,64
5,25	86 x 52	1	3,56
5,50	93 x 57	1	3,46
5,75	93 x 57	1	4,62

BC02F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
6,00	93 x 57	1	3,66
6,50	101 x 63	1	4,20
6,75	109 x 69	1	5,19
7,00	109 x 69	1	4,98
7,50	109 x 69	1	5,21
8,00	117 x 75	1	6,02
8,50	117 x 75	1	6,64
9,00	125 x 81	1	8,10
9,50	125 x 81	1	8,78
10,00	133 x 87	1	9,51
10,50	133 x 87	1	11,57
11,00	142 x 94	1	13,34
12,00	151 x 101	1	15,71
13,00	151 x 101	1	17,97

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	3000	1600	950	800	630	450
Medium	2200	1200	725	625	490	375
Durs	1400	800	500	450	350	300

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.

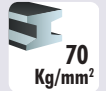

FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE

Présentoirs

Grils


 Réf. BC2B
 Réf. BC2F

**DIN
338**
HSS

OX


BC2B				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
1,00	34 x 12	2	4,85	
1,50	40 x 18	2	4,63	
2,00	49 x 24	2	4,26	
2,50	57 x 30	2	4,17	
3,00	61 x 33	2	4,17	
3,30	65 x 36	2	4,73	
3,50	70 x 39	2	4,13	
4,00	75 x 43	2	4,38	
4,20	75 x 43	1	3,11	
4,50	80 x 47	1	3,17	
5,00	86 x 52	1	3,26	
5,50	93 x 57	1	4,11	
5,75	93 x 57	1	4,83	
6,00	93 x 57	1	4,00	
6,50	101 x 63	1	4,44	
6,75	109 x 69	1	5,71	
7,00	109 x 69	1	5,31	

Blister: 190x60 mm.

BC2B				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
7,50	109 x 69	1	5,61	
8,00	117 x 75	1	6,20	
8,50	117 x 75	1	6,47	
9,00	125 x 81	1	7,98	
9,50	125 x 81	1	8,35	
10,00	133 x 87	1	9,43	
10,25	133 x 87	1	12,17	
10,50	133 x 87	1	11,24	
11,00	142 x 94	1	12,51	
11,50	142 x 94	1	13,40	
12,00	151 x 101	1	14,74	
12,50	151 x 101	1	15,98	
13,00	151 x 101	1	16,55	
13,50	160 x 108	1	23,42	
14,00	160 x 108	1	25,93	

Blister: 230x60 mm.



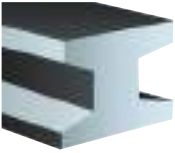
BC2F				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
1,00	34 x 12	2	4,06	
1,50	40 x 18	2	3,37	
2,00	49 x 24	2	3,10	
2,50	57 x 30	2	3,33	
3,00	61 x 33	2	3,03	
3,25	65 x 36	2	3,46	
3,50	70 x 39	2	3,34	
4,00	75 x 43	2	3,63	
4,25	75 x 43	1	2,17	
4,50	80 x 47	1	2,30	
5,00	86 x 52	1	2,38	
5,25	86 x 52	1	3,22	
5,50	93 x 57	1	3,09	
5,75	93 x 57	1	4,16	

BC2F				
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€	
6,00	93 x 57	1	3,20	
6,50	101 x 63	1	3,55	
6,75	109 x 69	1	4,58	
7,00	109 x 69	1	4,41	
7,50	109 x 69	1	4,56	
8,00	117 x 75	1	5,28	
8,50	117 x 75	1	5,61	
9,00	125 x 81	1	7,25	
9,50	125 x 81	1	7,90	
10,00	133 x 87	1	8,28	
10,50	133 x 87	1	10,29	
11,00	142 x 94	1	11,79	
12,00	151 x 101	1	14,09	
13,00	151 x 101	1	16,23	

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	3000	1600	950	800	630	450
Medium	2200	1200	725	625	490	375
Durs	1400	800	500	450	350	300

FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE RÉDUITE SOUS BLISTER ET QUADROPACK AJUSTABLE



Réf. BC99B
Réf. BC99P

DIN 338

HSSCo 5%



DORÉ

120 Kg/mm²

12,70

BC99B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
13,50	160 x 108	1	47,92
14,00	160 x 108	1	52,39
14,50	169 x 114	1	66,95
15,00	169 x 114	1	69,91
<i>Blister: 230x60 mm.</i>			

BC99B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
15,50	178 x 120	1	78,02
16,00	178 x 120	1	80,38
16,50	184 x 125	1	91,65
17,00	184 x 125	1	92,25
17,50	191 x 130	1	101,53
18,00	191 x 130	1	111,26
18,50	198 x 135	1	124,14
19,00	198 x 135	1	123,07
19,50	205 x 140	1	136,36
20,00	205 x 140	1	146,09
<i>Blister: 282x60 mm.</i>			

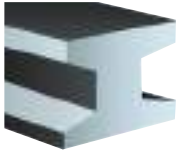


Ø 12,70 mm Queue réduite

BC99P			
	Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	€
14 x 169 mm	13,50	160 x 108	47,92
	14,00	160 x 108	52,39
	14,50	169 x 114	66,95
Quadro pack: 20x205 mm	15,00	169 x 114	69,91
	15,50	178 x 120	78,02
	16,00	178 x 120	80,38
	16,50	184 x 125	91,65
	17,00	184 x 125	92,25
	17,50	191 x 130	101,53
	18,00	191 x 130	111,26
	18,50	198 x 135	124,14
	19,00	198 x 135	123,07
	19,50	205 x 140	136,36
20,00	205 x 140	146,09	

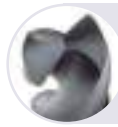
Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Doux	571	533	500	444	400
Medium	457	427	400	356	320
Durs	329	287	271	256	230

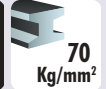

FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE RÉDUITE SOUS BLISTER ET QUADROPACK AJUSTABLE

Présentoirs

Grils


 Réf. BC9B
 Réf. BC9P

**DIN
338**
HSS

OX


BC9B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
13,50	160 x 108	1	33,13
14,00	160 x 108	1	35,04
14,50	169 x 114	1	36,87

Blister: 230x60 mm.

BC9B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
15,00	169 x 114	1	37,17
15,50	178 x 120	1	42,66
16,00	178 x 120	1	44,15
16,50	184 x 125	1	49,21
17,00	184 x 125	1	49,34
17,50	191 x 130	1	53,10
18,00	191 x 130	1	55,85
18,50	198 x 135	1	60,72
19,00	198 x 135	1	60,72
19,50	205 x 140	1	70,98
20,00	205 x 140	1	78,45

Blister: 282x60 mm.



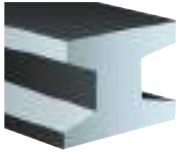
Ø 12,70 mm. Queue réduite

BC9P			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
14 x 169 mm			
13,50	160 x 108	1	30,99
14,00	160 x 108	1	32,91
14,50	169 x 114	1	35,59
Quadro pack: 20x205 mm			
15,00	169 x 114	1	35,93
15,50	178 x 120	1	41,49
16,00	178 x 120	1	43,00
16,50	184 x 125	1	48,17
17,00	184 x 125	1	48,17
17,50	191 x 130	1	54,81
18,00	191 x 130	1	57,78
18,50	198 x 135	1	60,58
19,00	198 x 135	1	60,58
19,50	205 x 140	1	65,75
20,00	205 x 140	1	75,79
20,50	205 x 140	1	83,29
21,00	205 x 140	1	76,03

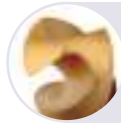
BC9P			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
Quadro pack: 26x258 mm			
21,50	209 x 140	1	88,42
22,00	209 x 140	1	84,06
22,50	214 x 140	1	89,93
23,00	214 x 140	1	92,05
23,50	220 x 145	1	102,20
24,00	220 x 145	1	101,05
24,50	225 x 150	1	108,87
25,00	225 x 150	1	110,50
26,00	243 x 157	1	132,54
32x273 mm			
27,00	243 x 157	1	142,35
28,00	253 x 167	1	147,29
29,00	253 x 167	1	172,91
30,00	258 x 171	1	181,75

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Doux	429	400	375	333	300
Medium	314	293	275	244	220
Durs	200	200	175	156	140



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



Réf. BC18B
Réf. BC18F

DIN 338

HSS



TiN



BC18B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	2	6,25
1,50	40 x 18	2	5,36
2,00	49 x 24	2	5,39
2,50	57 x 30	2	5,85
3,00	61 x 33	2	5,45
3,30	65 x 36	2	6,62
3,50	70 x 39	2	6,27
4,00	75 x 43	2	6,79
4,20	75 x 43	1	4,00
4,50	80 x 47	1	3,95
5,00	86 x 52	1	3,97
5,50	93 x 57	1	4,60
5,75	93 x 57	1	5,27
6,00	93 x 57	1	4,54
6,50	101 x 63	1	7,74
6,75	109 x 69	1	8,69
7,00	109 x 69	1	8,10

Blister: 190x60 mm.

BC18B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,50	109 x 69	1	8,85
8,00	117 x 75	1	9,14
8,50	117 x 75	1	10,06
9,00	125 x 81	1	10,96
9,50	125 x 81	1	11,54
10,00	133 x 87	1	11,83
10,25	133 x 87	1	20,39
10,50	133 x 87	1	18,98
11,00	142 x 94	1	19,99
11,50	142 x 94	1	20,52
12,00	151 x 101	1	21,39
12,50	151 x 101	1	25,14
13,00	151 x 101	1	26,25
13,50	160 x 108	1	31,30
14,00	160 x 108	1	32,33

Blister: 230x60 mm.



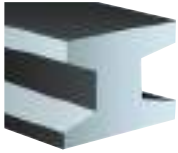
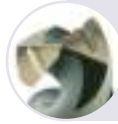
BC18F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	2	5,70
1,50	40 x 18	2	4,82
2,00	49 x 24	2	4,73
2,50	57 x 30	2	5,23
3,00	61 x 33	2	4,73
3,25	65 x 36	2	5,67
3,50	70 x 39	2	5,50
4,00	75 x 43	2	5,97
4,25	75 x 43	1	3,15
4,50	80 x 47	1	3,11
5,00	86 x 52	1	3,15
5,25	86 x 52	1	3,82
5,50	93 x 57	1	3,92
5,75	93 x 57	1	4,57

BC18F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
6,00	93 x 57	1	3,77
6,50	101 x 63	1	6,99
6,75	109 x 69	1	7,65
7,00	109 x 69	1	7,48
7,50	109 x 69	1	7,84
8,00	117 x 75	1	8,28
8,50	117 x 75	1	9,22
9,00	125 x 81	1	10,10
9,50	125 x 81	1	11,02
10,00	133 x 87	1	11,32
10,50	133 x 87	1	18,33
11,00	142 x 94	1	19,33
12,00	151 x 101	1	20,71
13,00	151 x 101	1	25,57

Vitesse de coupe R.P.M.

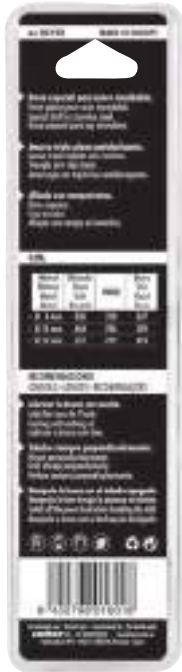
MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	4500	2400	1425	1200	950	675
Medium	3300	1800	1100	950	735	560
Durs	2100	1200	750	675	525	450

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.


FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE


Réf. BC95B

DIN
338
HSSCo
5%

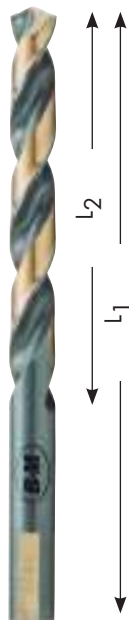
OX
DORÉ
INOX


BC95B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	2	8,16
1,50	40 x 18	2	7,77
2,00	49 x 24	2	7,77
2,50	57 x 30	2	7,05
3,00	61 x 33	2	6,91
3,20	65 x 36	2	8,05
3,30	65 x 36	2	8,15
3,50	70 x 39	2	8,07
4,00	75 x 43	2	8,69
4,20	75 x 43	1	4,86
4,50	80 x 47	1	4,86
5,00	86 x 52	1	5,21
5,50	93 x 57	1	6,58
6,00	93 x 57	1	7,01
6,50	101 x 63	1	7,91
6,80	109 x 69	1	9,06

Blister: 190x60 mm.

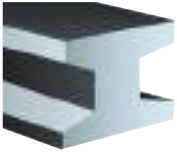
BC95B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,00	109 x 69	1	8,62
7,50	109 x 69	1	9,19
8,00	117 x 75	1	10,77
8,50	117 x 75	1	11,23
9,00	125 x 81	1	14,31
9,50	125 x 81	1	16,48
10,00	133 x 87	1	17,78
10,20	133 x 87	1	23,04
10,50	133 x 87	1	23,04
11,00	142 x 94	1	25,03
11,50	142 x 94	1	28,24
12,00	151 x 101	1	30,00
12,50	151 x 101	1	35,78
13,00	151 x 101	1	36,27

Blister: 230x60 mm.

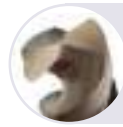


BC95F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	2	6,96
1,50	40 x 18	2	6,63
2,00	49 x 24	2	6,63
2,50	57 x 30	2	6,22
3,00	61 x 33	2	6,10
3,20	65 x 36	2	7,24
3,30	65 x 36	2	7,46
3,50	70 x 39	2	7,33
4,00	75 x 43	2	7,98
4,20	75 x 43	1	4,45
4,50	80 x 47	1	4,45
5,00	86 x 52	1	4,75
5,50	93 x 57	1	6,03
6,00	93 x 57	1	6,40
6,50	101 x 63	1	7,47
6,80	109 x 69	1	8,70

BC95F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,00	109 x 69	1	8,18
7,50	109 x 69	1	8,68
8,00	117 x 75	1	10,16
8,50	117 x 75	1	10,61
9,00	125 x 81	1	13,52
9,50	125 x 81	1	14,00
10,00	133 x 87	1	15,39
10,20	133 x 87	1	20,79
10,50	133 x 87	1	20,80
11,00	142 x 94	1	22,95
11,50	142 x 94	1	26,42
12,00	151 x 101	1	28,32
12,50	151 x 101	1	34,57
13,00	151 x 101	1	35,07



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS ÉTUI SOUPLE



Réf. BC58F

DIN 338

HSSCo 8%



DORÉ

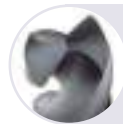


Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Doux	Medium	Durs
Ø 2 mm	4000	3200	2300
Ø 4 mm	2000	1600	1100
Ø 6 mm	1300	1000	1700
Ø 8 mm	1000	800	600
Ø 10 mm	800	650	475
Ø 12 mm	700	550	350

BC58F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	●	€
1,00	34 x 12	2	8,62
1,50	40 x 18	2	8,19
2,00	49 x 24	2	8,19
2,50	57 x 30	2	8,19
3,00	61 x 33	2	7,93
3,25	65 x 36	2	9,63
3,50	70 x 39	2	9,47
4,00	75 x 43	2	10,23
4,25	75 x 43	1	5,90
4,50	80 x 47	1	5,90
5,00	86 x 52	1	6,39
5,25	86 x 52	1	7,42
5,50	93 x 57	1	7,94
5,75	93 x 57	1	8,79

BC58F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	●	€
6,00	93 x 57	1	8,41
6,50	101 x 63	1	9,74
6,75	109 x 69	1	11,37
7,00	109 x 69	1	10,23
7,50	109 x 69	1	10,89
8,00	117 x 75	1	12,66
8,50	117 x 75	1	13,13
9,00	125 x 81	1	17,00
9,50	125 x 81	1	17,54
10,00	133 x 87	1	19,28
10,50	133 x 87	1	27,90
11,00	142 x 94	1	30,67
12,00	151 x 101	1	41,69
13,00	151 x 101	1	52,78



Réf. BC4F

DIN 340

HSS



OX

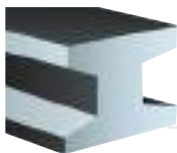
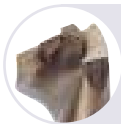


Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Doux	Medium	Durs
Ø 2 mm	3000	2200	1400
Ø 4 mm	1600	1200	800
Ø 6 mm	950	725	500
Ø 8 mm	800	625	450
Ø 10 mm	630	490	350
Ø 12 mm	450	375	300

BC4F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	●	€
1,00	56 x 33	1	6,16
1,50	70 x 45	1	4,40
2,00	85 x 56	1	3,08
2,50	95 x 62	1	3,38
3,00	100 x 66	1	3,10
3,25	106 x 69	1	3,25
3,50	112 x 73	1	3,12
4,00	119 x 78	1	3,38
4,25	119 x 78	1	4,42
4,50	126 x 82	1	4,14
5,00	132 x 87	1	4,38
5,25	132 x 87	1	7,10
5,50	139 x 91	1	5,79
5,75	139 x 91	1	7,57

BC4F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	●	€
6,00	139 x 91	1	5,29
6,50	148 x 97	1	6,87
6,75	156 x 102	1	8,41
7,00	156 x 102	1	8,08
7,50	156 x 102	1	8,60
8,00	165 x 109	1	9,32
8,50	165 x 109	1	10,66
9,00	175 x 115	1	11,58
9,50	175 x 115	1	11,63
10,00	184 x 121	1	12,85
10,50	184 x 121	1	17,12
11,00	195 x 128	1	19,00
12,00	205 x 134	1	21,28
13,00	205 x 134	1	25,42


FORETS XTURBO AVEC POINTE CENTRANTE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE


Réf. BTX

DIN
338
HSSCo
5%
TOL
H8
120
Kg/mm²
 $\varnothing \geq 3$
135°
38°
"5"
INOX
TURBO


BTXB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	61 x 33	1	3,13
3,20	65 x 36	1	3,84
3,30	65 x 36	1	3,86
3,50	70 x 39	1	3,78
4,00	75 x 43	1	4,11
4,20	75 x 43	1	4,59
4,50	80 x 47	1	4,42
5,00	86 x 52	1	5,04
5,50	93 x 57	1	6,39
6,00	93 x 57	1	6,79
6,50	101 x 63	1	7,93
6,80	109 x 69	1	9,23

Blister: 190x60 mm.

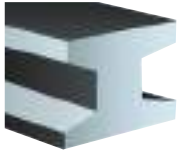
BTXB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,00	109 x 69	1	8,67
7,50	109 x 69	1	9,21
8,00	117 x 75	1	10,36
8,50	117 x 75	1	11,25
9,00	125 x 81	1	13,68
9,50	125 x 81	1	14,29
10,00	133 x 87	1	15,77
10,20	133 x 87	1	16,58
10,50	133 x 87	1	17,29
11,00	142 x 94	1	19,07
11,50	142 x 94	1	21,39
12,00	151 x 101	1	22,57
12,50	151 x 101	1	26,30
13,00	151 x 101	1	28,34

Blister: 230x60 mm.

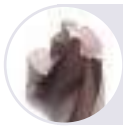


BTXF			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	61 x 33	1	2,58
3,20	65 x 36	1	3,16
3,30	65 x 36	1	3,18
3,50	70 x 39	1	3,11
4,00	75 x 43	1	3,39
4,20	75 x 43	1	3,78
4,50	80 x 47	1	3,78
5,00	86 x 52	1	4,48
5,50	93 x 57	1	5,68
6,00	93 x 57	1	6,04
6,50	101 x 63	1	7,04
6,80	109 x 69	1	8,21

BTXF			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,00	109 x 69	1	7,71
7,50	109 x 69	1	8,19
8,00	117 x 75	1	9,21
8,50	117 x 75	1	10,00
9,00	125 x 81	1	12,00
9,50	125 x 81	1	13,01
10,00	133 x 87	1	13,51
10,20	133 x 87	1	15,75
10,50	133 x 87	1	16,42
11,00	142 x 94	1	18,12
11,50	142 x 94	1	20,85
12,00	151 x 101	1	22,00
12,50	151 x 101	1	25,19
13,00	151 x 101	1	27,15



FORETS TTURBO AVEC POINTE CENTRANTE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



Réf. TTX

DIN 338

HSS

TOL H8

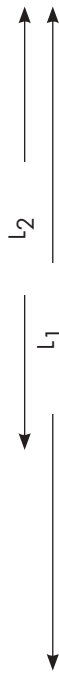


TTXB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	61 x 33	1	2,98
3,20	65 x 36	1	3,65
3,30	65 x 36	1	3,66
3,50	70 x 39	1	3,60
4,00	75 x 43	1	3,91
4,20	75 x 43	1	4,36
4,50	80 x 47	1	4,20
5,00	86 x 52	1	4,78
5,50	93 x 57	1	6,07
6,00	93 x 57	1	6,45
6,50	101 x 63	1	7,53
6,80	109 x 69	1	8,77

Blister: 190x60 mm.

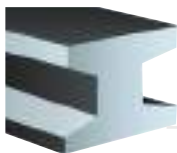
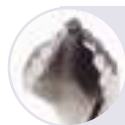
TTXB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,00	109 x 69	1	8,24
7,50	109 x 69	1	8,75
8,00	117 x 75	1	9,84
8,50	117 x 75	1	10,69
9,00	125 x 81	1	12,31
9,50	125 x 81	1	13,56
10,00	133 x 87	1	14,09
10,20	133 x 87	1	15,75
10,50	133 x 87	1	16,43
11,00	142 x 94	1	18,12
11,50	142 x 94	1	20,33
12,00	151 x 101	1	21,45
12,50	151 x 101	1	24,98
13,00	151 x 101	1	26,92

Blister: 230x60 mm.



TTXF			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	61 x 33	1	2,32
3,20	65 x 36	1	2,84
3,30	65 x 36	1	2,85
3,50	70 x 39	1	2,80
4,00	75 x 43	1	3,05
4,20	75 x 43	1	3,40
4,50	80 x 47	1	3,40
5,00	86 x 52	1	4,03
5,50	93 x 57	1	5,11
6,00	93 x 57	1	5,43
6,50	101 x 63	1	6,34
6,80	109 x 69	1	7,39

TTXF			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,00	109 x 69	1	6,94
7,50	109 x 69	1	7,37
8,00	117 x 75	1	8,28
8,50	117 x 75	1	9,01
9,00	125 x 81	1	10,80
9,50	125 x 81	1	11,71
10,00	133 x 87	1	12,16
10,20	133 x 87	1	14,17
10,50	133 x 87	1	14,77
11,00	142 x 94	1	16,31
11,50	142 x 94	1	18,76
12,00	151 x 101	1	19,80
12,50	151 x 101	1	22,67
13,00	151 x 101	1	24,43


FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

 Réf. TK02B
 Réf. TK02F

**DIN
338**
HSS

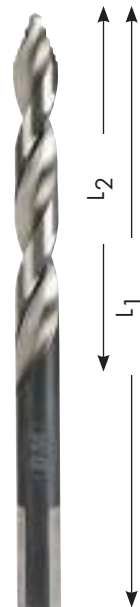
STEP CUT


TK02B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	1	4,91
1,50	40 x 18	1	5,02
2,00	49 x 24	1	5,16
2,50	57 x 30	1	5,75
3,00	61 x 33	1	5,95
3,50	70 x 39	1	6,80
4,00	75 x 43	1	7,76
4,50	80 x 47	1	8,37
5,00	76 x 52	1	9,34
5,50	93 x 57	1	9,79
6,00	93 x 57	1	10,52
6,50	101 x 63	1	11,98
7,00	109 x 69	1	13,46

Blister: 190x60 mm.

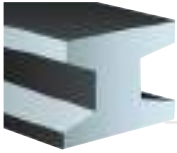
TK02B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,50	109 x 69	1	15,45
8,00	117 x 75	1	16,33
8,50	117 x 75	1	18,98
9,00	125 x 81	1	20,73
9,50	125 x 81	1	22,21
10,00	133 x 87	1	23,54
10,50	133 x 87	1	25,97
11,00	142 x 94	1	28,41
11,50	142 x 94	1	31,74
12,00	151 x 101	1	34,28
12,50	151 x 101	1	36,99
13,00	151 x 101	1	39,53

Blister: 230x60 mm.



TK02F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	1	4,07
1,50	40 x 18	1	4,18
2,00	49 x 24	1	4,32
2,50	57 x 30	1	4,91
3,00	61 x 33	1	5,07
3,50	70 x 39	1	5,92
4,00	75 x 43	1	6,89
4,50	80 x 47	1	7,52
5,00	76 x 52	1	8,70
5,50	93 x 57	1	9,15
6,00	93 x 57	1	9,88
6,50	101 x 63	1	11,35

TK02F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,00	109 x 69	1	12,82
7,50	109 x 69	1	14,81
8,00	117 x 75	1	15,48
8,50	117 x 75	1	18,13
9,00	125 x 81	1	19,88
9,50	125 x 81	1	21,36
10,00	133 x 87	1	22,69
10,50	133 x 87	1	24,59
11,00	142 x 94	1	27,35
11,50	133 x 87	1	29,61
12,00	151 x 101	1	32,15
12,50	151 x 101	1	34,64
13,00	151 x 101	1	37,20



FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES



Réf. TK05B
Réf. TK05F

DIN 338

HSSCo 5%



INOX



FORTE



Cu-Ni-Zn



STEP CUT



TK05B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	1	6,07
1,50	40 x 18	1	6,22
2,00	49 x 24	1	6,41
2,50	57 x 30	1	7,20
3,00	61 x 33	1	7,47
3,50	70 x 39	1	8,62
4,00	75 x 43	1	9,92
4,50	80 x 47	1	10,74
5,00	76 x 52	1	12,02
5,50	93 x 57	1	12,62
6,00	93 x 57	1	12,72
6,50	101 x 63	1	14,56
7,00	109 x 69	1	16,40

Blister: 190x60 mm.

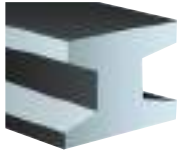
TK05B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
7,50	109 x 69	1	18,89
8,00	117 x 75	1	19,88
8,50	117 x 75	1	23,19
9,00	125 x 81	1	25,39
9,50	125 x 81	1	27,23
10,00	133 x 87	1	26,75
10,50	133 x 87	1	29,47
11,00	142 x 94	1	32,28
11,50	142 x 94	1	35,94
12,00	151 x 101	1	38,87
12,50	151 x 101	1	41,86
13,00	151 x 101	1	44,79

Blister: 230x60 mm.



TK05F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
1,00	34 x 12	1	5,20
1,50	40 x 18	1	5,35
2,00	49 x 24	1	5,53
2,50	57 x 30	1	6,33
3,00	61 x 33	1	6,60
3,20	65 x 36	1	7,20
3,50	70 x 39	1	7,74
4,00	75 x 43	1	9,04
4,20	75 x 43	1	9,65
4,50	80 x 47	1	9,89
5,00	76 x 52	1	11,38
5,50	93 x 57	1	11,98
6,00	93 x 57	1	12,08
6,50	101 x 63	1	13,92

TK05F			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
6,80	109 x 69	1	14,85
7,00	109 x 69	1	15,76
7,50	109 x 69	1	18,25
8,00	117 x 75	1	19,03
8,50	117 x 75	1	22,34
9,00	125 x 81	1	24,54
9,50	125 x 81	1	26,38
10,00	133 x 87	1	25,90
10,20	133 x 87	1	27,36
10,50	133 x 87	1	28,09
11,00	142 x 94	1	31,21
11,50	142 x 94	1	33,81
12,00	151 x 101	1	36,74
12,50	151 x 101	1	39,52
13,00	151 x 101	1	42,46


COFFRETS DE FORETS POUR MÉTAL AVEC OU SANS BLISTER
HSSCo 5%


Réf. BC5



Contenu

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.

PC010B 115,26 €

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.

PC010 104,56 €

25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.

PC011B 266,33 €

25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.

PC011 245,22 €

Plus


Réf. BC02



Contenu

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.

PP010B 86,22 €

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.

PP010 70,74 €

25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.

PP011B 165,00 €

25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.

PP011 146,34 €

HSS


Réf. BC2



Contenu

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.

P0010B 82,59 €

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.

P0010 62,57 €

25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.

P0011B 146,72 €

25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.

P0011 130,19 €

HSSCo 5%

Plus

HSS


Contenu

15 (Réf. BC5) HSSCo 5%

Ø 1,5(x2) - 2(x2) - 2,5(x2) - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10mm

PC015B 71,60 €

 15 (Réf. BC02) *Plus*

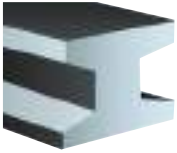
Ø 1,5(x2) - 2(x2) - 2,5(x2) - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10mm

PP015B 51,06 €

15 (Réf. BC2) HSS

Ø 1,5(x2) - 2(x2) - 2,5(x2) - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10mm

P0015B 46,08 €



PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE

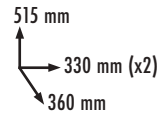


**HSSCo
5%**

FORETS COBALT SOUS BLISTER

Forets BC5B

11,00 7	11,50 7	12,00 7	13,00 7	14,00 7
9,00 10	9,50 10	10,00 8	10,25 8	10,50 8
6,75 12	7,00 12	7,50 10	8,00 10	8,50 10
5,00 12	5,50 12	5,75 12	6,00 12	6,50 12
3,30 18	3,50 18	4,00 18	4,20 12	4,50 12
1,00 18	1,50 18	2,00 18	2,50 18	3,00 18



Réf. 1-60

3.711,52 €

Réf. BC5B



**HSSCo
5%**

FORETS COBALT SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC5F

8,50 12	9,00 12	9,50 6	10,00 12	10,50 6	11,00 10	12,00 10	13,00 6		
5,00 20	5,25 20	5,50 20	5,75 12	6,00 20	6,50 12	6,75 12	7,00 12	7,50 12	8,00 12
1,00 20	1,50 20	2,00 20	2,50 20	3,00 25	3,25 20	3,50 20	4,00 20	4,25 20	4,50 20



Réf. 1-52

3.231,54 €



Réf. BC5F

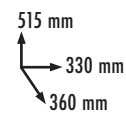
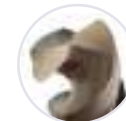


**HSSCo
5%**

FORETS COBALT EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC5

8,50 10	9,00 20	9,50 10	10,00 20					
6,00 30	6,50 20	7,00 30	7,50 20	8,00 30				
2,00 50	2,50 50	3,00 50	3,50 50	4,00 50	4,50 50	5,00 50	5,50 30	



Réf. 1-45

2.592,50 €

Réf. BC5



**HSSCo
5%**

FORETS COBALT EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC5

2,00 100	2,50 50	3,00 100	3,25 30	3,50 30	4,00 100
4,25 30	4,50 30	5,00 100	5,25 20	5,50 30	5,75 30
6,00 50	6,50 20	6,75 20	7,00 30	7,50 20	8,00 30
8,50 10	9,00 30	9,50 10	10,00 30	10,50 10	
11,00 12	11,50 12	12,00 12	12,50 6	13,00 6	14,00 6



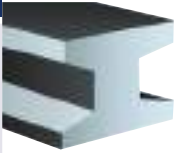
Réf. 3-3

5.407,72 €



Réf. BC5



PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE

Plus
FORETS HSS-G SOUS BLISTER
Forets BC02B

$\frac{11,00}{7}$	$\frac{11,50}{7}$	$\frac{12,00}{7}$	$\frac{13,00}{7}$	$\frac{14,00}{7}$
$\frac{9,00}{10}$	$\frac{9,50}{10}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{10,25}{8}$	$\frac{10,50}{8}$
$\frac{6,75}{12}$	$\frac{7,00}{12}$	$\frac{7,50}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,50}{10}$
$\frac{5,00}{12}$	$\frac{5,50}{12}$	$\frac{5,75}{12}$	$\frac{6,00}{12}$	$\frac{6,50}{12}$
$\frac{3,30}{18}$	$\frac{3,50}{18}$	$\frac{4,00}{18}$	$\frac{4,20}{12}$	$\frac{4,50}{12}$
$\frac{1,00}{18}$	$\frac{1,50}{18}$	$\frac{2,00}{18}$	$\frac{2,50}{18}$	$\frac{3,00}{18}$



515 mm
 330 mm (x2)
 360 mm

Réf. 1-61
 2.533,22 €

Réf. BC02B


Plus
FORETS HSS-G SOUS ÉTUI SOUPLE
Forets BC02F

$\frac{8,50}{12}$	$\frac{9,00}{12}$	$\frac{9,50}{6}$	$\frac{10,00}{12}$	$\frac{10,50}{6}$	$\frac{11,00}{10}$	$\frac{12,00}{10}$	$\frac{13,00}{6}$		
$\frac{5,00}{20}$	$\frac{5,25}{20}$	$\frac{5,50}{20}$	$\frac{5,75}{12}$	$\frac{6,00}{20}$	$\frac{6,50}{12}$	$\frac{6,75}{12}$	$\frac{7,00}{12}$	$\frac{7,50}{12}$	$\frac{8,00}{12}$
$\frac{1,00}{20}$	$\frac{1,50}{20}$	$\frac{2,00}{20}$	$\frac{2,50}{20}$	$\frac{3,00}{25}$	$\frac{3,25}{20}$	$\frac{3,50}{20}$	$\frac{4,00}{20}$	$\frac{4,25}{20}$	$\frac{4,50}{20}$



515 mm
 330 mm
 360 mm

Réf. 1-51
 2.191,06 €



Réf. BC02F


Plus
FORETS HSS-G EN BÔTE PLASTIQUE RIGIDE
Forets BC02

$\frac{8,50}{10}$	$\frac{9,00}{20}$	$\frac{9,50}{10}$	$\frac{10,00}{30}$				
$\frac{6,00}{40}$	$\frac{6,50}{20}$	$\frac{7,00}{30}$	$\frac{7,50}{20}$	$\frac{8,00}{30}$			
$\frac{2,00}{50}$	$\frac{2,50}{50}$	$\frac{3,00}{50}$	$\frac{3,50}{50}$	$\frac{4,00}{50}$	$\frac{4,50}{50}$	$\frac{5,00}{50}$	$\frac{5,50}{30}$



515 mm
 330 mm
 360 mm

Réf. 1-46
 1.713,18 €



Réf. BC02


Plus
FORETS HSS-G EN BÔTE PLASTIQUE RIGIDE
Forets BC02

$\frac{2,00}{100}$	$\frac{2,50}{50}$	$\frac{3,00}{100}$	$\frac{3,25}{50}$	$\frac{3,50}{50}$	$\frac{4,00}{100}$
$\frac{4,25}{50}$	$\frac{4,50}{50}$	$\frac{5,00}{100}$	$\frac{5,25}{50}$	$\frac{5,50}{50}$	$\frac{5,75}{50}$
$\frac{6,00}{50}$	$\frac{6,50}{50}$	$\frac{6,75}{20}$	$\frac{7,00}{50}$	$\frac{7,50}{30}$	$\frac{8,00}{40}$
$\frac{8,50}{20}$	$\frac{9,00}{40}$	$\frac{9,50}{20}$	$\frac{10,00}{40}$	$\frac{10,50}{10}$	
$\frac{11,00}{12}$	$\frac{11,50}{12}$	$\frac{12,00}{12}$	$\frac{12,50}{6}$	$\frac{13,00}{6}$	$\frac{14,00}{6}$



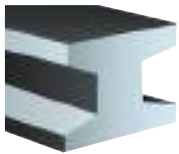
815 mm
 400 mm
 240 mm

Réf. 3-2
 4.194,44 €



Réf. BC02





PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE

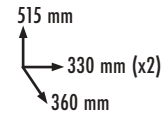
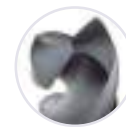


HSS

FORETS HSS SOUS BLISTER

Forets BC2B

$\frac{11,00}{7}$	$\frac{11,50}{7}$	$\frac{12,00}{7}$	$\frac{13,00}{7}$	$\frac{14,00}{7}$
$\frac{9,00}{10}$	$\frac{9,50}{10}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{10,25}{8}$	$\frac{10,50}{8}$
$\frac{6,75}{12}$	$\frac{7,00}{12}$	$\frac{7,50}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,50}{10}$
$\frac{5,00}{12}$	$\frac{5,50}{12}$	$\frac{5,75}{12}$	$\frac{6,00}{12}$	$\frac{6,50}{12}$
$\frac{3,30}{18}$	$\frac{3,50}{18}$	$\frac{4,00}{18}$	$\frac{4,20}{12}$	$\frac{4,50}{12}$
$\frac{1,00}{18}$	$\frac{1,50}{18}$	$\frac{2,00}{18}$	$\frac{2,50}{18}$	$\frac{3,00}{18}$



Réf. 1-62

2.281,66 €



Réf. BC2B



HSS

FORETS HSS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC2F

$\frac{8,50}{12}$	$\frac{9,00}{12}$	$\frac{9,50}{6}$	$\frac{10,00}{12}$	$\frac{10,50}{6}$	$\frac{11,00}{10}$	$\frac{12,00}{10}$	$\frac{13,00}{6}$		
$\frac{5,00}{20}$	$\frac{5,25}{20}$	$\frac{5,50}{20}$	$\frac{5,75}{12}$	$\frac{6,00}{20}$	$\frac{6,50}{12}$	$\frac{6,75}{12}$	$\frac{7,00}{12}$	$\frac{7,50}{12}$	$\frac{8,00}{12}$
$\frac{1,00}{20}$	$\frac{1,50}{20}$	$\frac{2,00}{20}$	$\frac{2,50}{20}$	$\frac{3,00}{25}$	$\frac{3,25}{20}$	$\frac{3,50}{20}$	$\frac{4,00}{20}$	$\frac{4,25}{20}$	$\frac{4,50}{20}$



Réf. 1-50

1.925,77 €



Réf. BC2F

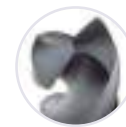


Plus

FORETS HSS EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC2

$\frac{8,50}{10}$	$\frac{9,00}{20}$	$\frac{9,50}{10}$	$\frac{10,00}{30}$				
$\frac{6,00}{40}$	$\frac{6,50}{30}$	$\frac{7,00}{30}$	$\frac{7,50}{30}$	$\frac{8,00}{30}$			
$\frac{2,00}{50}$	$\frac{2,50}{50}$	$\frac{3,00}{50}$	$\frac{3,50}{50}$	$\frac{4,00}{50}$	$\frac{4,50}{50}$	$\frac{5,00}{50}$	$\frac{5,50}{30}$



Réf. 1-44

1.644,02 €



Réf. BC2

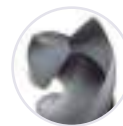


Plus

FORETS HSS EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC2

$\frac{2,00}{100}$	$\frac{2,50}{50}$	$\frac{3,00}{100}$	$\frac{3,25}{50}$	$\frac{3,50}{50}$	$\frac{4,00}{100}$
$\frac{4,25}{50}$	$\frac{4,50}{50}$	$\frac{5,00}{100}$	$\frac{5,25}{50}$	$\frac{5,50}{50}$	$\frac{5,75}{50}$
$\frac{6,00}{50}$	$\frac{6,50}{50}$	$\frac{6,75}{20}$	$\frac{7,00}{50}$	$\frac{7,50}{30}$	$\frac{8,00}{40}$
$\frac{8,50}{20}$	$\frac{9,00}{40}$	$\frac{9,50}{20}$	$\frac{10,00}{40}$	$\frac{10,50}{10}$	
$\frac{11,00}{12}$	$\frac{11,50}{12}$	$\frac{12,00}{12}$	$\frac{12,50}{6}$	$\frac{13,00}{6}$	$\frac{14,00}{6}$



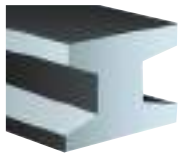
Réf. 3-1

3.849,88 €



Réf. BC2




PRÉSENTOIRS DE FORETS À QUEUE RÉDUITE

HSSCo
 5%

FORETS HSSCo À QUEUE RÉDUITE SOUS BLISTER

Forets BC99B

18,00 3	18,50 1	19,00 2	19,50 1	20,00 2
16,00 3	16,00 3	16,50 2	17,00 2	17,50 1
13,50 2	14,00 3	14,50 2	15,00 3	15,50 2

 615 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 2-66

2.836,84 €

Réf. BC99B



Réf. BC99P


 515 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 1-6

4.373,19 €


HSSCo
 5%

FORETS HSSCo À QUEUE RÉDUITE SOUS QUADROPACK AJUSTABLE

Forets BC99P

17,50 2	18,00 2	18,00 2	18,50 2	19,00 2	19,00 2	19,50 2	20,00 2
15,50 2	16,00 2	16,00 2	16,00 2	16,00 2	16,50 2	17,00 2	17,00 2
13,50 2	14,00 3	14,00 3	14,00 2	14,50 2	15,00 2	15,00 2	15,00 2


HSS
FORETS HSS À QUEUE RÉDUITE SOUS BLISTER

Forets BC9B

18,00 4	18,50 1	19,00 2	19,50 1	20,00 2
16,00 4	16,00 4	16,50 2	17,00 2	17,50 1
13,50 2	14,00 4	14,50 2	15,00 4	15,50 2

 615 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

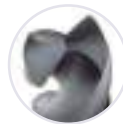
Réf. 2-65

1.751,01 €

Réf. BC9B



Réf. BC9P


 515 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 1-3

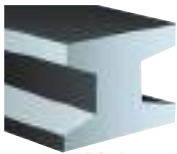
3.040,32 €


HSS
FORETS HSS À QUEUE RÉDUITE SOUS QUADROPACK AJUSTABLE

Forets BC9P

17,50 2	18,00 3	18,00 2	18,50 2	19,00 2	19,00 2	19,50 2	20,00 3
15,50 2	16,00 3	16,00 3	16,00 3	16,00 3	16,50 3	17,00 3	17,00 3
13,50 2	14,00 4	14,00 4	14,00 4	14,50 3	15,00 3	15,00 3	15,00 3

PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE

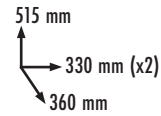
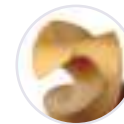


HSS
TiN

FORETS HSS+TIN SOUS BLISTER

Forets BC18B

11,00 7	11,50 7	12,00 7	13,00 7	14,00 7
9,00 10	9,50 10	10,00 8	10,25 8	10,50 8
6,75 12	7,00 12	7,50 10	8,00 10	8,50 10
5,00 12	5,50 12	5,75 12	6,00 12	6,50 12
3,30 18	3,50 18	4,00 18	4,20 12	4,50 12
1,00 18	1,50 18	2,00 18	2,50 18	3,00 18



Réf. 1-67

3.232,87 €



Réf. BC18B



HSS
TiN

FORETS HSS+TIN SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC18F

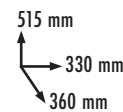
8,50 12	9,00 12	9,50 6	10,00 12	10,50 6	11,00 10	12,00 10	13,00 6		
5,00 20	5,25 20	5,50 20	5,75 12	6,00 20	6,50 12	6,75 12	7,00 12	7,50 12	8,00 12
1,00 20	1,50 20	2,00 20	2,50 20	3,00 25	3,25 20	3,50 20	4,00 20	4,25 20	4,50 20



Réf. BC18F

Réf. 1-54

2.900,48 €



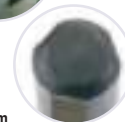
HSSCo
5%

INOX

FORETS HSSCO 5% ANTI-SLIP SOUS BLISTER

Forets BC95B

6,50 4	8,00 5	9,00 4	10,00 4	DC95314 4
4,20 3	4,50 5	5,00 5	5,50 5	6,00 5
1,00 5	2,00 5	3,00 5	3,20 3	4,00 5



Réf. 1-25

644,67 €



Réf. BC95B



HSSCo
5%

INOX

FORETS HSSCO 5% ANTI-SLIP SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC95F

9,00 5	10,00 5	10,50 5	11,00 5	11,50 5	12,00 5	12,50 5	13,00 5	
4,50 10	5,00 10	5,50 10	6,00 10	6,50 10	6,80 10	8,00 10	8,50 5	
1,00 10	1,50 10	2,00 10	2,50 10	3,00 10	3,30 10	3,50 10	4,00 10	4,20 10



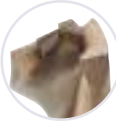
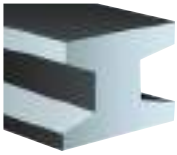
Réf. 1-34

2.115,61 €



Réf. BC95F



PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE

HSSCo
5%
DIN
338
FORETS HSSCo 5% SOUS BLISTER
Forets BTXB

$\frac{10,00}{4}$	$\frac{11,00}{4}$	$\frac{12,00}{4}$	$\frac{13,00}{4}$	PTX9314
$\frac{6,00}{5}$	$\frac{6,50}{4}$	$\frac{7,00}{4}$	$\frac{8,00}{5}$	$\frac{9,00}{4}$
$\frac{3,00}{5}$	$\frac{4,00}{5}$	$\frac{4,50}{5}$	$\frac{5,00}{5}$	$\frac{5,50}{4}$

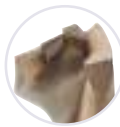
TURBO
Réf. 1-59
775,76 €

Réf. BTXB

515 mm
330 mm
360 mm

Présentoirs

Rose


Réf. BTXF
515 mm
330 mm
360 mm

TURBO
Réf. 1-43
891,25 €

HSSCo
5%
DIN
338
FORETS HSSCo 5% SOUS ÉTUI SOUPLE
Forets BTXF

$\frac{10,00}{5}$	$\frac{10,20}{2}$	$\frac{10,50}{2}$	$\frac{11,00}{2}$	$\frac{11,50}{2}$	$\frac{12,00}{2}$	$\frac{12,50}{2}$	$\frac{13,00}{2}$	
$\frac{6,50}{5}$	$\frac{6,80}{5}$	$\frac{7,00}{2}$	$\frac{7,50}{2}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,50}{2}$	$\frac{9,00}{2}$	$\frac{9,50}{2}$	
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{3,30}{5}$	$\frac{3,50}{5}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{4,20}{5}$	$\frac{4,50}{5}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{5,50}{5}$	$\frac{6,00}{10}$


HSS
DIN
338
FORETS HSS SOUS BLISTER
Forets TTXB

$\frac{10,00}{4}$	$\frac{11,00}{4}$	$\frac{12,00}{4}$	$\frac{13,00}{4}$	PTTX9314
$\frac{6,00}{5}$	$\frac{6,50}{4}$	$\frac{7,00}{4}$	$\frac{8,00}{5}$	$\frac{9,00}{4}$
$\frac{3,00}{5}$	$\frac{4,00}{5}$	$\frac{4,50}{5}$	$\frac{5,00}{5}$	$\frac{5,50}{4}$

TURBO
Réf. 1-36
728,40 €

Réf. TTXB

515 mm
330 mm
360 mm

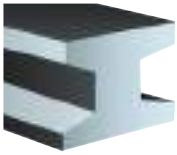
Réf. TTXF
515 mm
330 mm
360 mm

TURBO
Réf. 1-20
801,82 €

HSS
DIN
338
FORETS HSS SOUS ÉTUI SOUPLE
Forets TTXF

$\frac{10,00}{5}$	$\frac{10,20}{2}$	$\frac{10,50}{2}$	$\frac{11,00}{2}$	$\frac{11,50}{2}$	$\frac{12,00}{2}$	$\frac{12,50}{2}$	$\frac{13,00}{2}$	
$\frac{6,50}{5}$	$\frac{6,80}{5}$	$\frac{7,00}{2}$	$\frac{7,50}{2}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,50}{2}$	$\frac{9,00}{2}$	$\frac{9,50}{2}$	
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{3,30}{5}$	$\frac{3,50}{5}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{4,20}{5}$	$\frac{4,50}{5}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{5,50}{5}$	$\frac{6,00}{10}$

PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



STEP CUT



HSS

DIN 338

PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK02B

10,00 5	11,00 2	12,00 2	13,00 2	PTK029314 4
6,00 10	6,50 5	7,00 5	8,00 10	9,00 5
3,00 10	4,00 10	4,50 5	5,00 10	5,50 5

Réf. 1-65

1.332,47 €



TK02B

515 mm
330 mm
360 mm



TK02F

515 mm
330 mm
360 mm



STEP CUT



HSS

DIN 338

PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK02F

9,50 5	10,00 5	10,50 2	11,00 2	11,50 2	12,00 2	12,50 2	13,00 2	
5,50 5	6,00 10	6,50 5	7,00 5	7,50 5	8,00 10	8,50 5	9,00 5	
1,00 10	1,50 5	2,00 10	2,50 5	3,00 10	3,50 5	4,00 10	4,50 5	5,00 10

Réf. 1-66

1.678,82 €



STEP CUT

INOX



HSSCo 5%

DIN 338

PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK05B

10,00 5	11,00 2	12,00 2	13,00 2	PTK059314 4
6,00 10	6,50 5	7,00 5	8,00 10	9,00 5
3,00 10	4,00 10	4,50 5	5,00 10	5,50 4

Réf. 1-91

1.621,27 €



TK05B

515 mm
330 mm
360 mm



TK05F

515 mm
330 mm
360 mm



STEP CUT

INOX



HSSCo 5%

DIN 338

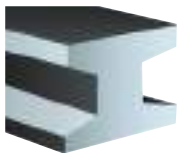
PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK05F

9,50 5	10,00 5	10,50 2	11,00 2	11,50 2	12,00 2	12,50 2	13,00 2	
5,50 5	6,00 10	6,50 5	7,00 5	7,50 5	8,00 10	8,50 5	9,00 5	
1,00 10	1,50 5	2,00 10	2,50 5	3,00 10	3,50 5	4,00 10	4,50 5	5,00 10

Réf. 1-92

2.054,19 €

PRÉSENTOIRS DE FORETS HSS COBALT 8% À QUEUE CYLINDRIQUE ET HSS SÉRIE LONGUE


Réf. BC58F


 515 mm
 330 mm
 360 mm

HSSCo
8%

FORETS COBALT 8% SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC58F

$\frac{8,50}{6}$	$\frac{9,00}{6}$	$\frac{9,50}{6}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{10,50}{6}$	$\frac{11,00}{6}$	$\frac{12,00}{6}$	$\frac{13,00}{6}$			
$\frac{5,00}{10}$	$\frac{5,25}{10}$	$\frac{5,50}{10}$	$\frac{5,75}{6}$	$\frac{6,00}{10}$	$\frac{6,50}{6}$	$\frac{6,75}{6}$	$\frac{7,00}{6}$	$\frac{7,50}{6}$	$\frac{8,00}{6}$	
$\frac{1,00}{10}$	$\frac{1,50}{10}$	$\frac{2,00}{10}$	$\frac{2,50}{10}$	$\frac{3,00}{10}$	$\frac{3,25}{10}$	$\frac{3,50}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{4,25}{10}$	$\frac{4,50}{10}$	

Réf. 1-41

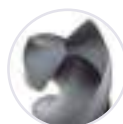
2.864,48 €


 515 mm
 330 mm
 360 mm

Réf. BC4F

Réf. 1-19

2.970,05 €

**HSS****DIN**
340

FORETS HSS SÉRIE LONGUE SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC4F

$\frac{8,50}{12}$	$\frac{9,00}{12}$	$\frac{9,50}{6}$	$\frac{10,00}{12}$	$\frac{10,50}{6}$	$\frac{11,00}{10}$	$\frac{12,00}{10}$	$\frac{13,00}{6}$			
$\frac{5,00}{20}$	$\frac{5,25}{20}$	$\frac{5,50}{20}$	$\frac{5,75}{12}$	$\frac{6,00}{20}$	$\frac{6,50}{12}$	$\frac{6,75}{12}$	$\frac{7,00}{12}$	$\frac{7,50}{12}$	$\frac{8,00}{12}$	
$\frac{1,00}{20}$	$\frac{1,50}{20}$	$\frac{2,00}{20}$	$\frac{2,50}{20}$	$\frac{3,00}{25}$	$\frac{3,25}{20}$	$\frac{3,50}{20}$	$\frac{4,00}{20}$	$\frac{4,25}{20}$	$\frac{4,50}{20}$	


PRÉSENTOIR DE FORETS ET FRAISES SPÉCIFIQUES POUR LA SERRURERIE


BC5

HSSCo 5%



Forme C

CARBURE



BCC06

CARBURE



BC7

POINTE CARBURE



BC98



BC85

CARBURE



Forme AE

CARBURE

TAIN



PRÉSENTOIR SPÉCIAL SERRURIERS

Forets pour métal HSSCo 5% réf: BC5B

$\frac{3,00}{4}$	$\frac{4,00}{4}$	$\frac{5,00}{4}$	$\frac{6,00}{4}$	$\frac{8,00}{4}$
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

Fraises forme C queue Ø 3 et Ø 6 mm en Blister

$\frac{3 \times 60}{2}$	$\frac{6 \times 50}{2}$	$\frac{6 \times 80}{2}$	$\frac{6 \times 100}{2}$	$\frac{6 \times 150}{2}$
-------------------------	-------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------------

Forets réf: BCC06B / réf: BC7B / réf: BC98B / réf: BC85B et fraises forme A/E en Blister

$\frac{BCC06X60MDB}{2}$	$\frac{BC70600B}{2}$	$\frac{BC980600B}{2}$	$\frac{BC850600B}{2}$	$\frac{A60625-6EB}{2}$
-------------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------	------------------------

 515 mm
 330 mm
 360 mm

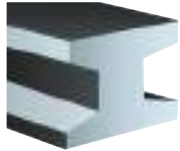
Réf. 1-86

137,85 €

1.016,36 €



JEUX DE TARAUDS À MAIN HSS SOUS BLISTER



Réf. MOB	M	DIN 13		HSS	M	MF	TOL
	MF				DIN 352	DIN 2181	6H

			L1 x L2 x ∇ mm	MOB €
M3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	17,54
M4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	17,53
M5 x 0,80	3	4,20	50 x 16 x 4,9	20,40
M6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	20,40
M8 x 1,25	3	6,75	56 x 22 x 4,9	26,06
M10 x 1,50	3	8,50	70 x 24 x 5,5	28,06
M12 x 1,75	3	10,25	75 x 29 x 7,0	36,57
M14 x 2,00	3	12,00	80 x 30 x 9,0	48,47

Blister: 165 x 105 mm.

TOURNE À GAUCHE SOUS BLISTER



Réf. GAB		DIN
		1814



		GAB €
GA1B	M1 - M10	17,46
GA2B	M4 - M12	28,06

Blister GA1B: 75x285mm GA2B: 110x275mm

Réf. TCB	HSS
----------	------------



		TCB €
TC1B	M3 - M8	16,26
TC2B	M5 - M12	24,37

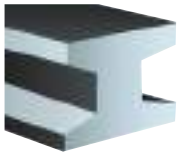
Blister: 165 x 105 mm.

PRÉSENTOIR DE JEUX DE TARAUDS À MAIN HSS SOUS BLISTER

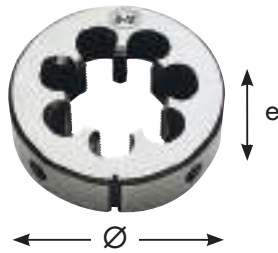




Réf. 1-78
2.825,30 €

JEUX DE TARAUDS À MAIN SOUS BLISTER		
Tarauds MOB		
M10 x 1,50 12	M12 x 1,75 12	M14 x 2,00 12
M6 x 1,00 12	M6 x 1,00 12	M8 x 1,25 12
M3 x 0,50 12	M4 x 0,70 12	M5 x 0,80 12


FILIÈRES À MAIN HSS SOUS BLISTER

Réf. C5B

M
MF
HSS
M
DIN 223
MF
DIN 223
TOL
6g



			C5B
		Ø x e mm	€
M3 x 0,50	1	25 x 9	20,01
M4 x 0,70	1	25 x 9	20,01
M5 x 0,80	1	25 x 9	20,57
M6 x 1,00	1	25 x 9	18,87
M8 x 1,25	1	25 x 9	21,39
M10 x 1,50	1	38 x 10	24,14
M12 x 1,75	1	38 x 10	32,71
M14 x 2,00	1	38 x 14	36,14

Blister: 165 x 105 mm.

PORTE-FILIÈRES SOUS BLISTER


Réf. VAB


DIN
225


		VAB
		€
VA25B	25	15,49
VA38B	38	23,48

Blister VA25B: 75x285mm VA38B: 110x275mm

PRÉSENTOIR DE FILIÈRES À MAIN HSS SOUS BLISTER


515 mm
 330 mm
 360 mm

Réf. 1-79

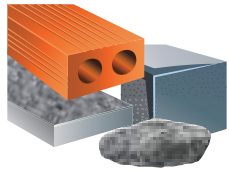
2.552,50 €



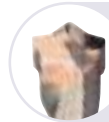
FILIÈRES SOUS BLISTER

Filières C5B

<u>M10 x 1,50</u> 12	<u>M12 x 1,75</u> 12	<u>M14 x 2,00</u> 12
<u>M6 x 1,00</u> 12	<u>M6 x 1,00</u> 12	<u>M8 x 1,25</u> 12
<u>M3 x 0,50</u> 12	<u>M4 x 0,70</u> 12	<u>M5 x 0,80</u> 12



FORETS BÉTON SÉRIE EXTRA-PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

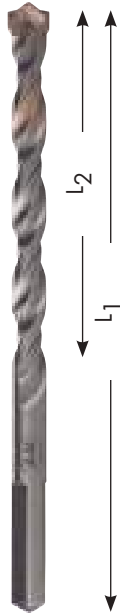


Ref. BW16B



Présentoirs

Gris

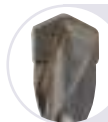


BW16B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
4,00	75 x 38	2	8,64
5,00	85 x 45	1	4,94
6,00	100 x 55	1	5,03
7,00	100 x 64	1	5,46
<i>Blister: 190x60 mm</i>			

BW16B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
8,00	120 x 70	1	6,44
9,00	120 x 80	1	8,64
10,00	120 x 90	1	9,44
12,00	150 x 110	1	13,98
<i>Blister: 230x60 mm</i>			



FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE DIN 8039 SOUS BLISTER



Ref. BW6B



DIN 8039



BW6B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	70 x 30	2	6,96
4,00	70 x 30	2	6,96
5,00	85 x 45	1	4,39
6,00	100 x 50	1	4,47
7,00	100 x 50	1	4,40
<i>Blister: 190x60 mm</i>			

BW6B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
8,00	120 x 70	1	5,18
9,00	120 x 70	1	6,96
10,00	120 x 70	1	7,60
11,00	150 x 80	1	11,18
12,00	150 x 80	1	11,26
13,00	150 x 80	1	15,96
14,00	150 x 80	1	17,10
<i>Blister: 230x60 mm</i>			

Applications: Béton non ferrailé, marbre, granit, ardoise, tout type de pierre

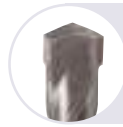
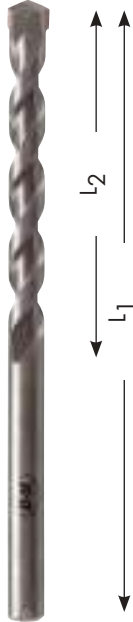
Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	800	700
Durs	2100	1200	900	700	600	500	400

FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD DIN 8039 SOUS BLISTER

Présentoirs

Grès



Réf. BW1B

★★

DIN
8039

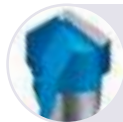
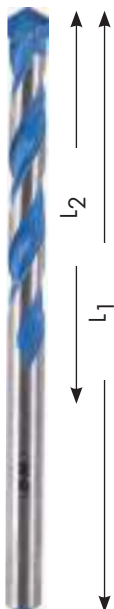
BW1B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	70 x 30	2	4,46
4,00	70 x 30	2	4,61
5,00	85 x 45	1	2,86
6,00	100 x 50	1	3,03
7,00	100 x 50	1	3,25
Blister: 190x60 mm			

BW1B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
8,00	120 x 70	1	3,35
9,00	120 x 70	1	3,99
10,00	120 x 70	1	4,24
11,00	150 x 80	1	5,90
12,00	150 x 80	1	6,07
13,00	150 x 80	1	6,96
14,00	150 x 80	1	8,48
Blister: 230x60 mm			

Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	800	700
Durs	2100	1200	900	700	600	500	400

Applications: Brique, ciment, tôle ondulée, pierre, grès

FORETS À POINTE CARBURE MULTI-USAGES PROFESSIONNELS DIN 8039 SOUS BLISTER


Réf. BW8B

★★
★★DIN
8039

BW8B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
4,00	70 x 30	2	12,07
5,00	85 x 45	1	6,12
6,00	100 x 50	1	6,44
7,00	100 x 50	1	8,06
Blister: 190x60 mm.			

BW8B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
8,00	120 x 70	1	7,53
9,00	120 x 70	1	10,14
10,00	120 x 70	1	11,43
12,00	150 x 80	1	14,18
Blister: 230x60 mm.			

Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10
Béton	1500	1300	900	800
Brique	800	600	500	400
Métaux	2000	1800	1000	600
Bois	1600	1000	800	500
Céramique	700	500	400	300
Plastique	2000	1200	750	550

Applications:



- En percussion: Béton, brique et pierre




- En rotation: Métaux, céramique, bois et plastique


FORETS BÉTON SDS PLUS SÉRIE PROFESSIONNELLE SOUS BLISTER




Réf. W05B
★★★★




W05B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
4x110	110 x 50	1	9,12
5x110	110 x 50	1	7,73
6x110	110 x 50	1	7,90
7x110	110 x 50	1	9,56
8x110	110 x 50	1	9,44
10x110	110 x 50	1	11,03
<i>Blister: 190x60 mm</i>			

W05B			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
5x160	160x100	1	9,31
6x160	160x100	1	8,75
7x160	160x100	1	11,46
8x160	160x100	1	10,07
10x160	160x100	1	11,54
12x160	160x100	1	12,86
14x160	160x100	1	20,20
<i>Blister: 230x60 mm</i>			

Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	700
Durs	2100	1200	900	700	600	400

Applications: Béton, matériaux construction, marbre, granit, ardoise, pierre

Avantages: Pointe auto-centrante. Vitesse et durabilité plus importantes. Friction minimale due à son canal étroit. Vie utile plus importante grâce à une friction réduite sur la pointe et les canaux. Extraction de la poussière plus importante.



COFFRETS DE FORETS BÉTON SOUS BLISTER

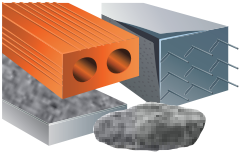


Contenu	15 (Réf. BW15) ★★★★★	15 (Réf. BW6) ★★★★★	15 (Réf. BW1) ★★
	Ø 3 (x3) - 4 (x3) - 5 (x3) - 6 (x2) - 8 (x2) - 10 (x2) mm.	Ø 3 (x3) - 4 (x3) - 5 (x3) - 6 (x2) - 8 (x2) - 10 (x2) mm.	Ø 3 (x3) - 4 (x3) - 5 (x3) - 6 (x2) - 8 (x2) - 10 (x2) mm.
	BW159329B 116,45 €	BW69329B 72,15 €	BW19329B 37,59 €

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-volet électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.

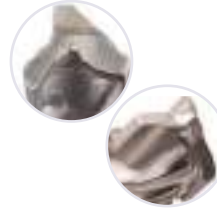
PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON/GRÈS/CÉRAMIQUES SÉRIE PROFESSIONNELLE

Présentoirs


FORETS DELTA 3 PLUS SOUS BLISTER

Forets BW35

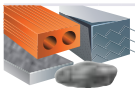
$\frac{5 \times 150}{6}$	$\frac{6 \times 150}{6}$	$\frac{8 \times 200}{5}$	$\frac{10 \times 200}{5}$	$\frac{12 \times 200}{5}$
$\frac{5,00}{8}$	$\frac{6,00}{8}$	$\frac{8,00}{8}$	$\frac{10,00}{5}$	$\frac{12,00}{5}$
$\frac{5,00}{8}$	$\frac{6,00}{8}$	$\frac{8,00}{8}$	$\frac{10,00}{5}$	$\frac{12,00}{5}$


**Delta
3 plus**


Réf. BW35B

Réf. 1-48

783,13 €

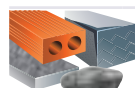
 615 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

FORETS BÉTON EXTRA-PROFESSIONNELS SOUS BLISTER

Forets BW16

$\frac{BW169325}{5}$		$\frac{BW169327}{5}$		$\frac{BW169334}{5}$	
$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	$\frac{12,00}{10}$	
$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{6,00}{10}$	$\frac{6,00}{10}$	

Réf. 1-58

824,12 €

 515 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

FORETS BÉTON EXTRA-PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW16

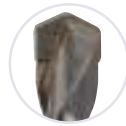
$\frac{10 \times 200}{3}$	$\frac{12 \times 200}{3}$	$\frac{BW169325}{5}$	$\frac{BW169327}{5}$	$\frac{BW169434}{5}$		
$\frac{16,00}{3}$	$\frac{5 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 150}{5}$	$\frac{8 \times 150}{5}$	$\frac{10 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 200}{3}$	$\frac{8 \times 200}{3}$
$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{6,00}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	$\frac{12,00}{5}$	$\frac{14,00}{3}$

 515 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 2-32

1.002,47 €

PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE



FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS BLISTER

Forets BW6B

$\frac{10,00}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	$\frac{11,00}{7}$	$\frac{12,00}{7}$	$\frac{14,00}{7}$
$\frac{6,00}{15}$	$\frac{7,00}{15}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{9,00}{10}$
$\frac{3,00}{18}$	$\frac{4,00}{18}$	$\frac{5,00}{15}$	$\frac{5,00}{15}$	$\frac{6,00}{15}$



Réf. 1-69

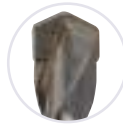
1.184,16 €



Réf. BW6B



Réf. BW6



Réf. 1-4

1.343,44 €



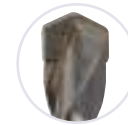
FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Coffrets de forets BW6

$\frac{BW69318}{4}$	$\frac{BW69327}{4}$	$\frac{BW69328}{4}$	$\frac{BW69319}{4}$
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Forets BW6

$\frac{10,00}{8}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{11,00}{6}$	$\frac{12,00}{6}$	$\frac{13,00}{4}$	$\frac{14,00}{4}$	$\frac{16,00}{4}$	$\frac{18,00}{4}$		
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{30}$	$\frac{5,00}{30}$	$\frac{6,00}{30}$	$\frac{6,00}{30}$	$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{30}$	$\frac{8,00}{30}$	$\frac{9,00}{10}$



Réf. 1-5

1.278,08 €



Réf. BW6



FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW6

$\frac{5 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 200}{5}$	$\frac{8 \times 200}{5}$	$\frac{10 \times 200}{5}$	$\frac{12 \times 200}{5}$	$\frac{14 \times 200}{2}$	$\frac{16 \times 200}{2}$	$\frac{18 \times 200}{2}$
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{50}$	$\frac{6,00}{50}$	$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{50}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{12,00}{6}$

Coffrets de forets BW6

$\frac{BW69318}{4}$	$\frac{BW69327}{4}$	$\frac{BW69328}{4}$	$\frac{BW69319}{4}$
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Réf. 1-5

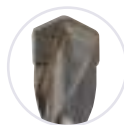
1.278,08 €



Réf. BW6



Réf. BW6



Réf. 2-6

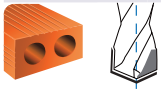
1.220,36 €



FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW6

$\frac{6 \times 400}{3}$	$\frac{8 \times 400}{3}$	$\frac{10 \times 400}{3}$	$\frac{12 \times 400}{3}$	$\frac{14 \times 400}{3}$	$\frac{16 \times 400}{2}$	$\frac{18 \times 400}{2}$		
$\frac{5 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 200}{5}$	$\frac{8 \times 200}{5}$	$\frac{10 \times 200}{5}$	$\frac{12 \times 200}{5}$	$\frac{14 \times 200}{2}$	$\frac{16 \times 200}{2}$	$\frac{18 \times 200}{2}$
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{50}$	$\frac{6,00}{50}$	$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{50}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{12,00}{6}$

PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD

FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS BLISTER
Forets BW1B

$\frac{10,00}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	$\frac{11,00}{7}$	$\frac{12,00}{7}$	$\frac{14,00}{7}$
$\frac{6,00}{15}$	$\frac{7,00}{15}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{9,00}{10}$
$\frac{3,00}{18}$	$\frac{4,00}{18}$	$\frac{5,00}{15}$	$\frac{5,00}{15}$	$\frac{6,00}{15}$

 515 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 1-70

723,77 €

Réf. BW1B

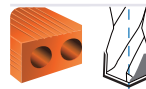


Réf. BW1


 515 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 1-1

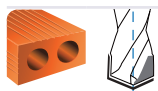
947,68 €


FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS ÉTUI SOUPLE
Coffrets de forets BW1

<u>BW19318</u>	<u>BW19327</u>	<u>BW19328</u>	<u>BW19319</u>
4	4	4	4

Forets BW1

$\frac{10,00}{8}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{11,00}{6}$	$\frac{12,00}{6}$	$\frac{13,00}{4}$	$\frac{14,00}{4}$	$\frac{16,00}{4}$	$\frac{18,00}{4}$		
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{50}$	$\frac{5,00}{50}$	$\frac{6,00}{50}$	$\frac{6,00}{50}$	$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{50}$	$\frac{8,00}{50}$	$\frac{9,00}{10}$


FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS ÉTUI SOUPLE
Forets BW1

$\frac{5 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 200}{5}$	$\frac{8 \times 200}{5}$	$\frac{10 \times 200}{5}$	$\frac{12 \times 200}{5}$	$\frac{14 \times 200}{2}$	$\frac{16 \times 200}{2}$	$\frac{18 \times 200}{2}$
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{100}$	$\frac{6,00}{100}$	$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{100}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{12,00}{6}$

Coffrets de forets BW1

<u>BW19328</u>	<u>BW19327</u>	<u>BW19318</u>	<u>BW19319</u>
4	4	4	4

 515 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

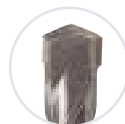
Réf. 1-2

1.002,61 €

Réf. BW1



Réf. BW1


 615 mm
 ↘ 330 mm
 ↘ 360 mm

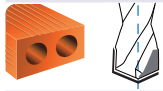
Réf. 2-3

987,92 €


FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS ÉTUI SOUPLE
Forets BW1

$\frac{6 \times 400}{3}$	$\frac{8 \times 400}{3}$	$\frac{10 \times 400}{3}$	$\frac{12 \times 400}{3}$	$\frac{14 \times 400}{3}$	$\frac{16 \times 400}{2}$	$\frac{18 \times 400}{2}$		
$\frac{5 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 200}{5}$	$\frac{8 \times 200}{5}$	$\frac{10 \times 200}{5}$	$\frac{12 \times 200}{5}$	$\frac{14 \times 200}{2}$	$\frac{16 \times 200}{2}$	$\frac{18 \times 200}{2}$
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{100}$	$\frac{6,00}{100}$	$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{100}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{10,00}{8}$	$\frac{12,00}{6}$

PRÉSENTOIRS MIXTES DE FORETS POUR BÉTON



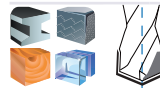
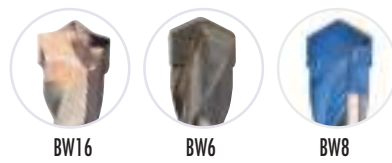
FORETS BÉTON BW16, BW6 ET BW1

BW16	4,00 10	5,00 10	6,00 10	7,00 10	8,00 10	9,00 6	10,00 6	12,00 6	
BW6	3,00 10	4,00 10	5,00 30	6,00 30	7,00 10	8,00 30	9,00 10	10,00 8	12,00 6
BW1	3,00 10	4,00 10	5,00 30	6,00 30	7,00 10	8,00 30	9,00 10	10,00 8	12,00 6



Réf. 1-8

984,93 €

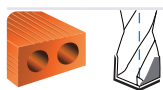
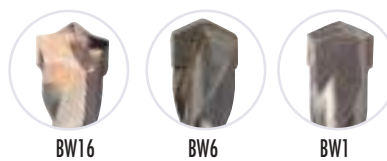


FORETS BÉTON ET MULTI-USAGES BW16, BW6 ET BW8

BW6	3,00 10	4,00 10	5,00 15	6,00 15	7,00 10	8,00 10	9,00 10	10,00 8	12,00 6
BW16	4,00 10	5,00 10	6,00 10	7,00 10	8,00 10	9,00 8	10,00 8	12,00 6	
BW8	4,00 10	5,00 10	6,00 10	7,00 10	8,00 10	9,00 10	10,00 8	12,00 6	

Réf. 1-12

1.049,02 €



COFFRETS DE FORETS BÉTON BW16, BW6 ET BW1

BW16	BW169325 4	BW169327 4	BW169434 4	
BW6	BW69325 5	BW69327 5	BW69328 5	BW69434 5
BW1	BW19325 5	BW19327 5	BW19328 5	BW19434 5



Réf. 1-14

1.104,19 €

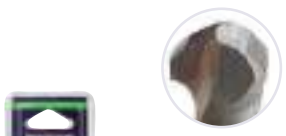


PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON/GRÈS/CÉRAMIQUES SÉRIE PROFESSIONNELLE

Présentoirs

Grès

Rose



Réf. BW9B



Réf. 1-18
4.828,48 €



FORETS POUR GRÈS SOUS BLISTER

Coffrets de forets BW9

	BW99325	BW99325	BW99318	BW99318
	4	4	4	4

Forets BW9

$\frac{7,00}{3}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{9,00}{6}$	$\frac{10,00}{6}$	$\frac{11,00}{6}$
$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{12}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{6,00}{12}$	$\frac{6,00}{12}$



BW9
CPS
BW7



BW9 CPS BW7



PRÉSENTOIR MIXTE POUR LES CÉRAMIQUES

BW7	$\frac{4,00}{3}$	$\frac{5,00}{5}$	$\frac{6,00}{5}$	$\frac{8,00}{3}$	$\frac{10,00}{2}$	Coffret	BW79325
							2
CPS	$\frac{5,00}{2}$	$\frac{6,00}{2}$	$\frac{8,00}{2}$	$\frac{10,00}{1}$		Guide de centrage avec Refroidissement	CGB
							1
BW9	$\frac{4,00}{2}$	$\frac{5,00}{5}$	$\frac{6,00}{5}$	$\frac{8,00}{2}$	$\frac{10,00}{2}$		



Réf. 1-49
947,90 €
11,63 €



BW7 CPS CSE



BW7
CPS
CSE



Réf. 1-27
896,94 €
935,42 €



PRÉSENTOIR MIXTE POUR LES CÉRAMIQUES

Forets BW7

$\frac{4,00}{5}$	$\frac{5,00}{5}$	$\frac{6,00}{5}$	$\frac{8,00}{5}$	$\frac{10,00}{5}$	Coffrets	BW79325
						2

Forets CPS

$\frac{5,00}{3}$	$\frac{6,00}{3}$	$\frac{8,00}{3}$	$\frac{10,00}{3}$	$\frac{12,00}{3}$	Guide	CGB
						2

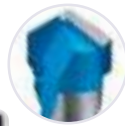
Scies trépons CSE

$\frac{20,00}{2}$	$\frac{25,00}{2}$	$\frac{30,00}{2}$	$\frac{35,00}{2}$	$\frac{50,00}{2}$	Arbres	ADCSE
						2

PRÉSENTOIR DE FORETS MULTI-USAGES SÉRIE PROFESSIONNELLE



Réf. BW8B



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-74

1.732,21 €



FORETS MULTI-USAGES SOUS BLISTER

Forets BW8B

9,00 10	10,00 10	10,00 10	12,00 7	12,00 7
6,00 15	7,00 15	7,00 15	8,00 10	8,00 10
4,00 18	4,00 18	5,00 15	5,00 15	6,00 15

PRÉSENTOIR DE FORETS ET SCIES À TRÉPAN POUR LE VERRE



BC90

BC70



PRÉSENTOIR MIXTE POUR LE VERRE

Scies à trépan BC70B

16,00 / 3 18,00 / 3 20,00 / 3

10,00 / 3 12,00 / 3 14,00 / 3

Forets pour le verre BC90B

3,00 / 5 4,00 / 5 5,00 / 5 6,00 / 4 8,00 / 4



Réf. BC90B



Réf. BC70B

Réf. 1-24

556,92 €

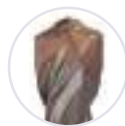
515 mm
330 mm
360 mm



PRÉSENTOIR DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE SDS-PLUS



Réf. W05B



FORETS BÉTON SDS PLUS SÉRIE PROFESSIONNELLE SOUS BLISTER

Forets W05B

8x160 7	10x110 8	10x160 7	12x160 7	14x160 7
6x160 7	7x110 8	7x160 7	8x110 8	8x160 7
4x110 8	5x110 8	5x160 7	6x110 8	6x160 7

515 mm
330 mm
360 mm

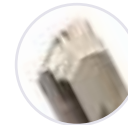
Réf. 1-72

1.159,25 €

PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE SDS-PLUS

Présentoirs

Gris


GAMME W08 JUSQUE 20 X 200 mm.

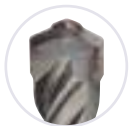
Forets W08

<u>6,5x200</u> 3	<u>8x200</u> 5	<u>10x200</u> 5	<u>12x200</u> 3	<u>14x200</u> 3	<u>15x250</u> 3	<u>16x200</u> 2	<u>18x200</u> 2	<u>20x200</u> 2
<u>6x160</u> 5	<u>6x160</u> 5	<u>8x160</u> 5	<u>10x160</u> 5	<u>12x160</u> 3	<u>14x160</u> 3	<u>15x160</u> 3	<u>5x200</u> 5	<u>6x200</u> 5
<u>4x110</u> 5	<u>5x110</u> 5	<u>5x110</u> 5	<u>6x110</u> 5	<u>6x110</u> 5	<u>8x110</u> 5	<u>10x110</u> 5	<u>4x160</u> 5	<u>5x160</u> 5

Réf. 2-11

1.007,57 €

615 mm
 330 mm
 360 mm


GAMME W05 JUSQUE 20 X 200 mm.

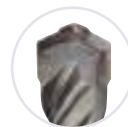
Forets W05

<u>5x200</u> 3	<u>6x200</u> 3	<u>8x200</u> 3	<u>10x200</u> 3	<u>12x200</u> 3	<u>14x200</u> 3	<u>16x200</u> 2	<u>18x200</u> 2	<u>20x200</u> 2
<u>5x160</u> 5	<u>6x160</u> 5	<u>6x160</u> 5	<u>6,5x160</u> 5	<u>8x160</u> 5	<u>10x160</u> 5	<u>12x160</u> 3	<u>14x160</u> 3	<u>15x160</u> 3
<u>4x110</u> 5	<u>5x110</u> 5	<u>5x110</u> 5	<u>6x110</u> 5	<u>6x110</u> 5	<u>8x110</u> 5	<u>10x110</u> 5	<u>4x160</u> 5	<u>5x160</u> 5

Réf. 2-12

1.052,42 €

615 mm
 330 mm
 360 mm


GAMME W05 JUSQUE 20 X 200 mm.

Forets W05

<u>7x200</u> 3	<u>8x200</u> 3	<u>9x200</u> 3	<u>10x200</u> 3	<u>12x200</u> 3	<u>14x200</u> 3	<u>16x200</u> 2	<u>18x200</u> 2	<u>20x200</u> 2
<u>6,5x160</u> 5	<u>7x160</u> 5	<u>8x160</u> 5	<u>9x160</u> 5	<u>10x160</u> 5	<u>12x160</u> 3	<u>14x160</u> 3	<u>15x160</u> 3	<u>5x200</u> 3
<u>4x110</u> 8	<u>5x110</u> 8	<u>6x110</u> 8	<u>7x110</u> 8	<u>8x110</u> 8	<u>10x110</u> 8	<u>4x160</u> 8	<u>5x160</u> 8	<u>5,5x160</u> 8

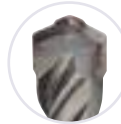
Réf. 2-19

1.374,90 €

615 mm
 330 mm
 360 mm



PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON/BÉTON ARMÉ SÉRIE PROFESSIONNELLE SDS-PLUS



GAMME W05 JUSQUE 20 X 450 mm.

Forets W05

14x300	16x300	18x300	20x300	10x450	12x450	14x450	16x450	18x450	20x450
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
6x200	8x200	10x200	12x200	14x200	16x200	18x200	20x200	10x300	12x300
5	5	5	5	5	5	2	2	3	3
5x110	6x110	8x110	10x110	5x160	6x160	8x160	10x160	12x160	14x160
10	10	10	10	10	10	10	5	5	5

Réf. 2-20

2.024,92 €



GAMME W55 JUSQUE 20 X 250 mm.

Forets W55

6,5x210	8x210	10x210	12x200	14x200	16x250	18x250	20x250
2	2	2	2	2	2	2	2
6x160	6,5x160	8x160	10x160	12x160	14x160	5x210	6x210
5	5	5	5	3	3	2	2
5x110	5x110	6x110	6x110	8x110	10x110	5x160	6x160
5	5	5	5	5	5	5	5

Réf. 2-13

1.012,08 €



FORETS POUR BÉTON ARMÉ W88 JUSQUE 20 x 320 mm.

Forets W88

14x270	16x270	8x320	10x320	12x320	14x320	16x320	18x320	20x320
2	2	2	2	2	2	2	2	1
8x220	10x220	12x220	14x220	16x220	6x270	8x270	10x270	12x270
3	3	2	2	2	3	3	3	2
6x120	8x120	10x120	6x170	8x170	10x170	12x170	14x170	6x220
5	5	5	5	5	3	3	2	3

Réf. 2-31

1.579,60 €



PRÉSENTOIRS DE FORETS POUR BÉTON ARMÉ SDS-PLUS

Présentoirs

Gris


FORETS POUR BÉTON ARMÉ W77 JUSQUE 16 X 215 mm.

Forets W77

$\frac{14 \times 165}{1}$	$\frac{15 \times 165}{1}$	$\frac{5 \times 215}{2}$	$\frac{6 \times 215}{2}$	$\frac{8 \times 215}{2}$	$\frac{10 \times 215}{2}$	$\frac{12 \times 215}{1}$	$\frac{14 \times 215}{1}$	$\frac{16 \times 215}{1}$
$\frac{6 \times 165}{5}$	$\frac{6,5 \times 165}{2}$	$\frac{7 \times 165}{1}$	$\frac{8 \times 165}{5}$	$\frac{9 \times 165}{1}$	$\frac{10 \times 165}{5}$	$\frac{11 \times 165}{1}$	$\frac{12 \times 165}{2}$	$\frac{13 \times 165}{1}$
$\frac{5 \times 115}{5}$	$\frac{5,5 \times 115}{2}$	$\frac{6 \times 115}{5}$	$\frac{6,5 \times 115}{2}$	$\frac{7 \times 115}{2}$	$\frac{8 \times 115}{5}$	$\frac{10 \times 115}{2}$	$\frac{5 \times 165}{5}$	$\frac{5,5 \times 165}{1}$

615 mm
 ↗ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 2-28

1.062,14 €


FORETS POUR BÉTON ARMÉ W77 JUSQUE 20 X 250 mm.

Forets W77

$\frac{6 \times 215}{2}$	$\frac{8 \times 215}{2}$	$\frac{10 \times 215}{2}$	$\frac{12 \times 215}{2}$	$\frac{14 \times 215}{1}$	$\frac{15 \times 265}{1}$	$\frac{16 \times 215}{1}$	$\frac{18 \times 250}{1}$	$\frac{20 \times 250}{1}$
$\frac{6 \times 165}{3}$	$\frac{6 \times 165}{3}$	$\frac{6,5 \times 165}{2}$	$\frac{8 \times 165}{3}$	$\frac{10 \times 165}{3}$	$\frac{12 \times 165}{2}$	$\frac{14 \times 165}{2}$	$\frac{15 \times 165}{2}$	$\frac{5 \times 215}{2}$
$\frac{5 \times 115}{3}$	$\frac{5 \times 115}{3}$	$\frac{6 \times 115}{3}$	$\frac{6 \times 115}{3}$	$\frac{6,5 \times 115}{2}$	$\frac{8 \times 115}{3}$	$\frac{10 \times 115}{3}$	$\frac{5 \times 165}{3}$	$\frac{5 \times 165}{3}$

615 mm
 ↗ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 2-26

1.226,90 €

PRÉSENTOIR DE FORETS MULTI-USAGES SÉRIE PROFESSIONNELLE


W99



BW8


GAMME BW8 JUSQUE 12 X 150 mm.
GAMME W99 JUSQUE 16 X 260 mm.

Forets BW8

$\frac{4 \times 70}{4}$	$\frac{5 \times 85}{4}$	$\frac{6 \times 100}{4}$	$\frac{8 \times 120}{4}$	$\frac{10 \times 120}{4}$	$\frac{12 \times 150}{3}$	$\frac{BW89325}{4}$
-------------------------	-------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------	---------------------------	---------------------

Forets W99

$\frac{6 \times 210}{2}$	$\frac{8 \times 210}{2}$	$\frac{10 \times 210}{2}$	$\frac{12 \times 210}{2}$	$\frac{12 \times 260}{2}$	$\frac{14 \times 260}{2}$	$\frac{16 \times 260}{2}$
$\frac{6 \times 110}{3}$	$\frac{8 \times 110}{3}$	$\frac{10 \times 110}{3}$	$\frac{6 \times 160}{3}$	$\frac{8 \times 160}{3}$	$\frac{10 \times 160}{3}$	$\frac{12 \times 160}{3}$

615 mm
 ↗ 330 mm
 ↘ 360 mm

Réf. 2-33

883,86 €



PRÉSENTOIRS MIXTES POUR BÉTON: FORETS AX, PICS ET BURINS SDS-MAX / PLUS



GAMME AX JUSQUE 30 X 320 mm.

Pics et Burins

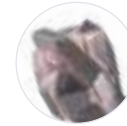
P01280	P01400	P01600	C01280	C01400	C01600
2	2	2	2	2	2

Forets AX

22x320	24x320	25x320	26x320	28x320	30x320
2	2	2	2	2	2
12x340	14x340	15x340	16x340	18x340	20x320
2	2	2	2	2	2

Réf. 2-23

3.409,51 €



Réf. 2-24

1.263,35 €



PICS ET BURINS



Pics et Burins

P01280	P01400	P01600	C01280	C01400	C01600
2	2	2	2	2	2



Pics et Burins

C0150	C0175	C01115	CZ0150
2	2	2	2



Pics et Burins

P02250	P02250	C02250	C02250	CA02250	CZ02250
4	4	4	4	4	4



GAMME AX JUSQUE 30 X 520 mm.

Pics et Burins

P01280	P01400	P01600	C01280	C01400	C01600
2	2	2	2	2	2

Forets AX

16x540	18x540	20x520	22x520	24x520	25x520	30x520
2	2	2	2	2	2	2
12x340	14x340	16x340	18x340	20x320	22x320	24x320
2	2	2	2	2	2	2

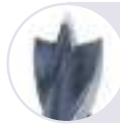
615 mm



Réf. 2-22

4.044,45 €



MÈCHES À BOIS TROIS POINTES SOUS BLISTER


Réf. BMB



CV

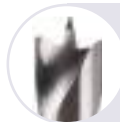


BMB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	59 x 35	2	4,02
4,00	74 x 41	2	4,17
5,00	82 x 55	1	2,78
6,00	88 x 58	1	2,98
7,00	110 x 70	1	3,06
Blister: 190x60 mm			

BMB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
8,00	110 x 70	1	3,71
9,00	110 x 70	1	4,35
10,00	115 x 75	1	4,60
11,00	135 x 85	1	5,76
12,00	135 x 85	1	6,27
13,00	135 x 90	1	6,09
14,00	145 x 95	1	6,66
15,00	160 x 95	1	7,86
16,00	165 x 95	1	9,20
18,00	160 x 100	1	14,49
Blister: 282x60 mm			

Vitesse de coupe R.P.M.

BOIS	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 11
Medium	2000	1500	1300	1250	1200	1000	850
Durs	1400	1300	1100	1000	750	700	600



Réf. BMPRB



HSS



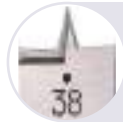
BMPRB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
3,00	59 x 35	2	5,67
4,00	74 x 41	2	6,10
5,00	82 x 55	1	3,51
6,00	88 x 58	1	4,64
7,00	110 x 70	1	5,38
Blister: 190x60 mm			

BMPRB			
Ø mm	L ₁ x L ₂ mm		€
8,00	110 x 70	1	6,37
9,00	110 x 70	1	7,70
10,00	115 x 75	1	7,65
11,00	135 x 85	1	9,07
12,00	135 x 85	1	9,98
13,00	135 x 90	1	10,68
14,00	145 x 95	1	11,70
15,00	160 x 95	1	14,43
16,00	165 x 95	1	17,16
18,00	160 x 100	1	23,58
Blister: 282x60 mm			

Vitesse de coupe R.P.M.

BOIS	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 11
Medium	2000	1500	1300	1250	1200	1000	850
Durs	1400	1300	1100	1000	750	700	600

MÈCHES À BOIS PLATES SOUS BLISTER



Réf. BMPB



CV



	Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	BMPB	
				€
Blister: 230x60 mm	6,00	150	1	4,38
	8,00	150	1	4,67
	10,00	150	1	5,05
	12,00	150	1	5,38
	13,00	150	1	6,19
	14,00	150	1	5,79
	15,00	150	1	6,31
	16,00	150	1	5,92
	17,00	150	1	6,37
	18,00	150	1	5,97

	Ø mm	L ₁ x L ₂ mm	BMPB	
				€
Blister: 230x60 mm	19,00	150	1	6,78
	20,00	150	1	6,44
	22,00	150	1	7,42
	24,00	150	1	8,00
	25,00	150	1	9,01
	26,00	150	1	9,36
	28,00	150	1	9,89
	30,00	150	1	10,65
	32,00	150	1	11,34
	34,00	150	1	13,73
	35,00	150	1	13,94
	36,00	150	1	13,24
	38,00	150	1	13,91
40,00	150	1	14,21	

Vitesse de coupe R.P.M.

BOIS	Ø 6	Ø 14	Ø 20	Ø 28	Ø 38
Medium	1400	1100	850	700	550
Durs	700	550	400	350	300

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.

COFFRETS DE MÈCHES À BOIS SOUS BLISTER



CV



HSS



Contenu

15 (Réf. BM) CV	
Ø 3 (x3) - 3,5 (x2) - 4 (x2) - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 8 - 10 mm.	
BM9337B	38,11 €

15 (Réf. BMPR) HSS	
Ø 3 (x3) - 3,5 (x2) - 4 (x2) - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 8 - 10 mm.	
BMPR9337B	48,69 €

PRÉSENTOIRS DE MÈCHES À BOIS

Présentoirs

Gris



MÈCHES À BOIS CV SOUS BLISTER

Forets BMB

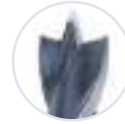
<u>13,00</u> 6	<u>14,00</u> 6	<u>15,00</u> 6	<u>16,00</u> 6	<u>18,00</u> 6
<u>8,00</u> 10	<u>9,00</u> 10	<u>10,00</u> 10	<u>11,00</u> 10	<u>12,00</u> 6
<u>3,00</u> 18	<u>4,00</u> 18	<u>5,00</u> 15	<u>6,00</u> 15	<u>7,00</u> 15

Réf. 1-76

767,25 €



Réf. BMB



Réf. BM

Réf. 1-26

1.056,14 €



MÈCHES À BOIS CV SOUS ÉTUI SOUPLE

Coffrets de forets BM

<u>BM9334</u> 4	<u>BM9333</u> 4	<u>BMPR9334</u> 4	<u>BMPR9333</u> 4
--------------------	--------------------	----------------------	----------------------

Forets BM

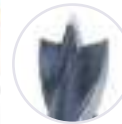
<u>12,00</u> 6	<u>13,00</u> 3	<u>14,00</u> 3	<u>15,00</u> 3	<u>16,00</u> 3	<u>18,00</u> 3	<u>20,00</u> 3	L1 standard.	
<u>3,00</u> 15	<u>4,00</u> 15	<u>5,00</u> 50	<u>6,00</u> 50	<u>7,00</u> 10	<u>8,00</u> 50	<u>9,00</u> 10	<u>10,00</u> 50	<u>11,00</u> 6



Réf. BM

Réf. 2-25

1.452,27 €



MÈCHES À BOIS CV SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BM

L1 450 mm.

<u>8x450</u> 4	<u>10x450</u> 4	<u>12x450</u> 4	<u>14x450</u> 4	<u>16x450</u> 4	<u>18x450</u> 4	<u>20x450</u> 4
-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

L1 300 mm.

<u>5x300</u> 4	<u>6x300</u> 4	<u>7x300</u> 4	<u>8x300</u> 4	<u>9x300</u> 4	<u>10x300</u> 4	<u>12x300</u> 4	<u>14x300</u> 4	<u>16x300</u> 4
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

L1 standard

<u>3,00</u> 15	<u>4,00</u> 15	<u>5,00</u> 50	<u>6,00</u> 50	<u>7,00</u> 10	<u>8,00</u> 50	<u>9,00</u> 8	<u>10,00</u> 50	<u>12,00</u> 6
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	------------------	--------------------	-------------------



MÈCHES À BOIS TYPE CASTOR SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BM4P

<u>30,00</u> 2	<u>32,00</u> 2	<u>35,00</u> 2	<u>40,00</u> 2	
<u>22,00</u> 4	<u>24,00</u> 4	<u>25,00</u> 3	<u>28,00</u> 3	
<u>10,00</u> 5	<u>12,00</u> 5	<u>16,00</u> 5	<u>18,00</u> 4	<u>20,00</u> 4



Réf. 1-81

1.326,31 €



Réf. BM4P



PRÉSENTOIRS DE MÈCHES À BOIS



HSS

MÈCHES À BOIS HSS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BMPR

L1 400 mm.

6x400	8x400	10x400	12x400	14x400	16x400	18x400
3	3	3	3	3	3	3

L1 245 mm.

6x245	8x245	10x245	12x245	14x245	16x245	18x245
4	4	4	4	4	4	4

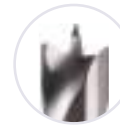
L1 standard.

3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
12	12	15	15	10	10	10	8	6



Réf. 2-27

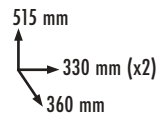
2.065,75 €



Réf. BMPR



Réf. BMPB



Réf. 1-75

2.612,12 €



MÈCHES À BOIS PLATES SOUS BLISTER

Forets BMPB

6,00	8,00	10,00	12,00	12,00
12	12	12	12	12
14,00	14,00	15,00	16,00	16,00
12	12	12	12	12
17,00	18,00	18,00	19,00	20,00
12	12	12	12	12

Forets BMPB

20,00	22,00	22,00	24,00	24,00
12	10	10	10	10
25,00	26,00	28,00	30,00	32,00
10	10	10	10	10
34,00	35,00	36,00	38,00	40,00
10	10	10	10	10



MÈCHES À BOIS PLATES SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BMP

26,00	28,00	30,00	32,00	35,00	40,00		
20	15	15	10	10	10		
17,00	18,00	19,00	20,00	22,00	24,00	25,00	
3	20	3	20	20	20	20	
6,00	8,00	10,00	12,00	13,00	14,00	15,00	16,00
5	10	10	20	6	20	6	20



Réf. 1-28

1.517,88 €



Réf. BMP



HSS

MÈCHES À BOIS HSS SOUS BLISTER

Forets BMPRB

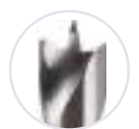
13,00	14,00	15,00	16,00	18,00
6	6	6	6	6
8,00	9,00	10,00	11,00	12,00
10	10	10	10	6
3,00	4,00	5,00	6,00	7,00
18	18	15	15	15

Réf. 1-77

1.247,94 €



Réf. BMPRB





COFFRETS DE FORETS HSS, BÉTON ET BOIS SOUS BLISTER



P0705B

46

13 Unités Ø 2 - 8 x 0,5 mm.		HSS	DIN 338		25 mm PH1 - PH2 - PH3
5 Unités Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.		DIN 8039			25 mm PH1 - PH2
6 Unités Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.		CV			25 mm PZ1 - PZ2 - PZ3
6 Unités Ø 10 - 12 - 16 - 18 - 22 - 24 mm.					50 mm PZ1 - PZ2
Ref. PMGX60			1/4"		25 mm P0,6X4,5 - P0,8X5,5
					25 mm T20 - T30
96,20 €					

P0706B

52

12 Unités Ø 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.		HSS	DIN 338		25 mm PH1 - PH2 - PH3
11 Unités Ø 3 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 8 - 9 - 10 mm.		DIN 8039			50 mm PH1 - PH2
10 Unités Ø 3 (x2) - 4 (x2) - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm.		CV			25 mm PZ1 - PZ2 - PZ3
1/4" • 3 Unités 6-8-10 x 48 mm					50 mm PZ1 - PZ2
Ref. PMGX60			1/4"		25 mm P0,6X4,5 - P0,8X5,5
					25 mm T20 - T30
99,24 €					

PRÉSENTOIR DE FRAISES POUR LE BOIS



515 mm
330 mm
360 mm
Réf. 1-90
1.315,58 €



CARBURE



FRAISES POUR LE BOIS

Fraises FRC

<u>FRC10500</u> 2	<u>FRC10600</u> 2	<u>FRC10800</u> 2	<u>FRC11000</u> 2	<u>FRC21600</u> 2	<u>FRC21800</u> 2	<u>FRC22000</u> 2
<u>FRC32860</u> 2	<u>FRC41270</u> 2	<u>FRC51900</u> 2	<u>FRC61270</u> 2	<u>FRC73200</u> 2	<u>FRC81270</u> 2	
<u>FRC92850</u> 1	<u>FRC103180</u> 1	<u>FRC113180</u> 1	<u>FRC123500</u> 1	<u>FRC133500</u> 1	<u>FRC143810</u> 1	



PRÉSENTOIRS MIXTES DE FORETS POUR MÉTAL, BOIS ET BÉTON



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-82
710,21 €



PRÉSENTOIR MIXTE QUALITÉ STANDARD

BW1	3,00 10	4,00 10	5,00 15	6,00 15	8,00 10	10,00 10	Coffrets	BW19325 5		
BM	3,00 10	4,00 10	5,00 10	6,00 10	8,00 10	10,00 10	Coffrets	BM9334 5		
BC2	3,00 10	3,50 10	4,00 10	4,50 5	5,00 20	5,50 5	6,00 20	6,50 10	8,00 10	10,00 5



PRÉSENTOIR MIXTE QUALITÉ PROFESSIONNELLE

BW6	3,00 10	4,00 10	5,00 10	6,00 15	8,00 10	10,00 5	Coffrets	BW69325 5		
BMPR	3,00 10	4,00 10	5,00 10	6,00 10	8,00 10	10,00 5	Coffrets	BMPR9334 3		
BC5	3,00 5	3,50 5	4,00 10	4,50 5	5,00 10	5,50 5	6,00 10	6,50 5	8,00 10	10,00 5

515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-83
927,64 €



PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN SOUS BLISTER

Présentoirs

Rose



Réf. CB

HSS
M3

4/6



Al



Cu-Ni-La

FONTE



PVC



ARBRES PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN BLUEMASTER

B5519S	CB16B	CB19B	CB20B	CB22B	CB25B	CB27B	CB30B
Ø 14-30	Ø 16	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 27	Ø 30
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546S	CB32B	CB35B	CB40B	CB48B	CB50B	CB60B	CB68B
Ø32-210	Ø 32	Ø 35	Ø 40	Ø 48	Ø 50	Ø 60	Ø 68
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. CBEXP1B

516,99 €

530 mm
↑
→ 885 mm

Réf. COB

HSSCo
8%

4/6



INOX



Cu-Ni-La

FONTE

ARBRES PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN HSS-Co 8% BLUEMASTER

B5519S	COB16B	COB19B	COB20B	COB22B	COB25B	COB27B	COB30B
Ø 14-30	Ø 16	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 27	Ø 30
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546S	COB32B	COB35B	COB40B	COB48B	COB51B	COB60B	COB68B
Ø32-210	Ø 32	Ø 35	Ø 40	Ø 48	Ø 51	Ø 60	Ø 68
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. COBEXP1B

659,76 €

530 mm
↑
→ 885 mm

Réf. MGB

Tungstène



FONTE



ARBRES PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN MASTERGRIT

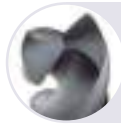
B5519-CMS	B8537S	MG19B	MG20B	MG22B	MG25B	MG29B	MG32B
Ø 14-30	Foret pilote	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 29	Ø 32
5	6	3	3	3	3	3	3
B5546-CMS	MG35B	MG38B	MG44B	MG48B	MG51B	MG60B	MG70B
Ø32-210	Ø 35	Ø 38	Ø 44	Ø 48	Ø 51	Ø 60	Ø 70
3	3	2	2	2	2	2	2

Réf. REMEXPB

916,92 €

530 mm
↑
→ 885 mm

FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4" SOUS BLISTER



Réf. BH2B



DIN 338

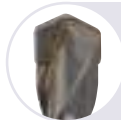
HSS



Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	3000	1600	950	800	630	450
Medium	2200	1200	725	625	490	375
Durs	1400	800	500	450	350	300

BH2B					
	Ø mm	L ₁ x L ₂ mm			€
190x60 mm.	3,00	61 x 33	1/4"	1	8,58
	4,00	75 x 43	1/4"	1	9,32
	5,00	86 x 52	1/4"	1	11,59
	6,00	93 x 57	1/4"	1	12,51
	7,00	109 x 69	1/4"	1	15,06
230x60 mm.	8,00	117 x 75	1/4"	1	16,17
	9,00	125 x 81	1/4"	1	17,33
	10,00	133 x 87	1/4"	1	19,28



Réf. BWHB



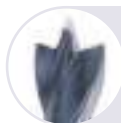
DIN 8039



Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	800	700
Durs	2100	1200	900	700	600	500	400

BWHB					
	Ø mm	L ₁ x L ₂ mm			€
190x60 mm.	3,00	70x30	1/4"	1	4,06
	4,00	70x30	1/4"	1	4,39
	5,00	85x45	1/4"	1	4,75
	6,00	100x50	1/4"	1	5,29
	7,00	100x50	1/4"	1	6,20
230x60 mm.	8,00	120x70	1/4"	1	7,18
	9,00	120x70	1/4"	1	8,60
	10,00	120x70	1/4"	1	9,63
	11,00	150x80	1/4"	1	11,98
	12,00	150x80	1/4"	1	13,55
	13,00	150x80	1/4"	1	16,66
	14,00	150x80	1/4"	1	19,41



Réf. BMHB



CV



Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	2000	1500	1300	1250	1200	1000	850
Durs	1400	1300	1100	1000	750	700	600

BMHB					
	Ø mm	L ₁ x L ₂ mm			€
190x60 mm.	3,00	59 x 35	1/4"	1	3,30
	4,00	74 x 41	1/4"	1	3,50
	5,00	82 x 55	1/4"	1	3,45
	6,00	88 x 58	1/4"	1	4,67
	7,00	110 x 70	1/4"	1	5,28
230x60 mm.	8,00	110 x 70	1/4"	1	5,50
	9,00	110 x 70	1/4"	1	5,71
	10,00	115 x 75	1/4"	1	6,32
	11,00	135 x 85	1/4"	1	7,38
	12,00	135 x 85	1/4"	1	8,66
	13,00	135 x 90	1/4"	1	13,56
	14,00	145 x 95	1/4"	1	16,86

PRÉSENTOIRS D'EMBOUS DE VISSAGE ET PORTE-EMBOUS

Présentoirs

Rose


 820 mm
 400 mm
 220 mm
Plus

Réf. 5-1

1.069,85 €

BOÎTES DE 2 UNITÉS D'EMBOUS DE VISSAGE

⊕ 25 mm	PH1-2 5	PH2-2 5	PH3-2 5	⊕ 50 mm	PH1X50-2 5	PH2X50-2 5	PH3X50-2 5
⊕ 25 mm	PZ1-2 5	PZ2-2 5	PZ3-2 5	⊕ 50 mm	PZ1X50-2 5	PZ2X50-2 5	PZ3X50-2 5
⊕ 25 mm	PT10-2 5	PT15-2 5	PT20-2 5	PT25-2 5	PT30-2 5	PT40-2 5	
⊕ 50 mm	PT10X50-2 5	PT15X50-2 5	PT20X50-2 5	PT25X50-2 5	PT30X50-2 5	PT40X50-2 5	
○ 25 mm	PHX2-2 5	PHX4-2 5	PHX6-2 5	PHX8-2 5			
● 25 mm	P0,6X4,5-2 5	P0,8X5,5-2 5	P1,2X6,5-2 5				

Réf. PMGX51 (x5) · Réf. PMGSDSX78 (x5) Porte-embouts magnétiques

Réf. PCRX74 (x5) Porte-embouts magnétique à changement rapide

Réf. PCTX60 (x5) Porte-embouts magnétique avec anneau magnétique


 820 mm
 400 mm
 220 mm
Plus

Réf. 5-2

1.948,70 €

BOÎTES DE 5 UNITÉS D'EMBOUS DE VISSAGE

⊕ 25 mm	PH1-5 5	PH2-5 5	PH3-5 5	⊕ 50 mm	PH1X50-5 5	PH2X50-5 5	PH3X50-5 5
⊕ 25 mm	PZ1-5 5	PZ2-5 5	PZ3-5 5	⊕ 50 mm	PZ1X50-5 5	PZ2X50-5 5	PZ3X50-5 5
⊕ 25 mm	PT10-5 5	PT15-5 5	PT20-5 5	PT25-5 5	PT30-5 5	PT40-5 5	
⊕ 50 mm	PT10X50-5 5	PT15X50-5 5	PT20X50-5 5	PT25X50-5 5	PT30X50-5 5	PT40X50-5 5	
○ 25 mm	PHX2-5 5	PHX4-5 5	PHX6-5 5	PHX8-5 5			
● 25 mm	P0,6X4,5-5 5	P0,8X5,5-5 5	P1,2X6,5-5 5				

Réf. PMGX51 (x5) · Réf. PMGSDSX78 (x5) Porte-embouts magnétiques

Réf. PCRX74 (x5) Porte-embouts magnétique à changement rapide

Réf. PCTX60 (x5) Porte-embouts magnétique avec anneau magnétique


 820 mm
 400 mm
 220 mm
Plus

Réf. 5-3

1.360,64 €

BOÎTES DE 2 ET 5 UNITÉS D'EMBOUS DE VISSAGE

⊕ 25 mm	PH1-5 5	PH2-5 5	PH3-5 5	⊕ 50 mm	PH1X50-2 5	PH2X50-2 5	PH3X50-2 5
⊕ 25 mm	PZ1-5 5	PZ2-5 5	PZ3-5 5	⊕ 50 mm	PZ1X50-2 5	PZ2X50-2 5	PZ3X50-2 5
⊕ 25 mm	PT10-5 5	PT15-5 5	PT20-5 5	PT25-5 5	PT30-5 5	PT40-5 5	
⊕ 50 mm	PT10X50-2 5	PT15X50-2 5	PT20X50-2 5	PT25X50-2 5	PT30X50-2 5	PT40X50-2 5	
○ 25 mm	PHX2-5 5	PHX4-5 5	PHX6-5 5	PHX8-5 5			
● 25 mm	P0,6X4,5-5 5	P0,8X5,5-5 5	P1,2X6,5-5 5				

Réf. PMGX51 (x5) · Réf. PMGSDSX78 (x5) Porte-embouts magnétiques

Réf. PCRX74 (x5) Porte-embouts magnétique à changement rapide

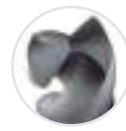
Réf. PCTX60 (x5) Porte-embouts magnétique avec anneau magnétique



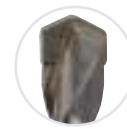
PRÉSENTOIRS MIXTES DE FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4" SOUS BLISTER



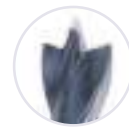
Réf. BH2B Réf. BWHB Réf. BMHB



BH2



BWH



BMH



FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4"

Coffrets

BWH	BWH9318 4	BWH9327 4	BMH	BMH9335 4	BMH9333 4
-----	---------------------	---------------------	-----	---------------------	---------------------

Forets SOUS BLISTER

BMHB	<u>4,00</u> 8	<u>5,00</u> 10	<u>6,00</u> 10	<u>8,00</u> 8	<u>10,00</u> 5
BWHB	<u>4,00</u> 8	<u>5,00</u> 10	<u>6,00</u> 10	<u>8,00</u> 8	<u>10,00</u> 5

Réf. 1-38
797,36 €



Réf. 1-39
1.114,44 €



FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4"

BH2B	<u>4,00</u> 10	<u>5,00</u> 10	<u>6,00</u> 10	<u>8,00</u> 10	<u>10,00</u> 10
BWHB	<u>4,00</u> 8	<u>5,00</u> 10	<u>6,00</u> 10	<u>8,00</u> 8	<u>10,00</u> 5
BMHB	<u>4,00</u> 8	<u>5,00</u> 10	<u>6,00</u> 10	<u>8,00</u> 8	<u>10,00</u> 5

Réf. 1-40
1.638,26 €



FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4"

Coffrets

BWH	BWH9318 4	BWH9327 4	BH2	BH29335 4	BH29333 4
-----	---------------------	---------------------	-----	---------------------	---------------------

Forets SOUS BLISTER

BH2B	<u>4,00</u> 10	<u>5,00</u> 10	<u>6,00</u> 10	<u>8,00</u> 10	<u>10,00</u> 10
BWHB	<u>4,00</u> 8	<u>5,00</u> 10	<u>6,00</u> 10	<u>8,00</u> 8	<u>10,00</u> 5

PRÉSENTOIR MIXTE DE FORETS CONIQUES ET ÉTAGÉS


Réf. AV30B



Réf. AV40B

**HSS**

FORETS CONIQUES ET ÉTAGÉS

Forets coniques pour tube et tôle AV30B

AV30	<u>AV30BM0</u> 4	<u>AV30BM1</u> 4	<u>AV30BM2</u> 4
------	---------------------	---------------------	---------------------

Forets étagés AV40B

AV40	<u>AV40BM5</u> 4	<u>AV40BM8</u> 4	<u>AV40BM9</u> 4
------	---------------------	---------------------	---------------------

AV40	<u>AV40BM2</u> 4	<u>AV40BM3</u> 4	<u>AV40BM4</u> 4
------	---------------------	---------------------	---------------------

Réf. 1-47

2.489,21 €


PRÉSENTOIR MIXTE DE LAMES DE SCIE SAUTEUSE


MÉTAL P5520



BOIS P5525



MULTI-USAGE P5526



LAMES DE SCIE SAUTEUSE SOUS BLISTER

Lames de scie sauteuse sous blister de 5 unités.

<u>P5525</u> 10	<u>P5526</u> 10	<u>P5509</u> 10	<u>P5519</u> 10
<u>P5505</u> 10	<u>P5516</u> 10	<u>P5520</u> 10	<u>P5522</u> 10
<u>P5501</u> 10	<u>P5502</u> 10	<u>P5503</u> 10	<u>P5504</u> 10



Réf. 1-33

1.334,85 €


PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPANS HA ET ARBRES


Réf. 1-101

1.568,79 €



PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPANS HA ET ARBRES

<u>82</u> 1	<u>68</u> 1	<u>HA11x370</u> 3	<u>HA370SDS</u> 3
<u>68</u> 1	<u>50</u> 2	<u>40</u> 2	<u>HA220SDS</u> 3
<u>35</u> 2	<u>30</u> 2	<u>25</u> 2	<u>HA8X120</u> 10
			<u>HA105SDS</u> 3

PRÉSENTOIRS



BLUE-MASTER[®]
by *CELESA*

CUTTING TECHNOLOGIES

NOUVEL ESPACE COMMERCIAL BLUEMASTER

GÉNÉREZ DE NOUVEAUX ESPACES COMMERCIAUX ET MULTIPLIEZ LES VENTES D'OUTILS DE COUPE



NOUVEAU PANNEAU IDENTIFIANT LA FAMILLE D'OUTILS DE COUPE

Éclairage frontal et vertical de la surface d'exposition.



SOLUTIONS VARIÉES POUR GÉNÉRER L'ENVIRONNEMENT LE PLUS FAVORABLE À LA VENTE

Vitrines disponibles pour stocker en toute sécurité des objets de grande valeur.





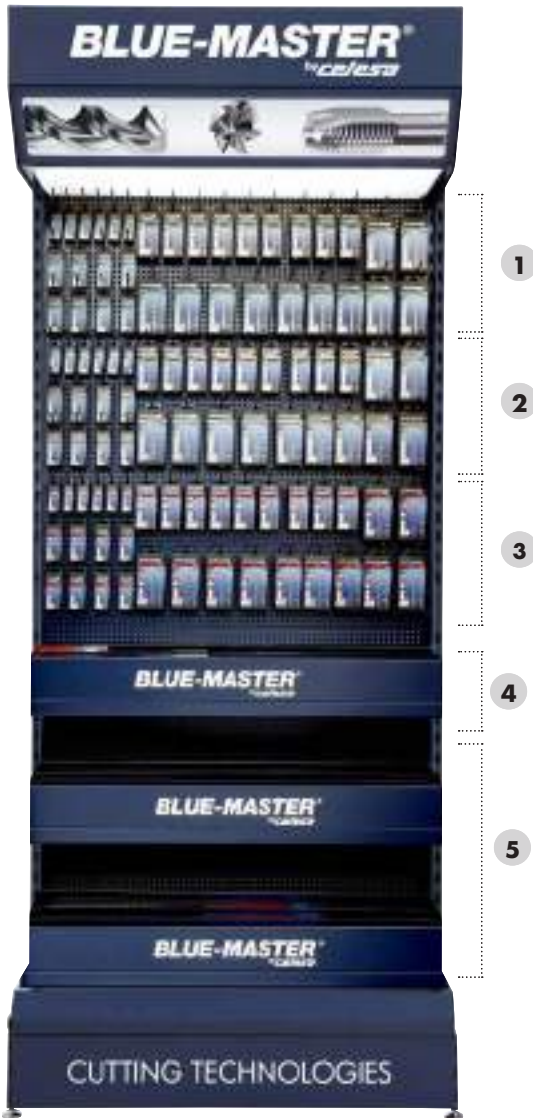
GÉNÉREZ L'ESPACE COMMERCIAL LE PLUS APPROPRIÉ AVEC LE PLUS GRAND NOMBRE DE PRÉSENTOIRS DISPONIBLES

Créez l'ambiance parfaite en utilisant des allées avec des présentoirs de différentes hauteurs.

UNE LARGE GAMME D'ACCESSOIRES POUR POSITIONNER CORRECTEMENT CHAQUE PRODUIT

Utilisez au mieux la zone et le volume d'exposition pour une rentabilité maximale.



IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE


2.480 mm
 1.000 mm
 400 mm

IMPLANTATION FORETS MÉTAL

1 Réf. BC5 HSSCo 5%				2 Réf. BC2 HSS				3 Réf. BC02 HSSG		
2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	
100	50	100	30	100	50	50	30	100	50	
4,50	4,75	5,00	5,25	5,50	5,75	6,00	6,25	6,50	6,75	
50	30	100	50	50	50	80	20	50	20	
7,00	7,25	7,50	7,75	8,00	8,25	8,50	8,75	9,00	9,25	
50	20	30	20	60	20	30	20	50	10	
9,50	9,75	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	14,00	
20	10	60	20	12	6	12	6	6	6	

4 Réf. BC9 HSS						FORETS POR MÉTAUX QUEUE RÉDUITE				
14,00	14,50	15,00	15,50	16,00	16,50	17,00	18,00	19,00	20,00	
6	2	6	2	6	2	3	4	2	3	

5 Réf. BC11 HSS DIN 345						FORETS QUEUE CONIQUE				
10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	13,50	14,00	14,50	
4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	
15,00	15,50	16,00	16,50	17,00	17,50	18,00	18,50	19,00	19,50	
4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	
20,00	20,50	21,00	21,50	22,00	22,50	23,00	23,50	24,00	24,50	
4	2	3	1	3	1	2	1	2	1	
25,00	25,50	26,00	26,50	27,00	27,50	28,00	28,50	29,00	30,00	
2	1	2	1	2	1	2	1	1	2	
31,00	32,00	35,00	40,00	45,00	50,00					
1	2	1	1	1	1					

FL01
29.973,76 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE

Présentoirs

Rose Gris



2.480 mm
1.000 mm
400 mm

IMPLANTATION SILVER

1 Réf. BC2B **HSS** FORETS POUR MÉTAUX SOUS BLISTER ET COFFRETS

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	10,00	10,50	11,00	12,00	13,00	DR9312	DR9314
15	10	10	10	10	10	10	10	10	10	4	4

2 Réf. BC5B **HSSCo** FORETS POUR MÉTAUX SOUS BLISTER ET COFFRETS

3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	13,00	DC9312	DC9314
15	15	15	15	15	15	15	10	10	10	10	4	4

3 Réf. BW6B FORETS BÉTON SOUS BLISTER ET COFFRETS

3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00	14,00	BW69325
15	15	15	15	15	10	10	10	10	10	10	4

4  LAMES DE SCIE SAUTEUSE

P5503	P5501	P5554	P5525	P5512
6	6	6	6	6

5 Réf. BMPB **CV** MÈCHES PLATES POUR LE BOIS SOUS BLISTER

12,00	14,00	16,00	18,00	20,00	22,00	25,00	28,00	30,00
6	6	6	6	6	6	6	6	6

6 Réf. COB..B **HSSCo 8%**  SCIES-CLOCHE BI-MÉTAL

20	22	25	27	29	30	32	35	40	48	51	54	60	68	70	B5519	B5546
2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	2	2

7 ARBRES

8 Réf. BW7 FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	BW79325
4	4	4	4	4	4

SILVER

5.654,75 €

SILVER

705,64 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE

IMPLANTATION GOLD
1 Réf. BC2F HSS FORETS POUR MÉTAUX SOUS ÉTUI SOUPLE ET COFFRETS

$\frac{1,00}{10}$	$\frac{1,50}{10}$	$\frac{2,00}{10}$	$\frac{2,50}{10}$	$\frac{3,00}{10}$	$\frac{3,50}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{4,50}{10}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{5,50}{10}$	$\frac{6,00}{10}$	$\frac{6,50}{10}$
$\frac{7,00}{10}$	$\frac{7,50}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,50}{10}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{9,50}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	$\frac{11,00}{5}$	$\frac{12,00}{5}$	$\frac{13,00}{5}$	DR9312	DR9314
										2	2

2 Réf. BC5F HSSCo FORETS POUR MÉTAUX SOUS ÉTUI SOUPLE ET COFFRETS

$\frac{1,00}{10}$	$\frac{1,50}{10}$	$\frac{2,00}{10}$	$\frac{2,50}{10}$	$\frac{3,00}{10}$	$\frac{3,50}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{4,50}{10}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{5,50}{10}$	$\frac{6,00}{10}$	$\frac{6,50}{10}$
$\frac{7,00}{10}$	$\frac{7,50}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{8,50}{10}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{9,50}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	$\frac{11,00}{5}$	$\frac{12,00}{5}$	$\frac{13,00}{5}$	DC9312	DC9314
										2	2

3 Réf. W05 SDS PLUS FORETS BÉTON

$\frac{4 \times 110}{6}$	$\frac{6 \times 110}{6}$	$\frac{8 \times 110}{6}$	$\frac{10 \times 110}{6}$	$\frac{4 \times 160}{6}$	$\frac{6 \times 160}{6}$	$\frac{8 \times 160}{6}$	$\frac{10 \times 160}{6}$
$\frac{12 \times 160}{6}$	$\frac{6 \times 200}{6}$	$\frac{8 \times 200}{6}$	$\frac{10 \times 200}{6}$	$\frac{12 \times 200}{6}$	$\frac{14 \times 200}{6}$	$\frac{16 \times 200}{6}$	

4 Réf. BW6F FORETS BÉTON SOUS ÉTUI SOUPLE ET COFFRETS

$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{6,00}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	BW69318	BW69319
					2	2

5 Réf. BW7 FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

$\frac{4,00}{8}$	$\frac{5,00}{8}$	$\frac{6,00}{8}$	$\frac{8,00}{8}$	$\frac{10,00}{8}$
------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------

6 Réf. CPS FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

$\frac{5,00}{3}$	$\frac{6,00}{3}$	$\frac{8,00}{3}$	$\frac{10,00}{3}$
------------------	------------------	------------------	-------------------

8 LAMES DE SCIE SAUTEUSE

P5525	P5503	P5524	P5536
4	4	4	4

9 COFFRETS POUR BOIS

BM9333	BM9334
2	2

10 Réf. BMP CV MÉCHES PLATES POUR LE BOIS

$\frac{16,00}{2}$	$\frac{18,00}{2}$	$\frac{20,00}{2}$	$\frac{22,00}{2}$	$\frac{24,00}{2}$	$\frac{26,00}{2}$	$\frac{28,00}{2}$	$\frac{30,00}{2}$
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------

11 Réf. COB HSSCo 8% SCIES-CLOCHE BI-MÉTAL

$\frac{16}{2}$	$\frac{19}{2}$	$\frac{21}{2}$	$\frac{25}{2}$	$\frac{27}{2}$	$\frac{30}{2}$	$\frac{32}{2}$	$\frac{35}{2}$	$\frac{40}{2}$	$\frac{48}{2}$	$\frac{51}{2}$	$\frac{60}{2}$	$\frac{70}{2}$	B5519S	B5546S
													4	4

12 ARBRES

2.480 mm
 1.000 mm
 550 mm

GOLD

5.158,68 €

GOLD

724,08 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE

Présentoirs

Rose Gris



2.480 mm
1.000 mm
550 mm

IMPLANTATION POUR SPÉCIALISTES ELECTRIQUES

1 Réf. W05 **SDS PLUS** FORETS BÉTON SOUS ÉTUI SOUPLE

$\frac{5 \times 110}{10}$	$\frac{6 \times 110}{10}$	$\frac{8 \times 110}{10}$	$\frac{10 \times 110}{10}$	$\frac{5 \times 160}{10}$	$\frac{6 \times 160}{10}$	$\frac{8 \times 160}{10}$	$\frac{10 \times 160}{10}$	$\frac{12 \times 160}{10}$	
$\frac{8 \times 200}{6}$	$\frac{10 \times 200}{6}$	$\frac{12 \times 200}{6}$	$\frac{14 \times 200}{5}$	$\frac{16 \times 200}{5}$	$\frac{18 \times 200}{5}$	$\frac{12 \times 450}{3}$	$\frac{14 \times 450}{3}$	$\frac{16 \times 450}{3}$	$\frac{18 \times 450}{3}$

2 Réf. BW6F FORETS BÉTON SOUS ÉTUI SOUPLE

$\frac{3,00}{30}$	$\frac{4,00}{30}$	$\frac{5,00}{60}$	$\frac{6,00}{60}$	$\frac{7,00}{30}$	$\frac{8,00}{50}$	$\frac{9,00}{20}$	$\frac{10,00}{20}$	$\frac{12,00}{20}$	$\frac{14,00}{20}$
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	--------------------	--------------------

3 Réf. BC2F **HSS** FORETS POUR MÉTAUX SOUS ÉTUI SOUPLE

$\frac{1,00}{10}$	$\frac{2,00}{10}$	$\frac{3,00}{10}$	$\frac{4,00}{10}$	$\frac{5,00}{10}$	$\frac{6,00}{10}$	$\frac{7,00}{10}$	$\frac{8,00}{10}$	$\frac{9,00}{10}$	$\frac{10,00}{10}$	$\frac{12,00}{10}$
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------------	--------------------

4 Réf. CB..B **HSS M3**  SCIES-CLOCHE BI-MÉTAL **5** ARBRES

$\frac{16}{4}$	$\frac{20}{4}$	$\frac{25}{4}$	$\frac{29}{4}$	$\frac{38}{3}$	$\frac{40}{3}$	$\frac{48}{3}$	$\frac{50}{3}$	$\frac{54}{3}$	$\frac{60}{2}$	$\frac{73}{2}$	$\frac{83}{2}$	$\frac{B5519S}{6}$	$\frac{B5546S}{6}$
----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	----------------	--------------------	--------------------

6 Réf. AV30B FORETS CONIQUES Réf. AV40B FORETS ÉTAGÉS

$\frac{AV30BMOB}{3}$	$\frac{AV30BM1B}{3}$	$\frac{AV30BM2B}{3}$	$\frac{AV40BM2B}{3}$	$\frac{AV40BM4B}{3}$
----------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

7  LAMES DE SCIE SAUTEUSE

$\frac{P5501}{10}$	$\frac{P5504}{10}$	$\frac{P5511}{10}$	$\frac{P5514}{10}$
--------------------	--------------------	--------------------	--------------------

8 LAMES DE SCIE À MAIN

$\frac{1224ULBM-50}{1}$

9 COUPE-CERCLES

$\frac{CL220}{1}$	$\frac{CL285}{1}$
-------------------	-------------------

10 MONTURE DE SCIES

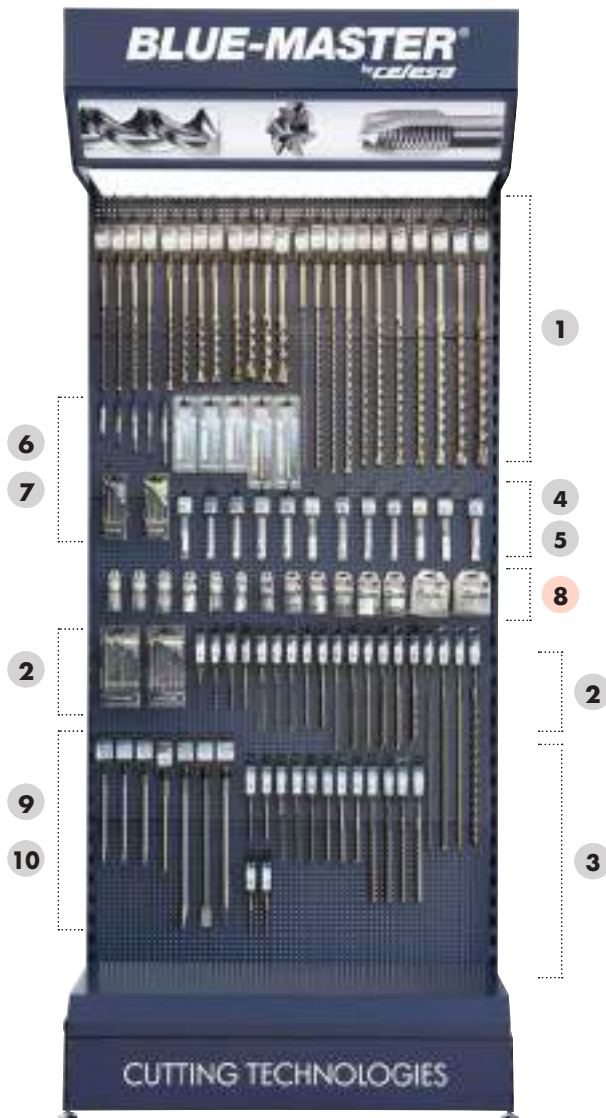
$\frac{ASYH2009}{2}$

EXPOSITORF

3.419,06 €

EXPOSITORF

2.329,88 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE


2.480 mm
 1.000 mm
 550 mm

IMPLANTATION POUR SPÉCIALISTE CONSTRUCTION

1 Réf. AX SDS MAX		FORETS BÉTON					
$\frac{12 \times 340}{2}$	$\frac{12 \times 540}{2}$	$\frac{14 \times 340}{2}$	$\frac{14 \times 540}{2}$	$\frac{15 \times 340}{2}$	$\frac{16 \times 340}{2}$	$\frac{16 \times 540}{2}$	$\frac{18 \times 340}{2}$
$\frac{18 \times 540}{2}$	$\frac{20 \times 320}{2}$	$\frac{20 \times 520}{2}$	$\frac{22 \times 320}{1}$	$\frac{22 \times 520}{1}$	$\frac{24 \times 320}{1}$	$\frac{24 \times 520}{1}$	$\frac{25 \times 320}{1}$
$\frac{25 \times 520}{1}$	$\frac{26 \times 320}{1}$	$\frac{26 \times 520}{1}$	$\frac{28 \times 320}{1}$	$\frac{28 \times 520}{1}$	$\frac{30 \times 320}{1}$	$\frac{30 \times 520}{1}$	

2 Réf. W05 SDS PLUS		FORETS BÉTON					
$\frac{5 \times 110}{3}$	$\frac{6 \times 110}{3}$	$\frac{8 \times 110}{3}$	$\frac{10 \times 110}{3}$	$\frac{5 \times 160}{3}$	$\frac{6 \times 160}{3}$	$\frac{8 \times 160}{3}$	$\frac{10 \times 160}{3}$
$\frac{12 \times 160}{3}$	$\frac{8 \times 200}{2}$	$\frac{10 \times 200}{2}$	$\frac{12 \times 200}{2}$	$\frac{14 \times 200}{2}$	$\frac{16 \times 200}{2}$	$\frac{18 \times 200}{2}$	$\frac{12 \times 450}{2}$
$\frac{14 \times 450}{2}$	$\frac{16 \times 450}{2}$	$\frac{18 \times 450}{2}$	$\frac{W05D9412}{2}$				

3 Réf. W77 SDS PLUS		FORETS BÉTON					
$\frac{5 \times 115}{3}$	$\frac{6 \times 115}{3}$	$\frac{8 \times 115}{3}$	$\frac{10 \times 115}{3}$	$\frac{5 \times 165}{3}$	$\frac{6 \times 165}{3}$	$\frac{8 \times 165}{3}$	$\frac{10 \times 165}{3}$
$\frac{10 \times 265}{2}$	$\frac{12 \times 265}{2}$	$\frac{14 \times 265}{2}$	$\frac{16 \times 265}{2}$	$\frac{W77D9412}{2}$			

4 Réf. CPH FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE					
$\frac{5,00}{2}$	$\frac{6,00}{2}$	$\frac{8,00}{2}$	$\frac{10,00}{2}$	$\frac{12,00}{2}$	$\frac{14,00}{2}$

5 Réf. CPS FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE					
$\frac{5,00}{2}$	$\frac{6,00}{2}$	$\frac{8,00}{2}$	$\frac{10,00}{2}$	$\frac{12,00}{2}$	$\frac{14,00}{2}$

6 Réf. BW7 FORETS BÉTON					
$\frac{4}{5}$	$\frac{5}{5}$	$\frac{6}{5}$	$\frac{8}{5}$	$\frac{10}{5}$	$\frac{BW79325}{2}$

7 Réf. BW9 FORETS BÉTON					
$\frac{4}{5}$	$\frac{5}{5}$	$\frac{6}{5}$	$\frac{8}{5}$	$\frac{10}{5}$	$\frac{BW99325}{2}$

8 Réf. CSE SCIE-TRÉPAN DIAMANT SOUDÉ							
$\frac{5}{2}$	$\frac{6}{2}$	$\frac{8}{2}$	$\frac{10}{2}$	$\frac{14}{2}$	$\frac{20}{2}$	$\frac{25}{2}$	$\frac{30}{2}$
$\frac{35}{2}$	$\frac{40}{2}$	$\frac{45}{2}$	$\frac{50}{2}$	$\frac{68}{2}$	$\frac{83}{2}$		

9 Réf. SDS PLUS PICS ET BURINS		
$\frac{C02250}{2}$	$\frac{CA02250}{2}$	$\frac{P02250}{2}$

10 Réf. SDS MAX PICS ET BURINS			
$\frac{C01400}{2}$	$\frac{C0150}{2}$	$\frac{P01400}{2}$	$\frac{P01280}{2}$

EXPOSITORG

8.509,32 €

EXPOSITORG

2.521,70 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE



2.480 mm
1.000 mm
550 mm

IMPLANTATION DISQUES DIAMANT

1 Réf. BW35 DELTA 3 PLUS

$\frac{5 \times 100}{10}$	$\frac{6 \times 100}{10}$	$\frac{8 \times 120}{10}$	$\frac{10 \times 120}{10}$	$\frac{12 \times 150}{10}$	$\frac{5 \times 150}{5}$	$\frac{6 \times 150}{5}$
$\frac{8 \times 200}{5}$	$\frac{10 \times 200}{5}$	$\frac{12 \times 200}{5}$	BW359328 4			

2 Réf. FTK LAMES STARLOCK

$\frac{FTK5106}{5}$	$\frac{FTK5110}{5}$	$\frac{FTK5140}{5}$	$\frac{FTK5117}{5}$	$\frac{FTK5147}{5}$
$\frac{FTK5132}{5}$	$\frac{FTK5108}{5}$	$\frac{FTK5129}{5}$	$\frac{FTK5113}{5}$	

3 Réf. BW33 GRATTOIR CARBURE POUR MEULEUSE

$\frac{8}{2}$	$\frac{10}{2}$	$\frac{12}{2}$	$\frac{ADQCA}{2}$
---------------	----------------	----------------	-------------------

4 DISQUES DIAMANT

$\frac{DD5-115}{3}$	$\frac{DD5-125}{5}$	$\frac{DD5-180}{2}$	$\frac{DD5-230}{2}$	$\frac{DD1-115}{5}$
$\frac{DD1-125}{10}$	$\frac{DD1-180}{2}$	$\frac{DD1-230}{2}$	$\frac{DD2-115}{3}$	$\frac{DD2-125}{5}$
$\frac{DD2-180}{2}$	$\frac{DD2-230}{2}$	$\frac{DD3-115}{3}$	$\frac{DD3-125}{5}$	$\frac{DD3-180}{2}$
$\frac{DD3-230}{2}$	$\frac{DD4-115}{3}$	$\frac{DD4-125}{5}$	$\frac{DD4-180}{2}$	$\frac{DD4-230}{2}$
$\frac{DD6-115}{3}$	$\frac{DD6-125}{5}$	$\frac{DD6-180}{2}$	$\frac{DD6-230}{2}$	

5 Réf. SCMD DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS

$\frac{SCMD115X1,60}{2}$	$\frac{SCMD125X1,60}{2}$	$\frac{SCMD230X1,60}{2}$
--------------------------	--------------------------	--------------------------

EXPOSITORH	EXPOSITORH
911,41 €	3.747,07 €

PRÉSENTOIR MÈTRE LINÉAIRE HAUT BLUE-MASTER


DOUBLE ÉCLAIRAGE,
IMAGE PREMIUM DANS LE POINT DE VENTE

IMAGE CORPORATIVE
AVEC ÉCLAIRAGE FRONTAL

ÉCLAIRAGE VERTICAL
DE L'INTÉRIEUR DU PRÉSENTOIR

SLOGAN CORPORATIF

2.480 mm
1.000 mm
550 mm

EXPOSITORBM

933,00 €

COLONNE POUR MÈTRE LINÉAIRE HAUT BLUE-MASTER


LOGO
SÉRIGRAPHÉ

Le composant précis
pour ajuster votre implantation

2.480 mm
300 mm
550 mm

EXPCOLUMNABM

384,43 €

VITRINE HAUTE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER


MÉTHACRYLATE
HAUTE RÉSISTANCE

DOUBLE BATTANT

FERMETURE AVEC
CLÉ HAUTE SÉCURITÉ

La solution idéale pour exposer des articles à
forte valeur en toute sécurité.

1.900 mm
1.000 mm
400 mm

EXPVITRINAALTABM

909,67 €

Présentoir non inclus

VITRINE BASSE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER


ÉTAGÈRE EN VERRE
DE FERMETURE SUPÉRIEURE

MÉTHACRYLATE
HAUTE RÉSISTANCE

DOUBLE
BATTANT

FERMETURE AVEC
CLÉ HAUTE SÉCURITÉ

1.150 mm
1.000 mm
400 mm

EXPVITRINABAJABM

710,83 €

Présentoir non inclus

ÉTAGÈRE TIROIR POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER

GRANDE CAPACITÉ DE STOCKAGE
DANS VOTRE PRÉSENTOIR

INCLUT DES BRAS DE SOUTIEN
POUR LE MONTAGE SUR LE PRÉSENTOIR



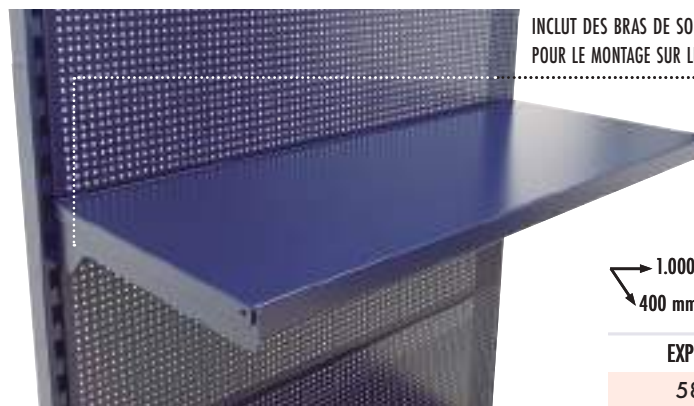
1.000 mm
350 mm
100 mm

EXPBANDEJAJONBM

119,80 €

ÉTAGÈRE PLATE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER

INCLUT DES BRAS DE SOUTIEN
POUR LE MONTAGE SUR LE PRÉSENTOIR

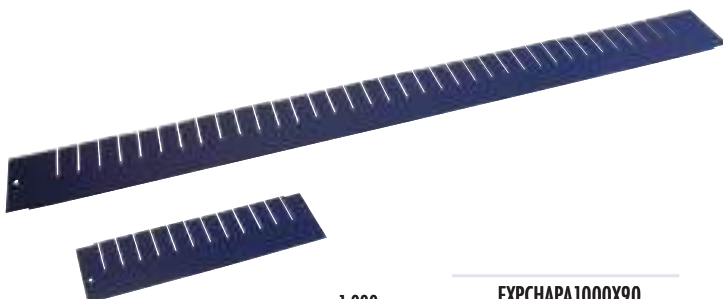


1.000 mm
400 mm

EXPBANDEJABM

58,93 €

SÉPARATEUR TIROIR BLUE-MASTER



1.000 mm
90 mm

EXPCHAPA1000X90

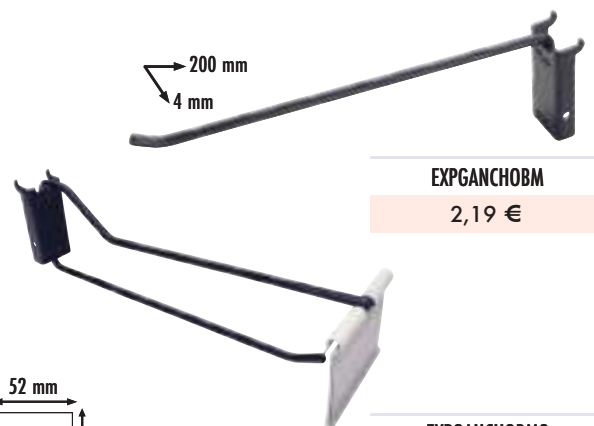
11,61 €

350 mm
90 mm

EXPCHAPA350X90

6,43 €

BROCHE PRÉSENTOIR BLUE-MASTER



200 mm
4 mm

EXPGANCHOBM

2,19 €

52 mm
52 mm

EXPGANCHOBM2

4,13 €

PRÉSENTOIR MÈTRE LINÉAIRE BAS 1 FACE BLUE-MASTER


IMAGE CORPORATIVE
FRONTON SUPÉRIEUR

SLOGAN CORPORATIF

1.680 mm
1.000 mm
550 mm

EXPOSITORBAJO1BM

478,92 €

VITRINE BASSE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER


ÉTAGÈRE EN VERRE
DE FERMETURE SUPÉRIEURE

MÉTACRYLATE
HAUTE RÉSISTANCE

DOUBLE
BATTANT

FERMETURE AVEC
CLÉ HAUTE SÉCURITÉ

1.150 mm
1.000 mm
400 mm

EXPVITRINABAJABM

710,83 €

Présentoir non inclus

PRÉSENTOIR MÈTRE LINÉAIRE BAS 2 FACES BLUE-MASTER


IMAGE CORPORATIVE
FRONTON SUPÉRIEUR

LA SOLUTION IDÉALE POUR GÉNÉRER
DE LA SURFACE D'EXPOSITION

SLOGAN CORPORATIF

1.680 mm
1.000 mm
550 mm

EXPOSITORBAJO2BM

778,59 €



PRÉSENTOIR HAUT POUR ANGLE BLUE-MASTER



DOUBLE ÉCLAIRAGE, IMAGE PREMIUM DANS LE POINT DE VENTE

ÉCLAIRAGE VERTICAL DE L'INTÉRIEUR DU PRÉSENTOIR

EXPESQUINABM

714,30 €

2.480 mm
1.000 mm
320/550 mm



Maximisez la rentabilité de votre surface commerciale. Bluemaster vous offre la solution la plus large pour générer le meilleur espace de vente dédié aux outils du marché

COLONNE HAUTE POUR ANGLE BLUE-MASTER



LOGO SÉRIGRAPHIÉ

Le composant précis pour ajuster votre implantation

2.480 mm
1.000 mm
320/550 mm

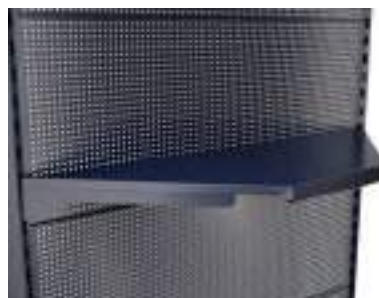
EXPESQCOLUMNABM

428,55 €

ÉTAGÈRE PLANE POUR PRÉSENTOIR D'ANGLE BLUE-MASTER



INCLUT DES BRAS DE SOUTIEN POUR LE MONTAGE SUR LE PRÉSENTOIR



1.000 mm
320/550 mm

EXPESQBANDEJABM

58,93 €

PRÉSENTOIR 3 NIVEAUX BLUE-MASTER N°1



515 mm
330 mm
360 mm

EXPOSITOR1V
95,00 €

PRÉSENTOIR 3 NIVEAUX BLUE-MASTER N°2



615 mm
330 mm
360 mm

EXPOSITOR2V
95,00 €

PRÉSENTOIR DE COMPTOIR BLUE-MASTER N°5



820 mm
400 mm
220 mm

EXPOSITOR5V
69,67 €

BROCHE PRÉSENTOIR 3 NIVEAUX BLUE-MASTER



120 mm

GANCHO3
2,19 €

GUIDE DE RESTAURATION DU FILETAGE



BLUE-MASTER®
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES



Fabriqués à partir d'acier inoxydable chrome-nickel de qualité supérieure, les filets rapportés PowerCoil offrent une résistance élevée à la température et à la corrosion. Leur design unique garantit des filetages de qualité supérieure dont la performance ne peut être atteinte par aucune autre méthode de fixation simple. Disponibles sous deux formes de base, standard ou à frein, ils sont plus légers et moins chers que tout autre type de filet rapporté équivalent et, grâce à leur petite taille, ils peuvent être généralement incorporés à des profils existants sans qu'il n'y ait à réaliser de réparation.

Modèle standard

Fabriqués à partir de fil d'acier inoxydable austénitique et profilés en spirale hélicoïdale, les filets rapportés PowerCoil standard ressemblent à des ressorts. Une fois installés, à l'aide de l'un des outils manuels ou automatiques, ils fournissent des filets internes solides et permanents qui résistent à la chaleur et à la corrosion. Une fois posés, leur position est maintenue par l'action de la pression radiale qui s'exerce entre les filets et les flancs du trou taraudé. Cette pression existe parce que leur diamètre réel est légèrement supérieur à la valeur du diamètre une fois posé.

Modèle à frein

Les filets rapportés à frein sont extrêmement utiles pour les applications sujettes aux effets provoqués par les vibrations cycliques ou les chocs. En plus des avantages des filets rapportés standards, les filets rapportés PowerCoil à frein offrent une sécurité supplémentaire avec le couple de freinage permanent. Ceci est accompli par la pression radiale exercée sur le filetage extérieur par une spire à déformation polygonale positionnée sur la longueur du filet rapporté. Chaque spire déformée exerce une pression radiale ou couple permanent sur les filets de la vis. Lorsque l'on retire la vis, la spire de freinage reprend sa forme originale, permettant des assemblages répétés tout en conservant un niveau de couple de freinage permanent.

Caractéristiques et avantages

Pendant de nombreuses années, les filets rapportés à spires hélicoïdales ont été largement sous-estimés. L'idée qu'ils étaient destinés à la réparation des filets endommagés donna une image erronée à cette pièce de fixation unique.

Ils sont plus légers et moins chers que tout autre filet rapporté équivalent et, grâce à leur petite taille, ils peuvent généralement être introduits dans des profils existants. En plus d'autres avantages économiques, leur utilisation permet d'augmenter la qualité et les performances tout en réduisant le coût total de production. Leur utilisation permet l'emploi de matériaux plus fins ou plus légers sans renoncer à la résistance des filetages.

Ils protègent les filetages originels de la perte de filets ou de dimension, la corrosion et l'usure. Les filets rapportés PowerCoil sont fabriqués à partir de fil en acier inoxydable austénitique permettant de travailler jusqu'à une charge de rupture supérieure à 200 000 psi et une dureté de Rc43-50. Les filets rapportés bénéficient d'une finition de surface extrêmement fine qui élimine virtuellement l'érosion du filet causée par le frottement.

Résistance

Grâce à leur flexibilité, les filets rapportés génèrent des filetages qui bénéficient d'une distribution de la charge de tension résiduelle nettement améliorée en comparaison avec les trous taraudés conventionnels pour lesquels jusqu'à 70% des forces de cisaillement est exercée par les trois premiers filets. La flexibilité des filets rapportés aide à compenser les erreurs de pas et d'angle de flanc, inhérentes aux taraudages habituels, et améliore nettement la portance en dispersant vers les parois du trou taraudé la pression. Ceci permet de se baser en toute confiance sur la résistance des filets rapportés en utilisant des filets plus petits et plus courts même lorsqu'ils sont utilisés dans des matériaux de faible résistance.

Les filets rapportés Power Coil à haute flexibilité subissent une réduction de diamètre durant leur pose. La force du filet rapporté lors de son expansion dans le trou assure son positionnement. Chaque spire peut se positionner indépendamment pour entrer en contact avec la plus grande partie possible de surface du filetage du matériau récepteur.

Normes de référence

SBAC AS 6734 & 8456

Norme de la British Society of Aerospace Companies. Fait référence plus particulièrement aux filets rapportés UNC, une exigence obligatoire de la Société. De fait, très similaire à la norme militaire.

SBAC AS 6733 & 8455

Même exigence que ci-dessus, étendue à tous les filets rapportés en général.

BS

Norme britannique pour les filets rapportés de diamètre réduit. Il s'agit de la norme généralisée pour tous les fabricants de filets rapportés, équivalente à la norme DIN8140.

NASM 3279, 3280 & 3281

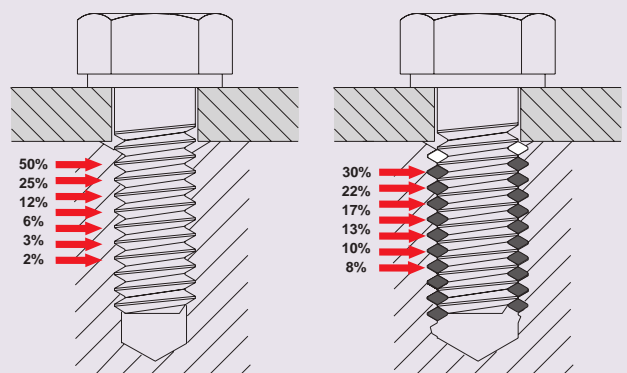
Norme militaire pour les filets rapportés. Les filets rapportés conformes aux normes militaires ont un diamètre plus important à l'état libre que les filets rapportés ordinaires, les rendant plus difficiles à installer et à retirer. CELESA peut fournir et certifier ce type de filets rapportés sur demande. La norme allemande DIN8140 pour les filets rapportés à usage général a des tolérances similaires à celles des filets rapportés répondant aux standard militaires.

LN9499

Norme aérospatiale allemande. En désuétude, bien que CELESA puisse fournir et certifier ce type d'inserts sur demande.

DIN8140

Les inserts Powercoil distribués par CELESA sont conformes aux exigences de la norme DIN8140.



FILETS RAPPORTÉS



Pièce No. **35** **20** - **12.00** X **1.5D**

35 PowerCoil - Acier inoxydable
36 Loksert - Acier au carbone
37 Loksert - Acier inoxydable

DIAMÈTRE
XX . XX Métrique
XX / XX Pouces

20 Métrique à pas normaux	32 UNC
21 Métrique à pas fins	34 UNF
22 Bougie d'allumage	44 BA
23 Métrique à pas fins	46 BSP
24 Métrique à pas fins	52 NPT
28 BSW	60 BSB
30 BSF	70 8-UN
00 Multifonctionnel	

X.XD Longueur du filet rapporté	INC Inconel X-750
IR Rouleaux d'alimentation de filets rapportés	NM Nimonic 90
SL Filets rapportés à frein	NT Nitronic 60
K kit de réparation de filetage	Y Acier inoxydable 316
P Blister de filets rapportés	CD Finition au cadmium
WK kit complet pour atelier	ZN Finition au zinc
HIT Outil de pose manuel séries courtes	AG Finition argent
HIP Outil de pose séries moyennes	FL Film de lubrifiant sec
MIT Outil de pose machine	I Taraud intermédiaire
HIM Outil de pose queue Hexagonale	T Taraud ébaucheur
MIP Outil de pose pneumatique	B Taraud finisseur
TB Rupteur	SF Taraud machine à goujures hélicoïdales
STB Rupteur automatique	SP Taraud machine à entrée gun
PTB Rupteur Pneumatique	FT Taraud à refouler
RT Outil d'extraction	PD Loksert à paroi fine
LH À gauche	PR Loksert à paroi renforcée
GC Jauge STI de tolérance 4H5H	TT Outil de pose pour Loksert à paroi fine
GM Jauge STI tolérance 6H	HT Outil de pose pour Loksert à paroi renforcée
PB Bronze au phosphore	T Outil d'installation universel pour Loksert

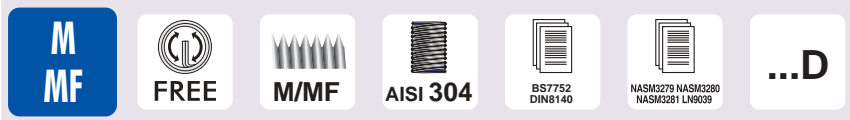
FILET RAPPORTÉ STANDARD







D	L	Ø	1.0D				1.5D				2.0D				Unit
			L mm	€			L mm	€			L mm	€			
				<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...	
M 2x0.40	3520-2.00	2.10	2.00	0,46	0,43	0,41	3.00	0,47	0,45	0,42	4.00	0,48	0,47	0,46	100
M 2.20x0.45	3520-2.20	2.30	2.20	0,46	0,43	0,41	3.30	0,47	0,45	0,42	4.40	0,48	0,47	0,46	100
M 2.50x0.45	3520-2.50	2.60	2.50	0,27	0,24	0,22	3.75	0,28	0,25	0,24	5.00	0,32	0,28	0,26	100
M 3x0.50	3520-3.00	3.20	3.00	0,27	0,24	0,23	4.50	0,28	0,25	0,24	6.00	0,32	0,26	0,25	100
M 3.50x0.60	3520-3.50	3.70	3.50	0,32	0,28	0,26	5.25	0,33	0,30	0,28	7.00	0,36	0,33	0,30	100
M 4x0.70	3520-4.00	4.20	4.00	0,26	0,22	0,21	6.00	0,27	0,24	0,23	8.00	0,32	0,26	0,25	100
M 5x0.80	3520-5.00	5.20	5.00	0,32	0,26	0,25	7.50	0,26	0,25	0,24	10.00	0,36	0,29	0,27	100
M 6x1.00	3520-6.00	6.30	6.00	0,33	0,27	0,25	9.00	0,27	0,25	0,24	12.00	0,40	0,36	0,34	100
M 7x1.00	3520-7.00	7.30	7.00	0,37	0,33	0,30	10.50	0,43	0,37	0,35	14.00	0,48	0,42	0,39	100
M 8x1.00	3521-8.00	8.30	8.00	0,38	0,36	0,34	12.00	0,40	0,38	0,34	16.00	0,50	0,43	0,40	100
M 8x1.25	3520-8.00	8.30	8.00	0,33	0,29	0,27	12.00	0,36	0,30	0,28	16.00	0,48	0,40	0,38	100
M 9x1.25	3520-9.00	9.40	9.00	0,48	0,43	0,41	13.50	0,61	0,57	0,51	18.00	0,64	0,58	0,53	100
M 10x1.00	3523-10.00	10.30	10.00	0,42	0,38	0,36	15.00	0,48	0,42	0,39	20.00	0,57	0,48	0,45	100
M 10x1.25	3521-10.00	10.30	10.00	0,42	0,37	0,35	15.00	0,48	0,42	0,39	20.00	0,57	0,51	0,47	100
M 10x1.50	3520-10.00	10.40	10.00	0,42	0,36	0,34	15.00	0,48	0,40	0,38	20.00	0,57	0,47	0,44	100
M 11x1.00	3523-11.00	11.30	11.00	0,57	0,49	0,46	16.50	0,84	0,76	0,70	22.00	1,16	1,04	0,97	100
M 11x1.25	3521-11.00	11.30	11.00	0,57	0,49	0,46	16.50	0,70	0,68	0,63	22.00	1,16	1,04	0,99	100
M 11x1.50	3520-11.00	11.40	11.00	0,72	0,59	0,55	16.50	0,82	0,69	0,64	22.00	0,85	0,76	0,70	100
M 12x1.00	3524-12.00	12.30	12.00	0,60	0,58	0,55	18.00	0,71	0,70	0,68	24.00	1,17	1,11	1,02	100
M 12x1.25	3523-12.00	12.30	12.00	0,60	0,50	0,47	18.00	0,71	0,58	0,53	24.00	0,83	0,76	0,70	100
M 12x1.50	3521-12.00	12.40	12.00	0,60	0,50	0,47	18.00	0,71	0,51	0,47	24.00	0,83	0,76	0,70	100
M 12x1.75	3520-12.00	12.50	12.00	0,60	0,49	0,46	18.00	0,71	0,62	0,58	24.00	0,83	0,71	0,66	100
M 13x1.25	3523-13.00	13.25	13.00	0,88	0,82	0,76	19.50	1,35	1,27	1,17	26.00	1,83	1,69	1,55	50
M 13x1.50	3521-13.00	13.25	13.00	0,88	0,82	0,76	19.50	1,35	1,27	1,17	26.00	1,83	1,69	1,55	50
M 13x1.75	3520-13.00	13.50	13.00	0,88	0,82	0,76	19.50	1,35	1,27	1,17	26.00	1,83	1,69	1,55	50
M 14x1.00	3524-14.00	14.25	14.00	1,10	1,07	1,04	21.00	1,14	1,10	1,05	28.00	1,31	1,27	1,19	50
M 14x1.25	3523-14.00	14.25	14.00	0,92	0,84	0,78	21.00	1,05	0,91	0,84	28.00	1,10	1,03	0,96	50
M 14x1.50	3521-14.00	14.50	14.00	0,92	0,80	0,75	21.00	1,05	0,86	0,80	28.00	1,10	1,07	1,00	50
M 14x2.00	3520-14.00	14.50	14.00	0,92	0,76	0,70	21.00	1,05	0,96	0,87	28.00	1,10	1,05	0,98	50

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILET RAPPORTÉ STANDARD



			 2.5D				 3.0D				Unit
			L mm	€			L mm	€			
		Ø		<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...	
M 2x0.40	3520-2.00	2.10	5.00	0,55	0,50	0,48	6.00	0,60	0,58	0,55	100
M 2.20x0.45	3520-2.20	2.30	5.50	0,55	0,50	0,48	6.60	0,60	0,58	0,55	100
M 2.50x0.45	3520-2.50	2.60	6.25	0,37	0,33	0,30	7.50	0,43	0,38	0,36	100
M 3x0.50	3520-3.00	3.20	7.50	0,37	0,33	0,30	9.00	0,43	0,38	0,36	100
M 3.50x0.60	3520-3.50	3.70	8.75	0,40	0,37	0,35	10.50	0,48	0,45	0,42	100
M 4x0.70	3520-4.00	4.20	10.00	0,37	0,33	0,30	12.00	0,40	0,36	0,34	100
M 5x0.80	3520-5.00	5.20	12.50	0,42	0,36	0,34	15.00	0,49	0,42	0,39	100
M 6x1.00	3520-6.00	6.30	15.00	0,48	0,45	0,42	18.00	0,60	0,51	0,48	100
M 7x1.00	3520-7.00	7.30	17.50	0,59	0,51	0,48	21.00	0,69	0,67	0,63	100
M 8x1.00	3521-8.00	8.30	20.00	0,61	0,57	0,51	24.00	0,74	0,70	0,65	100
M 8x1.25	3520-8.00	8.30	20.00	0,59	0,51	0,48	24.00	0,69	0,62	0,58	100
M 9x1.25	3520-9.00	9.40	22.50	0,70	0,64	0,62	27.00	0,83	0,80	0,77	100
M 10x1.00	3523-10.00	10.30	25.00	0,67	0,61	0,57	30.00	0,81	0,74	0,68	100
M 10x1.25	3521-10.00	10.30	25.00	0,67	0,63	0,60	30.00	0,81	0,79	0,74	100
M 10x1.50	3520-10.00	10.40	25.00	0,67	0,60	0,56	30.00	0,81	0,71	0,66	100
M 11x1.00	3523-11.00	11.30	27.50	1,54	1,47	1,39	33.00	1,90	1,82	1,70	100
M 11x1.25	3521-11.00	11.30	27.50	1,54	1,47	1,39	33.00	1,90	1,82	1,70	100
M 11x1.50	3520-11.00	11.40	27.50	1,06	0,98	0,89	33.00	1,25	1,21	1,16	100
M 12x1.00	3524-12.00	12.30	30.00	1,47	1,43	1,37	36.00	1,80	1,72	1,59	100
M 12x1.25	3523-12.00	12.30	30.00	0,98	0,96	0,91	36.00	1,19	1,12	1,05	100
M 12x1.50	3521-12.00	12.40	30.00	0,98	0,96	0,91	36.00	1,37	1,12	1,05	100
M 12x1.75	3520-12.00	12.50	30.00	0,98	0,95	0,85	36.00	1,25	1,18	1,12	100
M 13x1.25	3523-13.00	13.25	32.50	2,47	2,27	2,10	39.00	2,84	2,61	2,42	50
M 13x1.50	3521-13.00	13.25	32.50	2,47	2,27	2,10	39.00	2,84	2,61	2,42	50
M 13x1.75	3520-13.00	13.50	32.50	2,47	2,27	2,10	39.00	2,84	2,61	2,42	50
M 14x1.00	3524-14.00	14.25	35.00	1,58	1,50	1,39	42.00	2,06	1,73	1,60	50
M 14x1.25	3523-14.00	14.25	35.00	1,30	1,23	1,13	42.00	1,59	1,40	1,29	50
M 14x1.50	3521-14.00	14.50	35.00	1,30	1,22	1,12	42.00	1,59	1,46	1,35	50
M 14x2.00	3520-14.00	14.50	35.00	1,30	1,25	1,22	42.00	1,59	1,51	1,40	50

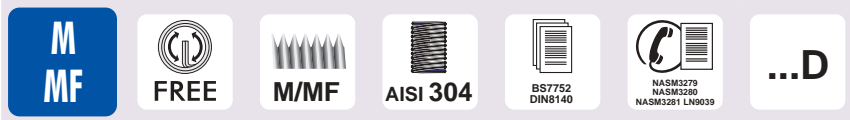
Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.







FILET RAPPORTÉ STANDARD


			 1.0D			 1.5D			 2.0D			 Unit
			L mm	€		L mm	€		L mm	€		
				<100	100-500		<100	100-500		<100	100-500	
M 15 x 1.50	3521-15.00	15.25	15.00	1,47	1,22	22.50	1,89	1,55	30.00	2,38	2,00	50
M 15 x 2.00	3520-15.00	15.50	15.00	1,47	1,22	22.50	1,89	1,58	30.00	2,38	1,97	50
M 16 x 1.50	3521-16.00	16.50	16.00	1,23	0,83	24.00	1,29	0,93	32.00	1,59	1,22	50
M 16 x 2.00	3520-16.00	16.50	16.00	1,23	1,03	24.00	1,29	1,07	32.00	1,59	1,33	50
M 18 x 1.50	3523-18.00	18.50	18.00	1,80	1,53	27.00	2,10	1,79	36.00	2,84	2,42	50
M 18 x 2.00	3521-18.00	18.50	18.00	1,80	1,55	27.00	2,10	1,92	36.00	2,84	2,21	50
M 18 x 2.50	3520-18.00	19.00	18.00	1,80	1,49	27.00	2,10	1,75	36.00	2,84	2,36	50
M 20 x 1.50	3523-20.00	20.50	20.00	2,10	1,79	30.00	2,65	2,26	40.00	3,40	2,90	25
M 20 x 2.00	3521-20.00	20.50	20.00	2,10	1,49	30.00	2,65	2,11	40.00	3,40	2,90	25
M 20 x 2.50	3520-20.00	20.75	20.00	2,10	1,79	30.00	2,65	2,26	40.00	3,40	2,90	25
M 22 x 1.50	3523-22.00	22.50	22.00	2,27	1,93	33.00	2,84	2,42	44.00	3,59	3,06	25
M 22 x 2.00	3521-22.00	22.50	22.00	2,27	1,97	33.00	2,84	2,42	44.00	3,59	2,99	25
M 22 x 2.50	3520-22.00	22.75	22.00	2,27	1,92	33.00	2,84	2,42	44.00	3,59	3,06	25
M 24 x 1.50	3523-24.00	24.50	24.00	2,84	2,40	36.00	2,98	2,82	48.00	3,79	3,44	25
M 24 x 2.00	3521-24.00	24.50	24.00	2,84	2,53	36.00	2,98	2,82	48.00	3,79	3,52	25
M 24 x 3.00	3520-24.00	25.00	24.00	2,84	2,53	36.00	2,98	2,82	48.00	3,79	3,31	25
M 26 x 1.50	3523-26.00	26.50	26.00	4,31	3,66	39.00	4,90	4,18	52.00	6,37	5,42	10
M 27 x 1.50	3523-27.00	27.50	27.00	4,05	3,45	40.50	4,90	4,18	54.00	6,01	5,10	10
M 27 x 2.00	3521-27.00	27.50	27.00	4,17	3,55	40.50	4,90	4,21	54.00	6,01	5,05	10
M 27 x 3.00	3520-27.00	28.00	27.00	3,56	3,02	40.50	4,90	4,61	54.00	6,26	5,96	10
M 28 x 1.50	3523-28.00	28.50	28.00	4,13	3,52	42.00	4,90	4,18	56.00	6,37	5,42	10
M 30 x 1.50	3523-30.00	30.50	30.00	4,88	4,16	45.00	5,61	4,77	60.00	6,93	5,89	10
M 30 x 2.00	3521-30.00	30.50	30.00	4,60	3,92	45.00	5,61	4,77	60.00	7,20	6,13	10
M 30 x 3.50	3520-30.00	31.00	30.00	4,10	3,62	45.00	5,61	4,02	60.00	7,49	6,37	10
M 33 x 2.00	3521-33.00	33.50	33.00	6,91	5,88	49.50	7,18	6,25	66.00	8,40	7,18	10
M 33 x 3.50	3520-33.00	34.00	33.00	6,01	5,10	49.50	7,18	6,25	66.00	8,61	7,35	10
M 36 x 1.50	3524-36.00	36.50	36.00	5,91	5,03	54.00	7,18	6,25	72.00	8,65	8,17	10
M 36 x 2.00	3523-36.00	36.50	36.00	5,91	5,03	54.00	7,18	6,11	72.00	8,65	8,17	10
M 36 x 3.00	3521-36.00	37.00	36.00	5,91	5,03	54.00	7,18	6,89	72.00	8,77	8,17	10
M 36 x 4.00	3520-36.00	37.00	36.00	5,91	5,03	54.00	7,18	5,95	72.00	8,65	7,60	10
M 39 x 3,00	3521-39.00	40.00	39.00			58.50	25,68		78.00			1
M 39 x 4,00	3520-39.00	40.25	39.00	26,63		58.50	30,83		78.00	32,81		1
M 40 x 3,00	3523-40.00	41.00	40.00			60.00	35,96		80.00			1
M 42 x 3,00	3523-42.00	43.00	42.00			63.00	35,96		84.00			1
M 42 x 4,50	3520-42.00	43.50	42.00			63.00	35,96		84.00			1
M 45 x 3,00	3523-45.00	46.00	45.00			67.50	43,26		90.00			1
M 45 x 4,50	3520-45.00	46.50	45.00			67.50	43,26		90.00			1
M 48 x 3,00	3523-48.00	49.00	48.00			72.00	43,26		96.00			1
M 48 x 5,00	3520-48.00	49.50	48.00			72.00	56,78		96.00			1
M 50 x 3,00	3523-50.00	51.00	50.00			75.00	56,78		100.00			1
M 52 x 3,00	3523-52.00	53.00	52.00			78.00	60,84		104.00			1
M 52 x 5,00	3520-52.00	53.50	52.00			78.00	60,84		104.00			1



Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILET RAPPORTÉ STANDARD







			 2.5D		 3.0D			Unit	
			L mm	€	L mm	€			
M 15 x 1.50	3521-15.00	15.25	37.50	2,93	2,45	45.00	3,40	2,81	50
M 15 x 2.00	3520-15.00	15.50	37.50	2,93	2,45	45.00	3,40	2,81	50
M 16 x 1.50	3521-16.00	16.50	40.00	1,74	1,49	48.00	2,06	1,67	50
M 16 x 2.00	3520-16.00	16.50	40.00	1,74	1,54	48.00	2,06	1,76	50
M 18 x 1.50	3523-18.00	18.50	45.00	3,22	2,75	54.00	3,79	3,22	50
M 18 x 2.00	3521-18.00	18.50	45.00	3,22	2,58	54.00	3,79	2,97	50
M 18 x 2.50	3520-18.00	19.00	45.00	3,22	2,68	54.00	3,79	3,15	50
M 20 x 1.50	3523-20.00	20.50	50.00	3,79	3,22	60.00	4,35	3,70	25
M 20 x 2.00	3521-20.00	20.50	50.00	3,79	3,22	60.00	4,35	3,70	25
M 20 x 2.50	3520-20.00	20.75	50.00	3,79	3,22	60.00	4,35	3,70	25
M 22 x 1.50	3523-22.00	22.50	55.00	4,11	3,50	66.00	4,96	4,22	25
M 22 x 2.00	3521-22.00	22.50	55.00	4,11	3,50	66.00	4,96	4,22	25
M 22 x 2.50	3520-22.00	22.75	55.00	4,11	3,50	66.00	4,96	4,22	25
M 24 x 1.50	3523-24.00	24.50	60.00	4,97	4,13	72.00	5,30	4,85	25
M 24 x 2.00	3521-24.00	24.50	60.00	4,97	4,23	72.00	5,30	4,96	25
M 24 x 3.00	3520-24.00	25.00	60.00	4,97	4,23	72.00	6,07	5,33	25
M 26 x 1.50	3523-26.00	26.50	65.00	8,52	7,23	78.00	10,65	9,05	10
M 27 x 1.50	3523-27.00	27.50	67.50	7,80	6,63	81.00	9,21	7,83	10
M 27 x 2.00	3521-27.00	27.50	67.50	7,09	6,03	81.00	8,36	7,12	10
M 27 x 3.00	3520-27.00	28.00	67.50	7,37	6,27	81.00	8,70	7,41	10
M 28 x 1.50	3523-28.00	28.50	70.00	9,15	7,79	84.00	10,98	9,35	10
M 30 x 1.50	3523-30.00	30.50	75.00	9,32	7,93	90.00	11,17	9,50	10
M 30 x 2.00	3521-30.00	30.50	75.00	8,28	7,06	90.00	9,53	8,12	10
M 30 x 3.50	3520-30.00	31.00	75.00	8,24	7,00	90.00	9,07	7,72	10
M 33 x 2.00	3521-33.00	33.50	82.50	9,25	7,86	99.00	10,17	8,65	10
M 33 x 3.50	3520-33.00	34.00	82.50	10,78	9,17	99.00	12,16	10,34	10
M 36 x 1.50	3524-36.00	36.50	90.00	11,31	9,63	108.00	12,46	10,59	10
M 36 x 2.00	3523-36.00	36.50	90.00	10,67	9,07	108.00	11,69	9,94	10
M 36 x 3.00	3521-36.00	37.00	90.00	10,51	8,95	108.00	11,58	9,85	10
M 36 x 4.00	3520-36.00	37.00	90.00	12,18	10,36	108.00	15,70	13,35	10






Exemple de codification: M 15x1.50 |  1.0D |  1.5D
 3520-15.00x1.0D | 3520-15.00x1.5D

FILET RAPPORTÉ STANDARD

FILET RAPPORTÉ À GAUCHE


			 1.5D				€
		Ø	L mm	€			€
M 3 x 0.50	3520-3.00x1.5D-LH	3.20	4.50	4,24	3520-3.00I-LH		25,31
M 4 x 0.70	3520-4.00x1.5D-LH	4.20	6.00	4,24	3520-4.00I-LH		25,31
M 5 x 0.80	3520-5.00x1.5D-LH	5.20	7.50	4,24	3520-5.00I-LH		25,31
M 6 x 1.00	3520-6.00x1.5D-LH	6.30	9.00	2,92	3520-6.00I-LH		25,31
M 8 x 1.25	3520-8.00x1.5D-LH	8.30	12.00	2,92	3520-8.00I-LH		31,52
M 10 x 1.50	3520-10.00x1.5D-LH	10.40	15.00	3,90	3520-10.00I-LH		38,63
M 12 x 1.75	3520-12.00x1.5D-LH	12.50	18.00	5,84	3520-12.00I-LH		43,72


AISI 316


			 1.5D		
		Ø	L mm	€	
M 3 x 0.50	3520-3.00x1.5DY	3.20	4.50	2,18	
M 4 x 0.70	3520-4.00x1.5DY	4.20	6.00	2,29	
M 5 x 0.80	3520-5.00x1.5DY	5.20	7.50	2,37	
M 6 x 1.00	3520-6.00x1.5DY	6.30	9.00	2,42	
M 8 x 1.25	3520-8.00x1.5DY	8.30	12.00	2,91	
M 10 x 1.50	3520-10.00x1.5DY	10.40	15.00	3,00	
M 12 x 1.75	3520-12.00x1.5DY	12.50	18.00	3,27	



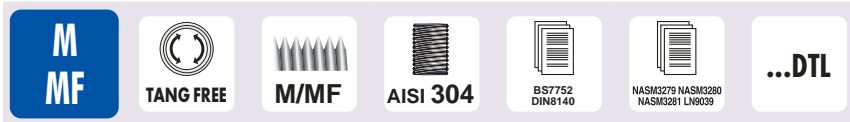
Exemple de codification:

M 6 x 1.00



3520-6.00x1.5DY

INSERTS SANS TENON



D	L	Ø	1.0D			1.5D			2.0D			Unit			
			L mm	<500	500-999	1000-...	L mm	<500	500-999	1000-...	L mm		<500	500-999	1000-...
M 3 x 0.50	3520-3.00DTL	3.20	3.00	0,42	0,37	0,36	4.50	0,44	0,39	0,37	6.00	1,08	0,40	0,39	100
M 4 x 0.70	3520-4.00DTL	4.20	4.00	0,40	0,34	0,32	6.00	0,42	0,37	0,36	8.00	0,48	0,40	0,39	100
M 5 x 0.80	3520-5.00DTL	5.20	5.00	0,48	0,40	0,39	7.50	0,40	0,39	0,37	10.00	0,56	0,45	0,42	100
M 6 x 1.00	3520-6.00DTL	6.30	6.00	0,50	0,42	0,39	9.00	0,42	0,39	0,37	12.00	0,62	0,56	0,51	100
M 8 x 1.25	3520-8.00DTL	8.30	8.00	0,50	0,45	0,42	12.00	0,56	0,47	0,44	16.00	0,76	0,62	0,59	100
M 10 x 1.50	3520-10.00DTL	10.40	10.00	0,65	0,56	0,51	15.00	0,76	0,62	0,59	20.00	0,87	0,74	0,68	100
M 12 x 1.75	3520-12.00DTL	12.50	12.00	0,92	0,77	0,72	18.00	1,10	0,96	0,89	24.00	1,29	1,10	1,02	100



Exemple de codification:

	1.0D	1.5D	2.0D
M 3 x 0.50	3520-3.00X1.0DTL	3520-3.00X1.5DTL	3520-3.00X2.0DTL

OUTIL DE POSE POUR INSERTS SANS TENON



TANG FREE

	€
3520-3MITTL	579,98
3520-4MITTL	579,98
3520-5MITTL	579,98
3520-6MITTL	579,98
3520-8MITTL	579,98
3520-10MITTL	579,98
3520-12MITTL	579,98



FILET RAPPORTÉ STANDARD
UNC

...D


Rose

		D1 mm		L mm	1.0D			1.5D			2.0D			Unit		
					€	€	€	€	€	€						
					<500	500-999	1000-...	<500	500-999	1000-...	<500	500-999	1000-...			
UNC N°2-56	3532-2G	2.18	2.40	2.29	0,62	0,57	0,51	3.30	0,72	0,66	0,62	4.32	0,95	0,85	0,79	100
UNC N°3-48	3532-3G	2.51	2.70	2.54	0,63	0,59	0,55	3.81	0,68	0,62	0,58	5.08	0,71	0,67	0,63	100
UNC N°4-40	3532-4G	2.84	3.00	2.79	0,33	0,29	0,27	4.32	0,34	0,30	0,28	5.59	0,35	0,32	0,29	100
UNC N°5-40	3532-5G	3.17	3.40	3.30	0,36	0,32	0,29	4.83	0,37	0,33	0,30	6.35	0,39	0,36	0,34	100
UNC N°6-32	3532-6G	3.50	3.70	3.56	0,27	0,25	0,24	5.33	0,29	0,27	0,25	7.11	0,33	0,28	0,26	100
UNC N°8-32	3532-8G	4.17	4.40	4.06	0,28	0,26	0,25	6.35	0,32	0,28	0,26	8.38	0,35	0,29	0,27	100
UNC N°10-24	3532-10G	4.83	5.10	4.83	0,32	0,28	0,26	7.37	0,35	0,29	0,27	9.65	0,37	0,33	0,30	100
UNC N°12-24	3532-12G	5.49	5.70	5.59	0,36	0,32	0,29	8.13	0,39	0,36	0,34	10.92	0,42	0,38	0,36	100
UNC 1/4-20	3532-1/4	6.35	6.70	6.35	0,36	0,32	0,29	9.65	0,39	0,36	0,34	12.70	0,42	0,38	0,36	100
UNC 5/16-18	3532-5/16	7.94	8.30	7.87	0,47	0,40	0,38	11.94	0,58	0,49	0,46	15.75	0,60	0,51	0,48	100
UNC 3/8-16	3532-3/8	9.52	9.90	9.65	0,66	0,60	0,56	14.48	0,71	0,63	0,59	19.30	0,95	0,82	0,76	100
UNC 7/16-14	3532-7/16	11.11	11.60	11.18	0,80	0,70	0,65	16.76	0,96	0,84	0,78	22.35	1,08	0,96	0,87	100
UNC 1/2-13	3532-1/2	12.70	13.00	12.70	0,85	0,75	0,69	19.05	0,96	0,84	0,78	25.40	1,08	0,96	0,87	100
UNC 9/16-12	3532-9/16	14.28	15.00	14.22	1,66	1,46	1,35	21.34	1,93	1,71	1,58	28.45	2,47	2,17	2,01	50
UNC 5/8-11	3532-5/8	15.87	16.50	16.00	1,67	1,47	1,37	24.13	1,94	1,72	1,59	32.00	2,49	2,19	2,03	50
UNC 3/4-10	3532-3/4	19.05	20.00	19.05	1,84	1,63	1,49	28.70	2,29	2,03	1,87	38.10	2,74	2,42	2,23	50
UNC 7/8-9	3532-7/8	22.22	23.00	22.35	2,39	2,11	1,94	33.53	2,98	2,63	2,43	44.70	3,56	3,14	2,89	25
UNC 1-8	3532-1	25.40	26.25	25.40	3,49	3,40	3,14	38.10	5,21	5,09	4,69	50.80	6,62	6,48	5,97	25
UNC 1.1/8-7	3532-1.1/8	28.57	29.50	28.70	5,54	4,89	4,49	42.93	7,33	6,46	5,95	57.15	7,60	6,70	6,16	25
UNC 1.1/4-7	3532-1.1/4	31.75	32.50	31.75	6,05	5,32	4,90	47.75	7,68	6,76	6,22	63.50	8,66	7,62	7,01	10
UNC 1.3/8-6	3532-1.3/8	34.92	36.00	35.05	6,63	5,84	5,38	52.58	8,18	7,20	6,63	69.85	9,70	8,55	7,86	10
UNC 1.1/2-6	3532-1.1/2	38.10	39.50	38.10	7,68	6,76	6,22	57.15	10,55	9,29	8,56	76.20	12,20	10,74	9,88	10

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.



Exemple de codification:

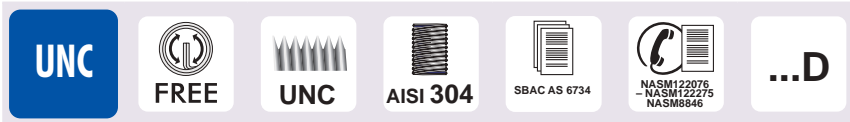
UNC 1/4-20






 1.0D
 3532-1/4x1.0D

 1.5D
 3532-1/4x1.5D

 2.0D
 3532-1/4x2.0D

FILET RAPPORTÉ STANDARD



 	D1 mm	 Ø	L mm	 2.5D			 3.0D			Unit		
				€	€	€	€	€	€			
UNC N°2-56	3532-2G	2.18	2.40	5.59	1,06	0,97	0,88	6.60	1,32	1,19	1,10	100
UNC N°3-48	3532-3G	2.51	2.70	6.35	0,75	0,69	0,64	7.62	0,83	0,76	0,70	100
UNC N°4-40	3532-4G	2.84	3.00	9.65	0,39	0,36	0,34	8.64	0,47	0,40	0,38	100
UNC N°5-40	3532-5G	3.17	3.40	7.87	0,47	0,40	0,38	9.65	0,58	0,49	0,46	100
UNC N°6-32	3532-6G	3.50	3.70	8.89	0,36	0,32	0,29	10.41	0,42	0,37	0,35	100
UNC N°8-32	3532-8G	4.17	4.40	10.41	0,37	0,34	0,32	12.45	0,44	0,39	0,37	100
UNC N°10-24	3532-10G	4.83	5.10	12.19	0,45	0,39	0,37	14.48	0,55	0,47	0,44	100
UNC N°12-24	3532-12G	5.49	5.70	13.72	0,50	0,46	0,43	16.51	0,63	0,57	0,51	100
UNC 1/4-20	3532-1/4	6.35	6.70	16.00	0,50	0,46	0,43	19.05	0,63	0,57	0,51	100
UNC 5/16-18	3532-5/16	7.94	8.30	19.81	0,71	0,62	0,58	23.62	0,85	0,75	0,69	100
UNC 3/8-16	3532-3/8	9.52	9.90	24.13	1,07	0,95	0,87	28.96	1,28	1,12	1,04	100
UNC 7/16-14	3532-7/16	11.11	11.60	27.94	1,30	1,14	1,06	33.53	1,59	1,40	1,29	100
UNC 1/2-13	3532-1/2	12.70	13.00	31.75	1,30	1,14	1,06	38.10	1,59	1,40	1,29	100
UNC 9/16-12	3532-9/16	14.28	15.00	35.56	3,09	2,72	2,50	42.67	3,33	2,94	2,72	50
UNC 5/8-11	3532-5/8	15.87	16.50	40.13	3,13	2,76	2,54	48.01	3,37	2,97	2,74	50
UNC 3/4-10	3532-3/4	19.05	20.00	47.75	3,57	3,15	2,90	57.15	3,93	3,47	3,19	50
UNC 7/8-9	3532-7/8	22.22	23.00	55.88	4,64	4,08	3,76	67.06	5,10	4,49	4,14	25
UNC 1-8	3532-1	25.40	26.25	63.50	7,82	7,65	7,06	76.20	9,49	9,27	8,54	25
UNC 1.1/8-7	3532-1.1/8	28.57	29.50	71.37	9,48	8,35	7,69	85.85	10,55	9,29	8,56	25
UNC 1.1/4-7	3532-1.1/4	31.75	32.50	79.50	10,86	9,57	8,80	95.25	12,21	10,75	9,89	10
UNC 1.3/8-6	3532-1.3/8	34.92	36.00	87.38	12,26	10,79	9,94	104.90	13,37	11,77	10,83	10
UNC 1.1/2-6	3532-1.1/2	38.10	39.50	95.25	15,95	14,04	12,93	114.30	18,14	15,97	14,70	10

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILET RAPPORTÉ STANDARD

UNF



...D



Rose

	D1 mm		L mm	€			L mm	€			L mm	€			Unit	
				<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...		
UNF N°3 - 56	3534-3G	2.51	2.70	2.54	0,48	0,43	0,40	3.81	0,60	0,53	0,49	5.08	0,72	0,64	0,60	100
UNF N°4 - 48	3534-4G	2.84	3.00	2.79	0,48	0,43	0,40	4.32	0,60	0,53	0,49	5.59	0,72	0,64	0,60	100
UNF N°6 - 40	3534-6G	3.50	3.70	3.56	0,48	0,43	0,40	5.33	0,60	0,53	0,49	7.11	0,72	0,64	0,60	100
UNF N°8 - 36	3534-8G	4.17	4.40	4.06	0,48	0,43	0,40	6.35	0,60	0,53	0,49	8.38	0,72	0,64	0,60	100
UNF N°10 - 32	3534-10G	4.83	5.10	4.83	0,35	0,29	0,27	7.37	0,36	0,32	0,29	9.65	0,42	0,37	0,35	100
UNF N°12 - 28	3534-12G	5.49	5.70	5.59	0,57	0,49	0,46	8.13	0,59	0,55	0,49	10.92	0,61	0,58	0,53	100
UNF 1/4 - 28	3534-1/4	6.35	6.60	6.35	0,35	0,29	0,27	9.65	0,36	0,32	0,29	12.70	0,42	0,37	0,35	100
UNF 5/16 - 24	3534-5/16	7.94	8.20	7.87	0,46	0,40	0,38	11.94	0,49	0,43	0,40	15.75	0,60	0,50	0,47	100
UNF 3/8 - 24	3534-3/8	9.52	9.80	9.65	0,69	0,60	0,56	14.48	0,71	0,62	0,58	19.30	0,85	0,75	0,69	100
UNF 7/16 - 20	3534-7/16	11.11	11.50	11.18	0,84	0,74	0,68	16.76	0,96	0,83	0,77	22.35	1,07	0,95	0,87	100
UNF 1/2 - 20	3534-1/2	12.70	13.00	12.70	0,84	0,74	0,68	19.05	0,96	0,83	0,77	25.40	1,07	0,95	0,87	100
UNF 9/16 - 18	3534-9/16	14.29	14.70	14.22	1,89	1,67	1,53	21.34	2,00	1,76	1,63	28.45	2,38	2,11	1,94	50
UNF 5/8 - 18	3534-5/8	15.87	16.30	16.00	1,93	1,71	1,58	24.13	2,10	1,85	1,71	32.00	2,38	2,11	1,94	50
UNF 3/4 - 16	3534-3/4	19.05	19.50	19.05	2,13	1,88	1,74	28.70	2,29	2,03	1,87	38.10	2,61	2,30	2,12	50
UNF 7/8 - 14	3534-7/8	22.22	22.50	22.35	4,44	3,91	3,60	33.53	6,54	5,76	5,31	44.70	8,33	7,33	6,75	25
UNF 1-12	3534-1	25.40	26.00	25.40	4,44	3,91	3,60	38.10	6,54	5,76	5,31	50.80	8,33	7,33	6,75	25
UNF 1-14	3535-1	25.40	26.00	25.40	4,62	4,05	3,73	38.10	6,81	6,00	5,51	50.80	8,66	7,61	7,00	25
UNF 1.1/8 - 12	3534-1.1/8	28.57	29.50	28.70	6,36	5,61	5,16	43.18	8,40	7,40	6,81	57.15	8,72	7,68	7,08	10
UNF 1.1/4 - 12	3534-1.1/4	31.75	32.50	31.75	6,91	6,09	5,61	47.75	9,14	8,04	7,41	63.50	9,92	8,73	8,03	10
UNF 1.3/8 - 12	3534-1.3/8	34.92	35.50	35.05	7,58	6,68	6,14	52.58	9,38	8,25	7,59	69.85	11,11	9,78	9,00	10
UNF 1.1/2 - 12	3534-1.1/2	38.10	38.50	38.10	8,78	7,73	7,12	57.15	11,42	11,09	10,20	76.20	13,97	12,30	11,32	10

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.



Exemple de codification:

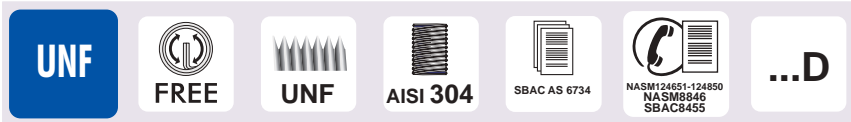
UNF N°3 - 56

 1.0D
3534-3Gx1.0D

 1.5D
3534-3Gx1.5D

 2.0D
3534-3Gx2.0D

FILET RAPPORTÉ STANDARD



		D1 mm		L mm	 2.5D			 3.0D			Unit	
					€	€	€	€	€	€		
					<500	500-999	1000-...	<500	500-999	1000-...		
UNF N°3 - 56	3534-3G	2.51	2.70	6.35	0,83	0,74	0,68	7.62	0,97	0,85	0,79	100
UNF N°4 - 48	3534-4G	2.84	3.00	7.11	0,83	0,74	0,68	8.64	0,97	0,85	0,79	100
UNF N°6 - 40	3534-6G	3.50	3.70	8.89	0,83	0,74	0,68	10.41	0,97	0,85	0,79	100
UNF N°8 - 36	3534-8G	4.17	4.40	10.41	0,83	0,74	0,68	12.45	0,97	0,85	0,79	100
UNF N°10 - 32	3534-10G	4.83	5.10	12.19	0,55	0,47	0,44	14.48	0,63	0,57	0,51	100
UNF N°12 - 28	3534-12G	5.49	5.70	13.72	0,64	0,60	0,56	16.51	0,71	0,67	0,63	100
UNF 1/4 - 28	3534-1/4	6.35	6.60	16.00	0,55	0,47	0,44	19.05	0,63	0,57	0,51	100
UNF 5/16 - 24	3534-5/16	7.94	8.20	19.81	0,72	0,64	0,60	23.62	0,85	0,75	0,69	100
UNF 3/8 - 24	3534-3/8	9.52	9.80	24.13	1,08	0,96	0,87	28.96	1,28	1,12	1,04	100
UNF 7/16 - 20	3534-7/16	11.11	11.50	27.94	1,33	1,17	1,08	33.53	1,59	1,40	1,29	100
UNF 1/2 - 20	3534-1/2	12.70	13.00	31.75	1,33	1,17	1,08	38.10	1,59	1,40	1,29	100
UNF 9/16 - 18	3534-9/16	14.29	14.70	35.56	3,02	2,66	2,46	42.67	3,39	2,98	2,75	50
UNF 5/8 - 18	3534-5/8	15.87	16.30	40.13	2,84	2,50	2,30	48.01	3,39	2,98	2,75	50
UNF 3/4 - 16	3534-3/4	19.05	19.50	47.75	3,57	3,15	2,90	57.15	3,93	3,47	3,19	50
UNF 7/8 - 14	3534-7/8	22.22	22.50	55.88	9,95	8,76	8,06	67.06	11,59	10,20	9,39	25
UNF 1 - 12	3534-1	25.40	26.00	63.50	9,95	8,76	8,06	76.20	11,59	10,20	9,39	25
UNF 1 - 14	3535-1	25.40	26.00	63.50	9,95	8,76	8,06	76.20	11,93	10,50	9,67	25
UNF 1.1/8 - 12	3534-1.1/8	28.57	29.50	71.37	10,86	9,57	8,80	85.85	12,10	10,65	9,80	10
UNF 1.1/4 - 12	3534-1.1/4	31.75	32.50	79.50	12,41	10,93	10,07	95.25	13,99	12,31	11,32	10
UNF 1.3/8 - 12	3534-1.3/8	34.92	35.50	87.38	14,04	12,36	11,38	104.90	15,30	13,47	12,40	10
UNF 1.1/2 - 12	3534-1.1/2	38.10	38.50	95.25	18,25	16,07	14,78	114.30	20,78	18,29	16,83	10



Compositions disponibles sur demande.

FILET RAPPORTÉ STANDARD
BSW

...D


Rose

	D1 mm		1.0D		1.5D		2.0D		2.5D		3.0D		Unit	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€	L mm	€	L mm	€		
BSW 1/8 - 40	3528-1/8	3.17	3.40	3.30	0,42	5.08	0,46	6.60	0,55	8.38	0,70	9.91	0,91	100
BSW 3/16 - 24	3528-3/16	4.76	5.00	4.83	0,42	7.37	0,46	9.65	0,55	12.19	0,70	14.48	0,91	100
BSW 1/4 - 20	3528-1/4	6.35	6.70	6.35	0,38	9.65	0,42	12.70	0,48	16.00	0,63	19.05	0,68	100
BSW 5/16 - 18	3528-5/16	7.94	8.30	7.87	0,44	11.94	0,50	15.75	0,56	19.81	0,66	23.62	0,81	100
BSW 3/8 - 16	3528-3/8	9.52	10.00	9.65	0,79	14.48	0,84	19.30	1,00	24.13	1,17	28.96	1,40	100
BSW 7/16 - 14	3528-7/16	11.11	11.60	11.18	0,96	16.76	1,05	22.35	1,21	27.94	1,43	33.53	1,75	100
BSW 1/2 - 12	3528-1/2	12.70	13.00	12.70	0,96	19.05	1,05	25.40	1,21	31.75	1,43	38.10	1,75	100
BSW 9/16 - 12	3528-9/16	14.29	14.75	14.22	2,38	21.34	3,33	28.45	3,91	35.56	4,65	42.67	5,69	50
BSW 5/8 - 11	3528-5/8	15.87	16.50	16.00	2,38	24.13	3,33	32.00	3,91	40.13	4,65	48.01	5,69	50
BSW 3/4 - 10	3528-3/4	19.05	20.00	19.05	3,09	28.70	3,96	38.10	4,82	47.75	5,79	57.15	6,93	50
BSW 7/8 - 9	3528-7/8	22.22	23.25	22.35	3,96	33.53	5,52	44.70	6,91	55.88	8,32	67.06	9,98	25
BSW 1 - 8	3528-1	25.40	26.50	25.40	4,27	38.10	6,33	50.80	6,91	63.50	8,32	76.20	9,98	25

BSF

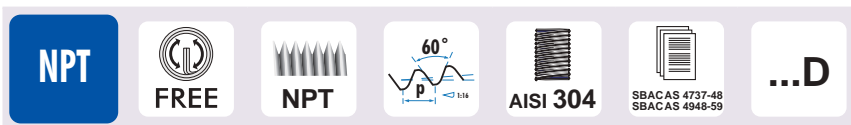
...D

	D1 mm		1.0D		1.5D		2.0D		2.5D		3.0D		Unit	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€	L mm	€	L mm	€		
BSF 3/16 - 32	3530-3/16	4.76	5.00	4.83	0,42	7.37	0,46	9.65	0,56	12.19	0,65	14.48	0,77	100
BSF 1/4 - 26	3530-1/4	6.35	6.60	6.35	0,40	9.65	0,42	12.70	0,49	16.00	0,60	19.05	0,69	100
BSF 5/16 - 22	3530-5/16	7.94	8.30	7.87	0,42	11.94	0,51	15.75	0,57	19.81	0,69	23.62	0,83	100
BSF 3/8 - 20	3530-3/8	9.52	9.80	9.65	0,80	14.48	0,86	19.30	1,02	24.13	1,19	28.96	1,43	100
BSF 7/16 - 18	3530-7/16	11.11	11.60	11.18	0,98	16.76	1,07	22.35	1,23	27.94	1,46	33.53	1,79	100
BSF 1/2 - 16	3530-1/2	12.70	13.25	12.70	0,98	19.05	1,07	25.40	1,23	31.75	1,46	38.10	1,79	100
BSF 9/16 - 16	3530-9/16	14.29	14.75	14.22	2,44	21.34	3,23	28.45	3,99	35.56	4,75	42.67	6,46	50
BSF 5/8 - 14	3530-5/8	15.88	16.50	16.00	2,44	24.13	3,23	32.00	3,99	40.13	4,75	48.01	5,82	50
BSF 3/4 - 12	3530-3/4	19.05	19.50	19.05	3,15	28.70	4,04	38.10	4,94	47.75	5,91	57.15	7,10	50
BSF 7/8 - 11	3530-7/8	22.23	22.75	22.35	4,04	33.53	5,66	44.70	7,07	55.88	8,51	67.06	10,19	25
BSF 1 - 10	3530-1	25.40	26.25	25.40	4,04	38.10	5,66	50.80	7,07	63.50	8,51	76.20	10,19	25

FILET RAPPORTÉ STANDARD



	D1 mm		1.0D		1.5D		2.0D		Unit	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€		
BSP 1/8 - 28	3546-1/8	9.73	10.00	3.30	0,59	4.83	0,83	6.35	0,92	100
BSP 1/4 - 19	3546-1/4	13.16	13.75	6.35	0,79	9.65	1,13	12.70	1,28	100
BSP 3/8 - 19	3546-3/8	16.66	17.00	9.65	0,70	14.22	1,29	19.05	1,46	100
BSP 1/2 - 14	3546-1/2	20.95	21.50	12.70	1,83	19.05	1,85	25.40	2,93	50
BSP 5/8 - 14	3546-5/8	22.91	23.50	16.00	2,80	23.88	4,13	31.75	4,31	50
BSP 3/4 - 14	3546-3/4	26.44	27.00	19.05	2,80	28.70	4,13	38.10	4,31	50
BSP 7/8 - 14	3546-7/8	30.20	30.50	22.35	7,19	33.53	12,64	44.45	15,76	25
BSP 1 - 11	3546-1	33.25	33.75	25.40	8,06	38.10	14,15	50.80	16,21	25



	L mm	€	Unit	
				1.5D
NPT 1/8 - 27	3552-1/8	4.78	1,18	100
NPT 1/4 - 18	3552-1/4	9.53	1,70	100
NPT 3/8 - 18	3552-3/8	14.30	2,14	100
NPT 1/2 - 14	3552-1/2	19.05	3,51	50
NPT 3/4 - 14	3552-3/4	28.58	5,04	50
NPT 1 - 11.1/2	3552-1	38.10	6,76	25



Exemple de codification:

BSP 1/8-28

1.0D
3546-1/8x1.0D

1.5D
3546-1/8x1.5D

FILET RAPPORTÉ STANDARD

UNx8



...D



	D1 mm		1.0D		1.5D		2.0D		Unit	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€		
UN 1.1/8 - 8	3570-1.1/8	28.57	28.50	28.70	10,61	42.93	12,51	57.15	13,35	10
UN 1.1/4 - 8	3570-1.1/4	31.75	32.00	31.75	12,71	47.75	15,34	63.50	17,36	10
UN 1.3/8 - 8	3570-1.3/8	34.92	35.00	35.05	14,35	52.32	19,07	69.85	20,99	10
UN 1.1/2 - 8	3570-1.1/2	38.10	38.00	38.10	16,01	57.15	21,25	76.20	24,92	10
UN 1.5/8 - 8	3570-1.5/8	41.27	41.00	41.40	17,54	61.98	22,54	82.55	27,78	10
UN 1.3/4 - 8	3570-1.3/4	44.45	44.50	44.45	19,01	66.80	24,49	88.90	28,16	10
UN 1.7/8 - 8	3570-1.7/8	47.62	47.50	47.75	20,52	71.37	26,27	95.25	32,42	10
UN 2 - 8	3570-2	50.80	51.00	50.80	21,96	76.20	28,21	101.60	34,74	10

BA



...D

	D1 mm		1.0D		1.5D		2.0D		2.5D		3.0D		Unit	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€	L mm	€	L mm	€		
BA 0	3544-0	6.00	6.20	6.10	2,63	8.89	3,48	11.94	4,17	14.99	4,79	18.03	5,51	100
BA 2	3544-2	4.70	4.90	4.83	1,37	7.11	1,52	9.40	1,68	11.68	1,97	14.22	2,13	100
BA 4	3544-4	3.60	3.80	3.56	1,37	5.33	1,52	7.11	1,68	8.89	1,97	10.92	2,13	100
BA 6	3544-6	2.80	2.90	2.79	1,37	4.32	1,52	5.59	1,68	7.11	1,97	8.38	2,13	100



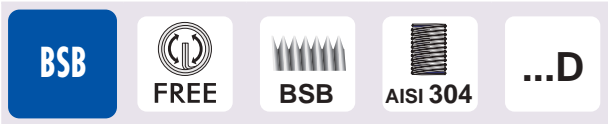
Exemple de codification:







UN 1.1/8 - 8

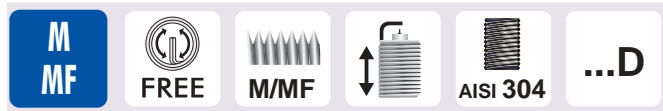
 1.0D
 3570-1.1/8x1.0D



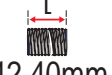
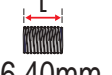

 1.5D
 3570-1.1/8x1.5D


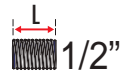

FILET RAPPORTÉ STANDARD




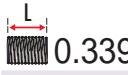



										
		D1 mm	\emptyset	L mm	€	L mm	€	L mm	€	Unit
BSB 1/4 - 26	3560-1/4	6,35	6.60	6,35	1,61	9,53	2,22	12,70	2,22	100
BSB 5/16 - 26	3560-5/16	7,94	8.20	7,95	0,72	11,91	0,87	15,88	1,17	100
BSB 3/8 - 26	3560-3/8	9,52	9.80	9,53	0,84	14,30	1,01	19,05	1,37	100
BSB 7/16 - 26	3560-7/16	11,11	11.30	11,13	0,89	16,66	1,37	22,23	1,86	100
BSB 1/2 - 26	3560-1/2	12,70	12.70	12,70	1,82	19,05	2,30	25,40	2,93	50



		\emptyset				
			€	€	€	Unit
14x1.25	3522-14.00	14.25	0,98	0,98	0,98	50

		\emptyset			
			€	€	Unit
10x1.00	3522-10.00	10.30	0,49		100
12x1.25	3522-12.00	12.30	0,59	0,71	100
14x1.25	3522-14.00	14.25	0,85	1,31	50
18x1.50	3522-18.00	18.50	1,14		50



		\emptyset				
			€	€	€	Unit
10x1.00	3522-10.00	10.30	0,41			100
14x1.25	3522-14.00	14.25		0,92	1,01	50

M
MF

FREE



M/MF



AISI 304

BS7752
DIN8140

...DP



FILE RAPPORTÉ STANDARD SOUS BLISTER

		€	D1 mm	L mm					
						Accessoires			
M 3 x 0.50	3520-3.00X1.0DP	3,84	1.00	3.00	10	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 3 x 0.50	3520-3.00X1.5DP	4,01	1.50	4.50	10	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 3 x 0.50	3520-3.00X2.0DP	4,54	2.00	6.00	10	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 4 x 0.70	3520-4.00X1.0DP	3,65	1.00	4.00	10	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 4 x 0.70	3520-4.00X1.5DP	3,84	1.50	6.00	10	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 4 x 0.70	3520-4.00X2.0DP	4,54	2.00	8.00	10	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 5 x 0.80	3520-5.00X1.0DP	4,54	1.00	5.00	10	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 5 x 0.80	3520-5.00X1.5DP	3,65	1.50	7.50	10	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 5 x 0.80	3520-5.00X2.0DP	5,05	2.00	10.00	10	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 6 x 1.00	3520-6.00X1.0DP	4,70	1.00	6.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 6 x 1.00	3520-6.00X1.5DP	3,84	1.50	9.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 6 x 1.00	3520-6.00X2.0DP	5,75	2.00	12.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 6 x 1.00	3520-6.00X2.5DP	6,96	2.50	15.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 8 x 1.00	3521-8.00X1.0DP	5,40	1.00	8.00	10	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500TB12
M 8 x 1.00	3521-8.00X1.5DP	5,75	1.50	12.00	10	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500TB12
M 8 x 1.00	3521-8.00X2.0DP	7,31	2.00	16.00	10	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500TB12
M 8 x 1.25	3520-8.00X1.0DP	4,70	1.00	8.00	10	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 8 x 1.25	3520-8.00X1.5DP	5,05	1.50	12.00	10	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 8 x 1.25	3520-8.00X2.0DP	6,96	2.00	16.00	10	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 10 x 1.25	3521-10.00X1.5DP	6,73	1.50	15.00	10	10.30	3521-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	3520-10.00X1.0DP	5,88	1.00	10.00	10	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	3520-10.00X1.5DP	6,73	1.50	15.00	10	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	3520-10.00X2.0DP	7,73	2.00	20.00	10	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 12 x 1.50	3521-12.00X1.5DP	9,92	1.50	18.00	10	12.40	3521-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	3520-12.00X1.0DP	8,24	1.00	12.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	3520-12.00X1.5DP	9,92	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	3520-12.00X2.0DP	11,66	2.00	24.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 14 x 1.50	3521-14.00X1.5DP	7,31	1.50	21.00	5	14.40	3521-14.00I	3500-HIT16	-
M 14 x 2.00	3520-14.00X1.0DP	6,39	1.00	14.00	5	14.50	3520-14.00I	3500-HIT16	-
M 14 x 2.00	3520-14.00X1.5DP	7,31	1.50	21.00	5	14.50	3520-14.00I	3500-HIT16	-
M 14 x 2.00	3520-14.00X2.0DP	7,65	2.00	28.00	5	14.50	3520-14.00I	3500-HIT16	-
M 16 x 1.50	3521-16.00X1.5DP	9,00	1.50	24.00	5	16.50	3521-16.00I	3500-HIT18	-
M 16 x 2.00	3520-16.00X1.0DP	8,58	1.00	16.00	5	16.50	3520-16.00I	3500-HIT18	-
M 16 x 2.00	3520-16.00X1.5DP	9,00	1.50	24.00	5	16.50	3520-16.00I	3500-HIT18	-
M 16 x 2.00	3520-16.00X2.0DP	11,10	2.00	32.00	5	16.50	3520-16.00I	3500-HIT18	-
M 18 x 2.00	3521-18.00X1.5DP	14,63	1.50	27.00	5	18.50	3521-18.00I	3500-HIT20	-
M 18 x 2.50	3520-18.00X1.0DP	11,63	1.00	18.00	5	19.00	3520-18.00I	3500-HIT20	-
M 18 x 2.50	3520-18.00X1.5DP	13,59	1.50	27.00	5	19.00	3520-18.00I	3500-HIT20	-
M 18 x 2.50	3520-18.00X2.0DP	18,42	2.00	36.00	5	19.00	3520-18.00I	3500-HIT20	-
M 20 x 2.50	3520-20.00X1.0DP	13,59	1.00	20.00	5	20.75	3520-20.00I	3500-HIT21	-
M 20 x 2.50	3520-20.00X1.5DP	17,18	1.50	30.00	5	20.75	3520-20.00I	3500-HIT21	-
M 20 x 2.50	3520-20.00X2.0DP	22,08	2.00	40.00	5	20.75	3520-20.00I	3500-HIT21	-
M 22 x 2.50	3520-22.00X1.5DP	11,06	1.50	33.00	3	22.75	3520-22.00I	3500-HIT22	-
M 22 x 2.50	3520-22.00X2.0DP	14,01	2.00	44.00	3	22.75	3520-22.00I	3500-HIT22	-
M 24 x 3.00	3520-24.00X1.5DP	17,45	1.50	36.00	3	24.50	3520-24.00I	3500-HIT23	-

Accessoires non inclus dans le prix



		€	D1 mm	L mm					
						Accessoires			
M 12 x 1.25	3522-12.00X1/2P	8,06	-	1/2"	10	12.30	3522-12.00PN	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.25	3522-12.00X3/4P	9,92	-	3/4"	10	12.30	3522-12.00PN	3500-HIT15	3500-TB15
M 14 x 1.25	3522-14.00X3/8P	12,84	-	3/8"	10	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X1/2P	11,94	-	1/2"	10	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X3/4P	18,18	-	3/4"	10	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X8.4P	6,81	-	8.4 mm	5	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X12.4P	6,81	-	12.4"	5	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X16.4P	6,81	-	16.4"	5	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17

Accessoires non inclus dans le prix

M14x1,25

M12x1,25

FILET RAPPORTÉ STANDARD SOUS BLISTER

		€	D1 mm	L mm		mm	Accessoires		
UNC N°6 - 32	3532-6GX1.5DP	4,03	1.50	5.33	10	3.80	3532-6GI	3500-HIT5	3500-TB5
UNC N°8 - 32	3532-8GX1.5DP	4,25	1.50	6.35	10	4.40	3532-8GI	3500-HIT6	3500-TB6
UNC N°10 - 24	3532-10GX1.5DP	4,71	1.50	7.11	10	5.20	3532-10GI	3500-HIT7	3500-TB8
UNC 1/4 - 20	3532-1/4X1.5DP	5,39	1.50	9.65	10	6.70	3532-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
UNC 5/16 - 18	3532-5/16X1.0DP	6,56	1.00	7.87	10	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10	3500-TB12
UNC 5/16 - 18	3532-5/16X1.5DP	7,91	1.50	11.94	10	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10	3500-TB12
UNC 3/8 - 16	3532-3/8X1.5DP	9,92	1.50	14.22	10	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
UNC 3/8 - 16	3532-3/8X2.0DP	13,11	2.00	19.05	10	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
UNC 7/16 - 14	3532-7/16X1.5DP	13,28	1.50	16.76	10	11.60	3532-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNC 1/2 - 13	3532-1/2X1.5DP	13,28	1.50	19.05	10	13.00	3532-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
UNC 5/8 - 11	3532-5/8X1.5DP	13,63	1.50	23.88	5	16.50	3532-5/8I	3500-HIT18	-
UNC 3/4 - 10	3532-3/4X1.5DP	16,05	1.50	28.70	5	20.00	3532-3/4I	3500-HIT20	-
UNC 7/8 - 9	3532-7/8X1.5DP	12,53	1.50	33.27	3	23.00	3532-7/8I	3500-HIT22	-
UNC 1 - 8	3532-1X1.5DP	21,90	1.50	38.10	3	26.25	3532-1I	3500-HIT23	-

		€	D1 mm	L mm		mm	Accessoires		
UNF N°10 - 32	3534-10GX1.5DP	4,88	1.50	7.11	10	5.10	3534-10GI	3500-HIT8	3500-TB8
UNF 1/4 - 28	3534-1/4X1.5DP	4,88	1.50	9.65	10	6.70	3534-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
UNF 5/16 - 24	3534-5/16X1.5DP	6,90	1.50	11.94	10	8.30	3534-5/16I	3500-HIT11	3500-TB12
UNF 3/8 - 24	3534-3/8X1.5DP	9,92	1.50	14.22	10	9.80	3534-3/8I	3500-HIT13	3500-TB13
UNF 7/16 - 20	3534-7/16X1.5DP	13,28	1.50	16.76	10	11.50	3534-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNF 1/2 - 20	3534-1/2X1.5DP	13,28	1.50	19.05	10	13.00	3534-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
UNF 5/8 - 18	3534-5/8X1.5DP	14,69	1.50	24.13	5	16.50	3534-5/8I	3500-HIT18	-
UNF 3/4 - 16	3534-3/4X1.5DP	16,05	1.50	28.70	5	19.50	3534-3/4I	3500-HIT21	-

Accessoires non inclus dans le prix

UNC UNF

FREE

UNC/UNF

AISI 304

SBAC AS 6734
SBAC AS 8456

SBAC AS 6733
SBAC AS 8455

...DP

powercoil
by CELESA

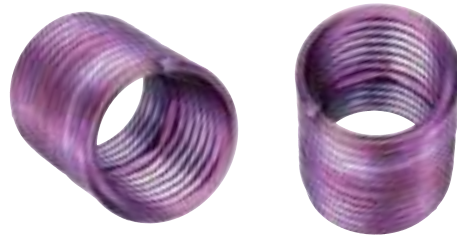
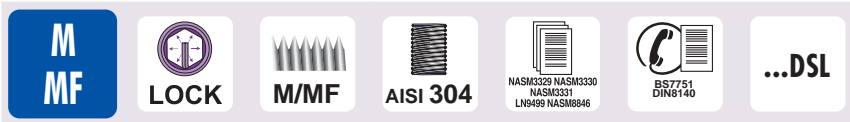
Rose

BSP (GAS) FREE BSP AISI 304 BS84 **...DP**









		€	D1 mm	L mm		mm	Accessoires		
BSP 1/8 - 28	3546-1/8X1.5DP	11,58	1.50	4.83	10	10.00	3546-1/8I	3500-HIT14	
BSP 1/4 - 19	3546-1/4X1.5DP	15,87	1.50	9.65	10	13.75	3546-1/4I	3500-HIT16	
BSP 3/8 - 19	3546-3/8X1.5DP	18,00	1.50	14.22	10	17.00	3546-3/8I	3500-HIT20	
BSP 1/2 - 14	3546-1/2X1.5DP	25,84	1.50	19.05	10	21.50	3546-1/2I	3500-HIT23	
BSP 3/4 - 14	3546-3/4X1.5DP	28,86	1.50	28.70	5	27.00	3546-3/4I	3500-HIT24	
BSP 1 - 11	3546-1X1.5DP	53,08	1.50	38.10	3	33.75	3546-1I	3500-HIT27	

Accessoires non inclus dans le prix

FILETS RAPPORTÉS À FREIN


Rose

		 1.0D			 1.5D			 2.0D				Unit			
		L mm	€			L mm	€			L mm			€		
			<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...		
M 2 x 0.40	3520-2.00	2.10	2.00	0,63	0,57	0,51	3.00	0,82	0,72	0,67	4.00	0,96	0,84	0,78	100
M 2.20 x 0.45	3520-2.20	2.30	2.20	0,60	0,53	0,49	3.30	0,78	0,69	0,64	4.40	0,89	0,80	0,75	100
M 2.50 x 0.45	3520-2.50	2.60	2.50	0,40	0,35	0,33	3.75	0,41	0,38	0,36	5.00	0,42	0,39	0,37	100
M 3 x 0.50	3520-3.00	3.20	3.00	0,30	0,27	0,25	4.50	0,35	0,30	0,28	6.00	0,36	0,33	0,30	100
M 3.50 x 0.60	3520-3.50	3.70	3.50	0,36	0,33	0,30	5.25	0,38	0,36	0,34	7.00	0,40	0,38	0,36	100
M 4 x 0.70	3520-4.00	4.20	4.00	0,30	0,28	0,26	6.00	0,35	0,30	0,28	8.00	0,36	0,32	0,29	100
M 5 x 0.80	3520-5.00	5.20	5.00	0,36	0,32	0,29	7.50	0,37	0,33	0,30	10.00	0,40	0,36	0,34	100
M 6 x 1.00	3520-6.00	6.30	6.00	0,39	0,35	0,33	9.00	0,41	0,36	0,34	12.00	0,46	0,41	0,38	100
M 7 x 1.00	3520-7.00	7.30	7.00	0,46	0,41	0,38	10.50	0,55	0,48	0,45	14.00	0,61	0,55	0,49	100
M 8 x 1.00	3521-8.00	8.30	8.00	0,49	0,44	0,41	12.00	0,53	0,45	0,42	16.00	0,62	0,53	0,49	100
M 8 x 1.25	3520-8.00	8.30	8.00	0,40	0,36	0,34	12.00	0,46	0,41	0,38	16.00	0,55	0,46	0,43	100
M 9 x 1.25	3520-9.00	9.40	9.00	0,99	0,88	0,82	13.50	1,27	1,05	0,98	18.00	1,33	1,11	1,03	100
M 10 x 1.00	3523-10.00	10.30	10.00	0,53	0,46	0,43	15.00	0,65	0,56	0,50	20.00	0,67	0,60	0,55	100
M 10 x 1.25	3521-10.00	10.30	10.00	0,50	0,45	0,42	15.00	0,64	0,59	0,55	20.00	0,66	0,63	0,59	100
M 10 x 1.50	3520-10.00	10.40	10.00	0,53	0,45	0,42	15.00	0,64	0,55	0,49	20.00	0,67	0,60	0,56	100
M 11 x 1.50	3520-11.00	11.40	11.00	1,04	0,87	0,81	16.50	1,05	0,89	0,83	22.00	1,06	0,97	0,88	100
M 12 x 1.25	3523-12.00	12.30	12.00	0,85	0,70	0,65	18.00	0,92	0,77	0,71	24.00	1,00	0,89	0,82	100
M 12 x 1.50	3521-12.00	12.40	12.00	0,86	0,75	0,69	18.00	0,93	0,81	0,75	24.00	1,03	0,96	0,87	100
M 12 x 1.75	3520-12.00	12.50	12.00	0,77	0,65	0,61	18.00	0,92	0,78	0,72	24.00	1,00	0,87	0,81	100
M 14 x 1.50	3521-14.00	14.50	14.00	1,18	1,05	0,98	21.00	1,37	1,11	1,03	28.00	1,50	1,25	1,17	50
M 14 x 2.00	3520-14.00	14.50	14.00	1,08	0,96	0,87	21.00	1,24	1,16	1,07	28.00	1,52	1,45	1,34	50
M 16 x 1.50	3521-16.00	16.50	16.00	1,60	1,43	1,35	24.00	1,72	1,54	1,43	32.00	2,08	1,91	1,76	50
M 16 x 2.00	3520-16.00	16.50	16.00	1,49	1,33	1,23	24.00	1,55	1,44	1,33	32.00	1,92	1,79	1,65	50
M 18 x 1.50	3523-18.00	18.50	18.00	2,59	2,15	2,00	27.00	2,63	2,27	2,10	36.00	4,02	3,30	3,03	50
M 18 x 2.00	3521-18.00	18.50	18.00	2,21	1,97	1,83	27.00	2,47	2,30	2,19	36.00	3,36	2,94	2,72	50
M 18 x 2.50	3520-18.00	19.00	18.00	2,23	1,97	1,83	27.00	2,53	2,24	2,07	36.00	3,45	3,11	2,87	50
M 20 x 1.50	3523-20.00	20.50	20.00	2,93	2,55	2,36	30.00	3,47	3,13	2,88	40.00	4,05	3,52	3,23	25
M 20 x 2.00	3521-20.00	20.50	20.00	2,55	2,21	2,04	30.00	3,13	2,77	2,55	40.00	4,02	3,51	3,23	25
M 20 x 2.50	3520-20.00	20.75	20.00	2,68	2,36	2,17	30.00	3,23	2,88	2,65	40.00	4,17	3,69	3,39	25
M 22 x 1.50	3523-22.00	22.50	22.00	2,97	2,82	2,52	33.00	3,33	3,17	2,76	44.00	4,44	4,29	3,34	25
M 22 x 2.00	3521-22.00	22.50	22.00	2,69	2,45	2,25	33.00	3,36	3,03	2,76	44.00	4,26	3,94	3,71	25
M 22 x 2.50	3520-22.00	22.75	22.00	2,79	2,58	2,38	33.00	3,49	3,17	2,92	44.00	4,41	4,03	3,72	25
M 24 x 1.50	3523-24.00	24.50	24.00	3,41	3,23	2,72	36.00	3,90	3,41	3,27	48.00	4,64	4,03	3,80	25
M 24 x 2.00	3521-24.00	24.50	24.00	3,36	3,10	2,90	36.00	4,04	3,71	3,45	48.00	4,47	4,22	4,07	25
M 24 x 3.00	3520-24.00	25.00	24.00	3,52	3,29	3,02	36.00	4,22	3,94	3,62	48.00	4,67	4,38	4,03	25



Exemple de codification:

M 14 x 2.00

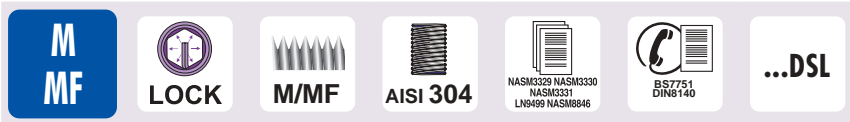
 1.0D




3520-14.00x1.0DSL

 1.5D

3520-14.00x1.5DSL

FILETS RAPPORTÉS À FREIN

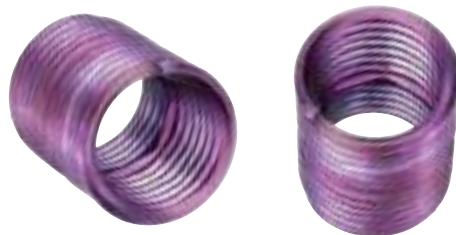


			2.5D				3.0D				Unit
			L mm	€			L mm	€			
				<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...	
M 2 x 0.40	3520-2.00	2.10	5.00	1,08	0,96	0,87	6.00	1,35	1,19	1,10	100
M 2.20 x 0.45	3520-2.20	2.30	5.50	1,02	0,89	0,83	6.60	1,28	1,12	1,04	100
M 2.50 x 0.45	3520-2.50	2.60	6.25	0,44	0,41	0,38	9.00	0,53	0,50	0,47	100
M 3 x 0.50	3520-3.00	3.20	7.50	0,41	0,39	0,37	9.00	0,49	0,45	0,42	100
M 3.50 x 0.60	3520-3.50	3.70	8.75	0,46	0,44	0,41	10.50	0,57	0,51	0,48	100
M 4 x 0.70	3520-4.00	4.20	10.00	0,41	0,39	0,37	12.00	0,46	0,42	0,39	100
M 5 x 0.80	3520-5.00	5.20	12.50	0,48	0,45	0,42	15.00	0,59	0,53	0,49	100
M 6 x 1.00	3520-6.00	6.30	15.00	0,57	0,51	0,48	18.00	0,67	0,61	0,57	100
M 7 x 1.00	3520-7.00	7.30	17.50	0,66	0,63	0,59	21.00	0,79	0,75	0,69	100
M 8 x 1.00	3521-8.00	8.30	20.00	0,71	0,64	0,60	24.00	0,87	0,82	0,78	100
M 8 x 1.25	3520-8.00	8.30	20.00	0,66	0,61	0,57	24.00	0,79	0,71	0,66	100
M 9 x 1.25	3520-9.00	9.40	22.50	1,48	1,31	1,21	27.00	1,92	1,76	1,63	100
M 10 x 1.00	3523-10.00	10.30	25.00	0,79	0,68	0,63	30.00	1,08	0,97	0,88	100
M 10 x 1.25	3521-10.00	10.30	25.00	0,80	0,76	0,70	30.00	1,10	1,06	0,99	100
M 10 x 1.50	3520-10.00	10.40	25.00	0,79	0,70	0,65	30.00	1,08	0,99	0,91	100
M 11 x 1.50	3520-11.00	11.40	27.50	1,31	1,20	1,11	33.00	1,61	1,54	1,43	100
M 12 x 1.25	3523-12.00	12.30	30.00	1,29	1,24	1,14	36.00	1,61	1,53	1,50	100
M 12 x 1.50	3521-12.00	12.40	30.00	1,29	1,09	1,01	36.00	1,66	1,64	1,50	100
M 12 x 1.75	3520-12.00	12.50	30.00	1,29	1,23	1,13	36.00	1,61	1,58	1,46	100
M 14 x 1.50	3521-14.00	14.50	35.00	1,84	1,46	1,35	42.00	3,06	3,01	2,78	50
M 14 x 2.00	3520-14.00	14.50	35.00	1,84	1,74	1,61	42.00	2,21	2,14	1,97	50
M 16 x 1.50	3521-16.00	16.50	40.00	2,28	2,13	1,96	48.00	2,94	2,86	2,63	50
M 16 x 2.00	3520-16.00	16.50	40.00	2,31	2,23	2,06	48.00	2,87	2,81	2,59	50
M 18 x 1.50	3523-18.00	18.50	45.00	4,29	3,63	3,35	54.00	4,80	4,22	3,89	50
M 18 x 2.00	3521-18.00	18.50	45.00	3,82	3,37	3,12	54.00	4,47	4,22	3,89	50
M 18 x 2.50	3520-18.00	19.00	45.00	3,92	3,56	3,28	54.00	4,60	4,44	3,98	50
M 20 x 1.50	3523-20.00	20.50	50.00	4,46	4,10	3,77	60.00	5,69	5,20	4,79	25
M 20 x 2.00	3521-20.00	20.50	50.00	4,47	4,12	3,85	60.00	5,69	5,39	5,25	25
M 20 x 2.50	3520-20.00	20.75	50.00	4,63	4,34	3,99	60.00	5,79	5,61	5,16	25
M 22 x 1.50	3523-22.00	22.50	55.00	5,19	4,56	4,20	66.00	6,59	6,32	5,74	25
M 22 x 2.00	3521-22.00	22.50	55.00	5,21	4,95	4,81	66.00	7,49	6,97	6,68	25
M 22 x 2.50	3520-22.00	22.75	55.00	5,40	5,05	4,65	66.00	7,30	6,77	6,23	25
M 24 x 1.50	3523-24.00	24.50	60.00	6,38	5,36	4,94	72.00	8,05	6,81	6,27	25
M 24 x 2.00	3521-24.00	24.50	60.00	6,49	5,87	5,33	72.00	7,74	7,40	7,30	25
M 24 x 3.00	3520-24.00	25.00	60.00	6,77	6,09	5,61	72.00	7,32	7,12	6,55	25



Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILETS RAPPORTÉS À FREIN
UNC

...DSL


Rose

					1.0D				1.5D				2.0D				
					€			€			€						
D1	L	L	L	L	<500	500-999	1000-...	<500	500-999	1000-...	<500	500-999	1000-...	Unit			
mm	mm	mm	mm	mm													
UNC N°2 - 56	3532-2G	2.18	2.40	2.29	0,78	0,68	0,63	3.30	0,91	0,79	0,74	4.32	1,18	1,02	0,95	100	
UNC N°4 - 40	3532-4G	2.84	3.00	2.79	0,35	0,30	0,28	4.32	0,38	0,33	0,30	5.59	0,40	0,35	0,33	100	
UNC N°5 - 40	3532-5G	3.17	3.40	3.30	0,47	0,41	0,38	4.83	0,49	0,44	0,41	6.35	0,51	0,46	0,43	100	
UNC N°6 - 32	3532-6G	3.50	3.70	3.56	0,30	0,27	0,25	5.33	0,36	0,32	0,29	7.11	0,38	0,34	0,32	100	
UNC N°8 - 32	3532-8G	4.17	4.40	4.06	0,30	0,27	0,25	6.35	0,36	0,32	0,29	8.38	0,38	0,34	0,32	100	
UNC N°10 - 24	3532-10G	4.83	5.10	4.83	0,37	0,33	0,30	7.37	0,40	0,35	0,33	9.65	0,44	0,38	0,36	100	
UNC N°12 - 24	3532-12G	5.49	5.70	5.59	0,41	0,36	0,34	8.13	0,46	0,40	0,38	10.92	0,49	0,42	0,39	100	
UNC 1/4 - 20	3532-1/4	6.35	6.70	6.35	0,41	0,36	0,34	9.65	0,46	0,40	0,38	12.70	0,49	0,42	0,39	100	
UNC 5/16 - 18	3532-5/16	7.94	8.30	7.87	0,57	0,47	0,44	11.94	0,66	0,57	0,51	15.75	0,69	0,61	0,57	100	
UNC 3/8 - 16	3532-3/8	9.52	9.90	9.65	0,80	0,69	0,64	14.48	0,84	0,74	0,68	19.05	1,10	0,97	0,88	100	
UNC 7/16 - 14	3532-7/16	11.11	11.60	11.18	0,93	0,81	0,75	16.76	1,12	0,98	0,89	22.35	1,28	1,10	1,02	100	
UNC 1/2 - 13	3532-1/2	12.70	13.00	12.70	1,01	0,87	0,81	19.05	1,12	0,98	0,89	25.40	1,28	1,10	1,02	100	
UNC 9/16 - 12	3532-9/16	14.28	15.00	14.22	2,49	2,15	2,00	21.34	3,31	2,86	2,63	28.45	4,25	3,68	3,38	50	
UNC 5/8 - 11	3532-5/8	15.87	16.50	16.00	2,26	1,94	1,80	23.88	3,01	2,60	2,40	31.75	3,74	3,24	2,98	50	
UNC 3/4 - 10	3532-3/4	19.05	19.80	19.05	2,61	2,27	2,10	28.70	3,55	3,08	2,84	38.10	4,43	3,84	3,54	50	
UNC 7/8 - 9	3532-7/8	22.22	23.00	22.35	3,63	3,15	2,90	33.53	5,44	4,69	4,33	44.45	6,90	5,97	5,49	25	
UNC 1 - 8	3532-1	25.40	26.20	25.40	4,92	4,25	3,92	38.10	7,36	6,36	5,85	50.80	9,35	8,06	7,43	25	

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.



Exemple de codification:

UNC 1/4 - 20







3532-1/4x1.0DSL



3532-1/4x1.5DSL

FILETS RAPPORTÉS À FREIN



			D1 mm		 2.5D				 3.0D				Unit
					L mm	€			L mm	€			
					<500	500-999	1000-...	<500	500-999	1000-...			
UNC N°2 - 56	3532-2G	2.18	2.40	5.59	1,33	1,14	1,06	6.60	1,43	1,23	1,13	100	
UNC N°4 - 40	3532-4G	2.84	3.00	7.11	0,46	0,40	0,38	8.64	0,57	0,47	0,44	100	
UNC N°5 - 40	3532-5G	3.17	3.40	7.87	0,57	0,47	0,44	9.65	0,78	0,67	0,63	100	
UNC N°6 - 32	3532-6G	3.50	3.70	8.89	0,41	0,36	0,34	10.41	0,48	0,42	0,39	100	
UNC N°8 - 32	3532-8G	4.17	4.40	10.41	0,41	0,36	0,34	12.45	0,48	0,42	0,39	100	
UNC N°10 - 24	3532-10G	4.83	5.10	12.19	0,51	0,45	0,42	14.48	0,63	0,56	0,50	100	
UNC N°12 - 24	3532-12G	5.49	5.70	13.72	0,61	0,53	0,49	16.51	0,74	0,64	0,60	100	
UNC 1/4 - 20	3532-1/4	6.35	6.70	16.00	0,61	0,53	0,49	19.05	0,74	0,64	0,60	100	
UNC 5/16 - 18	3532-5/16	7.94	8.30	19.81	0,83	0,71	0,66	23.62	1,01	0,87	0,81	100	
UNC 3/8 - 16	3532-3/8	9.52	9.90	23.88	1,27	1,09	1,01	28.70	1,49	1,29	1,19	100	
UNC 7/16 - 14	3532-7/16	11.11	11.60	27.94	1,52	1,32	1,22	33.53	1,86	1,61	1,49	100	
UNC 1/2 - 13	3532-1/2	12.70	13.00	31.75	1,52	1,32	1,22	38.10	1,86	1,61	1,49	100	
UNC 9/16 - 12	3532-9/16	14.28	15.00	35.56	4,87	4,21	3,87	42.93	5,87	5,07	4,67	50	
UNC 5/8 - 11	3532-5/8	15.87	16.50	39.62	4,47	3,87	3,57	47.75	5,34	4,62	4,25	50	
UNC 3/4 - 10	3532-3/4	19.05	19.80	47.75	5,27	4,55	4,19	57.15	6,30	5,45	5,02	50	
UNC 7/8 - 9	3532-7/8	22.22	23.00	55.63	8,18	7,06	6,49	66.80	9,92	8,57	7,89	25	
UNC 1 - 8	3532-1	25.40	26.20	63.50	11,07	9,54	8,79	76.20	13,42	11,59	10,68	25	

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.



FILETS RAPPORTÉS À FREIN

UNF



...DSL



Rose

		D1 mm		1.0D				1.5D				2.0D				Unit
				L mm	€			L mm	€			L mm	€			
			∅		<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...	
UNF N°4 - 48	3534-4G	2.84	3.00	2.79	0,70	0,63	0,59	4.32	0,81	0,71	0,66	5.59	0,95	0,83	0,77	100
UNF N°6 - 40	3534-6G	3.50	3.70	3.56	0,70	0,63	0,59	5.33	0,81	0,71	0,66	7.11	0,95	0,83	0,77	100
UNF N°8 - 36	3534-8G	4.17	4.40	4.06	0,70	0,63	0,59	6.35	0,81	0,71	0,66	8.38	0,95	0,83	0,77	100
UNF N°10 - 32	3534-10G	4.83	5.10	4.83	0,40	0,35	0,33	7.37	0,41	0,36	0,34	9.65	0,49	0,42	0,39	100
UNF 1/4 - 28	3534-1/4	6.35	6.60	6.35	0,40	0,35	0,33	9.65	0,41	0,36	0,34	12.70	0,49	0,42	0,39	100
UNF 5/16 - 24	3534-5/16	7.94	8.20	7.87	0,57	0,47	0,44	11.94	0,60	0,49	0,46	16.00	0,69	0,61	0,57	100
UNF 3/8 - 24	3534-3/8	9.52	9.80	9.65	0,81	0,69	0,64	14.48	0,84	0,74	0,68	19.05	1,01	0,87	0,81	100
UNF 7/16 - 20	3534-7/16	11.11	11.50	11.18	1,01	0,87	0,81	16.76	1,12	0,98	0,89	22.35	1,28	1,10	1,02	100
UNF 1/2 - 20	3534-1/2	12.70	13.00	12.70	1,01	0,87	0,81	19.05	1,12	0,98	0,89	25.40	1,28	1,10	1,02	100
UNF 9/16 - 18	3534-9/16	14.29	14.75	14.22	2,22	1,90	1,75	21.34	2,36	1,96	1,82	28.70	2,84	2,44	2,24	50
UNF 5/8 - 18	3534-5/8	15.87	16.50	16.00	2,26	1,91	1,76	23.88	2,36	2,04	1,87	31.75	2,84	2,44	2,24	50
UNF 3/4 - 16	3534-3/4	19.05	19.50	19.05	2,97	2,56	2,37	28.70	4,14	3,57	3,29	38.10	5,01	4,31	3,97	50
UNF 7/8 - 14	3534-7/8	22.22	22.50	22.35	5,06	4,36	4,01	33.27	7,47	6,44	5,92	44.45	9,49	8,18	7,53	25
UNF 1 - 12	3534-1	25.40	26.00	25.40	5,06	4,36	4,01	38.10	7,47	6,44	5,92	50.80	9,49	8,18	7,53	25
UNS 1 - 14	3535-1	25.40	26.00	25.40	5,06	4,41	4,06	38.10	7,47	6,51	6,00	50.80	9,49	8,28	7,62	25

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.



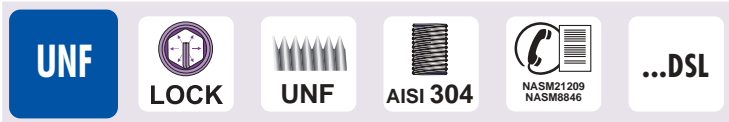
Exemple de codification:

UNF N°4 - 48

 1.0D
 3534-4Gx1.0DSL

 1.5D
 3534-4Gx1.5DSL

FILETS RAPPORTÉS À FREIN



		D1 mm		 2.5D				 3.0D				Unit
				L mm	€			L mm	€			
			∅		<500	500-999	1000-...		<500	500-999	1000-...	
UNF N°4 - 48	3534-4G	2.84	3.00	7.11	1,07	0,96	0,87	8.64	1,50	1,33	1,23	100
UNF N°6 - 40	3534-6G	3.50	3.70	8.89	1,07	0,96	0,87	10.41	1,50	1,33	1,23	100
UNF N°8 - 36	3534-8G	4.17	4.40	10.41	1,07	0,96	0,87	12.45	1,50	1,33	1,23	100
UNF N°10 - 32	3534-10G	4.83	5.10	12.19	0,61	0,53	0,49	14.48	0,74	0,64	0,60	100
UNF 1/4 - 28	3534-1/4	6.35	6.60	16.00	0,61	0,53	0,49	19.05	0,74	0,64	0,60	100
UNF 5/16 - 24	3534-5/16	7.94	8.20	19.81	0,83	0,74	0,68	23.88	1,01	0,87	0,81	100
UNF 3/8 - 24	3534-3/8	9.52	9.80	23.88	1,24	1,09	1,01	28.70	1,49	1,29	1,19	100
UNF 7/16 - 20	3534-7/16	11.11	11.50	27.69	1,52	1,33	1,23	33.27	1,86	1,61	1,49	100
UNF 1/2 - 20	3534-1/2	12.70	13.00	31.75	1,52	1,33	1,23	38.10	1,86	1,61	1,49	100
UNF 9/16 - 18	3534-9/16	14.29	14.75	35.81	3,45	3,01	2,78	42.93	3,98	3,44	3,17	50
UNF 5/8 - 18	3534-5/8	15.87	16.50	39.62	3,62	3,19	2,94	47.75	3,98	3,44	3,17	50
UNF 3/4 - 16	3534-3/4	19.05	19.50	47.75	6,06	5,29	4,87	57.15	7,26	6,27	5,78	50
UNF 7/8 - 14	3534-7/8	22.22	22.50	55.63	10,91	9,50	8,75	66.80	13,07	11,29	10,40	25
UNF 1 - 12	3534-1	25.40	26.00	63.50	13,01	11,34	10,45	76.20	15,66	13,53	12,45	25
UNS 1 - 14	3535-1	25.40	26.00	63.50	13,01	11,34	10,45	76.20	15,66	13,66	12,57	25

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.



KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

M
MF

FREE

M/MF

1.5D

AISI 304

HSS

HSS
...K

 M D x L	 Référence	€	 D L mm		Contenu				
			D	L	mm	mm	mm	mm	mm
M 2 x 0.40	3520-2.00K	52,41	1.50	3.00	20	2.10	3520-2.00I	3500-HIT2	3500-TB2
M 2.20 x 0.45	3520-2.20K	70,16	1.50	3.30	20	2.30	3520-2.20I	3500-HIT2	3500-TB2
M 2.50 x 0.45	3520-2.50K	48,45	1.50	3.75	20	2.60	3520-2.50I	3500-HIT3	3500-TB3
M 3 x 0.50	3520-3.00K	48,45	1.50	4.50	20	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 3.50 x 0.60	3520-3.50K	48,45	1.50	5.25	20	3.70	3520-3.50I	3500-HIT5	3500-TB5
M 4 x 0.70	3520-4.00K	48,45	1.50	6.00	20	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 5 x 0.80	3520-5.00K	48,21	1.50	7.50	20	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 6 x 1.00	3520-6.00K	51,92	1.50	9.00	20	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 7 x 1.00	3520-7.00K	66,02	1.50	10.50	20	7.30	3520-7.00I	3500-HIT10	3500-TB11
M 8 x 1.00	3521-8.00K	66,02	1.50	12.00	20	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 8 x 1.25	3520-8.00K	66,02	1.50	12.00	20	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 9 x 1.25	3520-9.00K	73,23	1.50	13.50	15	9.40	3520-9.00I	3500-HIT13	3500-TB12
M 10 x 1.00	3523-10.00K	70,70	1.50	15.00	15	10.30	3523-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.25	3521-10.00K	70,70	1.50	15.00	15	10.30	3521-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	3520-10.00K	70,70	1.50	15.00	15	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 11 x 1.00	3523-11.00K	97,99	1.50	16.50	10	11.30	3523-11.00I	3500-HIT14	3500-TB14
M 11 x 1.25	3521-11.00K	97,99	1.50	16.50	10	11.30	3521-11.00I	3500-HIT14	3500-TB14
M 11 x 1.50	3520-11.00K	81,06	1.50	16.50	10	11.40	3520-11.00I	3500-HIT14	3500-TB14
M 12 x 1.00	3524-12.00K	81,06	1.50	18.00	10	12.30	3524-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.25	3523-12.00K	81,06	1.50	18.00	10	12.30	3523-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.50	3521-12.00K	81,06	1.50	18.00	10	12.40	3521-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	3520-12.00K	81,06	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 13 x 1.25	3523-13.00K	116,66	1.50	19.50	10	-	3523-13.00I	3500-HIT15	-
M 13 x 1.50	3521-13.00K	116,66	1.50	19.50	10	-	3521-13.00I	3500-HIT15	-
M 13 x 1.75	3520-13.00K	116,66	1.50	19.50	10	-	3520-13.00I	3500-HIT15	-
M 14 x 1.00	3524-14.00K	93,18	1.50	21.00	10	-	3524-14.00I	3500-HIT16	-
M 14 x 1.25	3523-14.00K	93,18	1.50	21.00	10	-	3523-14.00I	3500-HIT16	-
M 14 x 1.50	3521-14.00K	93,18	1.50	21.00	10	-	3521-14.00I	3500-HIT16	-
M 14 x 2.00	3520-14.00K	93,18	1.50	21.00	10	-	3520-14.00I	3500-HIT16	-
M 15 x 1.50	3521-15.00K	139,43	1.50	22.50	10	-	3521-15.00I	3500-HIT16	-
M 15 x 2.00	3520-15.00K	139,43	1.50	22.50	10	-	3520-15.00I	3500-HIT16	-
M 16 x 1.50	3521-16.00K	109,75	1.50	24.00	10	-	3521-16.00I	3500-HIT18	-
M 16 x 2.00	3520-16.00K	109,75	1.50	24.00	10	-	3520-16.00I	3500-HIT18	-
M 18 x 1.50	3523-18.00K	130,37	1.50	27.00	5	-	3523-18.00I	3500-HIT20	-

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



**M
MF**

FREE

M/MF


1.5D




SAISI 304



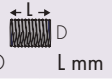
HSS




HSS

...K

		€	
M			D L mm
M 18 x 2.00	3521-18.00K	130,37	1.50 27.00
M 18 x 2.50	3520-18.00K	132,90	1.50 27.00
M 20 x 1.50	3523-20.00K	142,12	1.50 30.00
M 20 x 2.00	3521-20.00K	142,12	1.50 30.00
M 20 x 2.50	3520-20.00K	142,12	1.50 30.00
M 22 x 1.50	3523-22.00K	163,22	1.50 33.00
M 22 x 2.00	3521-22.00K	163,22	1.50 33.00
M 22 x 2.50	3520-22.00K	163,22	1.50 33.00
M 24 x 1.50	3523-24.00K	187,24	1.50 36.00
M 24 x 2.00	3521-24.00K	187,24	1.50 36.00
M 24 x 3.00	3520-24.00K	187,24	1.50 36.00

		
	Contenu	
5	3521-18.00I 3500-HIT20	
5	3520-18.00I 3500-HIT20	
5	3523-20.00I 3500-HIT21	
5	3521-20.00I 3500-HIT21	
5	3520-20.00I 3500-HIT21	
5	3523-22.00I 3500-HIT22	
5	3521-22.00I 3500-HIT22	
5	3520-22.00I 3500-HIT22	
5	3523-24.00I 3500-HIT23	
5	3521-24.00I 3500-HIT23	
5	3520-24.00I 3500-HIT23	

		€	
M			D L mm
M 26 x 1.50	3523-26.00K	378,90	1.50 39.00
M 27 x 1.50	3523-27.00K	378,90	1.50 40.50
M 27 x 2.00	3521-27.00K	378,90	1.50 40.50
M 27 x 3.00	3520-27.00K	378,90	1.50 40.50
M 28 x 1.50	3523-28.00K	439,06	1.50 42.00
M 30 x 1.50	3523-30.00K	459,36	1.50 45.00
M 30 x 2.00	3521-30.00K	483,43	1.50 45.00
M 30 x 3.50	3520-30.00K	459,36	1.50 45.00
M 33 x 2.00	3521-33.00K	479,68	1.50 49.50
M 33 x 3.50	3520-33.00K	479,68	1.50 49.50
M 36 x 1.50	3524-36.00K	532,32	1.50 54.00
M 36 x 2.00	3523-36.00K	532,32	1.50 54.00
M 36 x 3.00	3521-36.00K	532,32	1.50 54.00
M 36 x 4.00	3520-36.00K	532,32	1.50 54.00
M 39 x 3.00	3521-39.00K	536,43	1.50 58.50
M 39 x 4.00	3520-39.00K	544,99	1.50 58.50
M 40 x 3.00	3523-40.00K	578,99	1.50 60.00
M 42 x 3.00	3523-42.00K	599,82	1.50 63.00
M 42 x 4.50	3520-42.00K	599,82	1.50 63.00
M 45 x 3.00	3523-45.00K	773,55	1.50 67.50
M 45 x 4.50	3520-45.00K	668,94	1.50 67.50
M 48 x 3.00	3523-48.00K	761,63	1.50 72.00
M 48 x 5.00	3520-48.00K	802,18	1.50 72.00
M 50 x 3.00	3523-50.00K	849,37	1.50 75.00
M 52 x 3.00	3523-52.00K	889,94	1.50 78.00
M 52 x 5.00	3520-52.00K	889,94	1.50 78.00

		
	Contenu	
5	3523-26.00I 3500-HIT24	
5	3523-27.00I 3500-HIT24	
5	3521-27.00I 3500-HIT24	
5	3520-27.00I 3500-HIT24	
5	3523-28.00I 3500-HIT24	
5	3523-30.00I 3500-HIT26	
5	3521-30.00I 3500-HIT26	
5	3520-30.00I 3500-HIT25	
5	3521-33.00I 3500-HIT26	
5	3520-33.00I 3500-HIT26	
3	3524-36.00I 3500-HIT28	
3	3523-36.00I 3500-HIT28	
3	3521-36.00I 3500-HIT28	
3	3520-36.00I 3500-HIT28	
3	3521-39.00I 3521-39.00HIM	
3	3520-39.00I 3520-39.00HIM	
3	3523-40.00I 3523-40.00HIM	
3	3523-42.00I 3523-42.00HIM	
3	3520-42.00I 3520-42.00HIM	
3	3523-45.00I 3523-45.00HIM	
3	3520-45.00I 3520-45.00HIM	
3	3523-48.00I 3523-48.00HIM	
3	3520-48.00I 3520-48.00HIM	
3	3523-50.00I 3523-50.00HIM	
3	3523-52.00I 3523-52.00HIM	
3	3520-52.00I 3520-52.00HIM	



KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS
UNC

FREE



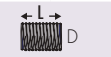
UNC



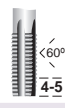


1.5D



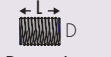
AISI 304






HSS

HSS
...K


		€		
			D	L mm
UNC N°2 - 56	3532-2GK	68,74	1.50	3.30
UNC N°3 - 48	3532-3GK	65,84	1.50	3.81
UNC N°4 - 40	3532-4GK	62,35	1.50	4.32
UNC N°5 - 40	3532-5GK	62,35	1.50	4.83
UNC N°6 - 32	3532-6GK	62,35	1.50	5.33
UNC N°8 - 32	3532-8GK	62,35	1.50	6.35
UNC N°10 - 24	3532-10GK	62,35	1.50	7.11
UNC N°12 - 24	3532-12GK	62,35	1.50	8.38
UNC 1/4 - 20	3532-1/4K	56,18	1.50	9.65
UNC 5/16 - 18	3532-5/16K	68,74	1.50	11.94
UNC 3/8 - 16	3532-3/8K	73,48	1.50	14.22
UNC 7/16 - 14	3532-7/16K	82,50	1.50	16.76
UNC 1/2 - 13	3532-1/2K	90,54	1.50	19.05
UNC 9/16 - 12	3532-9/16K	120,88	1.50	21.34
UNC 5/8 - 11	3532-5/8K	120,88	1.50	23.88
UNC 3/4 - 10	3532-3/4K	154,07	1.50	28.70
UNC 7/8 - 9	3532-7/8K	187,24	1.50	33.27
UNC 1 - 8	3532-1K	186,03	1.50	38.10

				
mm	$<60^\circ$ 4-5	Contenu		
20	2.40	3532-2GI	3500-HIT2	3500-TB2
20	2.70	3532-3GI	3500-HIT3	3500-TB3
20	3.10	3532-4GI	3500-HIT4	3500-TB4
20	3.40	3532-5GI	3500-HIT4	3500-TB4
20	3.80	3532-6GI	3500-HIT5	3500-TB5
20	4.40	3532-8GI	3500-HIT6	3500-TB6
20	5.20	3532-10GI	3500-HIT7	3500-TB8
20	5.80	3532-12GI	3500-HIT8	3500-TB8
20	6.70	3532-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
20	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10	3500-TB12
15	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
10	11.60	3532-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
10	13.00	3532-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
10	-	3532-9/16I	3500-HIT16	-
10	-	3532-5/8I	3500-HIT18	-
5	-	3532-3/4I	3500-HIT20	-
5	-	3532-7/8I	3500-HIT22	-
5	-	3532-1I	3500-HIT23	-

		€		
			D	L mm
UNC 1.1/8 - 7	3532-1.1/8K	375,00	1.50	42.93
UNC 1.1/4 - 7	3532-1.1/4K	417,18	1.50	47.75
UNC 1.3/8 - 6	3532-1.3/8K	501,54	1.50	52.32
UNC 1.1/2 - 6	3532-1.1/2K	584,36	1.50	57.15

				
mm	$<60^\circ$ 4-5	Contenu		
3	-	3532-1.1/8I	3500-HIT25	-
3	-	3532-1.1/4I	3500-HIT26	-
3	-	3532-1.3/8I	3500-HIT27	-
3	-	3532-1.1/2I	3500-HIT28	-




KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



UNF



...K

		€							
			D	L mm	Contenu				
UNF N°3 - 56	3534-3GK	68,62	1.50	3.30	20	2.70	3534-3GI	3500-HIT3	3500-TB3
UNF N°4 - 48	3534-4GK	62,35	1.50	3.81	20	3.00	3534-4GI	3500-HIT4	3500-TB4
UNF N°6 - 40	3534-6GK	62,35	1.50	4.32	20	3.80	3534-6GI	3500-HIT5	3500-TB5
UNF N°8 - 36	3534-8GK	62,35	1.50	4.83	20	4.40	3534-8GI	3500-HIT6	3500-TB6
UNF N°10 - 32	3534-10GK	62,35	1.50	5.33	20	5.10	3534-10GI	3500-HIT8	3500-TB8
UNF N°12 - 28	3534-12GK	68,30	1.50	6.35	20	5.60	3534-12GI	3500-HIT8	3500-TB8
UNF 1/4 - 28	3534-1/4K	56,18	1.50	7.11	20	6.70	3534-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
UNF 5/16 - 24	3534-5/16K	68,74	1.50	8.38	20	8.30	3534-5/16I	3500-HIT11	3500-TB12
UNF 3/8 - 24	3534-3/8K	73,48	1.50	9.65	15	9.80	3534-3/8I	3500-HIT13	3500-TB13
UNF 7/16 - 16	3534-7/16-16K	99,96	1.50	11.94	10	11.50	3534-7/16-16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNF 7/16 - 20	3534-7/16K	82,50	1.50	14.22	10	11.50	3534-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNF 1/2 - 20	3534-1/2K	90,54	1.50	16.76	10	13.00	3534-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
UNF 9/16 - 18	3534-9/16K	120,88	1.50	19.05	10	-	3534-9/16I	3500-HIT16	-
UNF 5/8 - 18	3534-5/8K	120,88	1.50	21.34	10	-	3534-5/8I	3500-HIT18	-
UNF 3/4 - 16	3534-3/4K	154,07	1.50	23.88	5	-	3534-3/4I	3500-HIT21	-
UNF 7/8 - 14	3534-7/8K	187,24	1.50	28.70	5	-	3534-7/8I	3500-HIT22	-
UNF 1 - 12	3534-1K	183,48	1.50	33.27	5	-	3534-1I	3500-HIT23	-
UNF 1 - 14	3535-1K	205,39	1.50	38.10	5	-	3535-1I	3500-HIT23	-

		€							
			D	L mm	Contenu				
UNF 1.1/8 - 12	3534-1.1/8K	375,00	1.50	42.93	3	-	3534-1.1/8I	3500-HIT25	-
UNF 1.1/4 - 12	3534-1.1/4K	417,18	1.50	47.75	3	-	3534-1.1/4I	3500-HIT26	-
UNF 1.3/8 - 12	3534-1.3/8K	501,54	1.50	52.32	3	-	3534-1.3/8I	3500-HIT27	-
UNF 1.1/2 - 12	3534-1.1/2K	584,36	1.50	57.15	3	-	3534-1.1/2I	3500-HIT28	-

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

BSW

FREE

BSW

1.5D



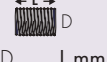

AISI 304

HSS

HSS

...K



		€							
			D	L mm	Contenu				
BSW 1/8 - 40	3528-1/8K	64,02	1.50	4.83	20	3.40	3528-1/8I	3500-HIT4	3500-TB4
BSW 3/16 - 24	3528-3/16K	62,35	1.50	7.11	20	5.00	3528-3/16I	3500-HIT7	3500-TB8
BSW 1/4 - 20	3528-1/4K	57,68	1.50	9.65	20	6.70	3528-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
BSW 5/16 - 18	3528-5/16K	68,74	1.50	11.94	20	8.30	3528-5/16I	3500-HIT10	3500-TB11
BSW 3/8 - 16	3528-3/8K	73,48	1.50	14.22	15	9.90	3528-3/8I	3500-HIT11	3500-TB12
BSW 7/16 - 14	3528-7/16K	82,50	1.50	16.76	10	11.50	3528-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
BSW 1/2 - 12	3528-1/2K	90,54	1.50	19.05	10	13.00	3528-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
BSW 9/16 - 12	3528-9/16K	120,88	1.50	21.34	10	-	3528-9/16I	3500-HIT16	-
BSW 5/8 - 11	3528-5/8K	120,88	1.50	23.88	10	-	3528-5/8I	3500-HIT18	-
BSW 3/4 - 10	3528-3/4K	154,07	1.50	28.70	5	-	3528-3/4I	3500-HIT20	-
BSW 7/8 - 9	3528-7/8K	187,24	1.50	33.27	5	-	3528-7/8I	3500-HIT22	-
BSW 1 - 8	3528-1K	186,03	1.50	38.10	5	-	3528-1I	3500-HIT23	-

BSF

FREE

BSF



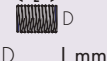

1.5D

AISI 304

HSS

HSS

...K

		€							
			D	L mm	Contenu				
BSF 3/16 - 32	3530-3/16K	62,35	1.50	7.11	20	5.0	3530-3/16I	3500-HIT8	3500-TB6
BSF 1/4 - 26	3530-1/4K	56,18	1.50	9.65	20	6.6	3530-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
BSF 5/16 - 22	3530-5/16K	68,74	1.50	11.94	20	8.3	3530-5/16I	3500-HIT11	3500-TB11
BSF 3/8 - 20	3530-3/8K	73,48	1.50	14.22	15	9.9	3530-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
BSF 7/16 - 18	3530-7/16K	82,50	1.50	16.76	10	11.5	3530-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
BSF 1/2 - 16	3530-1/2K	90,54	1.50	19.05	10	13.0	3530-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
BSF 9/16 - 16	3530-9/16K	120,88	1.50	21.34	10	-	3530-9/16I	3500-HIT16	-
BSF 5/8 - 14	3530-5/8K	120,88	1.50	23.88	10	-	3530-5/8I	3500-HIT18	-
BSF 3/4 - 12	3530-3/4K	154,07	1.50	28.70	5	-	3530-3/4I	3500-HIT20	-
BSF 7/8 - 11	3530-7/8K	187,24	1.50	33.27	5	-	3530-7/8I	3500-HIT22	-
BSF 1 - 10	3530-1K	188,95	1.50	38.10	5	-	3530-1I	3500-HIT23	-

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



- BSP (GAS)**
- FREE**
- BSP**
- 1.5D**
- AISI 304**
- HSS**
- HSS**
- ...K**

		€						Contenu		
			D	L mm						
BSP 1/8 - 28	3546-1/8K	100,01	1.50	4.83	10	3546-1/8I	3500-HIT14			
BSP 1/4 - 19	3546-1/4K	105,61	1.50	9.65	10	3546-1/4I	3500-HIT16			
BSP 3/8 - 19	3546-3/8K	121,38	1.50	14.22	10	3546-3/8I	3500-HIT20			
BSP 1/2 - 14	3546-1/2K	159,55	1.50	19.05	10	3546-1/2I	3500-HIT23			
BSP 5/8 - 14	3546-5/8K	327,54	1.50	23.88	10	3546-5/8I	3500-HIT23			
BSP 3/4 - 14	3546-3/4K	343,19	1.50	28.70	10	3546-3/4I	3500-HIT24			
BSP 7/8 - 14	3546-7/8K	459,36	1.50	33.27	5	3546-7/8I	3500-HIT27			
BSP 1 - 11	3546-1K	459,36	1.50	38.10	5	3546-1I	3500-HIT27			

- NPT**
- FREE**
- NPT**
- 1.5D**
- AISI 304**
- HSS**
- HSS**
- ...K**

		€						Contenu		
			D	L mm						
NPT 1/8 - 27	3552-1/8K	243,18	1.50	4,78	10	3552-1/8I	3500-HIT13			
NPT 1/4 - 18	3552-1/4K	274,89	1.50	9,53	10	3552-1/4I	3500-HIT16			
NPT 3/8 - 18	3552-3/8K	348,92	1.50	14,30	10	3552-3/8I	3500-HIT18			
NPT 1/2 - 14	3552-1/2K	456,12	1.50	19,05	10	3552-1/2I	3500-HIT22			
NPT 3/4 - 14	3552-3/4K	557,48	1.50	28,58	10	3552-3/4I	3500-HIT24			
NPT 1 - 11.1/2	3552-1K	739,90	1.50	38,10	10	3552-1I	3500-HIT27			

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

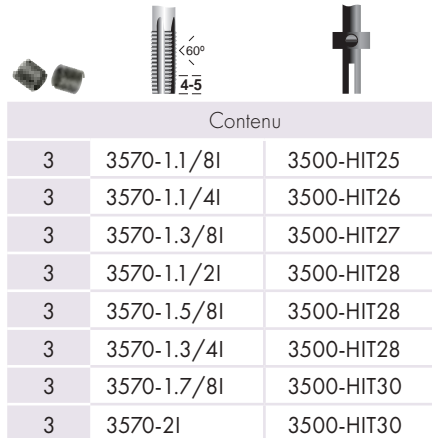
UNx8



...K



D	L mm	€	D		Contenu
			D	L mm	
UN 1.1/8 - 8	3570-1.1/8K	557,48	1.50	42.88	3 3570-1.1/8I 3500-HIT25
UN 1.1/4 - 8	3570-1.1/4K	679,11	1.50	47.63	3 3570-1.1/4I 3500-HIT26
UN 1.3/8 - 8	3570-1.3/8K	841,28	1.50	52.37	3 3570-1.3/8I 3500-HIT27
UN 1.1/2 - 8	3570-1.1/2K	739,90	1.50	57.15	3 3570-1.1/2I 3500-HIT28
UN 1.5/8 - 8	3570-1.5/8K	1.043,99	1.50	61.93	3 3570-1.5/8I 3500-HIT28
UN 1.3/4 - 8	3570-1.3/4K	1.084,53	1.50	66.68	3 3570-1.3/4I 3500-HIT28
UN 1.7/8 - 8	3570-1.7/8K	1.226,43	1.50	71.42	3 3570-1.7/8I 3500-HIT30
UN 2 - 8	3570-2K	1.368,35	1.50	76.20	3 3570-2I 3500-HIT30

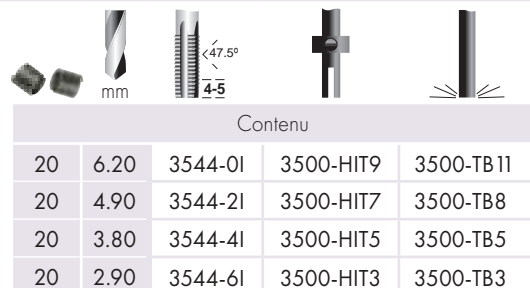


BA



...K

D	L mm	€	D		Contenu
			D	L mm	
BA 0	3544-0K	119,04	1.50	8.99	20 6.20 3544-0I 3500-HIT9 3500-TB11
BA 2	3544-2K	119,04	1.50	7.06	20 4.90 3544-2I 3500-HIT7 3500-TB8
BA 4	3544-4K	119,04	1.50	5.41	20 3.80 3544-4I 3500-HIT5 3500-TB5
BA 6	3544-6K	130,80	1.50	4.19	20 2.90 3544-6I 3500-HIT3 3500-TB3





KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS





		€	 D L mm		 Contenu				
			D	L mm	mm	mm	mm	mm	mm
BSB 1/4/26	3560-1/4K	145,69	1.50	9,53	20	6.6	3560-1/4I	3500-HIT10	3500-TB9
BSB 5/16 - 26	3560-5/16K	115,77	1.50	11,91	20	8.0	3560-5/16I	3500-HIT11	3500-TB12
BSB 3/8/26	3560-3/8K	125,42	1.50	14,30	15	9.8	3560-3/8I	3500-HIT13	3500-TB13
BSB 7/16 - 26	3560-7/16K	135,08	1.50	16,66	10	11.1	3560-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
BSB 1/2/26	3560-1/2K	144,73	1.50	19,05	10	12.7	3560-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15


BSB


 FREE

 BSB

 1.5D

 AISI 304

 HSS

 HSS

...K

M MF

 FREE

 M/MF






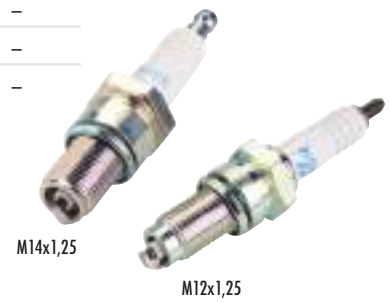
 AISI 304

 HSS

 HSS

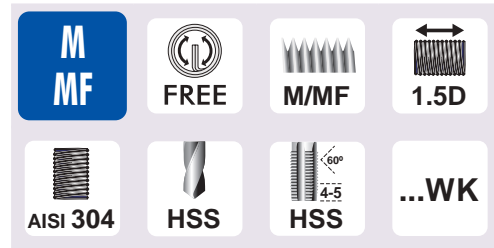
...K

		€	 D L mm		 Contenu			
			D	L mm	mm	mm	mm	mm
M 10 x 1.00	3522-10.00K	105,67	-	1/2"	5	3522-10.00PN	3500-HIT13	3500-TB13
			-	0.339 mm	5	-	-	-
M 12 x 1.25	3522-12.00K	128,79	-	1/2"	5	3522-12.00PN	3500-HIT15	3500-TB15
			-	3/4"	5	-	-	-
M 14 x 1.25	3522-14.00K	138,15	-	3/8"	5	3522-14.00PN	3500-HIT17	-
			-	1/2"	5	-	-	-
			-	3/4"	5	-	-	-
M 18 x 1.50	3522-18.00K	209,08	-	1/2"	5	3522-18.00PN	3500-HIT20	-
M 14 x 1.25	3522-14.00K1	111,41	8.40	-	5	3522-14.00PN	3500-HIT17	-
			12.40	-	5	-	-	-
			16.40	-	5	-	-	-



M14x1,25

M12x1,25

VALISE DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS


				 mm	SET M5 - M12				
		D	L mm						
	M	5 x 0.80	1.50	7.50	25	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
	M	6 x 1.00	1.50	9.00	25	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
	M	8 x 1.25	1.50	12.00	25	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
3520-WK1	M	10 x 1.50	1.50	15.00	25	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
341,40 €	M	12 x 1.75	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15



M14x1,25

				 mm	BOUGIES					
		D	L mm							
	M	6 x 1.00	1.50	9.00	25	6.30	3520-6.00I	-	3500-HIT9	3500-TB9
	M	8 x 1.25	1.50	12.00	25	8.30	3520-8.00I	-	3500-HIT11	3500-TB12
	M	10 x 1.50	1.50	15.00	25	10.40	3520-10.00I	-	3500-HIT13	3500-TB13
	M	12 x 1.75	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	-	3500-HIT15	3500-TB15
	M	14 x 1.25	-	8.40	5	14.25	-	3522-14.00PN	3500-HIT17	-
3522-WK4		-	-	12.40	5	-	-	-	-	-
393,41 €		-	-	16.40	5	-	-	-	-	-

VALISE DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



UNC UNF	FREE	UNC/UNF	1.5D
AISI 304	HSS	HSS	...WK

				mm	mm		
		D	L mm				
SET UNC 1/4" - 1/2"							
	UNC 1/4 - 20	1.50	9.65	25	6.70	3532-1/4I	3500-HIT9 3500-TB9
	UNC 5/16 - 18	1.50	11.94	25	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10 3500-TB12
	UNC 3/8 - 16	1.50	14.48	25	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13 3500-TB12
3532-WK1	UNC 7/16 - 14	1.50	16.76	10	11.60	3532-7/16I	3500-HIT14 3500-TB14
426,64 €	UNC 1/2 - 13	1.50	19.05	10	13.00	3532-1/2I	3500-HIT15 3500-TB15
SET UNF 1/4" - 1/2"							
	UNF 1/4 - 28	1.50	9.65	25	6.70	3534-1/4I	3500-HIT9 3500-TB9
	UNF 5/16 - 24	1.50	11.94	25	8.30	3534-5/16I	3500-HIT11 3500-TB12
	UNF 3/8 - 24	1.50	14.48	25	9.80	3534-3/8I	3500-HIT13 3500-TB12
3534-WK1	UNF 7/16 - 20	1.50	16.76	10	11.50	3534-7/16I	3500-HIT14 3500-TB14
426,64 €	UNF 1/2 - 20	1.50	19.05	10	13.00	3534-1/2I	3500-HIT15 3500-TB15

BSW BSF	FREE	BSW/BSF	1.5D	AISI 304	HSS	HSS	...WK
--------------------	------	---------	------	----------	-----	-----	--------------

				mm	mm		
		D	L mm				
SET BSW 1/4" - 1/2"							
	BSW 1/4 - 20	1.50	9.65	25	6.70	3528-1/4I	3500-HIT9 3500-TB9
	BSW 5/16 - 18	1.50	11.94	25	8.30	3528-5/16I	3500-HIT10 3500-TB11
	BSW 3/8 - 16	1.50	14.48	25	10.00	3528-3/8I	3500-HIT11 3500-TB12
3528-WK1	BSW 7/16 - 14	1.50	16.76	10	11.60	3528-7/16I	3500-HIT14 3500-TB14
426,64 €	BSW 1/2 - 12	1.50	19.05	10	13.00	3528-1/2I	3500-HIT15 3500-TB15
SET BSF 1/4" - 1/2"							
	BSF 1/4 - 26	1.50	9.65	25	6.60	3530-1/4I	3500-HIT9 3500-TB9
	BSF 5/16 - 22	1.50	11.94	25	8.30	3530-5/16I	3500-HIT11 3500-TB11
	BSF 3/8 - 20	1.50	14.48	25	9.80	3530-3/8I	3500-HIT13 3500-TB12
3530-WK1	BSF 7/16 - 18	1.50	16.76	10	11.60	3530-7/16I	3500-HIT14 3500-TB14
426,64 €	BSF 1/2 - 16	1.50	19.05	10	13.25	3530-1/2I	3500-HIT15 3500-TB15

PRÉSENTOIR DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS


330 x 360 x 515 mm

CONTENU DU PRÉSENTOIR
COFFRETS

4	M 3x0.5	3520-3.00K
4	M 4x0.7	3520-4.00K
4	M 5x0.8	3520-5.00K
3	M 6x1.0	3520-6.00K
3	M 8x1.25	3520-8.00K
3	M 10x1.5	3520-10.00K
2	M 12x1.75	3520-12.00K
2	M 14x2.0	3520-14.00K
BOUGIE		
2	M 14x1.25	3522-14.00K

1-87

1.771,14 €

CONTENU DU PRÉSENTOIR
COFFRETS
BLISTERS

4	M 3x0.5	3520-3.00K	5	M 4x0.7-1.5D	3520-4.00x1.5DP
4	M 4x0.7	3520-4.00K	5	M 5x0.8-1.5D	3520-5.00x1.5DP
4	M 5x0.8	3520-5.00K	5	M 6x1.0-1.5D	3520-6.00x1.5DP
4	M 6x1.0	3520-6.00K	5	M 8x1.25-1.5D	3520-8.00x1.5DP
3	M 8x1.25	3520-8.00K	5	M 10x1.50-1.5D	3521-10.00x1.5DP
3	M 10x1.5	3520-10.00K	5	M 12x1.75-1.5D	3520-12.00x1.5DP

1-88

1.363,43 €



330 x 360 x 515 mm

PRÉSENTOIR DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



330 x 360 x 515 mm

CONTENU DU PRÉSENTOIR






COFFRETS			BLISTERS		
			5	M 3x0.5-1.5D	3520-3.00x1.5DP
			5	M 4x0.7-1.5D	3520-4.00x1.5DP
4	M5x0.8	3520-5.00K	5	M 5x0.8-1.5D	3520-5.00x1.5DP
4	M6x1.0	3520-6.00K	5	M 6x1.0-1.0D	3520-6.00x1.0DP
3	M8x1.25	3520-8.00K	5	M 6x1.0-1.5D	3520-6.00x1.5DP
			3	M 8x1.25-1.0D	3520-8.00x1.0DP
			5	M 8x1.25-2.0D	3520-8.00x2.0DP
			5	M 10x1.5-1.5D	3520-10.00x1.5DP
			5	M 10x1.5-2.0D	3521-10.00x2.0DP
			5	M 12x1.75-1.5D	3520-12.00x1.5DP
			3	M 16x2.0-1.5D	3520-16.00x1.5DP
BOUGIE					
			5	M 14x1.25-1/2"	M14x1.25-1/2P

1-89

965,68 €

FILETS RAPPORTÉS STANDARDS EN ROULEAUX-CHARGEUR



			 1.0D		 1.5D		 2.0D	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€
M 2.20 x 0.45	3520-2.20	1000	2.20	412,98	3.30	418,96	4.40	451,88
M 2.50 x 0.45	3520-2.50	1000	2.50	197,81	3.75	212,48	5.00	239,41
M 3 x 0.50	3520-3.00	1000	3.00	185,55	4.50	212,48	6.00	230,42
M 4 x 0.70	3520-4.00	1000	4.00	182,55	6.00	194,51	8.00	215,46
M 5 x 0.80	3520-5.00	1000	5.00	182,55	7.50	215,76	10.00	233,88
M 6 x 1.00	3520-6.00	500	6.00	113,03	9.00	121,34	12.00	157,71
M 8 x 1.00	3521-8.00	250	8.00	84,92	12.00	90,64	16.00	115,13
M 8 x 1.25	3520-8.00	250	8.00	71,44	12.00	78,39	16.00	107,78
M 10 x 1.50	3520-10.00	250	10.00	95,03	15.00	107,78	20.00	124,94
M 12 x 1.75	3520-12.00	125	12.00	67,40	18.00	79,87	24.00	94,30



Exemple de codification:

M 6 x 1.00

 1.0D
3520-6.00x1.0DIR

 1.5D
3520-6.00x1.5DIR

 2.0D
3520-6.00x2.0DIR

FILETS RAPPORTÉS STANDARDS EN ROULEAUX-CHARGEUR



				1.0D		1.5D		2.0D	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€	
UNC	N°2 - 56	3532-2G	1000	2.29	546,80	3.30	640,15	4.32	826,85
UNC	N°4 - 40	3532-4G	1000	2.79	200,09	4.32	208,82	5.59	213,38
UNC	N°5 - 40	3532-5G	1000	3.30	220,05	4.83	233,38	6.35	246,73
UNC	N°6 - 32	3532-6G	1000	3.56	198,27	5.33	222,05	7.11	237,92
UNC	N°8 - 32	3532-8G	1000	4.06	198,27	6.35	222,05	8.38	237,92
UNC	N°10 - 24	3532-10G	1000	4.83	213,38	7.37	224,00	9.65	233,38
UNC	1/4 - 20	3532-1/4	500	6.35	138,33	9.65	155,09	12.70	167,66
UNC	5/16 - 18	3532-5/16	250	7.87	104,79	11.94	126,22	15.75	133,36
UNC	3/8 - 16	3532-3/8	250	9.65	161,94	14.48	185,38	19.30	211,96



				1.0D		1.5D		2.0D	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€	
UNF	N°4 - 48	3534-4G	1000	2.79	488,28	4.32	554,26	5.59	739,02
UNF	N°6 - 40	3534-6G	1000	3.56	488,28	5.33	554,26	7.11	739,02
UNF	N°8 - 36	3534-8G	1000	4.06	488,28	6.35	554,26	8.38	739,02
UNF	N°10 - 32	3534-10G	1000	4.83	211,14	7.37	217,75	9.65	263,94
UNF	1/4 - 28	3534-1/4	500	6.35	136,85	9.65	147,21	12.70	165,90
UNF	5/16 - 24	3534-5/16	250	7.87	103,69	11.94	110,75	15.75	131,96
UNF	3/8 - 24	3534-3/8	250	9.65	153,18	14.48	160,25	19.30	193,24



Exemple de codification:

UNC 1/4 - 20

1.0D

3532-1/4x1.0DIR

1.5D

3532-1/4x1.5DIR

2.0D

3532-1/4x2.0DIR

FILETS RAPPORTÉS À FREIN EN ROULEAUX-CHARGEUR


			1.0D		1.5D		2.0D	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€
M 2.20 x 0.45	3520-2.20	1000	2.20	511,76	3.30	598,50	4.40	628,44
M 2.50 x 0.45	3520-2.50	1000	2.50	264,14	3.75	270,77	5.00	359,11
M 3 x 0.50	3520-3.00	1000	3.00	227,46	4.50	261,49	6.00	299,25
M 4 x 0.70	3520-4.00	1000	4.00	255,90	6.00	269,33	8.00	275,34
M 5 x 0.80	3520-5.00	1000	5.00	255,90	7.50	284,30	10.00	329,18
M 6 x 1.00	3520-6.00	500	6.00	151,79	9.00	158,42	12.00	192,68
M 8 x 1.00	3521-8.00	250	8.00	108,86	12.00	121,32	16.00	138,16
M 8 x 1.25	3520-8.00	250	8.00	90,76	12.00	107,78	16.00	126,03
M 10 x 1.50	3520-10.00	250	10.00	114,04	15.00	148,27	20.00	149,91
M 12 x 1.75	3520-12.00	125	12.00	83,79	18.00	104,46	24.00	113,90



Exemple de codification:




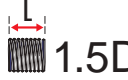
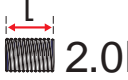
M 3 x 0.50
 1.0D
 3520-3.00x1.0DIRSL

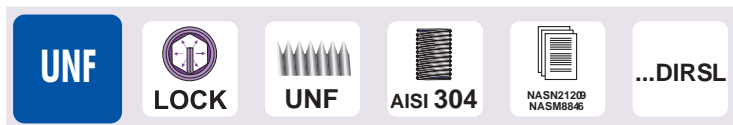
 1.5D
 3520-3.00x1.5DIRSL




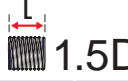

 2.0D
 3520-3.00x2.0DIRSL

FILETS RAPPORTÉS À FREIN EN ROULEAUX-CHARGEUR



			 1.0D		 1.5D		 2.0D	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€
UNC N°2 - 56	3532-2G	1000	2.29	656,16	3.30	768,18	4.32	992,24
UNC N°4 - 40	3532-4G	1000	2.79	256,05	4.32	269,38	5.59	292,49
UNC N°5 - 40	3532-5G	1000	3.30	296,08	4.83	312,43	6.35	323,75
UNC N°6 - 32	3532-6G	1000	3.56	237,92	5.33	266,46	7.11	285,51
UNC N°8 - 32	3532-8G	1000	4.06	237,92	6.35	266,46	8.38	285,51
UNC N°10 - 24	3532-10G	1000	4.83	256,05	7.37	264,96	9.65	280,07
UNC 1/4 - 20	3532-1/4	500	6.35	167,64	9.65	187,95	12.70	203,19
UNC 5/16 - 18	3532-5/16	250	7.87	129,34	11.94	155,80	15.75	164,61
UNC 3/8 - 16	3532-3/8	250	9.65	199,89	14.48	207,44	19.30	261,62




			 1.0D		 1.5D		 2.0D	
			L mm	€	L mm	€	L mm	€
UNF N°4 - 48	3534-4G	1000	2.79	585,94	4.32	665,12	5.59	886,83
UNF N°6 - 40	3534-6G	1000	3.56	585,94	5.33	665,12	7.11	886,83
UNF N°8 - 36	3534-8G	1000	4.06	585,94	6.35	665,12	8.38	886,83
UNF N°10 - 32	3534-10G	1000	4.83	253,38	7.37	261,30	9.65	316,72
UNF 1/4 - 28	3534-1/4	500	6.35	167,76	9.65	179,91	12.70	202,48
UNF 5/16 - 24	3534-5/16	250	7.87	129,34	11.94	138,16	15.75	164,61
UNF 3/8 - 24	3534-3/8	250	9.65	191,07	14.48	199,89	19.30	241,04

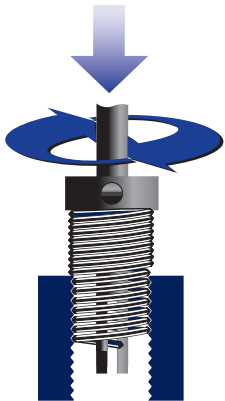


	 1.0D	 1.5D	 2.0D
Exemple de codification: UNF 1/4 - 28	3534-1/4x1.0DIRSL	3534-1/4x1.5DIRSL	3534-1/4x2.0DIRSL

OUTIL PNEUMATIQUES


 \pm $\frac{D}{MM}$		€		€		€		€		€
M 2.20 x 0.45	3520-2.20MIP	431,98	3520-2.20MIPM	157,67	3520-2.20MIPN	275,38	3500-MIP1	1.693,84	-	
M 2.50 x 0.45	3520-2.50MIP	275,38	3520-2.50MIPM	99,36	3520-2.50MIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	
M 3 x 0.50	3520-3.00MIP	275,38	3520-3.00MIPM	99,36	3520-3.00MIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	
M 3.50 x 0.60	3520-3.50MIP	431,98	3520-3.50MIPM	157,67	3520-3.50MIPN	275,38	3500-MIP1	1.693,84	-	
M 4 x 0.70	3520-4.00MIP	275,38	3520-4.00MIPM	99,36	3520-4.00MIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	
M 5 x 0.80	3520-5.00MIP	275,38	3520-5.00MIPM	99,36	3520-5.00MIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	
M 6 x 1.00	3520-6.00MIP	275,38	3520-6.00MIPM	99,36	3520-6.00MIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	
M 8 x 1.00	3521-8.00MIP	588,56	3521-8.00MIPM	215,99	3521-8.00MIPN	373,66	-		3500-MIP2	2.021,19
M 8 x 1.25	3520-8.00MIP	588,56	3520-8.00MIPM	215,99	3520-8.00MIPN	373,66	-		3500-MIP2	2.021,19
M 10 x 1.00	3523-10.00MIP	588,56	3523-10.00MIPM	215,99	3523-10.00MIPN	373,66	-		3500-MIP2	2.021,19
M 10 x 1.25	3521-10.00MIP	588,56	3521-10.00MIPM	215,99	3521-10.00MIPN	373,66	-		3500-MIP2	2.021,19
M 10 x 1.50	3520-10.00MIP	588,56	3520-10.00MIPM	215,99	3520-10.00MIPN	373,66	-		3500-MIP2	2.021,19
M 12 x 1.25	3523-12.00MIP	667,40	3523-12.00MIPM	255,95	3523-12.00MIPN	412,53	-		3500-MIP2	2.021,19
M 12 x 1.50	3521-12.00MIP	667,40	3521-12.00MIPM	255,95	3521-12.00MIPN	412,53	-		3500-MIP2	2.021,19
M 12 x 1.75	3520-12.00MIP	667,40	3520-12.00MIPM	255,95	3520-12.00MIPN	412,53	-		3500-MIP2	2.021,19

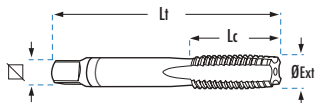
OUTIL PNEUMATIQUES



		€		€		€		€		€
UNC N°2 - 56	3532-2GMIP	406,06	3532-2GMIPM	157,67	3532-2GMIPN	249,46	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC N°4 - 40	3532-4GMIP	275,38	3532-4GMIPM	99,36	3532-4GMIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC N°5 - 40	3532-5GMIP	431,98	3532-5GMIPM	157,67	3532-5GMIPN	275,38	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC N°6 - 32	3532-6GMIP	275,38	3532-6GMIPM	99,36	3532-6GMIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC N°8 - 32	3532-8GMIP	275,38	3532-8GMIPM	99,36	3532-8GMIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC N°10 - 24	3532-10GMIP	275,38	3532-10GMIPM	99,36	3532-10GMIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC N°12 - 24	3532-12GMIP	275,38	3532-12GMIPM	99,36	3532-12GMIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC 1/4 - 20	3532-1/4MIP	275,38	3532-1/4MIPM	99,36	3532-1/4MIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNC 5/16 - 18	3532-5/16MIP	588,56	3532-5/16MIPM	215,99	3532-5/16MIPN	373,66	-	-	3500-MIP2	2.021,19
UNC 3/8 - 16	3532-3/8MIP	588,56	3532-3/8MIPM	215,99	3532-3/8MIPN	373,66	-	-	3500-MIP2	2.021,19
UNC 7/16 - 14	3532-7/16MIP	667,40	3532-7/16MIPM	255,95	3532-7/16MIPN	412,53	-	-	3500-MIP2	2.021,19
UNC 1/2 - 13	3532-1/2MIP	667,40	3532-1/2MIPM	255,95	3532-1/2MIPN	412,53	-	-	3500-MIP2	2.021,19

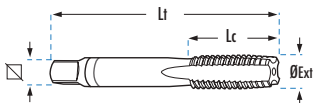


		€		€		€		€		€
UNF N°6 - 40	3534-6GMIPM	431,98	3534-6GMIPM	157,67	3534-6GMIPN	275,38	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNF N°8 - 36	3534-8GMIPM	431,98	3534-8GMIPM	157,67	3534-8GMIPN	275,38	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNF N°10 - 32	3534-10GMIPM	275,38	3534-10GMIPM	99,36	3534-10GMIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNF 1/4 - 28	3534-1/4MIPM	275,38	3534-1/4MIPM	99,36	3534-1/4MIPN	177,10	3500-MIP1	1.693,84	-	-
UNF 5/16 - 24	3534-5/16MIPM	588,56	3534-5/16MIPM	215,99	3534-5/16MIPN	373,66	-	-	3500-MIP2	2.021,19
UNF 3/8 - 24	3534-3/8MIPM	588,56	3534-3/8MIPM	215,99	3534-3/8MIPN	373,66	-	-	3500-MIP2	2.021,19
UNF 7/16 - 20	3534-7/16MIPM	667,40	3534-7/16MIPM	255,95	3534-7/16MIPN	412,53	-	-	3500-MIP2	2.021,19
UNF 1/2 - 20	3534-1/2MIPM	667,40	3534-1/2MIPM	255,95	3534-1/2MIPN	412,53	-	-	3500-MIP2	2.021,19

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS


TOLÉRANCE			TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		
MATÉRIEL			HSS		HSS-V3		HSS-V3		Tampon		
FORME											
			Ø Ext.	Lt x Lc x ø	€	€	€	€	€	€	
M 2 x 0.40	2.10	2.52	44x9.5x2.2	3520-2.00I	14,50	3520-2.00SP	19,13	3520-2.00SF	19,13	3520-2.00GC	213,30
M 2.20 x 0.45	2.30	2.78	48x11x2.5	3520-2.20I	17,22	3520-2.20SP	19,13	3520-2.20SF	19,13	3520-2.20GC	238,48
M 2.50 x 0.45	2.60	3.08	48x11x2.5	3520-2.50I	14,50	3520-2.50SP	19,13	3520-2.50SF	19,13	3520-2.50GC	238,48
M 3 x 0.50	3.20	3.65	53x13x3.15	3520-3.00I	12,65	3520-3.00SP	14,50	3520-3.00SF	14,50	3520-3.00GC	172,67
M 3.50 x 0.60	3.70	4.27	53x13x3.55	3520-3.50I	12,65	3520-3.50SP	14,50	3520-3.50SF	14,50	3520-3.50GC	167,58
M 4 x 0.70	4.20	4.90	58x16x4	3520-4.00I	12,65	3520-4.00SP	14,50	3520-4.00SF	14,50	3520-4.00GC	162,52
M 5 x 0.80	5.20	6.03	66x19x5	3520-5.00I	12,65	3520-5.00SP	14,50	3520-5.00SF	14,50	3520-5.00GC	157,45
M 6 x 1.00	6.30	7.29	72x22x6.3	3520-6.00I	12,65	3520-6.00SP	14,50	3520-6.00SF	14,50	3520-6.00GC	152,36
M 7 x 1.00	7.30	8.29	72x22x7.1	3520-7.00I	15,77	3520-7.00SP	18,18	3520-7.00SF	18,18	3520-7.00GC	175,20
M 8 x 1.00	8.30	9.29	80x24x8	3521-8.00I	15,77	3521-8.00SP	18,18	3521-8.00SF	18,18	3521-8.00GC	187,52
M 8 x 1.25	8.30	9.62	80x24x8	3520-8.00I	15,77	3520-8.00SP	18,18	3520-8.00SF	18,18	3520-8.00GC	157,45
M 9 x 1.25	9.40	10.62	85x25x6.3	3520-9.00I	19,32	3520-9.00SP	28,02	3520-9.00SF	28,02	3520-9.00GC	162,52
M 10 x 1.00	10.30	11.29	85x25x6.3	3523-10.00I	19,32	3523-10.00SP	21,87	3523-10.00SF	21,87	3523-10.00GC	213,30
M 10 x 1.25	10.30	11.62	85x25x6.3	3521-10.00I	19,32	3521-10.00SP	27,01	3521-10.00SF	27,01	3521-10.00GC	218,38
M 10 x 1.50	10.40	11.94	89x29x7.1	3520-10.00I	19,32	3520-10.00SP	21,87	3520-10.00SF	21,87	3520-10.00GC	167,58
M 11 x 1.00	11.30	12.29	89x29x7.1	3523-11.00I	26,17	3523-11.00SP	29,13	3523-11.00SF	29,13	3523-11.00GC	223,45
M 11 x 1.25	11.30	12.62	89x29x7.1	3521-11.00I	26,27	3521-11.00SP	29,13	3521-11.00SF	29,13	3521-11.00GC	217,79
M 11 x 1.50	11.40	12.94	89x29x7.1	3520-11.00I	21,87	3520-11.00SP	29,13	3520-11.00SF	29,13	3520-11.00GC	172,67
M 12 x 1.00	12.30	13.29	95x30x9	3524-12.00I	26,70	3524-12.00SP	33,22	3524-12.00SF	33,22	3524-12.00GC	227,02
M 12 x 1.25	12.30	13.62	95x30x9	3523-12.00I	26,70	3523-12.00SP	28,99	3523-12.00SF	28,99	3523-12.00GC	227,02
M 12 x 1.50	12.40	14.13	95x30x9	3521-12.00I	26,70	3521-12.00SP	32,66	3521-12.00SF	32,66	3521-12.00GC	203,13
M 12 x 1.75	12.50	14.27	95x30x9	3520-12.00I	21,87	3520-12.00SP	28,63	3520-12.00SF	28,63	3520-12.00GC	177,75
M 13 x 1.25	13.25	14.62	95x30x9	3521-13.00I	30,63	3521-13.00SP	41,39	3521-13.00SF	41,39	3521-13.00GC	218,38
M 13 x 1.75	13.50	15.27	102x32x10	3520-13.00I	30,63	3520-13.00SP	41,39	3520-13.00SF	41,39	3520-13.00GC	203,36
M 14 x 1.00	14.25	15.29	102x32x10	3524-14.00I	30,37	3524-14.00SP	50,91	3524-14.00SF	50,91	3524-14.00GC	243,78
M 14 x 1.25	14.25	15.62	102x32x10	3523-14.00I	30,37	3523-14.00SP	40,05	3523-14.00SF	40,05	3523-14.00GC	243,78
M 14 x 1.50	14.50	15.94	102x32x10	3521-14.00I	30,37	3521-14.00SP	40,05	3521-14.00SF	40,05	3521-14.00GC	223,45
M 14 x 2.00	14.50	16.59	102x32x10	3520-14.00I	30,37	3520-14.00SP	40,05	3520-14.00SF	40,05	3520-14.00GC	187,92
M 15 x 1.50	15.25	16.94	102x32x10	3521-15.00I	36,27	3521-15.00SP	57,10	3521-15.00SF	57,10	3521-15.00GC	233,63
M 15 x 2.00	15.50	17.59	112x37x11.2	3520-15.00I	36,27	3520-15.00SP	57,10	3520-15.00SF	57,10	3520-15.00GC	219,42
M 16 x 1.50	16.50	17.94	112x37x11.2	3521-16.00I	36,36	3521-16.00SP	50,55	3521-16.00SF	50,55	3521-16.00GC	238,70
M 16 x 2.00	16.50	18.59	112x37x11.2	3520-16.00I	36,36	3520-16.00SP	42,34	3520-16.00SF	42,34	3520-16.00GC	208,23

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS

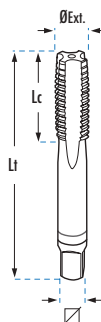


TOLÉRANCE				TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H	
MATÉRIEL				HSS		HSS-V3		HSS-V3		Tampon	
FORME				4-5		ENTRÉE GUN		35°			
Ø Ext.				€		€		€		€	
Lt x Lc x Ø											
M 18 x 1.50	18.50	19.94	112x37x11.2	3523-18.00I	46,03	3523-18.00SP	63,77	3523-18.00SF	63,77	3523-18.00GC	242,82
M 18 x 2.00	18.50	20.59	112x37x11.2	3521-18.00I	46,03	3521-18.00SP	63,77	3521-18.00SF	63,77	3521-18.00GC	248,84
M 18 x 2.50	19.00	21.24	118x38x12.5	3520-18.00I	46,03	3520-18.00SP	63,77	3520-18.00SF	63,77	3520-18.00GC	223,45
M 20 x 1.50	20.50	21.94	118x38x12.5	3523-20.00I	50,62	3523-20.00SP	75,12	3523-20.00SF	75,12	3523-20.00GC	289,50
M 20 x 2.00	20.50	22.59	118x38x12.5	3521-20.00I	50,62	3521-20.00SP	75,12	3521-20.00SF	75,12	3521-20.00GC	264,10
M 20 x 2.50	20.75	23.24	118x38x12.5	3520-20.00I	50,62	3520-20.00SP	75,12	3520-20.00SF	75,12	3520-20.00GC	238,70
M 22 x 1.50	22.50	23.94	130x45x14	3523-22.00I	58,23	3523-22.00SP	106,25	3523-22.00SF	106,25	3523-22.00GC	309,55
M 22 x 2.00	22.50	24.59	130x45x14	3521-22.00I	58,23	3521-22.00SP	106,25	3521-22.00SF	106,25	3521-22.00GC	299,63
M 22 x 2.50	22.75	25.24	130x45x14	3520-22.00I	58,23	3520-22.00SP	106,25	3520-22.00SF	106,25	3520-22.00GC	253,91
M 24 x 1.50	24.50	25.94	130x45x14	3523-24.00I	73,63	3523-24.00SP	127,50	3523-24.00SF	127,50	3523-24.00GC	329,54
M 24 x 2.00	24.50	26.59	127x37x16	3521-24.00I	73,63	3521-24.00SP	127,50	3521-24.00SF	127,50	3521-24.00GC	299,88
M 24 x 3.00	25.00	27.89	135x45x16	3520-24.00I	73,63	3520-24.00SP	127,50	3520-24.00SF	127,50	3520-24.00GC	284,40
M 26 x 1.50	26.50	27.94	127x37x16	3523-26.00I	138,34	-	-	-	-	-	-
M 27 x 1.50	27.50	28.97	127x37x16	3523-27.00I	163,11	-	-	-	-	-	-
M 27 x 2.00	27.50	29.59	127x37x16	3521-27.00I	163,11	-	-	-	-	-	-
M 27 x 3.00	28.00	30.89	151x51x18	3520-27.00I	163,11	-	-	-	-	-	-
M 28 x 1.50	28.50	29.99	137x37x18	3523-28.00I	181,83	-	-	-	-	-	-
M 30 x 1.50	30.50	31.96	137x37x18	3523-30.00I	194,03	-	-	-	-	-	-
M 30 x 2.00	30.50	32.59	137x37x18	3521-30.00I	194,03	-	-	-	-	-	-
M 30 x 3.50	31.00	34.54	162x57x20	3520-30.00I	194,03	-	-	-	-	-	-
M 33 x 2.00	33.50	35.59	144x39x20	3521-33.00I	235,60	-	-	-	-	-	-
M 33 x 3.50	34.00	37.54	170x60x22.4	3520-33.00I	235,60	-	-	-	-	-	-
M 36 x 1.50	36.50	37.92	149x39x22.4	3524-36.00I	270,88	-	-	-	-	-	-
M 36 x 2.00	36.50	38.55	149x39x22.4	3523-36.00I	270,88	-	-	-	-	-	-
M 36 x 3.00	37.00	39.89	170x60x22.4	3521-36.00I	270,88	-	-	-	-	-	-
M 36 x 4.00	37.00	41.19	170x60x22.4	3520-36.00I	270,88	-	-	-	-	-	-
M 39x3,00	40.00	42.90	149x39x26	3521-39.00I	373,39	-	-	-	-	-	-
M 39x4,00	40.25	44.20	187x67x28	3520-39.00I	373,39	-	-	-	-	-	-
M 40x3,00	41.00	43.90	149x39x26	3523-40.00I	395,02	-	-	-	-	-	-
M 42x3,00	43.00	45.90	165x45x28	3523-42.00I	405,95	-	-	-	-	-	-
M 42x4,50	43.50	47.90	187x67x28	3520-42.00I	405,95	-	-	-	-	-	-
M 45x3,00	46.00	48.90	175x45x31	3523-45.00I	432,23	-	-	-	-	-	-
M 45x4,50	46.50	50.90	200x70x31	3520-45.00I	432,23	-	-	-	-	-	-
M 48x3,00	49.00	51.90	175x45x31	3523-48.00I	524,92	-	-	-	-	-	-
M 48x5,00	49.50	54.50	200x70x31	3520-48.00I	524,92	-	-	-	-	-	-
M 50x3,00	51.00	53.90	175x45x31	3523-50.00I	567,95	-	-	-	-	-	-
M 52x3,00	53.00	55.90	193x48x34	3523-52.00I	600,51	-	-	-	-	-	-
M 52x5,00	53.50	58.50	221x76x34	3520-52.00I	600,51	-	-	-	-	-	-

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS

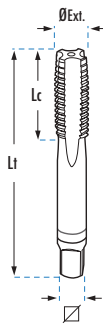
UNC

UNC

STI-ISO529
4H5H, B5437

TOLÉRANCE				TOL 2B-3B		TOL 2B-3B		TOL 2B-3B		TOL 2B-3B	
MATÉRIEL				HSS		HSS-V3		HSS-V3		Tampon	
FORME											
					€		€		€		€
Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ø									
UNC N°2 - 56	2.40	2.77	44x9.5x2.2	3532-2GI	19,32	3532-2GSP	26,38	3532-2GSF	26,38	3532-2GGC	303,37
UNC N°3 - 48	2.70	3.02	44x9.5x2.2	3532-3GI	19,32	3532-3GSP	27,91	3532-3GSF	27,91	3532-3GGC	303,37
UNC N°4 - 40	3.00	3.67	53x13x3.15	3532-4GI	19,32	3532-4GSP	26,38	3532-4GSF	26,38	3532-4GGC	304,71
UNC N°5 - 40	3.40	4.00	53x13x3.15	3532-5GI	19,32	3532-5GSP	26,38	3532-5GSF	26,38	3532-5GGC	303,40
UNC N°6 - 32	3.70	4.53	58x16x4	3532-6GI	19,32	3532-6GSP	26,38	3532-6GSF	26,38	3532-6GGC	184,67
UNC N°8 - 32	4.40	5.19	62x17x4.5	3532-8GI	19,32	3532-8GSP	26,38	3532-8GSF	26,38	3532-8GGC	180,05
UNC N°10 - 24	5.10	6.20	66x19x5	3532-10GI	19,32	3532-10GSP	24,18	3532-10GSF	24,18	3532-10GGC	175,43
UNC N°12 - 24	5.70	6.86	66x19x5.6	3532-12GI	19,32	3532-12GSP	24,18	3532-12GSF	24,18	3532-12GGC	175,43
UNC 1/4 - 20	6.70	8.00	72x22x6.3	3532-1/4I	12,65	3532-1/4SP	17,60	3532-1/4SF	17,60	3532-1/4GC	166,22
UNC 5/16 - 18	8.30	9.77	80x24x8	3532-5/16I	15,69	3532-5/16SP	20,88	3532-5/16SF	20,88	3532-5/16GC	175,43
UNC 3/8 - 16	9.90	11.58	85x25x6.3	3532-3/8I	14,50	3532-3/8SP	26,38	3532-3/8SF	26,38	3532-3/8GC	175,43
UNC 7/16 - 14	11.60	13.47	95x30x9	3532-7/16I	19,32	3532-7/16SP	30,00	3532-7/16SF	30,00	3532-7/16GC	184,67
UNC 1/2 - 13	13.00	15.23	102x32x10	3532-1/2I	21,87	3532-1/2SP	32,97	3532-1/2SF	32,97	3532-1/2GC	198,52
UNC 9/16 - 12	15.00	17.03	112x37x11.2	3532-9/16I	36,36	3532-9/16SP	54,95	3532-9/16SF	54,95	3532-9/16GC	212,37
UNC 5/8 - 11	16.50	18.87	112x37x11.2	3532-5/8I	44,89	3532-5/8SP	76,59	3532-5/8SF	76,59	3532-5/8GC	221,62
UNC 3/4 - 10	20.00	22.34	118x38x12.5	3532-3/4I	54,54	3532-3/4SP	77,68	3532-3/4SF	77,68	3532-3/4GC	253,91
UNC 7/8 - 9	23.00	25.89	130x45x14	3532-7/8I	63,65	3532-7/8SP	112,64	3532-7/8SF	112,64	3532-7/8GC	286,25
UNC 1 - 8	26.25	29.52	138x48x16	3532-1I	63,65	3532-1SP	131,88	3532-1SF	131,88	3532-1GC	323,18
UNC 1.1/8 - 7	29.50	33.28	151x51x18	3532-1.1/8I	192,72	-	-	-	-	-	-
UNC 1.1/4 - 7	32.50	36.46	162x57x20	3532-1.1/4I	231,22	-	-	-	-	-	-
UNC 1.3/8 - 6	36.00	40.42	170x60x22.4	3532-1.3/8I	289,05	-	-	-	-	-	-
UNC 1.1/2 - 6	39.50	43.59	187x67x25	3532-1.1/2I	374,63	-	-	-	-	-	-

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS



TOLÉRANCE MATÉRIEL FORME				TOL 2B-3B HSS 	TOL 2B-3B HSS-V3 ENTRÉE GUN 	TOL 2B-3B HSS-V3 	TOL 2B-3B Tampon 				
		Ø Ext.	Lt x Lc x Ø	€	€	€	€				
UNF N°3 - 56	2.70	3.09	44x9.5x2.2	3534-3GI	20,22	3534-3GSP	27,91	3534-3GSF	27,91	3534-3GGC	304,71
UNF N°4 - 48	3.00	3.53	50x13x2.80	3534-4GI	19,32	3534-4GSP	26,38	3534-4GSF	26,38	3534-4GGC	304,71
UNF N°6 - 40	3.70	4.33	53x13x3.55	3534-6GI	19,32	3534-6GSP	26,38	3534-6GSF	26,38	3534-6GGC	184,67
UNF N°8 - 36	4.40	5.08	62x17x4.50	3534-8GI	19,32	3534-8GSP	26,38	3534-8GSF	26,38	3534-8GGC	180,05
UNF N°10 - 32	5.10	5.85	66x19x5.00	3534-10GI	19,32	3534-10GSP	24,18	3534-10GSF	24,18	3534-10GGC	175,43
UNF N°12 - 28	5.80	6.75	66x19x5.60	3534-12GI	22,14	3534-12GSP	24,21	3534-12GSF	24,21	3534-12GGC	295,47
UNF 1/4 - 28	6.60	7.52	72x22x6.30	3534-1/4I	12,65	3534-1/4SP	17,60	3534-1/4SF	17,60	3534-1/4GC	166,22
UNF 5/16 - 24	8.20	9.31	80x24x8.00	3534-5/16I	13,93	3534-5/16SP	20,88	3534-5/16SF	20,88	3534-5/16GC	175,43
UNF 3/8 - 24	9.80	10.89	85x25x6.30	3534-3/8I	14,50	3534-3/8SP	26,38	3534-3/8SF	26,38	3534-3/8GC	175,43
UNF 7/16 - 20	11.50	12.76	89x29x7.10	3534-7/16I	19,32	3534-7/16SP	30,00	3534-7/16SF	30,00	3534-7/16GC	184,67
UNF 1/2 - 20	13.00	14.35	95x30x9.00	3534-1/2I	19,88	3534-1/2SP	32,97	3534-1/2SF	32,97	3534-1/2GC	198,52
UNF 9/16 - 18	14.75	16.12	102x32x10	3534-9/16I	36,36	3534-9/16SP	54,95	3534-9/16SF	54,95	3534-9/16GC	212,37
UNF 5/8 - 18	16.50	17.00	112x37x11.2	3534-5/8I	44,89	3534-5/8SP	76,59	3534-5/8SF	76,59	3534-5/8GC	216,99
UNF 3/4 - 16	19.50	21.11	112x37x11.2	3534-3/4I	54,54	3534-3/4SP	77,68	3534-3/4SF	77,68	3534-3/4GC	175,43
UNF 7/8 - 14	22.50	24.58	130x45x14	3534-7/8I	71,27	3534-7/8SP	112,64	3534-7/8SF	112,64	3534-7/8GC	263,18
UNF 1 - 12	26.00	28.15	127x37x16	3534-1I	63,29	3534-1SP	131,88	3534-1SF	131,88	3534-1GC	240,08
UNS 1 - 14	26.00	27.76	127x37x16	3535-1I	63,29	3535-1SP	131,88	3535-1SF	131,88	3535-1GC	240,08
UNF 1.1/8 - 12	29.50	31.32	137x37x18	3534-1.1/8I	192,72	-	-	-	-	-	-
UNF 1.1/4 - 12	32.50	34.50	144x39x20	3534-1.1/4I	231,22	-	-	-	-	-	-
UNF 1.3/8 - 12	35.50	37.67	149x39x22.4	3534-1.3/8I	289,05	-	-	-	-	-	-
UNF 1.1/2 - 12	38.50	40.85	149x39x22.4	3534-1.1/2I	374,63	-	-	-	-	-	-

TARAUD À MAIN STI

BSW



BSW



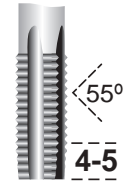
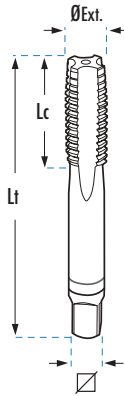
TOL (3B)






HSS



STI-ISO529



			Ø Ext.	Lt x Lc x Ø		€	
BSW 1/8 - 40			3.40	3.93	53x13x3.15	3528-1/8I	12,65
BSW 3/16 - 24			5.00	6.00	66x19x5	3528-3/16I	12,65
BSW 1/4 - 20			6.70	7.84	72x22x6.3	3528-1/4I	12,65
BSW 5/16 - 18			8.30	9.59	80x24x8	3528-5/16I	13,93
BSW 3/8 - 16			10.00	11.38	85x25x6.3	3528-3/8I	14,50
BSW 7/16 - 14			11.60	13.23	95x30x9	3528-7/16I	19,32
BSW 1/2 - 12			13.00	15.17	102x32x10	3528-1/2I	22,41
BSW 9/16 - 12			14.75	16.76	102x32x10	3528-9/16I	36,36
BSW 5/8 - 11			16.50	18.57	112x37x11.2	3528-5/8I	44,89
BSW 11/16 - 11			17.50	19.60	112x37x11.2	3528-11/16I	54,54
BSW 3/4 - 10			20.00	22.01	118x38x12.5	3528-3/4I	54,54
BSW 7/8 - 9			23.25	25.52	130x45x14	3528-7/8I	63,29
BSW 1 - 8			26.50	29.10	138x48x16	3528-1I	63,29

BSF



BSF



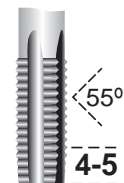
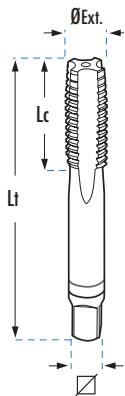
TOL (3B)



HSS

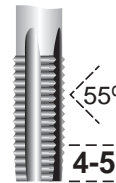
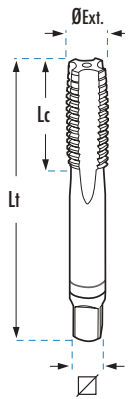
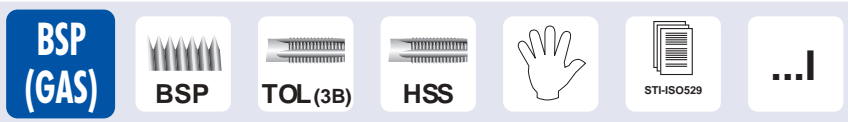


STI-ISO529

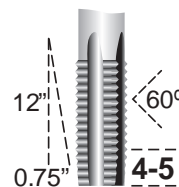
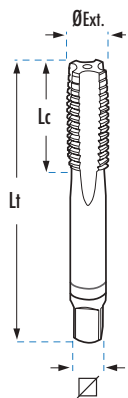
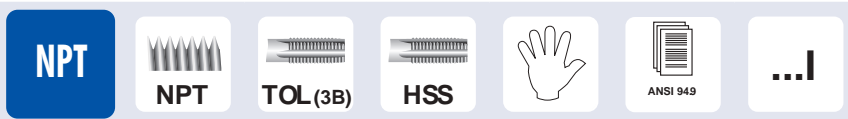


			Ø Ext.	Lt x Lc x Ø		€	
BSF 3/16 - 32			5.00	5.70	66x19x5	3530-3/16I	12,65
BSF 1/4 - 26			6.60	7.51	72x22x6.3	3530-1/4I	12,65
BSF 5/16 - 22			8.30	9.30	80x24x8	3530-5/16I	13,93
BSF 3/8 - 20			9.80	11.02	85x25x6.3	3530-3/8I	14,50
BSF 7/16 - 18			11.60	12.77	89x29x7.1	3530-7/16I	19,32
BSF 1/2 - 16			13.25	14.56	95x30x9	3530-1/2I	22,41
BSF 9/16 - 16			14.75	16.15	102x32x10	3530-9/16I	36,36
BSF 5/8 - 14			16.50	18.01	112x37x11.2	3530-5/8I	44,89
BSF 11/16 - 14			17.50	19.60	112x37x11.2	3530-11/16I	54,54
BSF 3/4 - 12			19.50	21.53	118x38x12.5	3530-3/4I	54,54
BSF 7/8 - 11			22.75	24.93	130x45x14	3530-7/8I	63,29
BSF 1 - 10			26.25	28.37	138x48x16	3530-1I	63,29

TARAUD À MAIN STI



				Ø Ext.	Lt x Lc x Ø		€	
BSP	1/8	- 28		10.00	10.81	85x25x6.3	3546-1/8I	19,17
BSP	1/4	- 19		13.75	14.73	95x30x9	3546-1/4I	21,76
BSP	3/8	- 19		17.00	18.24	112x37x11.2	3546-3/8I	28,63
BSP	1/2	- 14		21.50	23.09	118x38x12.5	3546-1/2I	46,39
BSP	5/8	- 14		23.50	25.05	130x45x14	3546-5/8I	68,17
BSP	3/4	- 14		27.00	28.58	127x37x16	3546-3/4I	68,17
BSP	1	- 11		33.75	35.96	162x57x20	3546-1I	106,51



			Ø Ext.	Lt x Lc x Ø		€
NPT	1/8	- 27	10.43	54x19x8.3	3552-1/8I	92,99
NPT	1/4	- 18	13.95	62x27x10.7	3552-1/4I	104,61
NPT	3/8	- 18	17.37	65x27x13.5	3552-3/8I	139,48
NPT	1/2	- 14	21.65	80x35x13.1	3552-1/2I	168,55
NPT	3/4	- 14	26.96	83x35x17.2	3552-3/4I	220,85
NPT	1	- 11.1/2	33.75	95x44x22.7	3552-1I	302,19

TARAUD À MAIN STI

UNx8



8-UN



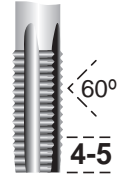
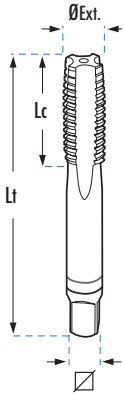
TOL (3B)






HSS



...|



			Ø Ext.	Lt x Lc x Ø		€	
UN 1.1/8 - 8			28.50	1.26	5.9x2.0x0.7	3570-1.1/8I	331,36
UN 1.1/4 - 8			32.00	1.38	6.3x2.2x0.7	3570-1.1/4I	381,70
UN 1.3/8 - 8			35.00	1.51	6.6x2.3x0.8	3570-1.3/8I	433,19
UN 1.1/2 - 8			38.00	1.63	6.6x2.3x0.8	3570-1.1/2I	475,84
UN 1.5/8 - 8			41.00	1.76	7.3x2.6x0.9	3570-1.5/8I	556,63
UN 1.3/4 - 8			44.50	1.88	7.3x2.6x0.9	3570-1.3/4I	602,87
UN 1.7/8 - 8			47.50	2.01	7.8x2.7x1.1	3570-1.7/8I	700,86
UN 2 - 8			51.00	2.13	7.8x2.7x1.1	3570-2I	728,03

BA



BA



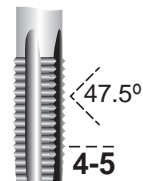
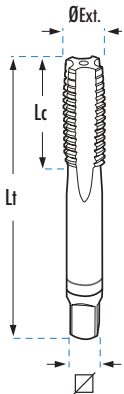
TOL (3B)





HSS

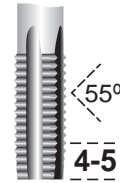
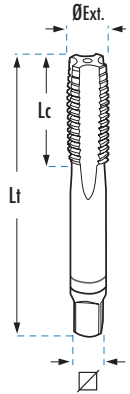
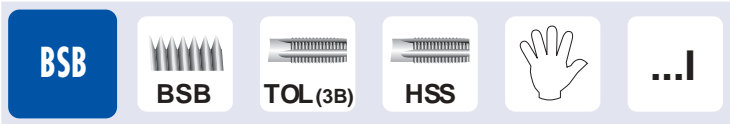


...|

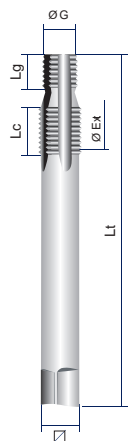
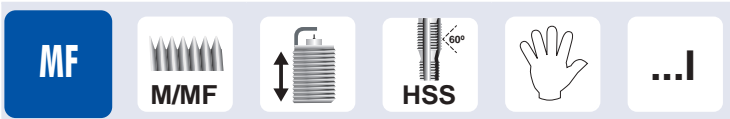


		Ø Ext.	Lt x Lc x Ø		€	
BA 0		6.20	7.12	66x19x5.6	3544-0I	12,87
BA 2		4.90	5.60	62x17x4.5	3544-2I	12,87
BA 4		3.80	4.34	53x13x3.5	3544-4I	12,87
BA 6		2.90	3.40	50x13x2.8	3544-6I	12,87

TARAUD À MAIN STI

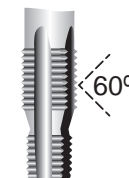


			Ø Ext.	Lt x Lc x Ø		€
BSB 1/4 - 26			6.60 7.72	72x22x6.3	3560-1/4I	14,26
BSB 5/16 - 26			8.00 9.30	72x22x7.1	3560-5/16I	15,69
BSB 3/8 - 26			9.80 10.89	85x25x6.3	3560-3/8I	16,33
BSB 7/16 - 26			11.10 12.48	89x29x7.1	3560-7/16I	21,76
BSB 1/2 - 26			12.70 14.07	95x30x9	3560-1/2I	24,62



M14x1,25

M12x1,25



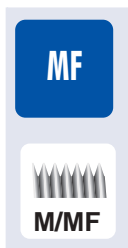
			Ø Ext.	Lg	Ø G	Lt x Lc x Ø		€
M 6 x 1.00			6.30 7.29	7	6	70x28x6.3	3520-6.00PN	24,60
M 8 x 1.25			8.30 9.62	9	8	75x32x6.3	3520-8.00PN	24,60
M 10 x 1.00			10.30 11.29	8	10	74x30x6.3	3522-10.00PN	30,77
M 10 x 1.50			10.40 11.94	9	10	89x29x7.1	3520-10.00PN	30,77
M 12 x 1.25			12.30 13.62	9	12	75x32x7.1	3522-12.00PN	43,71
M 14 x 1.25			14.25 15.62	10	14	90x45x9.2	3522-14.00PN	50,87
M 18 x 1.50			18.50 19.94	10	18	116x47x12.5	3522-18.00PN	72,73

OUTILS DE POSE
MF

M/MF


	 FREE		 FREE		 LOCK		 FREE		 LOCK		 FREE		 LOCK	
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	
M 2 x 0.40	3500-HIT2	12,65	3520-2.00HIP	122,07	-	-	3520-2.00MIT	77,12	-	-	-	-		
M 2.20 x 0.45	3500-HIT2	12,65	3520-2.20HIP	122,07	-	-	3520-2.20MIT	77,12	-	-	-	-		
M 2.50 x 0.45	3500-HIT3	12,65	3520-2.50HIP	122,07	-	-	3520-2.50MIT	77,12	-	-	-	-		
M 3 x 0.50	3500-HIT4	12,65	3520-3.00HIP	91,00	-	-	3520-3.00MIT	70,96	-	-	-	-		
M 3.50 x 0.60	3500-HIT5	12,65	3520-3.50HIP	91,00	-	-	3520-3.50MIT	70,96	-	-	-	-		
M 4 x 0.70	3500-HIT6	12,65	3520-4.00HIP	91,00	-	-	3520-4.00MIT	70,96	-	-	-	-		
M 5 x 0.80	3500-HIT8	12,65	3520-5.00HIP	91,00	-	-	3520-5.00MIT	70,96	-	-	-	-		
M 6 x 1.00	3500-HIT9	12,65	3520-6.00HIP	94,64	-	-	3520-6.00MIT	70,96	-	-	-	-		
M 7 x 1.00	3500-HIT10	14,50	3520-7.00HIP	94,64	-	-	3520-7.00MIT	70,96	-	-	-	-		
M 8 x 1.00	3500-HIT11	14,50	3521-8.00HIP	90,56	-	-	3521-8.00MIT	70,96	-	-	-	-		
M 8 x 1.25	3500-HIT11	14,50	3520-8.00HIP	77,03	-	-	3520-8.00MIT	70,96	-	-	-	-		
M 9 x 1.25	3500-HIT13	14,50	3520-9.00HIP	76,47	-	-	3520-9.00MIT	70,95	-	-	-	-		
M 10 x 1.00	3500-HIT13	14,50	3523-10.00HIP	103,43	-	-	3523-10.00MIT	77,12	-	-	-	-		
M 10 x 1.25	3500-HIT13	14,50	3521-10.00HIP	112,99	-	-	3521-10.00MIT	77,12	-	-	-	-		
M 10 x 1.50	3500-HIT13	14,50	3520-10.00HIP	102,63	-	-	3520-10.00MIT	77,12	-	-	-	-		
M 11 x 1.00	3500-HIT14	18,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 11 x 1.25	3500-HIT14	18,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 11 x 1.50	3500-HIT14	18,18	3520-11.00HIP	114,83	-	-	3520-11.00MIT	82,27	-	-	-	-		
M 12 x 1.00	3500-HIT15	18,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 12 x 1.25	3500-HIT15	18,18	3523-12.00HIP	107,02	-	-	3523-12.00MIT	82,27	-	-	-	-		
M 12 x 1.50	3500-HIT15	18,18	3521-12.00HIP	100,44	-	-	3521-12.00MIT	82,27	-	-	-	-		
M 12 x 1.75	3500-HIT15	18,18	3520-12.00HIP	98,79	-	-	3520-12.00MIT	82,27	-	-	-	-		
M 13 x 1.25	3500-HIT16	21,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 13 x 1.50	3500-HIT15	18,18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 13 x 1.75	3500-HIT15	18,18	-	-	-	-	3520-13.00MIT	82,26	-	-	-	-		
M 14 x 1.00	3500-HIT16	21,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 14 x 1.25	3500-HIT16	21,87	3523-14.00HIP	208,52	-	-	3523-14.00MIT	87,40	-	-	-	-		
M 14 x 1.50	3500-HIT16	21,87	3521-14.00HIP	114,78	-	-	3521-14.00MIT	87,40	-	-	-	-		
M 14 x 2.00	3500-HIT16	21,87	3520-14.00HIP	87,89	-	-	3520-14.00MIT	87,40	-	-	-	-		
M 15 x 1.50	3500-HIT16	21,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 15 x 2.00	3500-HIT16	21,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
M 16 x 1.50	3500-HIT18	24,16	3521-16.00HIP	107,02	-	-	3521-16.00MIT	87,40	-	-	-	-		
M 16 x 2.00	3500-HIT18	24,16	-	-	-	-	3520-16.00MIT	87,40	-	-	-	-		
M 18 x 1.50	3500-HIT20	24,16	-	-	-	-	-	-	-	3523-18.00HIP	200,94	-		
M 18 x 2.00	3500-HIT20	24,16	-	-	-	-	-	-	-	3521-18.00HIP	200,94	-		
M 18 x 2.50	3500-HIT20	24,16	-	-	-	-	-	-	-	3520-18.00HIP	96,72	-		








OUTILS DE POSE



		€		€		€		€		€
M 20 x 1.50	3500-HIT21	24,16	-	-	-	-	-	-	3523-20.00HIP	250,39
M 20 x 2.00	3500-HIT21	24,16	-	-	-	-	-	-	3521-20.00HIP	250,39
M 20 x 2.50	3500-HIT21	24,16	-	-	-	-	-	-	3520-20.00HIP	113,34
M 22 x 1.50	3500-HIT22	30,37	-	-	-	-	-	-	3523-22.00HIP	306,26
M 22 x 2.00	3500-HIT22	30,37	-	-	-	-	-	-	3521-22.00HIP	306,26
M 22 x 2.50	3500-HIT22	30,37	-	-	-	-	-	-	3520-22.00HIP	100,05
M 24 x 1.50	3500-HIT23	30,37	-	-	-	-	-	-	3523-24.00HIP	357,29
M 24 x 2.00	3500-HIT23	30,37	-	-	-	-	-	-	3521-24.00HIP	357,29
M 24 x 3.00	3500-HIT23	30,37	-	-	-	-	-	-	3520-24.00HIP	126,33
M 26 x 1.50	3500-HIT24	54,53	-	-	3523-26.00HIM	30,42	-	-	-	-
M 27 x 1.50	3500-HIT24	54,53	-	-	3523-27.00HIM	30,42	-	-	-	-
M 27 x 2.00	3500-HIT24	54,53	-	-	3521-27.00HIM	30,42	-	-	-	-
M 27 x 3.00	3500-HIT24	54,53	-	-	3520-27.00HIM	30,42	-	-	-	-
M 28 x 1.50	3500-HIT24	54,53	-	-	3523-28.00HIM	30,42	-	-	-	-
M 30 x 1.50	3500-HIT26	85,86	-	-	3523-30.00HIM	36,51	-	-	-	-
M 30 x 2.00	3500-HIT26	85,86	-	-	3521-30.00HIM	36,51	-	-	-	-
M 30 x 3.50	3500-HIT25	54,53	-	-	3520-30.00HIM	36,51	-	-	-	-
M 33 x 2.00	3500-HIT26	85,86	-	-	3521-33.00HIM	42,60	-	-	-	-
M 33 x 3.50	3500-HIT26	85,86	-	-	3520-33.00HIM	42,60	-	-	-	-
M 36 x 1.50	3500-HIT28	86,00	-	-	3524-36.00HIM	42,60	-	-	-	-
M 36 x 2.00	3500-HIT28	86,00	-	-	3523-36.00HIM	42,60	-	-	-	-
M 36 x 3.00	3500-HIT28	86,00	-	-	3521-36.00HIM	42,60	-	-	-	-
M 36 x 4.00	3500-HIT28	86,00	-	-	3520-36.00HIM	42,60	-	-	-	-
M 39x3,00	3500-HIT28	86,00	-	-	3521-39.00HIM	79,50	-	-	-	-
M 39x4,00	3500-HIT28	86,00	-	-	3520-39.00HIM	79,50	-	-	-	-
M 40 x 3,00	3500-HIT28	86,00	-	-	3523-40.00HIM	79,50	-	-	-	-
M 42 x 3,00	3500-HIT28	86,00	-	-	3523-42.00HIM	92,86	-	-	-	-
M 42 x 4,50	3500-HIT28	86,00	-	-	3520-42.00HIM	92,86	-	-	-	-
M 45 x 3,00	3500-HIT30	106,93	-	-	3523-45.00HIM	92,86	-	-	-	-
M 45 x 4,50	3500-HIT30	106,93	-	-	3520-45.00HIM	92,86	-	-	-	-
M 48 x 3,00	3500-HIT30	106,93	-	-	3523-48.00HIM	98,42	-	-	-	-
M 48 x 5,00	3500-HIT30	106,93	-	-	3520-48.00HIM	98,42	-	-	-	-
M 50 x 3,00	3500-HIT30	106,93	-	-	3523-50.00HIM	112,30	-	-	-	-
M 52 x 3,00	3500-HIT30	106,93	-	-	3523-52.00HIM	112,30	-	-	-	-
M 52 x 5,00	3500-HIT30	106,93	-	-	3520-52.00HIM	112,30	-	-	-	-

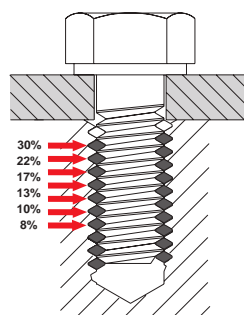
OUTILS DE POSE
UNC

UNC


	FREE		FREE LOCK		FREE		FREE LOCK		FREE LOCK	
										



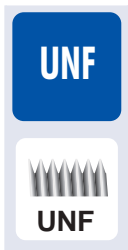
		€		€		€		€		€
UNC N°2 - 56	3500-HIT2	12,65	3532-2GHIP	127,28	-	-	3532-2GMIT	77,12	-	-
UNC N°3 - 48	3500-HIT3	12,65		-	-	-	3532-3GMIT	77,12	-	-
UNC N°4 - 40	3500-HIT4	12,65	3532-4GHIP	127,28	-	-	3532-4GMIT	77,12	-	-
UNC N°5 - 40	3500-HIT4	12,65	3532-5GHIP	127,28	-	-	3532-5GMIT	77,12	-	-
UNC N°6 - 32	3500-HIT5	12,65	3532-6GHIP	123,81	-	-	3532-6GMIT	70,96	-	-
UNC N°8 - 32	3500-HIT6	12,65	3532-8GHIP	123,81	-	-	3532-8GMIT	70,96	-	-
UNC N°10 - 24	3500-HIT7	12,65	3532-10GHIP	123,81	-	-	3532-10GMIT	70,96	-	-
UNC N°12 - 24	3500-HIT8	12,65	3532-12GHIP	123,81	-	-	3532-12GMIT	70,95	-	-
UNC 1/4 - 20	3500-HIT9	12,65	3532-1/4HIP	84,16	-	-	3532-1/4MIT	70,96	-	-
UNC 5/16 - 18	3500-HIT10	14,50	3532-5/16HIP	84,22	-	-	3532-5/16MIT	70,96	-	-
UNC 3/8 - 16	3500-HIT13	14,50	3532-3/8HIP	97,78	-	-	3532-3/8MIT	77,12	-	-
UNC 7/16 - 14	3500-HIT14	18,18	3532-7/16HIP	97,78	-	-	3532-7/16MIT	77,12	-	-
UNC 1/2 - 13	3500-HIT15	18,18	3532-1/2HIP	113,05	-	-	3532-1/2MIT	82,27	-	-
UNC 9/16 - 12	3500-HIT16	21,87	-	-	-	-	-	-	3532-9/16HIP	102,19
UNC 5/8 - 11	3500-HIT18	24,16	-	-	-	-	-	-	3532-5/8HIP	107,37
UNC 3/4 - 10	3500-HIT20	24,16	-	-	-	-	-	-	3532-3/4HIP	120,76
UNC 7/8 - 9	3500-HIT22	30,37	-	-	-	-	-	-	3532-7/8HIP	130,05
UNC 1 - 8	3500-HIT23	30,37	-	-	-	-	-	-	3532-1HIP	148,63
UNC 1.1/8 - 7	3500-HIT24	54,53	-	-	3532-1.1/8HIM	36,51	-	-	3532-1.1/8HIP	169,70
UNC 1.1/4 - 7	3500-HIT25	54,53	-	-	3532-1.1/4HIM	36,51	-	-	3532-1.1/4HIP	177,78
UNC 1.3/8 - 6	3500-HIT26	85,86	-	-	3532-1.3/8HIM	42,60	-	-	3532-1.3/8HIP	180,93
UNC 1.1/2 - 6	3500-HIT27	86,00	-	-	3532-1.1/2HIM	42,60	-	-	3532-1.1/2HIP	183,45



















RECOMMANDATION TECHNIQUE:

Posez le filet rapporté un filet et demi en-dessous du niveau de la pièce.




OUTILS DE POSE



			 				 		 	
									€	€
UNF N°3 - 56	3500-HIT3	12,65	3534-3GHIP	113,31	-	-	-	-	-	-
UNF N°4 - 48	3500-HIT4	12,65	3534-4GHIP	115,62	-	-	3534-4GMIT	77,12	-	-
UNF N°6 - 40	3500-HIT5	12,65	3534-6GHIP	101,30	-	-	3534-6GMIT	70,96	-	-
UNF N°8 - 36	3500-HIT6	12,65	3534-8GHIP	101,30	-	-	3534-8GMIT	70,96	-	-
UNF N°10 - 32	3500-HIT8	12,65	3534-10GHIP	101,30	-	-	3534-10GMIT	70,96	-	-
UNF N°12 - 28	3500-HIT8	12,65	3534-12GHIP	101,30	-	-	3534-12GMIT	70,95	-	-
UNF 1/4 - 28	3500-HIT9	12,65	3534-1/4HIP	68,86	-	-	3534-1/4MIT	70,96	-	-
UNF 5/16 - 24	3500-HIT11	14,50	3534-5/16HIP	68,91	-	-	3534-5/16MIT	70,96	-	-
UNF 3/8 - 24	3500-HIT13	14,50	3534-3/8HIP	80,01	-	-	3534-3/8MIT	77,12	-	-
UNF 7/16 - 20	3500-HIT14	18,18	3534-7/16HIP	80,01	-	-	3534-7/16MIT	77,12	-	-
UNF 1/2 - 20	3500-HIT15	18,18	3534-1/2HIP	92,51	-	-	3534-1/2MIT	82,27	-	-
UNF 9/16 - 18	3500-HIT16	21,87	-	-	-	-	-	-	3534-9/16HIP	83,61
UNF 5/8 - 8	3500-HIT18	24,16	-	-	-	-	-	-	3534-5/8HIP	87,84
UNF 3/4 - 16	3500-HIT21	24,16	-	-	-	-	-	-	3534-3/4HIP	98,82
UNF 7/8 - 14	3500-HIT22	30,37	-	-	-	-	-	-	3534-7/8HIP	106,42
UNF 1-12	3500-HIT23	30,37	-	-	-	-	-	-	3534-1HIP	121,60
UNS 1-14	3500-HIT23	30,37	-	-	-	-	-	-	3535-1HIP	121,60
UNF 1.1/8 - 12	3500-HIT25	54,53	-	-	3534-1.1/8HIM	36,51	-	-	3534-1.1/8HIP	456,02
UNF 1.1/4 - 12	3500-HIT26	85,86	-	-	3534-1.1/4HIM	36,51	-	-	3534-1.1/4HIP	532,02
UNF 1.3/8 - 12	3500-HIT27	86,00	-	-	3534-1.3/8HIM	42,60	-	-	3534-1.3/8HIP	608,03
UNF 1.1/2 - 12	3500-HIT28	86,00	-	-	3534-1.1/2HIM	42,60	-	-	3534-1.1/2HIP	684,02

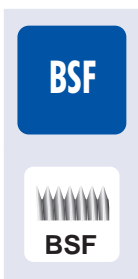



OUTILS DE POSE

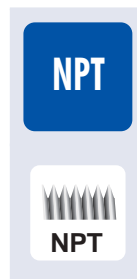

		€
BSW 1/8 - 40	3500-HIT4	12,65
BSW 3/16 - 24	3500-HIT7	12,65
BSW 1/4 - 20	3500-HIT9	12,65
BSW 5/16 - 18	3500-HIT10	14,50
BSW 3/8 - 16	3500-HIT11	14,50
BSW 7/16 - 14	3500-HIT14	18,18
BSW 1/2 - 12	3500-HIT15	18,18
BSW 9/16 - 12	3500-HIT16	21,87
BSW 5/8 - 11	3500-HIT18	24,16
BSW 3/4 - 10	3500-HIT20	24,16
BSW 7/8 - 9	3500-HIT22	30,37
BSW 1 - 8	3500-HIT23	30,37




		€		€
BSP 1/8 - 28	3500-HIT14	18,18	3546-1/8HIM	18,26
BSP 1/4 - 19	3500-HIT16	21,87	3546-1/4HIM	18,26
BSP 3/8 - 19	3500-HIT20	24,16	3546-3/8HIM	21,30
BSP 1/2 - 14	3500-HIT23	30,37	3546-1/2HIM	24,36
BSP 5/8 - 14	3500-HIT23	30,37	3546-5/8HIM	30,42
BSP 3/4 - 14	3500-HIT24	54,53	3546-3/4HIM	30,42
BSP 7/8 - 14	3500-HIT27	86,00	3546-7/8HIM	42,60
BSP 1 - 11	3500-HIT27	86,00	3546-1HIM	42,60



		€
BSF 3/16 - 32	3500-HIT8	12,65
BSF 1/4 - 26	3500-HIT9	12,65
BSF 5/16 - 22	3500-HIT11	14,50
BSF 3/8 - 20	3500-HIT13	14,50
BSF 7/16 - 18	3500-HIT14	18,18
BSF 1/2 - 16	3500-HIT15	18,18
BSF 9/16 - 16	3500-HIT16	21,87
BSF 5/8 - 14	3500-HIT18	24,16
BSF 3/4 - 12	3500-HIT20	24,16
BSF 7/8 - 11	3500-HIT22	30,37
BSF 1 - 10	3500-HIT23	30,37




		€
NPT 1/8 - 27	3500-HIT13	14,50
NPT 1/4 - 18	3500-HIT16	21,87
NPT 3/8 - 18	3500-HIT18	24,16
NPT 1/2 - 14	3500-HIT22	30,37
NPT 3/4 - 14	3500-HIT24	54,53
NPT 1 - 11.1/2	3500-HIT27	86,00



OUTILS DE POSE

powercoil
by CEESA
Rose


UNx8




8-UN






BSB



BSB





FREE




FREE





		€		€
UN 1.1/8 - 8	3500-HIT24	54,53	3570-1.1/8HIM	71,04
UN 1.1/4 - 8	3500-HIT25	54,53	3570-1.1/4HIM	71,04
UN 1.3/8 - 8	3500-HIT26	85,86	3570-1.3/8HIM	82,44
UN 1.1/2 - 8	3500-HIT27	86,00	3570-1.1/2HIM	82,44
UN 1.5/8 - 8	3500-HIT27	86,00	3570-1.5/8HIM	85,27
UN 1.3/4 - 8	3500-HIT28	86,00	3570-1.3/4HIM	90,95
UN 1.7/8 - 8	3500-HIT30	106,93	3570-1.7/8HIM	105,16
UN 2 - 8	3500-HIT30	106,93	3570-2HIM	105,16


BSB




BSB






MF








FREE



FREE





		€		€
BSB 1/4 - 26	3500-HIT9	12,65		
BSB 5/16 - 26	3500-HIT11	14,50		
BSB 3/8 - 26	3500-HIT13	14,50		
BSB 7/16 - 26	3500-HIT14	18,18		
BSB 1/2 - 26	3500-HIT15	18,18		

BA



BA



MF






FREE






FREE

		€
BA 0	3500-HIT9	12,65
BA 2	3500-HIT7	12,65
BA 4	3500-HIT5	12,65
BA 6	3500-HIT3	12,65

MF





MF





FREE






FREE




		€
10x1.00	3500-HIT13	14,50
12x1.25	3500-HIT15	18,18
14x1.25	3500-HIT17	21,87
18x1.50	3500-HIT20	24,16



M14x1,25

M12x1,25

OUTIL DE POSE, RUPTEUR, EXTRACTEUR
UNC

UNC

HIT



TB

FREE

LOCK

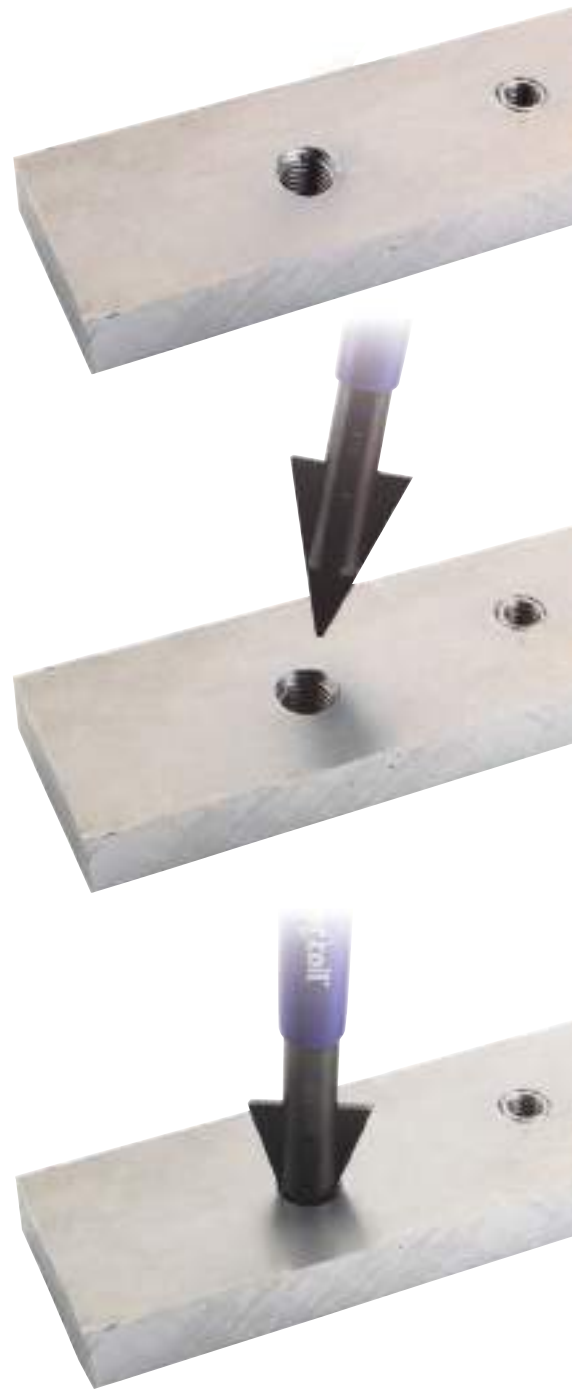
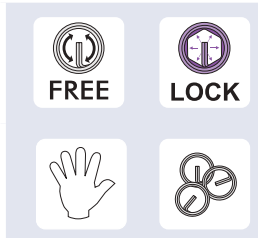
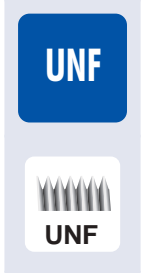
FREE

LOCK


 		€
UNC N°2 - 56	3500-TB2	5,43
UNC N°3 - 48	3500-TB3	5,43
UNC N°4 - 40	3500-TB4	5,43
UNC N°5 - 40	3500-TB4	5,43
UNC N°6 - 32	3500-TB5	5,43
UNC N°8 - 32	3500-TB6	5,43
UNC N°10 - 24	3500-TB8	5,43
UNC N°12 - 24	3500-TB8	5,43
UNC 1/4 - 20	3500-TB9	5,43
UNC 5/16 - 18	3500-TB12	6,01
UNC 3/8 - 16	3500-TB12	6,01
UNC 7/16 - 14	3500-TB14	7,28
UNC 1/2 - 13	3500-TB15	7,28
UNC 9/16 - 12	3500-HIT16	21,87
UNC 5/8 - 11	3500-HIT18	24,16
UNC 3/4 - 10	3500-HIT20	24,16
UNC 7/8 - 9	3500-HIT22	30,37
UNC 1 - 8	3500-HIT23	30,37
UNC 1.1/8 - 7	-	-
UNC 1.1/4 - 7	-	-
UNC 1.3/8 - 6	-	-
UNC 1.1/2 - 6	-	-

	€
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT2	26,81
3500-RT2	26,81
3500-RT2	26,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT4	60,05
3500-RT4	60,05
3500-RT4	60,05
3500-RT4	60,05

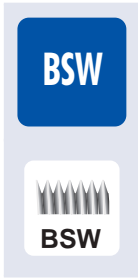
OUTIL DE POSE, RUPTEUR, EXTRACTEUR



powercoil
by CELESA
Rose

		€
UNF N°3 - 56	3500-TB3	5,43
UNF N°4 - 48	3500-TB4	5,43
UNF N°6 - 40	3500-TB5	5,43
UNF N°8 - 36	3500-TB6	5,43
UNF N°10 - 32	3500-TB8	5,43
UNF N°12 - 28	3500-TB8	5,43
UNF 1/4 - 28	3500-TB9	5,43
UNF 5/16 - 24	3500-TB12	6,01
UNF 3/8 - 24	3500-TB13	6,01
UNF 7/16 - 20	3500-TB14	7,28
UNF 1/2 - 20	3500-TB15	7,28
UNF 9/16 - 18	3500-HIT16	21,87
UNF 5/8 - 18	3500-HIT18	24,16
UNF 3/4 - 16	3500-HIT21	24,16
UNF 7/8 - 14	3500-HIT22	30,37
UNF 1 - 12	3500-HIT23	30,37
UNF 1 - 14	3500-HIT23	30,37
UNF 1.1/8 - 12	-	-
UNF 1.1/4 - 12	-	-
UNF 1.3/8 - 12	-	-
UNF 1.1/2 - 12	-	-

	€
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT1	24,83
3500-RT2	26,81
3500-RT2	26,81
3500-RT2	26,81
3500-RT2	26,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT3	32,81
3500-RT4	60,05
3500-RT4	60,05
3500-RT4	60,05
3500-RT4	60,05

OUTIL DE POSE, RUPTEUR, EXTRACTEUR


€

€

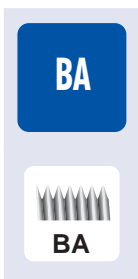


€

€

BSW 1/8 - 40	3500-TB4	5,43	3500-RT1	24,83
BSW 3/16 - 24	3500-TB8	5,43	3500-RT2	26,81
BSW 1/4 - 20	3500-TB9	5,43	3500-RT2	26,81
BSW 5/16 - 18	3500-TB11	6,01	3500-RT2	26,81
BSW 3/8 - 16	3500-TB12	6,01	3500-RT3	32,81
BSW 7/16 - 14	3500-TB14	7,28	3500-RT3	32,81
BSW 1/2 - 12	3500-TB15	7,28	3500-RT3	32,81
BSW 9/16 - 12	3500-HIT16	21,87	3500-RT3	32,81
BSW 5/8 - 11	3500-HIT18	24,16	3500-RT3	32,81
BSW 3/4 - 10	3500-HIT20	24,16	3500-RT3	32,81
BSW 7/8 - 9	3500-HIT22	30,37	3500-RT3	32,81
BSW 1 - 8	3500-HIT23	30,37	3500-RT3	32,81

BSF 3/16 - 32	3500-TB6	5,43	3500-RT2	26,81
BSF 1/4 - 26	3500-TB9	5,43	3500-RT2	26,81
BSF 5/16 - 22	3500-TB11	6,01	3500-RT2	26,81
BSF 3/8 - 20	3500-TB12	6,01	3500-RT3	32,81
BSF 7/16 - 18	3500-TB14	7,28	3500-RT3	32,81
BSF 1/2 - 16	3500-TB15	7,28	3500-RT3	32,81
BSF 9/16 - 16	3500-HIT16	21,87	3500-RT3	32,81
BSF 5/8 - 14	3500-HIT18	24,16	3500-RT3	32,81
BSF 3/4 - 12	3500-HIT20	24,16	3500-RT3	32,81
BSF 7/8 - 11	3500-HIT22	30,37	3500-RT3	32,81
BSF 1 - 10	3500-HIT23	30,37	3500-RT3	32,81



€

€



€

€

BA 0	3500-TB11	6,01	3500-RT2	26,81
BA 2	3500-TB8	5,43	3500-RT2	26,81
BA 4	3500-TB5	5,43	3500-RT1	24,83
BA 6	3500-TB3	5,43	3500-RT1	24,83

BSB 1/4 - 26	3500-TB9	5,43	3500-RT2	26,81
BSB 5/16 - 26	3500-TB12	6,01	3500-RT2	26,81
BSB 3/8 - 26	3500-TB13	6,01	3500-RT3	32,81
BSB 7/16 - 26	3500-TB14	7,28	3500-RT3	32,81
BSB 1/2 - 26	3500-TB15	7,28	3500-RT3	32,81

FRET CARBURE POUR ACIERS TRAITÉS ET POUR BLINDAGES

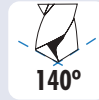
Réf. BC85

70
HRC

CARBURE

TOL D1
h7

TOL D2
h6

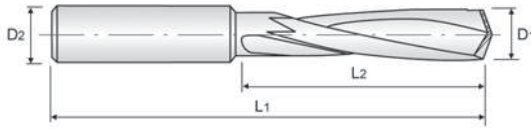


TiAIN

HARDOX
600

HAUTE
PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 600

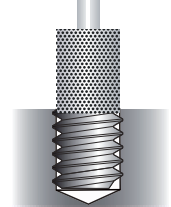


PERÇAGE DE TARAUDS/VIS CASSÉS

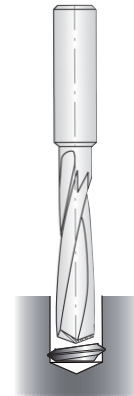
Vis cassée



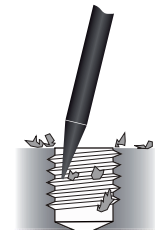
Étape 1
Nettoyer la surface



Étape 2
Perçer avec le foret BC85

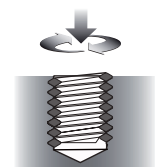


Étape 3
Nettoyer les copeaux



Étape 4 (Optionnel)
Réparer le filetage avec
le filet rapporté

powercoil[®]
by CELESA



	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	BC85	
BC850300	3,0	3	46	16		46,04
BC850330	3,3	4	48	18	M4	52,84
BC850340	3,4	4	50	20		52,84
BC850350	3,5	4	50	20		52,84
BC850400	4,0	4	52	22		53,91
BC850420	4,2	6	65	25	M5	76,55
BC850430	4,3	6	68	28		76,55
BC850440	4,4	6	68	28		76,55
BC850450	4,5	6	68	28		76,55
BC850500	5,0	6	72	32	M6	76,55
BC850510	5,1	6	72	32		76,55
BC850520	5,2	6	72	32		76,55
BC850550	5,5	6	75	35		76,55
BC850600	6,0	6	75	35		76,55
BC850650	6,5	8	80	40		88,91
BC850680	6,8	8	85	45	M8	88,91
BC850690	6,9	8	85	45		88,91
BC850700	7,0	8	85	45		88,91
BC850750	7,5	8	85	45		88,91
BC850800	8,0	8	98	50		88,91
BC850850	8,5	10	98	50	M10	135,88
BC850860	8,6	10	105	57		135,88
BC850880	8,8	10	105	57		135,88
BC850900	9,0	10	105	57		135,88
BC850950	9,5	10	105	57		135,88
BC851000	10,0	10	111	63		135,88
BC851020	10,2	12	111	63	M12	175,97
BC851030	10,3	12	111	63		206,48
BC851050	10,5	12	111	63		206,48
BC851080	10,8	12	119	71		206,48
BC851100	11,0	12	119	71		206,48
BC851150	11,5	12	119	71		206,48
BC851200	12,0	12	119	71	M14	206,48
BC851400	14,0	14	125	77	M16	234,64

HRC	50-55		55-60		60-70	
VC	14-22 m/min		10-16 m/min		8-13 m/min	
Ø	(R.P.M.)	(mm/min)	(R.P.M.)	(mm/min)	(R.P.M.)	(mm/min)
3	1900	0.04	1330	0.04	1000	0.04
4	1430	0.04	1000	0.04	750	0.04
5	1150	0.04	800	0.04	600	0.04
6	960	0.04	670	0.04	500	0.04
8	720	0.04	500	0.04	370	0.04
10	570	0.04	400	0.04	300	0.04
12	480	0.04	330	0.04	250	0.04
14	438	0.04	282	0.04	210	0.04

FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS - MEULÉS
HSSCo
5%
DIN
338

GOLD


	Ø mm.	Ø "	L1 x L2 mm	€
3520-0210	2.10	-	49x24	2,67
3520-0230	2.30	3/32	53x27	2,67
3520-0240	2.40	-	57x30	2,67
3520-0260	2.60	-	57x30	2,56
3520-0270	2.70	-	61x33	2,56
3520-0290	2.90	-	61x33	2,56
3520-0300	3.00	-	61x33	2,04
3520-0320	3.20	1/8	65x36	2,46
3520-0340	3.40	-	70x39	2,56
3520-0370	3.70	-	70x39	3,09
3520-0380	3.80	-	75x43	3,09
3520-0420	4.20	-	75x43	2,91
3520-0430	4.30	-	80x47	3,09
3520-0440	4.40	11/64	80x47	3,09
3520-0480	4.80	-	86x52	3,43
3520-0490	4.90	-	86x52	3,43
3520-0500	5.00	-	86x52	3,12
3520-0510	5.10	-	86x52	3,75
3520-0520	5.20	13/64	86x52	3,75
3520-0550	5.50	7/32	93x57	3,96
3520-0570	5.70	15/64	93x57	4,69
3520-0620	6.20	-	101x63	5,22
3520-0630	6.30	1/4	101x63	5,22
3520-0660	6.60	-	101x63	6,27
3520-0670	6.70	17/64	101x63	6,27
3520-0690	6.90	-	109x69	6,27
3520-0730	7.30	9/32	109x69	7,98
3520-0760	7.60	-	117x75	9,60
3520-0800	8.00	5/16	117x75	6,90
3520-0820	8.20	-	117x75	9,21
3520-0830	8.30	21/64	117x75	9,21

	Ø mm.	Ø "	L1 x L2 mm	€
3520-0840	8.40	-	117x75	9,21
3520-0880	8.80	-	125x81	11,70
3520-0930	9.30	23/64	125x81	12,96
3520-0940	9.40	3/8	125x81	12,92
3520-0980	9.80	-	133x87	15,19
3520-0990	9.90	25/64	133x87	15,19
3520-1000	10.00	-	133x87	10,44
3520-1010	10.10	-	133x87	17,47
3520-1030	10.30	13/32	133x87	17,50
3520-1040	10.40	-	133x87	17,47
3520-1080	10.80	-	142x94	20,31
3520-1110	11.10	7/16	142x94	23,17
3520-1130	11.30	-	142x94	23,17
3520-1140	11.40	-	142x94	23,17
3520-1150	11.50	29/64	142x94	19,50
3520-1160	11.60	-	142x94	23,94
3520-1230	12.30	-	151x101	27,79
3520-1240	12.40	31/64	151x101	27,79
3520-1250	12.50	-	151x101	25,38
3520-1270	12.70	1/2	151x101	28,92
3520-1280	12.80	-	151x101	28,92
3520-1300	13.00	33/64	151x101	25,94
3520-1325	13.25	-	160x108	35,91
3520-1350	13.50	-	160x108	28,60
3520-1375	13.75	-	160x108	35,91
3520-1425	14.25	9/16	169x114	47,19
3520-1450	14.50	-	169x114	40,11
3520-1475	14.75	-	169x114	47,19
3520-1500	15.00	19/32	169x114	40,71
3520-1525	15.25	-	178x120	65,10

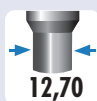


FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS - MEULÉS

FORETS À QUEUE CONIQUE

HSSCo
5%

DIN
338



GOLD



HSS

DIN
345



OX



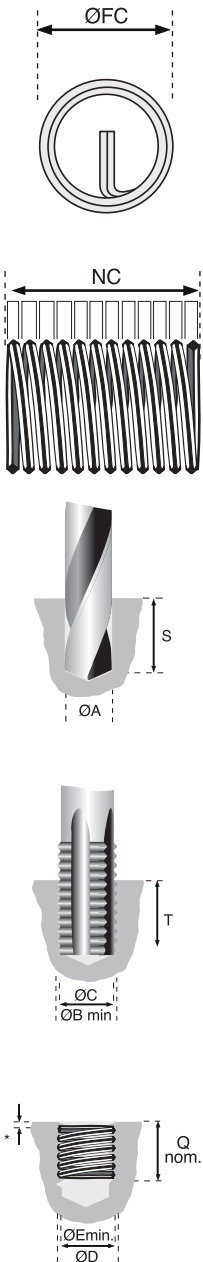
	Ø mm.	Ø "	L1 x L2 mm	€
3520-1550	15.50	39/64	178x120	60,84
3520-1650	16.50	-	184x125	71,47
3520-1675	16.75	-	184x125	95,79
3520-1700	17.00	-	184x125	71,93
3520-1750	17.50	-	191x130	79,17
3520-1850	18.50	23/32	198x135	96,81
3520-1875	18.75	-	198x135	121,38
3520-1900	19.00	3/4	198x135	95,97
3520-1950	19.50	49/64	205x140	106,33
3520-2000	20.00	-	205x240	113,93
3520-2050	20.50	13/16	205x140	135,63

	Ø mm.	Ø "	L1 x L2 mm	€
3520-2075	20.75	-	243x145	73,47
3520-2100	21.00	-	243x145	70,21
3520-2150	21.50	27/32	248x150	70,21
3520-2250	22.50	57/64	253x155	76,97
3520-2275	22.75	-	253x155	88,73
3520-2300	23.00	29/32	253x155	76,80
3520-2325	23.25	-	276x155	97,83
3520-2350	23.50	-	276x155	85,23
3520-2450	24.50	31/32	281x160	92,82
3520-2500	25.00	-	281x160	92,44
3520-2575	25.75	1.1/64	286x165	116,10
3520-2600	26.00	-	286x165	100,59
3520-2625	26.25	-	286x165	125,73
3520-2650	26.50	-	286x165	108,89
3520-2700	27.00	1.1/16	291x170	108,99
3520-2750	27.50	1.5/64	291x170	116,59
3520-2800	28.00	1.3/32	291x170	116,94
3520-2850	28.50	1.1/8	296x175	124,99
3520-2950	29.50	1.5/32	296x175	137,62
3520-3000	30.00	1.11/64	296x175	137,73
3520-3050	30.50	1.3/16	301x180	153,66
3520-3100	31.00	1.7/32	301x180	153,79
3520-3200	32.00	1.1/4	334x185	162,02
3520-3250	32.50	1.9/32	334x185	186,10
3520-3300	33.00	1.19/64	334x185	184,98
3520-3325	33.25	-	334x185	228,17
3520-3350	33.50	1.5/16	334x185	201,81
3520-3375	33.75	-	339x190	229,39
3520-3400	34.00	1.21/64	339x190	201,18
3520-3500	35.00	1.3/8	339x190	220,82
3520-3550	35.50	1.13/32	339x190	235,73
3520-3600	36.00	-	344x195	236,32
3520-3650	36.50	-	344x195	249,94
3520-3700	37.00	1.29/64	344x195	249,59
3520-3800	38.00	1.1/2	349x200	262,15
3520-3850	38.50	-	349x200	278,95
3520-3900	39.00	1.17/32	349x200	279,20
3520-3950	39.50	1.35/64	349x200	295,68
3520-3975	39.75	-	349x200	328,48
3520-4000	40.00	1.9/16	349x200	295,30
3520-4100	41.00	1.5/8	354x205	309,93
3520-4250	42.50	1.43/64	354x205	345,49
3520-4300	43.00	1.11/16	359x210	345,52
3520-4450	44.50	1.3/8	359x210	378,57
3520-4600	46.00	-	364x215	392,01
3520-4750	47.50	1.7/8	364x215	423,47
3520-4850	48.50	1.29/32	369x220	440,27
3520-5100	51.00	2	412x225	535,96




INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

M/MF	
A	Ø de perçage ou intérieur de l'avant-trou
B	Ø supérieur de l'avant-trou
C	Ø de flanc de l'avant-trou
D	Ø de flanc du filet rapporté posé
E	Ø intérieur du filet rapporté posé (mini.)
FC	Ø extérieur du filet rapporté à l'état libre
S	Profondeur de perçage (mini.)
T	Profondeur "utile" du taraudage (mini.)
Q	Filetage "utile" du filet rapporté
NC	Nombre de filets.



DIMENSION M/MF	Foret		A max/min mm	FC min/max mm	NC max/min				
	mm	"			1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
M2 X 0.40	2.10	#45	2.177 / 2.087	2.49 / 2.70	3.30 / 3.00	5.70 / 5.20	8.10 / 7.40	10.50 / 9.60	13.00 / 11.80
M2.2 X 0.45	2.30	3/32	2.397 / 2.297	2.76 / 3.00	3.20 / 2.90	5.50 / 5.00	7.90 / 7.10	10.30 / 9.30	12.60 / 11.40
M2.5 X 0.45	2.60	#37	2.697 / 2.597	3.05 / 3.70	3.80 / 3.10	6.50 / 5.20	9.20 / 7.40	11.90 / 9.50	14.60 / 11.70
M3 X 0.50	3.20	1/8	3.220 / 3.108	3.61 / 4.35	4.30 / 3.40	7.20 / 5.80	10.10 / 8.20	13.10 / 10.50	16.00 / 12.90
M3.5 X 0.60	3.70	#27	3.755 / 3.630	4.24 / 4.95	4.10 / 3.40	7.00 / 5.80	9.80 / 8.20	12.60 / 10.50	15.50 / 12.90
M4 x 0.70	4.20	-	4.292 / 4.152	4.86 / 5.60	4.00 / 3.40	6.80 / 5.70	9.60 / 8.10	12.30 / 10.50	15.10 / 12.80
M5 X 0.80	5.20	13/64	5.333 / 5.173	5.98 / 6.80	4.50 / 3.90	7.60 / 6.50	10.60 / 9.20	13.70 / 11.80	16.70 / 14.40
M6 X 1.00	6.30	1/4	6.406 / 6.216	7.23 / 7.95	4.30 / 3.80	7.20 / 6.40	10.10 / 9.10	13.10 / 11.70	16.00 / 14.30
M7 X 1.00	7.30	9/32	7.406 / 7.216	8.22 / 9.20	5.30 / 4.60	8.70 / 7.70	12.10 / 10.70	15.60 / 13.70	19.00 / 16.70
M8 X 1.25	8.30	21/64	8.483 / 8.271	9.53 / 10.35	4.70 / 4.20	7.80 / 7.10	10.90 / 9.90	14.10 / 12.80	17.20 / 15.60
M8 X 1.00	8.30	21/64	8.406 / 8.216	9.39 / 10.25	6.10 / 5.60	10.00 / 9.10	13.80 / 12.50	17.70 / 16.00	21.50 / 19.50
M9 X 1.25	9.40	3/8	9.483 / 9.271	10.52 / 11.16	5.50 / 5.10	9.00 / 8.40	12.50 / 11.70	16.10 / 15.00	19.60 / 18.30
M9 x 1.00	9.30	23/64	9.406 / 9.216	10.40 / 11.23	7.10 / 6.50	11.50 / 10.50	15.80 / 14.50	20.20 / 18.50	24.50 / 22.50
M10 X 1.50	10.40	-	10.561 / 10.325	11.83 / 12.50	4.90 / 4.60	8.20 / 7.70	11.50 / 10.80	14.70 / 13.80	18.00 / 16.90
M10 X 1.25	10.30	13/32	10.483 / 10.271	11.74 / 12.65	6.10 / 5.60	10.00 / 9.20	13.80 / 12.70	17.70 / 16.30	21.50 / 19.80
M10 x 1.00	10.30	13/32	10.406 / 10.216	11.41 / 12.50	8.10 / 7.30	12.90 / 11.70	17.80 / 16.10	22.60 / 20.50	27.50 / 24.90
M11 X 1.50	11.40	-	11.561 / 11.325	12.82 / 13.59	5.60 / 5.20	9.20 / 8.60	12.80 / 12.00	16.40 / 15.40	20.00 / 18.70
M11 X 1.25	11.30	-	11.483 / 11.271	12.75 / 13.76	6.90 / 6.40	11.20 / 10.30	15.40 / 14.20	19.70 / 18.10	23.90 / 22.00
M11 X 1.00	11.30	-	11.406 / 11.216	12.42 / 13.41	9.10 / 8.40	14.40 / 13.30	19.80 / 18.20	25.10 / 23.10	30.40 / 28.00
M12 X 1.75	12.50	-	12.644 / 12.379	14.13 / 15.00	5.10 / 4.80	8.50 / 7.90	11.90 / 11.10	15.20 / 14.20	18.60 / 17.30
M12 X 1.50	12.40	31/64	12.561 / 12.325	14.09 / 15.20	6.10 / 5.60	10.00 / 9.20	13.80 / 12.70	17.70 / 16.20	21.50 / 19.80
M12 X 1.25	12.30	-	12.483 / 12.271	13.76 / 15.00	7.70 / 7.00	12.40 / 11.20	17.00 / 15.50	21.60 / 19.70	26.30 / 23.90
M12 X 1.00	12.30	-	12.406 / 12.216	13.43 / 14.49	10.10 / 9.30	15.90 / 14.70	21.70 / 20.00	27.60 / 25.40	33.40 / 30.80
M13 X 1.75	13.50	-	13.644 / 13.379	15.12 / 16.04	5.70 / 5.30	9.40 / 8.70	13.00 / 12.20	16.70 / 15.60	20.30 / 19.00
M13 X 1.50	13.25	-	13.561 / 13.325	15.10 / 16.29	6.80 / 6.20	11.00 / 10.10	15.20 / 13.90	19.30 / 17.80	23.50 / 21.60
M13 X 1.25	13.25	-	13.483 / 13.271	14.77 / 15.94	8.50 / 7.80	13.50 / 12.50	18.60 / 17.10	23.60 / 21.70	28.70 / 26.40
M14 X 2.00	14.50	-	14.733 / 14.433	16.43 / 17.35	5.30 / 5.00	8.70 / 8.20	12.10 / 11.40	15.60 / 14.60	19.00 / 17.90
M14 X 1.50	14.50	-	14.561 / 14.325	16.11 / 17.25	7.50 / 6.90	12.00 / 11.10	16.50 / 15.30	21.00 / 19.40	25.50 / 23.60
M14 X 1.25	14.25	9/16	14.483 / 14.271	15.78 / 17.03	9.30 / 8.60	14.70 / 13.60	20.20 / 18.60	25.60 / 23.60	31.00 / 28.60
M14 X 1.00	14.25	9/16	14.406 / 14.216	15.45 / 16.68	12.10 / 11.10	18.90 / 17.40	25.70 / 23.70	32.50 / 30.00	39.30 / 36.20
M15 X 2.00	15.50	39/64	15.733 / 15.433	17.42 / 18.48	5.80 / 5.40	9.50 / 8.80	13.10 / 12.30	16.80 / 15.70	20.50 / 19.20
M15 X 1.50	15.25	-	15.561 / 15.325	17.12 / 18.47	8.10 / 7.50	12.90 / 11.90	17.80 / 16.40	22.60 / 20.80	27.50 / 25.30
M16 X 2.00	16.50	-	16.733 / 16.433	18.41 / 19.60	6.30 / 5.90	10.20 / 9.50	14.20 / 13.20	18.10 / 16.90	22.00 / 20.50
M16 X 1.50	16.50	-	16.561 / 16.325	18.13 / 19.60	8.80 / 8.00	13.90 / 12.80	19.10 / 17.50	24.30 / 22.30	29.40 / 27.00
M18 X 2.50	19.00	3/4	18.896 / 18.541	21.04 / 22.00	5.50 / 5.20	9.00 / 8.60	12.50 / 11.90	16.10 / 15.30	19.60 / 18.60
M18 X 2.00	18.50	23/32	18.733 / 18.433	20.80 / 21.85	7.10 / 6.70	11.50 / 10.90	15.80 / 15.00	20.20 / 19.10	24.50 / 23.20
M18 X 1.50	18.50	23/32	18.561 / 18.325	20.15 / 21.75	10.10 / 9.30	15.90 / 14.60	21.70 / 20.00	27.60 / 25.40	33.40 / 30.70
M20 X 2.50	20.75	-	20.896 / 20.541	23.02 / 24.40	6.30 / 5.90	10.20 / 9.60	14.20 / 13.30	18.10 / 16.90	22.00 / 20.60
M20 X 2.00	20.50	13/16	20.733 / 20.433	22.82 / 24.05	8.10 / 7.70	12.90 / 12.20	17.80 / 16.80	22.60 / 21.40	27.50 / 25.90
M20 X 1.50	20.50	13/16	20.561 / 20.325	22.17 / 24.00	11.40 / 10.50	17.90 / 16.40	24.40 / 22.40	30.90 / 28.30	37.40 / 34.30
M22 X 2.50	22.75	-	22.896 / 22.541	25.00 / 26.90	7.10 / 6.50	11.40 / 10.50	15.80 / 14.50	20.10 / 18.50	24.50 / 22.50
M22 X 1.50	22.50	57/64	22.733 / 22.433	24.84 / 26.50	9.10 / 8.50	14.40 / 13.40	19.80 / 18.40	25.10 / 23.40	30.40 / 28.40
M22 X 1.00	22.50	57/64	22.561 / 22.325	24.19 / 26.45	12.70 / 11.60	19.90 / 18.10	27.00 / 24.60	34.20 / 31.10	41.30 / 37.60
M24 X 3.00	25.00	-	25.050 / 24.650	27.62 / 29.00	6.30 / 5.90	10.20 / 9.70	14.20 / 13.40	18.10 / 17.10	22.00 / 20.90
M24 X 2.00	24.50	31/32	24.733 / 24.433	26.86 / 29.10	10.10 / 9.20	15.90 / 14.60	21.70 / 19.90	27.60 / 25.30	33.40 / 30.60
M24 X 1.50	24.50	31/32	24.561 / 24.325	26.21 / 28.28	14.00 / 12.90	21.80 / 20.10	29.70 / 27.30	37.50 / 34.50	45.30 / 41.70
M26 X 1.50	26.50	-	26.561 / 26.325	28.23 / 30.46	15.40 / 14.20	23.80 / 22.00	32.30 / 29.80	40.80 / 37.60	49.20 / 45.40
M27 X 3.00	28.00	1.3/32	28.050 / 27.650	30.59 / 32.40	7.30 / 6.80	11.70 / 11.00	16.20 / 15.20	20.60 / 19.30	25.10 / 23.50
M27 X 2.00	27.50	1.5/64	27.733 / 27.433	29.89 / 32.30	11.60 / 10.60	18.10 / 16.70	24.70 / 22.70	31.30 / 28.80	37.90 / 34.80
M30 X 3.50	31.00	1.7/32	31.208 / 30.758	34.20 / 35.81	6.90 / 6.50	11.10 / 10.50	15.30 / 14.50	19.50 / 18.60	23.80 / 22.60
M30 X 3.00	31.00	1.7/32	31.050 / 30.650	34.24 / 36.10	8.10 / 7.60	12.90 / 12.20	17.80 / 16.80	22.60 / 21.30	27.50 / 25.90
M30 X 2.00	30.50	1.3/16	30.733 / 30.433	32.92 / 35.70	13.00 / 12.00	20.40 / 18.70	27.70 / 25.40	35.00 / 32.10	42.30 / 38.80
M33 X 3.50	34.00	1.21/64	34.208 / 33.758	37.17 / 38.80	7.70 / 7.40	12.40 / 11.80	17.00 / 16.20	21.70 / 20.70	26.40 / 25.10
M33 X 3.00	33.50	1.5/16	34.050 / 33.650	37.27 / 39.50	9.10 / 8.50	14.40 / 13.50	19.80 / 18.50	25.10 / 23.60	30.40 / 28.60
M33 X 2.00	33.50	1.5/16	33.733 / 33.433	35.95 / 39.20	14.50 / 13.30	22.60 / 20.60	30.60 / 28.00	38.70 / 35.30	46.80 / 42.70
M36 X 4.00	37.00	1.29/64	37.341 / 36.866	40.78 / 42.67	7.30 / 6.90	11.70 / 11.20	16.20 / 15.40	20.60 / 19.60	25.10 / 23.80
M36 X 3.00	37.00	1.29/64	37.050 / 36.650	40.30 / 42.70	10.10 / 9.50	15.90 / 14.90	21.70 / 20.40	27.60 / 25.90	33.40 / 31.40
M39 X 4.00	40.00	1.9/16	40.341 / 39.866	43.75 / 45.75	8.00 / 7.70	12.90 / 12.20	17.70 / 16.80	22.50 / 21.40	27.30 / 26.00
M42 X 4.50	43.00	1.11/16	43.505 / 42.975	47.37 / 49.00	7.60 / 7.30	12.20 / 11.80	16.80 / 16.20	21.50 / 20.70	26.10 / 25.10
M42 X 3.00	42.50	1.43/64	43.050 / 42.650	46.36 / 49.00	12.10 / 11.40	18.90 / 17.80	25.70 / 24.20	32.50 / 30.60	39.30 / 37.10

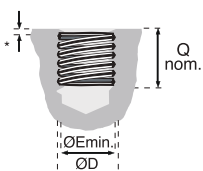
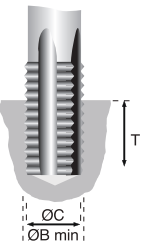
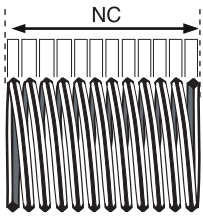
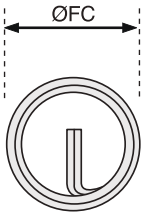
INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS



B mm	C (5H) mm	D (4H) mm	C (6H) mm	D (5H) mm	E mm	S					T					Q				
						1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
2.520	2.296 / 2.260	1.796 / 1.740	2.311 / 2.260	1.811 / 1.740	1.567	3.80	4.80	5.80	6.80	7.80	3.40	4.40	5.40	6.40	7.40	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00
2.785	2.532 / 2.492	1.968 / 1.908	2.547 / 2.492	1.983 / 1.908	1.713	4.23	5.33	6.43	7.53	8.63	3.78	4.88	5.98	7.08	8.18	2.20	3.30	4.40	5.50	6.60
3.085	2.832 / 2.792	2.268 / 2.208	2.847 / 2.792	2.283 / 2.208	2.013	4.53	5.78	7.03	8.28	9.53	4.08	5.33	6.58	7.83	9.08	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50
3.650	3.367 / 3.325	2.738 / 2.675	3.384 / 3.325	2.755 / 2.675	2.459	5.25	6.75	8.25	9.75	11.25	4.75	6.25	7.75	9.25	10.75	3.00	4.50	6.00	7.50	9.00
4.279	3.940 / 3.890	3.181 / 3.110	3.959 / 3.890	3.200 / 3.110	2.850	6.20	7.95	9.70	11.45	13.20	5.60	7.35	9.10	10.85	12.60	3.50	5.25	7.00	8.75	10.50
4.909	4.509 / 4.455	3.620 / 3.545	4.529 / 4.455	3.640 / 3.545	3.242	7.15	9.15	11.15	13.15	15.15	6.45	8.45	10.45	12.45	14.45	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00
6.039	5.577 / 5.520	4.560 / 4.480	5.597 / 5.520	4.580 / 4.480	4.134	8.60	11.10	13.60	16.10	18.60	7.80	10.30	12.80	15.30	17.80	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00
7.299	6.719 / 6.650	5.445 / 5.350	6.742 / 6.650	5.468 / 5.350	4.917	10.50	13.50	16.50	19.50	22.50	9.50	12.50	15.50	18.50	21.50	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00
8.299	7.719 / 7.650	6.445 / 6.350	7.742 / 7.650	6.468 / 6.350	5.917	11.50	15.00	18.50	22.00	25.50	10.50	14.00	17.50	21.00	24.50	7.00	10.50	14.00	17.50	21.00
9.624	8.886 / 8.812	7.288 / 7.188	8.912 / 8.812	7.313 / 7.188	6.647	13.63	17.63	21.63	25.63	29.63	12.38	16.38	20.38	24.38	28.38	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
9.299	8.719 / 8.650	7.445 / 7.350	8.742 / 8.650	7.468 / 7.350	6.917	12.50	16.50	20.50	24.50	28.50	11.50	15.50	19.50	23.50	27.50	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
10.624	9.886 / 9.812	8.288 / 8.188	9.912 / 9.812	8.313 / 8.188	7.647	14.63	19.13	23.63	28.13	32.63	13.38	17.88	22.38	26.88	31.38	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
10.299	9.719 / 9.650	8.445 / 8.350	9.742 / 9.650	8.468 / 8.350	7.917	13.50	18.00	22.50	27.00	31.50	12.50	17.00	21.50	26.00	30.50	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
11.949	11.061 / 10.974	9.138 / 9.026	11.089 / 10.974	9.166 / 9.026	8.376	16.75	21.75	26.75	31.75	36.75	15.25	20.25	25.25	30.25	35.25	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
11.624	10.886 / 10.812	9.288 / 9.188	10.912 / 10.812	9.313 / 9.188	8.647	15.63	20.63	25.63	30.63	35.63	14.38	19.38	24.38	29.38	34.38	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
11.299	10.724 / 10.650	9.445 / 9.350	10.742 / 10.650	9.468 / 9.350	8.917	14.50	19.50	24.50	29.50	34.50	13.50	18.50	23.50	28.50	33.50	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
12.949	12.061 / 11.974	10.138 / 10.026	12.089 / 11.974	10.166 / 10.026	9.376	17.75	23.25	28.75	34.25	39.75	16.25	21.75	27.25	32.75	38.25	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
12.624	11.898 / 11.812	10.300 / 10.188	11.926 / 11.812	10.328 / 10.188	9.647	16.63	22.13	27.63	33.13	38.63	15.38	20.88	26.38	31.88	37.38	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
12.299	11.724 / 11.650	10.445 / 10.350	11.742 / 11.650	10.468 / 10.350	9.917	15.50	21.00	26.50	32.00	37.50	14.50	20.00	25.50	31.00	36.50	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
14.273	13.236 / 13.137	10.988 / 10.863	13.271 / 13.137	11.023 / 10.863	10.106	19.88	25.88	31.88	37.88	43.88	18.13	24.13	30.13	36.13	42.13	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
13.949	13.067 / 12.974	11.144 / 11.026	13.099 / 12.974	11.176 / 11.026	10.376	18.75	24.75	30.75	36.75	42.75	17.25	23.25	29.25	35.25	41.25	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
13.624	12.898 / 12.812	11.300 / 11.188	12.926 / 12.812	11.328 / 11.188	10.647	17.63	23.63	29.63	35.63	41.63	16.38	22.38	28.38	34.38	40.38	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
13.299	12.724 / 12.649	11.450 / 11.350	12.749 / 12.649	11.475 / 11.350	10.917	16.50	22.50	28.50	34.50	40.50	15.50	21.50	27.50	33.50	39.50	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
15.273	14.236 / 14.137	11.988 / 11.863	14.271 / 14.137	12.023 / 11.863	11.106	20.88	27.38	33.88	40.38	46.88	19.13	25.63	32.13	38.63	45.13	13.00	19.50	26.00	32.50	39.00
14.949	14.067 / 13.974	12.144 / 12.026	14.099 / 13.974	12.176 / 12.026	11.376	19.75	26.25	32.75	39.25	45.75	18.25	24.75	31.25	37.75	44.25	13.00	19.50	26.00	32.50	39.00
14.624	13.898 / 13.812	12.300 / 12.188	13.926 / 13.812	12.328 / 12.188	11.647	18.63	25.13	31.63	38.13	44.63	17.38	23.88	30.38	36.88	43.38	13.00	19.50	26.00	32.50	39.00
16.598	15.406 / 15.299	12.833 / 12.701	15.444 / 15.299	12.871 / 12.701	11.835	23.00	30.00	37.00	44.00	51.00	21.00	28.00	35.00	42.00	49.00	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
15.949	15.067 / 14.974	13.144 / 13.026	15.099 / 14.974	13.176 / 13.026	12.376	20.75	27.75	34.75	41.75	48.75	19.25	26.25	33.25	40.25	47.25	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
15.624	14.898 / 14.812	13.300 / 13.188	14.926 / 14.812	13.328 / 13.188	12.674	19.63	26.63	33.63	40.63	47.63	18.38	25.38	32.38	39.38	46.38	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
15.299	14.724 / 14.649	13.450 / 13.350	14.749 / 14.649	13.475 / 13.350	12.917	18.50	25.50	32.50	39.50	46.50	17.50	24.50	31.50	38.50	45.50	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
17.598	16.406 / 16.299	13.833 / 13.701	16.444 / 16.299	13.871 / 13.701	12.835	24.00	31.50	39.00	46.50	54.00	22.00	29.50	37.00	44.50	52.00	15.00	22.50	30.00	37.50	45.00
16.949	16.067 / 15.974	14.144 / 14.026	16.099 / 15.974	14.176 / 14.026	13.376	21.75	29.25	36.75	44.25	51.75	20.25	27.75	35.25	42.75	50.25	15.00	22.50	30.00	37.50	45.00
18.598	17.406 / 17.299	14.833 / 14.701	17.444 / 17.299	14.871 / 14.701	13.835	25.00	33.00	41.00	49.00	57.00	23.00	31.00	39.00	47.00	55.00	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
17.949	17.067 / 16.974	15.144 / 15.026	17.099 / 16.974	15.176 / 15.026	14.376	22.75	30.75	38.75	46.75	54.75	21.25	29.25	37.25	45.25	53.25	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
21.248	19.738 / 19.624	16.516 / 16.376	19.778 / 19.624	16.556 / 16.376	15.294	29.25	38.25	47.25	56.25	65.25	26.75	35.75	44.75	53.75	62.75	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
20.598	19.406 / 19.299	16.833 / 16.701	19.444 / 19.299	16.871 / 16.701	15.835	27.00	36.00	45.00	54.00	63.00	25.00	34.00	43.00	52.00	61.00	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
19.949	19.067 / 18.974	17.144 / 17.026	19.099 / 18.974	17.176 / 17.026	16.376	24.75	33.75	42.75	51.75	60.75	23.25	32.25	41.25	50.25	59.25	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
23.248	21.738 / 21.624	18.516 / 18.376	21.778 / 21.624	18.556 / 18.376	17.294	31.25	41.25	51.25	61.25	71.25	28.75	38.75	48.75	58.75	68.75	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
22.598	21.406 / 21.299	18.833 / 18.701	21.444 / 21.299	18.871 / 18.701	17.835	29.00	39.00	49.00	59.00	69.00	27.00	37.00	47.00	57.00	67.00	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
21.949	21.067 / 20.974	19.144 / 19.026	21.099 / 20.974	19.176 / 19.026	18.376	26.75	36.75	46.75	56.75	66.75	25.25	35.25	45.25	55.25	65.25	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
25.248	23.738 / 23.624	20.516 / 20.376	23.778 / 23.624	20.556 / 20.376	19.294	33.25	44.25	55.25	66.25	77.25	30.75	41.75	52.75	63.75	74.75	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
24.598	23.406 / 23.299	20.833 / 20.701	23.444 / 23.299	20.871 / 20.701	19.835	31.00	42.00	53.00	64.00	75.00	29.00	40.00	51.00	62.00	73.00	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
23.949	23.067 / 22.974	21.144 / 21.026	23.099 / 22.974	21.176 / 21.026	20.376	28.75	39.75	50.75	61.75	72.75	27.25	38.25	49.25	60.25	71.25	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
27.897	26.093 / 25.948	22.221 / 22.051	26.135 / 25.948	22.263 / 22.051	20.752	37.50	49.50	61.50	73.50	85.50	34.50	46.50	58.50	70.50	82.50	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
26.598	25.414 / 25.299	22.841 / 22.701	25.454 / 25.299	22.881 / 22.701	21.835	33.00	45.00	57.00	69.00	81.00	31.00	43.00	55.00	67.00	79.00	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
25.949	25.044 / 24.975	23.121 / 23.026	25.135 / 24.975	23.186 / 23.026	22.376	30.75	42.75	54.75	66.75	78.75	29.25	41.25	53.25	65.25	77.25	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
27.949	27.044 / 26.975	25.121 / 25.026	27.135 / 26.975	25.186 / 25.026	24.376	32.75	45.75	58.75	71.75	84.75	31.25	44.25	57.25	70.25	83.25	26.00	39.00	52.00	65.00	78.00
30.897	29.093 / 28.948	25.221 / 25.051	29.135 / 28.948	25.263 / 25.051	23.752	40														


INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

UNF/UNC BSF	
A	Ø de perçage ou intérieur de l'avant-trou
B	Ø supérieur de l'avant-trou
C	Ø de flanc de l'avant-trou
D	Ø de flanc du filet rapporté posé
E	Ø intérieur du filet rapporté posé (mini.)
FC	Ø extérieur du filet rapporté à l'état libre
S	Profondeur de perçage (mini.)
T	Profondeur "utile" du taraudage (mini.)
Q	Filetage "utile" du filet rapporté
NC	Nombre de filets.



DIMENSION UNF	Foret		A max/min mm	FC min/max mm	NC max/min				
	mm	"			1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
No 2 - 64	2.30	3/32	2.36/2.27	2.79/3.05	3.70 / 3.40	6.30 / 5.80	8.90 / 8.20	11.60 / 10.50	14.20 / 12.90
No 3 - 56	2.70	#37	2.71/2.61	3.05/3.81	3.70 / 3.10	6.40 / 5.20	9.00 / 7.40	11.60 / 9.60	14.30 / 11.80
No 4 - 48	3.00	#31	3.07/2.96	3.56/4.06	3.70 / 3.20	6.40 / 5.40	9.00 / 7.60	11.60 / 9.80	14.20 / 12.10
No 5 - 44	3.40	#30	3.41/3.3	4.06/4.32	3.70 / 3.40	6.30 / 5.80	8.90 / 8.20	11.50 / 10.60	14.20 / 13.00
No 6 - 40	3.70	#27	3.75/3.64	4.32/4.83	3.70 / 3.20	6.30 / 5.50	9.00 / 7.80	11.60 / 10.10	14.20 / 12.40
No 8 - 36	4.40	11/64	4.43/4.32	5.08/5.59	4.10 / 3.60	6.90 / 6.10	9.70 / 8.60	12.50 / 11.10	15.30 / 13.60
No 10 - 32	5.10	-	5.12/5	5.84/6.6	4.30 / 3.80	7.20 / 6.40	10.10 / 9.00	13.00 / 11.60	15.90 / 14.20
1/4 X 28	6.60	-	6.72/6.55	7.62/8.38	5.20 / 4.70	8.50 / 7.70	11.90 / 10.80	15.20 / 13.80	18.60 / 16.90
5/16 X 24	8.20	-	8.35/8.17	9.4/10.16	5.60 / 5.10	9.20 / 8.50	12.80 / 11.70	16.40 / 15.00	20.00 / 18.30
3/8 X 24	9.80	-	9.93/9.75	10.92/11.94	7.10 / 6.50	11.40 / 10.50	15.80 / 14.50	20.10 / 18.50	24.50 / 22.50
7/16 X 20	11.50	29/64	11.58/11.39	12.95/13.97	6.90 / 6.30	11.10 / 10.20	15.30 / 14.00	19.50 / 17.90	23.70 / 21.70
1/2 X 20	13.00	33/64	13.16/12.97	14.48/15.75	8.10 / 7.40	12.90 / 11.90	17.80 / 16.30	22.60 / 20.80	27.50 / 25.20
9/16 X 18	14.75	-	14.79/14.59	16.26/17.53	8.30 / 7.60	13.30 / 12.20	18.20 / 16.80	23.10 / 21.30	28.10 / 25.90
5/8 X 18	16.50	-	16.38/16.18	17.78/19.3	9.40 / 8.70	14.90 / 13.80	20.50 / 18.90	26.00 / 24.00	31.50 / 29.10
3/4 X 16	19.50	49/64	19.6/19.39	21.34/22.86	10.10 / 9.30	15.90 / 14.70	21.70 / 20.10	27.60 / 25.50	33.40 / 30.90
7/8 X 14	22.50	57/64	22.84/22.62	24.89/26.67	10.30 / 9.60	16.30 / 15.10	22.20 / 20.60	28.20 / 26.10	34.20 / 31.60
1 X 12	26.00	-	26.11/25.86	28.45/30.48	10.10 / 9.40	16.00 / 14.80	21.80 / 20.30	27.70 / 25.70	33.50 / 31.10
1 X 14	26.00	-	26.02/25.79	27.94/30.23	12.10 / 11.20	18.90 / 17.50	25.70 / 23.80	32.50 / 30.10	39.40 / 36.40
1-1/8 X 12	29.50	1.5/32	29.32/29.03	31.75/33.78	11.60 / 10.80	18.20 / 16.90	24.80 / 23.00	31.40 / 29.20	38.00 / 35.30
1-1/4 X 12	32.50	1.9/32	32.49/32.21	34.8/37.34	13.10 / 12.20	20.40 / 19.00	27.80 / 25.80	35.10 / 32.70	42.50 / 39.50
1-3/8 X 12	35.50	1.13/32	35.67/35.38	38.1/40.89	14.60 / 13.50	22.70 / 21.00	30.80 / 28.50	38.80 / 36.00	46.90 / 43.50
1-1/2 X 12	38.50	-	38.84/38.56	41.15/44.45	16.10 / 14.90	24.90 / 23.10	33.70 / 31.30	42.60 / 39.50	51.40 / 47.70

UNC

No 2 - 56	2.40	#41	2.39/2.28	2.79/3.05	3.10 / 2.80	5.40 / 4.80	7.80 / 6.90	10.10 / 9.00	12.50 / 11.10
No 3 - 48	2.70	#37	2.74/2.63	3.05/3.56	3.20 / 2.80	5.50 / 4.90	7.90 / 7.00	10.30 / 9.00	12.70 / 11.20
No 4 - 40	3.00	#31	3.11/2.98	3.56/4.06	2.80 / 2.40	4.90 / 4.30	7.10 / 6.20	9.20 / 8.10	11.40 / 10.00
No 5 - 40	3.40	#30	3.44/3.31	4.06/4.32	3.30 / 2.90	5.70 / 5.00	8.10 / 7.20	10.50 / 9.30	13.00 / 11.50
No 6 - 32	3.70	#27	3.82/3.68	4.57/4.83	2.70 / 2.40	4.80 / 4.30	7.00 / 6.20	9.10 / 8.20	11.20 / 10.10
No 8 - 32	4.40	11/64	4.47/4.34	5.08/5.59	3.50 / 3.20	6.10 / 5.50	8.60 / 7.80	11.20 / 10.10	13.70 / 12.40
No 10 - 24	5.10	-	5.21/5.05	6.1/6.6	2.80 / 2.60	5.00 / 4.60	7.20 / 6.70	9.40 / 8.70	11.60 / 10.70
No 12 - 24	5.70	15/64	5.86/5.72	6.86/7.11	3.50 / 3.20	6.00 / 5.60	8.50 / 7.90	11.00 / 10.30	13.50 / 12.60
1/4 X 20	6.70	17/64	6.87/6.62	7.87/8.38	3.30 / 3.10	5.70 / 5.30	8.10 / 7.60	10.50 / 9.90	13.00 / 12.10
5/16 X 18	8.30	21/64	8.49/8.24	9.65/10.16	3.90 / 3.70	6.70 / 6.30	9.50 / 8.90	12.20 / 11.50	15.00 / 14.10
3/8 X 16	9.90	25/64	10.12/9.87	11.43/11.94	4.30 / 4.10	7.20 / 6.80	10.10 / 9.60	13.10 / 12.40	16.00 / 15.20
7/16 X 14	11.60	-	11.78/11.51	13.21/13.97	4.40 / 4.10	7.40 / 7.00	10.40 / 9.80	13.40 / 12.60	16.30 / 15.50
1/2 X 13	13.00	33/64	13.4/13.12	14.99/15.75	4.80 / 4.50	8.00 / 7.50	11.10 / 10.60	14.30 / 13.60	17.50 / 16.60
9/16 X 12	15.00	19/32	15.03/14.74	16.76/17.53	5.00 / 4.80	8.40 / 7.90	11.70 / 11.10	15.00 / 14.20	18.30 / 17.40
5/8 X 11	16.50	-	16.68/16.38	18.8/19.56	5.10 / 4.90	8.50 / 8.10	11.90 / 11.30	15.20 / 14.50	18.60 / 17.70
3/4 X 10	20.00	-	19.91/19.6	22.1/23.11	5.80 / 5.50	9.50 / 9.00	13.10 / 12.60	16.80 / 16.10	20.50 / 19.60
7/8 X 9	23.00	29/32	23.17/22.84	25.65/26.67	6.20 / 5.90	10.00 / 9.60	13.90 / 13.30	17.80 / 17.00	21.70 / 20.70
1 X 8	26.25	-	26.47/26.09	29.21/30.48	6.30 / 6.00	10.20 / 9.80	14.20 / 13.60	18.10 / 17.30	22.00 / 21.10
1-1/8 X 7	29.50	1.5/32	29.74/29.36	33.02/34.54	6.20 / 5.90	10.10 / 9.60	14.00 / 13.30	17.90 / 17.00	21.80 / 20.70
1-1/4 X 7	32.50	1.9/32	32.92/32.53	36.07/37.59	7.10 / 6.70	11.40 / 10.90	15.80 / 15.00	20.10 / 19.20	24.40 / 23.30
1-3/8 X 6	36.00	-	36.35/35.84	40.13/41.66	6.50 / 6.20	10.60 / 10.10	14.60 / 14.00	18.70 / 17.80	22.70 / 21.70
1-1/2 X 6	39.50	1.35/64	39.52/39.02	43.18/44.96	7.30 / 6.90	11.70 / 11.20	16.10 / 15.40	20.60 / 19.60	25.00 / 23.90

BSF

3/16 X 32	5.00	-	5.03/4.88	5.84/6.35	4.30 / 3.90	7.20 / 6.50	10.20 / 9.20	13.10 / 11.90	16.00 / 14.50
1/4 X 26	6.60	-	6.71/6.53	7.62/8.38	4.80 / 4.30	7.90 / 7.10	11.20 / 9.90	14.40 / 12.70	17.50 / 15.60
5/16 X 22	8.30	21/64	8.38/8.2	9.4/10.16	5.20 / 4.70	8.50 / 7.70	11.90 / 10.70	15.30 / 13.80	18.70 / 16.80
3/8 X 20	9.80	-	9.96/9.78	11.18/12.19	5.80 / 5.30	9.40 / 8.60	13.20 / 12.00	16.90 / 15.30	20.50 / 18.70
7/16 X 18	11.60	-	11.63/11.43	12.95/14.22	6.20 / 5.60	10.00 / 9.10	13.90 / 12.60	17.80 / 16.10	21.60 / 19.60
1/2 X 16	13.25	-	13.26/13.03	14.73/16	6.30 / 5.70	10.20 / 9.30	14.20 / 12.90	18.10 / 16.50	22.00 / 20.00
9/16 X 16	14.75	-	14.88/14.66	16.26/17.78	7.30 / 6.60	11.70 / 10.60	16.10 / 14.70	20.60 / 18.70	25.00 / 22.70
5/8 X 14	16.30	41/64	16.48/16.26	18.29/19.56	7.10 / 6.50	11.30 / 10.40	15.70 / 14.30	20.00 / 18.30	24.30 / 22.20
3/4 X 12	19.50	49/64	19.69/19.43	21.84/23.37	7.30 / 6.70	11.70 / 10.80	16.20 / 14.90	20.70 / 19.00	25.10 / 23.00
7/8 X 11	22.75	-	22.86/22.61	25.15/27.18	7.90 / 7.20	12.60 / 11.60	17.40 / 15.90	22.10 / 20.30	26.90 / 24.60
1 X 10	26.25	-	26.52/26.19	28.7/30.99	8.30 / 7.60	13.20 / 12.10	18.10 / 16.60	23.10 / 21.20	28.00 / 25.70
1-1/8 X 9	29.50	1.5/32	29.72/29.36	32.26/34.8	8.40 / 7.80	13.30 / 12.30	18.40 / 17.00	23.40 / 21.50	28.40 / 26.10
1-1/4 X 9	32.50	1.9/32	32.89/32.54	35.31/38.1	9.50 / 8.80	15.00 / 13.90	20.60 / 19.00	26.20 / 24.20	31.70 / 29.30
1-3/8 X 8	36.00	-	36.07/35.71	39.12/42.16	9.30 / 8.50	14.60 / 13.50	20.10 / 18.50	25.50 / 23.50	31.00 / 28.50
1-1/2 X 8	39.00	1.17/32	39.24/38.89	42.16/45.97	10.30 / 9.40	16.10 / 14.80	22.10 / 20.10	28.00 / 25.50	33.90 / 30.90

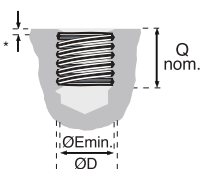
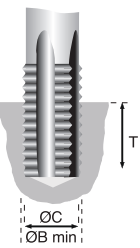
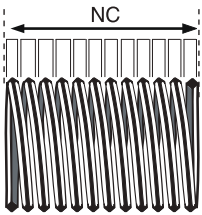
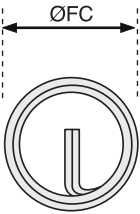


INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

B mm	C (5H) mm	D (4H) mm	C (6H) mm	D (5H) mm	E mm	S					T					Q				
						1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
0.106	0.0974 / 0.0962	0.0779 / 0.0759	0.0980 / 0.0962	0.0786 / 0.0759	0.0691	0.156	0.199	0.242	0.285	0.328	0.141	0.184	0.227	0.270	0.313	0.086	0.129	0.172	0.215	0.258
0.122	0.1119 / 0.1106	0.0895 / 0.0874	0.1126 / 0.1106	0.0902 / 0.0874	0.0797	0.179	0.229	0.278	0.328	0.377	0.161	0.210	0.260	0.310	0.359	0.099	0.148	0.198	0.247	0.297
0.139	0.1270 / 0.1255	0.1008 / 0.0985	0.1278 / 0.1255	0.1016 / 0.0985	0.0894	0.206	0.262	0.318	0.374	0.430	0.185	0.241	0.297	0.353	0.409	0.112	0.168	0.224	0.280	0.336
0.155	0.1414 / 0.1398	0.1126 / 0.1102	0.1422 / 0.1398	0.1134 / 0.1102	0.1004	0.227	0.290	0.352	0.414	0.477	0.204	0.267	0.329	0.391	0.454	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.171	0.1559 / 0.1542	0.1243 / 0.1218	0.1568 / 0.1542	0.1252 / 0.1218	0.111	0.250	0.319	0.388	0.457	0.526	0.225	0.294	0.363	0.432	0.501	0.138	0.207	0.276	0.345	0.414
0.200	0.1839 / 0.1820	0.1487 / 0.1460	0.1848 / 0.1820	0.1496 / 0.1460	0.134	0.289	0.371	0.453	0.535	0.617	0.261	0.343	0.425	0.507	0.589	0.164	0.246	0.328	0.410	0.492
0.231	0.2123 / 0.2103	0.1726 / 0.1697	0.2133 / 0.2103	0.1736 / 0.1697	0.156	0.331	0.426	0.521	0.616	0.711	0.299	0.394	0.489	0.584	0.679	0.190	0.285	0.380	0.475	0.570
0.296	0.2754 / 0.2732	0.2300 / 0.2268	0.2765 / 0.2732	0.2311 / 0.2268	0.2113	0.411	0.536	0.661	0.786	0.911	0.375	0.500	0.625	0.750	0.875	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.367	0.3421 / 0.3395	0.2890 / 0.2854	0.3433 / 0.3395	0.2902 / 0.2854	0.2674	0.500	0.656	0.812	0.969	1.125	0.458	0.614	0.771	0.927	1.083	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.429	0.4047 / 0.4020	0.3516 / 0.3479	0.4059 / 0.4020	0.3528 / 0.3479	0.3299	0.562	0.750	0.937	1.124	1.312	0.521	0.708	0.896	1.083	1.271	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.503	0.4731 / 0.4700	0.4091 / 0.4050	0.4744 / 0.4700	0.4104 / 0.4050	0.3834	0.662	0.881	1.100	1.319	1.537	0.612	0.831	1.050	1.269	1.487	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.565	0.5357 / 0.5325	0.4717 / 0.4675	0.5371 / 0.5325	0.4731 / 0.4675	0.4459	0.725	0.975	1.225	1.475	1.725	0.675	0.925	1.175	1.425	1.675	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.635	0.6020 / 0.5986	0.5308 / 0.5264	0.6035 / 0.5986	0.5323 / 0.5264	0.5024	0.811	1.093	1.374	1.655	1.936	0.756	1.038	1.319	1.600	1.881	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.697	0.6646 / 0.6611	0.5934 / 0.5889	0.6661 / 0.6611	0.5949 / 0.5889	0.5649	0.874	1.187	1.500	1.812	2.124	0.819	1.132	1.444	1.757	2.069	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.831	0.7945 / 0.7906	0.7143 / 0.7094	0.7961 / 0.7906	0.7159 / 0.7094	0.6823	1.031	1.406	1.781	2.156	2.531	0.969	1.344	1.719	2.094	2.469	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
0.968	0.9257 / 0.9214	0.8339 / 0.8286	0.9274 / 0.9214	0.8356 / 0.8286	0.7977	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.108	1.0589 / 1.0542	0.9516 / 0.9459	1.0608 / 1.0542	0.9535 / 0.9459	0.9098	1.375	1.875	2.375	2.875	3.375	1.292	1.792	2.292	2.792	3.292	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.093	1.0508 / 1.0464	0.9590 / 0.9536	1.0527 / 1.0464	0.9609 / 0.9536	0.9277	1.32	1.82	2.32	2.82	3.32	1.25	1.75	2.25	2.75	3.25	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.233	1.1841 / 1.1792	1.0768 / 1.0709	1.1860 / 1.1792	1.0787 / 1.0709	1.0348	1.500	2.062	2.625	3.187	3.750	1.417	1.979	2.542	3.104	3.667	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1.358	1.3092 / 1.3042	1.2019 / 1.1950	1.3112 / 1.3042	1.2039 / 1.1959	1.1598	1.625	2.250	2.875	3.500	4.125	1.542	2.167	2.792	3.417	4.042	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.483	1.4343 / 1.4292	1.3270 / 1.3209	1.4364 / 1.4292	1.3291 / 1.3209	1.2848	1.750	2.438	3.125	3.813	4.500	1.667	2.354	3.042	3.729	4.417	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1.608	1.5595 / 1.5542	1.4522 / 1.4459	1.5615 / 1.5542	1.4542 / 1.4459	1.4098	1.875	2.625	3.375	4.125	4.875	1.792	2.542	3.292	4.042	4.792	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.109	0.0989 / 0.0976	0.0765 / 0.0744	0.0996 / 0.0976	0.0772 / 0.0744	0.0667	0.166	0.209	0.252	0.295	0.338	0.148	0.191	0.234	0.277	0.320	0.086	0.129	0.172	0.215	0.258
0.126	0.1139 / 0.1125	0.0877 / 0.0855	0.1147 / 0.1125	0.0885 / 0.0855	0.0764	0.193	0.242	0.292	0.341	0.391	0.172	0.221	0.271	0.320	0.370	0.099	0.148	0.198	0.247	0.297
0.145	0.1298 / 0.1282	0.0982 / 0.0958	0.1307 / 0.1282	0.0991 / 0.0958	0.0849	0.224	0.280	0.336	0.392	0.448	0.199	0.255	0.311	0.367	0.423	0.112	0.168	0.224	0.280	0.336
0.158	0.1429 / 0.1412	0.1113 / 0.1088	0.1437 / 0.1412	0.1121 / 0.1088	0.0979	0.237	0.300	0.362	0.425	0.487	0.212	0.275	0.337	0.400	0.462	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.179	0.1601 / 0.1583	0.1204 / 0.1177	0.1611 / 0.1583	0.1214 / 0.1177	0.1040	0.279	0.348	0.417	0.486	0.555	0.247	0.316	0.385	0.454	0.523	0.138	0.207	0.276	0.345	0.414
0.205	0.1862 / 0.1843	0.1465 / 0.1437	0.1872 / 0.1843	0.1475 / 0.1437	0.1300	0.305	0.387	0.469	0.551	0.633	0.273	0.355	0.437	0.519	0.601	0.164	0.246	0.328	0.410	0.492
0.244	0.2193 / 0.2171	0.1661 / 0.1629	0.2204 / 0.2171	0.1672 / 0.1629	0.1450	0.377	0.472	0.567	0.662	0.757	0.336	0.431	0.526	0.621	0.716	0.190	0.285	0.380	0.475	0.570
0.270	0.2540 / 0.2431	0.1922 / 0.1889	0.2465 / 0.2431	0.1933 / 0.1889	0.1710	0.403	0.511	0.619	0.727	0.835	0.362	0.470	0.578	0.686	0.794	0.216	0.324	0.432	0.540	0.648
0.315	0.2851 / 0.2825	0.2211 / 0.2175	0.2863 / 0.2825	0.2223 / 0.2175	0.1959	0.475	0.600	0.725	0.850	0.975	0.425	0.550	0.675	0.800	0.925	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.385	0.3515 / 0.3486	0.2803 / 0.2764	0.3529 / 0.3486	0.2817 / 0.2764	0.2524	0.562	0.718	0.875	1.031	1.187	0.507	0.663	0.819	0.975	1.132	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.456	0.4189 / 0.4156	0.3387 / 0.3344	0.4203 / 0.4156	0.3401 / 0.3344	0.3073	0.656	0.844	1.031	1.219	1.406	0.594	0.781	0.969	1.156	1.344	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.530	0.4875 / 0.4839	0.3957 / 0.3911	0.4890 / 0.4839	0.3972 / 0.3911	0.3602	0.758	0.977	1.196	1.415	1.633	0.687	0.906	1.125	1.344	1.562	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.600	0.5537 / 0.5499	0.4548 / 0.4500	0.5554 / 0.5499	0.4565 / 0.4500	0.4167	0.846	1.096	1.346	1.596	1.846	0.769	1.019	1.269	1.519	1.769	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.671	0.6208 / 0.6167	0.5135 / 0.5084	0.6225 / 0.6167	0.5152 / 0.5084	0.4723	0.937	1.219	1.500	1.781	2.062	0.854	1.135	1.417	1.698	1.979	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.743	0.6885 / 0.6841	0.5714 / 0.5660	0.6903 / 0.6841	0.5732 / 0.5660	0.5266	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	0.943	1.256	1.568	1.881	2.193	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.880	0.8196 / 0.8149	0.6907 / 0.6850	0.8216 / 0.8149	0.6927 / 0.6850	0.6417	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.019	0.9522 / 0.9471	0.8089 / 0.8028	0.9543 / 0.9471	0.8110 / 0.8028	0.7547	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.162	1.0868 / 1.0812	0.9254 / 0.9188	1.0890 / 1.0812	0.9276 / 0.9188	0.8647	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.311	1.2239 / 1.2178	1.0393 / 1.0322	1.2262 / 1.2178	1.0416 / 1.0322	0.9704	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1.436	1.3490 / 1.3428	1.1644 / 1.1572	1.3514 / 1.3428	1.1668 / 1.1572	1.0954	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.591	1.4900 / 1.4832	1.2745 / 1.2667	1.4926 / 1.4832	1.2771 / 1.2667	1.1946	2.125	2.812	3.500	4.187	4.875	1.958	2.646	3.333	4.021	4.708	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1.716	1.6151 / 1.6082	1.3996 / 1.3917	1.6177 / 1.6082	1.4022 / 1.3917	1.3196	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.225	0.2087 / .2075	0.1697 / 0.1675	0.2098 / 0.2075	0.1708 / 0.1675	0.1475	0.328	0.422	0.515	0.609	0.703	0.297	0.390	0.484	0.578	0.672	0.187	0.281	0.375	0.469	0.562
0.296	0.2762 / 0.2747	0.2279 / 0.2254	0.2774 / 0.2747	0.2291 / 0.2254	0.2008	0.423	0.548	0.673	0.798	0.923	0.385	0.510	0.635	0.760	0.885	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.366	0.3433 / 0.3416	0.2861 / 0.2834	0.3447 / 0.3416	0.2875 / 0.2834	0.2543	0.517	0.673	0.829	0.986	1.142	0.472	0.628	0.784	0.						


INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

BSW / BSP BA / BSB / UN-8 PITCH									
A	Ø de perçage ou intérieur de l'avant-trou								
B	Ø supérieur de l'avant-trou								
C	Ø de flanc de l'avant-trou								
D	Ø de flanc du filet rapporté posé								
E	Ø intérieur du filet rapporté posé (mini.)								
FC	Ø extérieur du filet rapporté à l'état libre								
S	Profondeur de perçage (mini.)								
T	Profondeur "utile" du taraudage (mini.)								
Q	Filetage "utile" du filet rapporté								
NC	Nombre de filets.								



	BSW	mm	"	A max/min mm	FC min/max mm	1.0D	1.5D	NC max/min			
								2.0D	2.5D	3.0D	
	1/8 X 40	3.40	#30	3.43/3.28	3.81/4.32	3.40 / 3.00	5.80 / 5.10	8.40 / 7.30	10.90 / 9.40	13.40 / 11.60	
	3/16 X 24	2.70	#37	2.71/2.61	3.05/3.81	3.70 / 3.10	6.40 / 5.20	9.00 / 7.40	11.60 / 9.60	14.30 / 11.80	
	1/4 X 20	6.70	17/64	6.78/6.63	7.87/8.38	3.40 / 3.10	5.90 / 5.40	8.50 / 7.70	11.00 / 9.90	13.50 / 12.20	
	5/16 X 18	8.30	21/64	8.48/8.33	9.4/10.16	4.10 / 3.80	6.90 / 6.40	9.80 / 9.00	12.60 / 11.60	15.50 / 14.20	
	3/8 X 16	10.00	-	10.11/9.91	11.18/11.94	4.40 / 4.10	7.40 / 6.90	10.50 / 9.70	13.50 / 12.50	16.50 / 15.30	
	7/16 X 14	11.60	-	11.76/11.51	13.21/13.97	4.60 / 4.20	7.60 / 7.10	10.70 / 9.90	13.80 / 12.80	16.90 / 15.60	
	1/2 X 12	13.00	33/64	13.34/13.08	14.99/16	4.50 / 4.10	7.40 / 7.00	10.50 / 9.80	13.60 / 12.60	16.60 / 15.40	
	9/16 X 12	14.75	-	14.94/14.68	16.51/17.53	5.20 / 4.90	8.60 / 8.00	12.00 / 11.20	15.40 / 14.40	18.80 / 17.60	
	5/8 X 11	16.50	-	16.84/16.59	18.29/19.56	5.30 / 5.00	8.70 / 8.20	12.20 / 11.50	15.70 / 14.70	19.20 / 17.90	
	3/4 X 10	20.00	-	20.09/19.84	21.84/22.86	6.00 / 5.60	9.70 / 9.20	13.50 / 12.70	17.30 / 16.30	21.10 / 19.80	
	7/8 X 9	23.25	-	23.27/23.01	25.15/26.67	6.30 / 6.00	10.20 / 9.70	14.30 / 13.40	18.20 / 17.10	22.20 / 20.90	
	1 X 8	26.50	-	26.52/26.187.4	28.7/30.48	6.50 / 6.10	10.40 / 9.90	14.50 / 13.70	18.60 / 17.50	22.60 / 21.20	
	1-1/8 X 7	30.00	1.11/64	30.12/29.743.4	32.51/34.29	6.30 / 5.90	10.20 / 9.60	14.30 / 13.40	18.20 / 17.10	22.20 / 20.80	
	1-1/4 X 7	33.00	1.19/64	33.3/32.918.4	35.56/37.59	7.20 / 6.80	11.60 / 10.90	16.00 / 15.00	20.40 / 19.20	24.90 / 23.30	
	1-1/2 X 6	39.50	1.35/64	39.9/39.268.4	42.67/45.21	7.50 / 7.00	11.90 / 11.30	16.50 / 15.50	21.10 / 19.80	25.60 / 24.00	
	BSP										
	1/8 X 28	10.00	-	10.16/9.91	10.92/11.94	1.90 / 1.70	3.60 / 3.20	5.30 / 4.80	7.00 / 6.40	8.80 / 7.90	
	1/4 X 19	13.75	-	13.72/13.46	14.99/16.26	3.10 / 2.80	5.40 / 5.00	7.80 / 7.10	10.10 / 9.20	12.50 / 11.40	
	3/8 X 19	17.00	-	17.27/17.02	18.54/20.07	5.50 / 5.00	8.90 / 8.20	12.50 / 11.40	16.00 / 14.60	19.50 / 17.90	
	1/2 X 14	21.50	27/32	21.59/21.34	23.37/25.15	5.30 / 4.90	8.80 / 8.10	12.20 / 11.20	15.70 / 14.40	19.10 / 17.60	
	5/8 X 14	23.50	-	23.55/23.24	25.4/27.43	7.10 / 6.50	11.30 / 10.40	15.70 / 14.40	20.00 / 18.40	24.30 / 22.30	
	3/4 X 14	27.00	1.1/16	27.08/26.75	28.96/31.24	8.80 / 8.10	13.90 / 12.90	19.20 / 17.60	24.30 / 22.40	29.50 / 27.20	
	7/8 X 14	30.50	1.13/16	30.81/30.48	32.77/35.31	10.50 / 9.70	16.50 / 15.30	22.60 / 20.80	28.70 / 26.40	34.70 / 32.00	
	1 X 11	33.75	-	33.91/33.53	36.32/39.12	9.30 / 8.60	14.70 / 13.60	20.10 / 18.60	25.60 / 23.60	31.00 / 28.60	
	1-1/4 X 11	42.50	1.43/64	42.67/42.29	44.96/48.51	12.00 / 11.10	18.70 / 17.40	25.60 / 23.70	32.40 / 30.00	39.20 / 36.20	
	1-1/2 X 11	48.50	1.29/32	48.79/48.41	51.05/54.86	14.70 / 13.60	22.80 / 21.20	31.00 / 28.70	39.20 / 36.30	47.30 / 43.80	
	BA										
	BA 6	2.90	#33	2.95/2.87	3.56/3.81	3.60 / 3.30	6.20 / 5.60	8.70 / 7.90	11.20 / 10.20	13.80 / 12.50	
	BA 5	3.40	#30	3.43/3.28	3.81/4.32	3.80 / 3.40	6.40 / 5.80	9.00 / 8.10	11.60 / 10.50	14.20 / 12.90	
	BA 4	3.80	#25	3.86/3.73	4.32/4.83	3.80 / 3.50	6.40 / 5.80	9.10 / 8.20	11.70 / 10.60	14.40 / 13.00	
	BA 3	4.30	-	4.34/4.22	5.08/5.33	3.90 / 3.60	6.70 / 6.00	9.40 / 8.50	12.10 / 10.90	14.80 / 13.40	
	BA 2	4.90	#10	4.98/4.85	5.59/6.1	4.20 / 3.80	6.90 / 6.30	9.80 / 8.80	12.60 / 11.40	15.40 / 13.90	
	BA 1	5.50	7/32	5.59/5.41	6.35/6.86	4.20 / 3.80	7.10 / 6.40	9.90 / 9.00	12.80 / 11.60	15.60 / 14.10	
	BA 0	6.20	C	6.25/6.12	7.11/7.87	4.30 / 3.90	7.20 / 6.60	10.10 / 9.20	13.00 / 11.80	16.00 / 14.50	
	BSB										
	3/16 X 32	5.10	-	5.21/4.95	5.84/6.6	4.10/3.70	6.90/6.20	9.70/8.70	12.50/11.20	15.30/13.70	
	1/4 X 26	6.60	-	6.86/6.55	7.87/8.64	4.60/4.10	7.60/6.90	10.70/9.60	13.80/12.30	16.80/15.10	
	5/16 X 26	8.00	5/16	8.43/8.13	9.4/10.41	6.20/5.50	10.00/9.00	13.90/12.50	17.80/16.00	21.60/19.40	
	3/8 X 26	9.80	-	10.03/9.73	10.92/12.19	7.80/7.00	12.40/11.20	17.10/15.40	21.70/19.60	26.40/23.80	
	7/16 X 26	11.10	7/16	11.61/11.33	12.7/13.97	9.40/8.40	14.80/13.40	20.30/18.30	25.80/23.30	31.20/28.20	
	1/2 X 26	12.70	1/2	13.21/12.9	14.22/15.49	11.00/9.90	17.20/15.60	23.50/21.20	29.80/26.90	36.00/32.60	
	9/16 X 26	14.75	-	14.78/14.5	15.75/17.27	12.60/11.40	19.70/17.80	26.70/24.20	33.80/30.50	40.90/36.90	
	5/8 X 26	16.50	-	16.38/16.08	17.53/19.05	14.20/12.80	22.00/19.90	29.90/27.10	37.80/34.20	45.70/41.30	
	3/4 X 26	19.50	49/64	19.53/19.25	20.57/22.61	17.40/15.70	26.90/24.30	36.30/32.90	45.80/41.50	55.30/50.10	
	1 X 24	25.75	1.1/64	25.91/25.63	27.18/29.72	21.80/19.80	33.50/30.40	45.30/41.00	57.00/51.60	68.70/62.20	
	UN-8 PITCH										
	1.1/8 X 8	28.50	1.1/8	29.34/28.7	31.75/33.02	7.50/7.10	12.00/11.50	16.60/15.80	21.10/20.10	25.60/24.50	
	1.1/4 X 8	32.00	1.1/4	32.51/31.88	35.31/36.32	8.30/8.10	13.30/12.90	18.30/17.70	23.30/22.60	28.20/27.40	
	1.3/8 X 8	35.00	1.3/8	35.69/35.05	38.61/39.88	9.30/9.00	14.80/14.30	20.20/19.60	25.70/24.90	31.20/30.20	
	1.1/2 X 8	38.00	1.1/2	38.86/38.23	41.91/42.93	10.30/10.00	16.20/15.80	22.20/21.50	28.10/27.30	34.10/33.10	
	1.5/8 X 8	41.00	1.5/8	42.04/41.4	45.21/48.26	11.20/10.50	17.70/16.40	24.10/22.40	30.50/28.40	37.00/34.30	
	1.3/4 X 8	44.50	1.3/4	45.21/44.58	48.26/51.82	12.20/11.40	19.20/17.80	26.10/24.20	33.00/30.70	39.90/37.10	
	1.7/8 X 8	47.50	1.7/8	48.39/47.75	51.56/54.86	13.20/12.40	20.60/19.30	28.10/26.20	35.50/33.20	42.90/40.10	
	2 X 8	51.00	2	51.56/50.93	54.86/57.91	14.20/13.40	22.10/20.90	30.00/28.40	38.00/35.90	45.90/43.30	



INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

B mm	C (5H) mm	D (4H) mm	C (6H) mm	D (5H) mm	E mm	S					T					Q				
						1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
0.155	0.1420 / 0.1410	0.1109 / 0.1090	0.1430 / 0.1410	0.1119 / 0.1090	0.0930	0.237	0.300	0.362	0.425	0.487	0.212	0.275	0.337	0.400	0.462	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.237	0.2154 / 0.2142	0.1631 / 0.1608	0.2166 / 0.2142	0.1643 / 0.1608	0.1341	0.375	0.469	0.562	0.656	0.750	0.333	0.427	0.521	0.614	0.708	0.187	0.281	0.375	0.469	0.562
0.309	0.2836 / 0.2820	0.2206 / 0.2180	0.2849 / 0.2820	0.2219 / 0.2180	0.1860	0.475	0.600	0.725	0.850	0.975	0.425	0.550	0.675	0.800	0.925	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.378	0.3498 / 0.3480	0.2797 / 0.2769	0.3512 / 0.3480	0.2811 / 0.2769	0.2413	0.562	0.718	0.875	1.031	1.187	0.507	0.663	0.819	0.975	1.132	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.448	0.4170 / 0.4150	0.3380 / 0.3350	0.4185 / 0.4150	0.3395 / 0.3350	0.2950	0.656	0.844	1.031	1.219	1.406	0.594	0.781	0.969	1.156	1.344	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.521	0.4855 / 0.4833	0.3950 / 0.3918	0.4871 / 0.4833	0.3966 / 0.3918	0.3461	0.758	0.977	1.196	1.415	1.633	0.687	0.906	1.125	1.344	1.562	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.597	0.5557 / 0.5533	0.4500 / 0.4466	0.5575 / 0.5533	0.4518 / 0.4466	0.3932	0.875	1.125	1.375	1.625	1.875	0.792	1.042	1.292	1.542	1.792	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.660	0.6184 / 0.6158	0.5127 / 0.5091	0.6201 / 0.6158	0.5144 / 0.5091	0.4557	0.937	1.219	1.500	1.781	2.062	0.854	1.135	1.417	1.698	1.979	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.731	0.6859 / 0.6832	0.5705 / 0.5668	0.6878 / 0.6832	0.5724 / 0.5668	0.5086	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	0.943	1.256	1.568	1.881	2.193	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.867	0.8171 / 0.8141	0.6900 / 0.6860	0.8191 / 0.8141	0.6920 / 0.6860	0.6220	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.005	0.9495 / 0.9462	0.8082 / 0.8039	0.9516 / 0.9462	0.8103 / 0.8039	0.7328	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.146	1.0836 / 1.0801	0.9245 / 0.9200	1.0859 / 1.0801	0.9268 / 0.9200	0.8400	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.291	1.2203 / 1.2165	1.0383 / 1.0335	1.2227 / 1.2165	1.0407 / 1.0335	0.9420	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1.416	1.3454 / 1.3415	1.1634 / 1.1585	1.3479 / 1.3415	1.1659 / 1.1585	1.0670	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.694	1.6110 / 1.6067	1.3986 / 1.3933	1.6137 / 1.6067	1.4013 / 1.3933	1.2866	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.426	0.4076 / 0.4058	0.3629 / 0.3601	0.4090 / 0.4058	0.3643 / 0.3601	0.3372	0.286	0.348	0.411	0.437	0.536	0.250	0.312	0.375	0.437	0.500	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.580	0.5539 / 0.5517	0.4875 / 0.4843	0.5556 / 0.5517	0.4892 / 0.4843	0.4506	0.487	0.612	0.737	0.862	0.987	0.434	0.559	0.684	0.809	0.934	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.718	0.6920 / 0.6897	0.6256 / 0.6223	0.6937 / 0.6897	0.6273 / 0.6223	0.5886	0.612	0.799	0.987	1.174	1.362	0.559	0.747	0.934	1.122	1.309	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.909	0.8735 / 0.8708	0.7830 / 0.7793	0.8754 / 0.8708	0.7849 / 0.7793	0.7336	0.821	1.071	1.321	1.571	1.821	0.750	1.000	1.250	1.500	1.750	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.986	0.9506 / 0.9478	0.8601 / 0.8563	0.9524 / 0.9478	0.8619 / 0.8563	0.8106	0.946	1.258	1.571	1.883	2.196	0.875	1.187	1.500	1.812	2.125	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
1.126	1.0898 / 1.0868	0.9993 / 0.9953	1.0918 / 1.0868	1.0013 / 0.9953	0.9496	1.071	1.446	1.821	2.196	2.571	1.000	1.375	1.750	2.125	2.500	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.274	1.2378 / 1.2348	1.1473 / 1.1433	1.2399 / 1.2348	1.1494 / 1.1433	1.0976	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.416	1.3705 / 1.3673	1.2551 / 1.2508	1.3727 / 1.3673	1.2573 / 1.2508	1.1926	1.409	1.909	2.409	2.909	3.409	1.318	1.818	2.318	2.818	3.318	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.757	1.7118 / 1.7083	1.5964 / 1.5918	1.7141 / 1.7083	1.5987 / 1.5918	1.5336	1.660	2.284	2.909	3.534	4.159	1.568	2.193	2.818	3.443	4.068	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.989	1.9440 / 1.9403	1.8286 / 1.8238	1.9464 / 1.9403	1.8310 / 1.8238	1.7656	1.909	2.659	3.409	4.159	4.909	1.818	2.568	3.318	4.068	4.818	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.134	0.1252 / 0.1226	0.1014 / 0.0976			0.0850	0.204	0.259	0.314	0.369	0.424	0.183	0.238	0.293	0.348	0.404	0.110	0.165	0.220	0.275	0.331
0.152	0.1426 / 0.1399	0.1159 / 0.1120			0.0980	0.230	0.293	0.356	0.419	0.482	0.207	0.270	0.333	0.396	0.459	0.126	0.189	0.252	0.315	0.378
0.171	0.1605 / 0.1574	0.1305 / 0.1262			0.1106	0.259	0.329	0.400	0.471	0.542	0.233	0.303	0.374	0.445	0.516	0.142	0.212	0.283	0.354	0.425
0.194	0.1821 / 0.1786	0.1488 / 0.1441			0.1268	0.291	0.371	0.452	0.533	0.613	0.262	0.343	0.423	0.504	0.585	0.161	0.242	0.323	0.403	0.484
0.221	0.2079 / 0.2042	0.1709 / 0.1659			0.1468	0.328	0.421	0.513	0.606	0.698	0.297	0.389	0.482	0.574	0.667	0.185	0.277	0.370	0.462	0.555
0.249	0.2342 / 0.2299	0.1929 / 0.1874			0.1661	0.368	0.472	0.576	0.681	0.785	0.333	0.437	0.541	0.644	0.750	0.209	0.313	0.417	0.522	0.626
0.281	0.2645 / 0.2598	0.2185 / 0.2126			0.1890	0.413	0.531	0.649	0.768	0.886	0.374	0.492	0.610	0.728	0.846	0.236	0.354	0.472	0.590	0.709
0.232	0.2112 / 0.2136	0.1738 / 0.1709			0.1543	0.33	0.42	0.52	0.61	0.70	0.30	0.39	0.48	0.58	0.67	0.187	0.281	0.375	0.469	0.562
0.304	0.2790 / 0.2817	0.2328 / 0.2295			0.2090	0.42	0.55	0.67	0.80	0.92	0.38	0.51	0.63	0.76	0.88	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.367	0.3415 / 0.3444	0.2965 / 0.2920			0.2715	0.49	0.64	0.80	0.95	1.11	0.45	0.60	0.76	0.92	1.07	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.429	0.4040 / 0.4070	0.3583 / 0.3545			0.3340	0.55	0.74	0.92	1.11	1.30	0.51	0.70	0.88	1.07	1.26	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.492	0.4665 / 0.4697	0.4210 / 0.4170			0.3965	0.61	0.83	1.05	1.27	1.49	0.57	0.79	1.01	1.23	1.45	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.554	0.5290 / 0.5323	0.4837 / 0.4795			0.4590	0.67	0.92	1.17	1.42	1.67	0.63	0.88	1.13	1.38	1.63	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.617	0.5915 / 0.5945	0.5464 / 0.5420			0.5215	0.74	1.02	1.30	1.58	1.86	0.70	0.98	1.26	1.54	1.82	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.679	0.6540 / 0.6575	0.6090 / 0.6045			0.5840	0.80	1.11	1.42	1.74	2.05	0.76	1.07	1.38	1.70	2.01	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.804	0.7790 / 0.7827	0.7343 / 0.7295			0.7090	0.92	1.30	1.67	2.05	2.42	0.88	1.26	1.63	2.01	2.38	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.059	1.0314 / 1.0355	0.9828 / 0.9778			0.9556	1.19	1.69	2.19	2.69	3.19	1.15	1.65	2.15	2.65	3.15	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.261	1.1757 / 1.1688	1.1/4	1.0528 / 1.0438			1.69	2.25	2.81	3.38	3.94	1.56	2.13	2.69	3.25	3.81	1.125	1.688	2.250	2.81	3.38
1.386	1.3008 / 1.2938	1.3/8	1.1780 / 1.1688			1.81	2.44	3.06	3.69	4.31	1.69	2.31	2.94	3.56	4.19	1.250	1.875	2.500	3.13	3.75
1.511	1.4259 / 1.4188	1.1/2	1.3031 / 1.2938			1.94	2.62	3.31	4.00	4.69	1.81	2.50	3.19	3.88	4.56	1.375	2.062	2.750	3.44	4.13
1.636	1.5510 / 1.5438	1.5/8	1.4283 / 1.4188			2.06	2.81	3.56	4.31	5.06	1.94	2.69	3.44	4.19	4.94	1.500	2.250	3.000	3.75	4.50
1.761	1.6762 / 1.6688	1.3/4	1.5535 / 1.5438			2.19	3.00	3.81	4.63	5.44	2.06	2.88	3.69	4.50	5.31	1.625	2.438	3.250	4.06	4.88
1.886	1.8013 / 1.7938	1.7/8	1.6786 / 1.6688			2.31	3.19	4.06	4.94	5.81	2.19	3.06	3.94	4.81	5.69	1.750	2.625	3.500	4.38	5.25
2.011	1.9264 / 1.9188	2	1.8038 / 1.7938			2.44	3.37	4.31	5.25	6.19	2.31	3.25	4.19	5.13	6.06	1.875	2.812	3.750	4.69	5.63
2.136	2.0515 / 2.0438	2.1/8	1.9289 / 1.9188			2.56	3.56	4.56	5.56	6.56	2.44	3.44	4.44	5.44	6.44	2.000	3.000	4.000	5.00	6.00


TABLEAU POUR LA RECHERCHE D'OUTILS DE POSE DE FILETS RAPPORTÉS


MC	MF	SPARK	UNC	UNF	BSW	BSF	BA	BSC	NPT	BSP	UN-8	Ref.	Ref.	Ref.
2X0.40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT2	3500-TB1	3500-RT1
2.20X0.45	-	-	2GX56	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT2	3500-TB2	3500-RT1
2.50X0.45	-	-	3GX48	3GX56	-	-	#6	-	-	-	-	3500-HIT3	3500-TB3	3500-RT1
-	-	-	4GX40	4GX48	1/8X40	-	-	-	-	-	-	3500-HIT4	3500-TB4	3500-RT1
3X0.50	-	-	4GX40	4GX48	1/8X40	-	-	-	-	-	-	3500-HIT4	3500-TB4	3500-RT2
-	-	-	5GX40	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT4	3500-TB4	3500-RT1
3.50X0.60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT5	3500-TB5	3500-RT2
-	-	-	6GX32	6GX40	-	-	#4	-	-	-	-	3500-HIT5	3500-TB5	3500-RT1
4X0.70	-	-	8GX32	8GX36	-	3/16X32	-	-	-	-	-	3500-HIT6	3500-TB6	3500-RT2
-	-	-	8GX32	8GX36	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT6	3500-TB6	3500-RT1
5X0.80	-	-	12GX24	10GX32	3/16X24	3/16X32	#1	-	-	-	-	3500-HIT8	3500-TB8	3500-RT2
-	-	-	12GX24	12GX28	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT8	3500-TB8	3500-RT2
6X1.00	-	-	1/4X20	1/4X28	1/4X20	1/4X26	#0	1/4X26	-	-	-	3500-HIT9	3500-TB9	3500-RT2
7X1.00	-	-	5/16X18	-	5/16X18	5/16X22	#0	-	1/16X27	-	-	3500-HIT10	3500-TB11	3500-RT2
8X1.25	8X1.00	-	5/16X18	5/16X24	3/8X16	5/16X22	-	5/16X26	-	-	-	3500-HIT11	3500-TB12	3500-RT2
9X1.25	9X1.00	10X1.00	3/8X16	3/8X24	-	3/8X20	-	3/8X26	-	-	-	3500-HIT13	3500-TB12	3500-RT2
-	10X1.00	-	3/8X16	-	3/8X16	3/8X20	-	-	-	-	-	3500-HIT13	3500-TB12	3500-RT3
10X1.50	10X1.25	-	-	-	-	-	-	-	1/8X27	-	-	3500-HIT13	3500-TB13	3500-RT2
-	-	-	-	3/8X24	-	-	-	3/8X26	-	-	-	3500-HIT13	3500-TB13	3500-RT3
-	10X1.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT13	3500-TB13	3500-RT2
11X1.50	11X1.25	-	7/16X14	7/16X20	7/16X14	7/16X18	-	7/16X26	-	1/8X28	-	3500-HIT14	3500-TB14	3500-RT3
-	11X1.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT14	3500-TB14	3500-RT3
12X1.75	12X1.50	10X1.25	1/2X13	1/2X20	1/2X12	1/2X16	-	1/2X26	-	-	-	3500-HIT15	3500-TB15	3500-RT3
-	12X1.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT15	-	-
-	12X1.00	12X1.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT15	3500-TB15	3500-RT3
13X1.75	13X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT15	3500-TB15	3500-RT3
-	13X1.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT16	-	3500-RT3
14X2.00	14X1.50	14X1.25	9/16X12	9/16X18	9/16X12	9/16X16	-	-	-	1/4X18	-	3500-HIT16	-	3500-RT3
-	14X1.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT16	-	3500-RT3
15X2.00	15X1.50	-	-	-	-	-	-	-	1/4X18	-	-	3500-HIT16	-	3500-RT3
-	-	14X1.25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT17	-	-
16X2.00	16X1.50	-	5/8X11	5/8X18	5/8X11	5/8X14	-	-	3/8X18	-	-	3500-HIT18	-	3500-RT3
18X2.50	18X2.00	18X1.50	3/4X10	-	3/4X10	3/4X12	-	-	-	3/8X19	-	3500-HIT20	-	3500-RT3
-	18X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT20	-	-
20X2.50	20X2.00	-	-	3/4X16	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT21	-	3500-RT3
-	20X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT21	-	3500-RT3
22X2.50	22X2.00	-	7/8X9	7/8X14	7/8X9	7/8X11	-	-	1/2X14	-	-	3500-HIT22	-	3500-RT3
-	22X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT22	-	3500-RT3
24X3.00	24X2.00	-	1X8	1X12	1X8	1X10	-	-	-	1/2X14	-	3500-HIT23	-	3500-RT3
-	24X1.50	-	-	1X14	-	-	-	-	-	5/8X14	-	3500-HIT23	-	3500-RT3
-	26X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT24	-	3500-RT4
27X3.00	27X2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT24	-	3500-RT4
-	27X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT24	-	3500-RT4
-	28X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT24	-	3500-RT4
30X3.50	30X2.00	-	1.1/8X7	1.1/8X12	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT25	-	3500-RT4
-	30X3.00	-	1.1/8-7	1.1/8-12	-	-	-	-	-	-	1.1/8X8	3500-HIT25	-	-
-	30X1.50	-	1.1/4X7	1.1/4X12	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT26	-	3500-RT4
33X3.50	33X2.00	-	1.3/8X6	1.3/8X12	-	-	-	-	-	3/4X14	1.1/4X8	3500-HIT26	-	3500-RT4
-	-	-	1.3/8-6	1.3/8-12	-	-	-	-	1X11.5	7/8X14	1.3/8X8	3500-HIT27	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1X11	-	3500-HIT27	-	-
36X4.00	36X3.00	-	1.1/2X6	1.1/2X12	-	-	-	-	-	-	1.1/2X8	3500-HIT28	-	3500-RT4
39X4.00	36X2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT28	-	3500-RT4
-	36X1.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3500-HIT28	-	3500-RT4
42X4.50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.5/8X8	3500-HIT28	-	-
-	44X3.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.3/4X8	3500-HIT28	-	-
48X5.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.7/8X8	3500-HIT30	-	-
-	50X2.00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2X8	3500-HIT30	-	-

FILETS DE SÉCURITÉ À BLOCAGE



MS51831F, MILITARY SPECIFICATION

Les filets rapportés solides à frein Loksert sont faciles à poser, leur assemblage est idéal pour remplacer des filets endommagés ou usés, dans pratiquement tout type de matériel, ferreux, non ferreux et non métallique. Ils sont fabriqués à partir d'acier au carbone ou d'acier inoxydable de la plus haute qualité. Les filets rapportés Loksert sont fournis avec les tenons de blocage préassemblés. Les tenons pré-positionnés mettent automatiquement le filet rapporté en place à la profondeur correcte sous la surface du matériel récepteur. Les filets rapportés Loksert conviennent à la réparation et à la création de filetages pour une large gamme d'applications, y compris pour les forgeages et les coulages, et ils conviennent particulièrement aux situations qui subissent une forte usure et de fortes vibrations, tels que les équipements miniers, le matériel de construction et les équipements de BTP.

Caractéristiques et Avantages

- Installation avec tarauds et forets standards.
- Une douille solide utilisant des tenons de blocage fournissant une résistance mécanique élevée contre la rotation.
- Pose simple: Introduisez le filet manuellement dans le trou et, une fois posé, introduire, en les frappant, les tenons à l'intérieur des rainures du filet.
- Ils sont appropriés à l'utilisation dans une gamme variée de matériaux récepteurs.
- Impossible de se tromper de filetage durant l'installation.
- Facile à retirer si nécessaire.
- Aucun tenon à casser et à retirer.
- Disponibles en dimensions métriques, en pouces et pour bougie.
- Disponibles en paroi fine et renforcée.



Métrique à pas normaux et fins



Pas normal américain UNC



Pas fin américain UNF



Filet à frein



Filet à paroi mince



Filet à paroi renforcée



Filet en acier au carbone



Filet en acier inoxydable



Code groupe



Filetage interne du filet



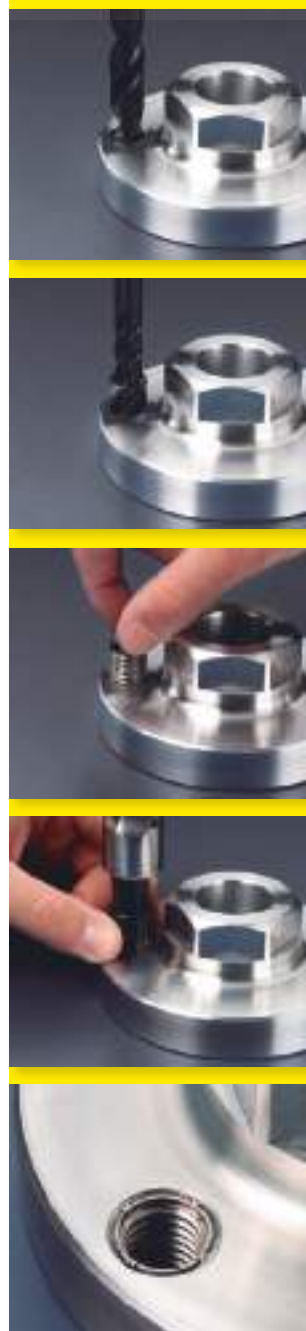
Filetage externe du filet



Pas (mm)



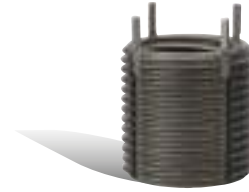
Longueur du filet









FILETS DE SÉCURITÉ
M
MF





M/MF

UNC/UNF


PD
...TW


									
					€		€		€
									
M 5 x 0.80	8 x 1.25	8.00	6.90	3620-5.00TW	5,88	3720-5.00TW	12,82		
M 6 x 1.00	10 x 1.25	10.00	8.80	3620-6.00TW	6,26	3720-6.00TW	13,08		
M 8 x 1.00	12 x 1.25	12.00	10.80	3621-8.00TW	8,37	3721-8.00TW	13,93		
M 8 x 1.25	12 x 1.25	12.00	10.80	3620-8.00TW	7,05	3720-8.00TW	13,58		
M 10 x 1.25	14 x 1.50	14.00	12.80	3621-10.00TW	10,35	3721-10.00TW	15,84		
M 10 x 1.50	14 x 1.50	14.00	12.80	3620-10.00TW	10,35	3720-10.00TW	15,84		
M 12 x 1.25	16 x 1.50	16.00	14.75	3621-12.00TW	12,93	3721-12.00TW	20,42		
M 12 x 1.75	16 x 1.50	16.00	14.75	3620-12.00TW	12,71	3720-12.00TW	19,93		

					€		€
							
UNC (J) N°10 - 24	5/16 x 18	7.87	6.90	3632-10GTW	4,41	3732-10GTW	11,09
UNC (J) 1/4 - 20	3/8 x 16	9.40	8.40	3632-1/4TW	4,71	3732-1/4TW	12,17
UNC (J) 5/16 - 18	7/16 x 14	10.92	10.10	3632-5/16TW	5,03	3732-5/16TW	13,55
UNC (J) 3/8 - 16	1/2 x 13	12.70	11.50	3632-3/8TW	5,64	3732-3/8TW	13,93
UNC (J) 7/16 - 14	9/16 x 12	14.22	13.00	3632-7/16TW	7,31	3732-7/16TW	16,94
UNC (J) 1/2 - 13	5/8 x 11	15.75	14.75	3632-1/2TW	8,53	3732-1/2TW	19,54

					€		€
							
UNF (J) N°10 - 32	5/16 x 18	7.87	6.90	3634-10GTW	4,41	3734-10GTW	11,09
UNF (J) 1/4 - 28	3/8 x 16	9.40	8.40	3634-1/4TW	4,71	3734-1/4TW	12,17
UNF (J) 5/16 - 24	7/16 x 14	10.92	10.10	3634-5/16TW	5,03	3734-5/16TW	13,55
UNF (J) 3/8 - 24	1/2 x 13	12.70	11.50	3634-3/8TW	5,64	3734-3/8TW	13,93
UNF (J) 7/16 - 20	9/16 x 12	14.22	13.00	3634-7/16TW	7,31	3734-7/16TW	16,94
UNF (J) 1/2 - 20	5/8 x 11	15.75	14.75	3634-1/2TW	8,53	3734-1/2TW	19,54

- 1** Perçage
- 2** Taraudage
- 3** Installation
- 4** Occulter Languettes



FILETS DE SÉCURITÉ



				AC	INOX	
				€	€	€
M 4 x 0.70	8 x 1.25	8.00	6.90	3620-4.00HD	11,12	3720-4.00HD 14,56
M 5 x 0.80	10 x 1.25	10.00	8.80	3620-5.00HD	6,48	3720-5.00HD 15,69
M 6 x 1.00	12 x 1.25	12.00	10.80	3620-6.00HD	6,76	3720-6.00HD 15,82
M 8 x 1.00	14 x 1.50	14.00	12.80	3621-8.00HD	8,54	3721-8.00HD 16,58
M 8 x 1.25	14 x 1.50	14.00	12.80	3620-8.00HD	7,18	3720-8.00HD 16,58
M 10 x 1.25	16 x 1.50	16.00	14.75	3621-10.00HD	10,54	3721-10.00HD 19,19
M 10 x 1.50	16 x 1.50	16.00	14.75	3620-10.00HD	10,54	3720-10.00HD 18,86
M 12 x 1.25	18 x 1.50	18.00	16.75	3621-12.00HD	13,19	3721-12.00HD 20,82
M 12 x 1.75	18 x 1.50	18.00	16.75	3620-12.00HD	13,14	3720-12.00HD 20,82
M 14 x 1.50	20 x 1.50	20.00	18.75	3621-14.00HD	15,82	3721-14.00HD 23,81
M 14 x 2.00	20 x 1.50	20.00	18.75	3620-14.00HD	15,82	3720-14.00HD 23,81
M 16 x 1.50	22 x 1.50	22.00	20.50	3621-16.00HD	18,87	3721-16.00HD 26,89
M 16 x 2.00	22 x 1.50	22.00	20.50	3620-16.00HD	18,55	3720-16.00HD 26,25
M 18 x 1.50	24 x 1.50	24.00	22.50	3621-18.00HD	27,69	3721-18.00HD 41,53
M 20 x 1.50	30 x 2.00	30.00	28.00	3621-20.00HD	33,41	3721-20.00HD 49,27
M 20 x 2.50	30 x 2.00	30.00	28.00	3620-20.00HD	32,25	3720-20.00HD 48,37
M 22 x 1.50	32 x 2.00	32.00	30.00	3621-22.00HD	39,24	3721-22.00HD 58,85
M 24 x 2.00	33 x 2.00	33.00	31.00	3621-24.00HD	59,76	3721-24.00HD 89,64
M 24 x 3.00	33 x 2.00	33.00	31.00	3620-24.00HD	58,71	3720-24.00HD 88,05



FILETS DE SÉCURITÉ

UNC

UNF



...HD








				AC	€	INOX	€
UNC (J) N°8 - 32	5/16x18	7.87	6.90	3632-8GHD	6,09	3732-8GHD	12,17
UNC (J) N°10 - 24	3/8x16	7.87	8.40	3632-10GHD	4,41	3732-10GHD	11,09
UNC (J) 1/4 - 20	7/16x14	9.40	10.10	3632-1/4HD	4,71	3732-1/4HD	12,17
UNC (J) 5/16 - 18	1/2x13	10.92	11.50	3632-5/16HD	5,02	3732-5/16HD	13,63
UNC (J) 3/8 - 16	9/16x12	12.70	13.00	3632-3/8HD	5,63	3732-3/8HD	14,45
UNC (J) 7/16 - 14	5/8x11	15.75	14.75	3632-7/16HD	7,30	3732-7/16HD	20,99
UNC (J) 1/2 - 13	3/4x16	15.75	17.75	3632-1/2HD	8,53	3732-1/2HD	21,60
UNC (J) 9/16 - 12	3/4x16	20.57	17.75	3632-9/16HD	11,71	3732-9/16HD	22,88
UNC (J) 5/8 - 11	7/8x14	22.10	21.00	3632-5/8HD	13,55	3732-5/8HD	26,01
UNC (J) 3/4 - 10	1-1/8x12	28.45	27.00	3632-3/4HD	19,32	3732-3/4HD	33,86
UNC (J) 7/8 - 9	1-1/4x12	31.75	30.00	3632-7/8HD	25,10	3732-7/8HD	52,92
UNC (J) 1 - 8	1-3/8x12	34.80	33.25	3632-1HD	50,80	3732-1HD	106,68
UNC (J) 1.1/8 - 7	1-1/2x12	41.15	36.50	3632-1.1/8HD	243,62	3732-1.1/8HD	-
UNC (J) 1.1/4 - 7	1-5/8x12	45.97	39.50	3632-1.1/4HD	303,09	3732-1.1/4HD	-
UNC (J) 1.1/2 - 6	1-7/8x12	50.80	46.00	3632-1.1/2HD	525,97	3732-1.1/2HD	-

					€		€
UNF (J) N°10 - 32	3/8x16	7.87	8.40	3634-10GHD	4,41	3734-10GHD	11,09
UNF (J) 1/4 - 28	7/16x14	7.87	10.10	3634-1/4HD	4,71	3734-1/4HD	12,17
UNF (J) 5/16 - 24	1/2x13	9.40	11.50	3634-5/16HD	5,02	3734-5/16HD	13,63
UNF (J) 3/8 - 24	9/16x12	10.92	13.00	3634-3/8HD	5,63	3734-3/8HD	14,45
UNF (J) 7/16 - 20	5/8x11	12.70	14.75	3634-7/16HD	7,30	3734-7/16HD	20,99
UNF (J) 1/2 - 20	3/4x16	15.75	17.75	3634-1/2HD	8,53	3734-1/2HD	21,60
UNF (J) 9/16 - 18	3/4x16	15.75	17.75	3634-9/16HD	11,71	3734-9/16HD	22,88
UNF (J) 5/8 - 18	7/8x14	20.57	21.00	3634-5/8HD	13,55	3734-5/8HD	26,01
UNF (J) 3/4 - 16	1-1/8x12	22.10	27.00	3634-3/4HD	19,32	3734-3/4HD	33,86
UNF (J) 7/8 - 14	1-1/4x12	28.45	30.00	3634-7/8HD	25,10	3734-7/8HD	52,92
UNF (J) 1 - 12	1-3/8x12	31.75	33.25	3634-1HD	50,80	3734-1HD	106,68
UNF (J) 1 - 14	1-3/8x12	34.80	33.25	3635-1HD	92,20	3735-1HD	-
UNF (J) 1.1/8 - 12	1-1/2x12	41.15	36.50	3634-1.1/8HD	243,62	3734-1.1/8HD	-
UNF (J) 1.1/4 - 12	1-5/8x12	45.97	39.50	3634-1.1/4HD	303,09	3734-1.1/4HD	-
UNF (J) 1.1/2 - 12	1-7/8x12	45.97	46.00	3634-1.1/2HD	525,97	3734-1.1/2HD	-

OUTILS DE POSE POUR FILETS DE SÉCURITÉ



 M MF	 PD	...TT	 PR	...HT	 PD	 PR	...T
		€		€			€
M 4	-	-	3600-4.00HT	93,64	-	-	-
M 5	3600-5.00TT	95,13	3600-5.00HT	95,13	3600-190T	-	53,15
M 6	3600-6.00TT	97,86	3600-6.00HT	97,86	3600-250T	-	48,69
M 8	3600-8.00TT	101,60	3600-8.00HT	101,60	3600-312T	-	58,38
M 10	3600-10.00TT	109,80	3600-10.00HT	109,80	3600-375T	-	58,38
M 12	3600-12.00TT	117,74	3600-12.00HT	117,74	3600-500T	-	63,83
M 14	-	-	3600-14.00HT	128,17	-	-	-
M 16	-	-	3600-16.00HT	132,64	3600-625T	-	63,83
M 18	-	-	3600-18.00HT	136,11	-	-	-
M 20	-	-	3600-20.00HT	141,33	3600-875T	-	75,26
M 22	-	-	3600-22.00HT	145,79	3600-875T	-	75,26
M 24	-	-	3600-24.00HT	161,21	3600-875T	-	75,26



		€		€		€
8G	-	-	3600-8GHT	111,80	-	-
10G	3600-10GTT	101,55	3600-10GHT	111,80	3600-190T	53,15
1/4	3600-1/4TT	105,15	3600-1/4HT	116,50	3600-250T	48,69
5/16	3600-5/16TT	116,50	3600-5/16HT	116,50	3600-312T	58,38
3/8	3600-3/8TT	132,71	3600-3/8HT	123,69	3600-375T	58,38
7/16	3600-7/16TT	122,59	3600-7/16HT	126,67	3600-375T	58,38
1/2	3600-1/2TT	126,67	3600-1/2HT	138,35	3600-500T	63,83
9/16	-	-	3600-9/16HT	138,35	3600-500T	63,83
5/8	-	-	3600-5/8HT	159,72	3600-625T	63,83
3/4	-	-	3600-3/4HT	184,80	3600-875T	75,26
7/8	-	-	3600-7/8HT	195,72	3600-875T	75,26
1	-	-	3600-1HT	194,25	3600-100T	75,26
1-1/8	-	-	3600-1.1/8HT	544,46	-	-
1-1/4	-	-	3600-1.1/4HT	588,67	-	-
1-1/2	-	-	3600-1.1/2HT	692,50	-	-



KITS DE FILETS DE SÉCURITÉ


M	5 x 0.80	8.00 x 1.25	8.00	3620-5.00TWK	AC	INOX	mm	mm	60° 4-5		
					€	€					
M	5 x 0.80	8.00 x 1.25	8.00	3620-5.00TWK	146,40	3720-5.00TWK	176,94	5	6.9	M03M08X1,25	3600-190T
M	6 x 1.00	10.00 x 1.25	10.00	3620-6.00TWK	185,49	3720-6.00TWK	215,52	5	8.8	M03M10X1,25	3600-250T
M	8 x 1.25	12.00 x 1.25	12.00	3620-8.00TWK	234,98	3720-8.00TWK	262,94	5	10.8	M03M12X1,25	3600-312T
M	10 x 1.50	14.00 x 1.50	14.00	3620-10.00TWK	292,14	3720-10.00TWK	311,67	5	12.8	M03M14X1,50	3600-375T
M	12 x 1.75	16.00 x 1.50	16.00	3620-12.00TWK	311,06	3720-12.00TWK	334,45	5	14.75	M03M16X1,50	3600-500T

MF	8 x 1.00	12.00 x 1.25	12.00	3621-8.00TWK	AC	INOX	mm	mm	60° 4-5		
					€	€					
MF	8 x 1.00	12.00 x 1.25	12.00	3621-8.00TWK	234,98	3721-8.00TWK	262,94	5	10.8	M03M12X1,25	3600-312T
MF	10 x 1.25	14.00 x 1.50	14.00	3621-10.00TWK	292,14	3721-10.00TWK	311,67	5	12.8	M03M14X1,50	3600-375T
MF	12 x 1.25	16.00 x 1.50	16.00	3621-12.00TWK	317,52	3721-12.00TWK	340,90	5	14.75	M03M16X1,50	3600-500T

UNC	N°10 x 24	UNC 5/16 x 18	7,87	3632-10GTWK	AC	INOX	mm	mm	60° 4-5		
					€	€					
UNC	N°10 x 24	UNC 5/16 x 18	7,87	3632-10GTWK	151,89	3732-10GTWK	196,77	5	6.90	M03NC5/16X18	3600-190T
UNC	1/4 x 20	UNC 3/8 x 16	9,40	3632-1/4TWK	173,68	3732-1/4TWK	219,62	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-250T
UNC	5/16 x 18	UNC 7/16 x 14	10,92	3632-5/16TWK	229,28	3732-5/16TWK	276,33	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-312T
UNC	3/8 x 16	UNC 1/2 x 13	12,70	3632-3/8TWK	199,40	3732-3/8TWK	245,98	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-375T
UNC	7/16 x 14	UNC 9/16 x 12	14,22	3632-7/16TWK	258,90	3732-7/16TWK	303,53	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNC	1/2 x 13	UNC 5/8 x 11	15,75	3632-1/2TWK	287,56	3732-1/2TWK	336,39	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-500T

UNF	N°10 x 32	UNC 5/16 x 18	7,87	3634-10GTWK	AC	INOX	mm	mm	60° 4-5		
					€	€					
UNF	N°10 x 32	UNC 5/16 x 18	7,87	3634-10GTWK	151,89	3734-10GTWK	196,77	5	6.90	M03NC5/16X18	3600-190T
UNF	1/4 x 28	UNC 3/8 x 16	9,40	3634-1/4TWK	173,68	3734-1/4TWK	219,62	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-250T
UNF	5/16 x 24	UNC 7/16 x 14	10,92	3634-5/16TWK	232,64	3734-5/16TWK	279,69	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-312T
UNF	3/8 x 24	UNC 1/2 x 13	12,70	3634-3/8TWK	199,40	3734-3/8TWK	245,98	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-375T
UNF	7/16 x 20	UNC 9/16 x 12	14,22	3634-7/16TWK	258,90	3734-7/16TWK	303,53	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNF	1/2 x 20	UNC 5/8 x 11	15,75	3634-1/2TWK	287,56	3734-1/2TWK	336,39	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-500T

KITS DE FILETS DE SÉCURITÉ

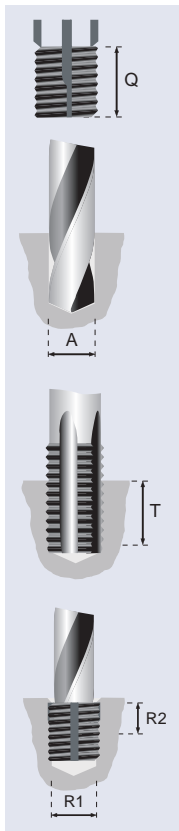


Diagram			AC	INOX	mm	mm	mm	mm
M	10.00 x 1.25	10.00	€	€	5	8.80	MO3M10X1,25	3600-190T
M 5 x 0.80	10.00 x 1.25	10.00	3620-5.00HDK 192,83	3720-5.00HDK 237,47	5	8.80	MO3M10X1,25	3600-190T
M 6 x 1.00	12.00 x 1.25	12.00	3620-6.00HDK 228,10	3720-6.00HDK 275,40	5	10.80	MO3M12X1,25	3600-250T
M 8 x 1.25	14.00 x 1.50	14.00	3620-8.00HDK 287,33	3720-8.00HDK 335,71	5	12.80	MO3M14X1,25	3600-312T
M 10 x 1.50	16.00 x 1.50	16.00	3620-10.00HDK 314,23	3720-10.00HDK 357,26	5	14.75	MO3M16X1,50	3600-375T
M 12 x 1.75	18.00 x 1.50	18.00	3620-12.00HDK 463,98	3720-12.00HDK 497,85	5	16.75	MO3M18X1,50	3600-500T
M 16 x 2.00	22.00 x 1.50	22.00	3620-16.00HDK 623,30	3720-16.00HDK 651,46	5	20.50	MO3M22X1,50	3600-625T

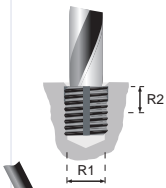
Diagram			AC	INOX	mm	mm	mm	mm
M	14.00 x 1.50	14.00	€	€	5	12.80	MO3M14X1,50	3600-312T
M 8 x 1.00	14.00 x 1.50	14.00	3621-8.00HDK 287,33	3721-8.00HDK 335,71	5	12.80	MO3M14X1,50	3600-312T
M 10 x 1.25	16.00 x 1.50	16.00	3621-10.00HDK 314,23	3721-10.00HDK 357,26	5	14.75	MO3M16X1,50	3600-375T
M 12 x 1.25	18.00 x 1.50	18.00	3621-12.00HDK 463,98	3721-12.00HDK 497,85	5	16.75	MO3M18X1,50	3600-500T
M 16 x 1.50	22.00 x 1.50	22.00	3621-16.00HDK 623,30	3721-16.00HDK 651,46	5	20.50	MO3M22X1,50	3600-625T

Diagram			AC	INOX	mm	mm	mm	mm
UNC	UNC 3/8 x 16	7.87	€	€	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-190T
UNC N°10 x 24	UNC 3/8 x 16	7.87	3632-10GHDK 182,58	3732-10GHDK 241,55	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-190T
UNC 1/4 x 20	UNC 7/16 x 14	9.40	3632-1/4HDK 225,54	3732-1/4HDK 288,74	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-250T
UNC 5/16 x 18	UNC 1/2 x 13	10.92	3632-5/16HDK 202,58	3732-5/16HDK 270,02	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-312T
UNC 3/8 x 16	UNC 9/16 x 12	12.70	3632-3/8HDK 261,95	3732-3/8HDK 332,04	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNC 7/16x14	UNC 5/8 x 11	14.22	3632-7/16HDK 250,88	3732-7/16HDK 269,80	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-375T
UNC 1/2x13	UNF 3/4 x 16	15.75	3632-1/2HDK 381,68	3732-1/2HDK 410,49	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNC 9/16x12	UNF 3/4 x 16	20.57	3632-9/16HDK 381,68	3732-9/16HDK 410,49	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNC 5/8x11	UNF 7/8 x 14	22.10	3632-5/8HDK 516,15	3732-5/8HDK 572,96	5	21.00	M03NF7/8X14	3600-625T

Diagram			AC	INOX	mm	mm	mm	mm
UNF	UNC 3/8 x 16	7.87	€	€	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-190T
UNF N°10 x 32	UNC 3/8 x 16	7.87	3634-10GHDK 182,58	3734-10GHDK 241,55	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-190T
UNF 1/4 x 28	UNC 7/16 x 14	9.40	3634-1/4HDK 225,54	3734-1/4HDK 288,74	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-250T
UNF 5/16 x 24	UNC 1/2 x 13	10.92	3634-5/16HDK 202,58	3734-5/16HDK 270,02	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-312T
UNF 3/8 x 24	UNC 9/16 x 12	12.70	3634-3/8HDK 261,95	3734-3/8HDK 332,04	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNF 7/16 x 20	UNC 5/8 x 11	14.22	3634-7/16HDK 292,23	3734-7/16HDK 356,61	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-375T
UNF 1/2 x 20	UNF 3/4 x 16	15.75	3634-1/2HDK 430,96	3734-1/2HDK 490,32	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNF 9/16 x 18	UNF 3/4 x 16	20.57	3634-9/16HDK 448,48	3734-9/16HDK 503,88	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNF 5/8 x 18	UNF 7/8 x 14	22.10	3634-5/8HDK 516,15	3734-5/8HDK 572,96	5	21.00	M03NF7/8X14	3600-625T

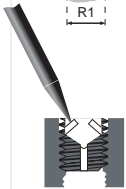


EXTRACTION


1

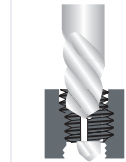
Percer

Percer le matériel entre les tenons et le filetage intérieur à la profondeur spécifiée. Consultez l'information techniqueespecificada.


2

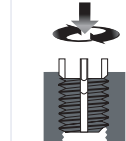
Plier

Plier les tenons vers l'intérieur et cassez-les.


3

Extraire

Enlever le filet rapporté avec un extracteur de vis.


4

Installer

Poser un nouvel insert, avec la technique habituelle.



	Filetage Interne			Filetage Esterna			Taraud			
	Tol 6H mm	Tol 6G mm	Q mm	Outil Installation	A mm	Tol 6H mm	T Min. mm	R1 mm	R2 mm	
PAROI MINCE	M 5 X 0.8	M8 X 1.25	8.0	3600-190T	6.9	M8 X 1.25	9.5	5.50	4.00	
	M 6 X 1.0	M10 X 1.25	10.0	3600-250T	8.8	M10 x 1.25	11.5	7.50	4.75	
	M 8 X 1.25	M12 x 1.25	12.0	3600-312T	10.8	M12 x 1.25	13.5	9.50	4.75	
	M 8 X 1.0	M12 x 1.25	12.0	3600-312T	10.8	M12 x 1.25	13.5	9.50	4.75	
	M 10 X 1.5	M14 x 1.5	14.0	3600-375T	12.8	M14 x 1.5	15.5	11.50	4.75	
	M 10 X 1.25	M14 x 1.5	14.0	3600-375T	12.8	M14 x 1.5	15.5	11.50	4.75	
	M 12 X 1.75	M16 x 1.5	16.0	3600-500T	14.75	M16 x 1.5	17.5	13.50	4.75	
M 12 X 1.25	M16 x 1.5	16.0	3600-500T	14.75	M16 x 1.5	17.5	13.50	4.75		
PAROI RENFORCÉE	M 4 X 0.7	M8 X 1.25	8.0	3600-4.00HT	6.9	M8 X 1.25	9.5	5.50	4.00	
	M 5 X 0.8	M10 X 1.25	10.0	3600-190T	8.8	M10 x 1.25	12.5	7.50	4.75	
	M 6 X 1.0	M12 x 1.25	12.0	3600-250T	10.8	M12 x 1.25	14.5	9.50	4.75	
	M 8 X 1.25	M14 x 1.5	14.0	3600-312T	12.8	M14 x 1.5	16.5	11.50	4.75	
	M 8 X 1.0	M14 x 1.5	14.0	3600-312T	12.8	M14 x 1.5	16.5	11.50	4.75	
	M 10 X 1.5	M16 x 1.5	16.0	3600-375T	14.75	M16 x 1.5	18.5	13.50	4.75	
	M 10 X 1.25	M16 x 1.5	16.0	3600-375T	14.75	M16 x 1.5	18.5	13.50	4.75	
	M 12 X 1.75	M18 X 1.5	18.0	3600-500T	16.75	M18 X 1.5	20.5	15.50	4.75	
	M 12 X 1.25	M18 X 1.5	18.0	3600-500T	16.75	M18 X 1.5	20.5	15.50	4.75	
	M 14 X 2.0	M20 X 1.5	20.0	3600-14.00HT	18.75	M20 X 1.5	22.5	17.50	4.75	
	M 14 X 1.5	M20 X 1.5	20.0	3600-14.00HT	18.75	M20 X 1.5	22.5	17.50	4.75	
	M 16 X 2.0	M22 X 1.5	22.0	3600-625T	20.5	M22 X 1.5	24.5	17.75	6.35	
	M 16 X 1.5	M22 X 1.5	22.0	3600-625T	20.5	M22 X 1.5	24.5	17.75	6.35	
	M 18 X 1.5	M24 X 1.5	24.0	3600-18.00HT	22.5	M24 X 1.5	26.5	19.75	6.35	
	M 20 X 2.5	M30 X 2.0	30.0	3600-875T	28.0	M30 X 2.0	34.5	25.75	6.35	
	M 20 X 1.5	M30 X 2.0	30.0	3600-875T	28.0	M30 X 2.0	34.5	25.75	6.35	
	M 22 X 1.5	M32 X 2.0	32.0	3600-22.00HT	30.0	M32 X 2.0	36.5	27.75	6.35	
	M 24 X 3.0	M33 X 2.0	33.0	3600-24.00HT	31.0	M33 X 2.0	37.5	28.75	6.35	
	M 24 X 2.0	M33 X 2.0	33.0	3600-24.00HT	31.0	M33 X 2.0	37.5	28.75	6.35	

	Filetage Interne			Filetage Esterna			Taraud			
	Tol 6H mm	Tol 6G mm	Q mm	Outil Installation	A mm	Tol 2B "	T Min. mm	R1 mm	R2 mm	
PAROI MINCE	N°10 X 24	5/16 X 18	7.87	3600-190T	6.90	UNC 5/16X18	9.40	5.56	3.20	
	N°10 X 32	5/16 X 18	7.87	3600-190T	6.90	UNC 5/16X18	9.40	5.56	3.20	
	1/4 X 20	3/8 X 16	9.40	3600-250T	8.40	UNC 3/8X16	10.92	7.14	4.75	
	1/4 X 28	3/8 X 16	9.40	3600-250T	8.40	UNC 3/8X16	10.92	7.14	4.75	
	5/16 X 18	7/16 X 14	10.92	3600-312T	10.10	UNC 7/16X14	12.70	8.73	4.75	
	5/16 X 24	7/16 X 14	10.92	3600-312T	10.10	UNC 7/16X14	12.70	8.73	4.75	
	3/8 X 16	1/2 X 13	12.70	3600-375T	11.50	UNC 1/2X13	14.22	10.32	4.75	
	3/8 X 24	1/2 X 13	12.70	3600-375T	11.50	UNC 1/2X13	14.22	10.32	4.75	
	7/16 X 14	9/16 X 12	14.22	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	15.75	11.91	4.75	
	7/16 X 20	9/16 X 12	14.22	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	15.75	11.91	4.75	
	1/2 X 13	5/8 X 11	15.75	3600-500T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75	
	1/2 X 20	5/8 X 11	15.75	3600-500T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75	
	PAROI RENFORCÉE	N°8 X 32	5/16 X 18	7.87	3600-8GHT	6.90	UNC 5/16X18	9.40	5.56	3.20
		N°10 X 24	3/8 X 16	7.87	3600-190T	8.40	UNC 3/8X16	9.40	7.14	3.20
N°10 X 32		3/8 X 16	7.87	3600-190T	8.40	UNC 3/8X16	9.40	7.14	3.20	
1/4 X 20		7/16 X 14	9.40	3600-250T	10.10	UNC 7/16X14	10.92	8.73	4.75	
1/4 X 28		7/16 X 14	9.40	3600-250T	10.10	UNC 7/16X14	10.92	8.73	4.75	
5/16 X 18		1/2 X 13	10.92	3600-312T	11.50	UNC 1/2X13	12.70	10.32	4.75	
5/16 X 24		1/2 X 13	10.92	3600-312T	11.50	UNC 1/2X13	12.70	10.32	4.75	
3/8 X 16		9/16 X 12	12.70	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	14.22	11.91	4.75	
3/8 X 24		9/16 X 12	12.70	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	14.22	11.91	4.75	
7/16 X 14		5/8 X 11	15.75	3600-375T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75	
7/16 X 20		5/8 X 11	15.75	3600-375T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75	
1/2 X 13		3/4 X 16	15.75	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	17.27	16.67	4.75	
1/2 X 20		3/4 X 16	15.75	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	17.27	16.67	4.75	
9/16 X 12		3/4 X 16	20.57	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	23.88	16.67	4.75	
9/16 X 18		3/4 X 16	20.57	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	23.88	16.67	4.75	
5/8 X 11		7/8 X 14	22.10	3600-625T	21.00	UNF 7/8X14	25.40	19.84	7.90	
5/8 X 18		7/8 X 14	22.10	3600-625T	21.00	UNF 7/8X14	25.40	19.84	7.90	
3/4 X 10		1-1/8 X 12	28.45	3600-875T	27.00	UNF 1-1/8X12	33.27	24.61	7.90	
3/4 X 16		1-1/8 X 12	28.45	3600-875T	27.00	UNF 1-1/8X12	33.27	24.61	7.90	
7/8 X 9		1-1/4 X 12	31.75	3600-875T	30.00	UNF 1-1/4X12	36.58	27.75	7.90	
7/8 X 14		1-1/4 X 12	31.75	3600-875T	30.00	UNF 1-1/4X12	36.58	27.75	7.90	
1 X 8		1-3/8 X 12	34.80	3600-100T	33.25	UNF 1-3/8X12	39.62	31	7.90	
1 X 12		1-3/8 X 12	34.80	3600-100T	33.25	UNF 1-3/8X12	39.62	31	7.90	
1 X 14		1-3/8 X 12	34.80	3600-100T	33.25	UNF 1-3/8X12	39.62	31	7.90	
1-1/8 X 7		1-1/2 X 12	41.15	3600-1.1/8HT	36.50	UNF 1-1/2X12	46.74	34	7.90	
1-1/8 X 12		1-1/2 X 12	41.15	3600-1.1/8HT	36.50	UNF 1-1/2X12	46.74	34	7.90	
1-1/4 X 7		1-5/8 X 12	45.97	3600-1.1/4HT	39.75	UNF 1-5/8X12	52.32	37.25	7.90	
1-1/4 X 12		1-5/8 X 12	45.97	3600-1.1/4HT	39.75	UNF 1-5/8X12	52.32	37.25	7.90	
1-1/2 X 6		1-7/8 X 12	50.80	3600-1.1/2HT	46.00	UNF 1-7/8X12	57.91	43.50	7.90	
1-1/2 X 12		1-7/8 X 12	50.80	3600-1.1/2HT	46.00	UNF 1-7/8X12	57.91	43.50	7.90	

PAROI FINE ET PAROI RENFORCÉE

Matériau du filet rapporté	Acier au Carbone-C1215. Acier Inoxydable-AISI 303	N° Tenons	4 tenons pour les filets rapportés en filet interne de M7 ou supérieure 2 tenons pour les filets rapportés à filet interne inférieur à M7	
Tenons	AISI 302			
Tolérances	Acier au Carbone - Zinc Phosphaté; Acier Inoxydable-Passivé	Tolérance de l'avant-trou	6.90 - 10.80 = +0.100 / -0.025	+12.80 = +0.130 / -0.025

DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES

Les Douilles Tapsert sont des douilles auto-taraudeuses avec filetage intérieur et extérieur. Elles doivent être installées dans un avant-trou préalablement réalisé à la dimension indiquée dans le catalogue. La partie frontale de la douille Tapsert possède un cône d'entrée qui fait office de taraud et réalise le filetage de l'avant-trou. La rainure de la douille permet d'accueillir les copeaux générés durant l'opération. Les douilles Tapsert sont parfaites pour réaliser des filetages très résistants dans des matériaux à faible capacité de résistance où les filetages se détériorent facilement.

Caractéristiques et Avantages

- Installation facile dans des avant-trous réalisés avec des forets de dimension standard. Comme outil de pose est utilisée une vis de dimension égale au filetage intérieur.
- Il n'est pas nécessaire d'utiliser un taraud pour leur installation. La propre douille réalise le filetage.
- La douille est capable de supporter des charges de compression et de traction très élevées.
- Elle permet de serrer à des niveaux de couple extrêmement élevés dans des matières comme le plastique, l'aluminium, le bois...
- La tolérance du filetage se maintient même si le filetage est soumis à de nombreuses utilisations. Usure très faible.



Vissez le Tapsert sur la vis, la rainure orientée vers le bas, faisant coïncider la partie basse de la douille avec la partie basse de la vis.

Déplacer le boulon vers le bas jusqu'à ce qu'il soit placé contre le haut de la douille.

DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À RAINURE
M
MF

M/MF








AC

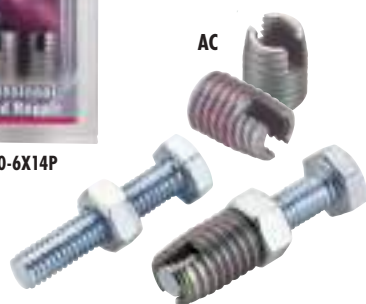
INOX


INOX

AC 302

INOX 302

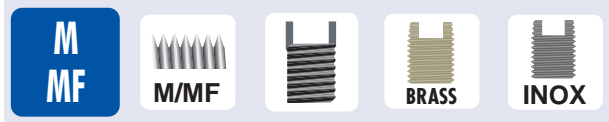

 M	 M	 mm	 ø	 L	 AC	€			 INOX AISI 303	€		
						100-499	500-1999	2000-...		25-499	500-1999	2000-...
M 2.50 x 0.45	M 4.50 x 0.50	6.00	4.30	8.00	3920-2.5X6	0,42	0,40	0,35	3920-2.5X6SS	0,79	0,75	0,67
M 3 x 0.50	M 5 x 0.50	6.00	4.80	8.00	3920-3X6	0,47	0,43	0,40	3920-3X6SS	0,80	0,76	0,68
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20	10.00	3920-4X8	0,49	0,47	0,44	3920-4X8SS	1,07	1,02	0,91
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3920-5X10	0,61	0,58	0,54	3920-5X10SS	1,39	1,32	1,19
M 6 x 1.00	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3920-6X14	0,78	0,74	0,67	3920-6X14SS	1,72	1,63	1,47
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3920-8X15	0,95	0,90	0,82	3920-8X15SS	2,17	2,04	1,85
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3920-10X18	1,38	1,31	1,19	3920-10X18SS	3,17	2,99	2,70
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3920-12X22	2,17	2,04	1,87	3920-12X22SS	4,28	4,02	3,63
M 14 x 2.00	M 18 x 1.50	24.00	17.50	28.00	3920-14X24	2,95	2,78	2,54	3920-14X24SS	5,62	5,29	4,76
M 16 x 2.00	M 20 x 1.50	22.00	19.50	26.00	3920-16X22	3,96	3,61	3,28	3920-16X22SS	6,89	6,28	5,66
						5-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 18 x 2.50	M 22 x 1.50	24.00	21.50	29.00	3920-18X24	5,95	5,41	4,94	3920-18X24SS	7,55	6,88	6,20
M 20 x 2.50	M 26 x 1.50	27.00	25.50	32.00	3920-20X26	6,69	6,10	5,55	3920-20X26SS	8,71	7,94	7,15
M 22 x 2.50	M 26 x 1.50	30.00	25.50	36.00	3920-22X30	7,97	7,25	6,60	3920-22X30SS	9,68	8,82	7,94
M 24 x 3.00	M 30 x 1.50	30.00	29.50	36.00	3920-24X30	9,85	8,99	8,18	3920-24X30SS	11,07	10,08	9,08


3920-6X14P


 M	 M	 mm	 ø	 L		€	 AC
M 2.50 x 0.45	M 4.50 x 0.50	6.00	4.30*	8.00	3920-2.5X6P	11,16	2
M 3 x 0.50	M 5 x 0.50	6.00	4.80*	8.00	3920-3X6P	11,16	2
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20*	10.00	3920-4X8P	10,14	2
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60*	13.00	3920-5X10P	10,14	2
M 6 x 1.00	M 10 x 1.50	14.00	9.40*	17.00	3920-6X14P	10,14	2
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	15.00	11.40*	18.00	3920-8X15P	11,16	2
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.50*	22.00	3920-10X18P	12,17	2
M 12 x 1.75	M 16 x 1.50	22.00	15.50*	26.00	3920-12X22P	14,19	2
M 14 x 2.00	M 18 x 1.50	24.00	17.50*	28.00	3920-14X24P	14,84	2
M 16 x 2.00	M 20 x 1.50	22.00	19.50*	26.00	3920-16X22P	21,29	2

* Foret non inclus

DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À RAINURE



BRASS 302



INOX AISI 316L



Diagram	Diagram	mm	Diagram	Diagram	BRASS	€			INOX	€		
						100-499	500-1999	2000-...		AISI 316L	25-499	500-1999
M 3 x 0.50	M 5 x 0.50	6.00	4.80	8.00	3920-3X6LAT	0,46	0,44	0,40	-			
M 4 x 0.70	M 6.5 x 0.75	8.00	6.20	10.00	3920-4X8LAT	0,52	0,49	0,46	3920-4X8DY	1,39	1,32	1,19
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3920-5X10LAT	0,65	0,61	0,56	3920-5X10DY	1,81	1,70	1,54
M 6 x 1.00	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3920-6X14LAT	0,82	0,78	0,72	3920-6X14DY	2,24	2,11	1,90
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3920-8X15LAT	1,11	1,04	0,95	3920-8X15DY	3,08	2,90	2,62
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3920-10X18LAT	1,96	1,85	1,69	-			
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3920-12X22LAT	2,51	2,37	2,16				

APPLICATIONS

- Bois durs
- Bois tendres
- Plastiques tendres
- Agglomérés



BRASS 309

Diagram	Diagram	mm	SOFT		Diagram	BRASS	€		
			Diagram	Diagram			100-499	500-1999	2000-...
M 3 x 0.50	M 5.5 x 1.60	6.00	4.10	4.20-4.30	9.00	3925-3X6	0,84	0,79	0,75
M 4 x 0.70	M 7 x 2.50	10.00	5.10	5.20-5.30	13.00	3925-4X10	1,13	1,08	1,02
M 5 x 0.80	M 9 x 3.00	12.00	6.60	6.70-6.90	15.00	3925-5X12	1,30	1,24	1,18
M 6 x 1.00	M 10 x 4.00	14.00	7.60	7.70-7.90	17.00	3925-6X14	1,45	1,38	1,31
M 8 x 1.25	M 13 x 4.00	20.00	9.90	10.10-10.30	23.00	3925-8X20	1,98	1,88	1,79
M 10 x 1.50	M 16 x 5.00	23.00	12.40	12.60-12.80	26.00	3925-10X23	2,96	2,81	2,67
							25-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 19 x 5.00	26.00	15.40	15.60-15.80	30.00	3925-12X26	4,95	4,70	4,46

Matières Dures



Matières Tendres



DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À RAINURE
UNC

AC 302

INOX 302


						€		€
		mm			AC		INOX AISI 303	
UNC N°4 x 40	M 5 x 0.50	6.00	4.80	8.00	3932-4GX6	1,28	3932-4GX6SS	2,35
UNC N°6 x 32	M 6 x 0.75	8.00	5.70	10.00	3932-6GX8	1,64	3932-6GX8SS	3,07
UNC N°8 x 32	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20	10.00	3932-8GX8	2,21	3932-8GX8SS	3,99
UNC N°10 x 24	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3932-10GX10	2,50	3932-10GX10SS	4,64
UNC 1/4 x 20	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3932-1/4X14	3,07	3932-1/4X14SS	5,92
UNC 5/16 x 18	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3932-5/16X15	3,99	3932-5/16X15SS	7,85
UNC 3/8 x 16	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3932-3/8X18	5,64	3932-3/8X18SS	11,20
UNC 7/16 x 14	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3932-7/16X22	8,27	3932-7/16X22SS	16,34
UNC 1/2 x 13	M 18 x 1.50	22.00	17.50	26.00	3932-1/2X22	10,41	3932-1/2X22SS	21,76
UNC 5/8 x 11	M 20 x 1.50	22.00	19.50	26.00	3932-5/8X22	11,91	3932-5/8X22SS	21,76

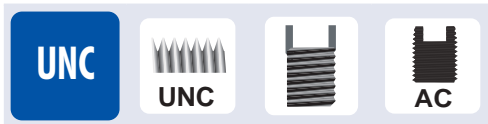
UNF

AC 302

INOX 302


						€		€
		mm			AC		INOX AISI 303	
UNF N°10 x 32	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3934-10GX10	2,50	3934-10GX10SS	4,64
UNF 1/4 x 28	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3934-1/4X14	3,07	3934-1/4X14SS	5,92
UNF 5/16 x 24	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3934-5/16X15	3,99	3934-5/16X15SS	7,85
UNF 3/8 x 24	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3934-3/8X18	5,64	3934-3/8X18SS	11,20
UNF 7/16 x 20	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3934-7/16X22	8,27	3934-7/16X22SS	16,34
UNF 1/2 x 20	M 18 x 1.50	22.00	17.50	26.00	3934-1/2X22	10,41	3934-1/2X22SS	21,76
UNF 5/8 x 18	M 20 x 1.50	22.00	19.50	26.00	3934-5/8X22	11,91	3934-5/8X22SS	21,76

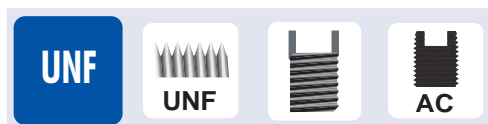
DOUILLES AUTO-TARAUSEUSES À RAINURE



		mm				€	
UNC N°4 x 40	M 5 x 0.50	6.00	4.80*	8.00	3932-4GX6P	21,76	2
UNC N°6 x 32	M 6 x 0.75	8.00	5.70*	10.00	3932-6GX8P	21,76	2
UNC N°8 x 32	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20*	10.00	3932-8GX8P	21,76	2
UNC N°10 x 24	M 8 x 1.00	10.00	7.60*	13.00	3932-10GX10P	21,76	2
UNC 1/4 x 20	M 10 x 1.50	14.00	9.40*	17.00	3932-1/4X14P	24,62	2
UNC 5/16 x 18	M 12 x 1.50	15.00	11.40*	18.00	3932-5/16X15P	27,07	2
UNC 3/8 x 16	M 14 x 1.50	18.00	13.50*	22.00	3932-3/8X18P	29,52	2
UNC 7/16 x 14	M 16 x 1.50	22.00	15.50*	26.00	3932-7/16X22P	31,97	2
UNC 1/2 x 13	M 18 x 1.50	24.00	17.50*	26.00	3932-1/2X22P	34,42	2
UNC 5/8 x 11	M 20 x 1.50	22.00	19.50*	26.00	3932-5/8X22P	38,38	2



3932-4GX6P



		mm				€	
UNF N°10 x 32	M 8 x 1.00	10.00	7.60*	13.00	3934-10GX10P	21,76	2
UNF 1/4 x 28	M 10 x 1.50	14.00	9.40*	17.00	3934-1/4X14P	24,62	2
UNF 5/16 x 24	M 12 x 1.50	15.00	11.40*	18.00	3934-5/16X15P	27,07	2
UNF 3/8 x 24	M 14 x 1.50	18.00	13.50*	22.00	3934-3/8X18P	29,52	2
UNF 7/16 x 20	M 16 x 1.50	22.00	15.50*	26.00	3934-7/16X22P	31,97	2
UNF 1/2 x 20	M 18 x 1.50	22.00	17.50*	26.00	3934-1/2X22P	34,42	2
UNF 5/8 x 18	M 20 x 1.50	22.00	19.50*	26.00	3934-5/8X22P	38,38	2



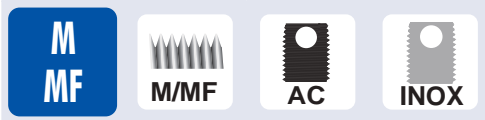
3934-1/4X14P



* Foret non inclus.

EXTRACTION



DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À 3 TROUS


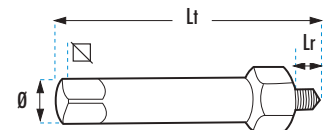
Ø	L	Lr	Ø	Ø	AC	€			INOX AISI 303	€		
						100-499	500-1999	2000-...		25-499	500-1999	2000-...
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.80	6.00	6.00-6.10	8.00	3333-M4X6	0,64	0,61	0,56	3333-M4X6SS	1,20	1,13	1,04
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	7.00	7.40-7.50	9.00	3333-M5X7	0,85	0,81	0,74	3333-M5X7SS	1,48	1,40	1,28
M 6 x 1.00	M 10 x 1.25	8.00	9.30-9.40	10.00	3333-M6X8	0,98	0,92	0,85	3333-M6X8SS	1,85	1,74	1,59
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	9.00	11.10-11.20	11.00	3333-M8X9	1,17	1,10	1,02	3333-M8X9SS	2,35	2,23	2,02
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	10.00	13.10-13.20	13.00	3333-M10X10	1,73	1,64	1,49	3333-M10X10SS	3,54	3,33	3,04
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.75	12.00	15.00-15.10	15.00	3333-M12X12	2,73	2,57	2,34	3333-M12X12SS	5,67	5,34	4,86
M 14 x 2.00	M 18 x 2.00	14.00	17.00-17.10	17.00	3333-M14X14	3,56	3,35	3,05	3333-M14X14SS	6,51	6,12	5,57
M 16 x 2.00	M 20 x 2.00	14.00	19.00-19.10	17.00	3333-M16X14	4,84	4,55	4,15	3333-M16X14SS	8,78	8,26	7,52



Ø	L	Lr	Ø	Ø	AC	€			INOX AISI 303	€		
						100-499	500-1999	2000-...		25-499	500-1999	2000-...
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.80	8.00	6.10-6.20	10.00	3333-M4X8	0,80	0,75	0,69	3333-M4X8SS	1,35	1,27	1,16
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60-7.70	13.00	3333-M5X10	1,01	0,96	0,88	3333-M5X10SS	1,70	1,61	1,47
M 6 x 1.00	M 10 x 1.25	12.00	9.50-9.60	15.00	3333-M6X12	1,28	1,21	1,11	3333-M6X12SS	2,03	1,93	1,75
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	14.00	11.30-11.15	17.00	3333-M8X14	1,65	1,56	1,43	3333-M8X14SS	2,66	2,50	2,28
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.30-13.50	22.00	3333-M10X18	2,38	2,23	2,05	3333-M10X18SS	4,04	3,81	3,47
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.75	22.00	15.20-15.40	26.00	3333-M12X22	3,60	3,39	3,09	3333-M12X22SS	8,69	8,17	7,45
M 14 x 2.00	M 18 x 2.00	24.00	17.20-17.40	28.00	3333-M14X24	5,17	4,87	4,43	3333-M14X24SS	10,29	9,68	8,82
M 16 x 2.00	M 20 x 2.00	24.00	19.20-19.10	28.00	3333-M16X24	6,03	5,67	5,17	3333-M16X24SS	12,19	11,46	10,44

OUTIL DE POSE POUR DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES

Ø	L mm	Lr mm	Ø mm	Ø mm	Image	€
M 3 x 0.50	73.00	6.00	12.00	12.00	3920-M3	57,96
M 4 x 0.70	75.00	7.00	12.00	12.00	3920-M4	57,96
M 5 x 0.80	77.00	9.00	12.00	12.00	3920-M5	57,96
M 6 x 1.00	78.00	11.00	12.00	12.00	3920-M6	57,96
M 8 x 1.25	80.00	12.00	12.00	12.00	3920-M8	57,96
M 10 x 1.50	80.00	16.00	18.00	14.00	3920-M10	57,96
M 12 x 1.75	83.50	20.00	18.00	14.00	3920-M12	65,52
M 14 x 2.00	83.50	20.00	22.00	22.00	3920-M14	72,45
M 16 x 2.00	83.50	20.00	22.00	22.00	3920-M16	86,94
M 18 x 2.50	85.50	21.50	26.00	26.00	3920-M18	108,99
M 20 x 2.50	85.50	21.50	26.00	26.00	3920-M20	108,99
M 22 x 2.50	85.50	21.50	30.00	30.00	3920-M22	115,92
M 24 x 3.00	87.50	23.50	30.00	30.00	3920-M24	130,41

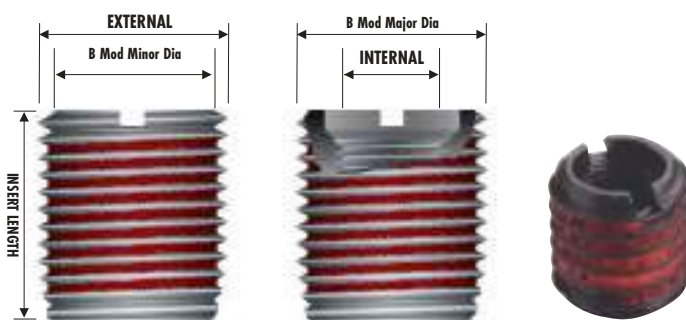


DOUILLES RIGIDES À SCELLANT ANAÉROBIE



Caractéristiques et Avantages

- Les E-Z SERTS peuvent être installés avec un tournevis, contre-écrou ou outil de pose optionnel.
- Installation en utilisant des tarauds et forets standards.
- Le produit adhésif réagit en 3-5 minutes et permet d'éviter que l'insert ne ressorte de son emplacement à cause des vibrations. L'insert ainsi collé produit un filetage étanche aux liquides et gaz supportant des pressions jusque 400 bars, une fois la réaction chimique stabilisée (72 heures).



EXTRACTION



- NB: L'insert EZ-SERT nécessite un filetage extérieur légèrement différent à ce qu'indique la norme DIN 13. Dû à la présence de l'adhésif, tandis que le pas est standard, le diamètre est légèrement supérieur à l'habituel ce pour quoi il faudra ajouter un dixième au diamètre du foret pour percer l'avant-trou. Exemple: pour un insert de filetage extérieur M6x1.00, on utilisera un foret de 5,1mm au lieu de 5mm, qui serait le diamètre normal, et nous tarauderons avec un taraud de M6x1.00.







DOUILLES RIGIDES À SCOLLANT ANAÉROBIE

M
MF

PD





PAROI MINCE

		L mm				€
M 4 x 0.70	UNC 5/16 x 18h	7.92	6,90	9.52	3320-4.00TWF	4,87
M 5 x 0.80	UNC 5/16 x 18h	7.92	6,90	9.52	3320-5.00TWF	4,87
M 6 x 1.00	UNC 3/8 x 16h	9.52	8,40	11.10	3320-6.00TWF	6,13
M 8 x 1.25	UNC 7/16 x 14h	11.10	10,10	12.70	3320-8.00TWF	6,97
M 10 x 1.50	UNC 1/2 x 13h	12.70	11,50	14.22	3320-10.00TWF	9,85
M 12 x 1.75	UNC 5/8 x 11h	15.75	14,50	17.27	3320-12.00TWF	11,06



PAROI RENFORCÉE



PR

		L mm			AC	€	AISI 303	€
M 3 x 0.50	M6 x 1.00	6.50	5.10	7.80	3320-3.00HWM	3,00	3320-3.00HWSS	6,60
M 4 x 0.70	M8 x 1.25	7.50	6.90	9.00	3320-4.00HWM	3,20	3320-4.00HWSS	8,02
M 5 x 0.80	M8 x 1.25	7.50	6.90	9.00	3320-5.00HWM	3,61	3320-5.00HWSS	8,75
M 6 x 1.00	M10 x 1.50	10.50	8.60	12.00	3320-6.00HWM	4,06	3320-6.00HWSS	6,83
M 8 x 1.25	M12 x 1.75	12.50	10.40	14.50	3320-8.00HWM	4,58	3320-8.00HWSS	10,85
M 10 x 1.50	M16 x 2.00	17.00	14.00	19.00	3320-10.00HWM	7,06	3320-10.00HWSS	10,82
M 12 x 1.75	M16 x 2.00	17.00	14.00	19.00	3320-12.00HWM	7,93	3320-12.00HWSS	12,34
M 16 x 2.00	M24 x 3.00	20.00	21.00	24.00	3320-16.00HWM	9,56	3320-16.00HWSS	20,64
M 20 x 2.50	M36 x 4.00	30.00	33.00	35.00	3320-20.00HWM	28,18		

PAROI RENFORCÉE

M 6 x 1.00	UNC 3/8 x 16h	10.31	8.00	11.90	3320-6.00HWF	2,29	3320-6.00HWSSF	9,48
M 8 x 1.25	UNC 1/2 x 13h	12.29	10.70	14.29	3320-8.00HWF	2,80	3320-8.00HWSSF	10,90
M 10 x 1.50	UNC 9/16 x 12h	13.08	12.30	15.08	3320-10.00HWF	3,20	3320-10.00HWSSF	12,46
M 10 x 1.25	UNC 9/16 x 12h	13.08	12.30	15.08	3321-10.00HWF	4,71	3321-10.00HWSSF	-
M 12 x 1.75	UNC 3/4 x 10h	16.66	16.60	19.05	3320-12.00HWF	4,12	3320-12.00HWSSF	17,76
M 14 x 2.00	UNC 7/8 x 9h	17.45	19.50	20.64	3320-14.00HWF	8,28	3320-14.00HWSSF	21,89
M 16 x 2.00	UNC 1 x 8h	19.84	22.00	22.25	3320-16.00HWF	8,25	3320-16.00HWSSF	-

* Feuille de sécurité disponible.

	
M3 x 0.50	M6 x 1.00
M4 x 0.70	M8 x 1.25
M5 x 0.80	M8 x 1.25
M6 x 1.00	M10 x 1.50
M8 x 1.25	M12 x 1.75

SET 50 Unit M3-M8	AC
10 3320-3.00HW	3320-WK0
10 3320-4.00HW	
10 3320-5.00HW	
10 3320-6.00HW	
10 3320-8.00HW	
	289,91 €

SET 50 Unit M3-M8	AISI 303
10 3320-3.00HWSS	3320-SSWK0
10 3320-4.00HWSS	
10 3320-5.00HWSS	
10 3320-6.00HWSS	
10 3320-8.00HWSS	
	542,42 €

		SET 33 Unit M8-M16	AC
M8 x 1.25	M12 x 1.75	10 3320-8.00HW	3320-WK1
M10 x 1.50	M16 x 2.00	10 3320-10.00HW	
M12 x 1.75	M16 x 2.00	8 3320-12.00HW	
M16 x 2.00	M 24 x 3.00	5 3320-16.00HW	332,01 €

		SET 33 Unit M8-M16	AISI 303
		10 3320-8.00HWSS	3320-SSWK1
		10 3320-10.00HWSS	
		8 3320-12.00HWSS	
		5 3320-16.00HWSS	573,41 €

			AISI 303
M5 x 0.80	M8 x 1.25	10 3320-5.00HWSS	3320-SSWK2
M6 x 1.00	M10 x 1.50	10 3320-6.00HWSS	
M8 x 1.25	M12 x 1.75	10 3320-8.00HWSS	
M10 x 1.50	M16 x 2.00	10 3320-10.00HWSS	
M12 x 1.75	M16 x 2.00	6 3320-12.00HWSS	
			557,92 €



EXTRACTION



DOUILLES T-SERT À TÊTE FRAISÉE



Caractéristiques et Avantages

- T-SERT est une douille solide pour une application universelle dans tous types de matériaux. Pose facile.
- T-SERT a une paroi très fine en raison de la synchronisation entre les filetages externe et interne. Permet l'installation de la douille dans des espaces réduits.
- Génère l'étanchéité du filetage : eau, huile,...
- T-SERT est une douille AUTOBLOQUANTE, qui s'installe automatiquement au passage de l'outil de pose qui, par refoulement, déforme certains filets internes vers l'extérieur, bloquant la douille dans son trou.
- La base chanfreinée garantit un positionnement précis sur la pièce, de sorte que l'utilisation de scellants n'est pas nécessaire. La douille ne se dévisse pas, même dans des environnements de vibrations extrêmes.
- Convient aux applications qui doivent supporter des charges extrêmes, sans dévissage.
- Le taraud, la fraise à chanfreiner et l'outil de pose sont exclusifs pour les douilles T-SERT.



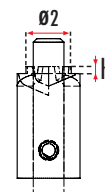
DOUILLES T-SERT À TÊTE FRAISÉE

DOUILLES

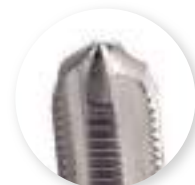
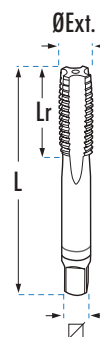
									€
M 3 x 0.50	M5 x 0.50	4.30	6.00	0.50	3.10	3.80	3910-3.00x4.3	3,85	
M 4 x 0.70	M6 x 0.70	6.00	7.00	0.50	4.20	5.50	3910-4.00x6.0	3,85	
M 5 x 0.80	M7 x 0.80	7.60	8.00	0.50	5.10	7.20	3910-5.00x7.6	3,85	
M 6 x 1.00	M8 x 1.00	9.40	9.00	0.70	6.30	8.90	3910-6.00x9.4	4,15	
M 8 x 1.25	M10 x 1.25	11.70	12.00	0.80	8.20	11.20	3910-8.00x11.7	4,29	
M 10 x 1.50	M12 x 1.50	14.00	14.00	1.00	10.30	13.50	3910-10.00x14.0	5,25	
M 12 x 1.75	M14 x 1.75	16.00	16.00	1.00	12.70	15.50	3910-12.00x16.2	5,79	

FRAISEUR

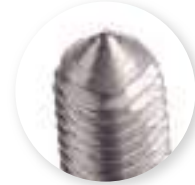
	Ø mm	L mm	Ø mm	Ø2 mm	h mm		€
M 3 x 0.50	6.50	60.00	3.50	6.50	1.00	3910-3.00AVELL	69,36
M 4 x 0.70	7.50	65.00	3.80	7.50	1.00	3910-4.00AVELL	70,25
M 5 x 0.80	8.50	70.00	5.00	8.50	1.00	3910-5.00AVELL	74,25
M 6 x 1.00	9.50	70.00	5.00	9.50	1.20	3910-6.00AVELL	76,25
M 8 x 1.25	12.50	79.00	7.00	12.50	1.30	3910-8.00AVELL	77,92
M 10 x 1.50	14.50	89.00	8.00	14.50	1.50	3910-10.00AVELL	83,33
M 12 x 1.75	16.50	80.00	9.00	16.50	1.50	3910-12.00AVELL	88,25


TARAUDS

	ØExt.	L mm	Lr mm	Ø mm	Ø mm		€
M 3 x 0.50	M5 x 0.50	60.00	20.00	5.08	4.00	3910-3.00I	64,89
M 4 x 0.70	M6 x 0.70	70.00	22.00	6.09	4.90	3910-4.00I	64,89
M 5 x 0.80	M7 x 0.80	68.00	22.00	7.10	4.50	3910-5.00I	69,33
M 6 x 1.00	M8 x 1.00	72.00	22.00	8,12	4.90	3910-6.00I	72,44
M 8 x 1.25	M10 x 1.25	80.00	24.00	10,12	6.00	3910-8.00I	78,67
M 10 x 1.50	M12 x 1.50	88.00	29.00	12,14	7.10	3910-10.00I	97,78
M 12 x 1.75	M14 x 1.75	90.00	30.00	14,15	8.70	3910-12.00I	108,44


OUTIL DE POSE

	L mm	Lr mm	Ø mm	Ø mm		€
M 3 x 0.50	54.00	15.00	3.50	3.80	3910-3.00HIP	58,25
M 4 x 0.70	62.00	18.00	5.00	3.80	3910-4.00HIP	59,69
M 5 x 0.80	71.00	30.00	5.80	5.00	3910-5.00HIP	60,00
M 6 x 1.00	72.00	22.00	7.60	5.00	3910-6.00HIP	65,25
M 8 x 1.25	79.00	25.00	10.00	6.00	3910-8.00HIP	68,00
M 10 x 1.50	90.00	30.00	12.00	7.00	3910-10.00HIP	72,00
M 12 x 1.75	95.00	30.00	15.00	9.00	3910-12.00HIP	84,00



ÉCROU À SERTIR



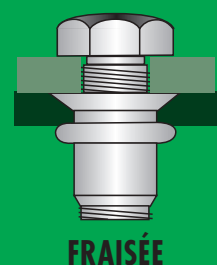
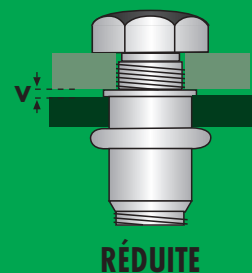
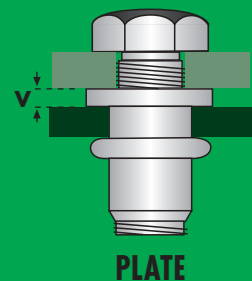
Caractéristiques et Avantages

L'écrou à sertir RIVETSERT est un élément de fixation mécanique qui garantit un filetage solide, résistant et fiable pouvant être utilisé dans une large gamme de matières telles que le métal, le plastique, la fibre de verre et la fibre de carbone. Il est particulièrement utile dans l'industrie automobile, ainsi que dans l'industrie lourde tendant à alléger tous ses composants, facilitant les processus de production, tout en garantissant des filetages solides.

- Excellente solution pour obtenir un filetage fiable et résistant dans des pièces d'épaisseur réduite (0,5 mm).
- Double fonction : il rivette l'union tout en générant un filetage.
- Disponible en trois types de têtes différentes : plate, réduite et fraisée.
- Utilisation d'outils ergonomiques et simples, qui peuvent être pneumatiques, manuels ou automatiques.

TYPES DE TÊTE : PLATE, RÉDUITE ET FRAISÉE

- **PLATE**: C'est le type de tête le plus polyvalent et le plus universel. Elle octroie une surface d'appui suffisante pour retenir tous types de matériaux, à l'exception de ceux qui sont extrêmement doux et ceux extrêmement cassants, permettant un couple élevé. L'espace en "V" est considérable.
- **RÉDUITE**: Elles sont conçues pour les applications où une matière tendre ou cassante doit être assemblée à une matière de support rigide. L'espace en "v" est quasiment inappréciable mais elles offrent des couples plus faibles que les écrous à tête plate.
- **FRAISÉE**: Ce type de tête permet de riveter des pièces plus épaisses et est conçu pour obtenir une surface parfaitement plane, avec un couple de serrage élevé. L'espace en "V" est inexistant mais un fraisage préalable est nécessaire.



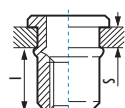
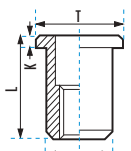
ECROUS À SERTIR CYLINDRIQUES

M
MF

HCS

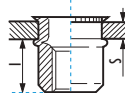
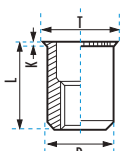
 rivetsert
 by CELESA

Rose


TÊTE PLATE - COURT

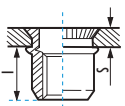
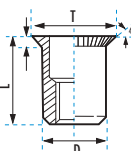
	S mm	D mm +0,07/-0,1	 T mm +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	 Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	7.20	0.80	8.50	4.70	2.00	3850-M3	6,62	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	8.50	0.80	10.50	6.00	5.00	3850-M4	6,76	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	7.50	8.50	3850-M5	6,91	100
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	3850-M6	8,34	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	15.00	1.50	18.50	11.50	26.00	3850-M8	13,98	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.50	19.00	11.00	50.00	3850-M10	22,86	50
M 10x1.50	1.00 - 2.50	12.90	13.00	16.30	1.60	17.00	11.50	50.00	3850-M10E1	23,05	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	3850-M12	41,79	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	22.00	2.00	25.00	16.00	80.00	3850-M12E1	42,94	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces


TÊTE RÉDUITE - COURT

	S mm	D mm +0,07/-0,1	 T mm +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	 Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 2.00	4.90	5.00	6.00	0.50	9.00	6.20	1.00	3851-M3	6,62	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	10.50	6.50	3.00	3851-M4	6,76	100
M 5x0.80	0.50 - 2.00	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.00	6.00	3851-M5	6,91	100
M 6x1.00	0.50 - 2.50	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	8.50	11.00	3851-M6	8,34	100
M 8x1.25	1.00 - 3.00	10.90	11.00	12.00	0.60	16.50	10.00	20.00	3851-M8	13,98	100
M 10x1.50	0.50 - 3.50	11.90	12.00	13.00	0.85	18.00	13.00	32.00	3851-M10	22,86	50
M 10x1.50	1.00 - 3.00	12.90	13.00	14.00	0.70	17.70	12.00	32.00	3851-M10E1	23,05	50
M 12x1.75	0.50 - 3.50	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	50.00	3851-M12	41,79	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces


TÊTE FRAISÉE - COURT

	S mm	D mm +0,07/-0,1	 T mm +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	 Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	1.60 - 3.50	4.90	5.00	7.20	1.50	9.50	4.50	1.00	3852-M3	6,62	100
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	6.50	4.00	3852-M4	6,76	100
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.50	8.00	3852-M5	6,91	100
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	3852-M6	8,34	100
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	10.00	26.00	3852-M8	13,98	100
M 10x1.50	1.60 - 5.00	11.90	12.00	15.00	1.50	21.00	11.50	45.00	3852-M10	22,86	50
M 10x1.50	1.60 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	11.50	45.00	3852-M10E1	23,05	50

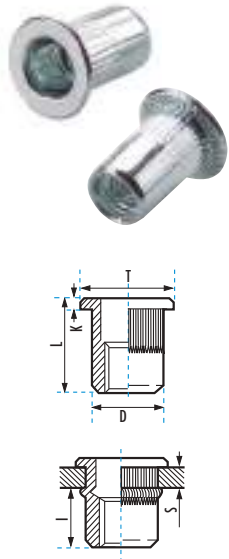
* Les prix indiqués sont pour 100 pièces



ECROUS À SERTIR CRANTÉS CYLINDRIQUES



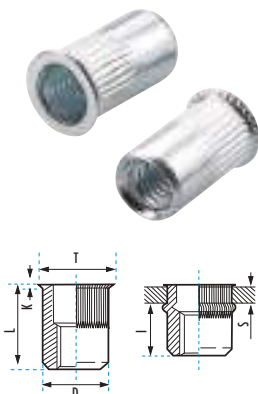
TÊTE PLATE



	S mm	D mm +0,07/-0,1		T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm			€/100 Unit	
			+0,1/-0					Nm			
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	8.00	0.80	10.00	6.00	2.00	3853-M3	6,62	100
M 3x0.50	1.50 - 3.00	4.90	5.00	7.00	0.80	11.50	8.00	2.00	3853-M3E1	7,14	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	10.50	6.00	5.00	3853-M4	6,76	100
M 4x0.70	2.00 - 3.50	5.90	6.00	9.00	0.80	12.00	6.00	5.00	3853-M4E1	7,89	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	7.50	8.50	3853-M5	6,91	100
M 5x0.80	2.50 - 5.00	6.90	7.00	10.00	1.00	16.50	8.50	8.50	3853-M5E1	8,06	100
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	3853-M6	8,34	100
M 6x1.00	3.00 - 5.50	8.90	9.00	12.30	1.30	19.50	10.50	15.00	3853-M6E1	10,88	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	14.50	1.50	18.50	11.50	26.00	3853-M8	13,98	100
M 8x1.25	3.50 - 6.00	10.90	11.00	14.50	1.50	21.00	11.50	26.00	3853-M8E1	16,92	100
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.70	19.00	12.50	50.00	3853-M10	22,86	50
M 10x1.50	3.00 - 6.00	11.90	12.00	16.00	1.60	24.00	18.50	50.00	3853-M10E1	24,17	50
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	17.00	1.70	21.50	13.50	50.00	3853-M10E2	23,05	50
M 10x1.50	4.00 - 6.50	12.90	13.00	17.00	1.70	24.00	13.50	50.00	3853-M10E3	27,11	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	3853-M12	41,79	50
M 12x1.75	4.00 - 6.50	14.90	15.00	18.00	1.70	25.00	14.00	80.00	3853-M12E1	53,54	50
M 12x1.75	1.00 - 3.50	15.90	16.00	22.00	2.00	25.00	15.00	80.00	3853-M12E2	54,98	50
M 12x1.75	3.50 - 6.00	15.90	16.00	22.00	2.00	28.00	16.50	80.00	3853-M12E3	56,99	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE



	S mm	D mm +0,07/-0,1		T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm			€/100 Unit	
			+0,1/-0					Nm			
M 3x0.50	0.50 - 2.00	4.90	5.00	6.00	0.50	9.00	6.50	1.00	3854-M3	6,62	100
M 3x0.50	2.00 - 3.50	4.90	5.00	6.00	0.50	11.50	5.50	1.00	3854-M3E1	7,14	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	11.20	7.00	3.00	3854-M4	6,76	100
M 4x0.70	2.00 - 4.00	5.90	6.00	7.00	0.50	13.00	7.00	3.00	3854-M4E1	7,89	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.00	6.00	3854-M5	6,91	100
M 5x0.80	2.00 - 4.00	6.90	7.00	8.00	0.50	13.00	7.00	6.00	3854-M5E1	8,06	100
M 6x1.00	0.50 - 2.50	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	8.50	11.00	3854-M6	8,34	100
M 6x1.00	2.50 - 4.50	8.90	9.00	10.00	0.60	16.00	8.50	11.00	3854-M6E1	10,88	100
M 8x1.25	1.00 - 3.00	10.90	11.00	12.00	0.60	16.50	10.00	20.00	3854-M8	13,98	100
M 8x1.25	3.00 - 5.00	10.90	11.00	12.00	0.60	18.50	10.00	20.00	3854-M8E1	16,92	100
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	13.00	0.70	19.50	13.00	32.00	3854-M10	22,86	50
M 10x1.50	3.50 - 6.00	11.90	12.00	13.00	0.70	22.00	17.00	32.00	3854-M10E1	24,17	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	14.00	0.70	19.50	12.50	32.00	3854-M10E2	25,32	50
M 10x1.50	3.50 - 6.00	12.90	13.00	14.00	0.70	22.00	12.50	32.00	3854-M10E3	27,11	50
M 12x1.75	0.50 - 3.50	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	50.00	3854-M12	41,79	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	17.60	0.75	24.20	16.00	50.00	3854-M12E1	42,94	50
M 12x1.75	4.00 - 6.00	15.90	16.00	17.15	0.60	27.00	16.00	50.00	3854-M12E2	56,99	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

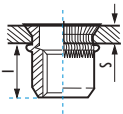
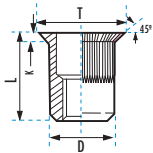






ECROUS À SERTIR CRANTÉS CYLINDRIQUES

M
MF

HCS

TÊTE FRAISÉE



	S mm	D mm +0,07/-0,1	 +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	 Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	1.60 - 2.50	4.90	5.00	6.60	1.05	9.50	4.50	1.00	3855-M3	8,46	100
M 3x0.50	2.50 - 4.00	4.90	5.00	6.60	1.50	10.50	4.50	1.00	3855-M3E1	10,08	100
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	6.50	4.00	3855-M4	8,66	100
M 4x0.70	3.00 - 5.00	5.90	6.00	9.00	1.50	14.00	6.00	4.00	3855-M4E1	11,04	100
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.50	8.00	3855-M5	8,69	100
M 5x0.80	3.50 - 6.00	6.90	7.00	10.00	1.50	16.50	8.50	8.00	3855-M5E1	12,15	100
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	3855-M6	9,61	100
M 6x1.00	4.00 - 6.00	8.90	9.00	12.00	1.50	18.00	9.00	15.00	3855-M6E1	18,02	100
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	10.00	26.00	3855-M8	18,22	100
M 8x1.25	4.00 - 6.50	10.90	11.00	14.00	1.50	21.00	10.00	26.00	3855-M8E1	18,30	100
M 10x1.50	1.60 - 5.00	11.90	12.00	15.00	1.50	19.00	11.50	45.00	3855-M10	24,17	50
M 10x1.50	5.00 - 7.50	11.90	12.00	15.00	1.50	24.00	11.50	45.00	3855-M10E1	37,12	50
M 10x1.50	2.00 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	11.50	45.00	3855-M10E2	37,12	50
M 10x1.50	5.00 - 7.50	12.90	13.00	16.00	1.50	24.00	11.50	45.00	3855-M10E3	37,12	50
M 12x1.75	1.60 - 5.00	14.90	15.00	18.00	1.50	22.50	14.50	70.00	3855-M12	45,76	50
M 12x1.75	1.70 - 4.50	15.90	16.00	19.00	1.90	24.00	17.50	70.00	3855-M12E1	53,54	50
M 12x1.75	4.00 - 7.50	15.90	16.00	19.00	1.90	29.00	17.50	70.00	3855-M12E2	97,13	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces





rivetsert
by CELESA

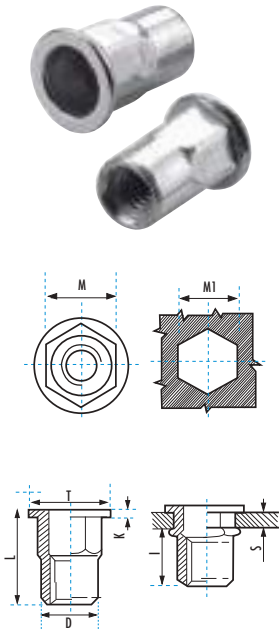
ECROUS À SERTIR SEMI-HEXAGONAUX



rivetsert
by CELESA

Rose

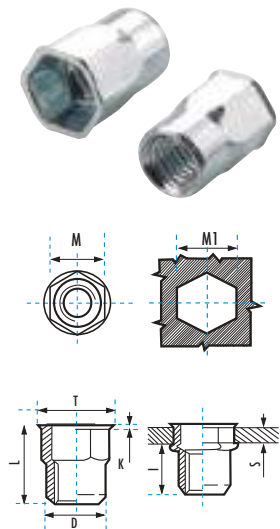
TÊTE PLATE



	S mm	M mm	M1 mm	T mm	K mm	L mm	I mm		Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	7.20	0.80	8.50	5.50	2.00	3856-M3	9,21	100	
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	11.00	6.50	5.00	3856-M4	9,32	100	
M 4x0.70	2.50 - 4.00	5.90	6.00	9.00	0.80	13.50	6.50	5.00	3856-M4E1	16,70	100	
M 5x0.80	0.50 - 3.00	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	8.00	8.50	3856-M5	10,08	100	
M 5x0.80	3.00 - 5.50	6.90	7.00	10.00	0.80	16.00	11.00	8.50	3856-M5E1	16,70	100	
M 6x1.00	0.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	16.50	8.50	15.00	3856-M6	11,39	100	
M 6x1.00	3.00 - 5.50	8.90	9.00	13.00	1.50	18.50	10.50	15.00	3856-M6E1	28,21	100	
M 8x1.25	1.00 - 4.00	10.90	11.00	15.90	1.50	18.20	10.50	20.00	3856-M8	16,17	100	
M 8x1.25	4.00 - 6.00	10.90	11.00	15.00	1.50	20.50	12.50	26.00	3856-M8E1	30,28	100	
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	17.00	1.60	19.00	12.00	50.00	3856-M10	25,84	50	
M 10x1.50	0.50 - 3.50	12.90	13.00	17.00	1.80	21.00	12.00	50.00	3856-M10E1	26,43	50	
M 12x1.75	2.00 - 5.00	15.90	16.00	23.00	2.20	27.50	16.50	80.00	3856-M12	56,99	50	

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE



	S mm	M mm	M1 mm	T mm	K mm	L mm	I mm		Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.30 - 1.50	4.90	5.00	6.00	0.50	9.00	5.50	1.00	3857-M3	13,93	100	
M 3x0.50	1.50 - 2.50	4.90	5.00	6.00	0.50	10.00	5.50	1.00	3857-M3E1	16,00	100	
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	12.00	8.30	3.00	3857-M4	8,06	100	
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	8.00	0.50	13.00	8.70	6.00	3857-M5	9,04	100	
M 6x1.00	1.00 - 3.50	8.90	9.00	10.00	0.60	16.00	10.50	11.00	3857-M6	10,19	100	
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	12.00	0.65	17.50	11.30	20.00	3857-M8	13,81	100	
M 10x1.50	1.00 - 4.00	11.90	12.00	13.25	0.70	18.30	12.80	32.00	3857-M10	22,16	50	
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	14.50	0.75	21.00	12.80	32.00	3857-M10E1	22,46	50	
M 12x1.75	1.50 - 4.00	15.90	16.00	17.50	0.80	24.00	16.00	50.00	3857-M12	56,46	50	

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE-TROU DIAM. FIN



	S mm	M mm	M1 mm	T mm	K mm	L mm	I mm		Nm		€/100 Unit	
M 4x0.70	0.50 - 2.00	6.30	6.40	7.40	0.50	10.50	6.50	3.00	3858-M4	9,21	100	
M 5x0.80	0.50 - 2.50	7.10	7.20	8.20	0.50	12.00	7.50	6.00	3858-M5	10,94	100	
M 6x1.00	1.00 - 3.00	9.50	9.60	10.60	0.60	15.00	9.20	11.00	3858-M6	11,80	100	
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.50	10.60	11.60	0.60	16.50	10.50	20.00	3858-M8	16,28	100	

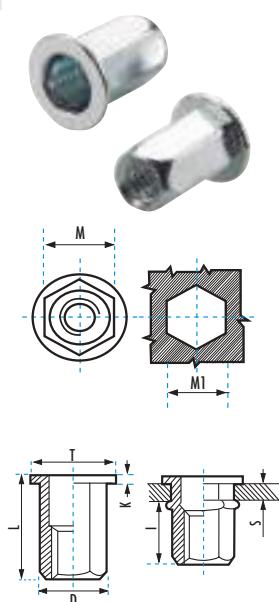
* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

ECROUS À SERTIR HEXAGONAUX

M
MF

HCS

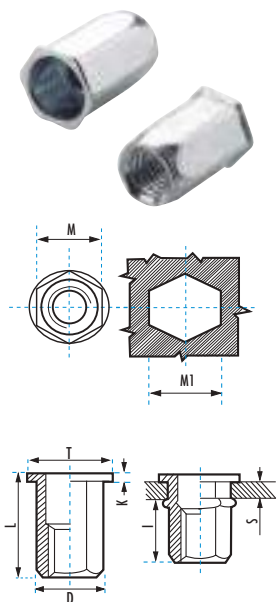
TÊTE PLATE



	S mm	M mm	M1 mm	T mm	K mm	L mm	I mm			€/100 Unit	
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	11.00	6.50	5.00	3859-M4	9,21	100
M 4x0.70	2.00 - 5.00	5.90	6.00	9.00	0.80	13.50	6.50	5.00	3859-M4E1	14,96	100
M 5x0.80	0.50 - 3.00	6.90	7.00	10.00	1.00	14.00	8.00	8.50	3859-M5	10,08	100
M 5x0.80	3.00 - 6.00	6.90	7.00	10.00	1.00	16.50	8.00	8.50	3859-M5E1	15,83	100
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	13.00	1.20	16.00	9.50	15.00	3859-M6	11,39	100
M 6x1.00	3.00 - 5.00	8.90	9.00	13.00	1.50	19.50	8.50	15.00	3859-M6E1	16,70	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	16.00	1.50	17.00	9.50	26.00	3859-M8	16,17	100
M 8x1.25	3.50 - 6.00	10.90	11.00	15.00	1.50	21.50	10.50	26.00	3859-M8E1	21,87	100
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	18.00	1.70	21.00	13.50	50.00	3859-M10	25,84	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	18.00	1.70	21.00	13.50	50.00	3859-M10E1	26,43	50
M 10x1.50	3.50 - 6.50	12.90	13.00	17.00	1.50	24.00	14.50	50.00	3859-M10E2	40,64	50
M 12x1.75	1.00 - 3.50	14.90	15.00	19.00	2.00	24.30	16.00	80.00	3859-M12	66,20	50
M 12x1.75	2.00 - 5.00	15.90	16.00	23.00	2.00	27.00	16.50	80.00	3859-M12E1	56,99	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

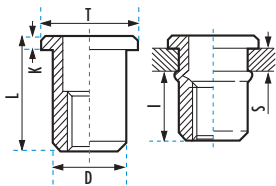
TÊTE RÉDUITE







	S mm	M mm	M1 mm	T mm	K mm	L mm	I mm			€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	6.00	0.45	8.50	5.00	1.00	3860-M3	13,93	100
M 4x0.70	0.50 - 2.50	5.90	6.00	7.00	0.50	11.00	6.70	3.00	3860-M4	8,06	100
M 4x0.70	2.50 - 5.00	5.90	6.00	7.00	0.50	13.50	6.70	3.00	3860-M4E1	12,10	100
M 5x0.80	0.50 - 3.00	6.90	7.00	8.00	0.50	14.50	9.00	6.00	3860-M5	9,04	100
M 5x0.80	3.00 - 5.00	6.90	7.00	8.00	0.50	16.00	9.00	6.00	3860-M5E1	12,95	100
M 6x1.00	1.00 - 3.50	8.90	9.00	10.00	0.60	16.00	10.00	11.00	3860-M6	10,19	100
M 6x1.00	3.50 - 6.00	8.90	9.00	10.00	0.60	18.00	10.00	11.00	3860-M6E1	13,81	100
M 8x1.25	1.00 - 4.00	10.90	11.00	12.00	0.65	18.00	11.50	20.00	3860-M8	13,81	100
M 8x1.25	4.00 - 6.00	10.90	11.00	12.00	0.65	20.00	11.50	20.00	3860-M8E1	20,25	100
M 10x1.50	0.50 - 3.50	11.90	12.00	14.50	1.00	19.00	12.50	32.00	3860-M10	22,16	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	14.50	0.75	19.00	12.50	32.00	3860-M10E1	22,46	50
M 10x1.50	3.50 - 6.00	12.90	13.00	14.50	0.75	23.50	14.50	32.00	3860-M10E2	35,69	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	17.50	1.10	22.50	-	50.00	3860-M12	71,96	50
M 12x1.75	1.00 - 5.00	15.90	16.00	17.80	1.10	25.00	-	50.00	3860-M12E1	71,37	50
M 12x1.75	5.00 - 7.50	15.90	16.00	17.80	1.10	28.00	-	50.00	3860-M12E2	71,37	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

ECROUS À SERTIR CYLINDRIQUES




TÊTE PLATE

	S mm	D mm +0,07/-0,1	 +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	 Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.30 - 1.80	4.90	5.00	8.00	0.75	9.00	5.50	2.00	3950-M3	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	8.50	0.80	10.50	6.00	5.00	3950-M4	0,27	25
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	7.50	8.50	3950-M5	0,31	25
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	3950-M6	0,51	25
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	15.00	1.50	18.50	11.50	26.00	3950-M8	0,77	25
M 10x1.50	0.80 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.70	19.00	10.50	50.00	3950-M10	-	1
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	17.00	1.60	21.00	12.50	50.00	3950-M10E1	1,19	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	3950-M12	-	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	23.00	2.00	26.00	16.50	80.00	3950-M12E1	-	1





- Consulter prix et disponibilité

TÊTE RÉDUITE

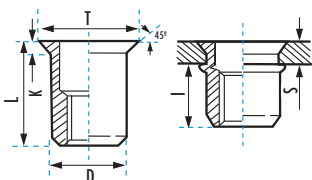
	S mm	D mm +0,07/-0,1	 +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	 Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.30 - 1.50	4.90	5.00	5.60	0.35	8.50	5.50	1.00	3951-M3	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	10.50	6.50	3.00	3951-M4	0,25	25
M 5x0.80	0.50 - 2.00	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.00	6.00	3951-M5	0,29	25
M 6x1.00	0.50 - 2.50	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	8.50	11.00	3951-M6	0,48	25
M 8x1.25	0.50 - 3.00	10.90	11.00	12.00	0.50	16.50	10.50	20.00	3951-M8	0,69	25
M 10x1.50	0.80 - 3.00	11.90	12.00	13.50	0.80	18.00	10.20	32.00	3951-M10	-	1
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	14.10	0.60	19.50	11.50	32.00	3951-M10E1	1,16	1
M 12x1.75	0.5 - 3.5	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	49.00	3951-M12	-	1

- Consulter prix et disponibilité

TÊTE FRAISÉE

	S mm	D mm +0,07/-0,1	 +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	 Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	1.70 - 3.00	4.90	5.00	8.00	1.50	11.50	5.50	1.00	3952-M3	-	25
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	7.50	4.00	3952-M4	0,33	25
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.80	8.00	3952-M5	0,38	25
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	3952-M6	0,53	25
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	12.00	26.00	3952-M8	0,80	25
M 10x1.50	1.00 - 4.00	11.90	12.00	15.00	1.50	18.00	10.50	45.00	3952-M10	-	1
M 10x1.50	2.00 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	13.00	45.00	3952-M10E1	1,19	1


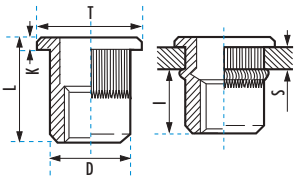
- Consulter prix et disponibilité






INOX


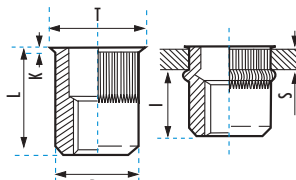
ECROUS À SERTIR CRANTÉS CYLINDRIQUES




TÊTE PLATE


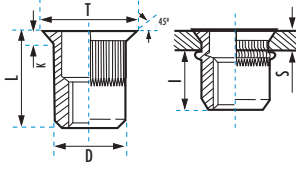
	S mm	D mm +0,07/-0,1	 T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	l mm	 Nm	€			
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	7.00	0.80	10.00	5.00	2.00	3953-M3	-	25
M 3x0.50	1.50 - 3.00	4.90	5.00	8.00	0.75	10.00	5.50	2.00	3953-M3E1	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	10.50	6.50	5.00	3953-M4	0,27	25
M 4x0.70	2.50 - 4.00	5.90	6.00	9.00	0.75	12.50	6.50	5.00	3953-M4E1	-	25
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	8.00	8.50	3953-M5	0,31	25
M 5x0.80	2.00 - 4.00	6.90	7.00	10.00	1.00	16.00	8.00	8.50	3953-M5E1	-	25
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	3953-M6	0,51	25
M 6x1.00	3.50 - 6.00	8.90	9.00	13.00	1.50	19.00	9.00	15.00	3953-M6E1	0,71	25
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	14.50	1.50	18.50	11.50	26.00	3953-M8	0,77	25
M 8x1.25	3.00 - 6.00	10.90	11.00	14.50	1.50	21.00	11.50	26.00	3953-M8E1	0,97	25
M 10x1.50	0.80 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.70	19.00	10.50	50.00	3953-M10	1,41	1
M 10x1.50	3.50 - 6.00	11.90	12.00	16.00	1.70	22.00	10.50	50.00	3953-M10E1	-	1
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	17.00	1.60	21.00	13.50	50.00	3953-M10E2	1,19	1
M 10x1.50	3.00 - 6.00	12.90	13.00	19.00	2.00	26.00	14.50	50.00	3953-M10E3	1,69	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	3953-M12	-	1
M 12x1.75	4.00 - 6.50	14.90	15.00	18.00	1.70	25.00	14.00	80.00	3953-M12E1	-	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	23.00	2.00	25.00	16.50	80.00	3953-M12E2	2,01	1
M 12x1.75	3.50 - 7.00	15.90	16.00	23.00	1.60	29.00	16.50	80.00	3953-M12E3	-	1




TÊTE RÉDUITE

	S mm	D mm +0,07/-0,1	 T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	l mm	 Nm	€			
M 3x0.50	0.50 - 2.00	4.90	5.00	6.00	0.40	9.00	5.50	1.00	3954-M3	-	25
M 3x0.50	1.50 - 2.50	4.90	5.00	5.80	0.50	10.00	5.50	1.00	3954-M3E1	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	10.50	6.50	3.00	3954-M4	0,25	25
M 4x0.70	2.50 - 4.00	5.90	6.00	7.00	0.50	12.50	6.50	3.00	3954-M4E1	0,49	25
M 5x0.80	0.50 - 2.00	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.20	6.00	3954-M5	0,29	25
M 5x0.80	2.50 - 4.50	6.90	7.00	8.00	0.50	13.00	6.80	6.00	3954-M5E1	0,59	25
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	9.00	11.00	3954-M6	0,48	25
M 6x1.00	3.00 - 6.00	8.90	9.00	10.00	0.50	17.50	8.60	11.00	3954-M6E1	0,73	25
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	12.00	0.50	16.50	10.50	20.00	3954-M8	0,69	25
M 8x1.25	3.50 - 6.00	10.90	11.00	12.00	0.65	19.50	10.00	20.00	3954-M8E1	1,03	25
M 10x1.50	0.80 - 3.00	11.90	12.00	13.50	0.80	18.00	11.20	32.00	3954-M10	1,41	1
M 10x1.50	2.00 - 4.50	11.90	12.00	13.50	0.80	19.50	11.20	32.00	3954-M10E1	-	1
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	14.00	0.70	17.70	10.70	32.00	3954-M10E2	1,41	1
M 10x1.50	3.00 - 6.00	12.90	13.00	14.00	0.50	23.00	13.30	32.00	3954-M10	-	1
M 12x1.75	0.50 - 3.50	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	50.00	3954-M12	-	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	17.60	0.75	24.20	14.00	50.00	3954-M12E1	2,01	1
M 12x1.75	4.00 - 6.00	15.90	16.00	17.50	0.60	27.00	16.00	50.00	3954-M12E2	-	1

TÊTE FRAISÉE

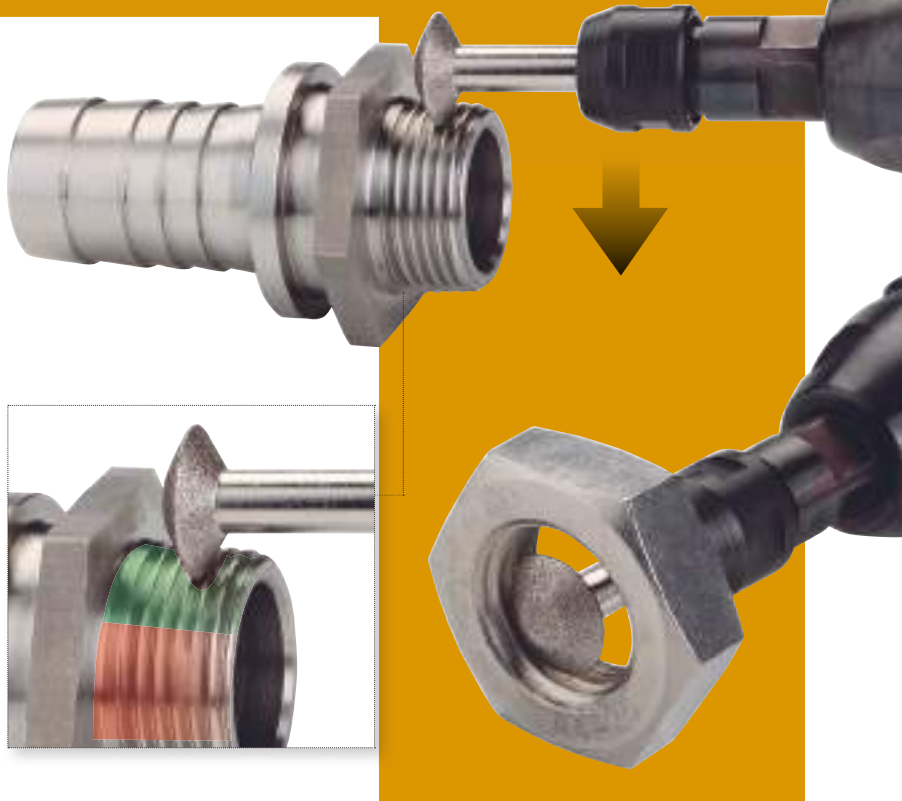
	S mm	D mm +0,07/-0,1	 T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	l mm	 Nm	€			
M 3x0.50	1.70 - 3.00	4.90	5.00	8.00	1.50	11.50	11.50	1.00	3955-M3	0,33	25
M 3x0.50	3.00 - 4.00	4.90	5.00	8.00	1.50	12.50	11.50	1.00	3955-M3E1	-	25
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	7.50	4.00	3955-M4	0,35	25
M 4x0.70	3.50 - 5.00	5.90	6.00	9.00	1.50	13.00	7.50	4.00	3955-M4E1	0,47	25
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.00	8.00	3955-M5	0,38	25
M 5x0.80	4.00 - 6.00	6.90	7.00	10.00	1.50	15.00	7.00	8.00	3955-M5E1	0,58	25
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	3955-M6	0,53	25
M 6x1.00	4.50 - 6.50	8.90	9.00	12.00	1.50	19.00	9.00	15.00	3955-M6E1	0,90	25
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	12.00	26.00	3955-M8	0,80	25
M 8x1.25	3.50 - 6.50	10.90	11.00	13.70	1.50	21.00	12.00	26.00	3955-M8E1	1,10	25
M 10x1.50	1.50 - 4.00	11.90	12.00	15.00	1.50	18.00	10.50	45.00	3955-M10	-	1
M 10x1.50	3.00 - 6.00	11.90	12.00	15.00	1.50	20.00	10.50	45.00	3955-M10E1	-	1
M 10x1.50	2.00 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	13.00	45.00	3955-M10E2	1,19	1
M 10x1.50	3.50 - 6.50	12.90	13.00	15.70	1.60	25.00	14.50	45.00	3955-M10E3	1,92	1
M 12x1.75	1.60 - 5.00	14.90	15.00	18.00	1.50	22.50	14.50	50.00	3955-M12	-	1
M 12x1.75	1.50 - 4.50	15.90	16.00	19.00	1.70	24.00	14.00	50.00	3955-M12E1	2,01	1
M 12x1.75	4.00 - 7.50	15.90	16.00	19.00	1.90	29.00	17.50	50.00	3955-M12E2	-	1

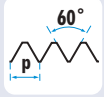
- Consulter prix et disponibilité

LIMES ROTATIVES CBN POUR RÉPARATION DE FILETAGE

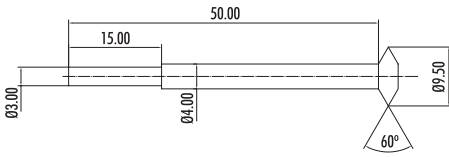
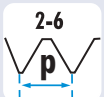
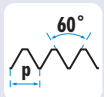


- Commencez dans les filets en bon état (zone verte) et travaillez ensuite dans la zone abîmée (zone rouge). Effectuez un mouvement oscillant le long du profil de filetage sans exercer une pression excessive pour réparer les filets endommagés. Laissez travailler l'outil.
- L'outil doit être propre et l'utilisation d'huile de coupe permettra d'augmenter la vie utile et le rendement de l'outil.
- Renouvelez l'opération sur toutes les zones concernées.

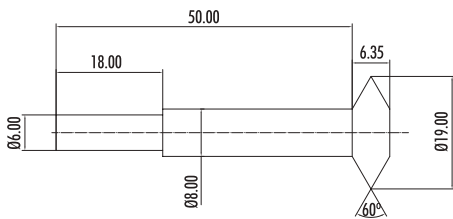
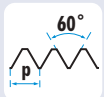


LIMES ROTATIVES CBN POUR RÉPARATION DE FILETAGE
**ROTA
THREAD**
by celosa


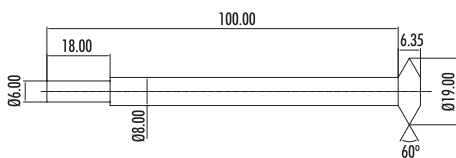
- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision.
- **Limitation:** Pas minimum: 0.80mm ou 28tpi. Pour des filetages intérieurs, la dimension minimale pouvant être réparée est M12 ou 1/2".


Réf. LRR1
53,20 €


- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Spécialement conçu pour les pas gros.
- **Limitation:** Pas minimum 2mm ou 12 filets. Pour des filetages intérieurs, la dimension minimale pouvant être réparée est M22 ou 7/8.


Réf. LRR2
67,39 €


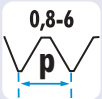
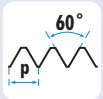
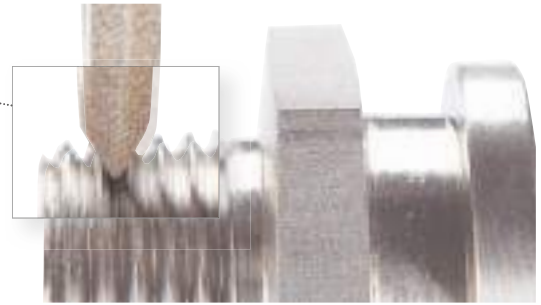
- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Spécialement conçu pour les pas gros. SÉRIE LONGUE.
- **Limitation:** Pas minimum 2mm ou 12 filets. Pour des filetages intérieurs, la dimension minimale pouvant être réparée est M22 ou 7/8.


Réf. LRR3
76,26 €

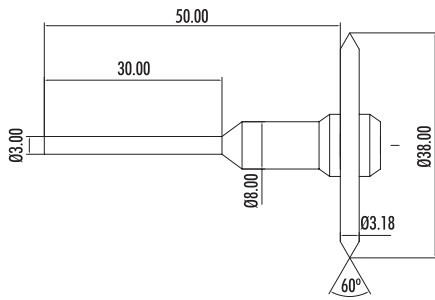
**ROTA
THREAD**

Rose

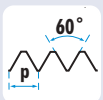
ROTA THREAD[®] by CELESA



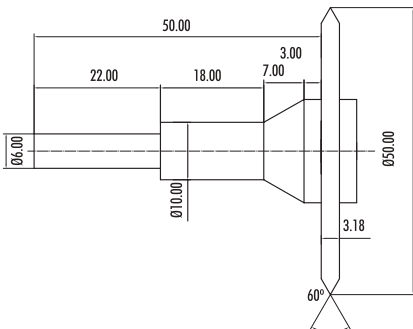
- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Le diamètre de 38mm permet de réparer les filets abîmés situés près de la tête des vis.
- **Limitation:** Pas minimum 0.80mm ou 28 filets



Réf. LRR4
81,57 €



- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Le diamètre de 50mm permet de réparer les filets abîmés situés près de la tête des vis.
- **Limitation:** Pas minimum 2mm ou 12 filets



Réf. LRR5
97,53 €



ALÉSOIR EXTÉRIEUR POUR RÉPARATION DE FILETS D'ENTRÉE



Alésoir Extérieur

Les alésoirs extérieurs servent à rectifier les filets initiaux d'une vis ou d'une tige filetée. Ces filets ont pu être frappés ou coupés, de sorte que les copeaux générés ne permettent pas d'y introduire un écrou. L'alésoir nettoie ces filets et produit un chanfrein à 60 ° qui facilite l'entrée de l'écrou.

- Ne génère pas de chaleur ou d'étincelles.
- L'alésoir doit être utilisé à des vitesses réduites (Max. 500 tr/min).
- L'huile de coupe CUT MAGIC facilite l'opération.
- Utilisé habituellement avec des perceuses à main, principalement à batterie.

HSS



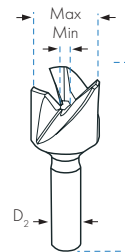
60°



HSS



60°



AV

MIN.-MAX.	D1 mm	D2 mm	L1 mm		€
M3-M8	3,0	8,0	55	AVX1-60	43,09
M6-M14	6,0	10,0	60	AVX2-60	85,54
M10-M27	10,0	13,0	75	AVX3-60	128,19

MIN.-MAX.	Hexagon	L1 mm	AVEXT	€
M8-M18	1/4"	75	AVEXT	37,48

LIMES POUR RÉPARATION DE FILETAGES

Utilisation Facile

N'achetez pas, réparez.

Identification du pas: Si vous ignorez le pas de filetage à réparer, insérez la lime dans les filets en bon état jusqu'à ce que vous puissiez vérifier que les sommets et fonds s'adaptent parfaitement, couvrant tout le profil, en regardant à contre-jour. Il est important de s'assurer du pas exact étant donné que certains pas se ressemblent et peuvent conduire à des erreurs. Si nous nous trompons, la pièce sera endommagée de manière irréversible.

Réparation: Une fois identifié le pas, limez doucement le filetage endommagé, en faisant coïncider le profil de la lime avec celui du filetage abîmé. Sans mouvements brusques mais en faisant travailler la lime. Ne vous souciez pas d'enlever trop de matière, la propre lime limite la profondeur du filet. Il convient de commencer avec les filets en bon état afin de guider la lime correctement. Utilisez l'huile de coupe CUT MAGIC qui facilitera l'ébavurage. Vérifiez la qualité du filetage avec un écrou et s'il n'entre pas facilement, ne forcez pas et travaillez à nouveau le filetage.

Pour filetages extérieurs

Pas métriques:

0,75 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00



Réf. LR1

38,18 €

Pour filetages Extérieurs et Intérieurs

Pas métriques:

0,80 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00



Réf. LR2

57,33 €

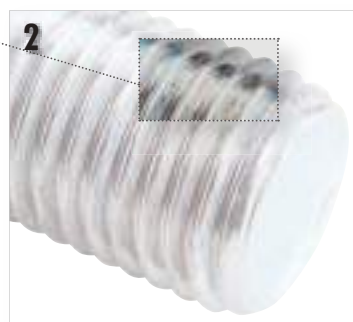
RESTAURATEUR DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT



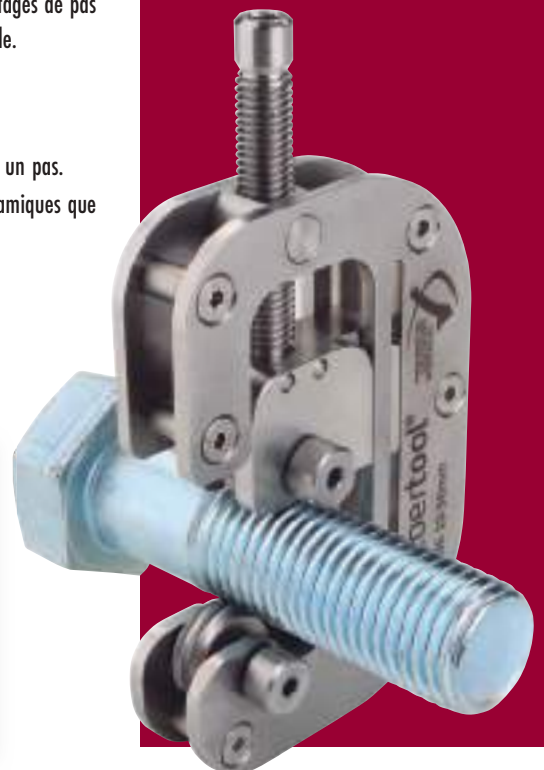
Les réparateurs de filetages Silbertool sont la solution idéale pour les filetages extrêmement abîmés, qui ne peuvent être repris par des filières ou d'autres réparateurs de filetages extérieurs étant donné qu'une extraction de matière des filets supposerait leur affaiblissement irréversible et l'impossibilité d'utiliser la vis ou le boulon. La large gamme de rouleaux et de pas offre une grande polyvalence étant donné qu'en changeant uniquement les rouleaux il est possible de réparer des filetages de pas différents. Une fois fixé le pas, il est possible de réparer des filetages de pas identique, par exemple: M6x1, M8x1, M10x1, M12x1, M14x1, etc... Polyvalent, facile...extrêmement utile.

Avantages

- Les filetages extérieurs sont réparés sans enlèvement de matière et donc sans les affaiblir.
- Un seul réparateur de filetage Silbertool® est nécessaire pour tous les pas: chaque rouleau répare un pas.
- Il est démontré qu'un filetage réparé par Silbertool® supporte les mêmes charges statiques et dynamiques que le filetage original. Il est également prouvé qu'il offre une plus grande résistance à la fatigue.
- Après le processus de réparation, la surface du filetage est parfaitement propre, sans bavures.
- Utilisez l'huile de coupe Cut Magic pour réduire l'effort lors de la réparation.



RÉPARATION NON INVASIVE



RESTAURATEUR DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT



Réf. R16



R16			
M / MF			€/Unit
M5 - M16	0,50 - 2,00	R16	375,41

Rouleaux non inclus.



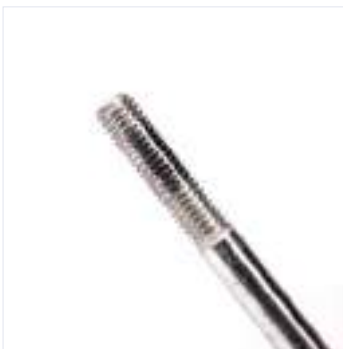
Réf. R160175



Réf. R160125

JEU DE ROULEAUX

M / MF			€/Unit		€/Unit
M5 - M16	0.50	R160050	80,24	R1610050	107,07
M5 - M16	0.75	R160075	80,24	R1610075	107,07
M5 - M16	0.80	R160080	80,24	R1610080	107,07
M5 - M16	1.00	R160100	80,24	R1610100	107,07
M5 - M16	1.25	R160125	80,24	R1610125	107,07
M5 - M16	1.50	R160150	80,24	R1610150	107,07
M5 - M16	1.75	R160175	80,24	R1610175	107,07
M5 - M16	2.00	R160200	80,24	R1610200	107,07



RESTAURATEUR DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT



Réf. R360250



JEU DE ROULEAUX

M / MF			€/Unit		€/Unit
M10 - M36	0.50	R360050	122,26	R36I0050	146,76
M10 - M36	0.75	R360075	122,26	R36I0075	146,76
M10 - M36	1.00	R360100	122,26	R36I0100	146,76
M10 - M36	1.25	R360125	122,26	R36I0125	146,76
M10 - M36	1.50	R360150	122,26	R36I0150	146,76
M10 - M36	1.75	R360175	122,26	R36I0175	146,76
M10 - M36	2.00	R360200	122,26	R36I0200	146,76
M10 - M36	2.50	R360250	122,26	R36I0250	146,76
M10 - M36	3.00	R360300	122,26	R36I0300	146,76
M10 - M36	3.50	R360350	122,26	R36I0350	146,76
M10 - M36	4.00	R360400	122,26	R36I0400	146,76



Réf. R36

R36			
M / MF			€/Unit
M10 - M36	0.50 - 4.00	R36	857,26

Rouleurs non inclus.



Réf. R600050



JEU DE ROULEAUX

M / MF			€/Unit		€/Unit
M10 - M60 - M110	0.50	R600050	220,26	R60I0050	244,76
M10 - M60 - M110	0.80	R600080	220,26	R60I0080	244,76
M10 - M60 - M110	1.00	R600100	220,26	R60I0100	244,76
M10 - M60 - M110	1.25	R600125	220,26	R60I0125	244,76
M10 - M60 - M110	1.50	R600150	220,26	R60I0150	244,76
M10 - M60 - M110	1.75	R600175	220,26	R60I0175	244,76
M10 - M60 - M110	2.00	R600200	220,26	R60I0200	244,76
M10 - M60 - M110	2.50	R600250	220,26	R60I0250	244,76
M10 - M60 - M110	3.00	R600300	220,26	R60I0300	244,76



Réf. R60

R60/110			
M / MF			€/Unit
M10 - M60	0.50 - 3.00	R60	1.102,26
M50 - M110	0.50 - 3.00	R110	1.714,76

Rouleurs non inclus.



Adhésifs anaérobies pour les filetages

Ce produit a été conçu pour fixer et sceller des assemblages filetés dans le domaine industriel en obtenant une plus grande résistance mécanique.

Avantages

- La caractéristique remarquable des adhésifs anaérobies est le durcissement de l'assemblage après le contact métal/métal en l'absence d'air.
- De cette façon, on obtient une fixation résistante aux vibrations, aux impacts et extrêmement résistante aux produits chimiques et aux solvants.
- Grâce à l'état liquide de POWERLOCK, il est possible de remplir complètement les trous de l'union, de colmater les fuites et de protéger contre la corrosion causée par des agents externes, permettant une plus grande durabilité de l'union filetée. En outre, POWERLOCK est très souvent appliqué dans le domaine de l'étanchéité des brides.
- L'application POWERLOCK est simple et rapide; l'adhésif atteint son durcissement initial en quelques minutes et son durcissement final en quelques heures à température ambiante.
- POWERLOCK convient particulièrement à tous les métaux et à certains plastiques.

Principales applications

- Assemblages vissés de M5 à M36
- Permet de fixer solidement les filières, bagues, boulons, axes et autres pièces assemblées
- Scellement d'unions hydrauliques et pneumatiques

Matières actives et passives

Matières actives (Durcissement rapide)	Matières passives (Durcissement lent)
<ul style="list-style-type: none"> • Bronze • Fer • Cuivre • Laiton • Acier 	<ul style="list-style-type: none"> • Acier hautement allié • Aluminium, Nickel, Zinc, Or • Couches d'oxydation



	Couleur	Rang d'application	Viscosité à 25°C	Jeu Max.	Résistance à la rupture	Force résiduelle	Résistance au cisaillement (N/mm ²)	Temps de séchage initial à température ambiante	Temps de séchage complet à température ambiante	Température de travail	€
500222 *		M1-M36	1.000 mPa-s	0,20 mm	4-8 Nm	2-4 Nm	3-5 N/mm ² (435-725 psi)	10-20 min.	3-6 h.	-60 - +150°C (-76 - +302°F)	40,94
500243 **		M1-M36	2.000 - 7.000 mPa-s	0,25 mm	17-22 Nm	8-12 Nm	9-13 N/mm ² (1.305-1.885 psi)	10-20 min.	1-3 h.	-60 - +150°C (-76 - +302°F)	40,94
500270 ***		M1-M20	500 mPa-s	0,15 mm	28-35 Nm	50-65 Nm	15-20 N/mm ² (2.175-2.900 psi)	10-20 min.	3-6 h.	-60 - +150°C (-76 - +302°F)	40,94

* Freinage Faible (démontage facile) ** Freinage moyen (démontage avec un outil) *** Freinage fort (démontage avec de la chaleur)



Nettoyage préalable à l'utilisation d'adhésifs et de scellants

Le nettoyeur de surface est utilisé pour nettoyer et dégraisser les surfaces à coller ou sceller avec des adhésifs et scellants POWERLOCK. Nettoie et s'évapore sans laisser de trace.



500001
15,25 €



Scellants de filetages pour tuyaux de systèmes hydrauliques et pneumatiques

Les scellants de tuyaux filetés POWERLOCK évitent les fuites de tout fluide gazeux et liquide utilisé dans l'industrie à très haute pression.

Avantages

- Ils résistent à la plupart des fluides utilisés dans l'industrie et évitent les obstructions des pièces de connexion (coudes, etc ...) dans les systèmes hydrauliques et pneumatiques (comme cela se passerait avec des bandes de chanvre ou de téflon).
- La connexion filetée est protégée contre la corrosion de tels fluides et les différentes résistances disponibles permettent un démontage même après plusieurs années d'assemblage stable.
- Les scellants POWERLOCK sont la meilleure option pour créer une union filetée étanche et éviter les risques de fuite.




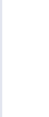
Recommandations d'utilisation

Application directe

POWERLOCK s'applique directement avec son embout de dosage en évitant le contact direct de l'embout de dosage avec le métal. S'il s'agit d'assemblages pressés et d'éléments d'union de grande taille, appliquer sur les deux surfaces en formant une couche mince et uniforme. Si vous manipulez des filetages dans des trous borgnes, appliquez une quantité suffisante de POWERLOCK dans le trou. S'il s'agit de vis et de boulons, appliquez l'adhésif en forme d'anneau. Ne pas reverser dans la bouteille le POWERLOCK qui a été en contact avec le métal: même les particules les plus fines entraînent un durcissement de la bouteille.


































500542

	Couleur	Rang d'application	Viscosité à 25°C	Jeu Max.	Résistance à la rupture	Force résiduelle	Résistance au cisaillement (N/mm ²)	Temps de séchage initial à température ambiante	Temps de séchage complet à température ambiante	Température de travail	€
500542 		G 1/8"-3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	12-15 Nm	18-22 Nm	8-12 N/mm ² (1.160-1.740 psi)	10-20 min.	2-4 h.	-60 - +150°C (-76 - +302°F)	40,94
500572 ** 		G 1/8"-3"	17.000-50.000 mPa·s	0,40 mm	7-10 Nm	2-4 Nm	4-6 N/mm ² (580-870 psi)	20-40 min.	5-10 h.	-60 - +150°C (-76 - +302°F)	24,61

** PTFE liquide

* Feuille de sécurité disponible



	Filet rapporté standard		Code Famille		Taraud à main HSS STI
	Filet rapporté à frein		Longueur du filet installé = $\varnothing \times 1.0$		Taraud à main STI M/MF, UNC, UNF, 8 UN, NPT
	Métrique à pas normal et fin		Longueur du filet installé = $\varnothing \times 1.5$		Taraud à main STI BSW, BSF, BSP, BSB
	Pas normal américain		Longueur du filet installé = $\varnothing \times 2.0$		Taraud à main STI BA
	Pas fin américain		Longueur du filet installé = $\varnothing \times 2.5$		Taraud HSS STI pour bougie d'allumage
	Pas normal Whitworth		Longueur du filet installé = $\varnothing \times 3.0$		Taraud Hélicoïdal STI 35° HSS-V3 (3%V)
	Pas fin Whitworth		Longueur du filet installé = $\varnothing \times 3.5$		Taraud entrée gun STI HSS-V3 (3%V)
	Pas Gas britannique		Codification de la longueur du filet installé = $\varnothing \times "D"$		Taraud STI de tolérance 5H/6H
	Pas conique américain		Filet rapporté en acier inox. 304		Taraud STI de tolérance 2B-3B
	Pas Américain constant UN-8 filets		Longueur de filetage de la bougie		Rouleaux de Filets rapportés
	Pas Association britannique		Conformité des filets pour commande spéciale		Série Courte
	Pas Anglais BSB (Laiton)		Conformité du filet rapporté		Série Moyenne
			Foret en acier HSS		Série Importante
			Calibre Go / No - Go		Outil manuel de pose



								
Diamètre du filet	Pas (mm et TPI)	Longueur posée	Unités d'emballage	Nb de filets	Diamètre du foret	Taraud	Code de l'outil de pose	Rupteur

INFORMATION TECHNIQUE



BLUE-MASTER[®]
by celesa




























CUTTING TECHNOLOGIES

DÉFINITION DES ICÔNES














ICÔNES GÉNÉRAUX

 DIN - Norme DIN	 TOL - Tolérance	 <i>Plus</i> Rendement supérieur à celui offert par un outil standard
 ★★ Qualité standard	 ★★★ Qualité professionnelle	 ★★★★ Qualité extra-professionnelle
		 ★★★★★ Qualité Suprême
		 Premium Quality Qualité Premium

MATÉRIAUX POUR LA FABRICATION DES OUTILS


















 HSS Acier rapide HSS. Qualité M2	 HSS-G Acier rapide HSS Qualité M2 Revenu Spécial	 HSS V3 Qualité M3:2 3% Vanadium	 HSS PM Acier Fritté Haut Rendement
 HSS M3 Acier Rapide HSS Qualité M3:1	 HSSCo 5% Acier rapide HSSCo 5%. Qualité M35	 HSSCo 8% Acier rapide HSSCo 8%. Qualité M42	 HCS Acier au Carbone
 CARBURE Carbure	 POINTE CARBURE Pointe avec Plaquette Carbure Soudée	 MG CARBURE Carbure Micro Grain	
 ASP Acier Fritté Haut Rendement	 ASP 23 Acier Fritté Haut Rendement C:1,28 Cr:4,1 Mo:5,0 W:6,4 V:3,1	 ASP 60 Acier Fritté Haut Rendement C:2,30 Cr:4,2 Mo:7,0 W:6,5 Co:10,5 V:6,5	 CV Acier au Carbone avec Vanadium
 X210 Cr12 Acier au Carbone traité X210 Cr12	 BI Bimétal	 BI/CV Ensemble Mixte Bimétal / Carbone Vanadium	 PCD Polycristalin
 Pointe avec Plaquette Carbure Soudée	 TUNGSTÈNE Poudre de Tungstène électro-déposée	 Foret Irwing avec Pointe Plaquette Carbure Soudée	 Diamant
 T15 Super Acier Fritté C:1,60 Cr:4,0 V:4,9 W:12,0 Co:5,0	 K-10 Carbure qualité K10	 P-20 Carbure qualité P20	 Cu-Be Cuivre Béryllium

FINITIONS ET REVÊTEMENTS DES OUTILS




















 OX Vaporisé (noir)	 BRILLANT Finition brillant	 DORÉ Finition doré	 TiAlN Revêtement Nitrure de Titane + Aluminium Haut Rendement pour fraisage et perçage en général
 TiN Revêtement de Nitrure de Titane	 TiCN Revêtement de Carbonitride de Titane	 HARD LUBE Revêtement Haut rendement à Friction réduite pour Taraudage en général	 TINALOX Revêtement Haut rendement à Friction réduite pour Taraudage de pièces jusqu'à 120 Kg/mm ²
 CrN Revêtement Nitrure de Chrome	 BLUE Revêtement spécial Bleu pour fraisage de pièces trempées	 DIATiN Revêtement mixte de Diamant et Tin Haut rendement en Vissage	 TiAlSiN Revêtement Nitrure de Titane + Aluminium + Additifs spécifiques pour Inox, Titane, Niquel
 HARDTOP Revêtement à dureté élevée et résistance à l'usure et à l'abrasion			

DÉFINITION DES ICÔNES














AFFÛTAGE DES FORETS

	Affûtage conventionnel 118°		Affûtage en croix (Split point)		Affûtage avec plaquette soudée		Affûtage avec pointe centrante XTurbo
	Affûtage conventionnel		Affûtage en croix (Split point)		Affûtage avec coupe corrigée		Plaquette Carbure pour Béton
	Affûtage en croix avec refroidissement intérieur		Affûtage triple facette pour inox		Affûtage spécial TOUT TERRAIN		Affûtage avec Brise-Copeaux pour perçage de l'Inox
	Affûtage avec angle de coupe corrigé pour matériaux trempés 70HRC		Ame amincie		Ame amincie avec refroidissement interne		Affûtage quatre points
	Affûtage spécial pour cylindres avec goupilles anti-perçage						

HÉLICES DES OUTILS

	Angle d'Hélice en Goujure de Forets		Angle d'Hélice en Alésoirs		Alésoir à goujures droites		Angle d'hélice fermé pour alésoirs
	Angle d'Hélice en Fraises 3 dents		Angle d'Hélice en Fraises Multi-dents		Angle d'hélice en fraises frontales 2 dents		Angle d'hélice pour fraises radiales 2 dents
	Angle d'Hélice en Fraises 2 dents		Hélice à angle variable. Minimise les vibrations et améliore le rendement		Angle d'Hélice des Tarauds		TIPO S Canal plus large pour une meilleure évacuation des copeaux
	A		B		C		
	Evacuation de copeaux		Evacuation de copeaux		Evacuation de copeaux		
Coupe à droite, hélice à droite		Coupe à droite, hélice à gauche		Coupe à droite, double hélice gauche-droite			

TYPES DE QUEUE

	Queue SDS PLUS		Queue SDS-MAX		Pour Perceuses Type UNEO		
	Queue Cylindrique		Queue à Méplat WELDON		Queue à Méplat WELDON DIN 1835B		Queue conique
	Queue anti-glisse 3 méplats pour		Queue réduite pour attache avec Mandrins		Queue hexagonale (1/4" = 6,35 mm)		Queue hexagonale
	Queue GAMMON		Queue réduite pour attache avec Mandrins				

DÉFINITION DES ICÔNES

APPLICATIONS DES OUTILS

 INOX	Aciers inoxydables: AISI 304, AISI316, AISI316L	 INOX Plus	Outil de haut rendement pour acier inoxydable: AISI 304, AISI316, AISI316L	 Al	Aluminium fondu et ses alliages en général	 LAITON	Laiton
 FONTE	Fonte Nodulaire, Maléable, Grise		Métaux en Général: fer, Aciers de construction	 Kg/mm²	Métal jusqu'à - Kg/mm²	 HRC	Métaux trempés jusqu'à HRC (Rockwell)
 PRODUCTION	Outil pour la production et les Grandes Séries	 HAUTE PERFORMANCE	Outil pour Production intensive et grandes séries	 Cu	Cuivre et ses alliages	 LAMINAGE	Taraudage par laminage ou déformation
 INC	INCONEL: Alliage réfractaire à haut contenu en nickel	 Ni	Alliage de Nickel en général	 Ex	Valide pour travail en atmosphère explosible	 Ti	Titane et ses alliages
 Bois en Général	Bois en Général		Foret pour trous carrés dans le bois		Bois dur		Contre-plaqué
 Bois avec clous: palettes...	Bois avec clous: palettes...		Planche de fibres de bois (DM)		Aggloméré (Copeaux pressés)		Panneaux sandwich
 Planches laminées	Planches laminées		Plexiglas		Tube Acier		Tube de Fer fondu
 Tôle déformée	Tôle déformée		Scie spéciale pour l'élagage des arbres		Carroceries et tôles fines	 PVC	Plastiques en général
 Lame à coupe curviligne pour le bois	Lame à coupe curviligne pour le bois		Lame à coupe curviligne pour Métaux		Fibre de verre et fibre de carbone		Verre et cristal
 Profils de Fenêtres en PVC et Aluminium	Profils de Fenêtres en PVC et Aluminium		Marbre, Granite	 INOX DUPLEX	Acier Inoxydable avec une excellente résistance à la corrosion et une résistance mécanique très élevée		Tôle Ondulée
 Cu - Ni - La	Métaux non ferreux: Cuivre, Nickel, Laiton		Céramique		Alimentation		Tube plastique ou caoutchouc matériaux isolants
 Carton, Caoutchouc, Cuir	Carton, Caoutchouc, Cuir		Cuir		Profils métalliques		Caoutchouc
 Brique	Brique	 BLINDÉ	Acier Blindé	 GRANDES SÉRIES	Production Intensive et haut rendement en Grandes Séries	 Machines CNC	Outil pour utilisation sur machine CNC
 Palettes	Palettes		Béton Cellulaire		Plaques de plâtre	 HARDOX	Acier à dureté élevée et résistance à l'usure et à l'abrasion

DÉFINITION DES ICÔNES

APPLICATIONS DES OUTILS



Bois naturel et autres matières



Usage exclusif en rainureuses



Plâtre



Fibre de carbone et matériaux composites



Flexibles Hydrauliques



Céramique dure



Grès



Pierre naturelle



Béton armé



Tuile



Marbre blanc



Marbre noir



Béton cellulaire



Béton



Asphalte, chaussée.



Pierres calcaires.



Pavé, carrelage pour sol



Parpaings



Sols



Tuyaux PVC



Profilés, tasseau de bois, plinthes...



Atmosphères explosibles



Aéronautique



Grattage et préparation de surfaces



Préparation de surface avant mise en peinture



Préparation, ponçage de surface avant mise en peinture ou en papier



levage de carreaux



Levage, grattage de moquette et adhésif

DÉFINITION DES ICÔNES

ANGLES DE COUPE

FORETS À CENTRER



Norme DIN333A



Norme DIN333B



Norme DIN333R

FRAISES À CHANFREINER



Fraise à Chanfreiner à 60°



Fraise à Chanfreiner à 75°



Fraise à Chanfreiner à 90°



Fraise à Chanfreiner à 120°



Fraises à Chanfreiner Multi-dents à 60°



Fraises à Chanfreiner Multi-dents à 90°



Fraises à Chanfreiner Multi-dents à 120°



Fraise à Chanfreiner extérieur à 90°



Fraise à Chanfreiner extérieur à 60°



Fraise à ébavurer 60°



Fraise à ébavurer 90°

FRAISES



Fraise d'angle isocèle 45°



Fraise d'angle isocèle 60°

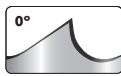


Fraise d'angle isocèle 90°

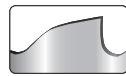


Fraise d'angle simple

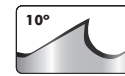
SCIES À RUBAN



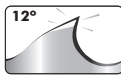
Angle de dent 0°



Denture renforcée



Angle de dent 10°



Angle de dent 12° Rectifié

ÉBAUCHE DES FRAISES ET TYPES DE GRAINS DES SCIES

Ébauche Moyenne
Type NRÉbauche Rugueuse
Type NMÉbauche Fine
Type NFGrain
Carbure de Tungstène
électro-déposé
Grain finGrain
Carbure de Tungstène
électro-déposé
Grain moyenGrain
Carbure de Tungstène
électro-déposé
Gros Grain

N° DE COUPES

GÉNÉRAL



N° dents



Multi-Lèvres

FRAISES



Fraise 2 lèvres avec coupe au centre



Fraise 3 lèvres avec coupe au centre



Fraise 4 lèvres avec coupe au centre



Fraise Multi-dents avec coupe au centre



Fraise 4 lèvres sans coupe au centre

DÉFINITION DES ICÔNES

N° DE COUPES

ALÉSOIRS



Foret-Alésoir 3 lèvres sans coupe au centre



Foret-Alésoir Multi-dents sans coupe au centre



Tête Carbone Monobloc 3 pointes

FORETS BÉTON

DEFINITION DES ICÔNES PAR FAMILLE

FORETS POUR MÉTAUX



Forets à gauche



Blocage automatique



LIGHT Léger

MANDRINS

TARAUDS



Tarauds avec pilote pour alignement du premier taraud



Taraud à refouler avec rainures



Taraud à refouler sans rainures



Tarauds à main pour aluminium et ses alliages



Tarauds à dents alternées pour trous débouchants dans l'aluminium



Taraud à deux goujures pour trous borgnes dans l'aluminium



Taraudage à gauche

OUTILS DE TOUR



Outils de Tour carrés



Outils de Tour Ronds



Outils de Tour Rectangulaires



Outils de Tour Trapézoïdaux



Outils de Tour Trapézoïdaux irréguliers

CALIBRES



Profil de filetage



Conicité Filetage NPT (1/16)



Certificat

SCIES SAUTEUSES



Profil de dent rectifié



Dent avec plaquette carbure soudée



Coupe inverse. Bonne finition en sortie



Type de dent

EMBOUS DE VISSAGE



Phillips



Pozidriv



Plat



Torx



Torx Rond



Robertson



Torx Sécurité



Hexagonal



Tri Wing



Xzn

FORETS ET SCIES POUR CONSTRUCTION



Refroidissement à l'eau



Travail à sec



Mode marteau ou percussion



Mode rotation sans percussion

TABLEAU DE TOURS PAR MINUTE (R.P.M.) SUIVANT Ø DE FORET ET VITESSE DE COUPE

VITESSE COUPE V _c (m/min)	SUIVANT Ø DE FORET ET VITESSE DE COUPE																
	2	2,5	3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	25	30	40	50	63	80
3	477	382	318	238	190	147	119	95	73	60	48	38	32	24	19	15	12
5	796	636	530	398	318	245	198	159	122	99	80	64	53	40	32	25	20
8	1.273	1.018	848	636	509	392	318	254	195	159	127	102	85	64	50	40	32
10	1.592	1.273	1.061	795	636	490	398	318	245	199	159	127	106	80	64	50	40
12	1.910	1.528	1.273	955	764	588	477	382	294	238	190	152	127	95	76	60	48
15	2.387	1.910	1.592	1.194	955	735	596	477	367	298	138	190	159	119	95	75	60
20	3.183	2.546	2.122	1.592	1.273	979	795	636	490	398	318	255	212	159	127	101	80
25	3.979	3.183	2.652	1.989	1.592	1.224	995	795	612	497	398	318	165	198	159	126	99
30	4.775	3.820	3.183	2.387	1.910	1.469	1.194	995	735	596	477	382	318	238	190	151	119
35	5.570	4.456	3.714	2.785	2.228	1.714	1.393	1.114	857	696	557	445	371	278	222	176	139
40	6.366	5.092	4.245	3.183	2.456	1.958	1.592	1.273	979	795	636	509	424	318	255	202	159
45	7.162	5.730	4.775	3.581	2.865	2.204	1.790	1.432	1.102	895	716	572	477	358	286	227	179
50	7.958	6.366	5.305	3.978	3.183	2.448	1.990	1.592	1.224	995	795	636	530	398	318	252	198
55	8.754	7.002	5.836	4.376	3.501	2.693	2.188	1.750	1.346	1.094	875	700	584	438	350	277	218
60	9.550	7.639	6.366	4.775	3.820	2.938	2.388	1.910	1.469	1.194	955	764	636	477	382	303	238
70	11.142	8.912	7.428	5.570	4.456	3.428	2.785	2.228	1.714	1.392	1.114	891	742	557	445	354	278
75	11.937	9.549	7.958	5.968	4.775	3.672	2.981	2.387	1.836	1.492	1.194	955	795	594	477	378	298
80	12.732	10.185	8.488	6.366	5.092	3.918	3.183	2.546	1.958	1.592	1.273	1.018	848	636	509	404	318
90	14.324	11.459	9.550	7.162	5.730	4.407	1.581	2.865	2.204	1.790	1.432	1.145	955	716	572	455	358
100	15.915	12.732	10.611	7.958	6.366	4.897	3.978	3.183	2.448	1.989	1.592	1.273	1.061	795	636	505	398

TABLEAU D'AVANCES

Ø mm	A	B	C	D	E	F
2,0	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063
2,5	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080
3,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
4,0	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
5,0	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
6,5	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
8,0	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200
10,0	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
13,0	0,090	0,110	0,130	0,180	0,220	0,270
16,0	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
20,0	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
25,0	0,160	0,200	0,250	0,315	0,100	0,500
30,0	0,160	0,200	0,250	0,315	0,100	0,500
40,0	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
50,0	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
63,0	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
80,0	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250

NOTE: Ces valeurs sont orientatives pour les conditions suivantes:

- Avance uniforme du perçage.
- Utiliser les forets de dimensions suivant DIN 338 et DIN 345.
- Qualités HSS, HSSCo.
- Longueur maximum de perçage égal à 3 fois le diamètre du foret.
- Bonne stabilité et rigidité de la machine et de la fixation de la pièce.
- Sans douilles de guide pour le foret.
- Bon refroidissement (réfrigérant, débit, pression).
- Perçage vertical, et entrée et sortie du foret perpendiculaire à la surface à percer.

Au cas où les conditions décrites ci-dessus ne fonctionnent pas, il conviendra de faire les valeurs de vitesse de coupe et/ou d'avance, en les augmentant ou les diminuant.

TABLEAU DE VITESSES DE COUPE ET R.P.M. DE FRAISES À CHANFREINER



MATÉRIEL	Acier <700 N/mm ²	Acier >700 N/mm ²	Acier 1000 N/mm ²	Fonte <250 N/mm ²	Fonte >250 N/mm ²	Ac. Inox <1000 N/mm ²	Laiton Fragile	Laiton Dur	Aluminium < 11 %	Plastique Tendre	Plastique Dur
Lubrifiant	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Eau	Air
Vc (m/min)	15	10	6	12	8	6	20	15	25	20	15
Diam. mm	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.
4,3	1100	740	440	890	590	444	1480	1110	1850	1480	1110
5,0	950	640	380	760	510	382	1270	950	1590	1270	950
5,3	900	600	360	720	480	360	1200	900	1500	1200	900
5,8	820	550	330	660	440	329	1100	820	1370	1100	820
6,0	800	530	320	640	420	318	1060	800	1330	1060	800
6,3	760	510	300	610	400	303	1010	760	1260	1010	760
7,0	680	450	270	550	360	273	910	680	1140	910	680
7,3	650	440	260	520	350	262	870	650	1090	870	650
8,0	600	400	240	480	320	239	800	600	990	800	600
8,3	580	380	230	460	310	230	770	580	960	770	580
9,4	510	340	200	410	270	203	680	510	850	680	510
10,0	480	320	190	380	250	191	640	480	800	640	480
10,4	460	310	180	370	240	184	610	460	770	610	460
11,5	420	280	170	330	220	166	550	420	690	550	420
12,4	390	260	150	310	210	154	510	390	640	510	390
13,4	360	240	140	290	190	143	480	360	590	480	360
14,4	340	220	130	270	170	133	450	320	550	450	320
15,0	320	210	130	250	170	127	420	320	530	420	320
16,5	290	190	120	230	150	116	390	290	480	390	290
19,0	250	170	100	200	130	101	340	250	420	340	250
20,5	230	160	90	190	120	93	310	230	360	310	230
23,0	210	140	80	170	110	83	280	210	350	280	210
25,0	190	130	80	150	100	76	250	190	320	250	190
26,0	180	120	70	150	100	73	240	180	310	240	180
28,0	170	110	70	140	90	68	230	170	280	230	170
30,0	160	110	60	130	80	64	210	160	270	210	160
31,0	150	100	60	120	80	62	210	150	260	210	150
32,0	150	100	60	120	80	60	210	150	260	210	150
34,0	140	90	60	110	70	56	190	140	230	190	140
37,0	130	90	50	100	70	52	170	130	220	170	130
40,0	120	80	50	100	60	48	160	150	200	160	120
50,0	100	60	40	80	50	38	130	100	160	130	100
63,0	80	50	30	60	40	30	100	80	130	100	80
80,0	60	40	20	50	30	24	80	60	100	80	60

FORMULES DE CONVERSION

$$R.P.M. = \frac{Vc \times 1.000}{\varnothing \times TT}$$

$$Vc = \frac{R.P.M. \times \varnothing \times TT}{1.000}$$

R.P.M. = RÉVOLUTIONS PAR MINUTE

Vc = VITESSE DE COUPE EN MÈTRE/MINUTES

∅ = DIAMÈTRE DU FORET

TT = 3,1416

EXEMPLE:

- Matériel à percer: ALUMINIUM
- Groupe de matériaux: ALU < 11%
- ∅ Fraise: 10
- Vc: 25 m/min.

$$R.P.M. : \frac{Vc \times 1.000}{\varnothing \times TT} : \frac{25 \times 1.000}{10 \times TT} = 800$$

CONDITIONS DE COUPE POUR FRAISES HSS / HSSCo / ASP

	Dureté (N/mm ²)	Ø Fraise (mm)	Vitesse de Coupe (m./min.)	Avance x dent Fz (mm)
ACIERS DE CONSTRUCTION OU ACIERS PEU ALLIÉS	< 400	4 - 8		0.01 - 0.03
		8 - 12	--38 - 42	0.03 - 0.05
		12 - 20	65 - 75	0.05 - 0.07
		20 - 32		0.07 - 0.10
		32 - 50		0.10 - 0.12
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 700	--4 - 8		0.01 - 0.04
		8 - 12	32-36	0.04 - 0.05
		12 - 20	55-65	0.05 - 0.07
		20 - 32		0.07 - 0.10
		32 - 50		0.10 - 0.12
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 950	4 - 8		0.02 - 0.04
		8 - 12	30 - 34	0.04 - 0.05
		12 - 20	50 - 60	0.05 - 0.07
		20 - 32		0.07 - 0.09
		32 - 50		0.09 - 0.11
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 1400	4 - 8		0.01 - 0.03
		8 - 12	16 - 20	0.03 - 0.04
		12 - 20	30 - 40	0.04 - 0.06
		20 - 32		0.06 - 0.07
		32 - 50		0.07 - 0.09
ACIERS INOXYDABLES	< 700	4 - 8		0.01 - 0.03
		8 - 12	14 - 18	0.03 - 0.05
		12 - 20	22 - 26	0.05 - 0.07
		20 - 32		0.07 - 0.10
		32 - 50		0.10 - 0.13
FONTE GRISE	100 - 800	4 - 8		0.02 - 0.04
		8 - 12	20 - 24	0.04 - 0.06
		12 - 20	38 - 42	0.06 - 0.08
		20 - 32		0.08 - 0.11
		32 - 50		0.11 - 0.13
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI < 10%)	140 - 610	4 - 8		0.03 - 0.06
		8 - 12	100 - 150	0.06 - 0.07
		12 - 20	150 - 200	0.07 - 0.10
		20 - 32		0.10 - 0.14
		32 - 50		0.14 - 0.17
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI > 10%)	160 - 420	4 - 8		0.03 - 0.06
		8 - 12	60 - 100	0.06 - 0.08
		12 - 20	80 - 120	0.08 - 0.11
		20 - 32		0.11 - 0.15
		32 - 50		0.15 - 0.19
LAITON À COPEAU LONG ET BRONZE	< 500	4 - 8		0.01 - 0.03
		8 - 12	50 - 70	0.03 - 0.05
		12 - 20	80 - 120	0.05 - 0.08
		20 - 32		0.08 - 0.09
		32 - 50		0.09 - 0.11
ALLIAGES DE TITANE	< 1100	4 - 8		0.01 - 0.03
		8 - 12	12 - 16	0.03 - 0.05
		12 - 20	22 - 26	0.05 - 0.07
		20 - 32		0.07 - 0.09
		32 - 50		0.09 - 0.10
ALLIAGES RÉFRACTAIRES BASE CO, NI	< 1100	4 - 8		0.01 - 0.03
		8 - 12	6 - 14	0.03 - 0.05
		12 - 20	12 - 24	0.05 - 0.07
		20 - 32		0.07 - 0.09
		32 - 50		0.09 - 0.10

 Fraises revêtues

FORMULES DE CONVERSION

$$R.P.M = \frac{V_c \times 1.000}{TT \times \emptyset}$$

Vitesse = R.P.M. x Z x Fz (mm/min.)
d'avance

R.P.M. = TOURS PAR MINUTE
Vc. = VITESSE DE COUPE (m./min.)
Ø = DIAMÈTRE DE LA FRAISE
TT = 3,1416
Z = N° DE DENTS
Fz = AVANCE x DENT

CONDITIONS DE COUPE POUR FRAISES CARBURE

	Dureté (N/mm ²)	Ø Fraise (mm)	Vitesse de Coupe (m./min.)	Avance x dent Fz (mm)
ACIERS DE CONSTRUCTION OU ACIERS PEU ALLIÉS	< 400	2 - 4		0.01 - 0.02
		4 - 8	80 - 120	0.02 - 0.05
		8 - 12	96 - 144	0.05 - 0.06
		12 - 16		0.06 - 0.08
		16 - 25		0.08 - 0.10
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 700	2 - 4		0.01 - 0.02
		4 - 8	60 - 100	0.02 - 0.04
		8 - 12	72 - 120	0.04 - 0.05
		12 - 16		0.05 - 0.06
		16 - 25		0.06 - 0.08
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 950	2 - 4		0.01 - 0.02
		4 - 8	60 - 80	0.02 - 0.04
		8 - 12	72 - 96	0.04 - 0.05
		12 - 16		0.05 - 0.06
		16 - 25		0.06 - 0.08
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 1400	2 - 4		0.005 - 0.015
		4 - 8	20 - 60	0.015 - 0.02
		8 - 12	24 - 72	0.02 - 0.03
		12 - 16		0.03 - 0.05
		16 - 25		0.05 - 0.08
ACIERS INOXYDABLES	< 700	2 - 4		0.005 - 0.015
		4 - 8	40 - 80	0.015 - 0.02
		8 - 12	48 - 96	0.02 - 0.03
		12 - 16		0.03 - 0.05
		16 - 25		0.05 - 0.08
FORTE GRISE	100 - 800	2 - 4		0.01 - 0.03
		4 - 8	50 - 100	0.03 - 0.05
		8 - 12	60 - 120	0.05 - 0.06
		12 - 16		0.06 - 0.08
		16 - 25		0.08 - 0.12
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI < 10%)	140 - 610	2 - 4		0.02 - 0.05
		4 - 8	240 - 400	0.05 - 0.08
		8 - 12	290 - 480	0.08 - 0.12
		12 - 16		0.12 - 0.15
		16 - 25		0.15 - 0.20
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI > 10%)	160 - 420	2 - 4		0.02 - 0.05
		4 - 8	125 - 300	0.05 - 0.08
		8 - 12	150 - 360	0.08 - 0.12
		12 - 16		0.12 - 0.15
		16 - 25		0.15 - 0.20
LAITON À COPEAU LONG ET BRONZE	< 500	2 - 4		0.15 - 0.03
		4 - 8	100 - 200	0.03 - 0.04
		8 - 12	120 - 240	0.04 - 0.06
		12 - 16		0.06 - 0.08
		16 - 25		0.08 - 0.10
ALLIAGES DE TITANE	< 1100	2 - 4		0.005 - 0.015
		4 - 8	20 - 40	0.015 - 0.02
		8 - 12	24 - 48	0.02 - 0.03
		12 - 16		0.03 - 0.05
		16 - 25		0.05 - 0.08
ALLIAGES RÉFRACTAIRES BASE CO, NI	< 1100	2 - 4		0.005 - 0.015
		4 - 8	20 - 50	0.015 - 0.02
		8 - 12	24 - 60	0.02 - 0.03
		12 - 16		0.03 - 0.05
		16 - 25		0.05 - 0.08

 Fraises revêtues

FORMULES DE CONVERSION

$$R.P.M. = \frac{V_c \times 1.000}{TT \times \emptyset}$$

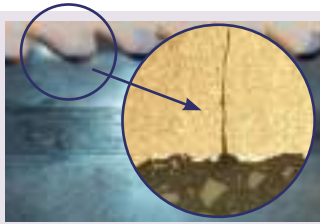
Vitesse = R.P.M. x Z x Fz (mm/min.)
d'avance

R.P.M. = TOURS PAR MINUTE
Vc. = VITESSE DE COUPE (m./min.)
Ø = DIAMÈTRE DE LA FRAISE
TT = 3,1416
Z = N° DE DENTS
Fz = AVANCE x DENT

EVALUATION DES RÉCLAMATIONS DE SCIES À RUBAN

FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LE DOS
Causes:

- Guides arrière du dos défectueux (ils écrasent le dos)
- Le dos de la lame est en contact avec le bord des galets.
- Excès de tension au montage des scies dans les volants de la machine.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LA DENTURE
Causes:

- Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux.
- Pas de la denture trop grand: vibrations.
- Avance trop importante relativement à la vitesse de la lame.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

BAVURE SUR LE DOS
Causes:

- Guide du dos défectueux.
- Le dos de la scie est en contact avec le bord des galets.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

RAYURE PROFONDE SUR LES CÔTÉS DE LA LAME
Causes:

- Guides latéraux défectueux.
- Guides latéraux avec un ajustage excessif.
- Copeaux entre la lame et les galets.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

DENTURE ÉCRASÉE OU CASSÉE
Causes:

- Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux.
- Pas de la denture trop grand: vibrations.
- Vitesse de la lame non adaptée au type de matériel (trop élevée).
- Le matériel est mal fixé et bouge durant la coupe.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

RUPTURE PROPRE À LA SOUDURE
Causes:

- Défaut de fabrication: soudure mal réalisée.

RÉCLAMATION PERTINENTE

LAME CASSÉE, DENTURE EN SENS OPPOSÉ
Causes:

- Guides latéraux trop serrés.
- Bras des guides trop éloignés du matériel à couper.
- Non alignement entre les volants et les groupes de guides.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

COUPE TORDUE
Causes:

- Usure naturelle des dents.
- L'avance et la vitesse de la lame ne sont pas en phase pour le type de matériel à couper.
- L'avoyage de la denture frotte contre les côtés des guides




RÉCLAMATION NON PERTINENTE


IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS

TYPE D'ABRASIF

- A:** Oxyde d'aluminium
- AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- C:** Carbure de Silicium
- Z:** Zirconium

FORME DU DISQUE

-  **T41**
Disque de tronçonnage droit
-  **T42**
Disque de tronçonnage à moyeu déporté
-  **T27**
Meule à ébarber

AX 60 S BF T41

GRAIN

- 30-36:** Moyen
- 40-60:** Fin
- 80-120:** Extra fin

DURETÉ

- Q:** Doux
- R:** Moyen
- S:** Dur

TYPE DE DISQUE (LIANT)

- BF:** Résine renforcée par des fibres



90° Disques pour la coupe



15° Disques pour le meulage et le polissage



Exempt de fer, de soufre et de chlorure

A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane,... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.

Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idoine pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

COMMENT DIFFÉRENCIER LES DISQUES ABRASIFS

Les disques abrasifs coupent, meulent ou polissent de manières différentes dû aux grains abrasifs dont ils sont constitués, liés entre eux par un agglutinant. En fonction des grains et du liant, ils présentent des différences en termes de dureté, de vitesse et de profondeur de coupe ou de résistance à l'usure.

En raison de ces paramètres, il conviendra de choisir les composants ayant les caractéristiques appropriées pour effectuer le processus de coupe, de polissage ou de meulage, en fonction de l'application et du matériau à travailler.

En fonction de l'outil utilisé (meuleuse, scie à onglet, machine à découper ou fixe), du matériau à couper (métal, inox, fer, pierre) ou de l'opération à réaliser (couper ou meuler), les caractéristiques du disque abrasif doivent être différentes pour un rendement optimal.

AB05:

Disque abrasif pour les utilisations générales de coupe des métaux. Diamètres de 115 mm et 125 mm, géométrie du disque droit (T41), composé d'oxyde d'aluminium. Boîte métallique de 10 unités pour une conservation optimale.



AB11:

Disque abrasif haute performance pour la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal. Diamètres de 115 mm, 125 mm et 230 mm. Disponible en 2 géométries de lame, droit pour la coupe (T41) et à moyeu déporté (T42). Dureté élevée, fabriqué à partir d'oxyde d'aluminium haute résistance lié à une résine renforcée de fibres. Garanti par le certificat OSA.

AB17:

STONE, disque abrasif haute performance pour la découpe des matériaux de construction. Diamètres 115 mm, 125 mm et 230 mm. Géométrie du disque à moyeu déporté (T42). Dureté moyenne, fabriqué à partir de carbure de silicium lié avec une résine renforcée de fibres. Garanti par le certificat OSA.



AB18:

MULTIFONCTION, Disque abrasif haute performance pour la découpe de tous types de matériaux. Diamètres de 115 mm, 125 mm et 230 mm. Géométrie de disque droit (T41). Dureté faible, fabriqué à partir d'oxyde d'aluminium + carbure de silicium liés par une résine renforcée de fibres. Garanti par le certificat OSA.

AB15:

Disque abrasif à lamelles haute performance pour le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal. Diamètres de 115 mm et 125 mm. Géométrie du disque à moyeu déporté à lamelle pour polissage (T27). Quatre qualités de grains sont disponibles. Fabriqué en zirconium agglutiné à une feuille en fibre de verre renforcée pour une productivité et une sécurité maximales. Pour le travail en frontal, inclinaison maximale de 15°.



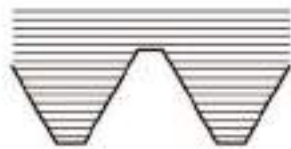
AB20:

Disque abrasif à lamelles haute performance pour le meulage et le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal. Diamètres de 115 mm et 125 mm. Géométrie du disque à moyeu déporté à lamelles pour le polissage (T27). Quatre qualités de grains sont disponibles. Fabriqué en oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche. Pour travail frontal, inclinaison maximale du disque de 15°.

TARAUDEGE PAR DÉFORMATION

La formation de filetages intérieurs par déformation est une des technologies utilisées pour la création de filetages. Cette technique peut être utilisée pour le taraudage dans des matériaux dont la ductilité est de 10% au minimum.

AVANTAGES	CONDITIONS D'UTILISATION
<ul style="list-style-type: none"> - Pas de génération de copeaux dans le processus de taraudage - Meilleure qualité de surface sur les flancs - Filetage uniforme et parfaitement calibré - Le filetage obtenu supporte des couples plus élevés de serrage - La vie utile de l'outil est plus élevée - Vitesse plus élevée - Productivité plus élevée 	<ul style="list-style-type: none"> - Précision du diamètre de l'avant-trou - Utilisation abondante de lubrifiant - RPM suffisamment élevées


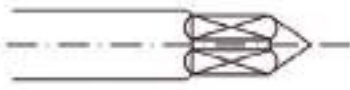

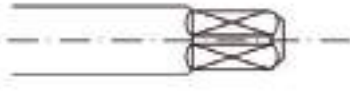
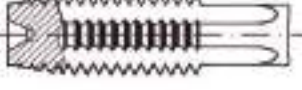
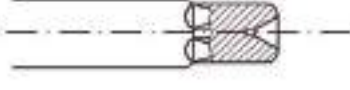


Filetage obtenu avec un taraud coupant



Filetage obtenu avec un taraud à refouler

GÉOMÉTRIE DES TARAUDS MACHINE EN FONCTION DE LA NORME

DIMENSIONS	POINTE	CARRÉ
M3-M6 DIN 371 M3-M6 DIN 376 M3-M6 DIN 374 M3-M6 DIN 352 M3-M6 DIN 2181 M3-M6 DIN 357 M3-M10 DIN 2174	POINTE COMPLÈTE 	POINTE EXTERNE COMPLÈTE 
M8; M10 DIN 371 M7; M12 DIN 376	POINTE RÉDUITE 	CHANFREIN 
M7; M9 ≥ M14 DIN 371 ≥ M7 DIN 376 ≥ M7 DIN 374 ≥ M7 DIN 352 ≥ M7 DIN 2181 ≥ M7 DIN 357 ≥ M12 DIN 2174	POINTE CENTRAGE INTERNE 	POINTE CENTRAGE INTERNE 


DIAMÈTRE PRÉALABLE DE LA TIGE POUR FILETER AVEC FILIÈRES


M		
$\varnothing d_1$	p	
M 1	0,25	0,97
M 1,1	0,25	1,07
M 1,2	0,25	1,17
M 1,4	0,3	1,36
M 1,6	0,35	1,54
M (1,7)	0,35	1,64
M 1,8	0,35	1,74
M 2	0,4	1,93
M 2,2	0,45	2,13
M (2,3)	0,4	2,23
M 2,5	0,45	2,43
M (2,6)	0,45	2,53
M 3	0,5	2,92
M 3,5	0,6	3,41
M 4	0,7	3,91
M 4,5	0,75	4,41
M 5	0,8	4,90
M 6	1	5,88
M 7	1	6,88
M 8	1,25	7,87
M 9	1,25	8,87
M 10	1,5	9,85
M 11	1,5	10,85
M 12	1,75	11,83
M 14	2	13,82
M 16	2	15,82
M 18	2,5	17,79
M 20	2,5	19,79
M 22	2,5	21,79
M 24	3	23,77
M 27	3	26,77
M 30	3,5	29,73
M 33	3,5	32,73
M 36	4	35,70
M 39	4	38,70
M 42	4,5	41,69
M 45	4,5	44,69
M 48	5	47,66
M 52	5	51,66
M 56	5,5	55,65
M 60	5,5	59,65
M 64	6	63,62
M 68	6	67,62
M 3 x	0,6	2,91
M 3,5 x	0,75	3,41
M 4 x	0,75	3,91
M 5 x	0,9	4,89


MF		
$\varnothing d_1$	x p	
M 3 x	0,35	2,94
M 3,5 x	0,35	3,44
M 4 x	0,35	3,94
M 4 x	0,5	3,93
M 5 x	0,5	4,93
M 6 x	0,5	5,93
M 6 x	0,75	5,90
M 7 x	0,75	6,90
M 8 x	0,5	7,93
M 8 x	0,75	7,90
M 8 x	1	7,88
M 9 x	1	8,88
M 10 x	0,5	9,93
M 10 x	0,75	9,90
M 10 x	1	9,88
M 10 x	1,25	9,86
M 11 x	1	10,88
M 12 x	0,75	11,90
M 12 x	1	11,88
M 12 x	1,25	11,86
M 12 x	1,5	11,85
M 13 x	1	12,88
M 13 x	1,5	12,85
M 14 x	1	13,88
M 14 x	1,25	13,86
M 14 x	1,5	13,85
M 15 x	1	14,88
M 15 x	1,5	14,85
M 16 x	1	15,88
M 16 x	1,5	15,85
M 18 x	1	17,88
M 18 x	1,5	17,85
M 18 x	2	17,82
M 20 x	1	19,88
M 20 x	1,5	19,85
M 20 x	2	19,82
M 22 x	1	21,88
M 22 x	1,5	21,85
M 22 x	2	21,82
M 24 x	1	23,88
M 24 x	1,5	23,85
M 24 x	2	23,82


MF		
$\varnothing d_1$	x p	
M 25 x	1	24,88
M 25 x	1,5	24,85
M 26 x	1	25,88
M 26 x	1,5	25,85
M 27 x	1	26,88
M 27 x	1,5	26,85
M 27 x	2	26,82
M 28 x	1,5	27,85
M 28 x	2	27,82
M 30 x	1	29,88
M 30 x	1,5	29,85
M 30 x	2	29,82
M 32 x	1,5	31,85
M 33 x	1,5	32,85
M 33 x	2	32,82
M 34 x	1,5	33,85
M 35 x	1,5	34,85
M 36 x	1,5	35,85
M 36 x	2	35,82
M 36 x	3	35,76
M 38 x	1,5	37,85
M 39 x	1,5	38,85
M 39 x	2	38,82
M 39 x	3	38,76
M 40 x	1,5	39,85
M 40 x	2	39,82
M 40 x	3	39,76
M 42 x	1,5	41,85
M 42 x	2	41,82
M 42 x	3	41,76
M 45 x	1,5	44,85
M 45 x	2	44,82
M 45 x	3	44,76
M 48 x	1,5	47,85
M 48 x	2	47,82
M 48 x	3	47,76
M 50 x	1,5	49,85
M 50 x	2	49,82
M 50 x	3	49,76
M 52 x	1,5	51,85
M 52 x	2	51,82
M 52 x	3	51,76


W (BSW)			
$\varnothing d_1$	p		
W 3/32	48		2,26
W 1/8	40		3,12
W 5/32	32		3,82
W 3/16	24		4,69
W 7/32	24		5,39
W 1/4	20		6,16
W 5/16	18		7,76
W 3/8	16		9,30
W 7/16	14		10,89
W 1/2	12		12,43
W 9/16	12		13,92
W 5/8	11		15,62
W 3/4	10		18,76
W 7/8	9		21,89
W 1	8		25,08
W 1 1/8	7		28,21
W 1 1/4	7		31,35
W 1 3/8	6		34,48
W 1 1/2	6		37,67
W 1 3/4	5		43,94
W 2	4,5		50,26


BSF			
$\varnothing d_1$	p		
BSF 3/16	32		4,67
BSF 1/4	20		6,25
BSF 5/16	22		7,82
BSF 3/8	20		9,39
BSF 7/16	18		10,97
BSF 1/2	16		12,54
BSF 9/16	16		14,12
BSF 5/8	14		15,71
BSF 3/4	12		18,85
BSF 7/8	11		22,02
BSF 1	10		25,17

UNC		
$\varnothing d_1$	- p	
No. 1 - 64 UNC		1,79
No. 2 - 56 UNC		2,12
No. 3 - 48 UNC		2,44
No. 4 - 40 UNC		2,76
No. 5 - 40 UNC		3,09
No. 6 - 32 UNC		3,41
No. 8 - 32 UNC		4,07
No. 10 - 24 UNC		4,71
No. 12 - 24 UNC		5,37
1/4 - 20 UNC		6,22
5/16 - 18 UNC		7,80
3/8 - 16 UNC		9,37
7/16 - 14 UNC		10,95
1/2 - 13 UNC		12,52
9/16 - 12 UNC		14,10
5/8 - 11 UNC		15,68
3/4 - 10 UNC		18,84
7/8 - 9 UNC		22
1 - 8 UNC		25,16
1 1/8 - 7 UNC		28,31
1 1/4 - 7 UNC		31,49
1 3/8 - 6 UNC		34,63
1 1/2 - 6 UNC		37,81
1 3/4 - 5 UNC		44,12
2 - 4,5 UNC		50,45

UNF		
$\varnothing d_1$	- p	
No. 0 - 80 UNF		1,47
No. 1 - 72 UNF		1,79
No. 2 - 64 UNF		2,12
No. 3 - 56 UNF		2,44
No. 4 - 48 UNF		2,77
No. 5 - 44 UNF		3,10
No. 6 - 40 UNF		3,42
No. 8 - 36 UNF		4,08
No. 10 - 32 UNF		4,73
No. 12 - 28 UNF		5,38
1/4 - 28 UNF		6,24
5/16 - 24 UNF		7,82
3/8 - 24 UNF		9,41
7/16 - 20 UNF		10,98
1/2 - 20 UNF		12,56
9/16 - 18 UNF		14,14
5/8 - 18 UNF		15,73
3/4 - 16 UNF		18,89
7/8 - 14 UNF		22,05
1 - 12 UNF		25,21
1 1/8 - 12 UNF		28,38
1 1/4 - 12 UNF		31,56
1 3/8 - 12 UNF		34,73
1 1/2 - 12 UNF		37,91

G (BSP)		
$\varnothing d_1$	p	
G 1/16	28	7,61
G 1/8	26	9,62
G 1/4	19	13,03
G 3/8	19	16,53
G 1/2	14	20,81
G 5/8	14	22,77
G 3/4	14	26,30
G 7/8	14	30,06
G 1	11	33,07
G 1 1/8	11	37,71
G 1 1/4	11	41,73
G 1 3/8	11	44,14
G 1 1/2	11	47,62
G 1 3/4	11	53,56
G 2	11	59,43

NPSM			
$\varnothing d_1$	p		
1/8 NPSM	27		4,99
1/4 NPSM	18		13,24
3/8 NPSM	18		16,70
1/2 NPSM	14		20,77
3/4 NPSM	14		26,13
1 NPSM	11,5		32,68
1 1/4 NPSM	11,5		41,45
1 1/2 NPSM	11,5		47,52
2 NPSM	11,5		58,56

PG			
$\varnothing d_1$	p		
PG 7	20		12,40
PG 9	18		15,10
PG 11	18		18,50
PG 13,5	18		20,30
PG 16	18		22,40
PG 21	16		28,15
PG 29	16		36,85
PG 36	16		46,85
PG 42	16		53,85
PG 48	16		59,15

**TABLEAU PRATIQUE DE CONSULTATION DES NORMES
EN FONCTION DES FILETS DU NOMBRE DE FILETS DES PAS PAR POUCE**

FILET Ø	FILET AMERICAIN							FILET ANGLAIS					
	Ø mm	UNC (NC)	UNF (NF)	UNEF (NEF)	UN	UNS	NPS NPT API	BSW	BSF	BRASS	BS 6n	WHIT	BSP BSPT
1/16	1,588	--	--	--	--	--	27	60	--	--	--	--	--
3/32	2,381	--	--	--	--	--	--	48	--	--	--	--	--
1/8	3,175	--	--	--	--	--	27	40	--	--	--	--	28
5/32	3,969	--	--	--	--	--	--	32	--	--	--	--	--
3/16	4,763	--	--	--	--	--	--	24	32	--	--	--	--
7/32	5,556	--	--	--	--	--	--	24	28	--	--	--	--
No 0		--	80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 1	1,854	64	72	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 2	2,184	56	64	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 3	2,515	48	56	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 4	2,845	40	48	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 5	3,175	40	44	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 6	3,505	32	40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 8	4,166	32	36	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 10	4,826	24	32	--	--	28-36-40-48-56	--	--	--	--	--	--	--
No 12	5,486	24	28	32	--	36-40-48-56	--	--	--	--	--	--	--
1/4	6,350	20	28	32	--	24-27-36-40-48-56	18	20	26	26	--	32	19
9/32	7,14	--	--	--	--	--	--	20	26	--	--	--	--
5/16	7,938	18	24	32	20-28	27-36-40-48	--	18	22	26	--	32	--
3/8	9,525	16	24	32	20-28	18-27-36-40	18	16	20	26	--	32	19
7/16	11,11	14	20	28	16-32	18-24-27	--	14	18	26	--	--	--
1/2	12,7	13	20	28	16-32	12-14-18-24-27	14	12	16	26	18	20	14
9/16	14,29	12	18	24	16-20-28-32	14-27	--	12	16	26	--	20	--
5/8	15,87	11	18	24	12-16-20-28-32	14-27	--	11	14	26	18	20	14
11/16	17,46	--	--	24	12-16-20-28-32	--	--	11	14	26	--	16-20	--
3/4	19,05	10	16	20	12-28-32	14-18-24-27	14	10	12	26	16	16-20	14
13/16	20,64	--	--	20	12-16-28-32	--	--	10	12	--	--	16-20-26	--
7/8	22,22	9	14	20	12-16-28-32	10-18-24-27	--	9	11	26	--	20	14
15/16	23,81	--	--	20	12-16-28-32	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1"	25,40	8	12	20	16-28-32	10-14-18-24-27	11/2	8	10	26	16	12-20	11
1" 1/16	26,98	--	--	18	8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 1/8	28,57	7	12	18	8-16-20-28	10-14-24	--	7	9	26	--	12-20	11
1" 3/16	30,16	--	--	18	8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 1/4	31,75	7	12	18	8-16-20-28	10-14-24	11/2	7	9	26	16	12-20	11
1" 5/16	33,34	--	--	18	8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 3/8	34,92	6	12	18	8-16-20-28	10-14-24	--	6	8	--	--	12-20	11
1" 7/16	36,51	--	--	18	6-8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 1/2	38,10	6	12	18	8-16-20-28	10-14-24	11/2	6	8	26	14	12-20	11
1" 9/16	39,69	--	--	18	6-8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	--	--
1" 5/8	41,27	--	--	18	6-8-12-16-20	--	--	5	8	26	--	12-16-20	11
1" 11/16	42,86	--	--	18	6-8-12-16-20	--	--	--	--	--	--	--	--
1" 3/4	44,45	5	--	--	6-8-12-16-20	10-14-18	--	5	7	26	--	12-16-20	11
1" 13/16	46,04	--	--	--	6-8-12-16-20	--	--	--	--	--	--	--	--
1" 7/8	47,62	--	--	--	6-8-12-16-20	10-14-18	--	4 1/2	--	26	--	12-16-20	--
1" 15/16	49,21	--	--	--	6-8-12-16-20	--	--	--	--	--	--	--	--
2"	50,80	4 1/2	--	--	6-8-12-16-20	10-14-18	11 1/2	4 1/2	7	26	14	12-16-20	11

CONVERSION DU PAS EN FILET PAR POUCE À MÉTRIQUE

N	mm	N	mm	N	mm	N	mm
80	0,317	28	0,907	13	1,953	4 1/2	5,644
72	0,352	27	0,940	12	2,116	4	6,349
64	0,396	26	0,976	11 1/2	2,208	3 1/2	7,257
60	0,423	24	1,058	11	2,309	3 1/4	7,815
56	0,453	22	1,154	10	2,540	3	8,466
48	0,529	20	1,270	9	2,822	2 7/8	8,834
44	0,577	19	1,336	8	3,174	2 3/4	9,236
40	0,635	18	1,411	7	3,628	2 5/8	9,676
36	0,705	16	1,587	6	4,233	2 1/2	10,160
32	0,793	14	1,814	5	5,080	---	---

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

INTRODUCTION

Les conditions générales de vente sont en vigueur à partir du 20 mars 2023 et remplacent et annulent toutes les conditions appliquées antérieurement. Il s'entend que toutes les ventes et livraisons effectuées par CELESA, S.A. à partir du 20 mars 2023 sont soumises à ces conditions générales, sauf disposition expresse contraire écrite et signée par les parties contractantes, qui prévaudraient sur les conditions générales.

Tout document autre que les conditions générales de vente présentes, et en particulier, les dépliants, publicité, promotions n'a qu'une valeur informative et orientative et en aucun cas contractuelle.

MODALITÉS DE RÈGLEMENT

- Les conditions de règlement seront établies en accord avec la loi en vigueur et après acceptation de la part du département financier de CELESA S.A.
- Le défaut de paiement impliquera l'arrêt immédiat des livraisons.

ASSURANCE

Les marchandises voyagent toujours au seul risque de l'acheteur, étant toujours à sa charge la prime à payer si le client souhaite assurer la marchandise.

RÉCLAMATIONS

Les clients sont tenus d'examiner les produits livrés à leur réception, pour vérifier la conformité avec la commande quant à la ou les références, et le nombre d'unités livrées. En cas de non-conformité ou de différences constatées à la réception du matériel, seront acceptées les réclamations effectuées sous 8 jours après réception. Aucun retour ne sera accepté sans cette communication à CELESA, S.A. dans les délais indiqués.

RETOURS

Seront acceptés uniquement les retours pour défaut de fabrication ou erreurs directement attribuables à CELESA, S.A., et après approbation du Département Qualité de CELESA, S.A. Les retours seront effectués à ports payés et seront accompagnés de la facture originale et du bon de livraison. L'expédition sera effectuée par nos moyens habituels de transport.

Tout retour doit faire l'objet d'un accord formel et préalable entre CELESA, S.A. et l'acheteur.

Tout retour de matériel doit être immédiatement communiqué à CELESA S.A. directement ou par l'intermédiaire du Représentant, les frais de port étant à la charge du client. À la réception de l'outil, notre Département Qualité effectuera les contrôles nécessaires et pertinents, et émettra un rapport. Dans le cas où l'outil ne présenterait aucun défaut imputable à sa qualité, et s'il n'y avait pas d'erreurs imputables à CELESA, S.A. 15% du prix d'achat seront déduits en concepts de manipulation et d'inspection.

GARANTIES

CELESA, S.A. garantit tous les outils de son programme de vente contre tout défaut de matière et de fabrication, sans se rendre en aucune manière responsable de l'utilisation inadéquate des dits outils. Dans tous les cas, la responsabilité de CELESA, S.A. se limite exclusivement à la réparation ou au remplacement de l'outil défectueux à hauteur de la valeur maximale de l'outil fourni, ceci n'engageant aucun avoir ni pénalité pour aucun autre concept.

CELESA, S.A. se réserve le droit de modifier, sans préavis, les dimensions, nuances d'acier, et en général toute caractéristique technique de ses produits, dès que le Service Technique estime que ce changement suppose une amélioration technique du produit.

CELESA, S.A. ne remplacera aucun outil sans un rapport favorable de son Département Qualité, et dans tous les cas en respectant les conditions de fonctionnement décrites dans la section Retours.

CELESA, S.A. ne pourra accepter aucune réclamation ou pénalité de quelque nature en cas de retards éventuels dans la livraison d'une commande.

TRANSPORT

- Les commandes seront envoyées Franco de port en France Métropolitaine à partir d'un montant de 250 € nets.

- Pour les commandes inférieures à 250 € nets, les frais d'envoi seront à la charge du client (ils seront ajoutés au montant des outils envoyés, en fonction de ce qui aura été accordé avec le client, et en utilisant toujours les moyens de transports pour lesquels il existe un accord avec CELESA, S.A.).

- CELESA, S.A. se réserve le droit d'utiliser le moyen de transport le plus adéquat en fonction des caractéristiques, de la destination, du poids et du volume de l'envoi.

MINIMUM DE COMMANDE

Le montant minimum de commande est de 60 € net.

TARIF EN VIGUEUR

CELESA, SA appliquera les conditions et prix indiqués dans le tarif en vigueur, ne pouvant être rendue responsable d'interprétations externes à son contenu.

CONDITIONNALITÉ

L'acceptation de la marchandise livrée par CELESA, S.A. sans refus immédiat par l'acheteur, implique l'acceptation de ces conditions générales de vente. Leur modification sera valide seulement s'il existe un accord écrit de la part de CELESA, S.A.

T.V.A.

Les commandes ne sont pas sujettes à la TVA.

RESERVE DE PROPRIÉTÉ

Les produits vendus par CELESA, S.A. restent de sa propriété tant que le règlement intégral des factures correspondant n'a pas été effectué.

JURIDICTION COMPÉTENTE

Pour tout litige concernant l'interprétation de ces conditions, ou relatif à leur non respect par l'une des parties, celles-ci se soumettent à la juridiction des tribunaux de Bilbao, renonçant à celle qui pourrait être d'éventuelle application, même dans le cas où le contraire serait stipulé dans des lettres ou communiqués du client.



2023

CATALOGUE



BLUE-MASTER[®]
by CELESA

CELESA S.A.

POLÍGONO INDUSTRIAL ARRIANDI
C/TABERNABARRI Nº5
48215 IURRETA VIZCAYA ESPAGNE
TEL +34 946232532
FAX +34 946201763
EXPORT@BLUEMASTER.ES
WWW.BLUEMASTER.ES